

PeopleSoft®

EnterpriseOne 8.9 PeopleBook

Gestion des entrepôts

Septembre 2003

EnterpriseOne 8.9 PeopleBook
Gestion des entrepôts
SKU SCM89FWM0309

Copyright 2003 PeopleSoft, Inc. Tous droits réservés.

Les informations de cette documentation sont confidentielles. Elles constituent un secret commercial dont le propriétaire est PeopleSoft, Inc. ("PeopleSoft"). Elles sont protégées par copyright et ne peuvent pas être divulguées, selon les termes du contrat approprié de PeopleSoft. Tout ou partie de cette documentation ne peut pas être reproduite, stockée ou transmise, sous aucune forme ou par aucun moyen, y compris mais sans être limité à des médias électroniques, graphiques, mécaniques, des photocopies, des enregistrements, etc., sans autorisation écrite préalable de PeopleSoft.

Cette documentation est susceptible d'être modifiée sans préavis et ne représente aucun engagement sur le plan du contenu ou d'erreurs éventuelles de la part de PeopleSoft. Toute erreur découverte dans ce manuel doit être reportée par écrit à PeopleSoft.

Le logiciel accompagnant cette documentation fait l'objet d'une licence d'utilisation et ne peut être utilisé ou copié que conformément aux termes du contrat de licence et du présent document.

PeopleSoft, PeopleTools, PS/nVision, PeopleCode, PeopleBooks, PeopleTalk et Vantive sont des marques déposées. Pure Internet Architecture, Intelligent Context Manager et The Real-Time Enterprise sont des marques de PeopleSoft, Inc. Tous les autres noms de société ou de produit sont des marques ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Les informations du présent document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Déclaration concernant les logiciels libres

Ce produit inclut les logiciels développés par la société Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>). Copyright (c) 1999-2000 The Apache Software Foundation. Tous droits réservés. CE LOGICIEL EST FOURNI " EN L'ETAT " ET TOUTE GARANTIE EXPRIMEE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS NON LIMITEE AUX GARANTIES DE COMMERCIALISATION ET DE COMPATIBILITE SONT DECLINEES. EN AUCUN CAS, LA SOCIETE APACHE SOFTWARE FOUNDATION ET SES CONTRIBUTEURS NE PEUVENT ETRE TENUS RESPONSABLES DE PREJUDICES DIRECTS, INDIRECTS, ACCESSOIRES, SPECIAUX ET EXEMPLAIRES (INCLUANT MAIS NON LIMITEES A LA FOURNITURE DE BIENS OU DE SERVICES DE REMPLACEMENT, A LA PERTE DE JOUISSANCE, AUX DONNEES, AUX BENEFICES ET PERTES D'EXPLOITATION) QUELLE QU'EN SOIT LA CAUSE ET SELON TOUTE THEORIE DE RESPONSABILITE, QU'IL S'AGISSE D'UN CONTRAT, DE RESPONSABILITE STRICTE OU CIVILE (Y COMPRIS LA NEGLIGENCE) SURVENANT A LA SUITE DE L'UTILISATION DU LOGICIEL ET MEME EN CAS D'AVERTISSEMENT DE TELS PREJUDICES.

PeopleSoft décline toute responsabilité liée à l'utilisation ou à la distribution de tout logiciel libre, partiel ou documentation, ainsi que tout préjudice résultant de l'utilisation de ce logiciel et de cette documentation.

Table de matières

Présentation générale sectorielle	1
Environnement sectoriel et concepts de la gestion des entrepôts	1
Idea to Action™ (votre idéal devient réalité) : Avantage compétitif	6
Présentation générale du système Gestion des entrepôts	9
Intégration des systèmes	9
Fonctions	11
Données détaillées	13
Paramétrage des entrepôts	16
Définition du paramétrage des entrepôts	16
Présentation générale des emplacements	16
Définition des emplacements fixes et variables	19
Paramétrage des données des articles de l'entrepôt	20
Paramétrage des emplacements	21
Définition des spécifications de l'entrepôt	23
Saisie des emplacements	26
Définition des dimensions des emplacements	29
Définition des caractéristiques des emplacements	32
Définition des profils des emplacements	34
Définition de la capacité des emplacements	40
Paramétrage des emplacements et des zones fixes	43
Paramétrage des emplacements fixes de rangement	43
Paramétrage des emplacements fixes de prélèvement	44
Paramétrage des zones fixes de réapprovisionnement	45
Paramétrage des instructions variables	46
Définition des caractéristiques des emplacements par emplacement ou par groupe	46
Affectation des groupes de caractéristiques aux emplacements	47
Paramétrage des règles d'emplacement variable	48
Création du fichier des emplacements variables	50
Création du fichier des critères secondaires	50
Paramétrage des données des articles de l'entrepôt	51
Définition de la structure des unités de mesure	51
Définition des codes de classement des articles	60
Paramétrage du profil des articles	62
Paramétrage de la définition des unités de mesure et des capacités des articles	66
Paramétrage des règles de sélection	68
Paramétrage des groupes de documents	69
Paramétrage des groupes d'unités de mesure	70
Paramétrage des conteneurs de stockage	71
Définition des conteneurs de stockage	71

Paramétrage des conteneurs autorisés par emplacement.....	74
Paramétrage des cartons d'expédition et des règles de conditionnement	75
Paramétrage des cartons d'expédition	75
Paramétrage des règles de conditionnement.....	77
Paramétrage des normes du traitement UCC 128	82
Paramétrage des données des clients	82
Paramétrage des données des articles	87
Traitement des mouvements	89
Définition des règles de sélection des procédures.....	89
Définition des instructions de mouvement.....	92
Paramétrage du mode de traitement.....	94
Définition des critères communs d'instructions de mouvement	95
Définition des critères spécifiques d'instructions de mouvement	96
Demandes de rangement	100
Création des demandes de rangement	100
Cross-docking dans le programme de traitement	122
Recherche des demandes de rangement	125
Réservations de rangement	129
Création des réservations de rangement	129
Création des réservations de rangement en mode interactif	129
Création des réservations de rangement en mode de traitement par lots	130
Création d'autres réservations de rangement	131
Modification des réservations de rangement.....	132
Propositions de rangement	133
Création des propositions de rangement	133
Création des propositions de rangement en mode interactif.....	133
Création des propositions de rangement en mode de traitement par lots	134
Création d'autres propositions de rangement.....	134
Création d'affectations de tâches et trajets et de documents de transfert.....	138
Création de tâches et de trajets.....	138
Création d'un résumé	142
Création des étiquettes de transfert	142
Confirmation des propositions de rangement.....	143
Confirmation interactive des propositions de rangement	144
Confirmation par lots des propositions de rangement.....	144
Remplacement des propositions de rangement.....	145
Prélèvement	152
Demandes de prélèvement	152
Création des demandes de prélèvement.....	153
Recherche des demandes de prélèvement.....	195
Propositions de prélèvement.....	196
Création des propositions de prélèvement.....	197

Réapprovisionnement	229
Demandes de réapprovisionnement	229
Création des demandes de réapprovisionnement.....	230
Recherche des demandes de réapprovisionnement existantes	233
Propositions de réapprovisionnement	234
Création des propositions de réapprovisionnement	234
Création d'affectations de tâches et trajets et de documents de transfert	236
Confirmation des propositions de réapprovisionnement	238
Réapprovisionnement des emplacements variables.....	241
Définition des groupes de réapprovisionnement	242
Définition des détails du réapprovisionnement.....	244
Exécution du programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602).....	248
Fonctions et consultations avancées	249
Paramétrage de la confirmation des mouvements en deux phases	250
Affectation des types de taxe	252
Paramétrage des règles de blocage	253
Paramétrage des numéros de suivi.....	255
Paramétrage des conversions.....	256
Paramétrage du reconditionnement	256
Définition de la quantité maximum par zone	257
Groupes de dimensions et groupes de traitement en entrepôt	258
Recalcul des propositions en cours.....	259
Réorganisation des cartons et des articles au sein d'une expédition.....	260
Gestion du détail des emplacements	267
Comparaison des enregistrements de stock aux quantités de stock physique en entrepôt	268
Création du détail des emplacements à partir des données de stock existantes.....	269
Vérification du détail et de l'utilisation des emplacements	269
Purge des demandes, des propositions, des tâches et des réservations soldées	272
Données de gestion de production.....	273
Création des demandes de prélèvement via la gestion de production	273
Création des demandes de rangement à l'aide des systèmes de gestion de production	277
Données techniques.....	294
Exécution du programme Traitement des demandes de rangement	294
Exécution du programme Traitement des demandes de prélèvement	297
Exécution du programme Traitement des demandes de réapprovisionnement	299
Statut des demandes et des propositions	302
Statut des réservations de rangement.....	302
Calcul du poids et des dimensions	303

Présentation générale sectorielle

Afin de comprendre l'importance primordiale d'une gestion efficace des entrepôts dans le secteur de la distribution, il est nécessaire de connaître les différents types d'opération d'entreposage et de savoir comment utiliser le système Gestion des entrepôts pour résoudre les problèmes couramment rencontrés dans ce secteur d'activité.

Environnement sectoriel et concepts de la gestion des entrepôts

Les entrepôts jouent un rôle essentiel à différents niveaux de la supply chain. Ils peuvent avoir diverses fonctions selon leurs caractéristiques et leur degré de complexité. Les opérations suivantes sont effectuées dans tous les types d'entrepôt :

- Réception et contrôle
- Rangement
- Réapprovisionnement
- Prélèvement
- Expédition

La réception et le contrôle consistent à décharger les camions et à compter les produits que les magasiniers doivent stocker dans l'entrepôt. Les magasiniers remplissent les papiers (tels que les factures) et mettent à jour la quantité de stock comptée dans le système.

Le rangement consiste à affecter un emplacement aux produits reçus en entrepôt. Une fois les documents de transfert revus et corrigés, les magasiniers déplacent physiquement le stock vers l'emplacement de stockage, puis mettent à jour les données du système sur ce nouvel emplacement.

Le réapprovisionnement consiste à déterminer quand et comment le stock doit être réapprovisionné ; vous pouvez également valider les documents et déplacer le stock entre les emplacements de stockage et les emplacements de prélèvement. Une fois le stock prélevé, le personnel peut nettoyer l'emplacement de prélèvement et mettre à jour les données du système sur la quantité de stock réapprovisionné.

Le prélèvement consiste à retirer le stock d'un emplacement de stockage ou de prélèvement et à préparer le stock en vue de son expédition. En entrepôt, les magasiniers déterminent les produits à prélever et les emplacements d'origine, puis ils valident les documents de prélèvement. Le répartiteur divise les tâches entre les magasiniers, lesquels prélèvent le stock au moyen d'équipement tels que des chariots élévateurs ou des courroies transporteuses. Parfois, le stock est emballé après le prélèvement. Enfin, le personnel en entrepôt met à jour les données du système sur le stock prélevé.

L'expédition consiste à préparer les documents adéquats, à charger les camions et à mettre à jour les données système sur le stock chargé.

Entrepôts d'usine

Dans un entrepôt d'usine, le personnel effectue en général les opérations suivantes :

- Il reçoit et stocke les produits comme les matières premières et les composants.
- Il teste la qualité des produits reçus ou les envoie en laboratoire.
- Il prélève les matières et les composants pour les opérations en atelier.
- Il stocke les produits finis après production.
- Il isole les produits finis en vue d'effectuer les contrôles bactériologiques, suivis par une procédure d'assurance de qualité avant la fin de la mise en quarantaine.
- Il expédie les produits finis dans un entrepôt central ou un centre de distribution, ou directement au client.

Certains entrepôts d'usine ne sont pas assez grands pour stocker les produits finis. Dans ce cas, ces produits sont transférés directement vers un quai d'expédition, d'où ils sont expédiés vers un entrepôt central ou un centre de distribution.

A l'occasion, l'entrepôt d'usine peut expédier le produit directement au client. C'est le cas en général lorsque le client passe une commande spéciale de production d'un article. C'est également le cas si la quantité de produit fini permet de faire un chargement complet.

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt d'usine :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 1 500 mètres carrés (13 500 pieds carrés) à 50 000 mètres carrés (450 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles peut aller de quelques pièces à plusieurs centaines, selon les quantités en production.
- Les produits dotés des mêmes caractéristiques sont stockés de la même manière, ce qui permet l'utilisation d'équipements de manutention automatisée.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit les composants, les matières et les produits finis sous la forme de palettes entières, de caisses ou en vrac.
- Pour les flux sortants, le personnel prélève les composants et les matières dans diverses unités de mesure afin de répondre aux besoins des chaînes de production. Les produits finis sont expédiés par palettes complètes ou en vrac.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage en usine, les éléments suivants doivent être en place :

- Système de contrôle de la qualité pour les composants et les matières premières entrants
- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Système de gestion des numéros de lot le cas échéant
- Méthode de prélèvement et de livraison prompte du stock aux chaînes de production
- Listes de composants précises pour le prélèvement des articles des ordres de fabrication

Entrepôts centraux

Dans un entrepôt central, le personnel effectue en général les opérations suivantes :

- Il reçoit les produits finis des usines de production, des entrepôts d'usine ou des fournisseurs extérieurs.
- Il stocke les produits reçus.
- Il fournit le stock aux centres de distribution.
- Il livre les grosses commandes directement aux clients.

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt central :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 10 000 mètres carrés (90 000 pieds carrés) à 200 000 mètres carrés (1 800 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles entreposés peut varier de moins d'une centaine à plusieurs milliers.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit le stock en palettes ou en vrac.
- Pour les flux sortants, le personnel prélève le stock en palettes et en caisses, et crée des chargements complets.
- Le personnel de l'entrepôt reçoit du stock de plusieurs usines.
- L'entrepôt central dessert une zone géographique importante avec peu de points de livraison.
- L'expédition du stock est regroupée.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage central, les éléments suivants doivent être en place :

- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Système de gestion des dates et des numéros de lot le cas échéant
- Système de gestion d'un volume élevé de stock

Entrepôts de distribution

Dans un entrepôt de distribution, le personnel effectue en général les opérations suivantes :

- Il reçoit les produits d'un entrepôt central, d'une usine ou d'un fournisseur.
- Il stocke les produits reçus.
- Il prélève les produits et les prépare à l'expédition.
- Il expédie les produits aux clients.

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt de distribution :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 5 000 mètres carrés (45 000 pieds carrés) à 30 000 mètres carrés (270 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles entreposés peut varier de moins d'une centaine à plusieurs milliers.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit le stock sous la forme de palettes et de caisses.
- Pour les flux sortants, le personnel prélève les composants et les matières dans diverses unités de mesure.

- L'entrepôt peut honorer un large volume de commandes requérant des articles en petite quantité.
- L'entrepôt peut desservir régulièrement plusieurs points de livraison, le plus souvent par camion avec des cargaisons incomplètes.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage de distribution, les éléments suivants doivent être en place :

- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Enregistrement précis des marchandises prélevées
- Système de gestion des dates, des numéros de lot et du suivi amont et aval des lots le cas échéant
- Productivité de la main-d'œuvre

Il est fréquent qu'un entrepôt de distribution assure également les fonctions d'un entrepôt central. Une réduction des niveaux de stock passe par une plus grande complexité de la structure d'entreposage, mais permet une nette amélioration des niveaux de productivité.

Entrepôts de détaillants

Le système Gestion des entrepôts utilise trois types d'entrepôts de détaillants : épicerie non périssable, épicerie périssable et marchandises diverses.

Entrepôts d'épicerie non périssable

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt d'épicerie non périssable :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 20 000 mètres carrés (180 000 pieds carrés) à 40 000 mètres carrés (360 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles entreposés varie de 4 000 à 8 000.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit le stock en palettes et en caisses.
- Pour les flux sortants, le personnel prélève le stock en palettes et en caisses.
- Le stock est livré aux magasins de la région, entre 30 et 200, une ou plusieurs fois par semaine.
- Un même groupe de chauffeurs livre aux mêmes emplacements.
- La rotation du stock est entre 15 et 60 jours.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage d'épicerie non périssable, les éléments suivants doivent être en place :

- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Capacité de gestion efficace des stocks datés
- Bon contrôle des coûts de main-d'œuvre
- Prélèvement précis
- Prise en considération de la condition des articles prélevés
- Système de transport efficace et rentable

Entrepôts d'épicerie périssable

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt d'épicerie périssable :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 5 000 mètres carrés (45 000 pieds carrés) à 20 000 mètres carrés (180 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles entreposés varie de 2 000 à 4 000.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit le stock en palettes et en caisses.
- Pour les flux sortants, le personnel prélève le stock en caisse et parfois en palettes incomplètes.
- Les livraisons sont effectuées pour 30 à 200 magasins dans la région, au moins trois fois par semaine, jusqu'à trois fois par jour.
- Le stock est souvent réfrigéré.
- Un même groupe de chauffeurs livre aux mêmes emplacements.
- La rotation du stock est entre deux et six jours.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage d'épicerie périssable, les éléments suivants doivent être en place :

- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Capacité de gérer un stock avec numéro de lot et date afin d'assurer une rotation rapide des produits et empêcher les pertes
- Bon contrôle des coûts de main-d'œuvre
- Prélèvement précis
- Prise en considération de la condition des articles prélevés
- Système de transport efficace et rentable

Entrepôts de marchandises diverses

Voici les caractéristiques habituelles d'un entrepôt de marchandises diverses :

- Le volume entreposé peut s'étendre de 20 000 mètres carrés (180 000 pieds carrés) à 200 000 mètres carrés (1 800 000 pieds carrés).
- Le nombre d'articles entreposés varie de 5 000 à 50 000.
- Pour les flux entrants, le personnel reçoit le stock dans de nombreuses unités de mesure (palettes, caisses, et boîtes par exemple).
- Pour les flux sortants, le personnel prélève généralement le stock en caisses et parfois en palettes incomplètes. Les articles prélevés sont souvent surdimensionnés.
- Le personnel stocke les produits nécessitant des conditions particulières (température, humidité, éclairage).
- L'entrepôt peut répondre aux besoins de stockage saisonniers et temporaires.
- La rotation du stock est entre 60 et 120 jours.

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entreposage de marchandises diverses, les éléments suivants doivent être en place :

- Tenue d'un inventaire précis de l'entrepôt
- Flexibilité dans la configuration des zones de stockage afin de répondre aux besoins des produits
- Mise en cartons du stock reçu dans des unités de mesure inférieures, par exemple à l'unité
- Prélèvement précis
- Prise en considération de la condition des articles prélevés
- Bon contrôle des coûts de main-d'œuvre
- Système de transport efficace et rentable
- Capacité de répondre aux besoins des produits saisonniers

Idea to Action™ (votre idéal devient réalité) : Avantage compétitif

Les exemples ci-dessous répertorient les problèmes typiques rencontrés lors des procédures de gestion des entrepôts. Pour chaque problème, un activateur de gestion est décrit pour y remédier. En outre, les informations relatives au retour sur investissement sont également fournies.

Le paramétrage des emplacements est trop long.

Le programme Paramétrage rapide des emplacements (P4100A) du système Gestion des entrepôts permet de saisir un emplacement qui pourra servir de modèle pour la saisie des autres emplacements. La copie du modèle permet de réduire les coûts de main-d'œuvre associés au paramétrage des emplacements.

Nous avons beaucoup de produits différents à stocker et les besoins en stockage varient énormément.

Le programme Définition des unités de mesure (P46011) permet de créer toutes les unités de mesure utilisées et de créer une structure indiquant la relation des unités entre elles. Par exemple, vous indiquez qu'une caisse contient 24 unités, et qu'une palette contient 48 caisses.

Les tendances du marketing forcent le stockage des produits dans des unités de mesure qui gaspillent l'espace d'entreposage.

Le programme Dimensions des emplacements (P46022) permet de redéfinir les dimensions de tout emplacement lorsque la taille et la forme des produits changent. Cette fonction permet de maximiser le potentiel d'entreposage.

De nombreuses opérations sont exécutées dans l'entrepôt.

Le programme Fichier Emplacements (P4100) permet de diviser l'entrepôt entre plusieurs zones, afin de regrouper les emplacements similaires. Les zones les plus fréquentes sont réservées au rangement, au prélèvement et au réapprovisionnement, mais vous pouvez créer des zones pour le stock nécessitant des conditions spéciales (par exemple en température et en éclairage).

Les magasiniers reçoivent le stock dans différentes unités de mesure et stockent chaque unité dans un emplacement différent.

Les programmes Sélection de procédures (P46093) et Instructions de transfert (P46095) contrôlent le déplacement automatique du stock vers des emplacements du stock fixes ou variables lors du rangement, du prélèvement ou du réapprovisionnement. Vous définissez les règles de sélection des procédures pour faire correspondre chaque article à une instruction de transfert, afin d'optimiser l'espace ou la productivité. Vous pouvez définir autant de règles de sélection de procédure que nécessaire.

Nous utilisons plusieurs procédures de prélèvement. Selon la zone, le magasinier peut prélever dans une seule unité de mesure par zone.

Le programme Emplacements fixes (P46012) permet de spécifier les unités de mesure par zone.

Notre entrepôt fonctionne en mode « juste à temps », ce qui signifie que les commandes et les réceptions de stock doivent être disponibles immédiatement.

Le programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617) permet de confirmer le rangement d'un article ; dès lors, le système offre toujours des enregistrements exacts du stock pendant que vous continuez à traiter les demandes des commandes clients.

Lorsque les magasiniers doivent fractionner (séparer en de plus petites unités de mesure) et compléter (remplir une unité de mesure incomplète, telle qu'une palette à moitié remplie) les unités reçues, la possibilité d'erreurs de saisie est élevée.

Le programme Instructions de transfert permet de spécifier si les changements d'unités de mesure sont autorisés ; dès lors le système peut calculer exactement les quantités en stock lors du rangement.

Les entrepôts doivent pouvoir s'adapter aux activités saisonnières et promotionnelles. L'optimisation de la capacité d'entreposage et la productivité des magasiniers est donc primordiale.

Le programme Instructions de transfert permet de définir des critères secondaires facilitant la décision lorsque le système doit sélectionner un emplacement parmi plusieurs emplacements disponibles. Les critères secondaires sont associés au mode de procédure. Le mode de procédure détermine si vous préférez optimiser l'espace ou la productivité. Lorsque vous souhaitez changer de priorité, vous pouvez modifier le mode de procédure, ce qui affecte les propositions d'emplacements du système.

Les opérations d'entreposage impliquant plusieurs entrepôts doivent pouvoir faire le suivi des stocks à réapprovisionner. Par exemple, un entrepôt peut être réapprovisionné par le stock d'un autre entrepôt.

Le programme Instructions de transfert permet de spécifier comment le système crée les propositions de réapprovisionnement. Notez que le réapprovisionnement manuel d'un emplacement est toujours possible.

Pour répondre aux besoins des clients et aux réglementations légales, certains secteurs comme les produits pharmaceutiques ou alimentaires, l'automobile et l'électronique, doivent pouvoir effectuer le suivi des articles et les rappeler le cas échéant.

Vous pouvez utiliser le système Gestion des stocks pour affecter des numéros de lot et de série à des lots, mais dans le système Gestion des entrepôts, le programme Fichier Emplacements permet de spécifier les numéros de lot et de série par emplacement.

Présentation générale du système Gestion des entrepôts

Le système Gestion des entrepôts fait partie intégrante des procédures de gestion de production et de distribution. Il fonctionne conjointement avec les systèmes Gestion des stocks et Gestion d'atelier pour gérer les stocks et les produits que vous fabriquez et expédiez. Le système Gestion des entrepôts ne crée aucun enregistrement comptable. Il utilise les enregistrements créés par d'autres systèmes J.D. Edwards afin de contribuer à l'exactitude des enregistrements financiers des transactions d'entrepôt. Le système Gestion des entrepôts minimise la duplication des enregistrements et des données contradictoires, tout en réduisant les besoins en matériel du système dont il améliore les performances.

Intégration des systèmes

Le système Gestion des entrepôts peut échanger des données avec les systèmes J.D. Edwards suivants :

- Gestion des commandes clients
- Gestion des stocks
- Gestion des achats
- Gestion d'atelier
- Configurateur
- Gestion du transport

Le système Gestion des entrepôts peut également échanger des données avec le système EDI (pour la création et la modification de commandes clients et fournisseurs) et ICP (pour les mouvements généraux de stock).

Gestion des commandes clients

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Gestion des commandes clients de la façon suivante :

- Lors de la recomptabilisation d'une réservation pour les ventes ou la fabrication, le système effectue automatiquement la comptabilisation des réservations pour le système Gestion des entrepôts.
- Le système génère une demande de prélèvement à partir des programmes suivants :
 - Saisie des commandes clients (P4210)
 - Déblocage des reliquats (en ligne ou par lots) (P42117)
 - Déblocage des commandes (P43070)
 - Mise à jour rapide du statut des commandes clients (P42040)
 - Traitement des ordres de transfert (P4242)

Gestion des stocks

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Gestion des stocks en gérant le détail des emplacements d'entrepôt grâce aux programmes de gestion des stocks suivants :

- Fichier Articles (P4101)
- Fichier Articles par magasin/usine (P41026)
- Fichier Lots (P4108)
- Consultation de l'historique des mouvements (P4111)
- Ajustements de stock (P4114)
- Sorties de stock (P4112)
- Transferts de stock (P4113)
- Reclassement des articles (P4116)
- Mise à jour de l'inventaire tournant (R41413)
- Mise à jour de l'inventaire par étiquette (R41610)

Configurateur

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Configurateur en générant les demandes de prélèvement d'articles configurés.

Gestion des achats

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Gestion des achats de la façon suivante :

- Lors de la création d'une réception, le système peut générer les demandes de prélèvement.
- Le système Gestion des achats effectue la réservation des emplacements de rangement.

Gestion d'atelier

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Gestion d'atelier de la façon suivante :

- Le système Gestion des entrepôts génère des demandes de prélèvement depuis les programmes de gestion d'atelier suivants :
 - Listes de composants des ordres de fabrication (P3111)
 - Traitement des ordres de fabrication (R31410)
- Le système Gestion des entrepôts génère des demandes de rangement depuis les programmes de gestion d'atelier suivants :
 - Réceptions sur ordres de fabrication (P31114)
 - Fenêtre Réception des co-produits/sous-produits (P31115)
 - Post-déduction matières et main-d'œuvre (P31123)

Gestion du transport

Le système Gestion des entrepôts échange des données avec le système Gestion du transport en générant les demandes de prélèvement lors de la confirmation des expéditions.

Fonctions

Le système Gestion des entrepôts contrôle de nombreux aspects des opérations en entrepôt, de la réception et du stockage des articles, à leur prélèvement et expédition. Vous pouvez aménager l'entrepôt de façon à optimiser l'espace disponible, le temps des employés et à répondre au mieux aux besoins des conditions d'entreposage des marchandises. Le détail de la structure de votre entrepôt est pratiquement illimité, ce qui permet de connaître l'emplacement exact de chaque article en stock, sa quantité en stock et sa quantité disponible. Ce niveau de détail permet le maintien d'un flux continu de marchandises et représente un sérieux avantage sur la concurrence en termes d'efficacité et de rapidité de livraison.

Certaines des fonctions les plus importantes du système Gestion des entrepôts sont les suivantes :

- Règles définies par l'utilisateur pour les mouvements de stock.
- Paramètres définis par l'utilisateur pour les articles et les emplacements en vue de contrôler le mouvement du stock.
- Emplacements fixes et variables pour des mouvements de stock plus rationnels.
- Sélection automatique des cartons d'expédition pendant le prélèvement.
- Possibilité de vérifier le contenu de l'entrepôt à l'aide de l'écran Accès à l'utilisation des emplacements qui offre neuf niveaux de détail.
- Entreposage, prélèvement et réapprovisionnement manuels ou automatiques du stock.
- Elaboration des états de suivi des mouvements de stock.

Le système Gestion des entrepôts permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Créer un modèle logique d'entrepôt avec le niveau de détail nécessaire, en spécifiant des caractéristiques d'emplacement telles que les dimensions, la température, le degré d'humidité et l'éclairage.
- Créer un modèle logique de chaque article stocké en entrepôt afin de permettre au système d'établir la correspondance entre les articles et les emplacements de stockage en fonction des caractéristiques des articles et des emplacements.
- Contrôler le mode de stockage, de prélèvement et de réapprovisionnement en paramétrant les règles que le système doit appliquer.
- Transférer le stock hors d'emplacements spécifiques et vers ces derniers à l'aide de la saisie manuelle ou des propositions générées automatiquement par le système.
- Utiliser les emplacements variables pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement des articles.
- Créer des états de suivi pour chaque mouvement de stock et vérifier les données en ligne.
- Organiser la séquence des déplacements des employés dans l'entrepôt afin d'optimiser leur productivité.

- Confirmer manuellement ou automatiquement les mouvements de stock en entrant un minimum de données.
- Partager avec d'autres systèmes J.D. Edwards les données de mouvement des stocks pour mieux répondre aux questions et donc améliorer le service clients.

Le système Gestion des entrepôts est particulièrement flexible car il peut utiliser plus de 50 paramètres différents relatifs aux emplacements, aux articles et aux règles de mouvements du stock. Il offre également les fonctions suivantes :

Profils des emplacements et des articles

Vous définissez un profil pour chaque article et emplacement de l'entrepôt. Vous pouvez définir de nombreux paramètres et caractéristiques qui contrôlent la façon dont le système déplace les articles. De même, vous pouvez définir des paramètres et des caractéristiques qui déterminent la conformité des emplacements au stockage, au prélèvement et au réapprovisionnement des articles.

Stockage, prélèvement et réapprovisionnement basés sur des règles

Le système Gestion des entrepôts est régi par des règles. Vous pouvez paramétrer des règles de mouvement basées sur divers facteurs, notamment :

- Numéros de séquence à attribuer aux emplacements.
- Usage de chaque emplacement, ainsi que quantité et type des articles s'y trouvant.
- Codes de taxe des emplacements correspondant aux caractéristiques de taxe des articles.

Vous pouvez définir autant de règles que nécessaire à diverses fins commerciales.

Réapprovisionnement automatique des emplacements

Le système contrôle chaque emplacement de l'entrepôt et peut déclencher des mouvements de stock afin de réapprovisionner automatiquement les emplacements de prélèvement lorsque les quantités en stock sont épuisées et atteignent un seuil préalablement défini.

Séquence des déplacements des employés

Vous pouvez définir un modèle de trajet à l'intérieur de l'entrepôt pour réduire la congestion et structurer les mouvements de stock afin d'optimiser le déplacement des employés au sein de l'entrepôt.

Unités de mesure

Vous pouvez sélectionner les emplacements de stockage des articles en fonction de leur unité de mesure pour garantir une utilisation optimale de l'espace d'entreposage. Vous pouvez aussi permettre au système de combiner ou de répartir les unités de mesure afin d'accélérer les mouvements de stock ou d'optimiser l'utilisation des emplacements.

Prélèvement FIFO (premier entré, premier sorti)

Vous pouvez déplacer le stock le plus ancien en premier lieu en utilisant la date de réception la plus ancienne, la date d'expiration de lot la plus proche ou le numéro de lot le moins élevé.

Traitement via le sous-système	<p>Vous pouvez utiliser le sous-système pour traiter immédiatement les demandes de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement.</p> <p>Pour utiliser le sous-système, vous devez effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Paramétrer les options de traitement des autres systèmes (tels que Gestion des achats et Gestion des commandes clients). • Paramétrer le sous-système du système Gestion des entrepôts, y compris sa définition et son exécution.
Interopérabilité	<p>L'interopérabilité permet de confirmer des propositions à l'aide de données stockées hors des systèmes J.D. Edwards.</p> <p>Dans le système Gestion des entrepôts, vous pouvez vérifier les propositions stockées hors des logiciels J.D. Edwards, effectuer des modifications, puis traiter les propositions. Si le système n'est pas en mesure de traiter les propositions, il crée un état des propositions dont la confirmation a échoué. Vous pouvez également envoyer automatiquement un message électronique à l'utilisateur concerné.</p>
EDI	<p>Lorsque le système crée une commande client via les transactions EDI, vous pouvez générer des demandes de prélèvement.</p>

Données détaillées

Le système Gestion des entrepôts stocke les données dans les fichiers suivants. Vous pouvez les mettre à jour selon vos besoins.

Constantes du stock (F41001)	<p>Ce fichier contient les données des transactions quotidiennes, notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Définition des numéros d'emplacement. • Données de contrôle des entrepôts. • Unités de mesure par défaut. • Règle de sélection qui détermine les types de document et les codes de statut à traiter.
Emplacements (F4100)	<p>Ce fichier contient les données de base de chaque emplacement d'entrepôt, telles que les zones et le niveau de détail.</p>
Dimensions des emplacements (F46022)	<p>Ce fichier contient les dimensions et la capacité de poids maximum des groupes d'emplacements de mêmes dimensions.</p>
Articles (F4101)	<p>Ce fichier contient les données de base de chaque article, notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Code d'article • Description • Clés de recherche • Codes de catégorie • Unités de mesure par défaut • Groupes de traitement du système Gestion des entrepôts

Facteurs de conversion des unités de mesure (F41002)	<ul style="list-style-type: none"> • Groupe de dimensions des articles <p>Ce fichier contient les équations de conversion des unités de mesure spécifiques à un article entreposé, ainsi que les données de la structure de son unité de mesure par défaut.</p>
Caractéristiques des emplacements (F46021)	<p>Ce fichier contient une liste des caractéristiques utilisées dans les instructions de mouvements variables.</p>
Capacité des emplacements (F46024)	<p>Ce fichier contient la quantité d'un article (ou d'un groupe d'articles) que chaque emplacement peut contenir, par unité de mesure.</p>
Conteneurs autorisés par emplacement (F46026)	<p>Ce fichier contient une liste des conteneurs autorisés dans chaque emplacement.</p>
Conversion des unités de mesure standard (F41003)	<p>Ce fichier contient les équations de conversion des unités de mesure communes à tous les articles en entrepôt.</p>
Articles par magasin/usine (F4102)	<p>Ce fichier contient les données par défaut des articles, des groupes de traitement et des dimensions de chaque article ainsi que d'autres paramètres communs à chaque unité d'un article en entrepôt.</p>
Emplacements des articles (F41021)	<p>Ce fichier contient les données ayant trait à la quantité, à la catégorie G/L et au statut de lot de chaque article, dans chaque emplacement.</p>
Profils des articles (F46010)	<p>Ce fichier contient le profil de chaque article entreposé.</p>
Définition des unités de mesure par article (F46011)	<p>Ce fichier définit l'unité de mesure de chaque article de l'entrepôt.</p>
Demandes en entrepôt (F4600)	<p>Ce fichier contient les demandes de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement nécessaires aux mouvements de stock.</p>
Demandes et déplacements (F4601)	<p>Ce fichier contient les demandes de mouvement de stock, ainsi que les déplacements correspondants effectués par les magasiniers pour satisfaire les demandes.</p>
Réservations des aires de rangement (F46130)	<p>Ce fichier contient les emplacements réservés au stockage d'un article donné.</p>
Propositions en entrepôt (F4611)	<p>Ce fichier contient les propositions de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement en vue du mouvement des stocks.</p>
Détails des emplacements (F4602)	<p>Ce fichier contient les détails sur les articles, les quantités et les unités de mesure de chaque emplacement.</p>
Historique des mouvements (F4111)	<p>Ce fichier contient l'historique de tous les mouvements de stock.</p>
Règles de sélection (F34004)	<p>Ce fichier contient les types de document (commande fournisseur, commande client, etc.) et les statuts auxquels le système doit créer une demande.</p>
Règles de sélection des	<p>Ce fichier contient les données des groupes de traitement des</p>

procédures (F46093)	articles et des commandes ainsi que les instructions de mouvement relatives au rangement, au prélèvement et au réapprovisionnement à rapprocher à chaque jeu de groupes.
Instructions de mouvement (F46095)	Les données de ce fichier indiquent au système comment sélectionner les emplacements en vue du rangement, du prélèvement ou du réapprovisionnement, telles que les zones et les critères secondaires.
Groupes de documents (F46092)	Ce fichier contient les types de document affectés à un groupe pour utilisation dans le fichier Règles de sélection des procédures.
Groupes d'unités de mesure (F46096)	Ce fichier contient les données des unités de mesure affectées à un groupe pour utilisation dans le fichier Instructions de mouvement.
Emplacements fixes (F46012)	Ce fichier contient les emplacements dédiés au rangement, au prélèvement ou au réapprovisionnement, par article.
Emplacements variables (F46821)	Ce fichier contient la liste des emplacements de stockage variables corrects correspondant aux caractéristiques définies dans une règle.
Table des emplacements variables (F46822)	Ce fichier contient les caractéristiques permettant de créer un fichier répertoriant les emplacements variables corrects.
Liste des conteneurs et cartons (F46091)	Ce fichier contient une liste des conteneurs et des cartons ainsi que leurs dimensions et leurs poids.
Règles d'emballage (F46013)	Ce fichier contient les données relatives à la quantité de chaque article pouvant être contenu par carton afin que le système puisse recommander les cartons adéquats pour l'expédition.
Rangement maximum par zone (F46025)	Ce fichier contient les données relatives à la quantité maximum autorisée de chaque article, par unité de mesure, dans chaque zone.
Zones fixes de réapprovisionnement (F46051)	Ce fichier contient une liste des zones à partir desquelles le système est autorisé à réapprovisionner des emplacements fixes de prélèvement.
Emplacements et files d'attente par défaut (F40095)	Ce fichier contient le code de l'entrepôt par défaut (magasin/usine) et la file d'attente de l'imprimante par défaut pour les transactions traitées via le sous-système.
Constantes de distribution et de production (F4009)	Ce fichier contient les données indiquant si les conversions des unités de mesure sont spécifiques à chaque article ou sont applicables à un article entreposé.
Critères secondaires d'entreposage (F46027)	Ce fichier contient les données des constantes utilisées par le système lors de la sélection des emplacements de rangement.

Paramétrage des entrepôts

Pour paramétrer entrepôts et articles, vous devez prendre en considération les éléments suivants :

- Structure et caractéristiques physiques de l'entrepôt
- Dimensions et capacités de l'ensemble des aires, des casiers et des emplacements de stockage

Vous devez également déterminer les éléments suivants :

- Groupement des articles en fonction de leurs similitudes, dimensions ou unités de mesure.
- Facteur le plus important dans la gestion de l'entrepôt (modifiable à tout moment selon les besoins de votre société) :
 - Optimisation de la capacité de stockage.
 - Optimisation de la productivité par réduction du nombre de déplacements des employés lors du rangement, du prélèvement ou du réapprovisionnement.
 - Autres critères à définir.

Lorsque vous définissez l'entrepôt et son contenu dans le système Gestion des entrepôts, vous créez un modèle de l'entrepôt et de tous les articles qu'il contient.

Définition du paramétrage des entrepôts

Cette présentation générale définit certains des concepts les plus importants du paramétrage des entrepôts.

Présentation générale des emplacements

Trois types d'emplacement existent dans le système Gestion des entrepôts :

- Emplacements logiques, utilisés pour l'élaboration d'états sur des transactions particulières. L'emplacement logique n'a pas de présence physique dans l'entrepôt, il existe sous la forme d'un enregistrement dans le système Gestion des entrepôts. Par exemple, l'emplacement d'écart est logique ; il s'agit de l'emplacement utilisé par le système lors de la confirmation d'une quantité inférieure à la quantité proposée lors de la confirmation de rangement. Le système stocke la quantité restante dans l'emplacement d'écart. Il peut ensuite enregistrer les écarts en quantité lors de la confirmation des mouvements. L'emplacement principal est un autre exemple d'emplacement logique.
- Emplacements physiques, qui existent réellement dans l'entrepôt ou dans des zones incluses dans le système d'entreposage. Par exemple il peut s'agir d'une allée ou d'un casier.
- Emplacements de transit, utilisés pour le stockage temporaire. L'emplacement de transit peut être physique ou logique. Par exemple, il peut s'agir d'un emplacement d'écart (logique) ou d'un quai de réception ou d'expédition (physique). Lorsque vous définissez un emplacement de transit dans le programme Profils des emplacements (P46020), vous n'avez pas besoin de définir ses dimensions ou ses capacités. Le système considère que tous les emplacements de transit ont une capacité illimitée.

La première étape du paramétrage des emplacements est l'affectation d'attributs à chaque enregistrement du fichier Emplacements (F4100). Les attributs sont des caractéristiques décrivant l'objet et la position physique de chaque emplacement de l'entrepôt. Pour affecter les attributs, utilisez le programme Profils des emplacements (P46020). Le système les utilise lors des mouvements de stocks afin de sélectionner les emplacements pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.

Les options d'autorisation du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement permettent de définir les mouvements permis dans chaque emplacement. La définition des mouvements autorisés permet d'utiliser les emplacements pour différentes activités.

Avant de sélectionner ces options, vous devez vérifier si des zones sont définies pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement dans le programme Fichier Emplacements (P4100).

Les emplacements ci-dessous offrent des exemples d'utilisation diversifiée et indiquent les options à sélectionner pour autoriser le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.

- **Emplacement de stockage.** Pour les emplacements dans des zones de stockage, les trois options sont en général activées. L'option Autoriser le rangement permet de placer du stock dans l'emplacement. L'option Autoriser le prélèvement permet aux magasiniers de retirer des palettes d'articles de cet emplacement. L'option Autoriser le réapprovisionnement permet aux magasiniers d'utiliser les articles prélevés dans l'emplacement de stockage pour réapprovisionner un autre emplacement.
- **Emplacement de prélèvement.** Pour ce type d'emplacement, activez l'option Autoriser le prélèvement mais pas les options d'autorisation de rangement et de réapprovisionnement. Vous prélevez des articles de cet emplacement, c'est pourquoi vous devez le réapprovisionner, mais vous n'utilisez pas les articles prélevés pour réapprovisionner un autre emplacement. En outre, vous ne souhaitez pas utiliser cet emplacement pour le rangement car le stock doit continuer son trajet dans l'entrepôt afin d'honorer rapidement les commandes.
- **Emplacement en sommeil.** Pour les emplacements qui ne sont pas utilisés actuellement, n'activez aucune des options d'autorisation. Par exemple, vous pouvez laisser un emplacement vide afin de le réaménager.
- **Emplacement multi-usage.** Pour les emplacements de transit, de dépassement, de stockage, de réceptions et d'expédition, vous devez activer les trois options – Autoriser le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Toutefois, pour un emplacement d'écart, vous devez autoriser le rangement et le prélèvement mais pas le réapprovisionnement. L'emplacement d'écart stocke temporairement les quantités restantes après confirmation d'une quantité inférieure à la quantité proposée lors de la confirmation de rangement.

Vous devez également entrer les codes de séquence des emplacements. Il s'agit de numéros utilisés par le système pour deux raisons :

- Identifier l'ordre des emplacements utilisés par les magasiniers.
- Identifier l'ordre d'impression des documents de mouvements.

Après avoir entré les codes de séquence des emplacements, vous pouvez créer un fichier de critères secondaires utilisés pour choisir parmi les emplacements proposés pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement. Le système utilise les codes de séquence spécifiés afin de décider entre des emplacements équivalents.

Les codes de séquence permettent également de spécifier l'ordre d'impression des documents tels que les étiquettes de transfert. L'impression de ces dernières dans l'ordre

d'apparition des emplacements dans l'entrepôt permet d'optimiser la productivité des opérations d'entreposage.

Différents types de prélèvement peuvent être définis par la saisie des codes de séquence :

- Prélèvement à droite
- Prélèvement en alterné

Le prélèvement à droite signifie que la séquence des emplacements permet aux magasiniers de prélever le stock toujours du côté droit d'une allée. Lorsque le magasinier atteint la fin d'une allée, il fait demi-tour et poursuit la séquence d'emplacement de prélèvement du côté droit de l'allée.

Le prélèvement à droite est généralement productif mais force le magasinier à parcourir l'allée deux fois (un trajet jusqu'au bout de l'allée et un trajet de retour au début). Ce type de prélèvement est recommandé dans les cas suivants :

- L'allée est un cul-de-sac.
- Une courroie transporteuse passe au milieu de l'allée.

L'allée contient une grande quantité de stock à prélever, ce qui rentabilise le temps passé dans l'allée.

Le prélèvement en alterné signifie que la séquence des emplacements permet aux magasiniers de prélever le stock dans le premier emplacement à droite de l'allée, puis dans le premier emplacement à gauche de l'allée. Le magasinier retourne alors au côté droit de l'allée, deuxième emplacement, puis traverse l'allée et passe au deuxième emplacement à gauche. La procédure est répétée à droite puis à gauche jusqu'au bout de l'allée.

Cette procédure est recommandée si les magasiniers utilisent des machines telles que des chariots élévateurs pour prélever des palettes dans une allée accessible des deux côtés. Le chariot risque d'être trop large pour tourner dans l'allée mais un mouvement d'avancée en diagonale peut permettre un prélèvement efficace.

Le prélèvement en alterné avec demi-tour signifie que les magasiniers prélèvent dans plusieurs emplacements du côté droit d'abord, puis font un demi-tour pour passer aux emplacements à gauche. Si le stock est prélevé au moyen d'un chariot, le magasinier doit arrêter le chariot au centre des emplacements à prélever, terminer le prélèvement, puis repartir pour répéter la procédure.

Le prélèvement en alterné avec demi-tour est recommandé dans les cas suivants :

- L'équipement utilisé en entrepôt est suffisamment compact pour faire un demi-tour dans l'allée.
- Le côté droit de l'allée contient davantage d'articles à prélever ; de la sorte, le demi-tour et le prélèvement à gauche ne diminuent pas la productivité.

Le prélèvement en alterné avec demi-tour présente les avantages suivants :

- Les magasiniers ne parcourent l'allée qu'une seule fois.
- Le nombre d'arrêts est réduit, tant que le magasinier arrête son chariot dans un emplacement central à partir duquel il peut effectuer des prélèvements dans plusieurs emplacements.

Enfin, vous pouvez définir la latitude, la longitude et la hauteur, mesures indiquant les coordonnées des emplacements dans l'entrepôt. Le système utilise ces coordonnées pour calculer la distance entre les emplacements. Ces coordonnées sont également utilisées comme critères secondaires dans le fichier Instructions de mouvements (F46095) et en

conjonction avec les emplacements de prélèvement et de rangement de base définis dans le programme Révision des profils des articles (P46010).

Après avoir entré la latitude, la longitude et la hauteur, vous pouvez créer un fichier de critères secondaires utilisés pour choisir parmi les emplacements proposés pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement. Ces données permettent la sélection parmi plusieurs emplacements équivalents.

Si vous avez déjà spécifié des codes de séquence et souhaitez créer un fichier de critères secondaires, la latitude, la longitude et la hauteur ne sont pas indispensables, mais elles permettent d'améliorer les données des emplacements.

Définition des emplacements fixes et variables

Selon le type d'article stocké dans l'entrepôt, vous pouvez utiliser des emplacements fixes, variables ou les deux.

Si les articles sont toujours stockés dans les mêmes emplacements pour certains mouvements (rangement, prélèvement ou réapprovisionnement), des emplacements fixes sont paramétrés pour chaque type de mouvement.

S'il est plus pratique de stocker les articles dans des emplacements variables et multiples, paramétrez des règles variables. Les règles variables correspondent à un jeu de critères que chaque emplacement doit respecter pour servir au stockage d'un article. Par exemple, une commande contient des articles nécessitant réfrigération. Vous créez une règle variable indiquant que l'emplacement doit être réfrigéré, puis vous créez un fichier d'emplacements variables, c'est-à-dire une liste de tous les emplacements qui répondent aux critères de la règle. Si vous avez déjà créé le fichier de critères secondaires, contenant pour chaque emplacement entre autres informations le numéro de séquence, l'espace disponible et la proximité, le système propose une série d'emplacements variables pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement.

Utilisez les emplacements fixes dans les cas suivants :

- Lors de la réception de biens périssables (par exemple de la volaille ou des produits laitiers) qui ne sont pas stockés en entrepôt, utilisez les emplacements fixes pour transférer les articles directement du quai de réception aux emplacements à partir desquels ils sont prélevés.
- Si vous recevez régulièrement des articles dont les besoins en stockage sont spécifiques en matière de température, d'éclairage ou d'humidité, utilisez les emplacements fixes pour utiliser systématiquement les mêmes emplacements pour les mêmes articles.

Vous pouvez utiliser des emplacements variables lorsque vous recevez des palettes. Par exemple, ces emplacements permettent de stocker les palettes dans différents endroits de l'entrepôt. En général, les palettes ont les mêmes dimensions et caractéristiques, offrant une plus grande flexibilité pour leur rangement et leur prélèvement au sein de l'entrepôt.

Paramétrage des données des articles de l'entrepôt

Les systèmes Gestion des entrepôts et Gestion des stocks sont étroitement liés. La gestion des stocks permet de créer des données sur les articles et les magasins/usines qui sont à la base de la gestion des entrepôts.

Codes de classement des articles

Un code de classement d'articles représente un groupe auquel vous affectez un article. Ces codes permettent de sélectionner les fichiers d'instruction de mouvements déterminant l'emplacement sélectionné pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement. Il existe deux types de codes de classement des articles :

- Groupe de dimension d'articles, que le système peut utiliser pour classer les articles dont les dimensions sont identiques ou similaires. Par exemple, si vous distribuez des disques compacts, vous avez probablement de nombreux codes articles pour les disques mais ils partagent tous les mêmes dimensions. Si vous créez un groupe de dimension d'articles appelé CD, vous pouvez affecter tous les codes articles à ce groupe. Vous définissez pour le groupe les données de taille et de mouvement que vous n'avez pas besoin de définir pour chaque article individuel.
- Groupe de traitement en entrepôt, que le système utilise pour indiquer le processus en entrepôt suivi par certains articles. Par exemple, si vous recevez des produits réfrigérés, vous pouvez créer un groupe de traitement en entrepôt appelé FROID indiquant aux magasiniers que tous les articles de ce groupe doivent être rangés, prélevés et réapprovisionnés dans une zone particulière de l'entrepôt.

Profils des articles

Vous devez créer un profil pour chaque article du système Gestion des entrepôts. Ce profil fournit des indications de base sur l'article, telles que :

- Stockage des articles de type et d'âge différents dans un même emplacement
- Confirmation des mouvements à une ou deux phases pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement
- Emplacements par défaut

La confirmation en une phase permet de confirmer les mouvements du stock en une seule étape, après avoir déplacé les articles de l'emplacement de départ vers l'emplacement de destination.

La confirmation en deux phases permet de confirmer les mouvements de stock en deux étapes : tout d'abord, vous transférez les articles d'un emplacement De vers un emplacement de transit, puis vous les déplacez de l'emplacement de transit vers l'emplacement A.

Paramétrage des emplacements

Un emplacement est un espace utilisé pour ranger, prélever ou réapprovisionner les articles de l'entrepôt. L'entrepôt peut être composé de nombreux emplacements ayant leurs propres caractéristiques, telles que :

- Longueur
- Largeur
- Hauteur
- Capacité poids
- Proximité des autres emplacements

Le paramétrage des emplacements est une étape importante de la définition de l'entrepôt. Il permet d'établir une correspondance entre les articles du stock et les emplacements en fonction des critères suivants :

- Taille et poids des articles
- Quantité maximum par emplacement
- Caractéristiques des emplacements
- Stockage dans l'emplacement actuel d'un article
- Stockage dans un emplacement vide

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si vous avez identifié les caractéristiques, les dimensions et la situation de chaque emplacement dans l'entrepôt.

Création de l'entrepôt

Pour créer l'entrepôt, utilisez les constantes du magasin. Vous indiquez si le système doit faire le suivi des emplacements et de leur contenu.

► Pour créer l'entrepôt

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Constantes de magasin.

1. Dans l'écran Accès aux constantes des magasins/usines, cliquez sur Ajouter.

2. Dans l'écran Constantes du magasin/usine, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - N° référence
3. Cochez les deux options suivantes, puis cliquez sur OK :
 - Ctrl empl. (Y/N)
 - Gestion entrepôts (Y/N)

Description des champs

Description Magasin/Usine

Glossaire

Ce code alphanumérique spécifie une entité distincte dont vous souhaitez assurer le suivi des coûts au sein d'une société. Par exemple, un centre de coûts peut être un entrepôt, un travail, un projet, un centre de charge, un magasin ou une usine.

Vous pouvez affecter un centre de coûts à un document, à une entité ou à une personne afin d'élaborer les états des personnes/services responsables. Par exemple, le système peut élaborer des états des comptes fournisseurs et clients non soldés par centre de coûts pour effectuer le suivi des équipements par service responsable.

La sécurité liée aux centres de coût peut vous empêcher de consulter certaines données.

N° référence	Ce numéro identifie une entrée dans le système Répertoire d'adresses, tel qu'un employé, un candidat, un adhérent, un client, un fournisseur, un locataire ou un emplacement.
Ctrl empl. (Y/N)	<p>Ce code indique le type de contrôle des emplacements requis par le système. Vous devez utiliser le contrôle des emplacements si vous souhaitez n'utiliser que les emplacements du fichier Emplacements (F4100).</p> <p>Dans WorldSoftware, les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui. N'utiliser que les emplacements du fichier Emplacements. N - Non. Ne pas limiter les emplacements à ceux du fichier Emplacements. Cette option utilise tous les emplacements se conformant au format défini dans l'écran Constantes des magasins/usines - Page 2. Si la gestion des entrepôts est activée, le contrôle des emplacements doit également être activé.</p> <p>Dans OneWorld, une coche indique que le système n'utilise que les emplacements définis dans le fichier Emplacements (F4100).</p>
Gestion entrepôts (Y/N)	Ce code détermine si le système génère les transactions d'entrepôt pour le magasin.

Renseignements complémentaires

- Reportez-vous à *Paramétrage des constantes* dans la documentation *Gestion des stocks* pour obtenir de plus amples informations sur les constantes des magasins/usines.

Définition des spécifications de l'entrepôt

Définissez les spécifications de l'entrepôt pour effectuer les opérations suivantes :

- Définir le format dans lequel le système affiche un emplacement, tel que 1.A.1 ou C/3/5.
- Spécifier la règle de sélection définissant les types de document et les statuts pour lesquels le système Gestion des entrepôts doit créer des demandes.
- Définir les unités de mesure par défaut de dimension, de poids et de volume.
- Définir les emplacements par défaut pour la réception et l'expédition.

Utilisez une règle de sélection pour définir les documents pour lesquelles le système doit créer des demandes en fonction du code de statut suivant affecté au document.

► Pour définir les spécifications de l'entrepôt

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Constantes de magasin.

1. Dans l'écran Accès aux constantes des magasins/usines, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
2. Sélectionnez la ligne contenant le magasin/usine pour lequel vous souhaitez définir les spécifications de l'entrepôt.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Définir les emplacements.

4. Dans l'écran Définition des emplacements de magasin, remplissez les champs suivants ; le cas échéant, indiquez si la justification est à droite ou à gauche :
 - Séparateur empl.
 - Allée
 - Casier
 - Code 3
5. Cliquez sur l'onglet Contrôle en entrepôt et remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Version sélection demandée
 - Unité mesure dimension
 - UM affichage volume
 - UM affichage poids
 - Empl. réception
 - Empl. expédition

Description des champs

Description	Glossaire
Séparateur empl.	<p data-bbox="581 268 1333 405">Ce caractère permet de séparer les éléments de l'emplacement lors de l'affichage écran ou de l'impression sur états. Vous pouvez, par exemple, utiliser la barre oblique (/) comme caractère séparateur pour diviser les éléments tels qu'allée, casier et étagère au sein d'un code d'emplacement.</p> <p data-bbox="581 432 1328 489">Le code d'emplacement peut contenir jusqu'à 20 caractères, y compris les séparateurs.</p> <p data-bbox="581 516 1344 598">Les séparateurs ne sont pas stockés dans les fichiers, mais sont utilisés pour valider un emplacement dans un écran ou un état. Si vous ne souhaitez pas utiliser de séparateurs, laissez ce champ à blanc.</p> <p data-bbox="581 625 1320 732">Vous devez cependant entrer des caractères et des espaces afin de remplir la longueur totale de chaque élément du code d'emplacement. Le système affiche l'emplacement sous la forme d'une chaîne de caractères.</p> <p data-bbox="581 789 980 816">--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p data-bbox="581 816 1344 898">Le système utilise le caractère entré dans ce champ pour séparer les combinaisons de réservoir/propriétaire et d'allée/casier qui apparaissent sur les états et les écrans.</p> <p data-bbox="581 926 1016 953">En général, le séparateur est un point (.).</p>
Allée	<p data-bbox="581 980 1312 1037">Ce chiffre identifie le nombre de caractères représentant le réservoir (ou l'allée pour les produits conditionnés).</p> <p data-bbox="581 1037 967 1064">Les valeurs correctes vont de 1 à 8.</p>
Casier	<p data-bbox="581 1092 1338 1173">Ce chiffre identifie le nombre de caractères représentant le propriétaire des stocks en vrac mis en commun (ou le numéro de casier en cas d'articles conditionnés). Les valeurs correctes vont de 1 à 8.</p>
Code 3	<p data-bbox="581 1201 1320 1257">Il s'agit du nombre de caractères qui identifie le Code 3 défini dans la spécification du format d'emplacement.</p>
Code 4	<p data-bbox="581 1285 1320 1341">Il s'agit du nombre de caractères qui identifie le Code 4 défini dans la spécification du format d'emplacement.</p>
Code 5	<p data-bbox="581 1369 1320 1425">Il s'agit du nombre de caractères qui identifie le Code 5 défini dans la spécification du format d'emplacement.</p>
Code 6	<p data-bbox="581 1453 1320 1509">Il s'agit du nombre de caractères qui identifie le Code 6 défini dans la spécification du format d'emplacement.</p>
Code 7	<p data-bbox="581 1537 1320 1593">Il s'agit du nombre de caractères qui identifie le Code 7 défini dans la spécification du format d'emplacement.</p>

Version sélection demandée	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 40, type RV) identifie une règle de sélection devant être utilisée par le système pour ce magasin/usine. Les modules de gestion des entrepôts et de gestion de la production utilisent les règles de sélection comme suit :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Gestion de production : <p>Permet plusieurs versions des règles de sélection pour l'exécution du PDP, CBN ou PBD.</p> o Gestion des entrepôts : <p>Permet plusieurs versions des règles de sélection pour le prélèvement et le rangement. Le système traite uniquement les lignes de commande correspondant à la règle de sélection pour le magasin/usine spécifié.</p>
Unité mesure dimension	Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type UM) identifie l'unité de mesure que le système utilise pour afficher les dimensions de l'entrepôt. Le système offre la possibilité d'établir les pouces, les centimètres, les mètres, etc. comme unité de mesure standard.
UM affichage volume	Ce code, défini par l'utilisateur (système 00, type UM), identifie l'unité de mesure d'affichage du volume dans ce magasin/usine. La valeur indiquée dans ce champ provient de l'option de traitement Constantes du magasin/usine, page 2 (P410012). Vous pouvez remplacer cette valeur par défaut.
UM affichage poids	Ce code, défini par l'utilisateur (système 00, type UM), identifie l'unité de mesure permettant d'exprimer le poids de cet article. Vous pouvez spécifier des onces, des grammes, des kilogrammes, etc., comme mesure de poids. Le système utilise cette unité de mesure pour l'article ou la remplace pour un article ou un conteneur spécifique.
Empl. réception	Il s'agit de l'emplacement prévu pour la réception des stocks en entrepôt. Le format de l'emplacement est défini par l'utilisateur pour chaque magasin/usine.
Empl. expédition	Il s'agit de l'emplacement utilisé par défaut par le système lors du prélèvement du stock et de son déplacement pour expédition. Le format de l'emplacement est défini par l'utilisateur par magasin/usine (P410012).

Saisie des emplacements

L'entrepôt est composé d'emplacements tels que des casiers, des étagères, ou des palettes au sol, etc. Vous devez entrer ces emplacements dans le système afin de les utiliser pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement. Utilisez le format spécifié dans le programme Constantes des magasins/usines (P41001) pour entrer chaque emplacement où vous stockez les articles dans l'entrepôt. Le système stocke ces données dans le fichier Emplacements (F4100).

Saisie des emplacements en mode interactif

Vous pouvez entrer des emplacements en mode interactif pour créer un emplacement à la fois. Sélectionnez la convention d'appellation (numérique, alphabétique ou alphanumérique, telle que A/3/4, 6/B/2/A, etc.) et employez le format spécifié dans le programme Constantes des magasins/usines (P41001) (séparateur tel que / ou . afin de nommer les emplacements

A/3/4 ou 3.C.9). Entrez les emplacements en mode interactif s'ils ne sont pas nombreux ou si vous ne souhaitez pas utiliser le traitement par lots.

► Pour entrer les emplacements en mode interactif

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Fichier Emplacements.

1. Dans l'écran Accès au fichier Emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Ajouter :
 - Mag./Usine
2. Dans l'écran Saisie des données des emplacements, remplissez le champ suivant et cliquez sur OK :
 - Empl.

Description des champs

Description	Glossaire
Empl.	<p>Il s'agit de l'emplacement prévu pour la réception des stocks en entrepôt. Le format de l'emplacement est défini par l'utilisateur pour chaque magasin/usine.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Le format d'un emplacement est composé d'éléments et d'un séparateur facultatif. Les éléments représentent des emplacements spécifiques d'un magasin/usine. Si un réservoir contient des stocks en communs, vous devez inclure le séparateur défini dans la page 2 des constantes du magasin/usine, puis identifiez le propriétaire. La longueur totale des éléments de ce champ, y compris les séparateurs, ne peut excéder 20 caractères. L'emplacement d'un réservoir peut contenir le nombre maximum de caractères défini dans le champ Longueur du réservoir/allée de l'écran Constantes des magasins/usines - Page 2. L'ID propriétaire peut contenir le nombre maximum de caractères défini dans le champ Longueur du propriétaire/casier de l'écran Constantes des magasins/usines - Page 2. Si vous laissez ce champ à blanc et n'utilisez pas de séparateur, le système affiche l'emplacement en tant qu'astérisque (*). Si vous utilisez un séparateur, le système affiche l'emplacement avec le nombre d'espaces correct pour chaque élément, suivis du séparateur.</p>

Définition des zones

Utilisez les zones pour grouper des emplacements similaires. Après avoir défini une zone, vous pouvez l'utiliser pour effectuer des consultations sans accéder aux emplacements la composant. Les trois zones les plus communes d'un entrepôt sont celles du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. Un emplacement peut avoir une zone de rangement, une zone de prélèvement et une zone de réapprovisionnement. Vous pouvez ainsi utiliser l'emplacement pour différentes activités.

Vous pouvez également utiliser les zones afin de paramétrer des aires spéciales pour les articles nécessitant des conditions de stockage particulières telles que des mesures de sécurité contre les explosions, la réfrigération, une faible humidité, un faible éclairage, etc.

La définition des zones est facultative. Toutefois, elle peut vous faire gagner un temps de traitement important et vous aider à structurer les déplacements des employés dans l'entrepôt.

Sélectionnez le nom d'une zone dans l'écran Sélection des codes définis par l'utilisateur. Si les zones prédéfinies ne répondent pas à vos besoins, entrez une nouvelle zone dans le programme Codes définis par l'utilisateur (P0004A).

► Pour définir les zones

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Fichier Emplacements.

1. Dans l'écran Accès au fichier Emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Ajouter :
 - Mag./Usine
2. Dans l'écran Saisie des données des emplacements, remplissez le champ Emplacement ainsi qu'au moins un des champs suivants et cliquez sur OK :
 - Zone Rngmt
 - Zone Prélv
 - Zone Réap.

Description des champs

Description	Glossaire
Zone Rngmt	Ce code, défini par l'utilisateur (système 46, type ZN), identifie les zones de l'entrepôt dans lesquelles les marchandises sont rangées ou stockées.
Zone Prélv	Il s'agit d'un code (système 46, type ZN) qui identifie la zone de prélèvement pour l'expédition.
Zone Réap.	Code défini par l'utilisateur (système 46, type ZN) identifiant les zones de réapprovisionnement qui sont des zones du magasin d'où les articles sont extraits pour réapprovisionner les zones de prélèvement. Ces zones sont attribuées aux emplacements par le biais de l'écran Définition des emplacements (P4100).

Définition du niveau de détail des emplacements

Les niveaux de détail permettent de contrôler le mode d'affichage des aires de stockage pour le prélèvement et le réapprovisionnement, leur capacité et leur espace disponible. Vous définissez ce que chaque niveau de détail représente (allées, étagères, casiers, etc.) Par exemple, si vous utilisez le programme de consultation de l'utilisation des emplacements (P46220) pour visualiser le contenu de l'entrepôt au niveau de détail 1 (niveau entrepôt), le système affiche un emplacement, en l'occurrence, l'entrepôt. Si vous utilisez le niveau de détail 4 (niveau étagère), le système affiche les zones, les allées et les étagères tout en spécifiant les capacités et l'espace disponible de chaque étagère.

Vous pouvez créer un emplacement à blanc (/ /), et lui affecter le niveau de détail 1. Vous pouvez ensuite utiliser ce niveau pour vérifier le contenu de tout l'entrepôt à des fins d'élaboration d'états, ou spécifier un entrepôt logique appelé Entrepôt.

► Pour définir le niveau de détail des emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Fichier Emplacements.

1. Dans l'écran Accès au fichier Emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Mag./Usine
2. Sélectionnez la ligne contenant l'emplacement pour lequel vous souhaitez définir le niveau de détail.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Réviser les emplacements.
4. Dans l'écran Saisie des données des emplacements, remplissez le champ suivant et cliquez sur OK :
 - Niv Dét

Description des champs

Description	Glossaire
Niv Dét	Ce code permet le résumé ou le classement des emplacements et fournit une hiérarchie utile lors de la vérification. Par exemple, vous pouvez affecter les allées au niveau 2 et les casiers au sein des allées en tant que niveau 3. --- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN --- Utilisez le champ Niveau de détail pour spécifier le niveau de détail de début à utiliser par le système pour afficher l'emplacement.

Options de traitement : Fichier Emplacements (P4100)

Opt. affichage

1. Entrez 1 pour ignorer les enregistrements d'emplacements sans quantité disponible et sans quantité en arrivée ou en sortie lorsque vous appelez le programme Disponibilité par emplacement.
-

Définition des dimensions des emplacements

Définissez les dimensions des emplacements afin d'optimiser l'espace d'entreposage. Une fois les dimensions d'un emplacement spécifiées, le système est en mesure de déterminer les articles pouvant y être stockés avec une perte d'espace minimum. Vous pouvez définir les éléments suivants :

- Dimensions brutes et utiles (largeur, profondeur et hauteur).
- Volume brut et utile calculés par le système sur la base des dimensions.
- Poids maximum pouvant être contenu par un emplacement.

Si vous ne spécifiez pas de poids maximum de stockage, le système suppose que l'emplacement possède une capacité en poids illimitée.

Le système peut utiliser les dimensions d'un emplacement pour vérifier s'il dispose de l'espace suffisant au stockage d'un article donné. Vous pouvez définir un type de capacité

destiné à fournir l'article le mieux adapté à un emplacement spécifique. Vous pouvez procéder à une vérification de volume (type de capacité 1), de couche (type de capacité 2) ou de capacité quantitative (type de capacité 3).

- Lors du contrôle du volume, le système compare le volume de l'article que vous avez l'intention de ranger au volume disponible de l'emplacement. Cette méthode est la plus efficace pour les articles de forme cubique.
- Lors du contrôle des couches, en plus du contrôle du volume, le système compare la longueur/largeur/hauteur de l'article à la longueur/largeur/hauteur de l'espace d'emplacement disponible. Le système peut également alterner l'emplacement des articles lors du rangement.
- Lors du contrôle de capacité par quantité, le système compare la quantité de l'article à stocker à la disponibilité quantitative de l'emplacement.

Si vous utilisez des emplacements variables pour le rangement, vous devez reconstruire le fichier des critères secondaires chaque fois que vous définissez ou modifiez les dimensions d'un tel emplacement.

► Pour définir les dimensions des emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Dimensions des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux dimensions des emplacement, cliquez sur Ajouter.

Volume brut		Volume utile	
Largeur	15,00	Largeur	12,00
Profondeur	13,00	Profondeur	12,00
Hauteur	26,00	Hauteur	24,00
Volume	2,54	Volume	2,00

Poids maximum: 200 LB

2. Dans l'écran Révision des dimensions des emplacements, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Groupe dim. empl.
3. Dans la zone Volume brut, remplissez les champs suivants :
 - Largeur

- Profdeur
- Hauteur

Le système utilise les dimensions brutes entrées comme valeurs par défaut dans la zone Volume utile de l'écran, à moins que vous n'entriez de nouvelles valeurs.

4. Dans la zone Volume utile, remplissez les champs suivants :
 - Largeur
 - Profdeur
 - Hauteur
5. Dans la zone Poids, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Poids maximum

Description des champs

Description	Glossaire
Groupe dim. empl.	Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type LD) identifie un groupe d'emplacements dont les dimensions sont identiques. Un groupe de dimensions d'emplacements définit les dimensions de tous les emplacements de ce groupe. Vous pouvez affecter des emplacements à un groupe via le programme Révision du profil des emplacements (P46020).
Largeur	<p>Vous devez définir les dimensions des emplacements si vous prévoyez d'utiliser la méthode de rangement basée sur le volume.</p> <p>Il s'agit de la largeur d'espace de stockage disponible définie pour ce groupe de dimensions des emplacements. Le système n'utilise cette valeur que si vous choisissez un des types de capacités suivants pour sélectionner l'emplacement de rangement de cet article :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Vérification du volume (le système compare le volume de l'article au volume disponible dans cet emplacement de rangement). o Lots (le système compare la longueur, la largeur et la profondeur de l'article à la longueur, la largeur et la profondeur de l'emplacement de rangement).
Profdeur	<p>Il s'agit de la profondeur de l'espace de stockage disponible définie pour ce groupe de dimensions des emplacements. Le système n'utilise cette valeur que si vous choisissez un des types de capacités suivants pour sélectionner l'emplacement de rangement de cet article :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Vérification du volume (le système compare le volume de l'article au volume disponible dans cet emplacement de rangement). o Lots (le système compare la longueur, la largeur et la profondeur de l'article à la longueur, la largeur et la profondeur de l'emplacement de rangement).

Hauteur	<p>Il s'agit de la profondeur de l'espace de stockage disponible définie pour ce groupe de dimensions des emplacements. Le système n'utilise cette valeur que si vous choisissez un des types de capacités suivants pour sélectionner l'emplacement de rangement de cet article :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Vérification du volume (le système compare le volume de l'article au volume disponible dans cet emplacement de rangement). o Lots (le système compare la longueur, la largeur et la profondeur de l'article à la longueur, la largeur et la profondeur de l'emplacement de rangement).
Poids maximum	Ce nombre indique le poids maximum autorisé à cet emplacement.

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Définition des spécifications d'entrepôt* pour de plus amples informations sur les méthodes de traitement.

Définition des caractéristiques des emplacements

Les caractéristiques sont les éléments qui rendent un emplacement (ou un groupe d'emplacements) unique. Par exemple, si vous devez stocker des articles à une température basse pour éviter les pertes, vous pouvez identifier un emplacement tel qu'un réfrigérateur dont les caractéristiques incluent le froid. Vous pouvez affecter un nombre illimité de caractéristiques à chaque emplacement de l'entrepôt.

Attention

Si vous souhaitez que le système utilise des emplacements variables de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement (au lieu des emplacements fixes) vous devez définir leurs caractéristiques. Si vous utilisez des emplacements variables pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement et si vous modifiez les caractéristiques de l'un de ces emplacements, vous devez régénérer le fichier Emplacements variables (F46821).

Si vous utilisez des emplacements variables, vous devez reconstruire le fichier de critères secondaires chaque fois que vous modifiez les dimensions d'un tel emplacement.

Vous pouvez sélectionner des caractéristiques prédéfinies dans l'écran Sélection des codes définis par l'utilisateur. Si ces caractéristiques prédéfinies ne répondent pas à vos besoins, vous pouvez en définir de nouvelles, puis y faire référence dans l'écran Accès aux caractéristiques des emplacements.

En regroupant les emplacements dont il faut définir les caractéristiques, vous réduisez le nombre de définitions et disposez ainsi de groupes de caractéristiques d'emplacements.

Renseignements complémentaires

Reportez-vous à *Paramétrage des constantes* pour obtenir de plus amples informations sur les caractéristiques des emplacements variables et comment recréer le fichier de critères secondaires.

► Pour définir les caractéristiques d'un seul emplacement

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Caractéristiques des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux caractéristiques des emplacements, cliquez sur Par emplacement dans la zone Afficher.
2. Remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Ajouter :
 - Magasin/Usine
3. Dans l'écran Révision des caractéristiques des emplacements, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Emplacement
 - Caractéristiques Emplacement

► Pour définir les caractéristiques d'un groupe d'emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Caractéristiques des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux caractéristiques des emplacements, cliquez sur Par caractéristique dans la zone Afficher, puis cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des caractéristiques des emplacements, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Magasin/Usine
 - Grpe caractéristiques

Description des champs

Description	Glossaire
Caractéristiques Emplacement	Il s'agit d'un code (système 46, type DF) utilisé pour définir un nombre illimité de caractéristiques (par exemple, froid, sombre, sec, lourd) pour un emplacement ou un groupe d'emplacements.
Grpe caractéristiques	Ce code (système 46, type LC) identifie un groupe d'emplacements qui partagent des caractéristiques identiques. Tout emplacement assigné à ce groupe hérite des mêmes caractéristiques. Après avoir défini un groupe, vous pouvez attribuer les emplacements par le biais du programme Caractéristiques des emplacements (P46021).

Définition des profils des emplacements

Vous définissez les profils des emplacements afin d'affecter à chaque emplacement des attributs spécifiques. Ces attributs spécifient l'emploi d'un emplacement et sa situation dans l'entrepôt. Le système peut utiliser les attributs lors des mouvements de stock pour sélectionner des emplacements de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement et pour déterminer l'emplacement optimal d'un article en fonction de ses attributs. Vous pouvez définir les attributs suivants :

- Séquence d'emplacements pouvant constituer le trajet des employés au sein de l'entrepôt pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.
- Coordonnées de chaque emplacement de l'entrepôt, utilisées par le système pour calculer la distance entre deux emplacements.
- Nombre maximum d'articles dans un emplacement.
- Dimension d'un emplacement donné.
- Groupe de caractéristiques pour l'emplacement (facultatif).
- Stockage de différents types de conteneur ou d'articles anciens et nouveaux dans un emplacement.
- Utilisation d'un emplacement pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement, ou pour le transit lors des mouvements de stock en deux étapes.

Si vous utilisez des emplacements variables pour le rangement, vous devez reconstruire le fichier des critères secondaires chaque fois que vous modifiez la séquence ou la proximité d'un tel emplacement (latitude, longitude ou hauteur).

► Pour définir le profil d'un seul emplacement

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Profil des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux profils des emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
2. Sélectionnez l'emplacement dont vous souhaitez définir le profil.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Réviser les profils.
4. Dans l'écran Révision du profil des emplacements, remplissez les champs suivants :
 - Niveau détail
 - Règle blocage
 - Nbre articles max.
 - Type taxe
 - % rangt minimum
 - % minimum prélev.
 - Vérif. empl.

- Code conteneur
 - Grpe dimensions
 - Grpe caractéristiques
5. Cochez les cases suivantes, puis cliquez sur OK :
- Empl. transit
 - Cond. recommandé
 - Mélanger conteneurs
 - Mélang. dates
 - Autoriser rangement
 - Autor. prél.
 - Autoriser réappro.

► Pour définir le profil de plusieurs emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Profil des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux profils des emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
2. Sélectionnez les emplacements dont vous souhaitez définir le profil.
3. Dans le menu Ecran, sélectionnez Entrer les données des emplacements.

PeopleSoft

Saisie des données du profil des emplacements

OK Rechercher Annuler Ligne Outils

Mag/Usine 30

Aller à Empl. . . .

	Emplacement	Rgmt. Autorisé	Prév. Autorisé	Réappro. Autorisé	Séquence Rangement	Séquence Prélèvement	Séquence Réappro.	Latitude
<input checked="" type="checkbox"/>	1..	Y	Y	Y				0
<input checked="" type="checkbox"/>	1 A.	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 A.1	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 A.2	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 B.	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 B.1	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 B.2	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 C.	Y	Y	Y				
<input checked="" type="checkbox"/>	1 C.1	Y	Y	Y				

4. Dans l'écran Saisie des données du profil des emplacements, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :

- Rngmt Autorisé
- Prélv. Autorisé
- Réappro. Autorisé
- Séquence Rangement
- Séquence Prélèvement
- Séquence Réappro.
- Latitude
- Longitude
- Haut.
- Groupe Caractéristiques
- Groupe Dimensions
- Articles Maximum
- Mélange Conteneurs
- Empl. Transit

Description des champs

Description Niveau détail	Glossaire
Règle blocage	<p>Ce code permet le résumé ou le classement des emplacements et fournit une hiérarchie utile lors de la vérification. Par exemple, vous pouvez affecter les allées au niveau 2 et les casiers au sein des allées en tant que niveau 3.</p> <p>Il s'agit d'un code qui indique les restrictions faites de rangement d'un emplacement lors du prélèvement. Les valeurs correctes sont :</p> <p>Blanc - Aucun blocage - Aucune restriction automatique n'a lieu.</p> <p>1 - Blocage si vide - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement s'il est vide après le prélèvement.</p> <p>2 - Blocage lors du prélèvement (réinitialisation automatique) - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement lorsqu'une suggestion de prélèvement est créée. Le rangement ne peut s'y effectuer qu'une fois l'emplacement vide, après confirmation.</p> <p>3 - Blocage lors du prélèvement (réinitialisation manuelle) - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement lorsqu'une suggestion de prélèvement est créée. L'indicateur de rangement doit être réinitialisé manuellement.</p>
Nbre articles max.	<p>Ce nombre indique le nombre maximum d'articles différents qui peuvent être stockés à la fois dans cet emplacement.</p> <p>Vous pouvez entrer une valeur de 1 à 99 si vous souhaitez utiliser cette fonction. Cependant, si vous laissez le champ à blanc (ou à zéro), le système ne limite pas le nombre d'articles différents dans cet emplacement.</p>

Type taxe	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type LT) indique si l'emplacement contient du stock sous douane ou en franchise de droits. Si un article est assorti d'un type de taxe, le système vérifie lors du rangement si ce dernier correspond à celui de l'emplacement. Seuls les articles dont le type de taxe correspond sont rangés.</p> <p>Vous pouvez attribuer des types de taxe aux articles à l'aide du programme Profil des articles (P46010)</p>
% rangt minimum	Il s'agit du pourcentage minimum de la capacité totale de l'emplacement qui doit être utilisé lors du rangement. Vous spécifiez un pourcentage minimum de rangement lorsque vous souhaitez qu'un article remplisse au moins ce pourcentage d'un emplacement de rangement vide.
% minimum prélev.	Il s'agit d'un pourcentage minimum de la capacité totale de l'emplacement que le système doit utiliser lors du prélèvement. Pour utiliser ce pourcentage minimum, le système détermine d'abord le nombre d'articles que cet emplacement peut contenir. La quantité d'article à prélever est ensuite divisée par la quantité maximum pouvant être contenue dans cet emplacement et compare le résultat au pourcentage minimum du prélèvement. Cette vérification n'est effectuée que si les instructions de prélèvement ont été définies en conséquence.
Vérif. empl.	Il s'agit d'une code à deux caractères identifiant de façon unique un emplacement. Le programme Confirmation des mouvements utilise le code entré pour vérifier si le système utilise l'emplacement correct lors du rangement ou du prélèvement.
Code conteneur	Ce code (système 46, type EQ) identifie un conteneur de stockage ou un carton d'expédition. Un conteneur de stockage peut être de type ouvert, tel qu'une palette, ou de type fermé, tel qu'un carton ou une boîte. Utilisez le programme Codes de conteneurs et de conditionnement (P46091) pour définir les conteneurs de stockage.
Grpe dimensions	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type LD) identifie un groupe d'emplacements dont les dimensions sont identiques. Un groupe de dimensions d'emplacements définit les dimensions de tous les emplacements de ce groupe. Vous pouvez affecter des emplacements à un groupe via le programme Révision du profil des emplacements (P46020).</p> <p>Vous devez définir les dimensions des emplacements si vous prévoyez d'utiliser la méthode de rangement basée sur le volume.</p>
Grpe caractéristiques	Ce code (système 46, type LC) identifie un groupe d'emplacements qui partagent des caractéristiques identiques. Tout emplacement assigné à ce groupe hérite des mêmes caractéristiques. Après avoir défini un groupe, vous pouvez attribuer les emplacements par le biais du programme Caractéristiques des emplacements (P46021).
Empl. transit	<p>Ce code identifie un emplacement de transit dans lequel vous placez des articles de façon temporaire avant de les réacheminer. Ces emplacements (par exemple, des aires de réception ou d'expédition) ne requièrent pas de définition de dimension, de volume ou de poids parce que leur capacité est illimitée. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Il s'agit d'un emplacement de transit. N - Il ne s'agit pas d'un emplacement de transit.</p>

Cond. recommandé	<p>Ce code indique si le système recommande des cartons d'expédition lors du prélèvement de cet emplacement. Les valeurs correctes sont :</p> <p>Y - Oui. Le système propose le conditionnement seulement si la méthode de conditionnement pour cet article est correctement définie. N - Non. Le système ne recommande aucun carton lors du prélèvement de cet emplacement.</p>
Mélanger conteneurs	<p>Ce code indique si différents types de conteneurs sont autorisés pour un même article. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Autoriser plusieurs types de conteneurs dans cet emplacement. N - Ne pas autoriser plusieurs types de conteneurs dans cet emplacement.</p> <p>Vous définissez les conteneurs autorisés pour un emplacement dans le programme Conteneurs autorisés (P46026). Vous devez également définir le profil des articles pour autoriser le mélange des conteneurs.</p>
Mélang. dates	<p>Ce code indique si vous souhaitez que le système stocke les articles ayant des dates de réception différentes dans le même emplacement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement. N - Non, ne pas stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement. Vous devez paramétrer le profil de l'emplacement et le profil de l'article dans le système Gestion des entrepôts pour autoriser le mélange d'articles dotés de dates de réception différentes.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Ce code indique si vous souhaitez que le système stocke les articles ayant des dates de réception différentes dans le même emplacement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement. N - Non, ne pas stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement.</p> <p>Vous devez paramétrer le profil de l'emplacement et le profil de l'article dans le système Gestion des entrepôts pour autoriser le mélange d'articles dotés de dates de réception différentes.</p>
Autoriser rangement	<p>Ce code indique si l'emplacement peut être sélectionné pour le rangement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Cet emplacement peut être utilisé pour le rangement. N - Cet emplacement ne peut pas être utilisé pour le rangement.</p>
Autor. prél.	<p>Il s'agit d'un code qui indique si cet emplacement peut être utilisé comme zone de prélèvement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, utiliser cet emplacement comme zone de prélèvement. N - Non, ne pas utiliser cet emplacement comme zone de prélèvement.</p>
Autoriser réappro.	<p>Il s'agit d'un code indiquant si le réapprovisionnement à partir d'un emplacement est autorisé.</p>

Séquence Rangement	<p>Ce numéro est attribué à un emplacement. Il détermine la place de l'emplacement dans la séquence de rangement. Par rangement, on entend le mouvement de stockage après une réception. Une séquence d'emplacements décrit le trajet suivi par les employés d'entrepôt pour les mouvements de stocks. Vous pouvez indiquer dans l'application Instructions de rangement (P46095) si le système utilise la séquence de rangement comme critère secondaire lorsque plusieurs emplacements sont sélectionnés pour le rangement. Par exemple, la séquence peut être définie de manière à optimiser le circuit de rangement à l'intérieur de l'entrepôt.</p>
Séquence Prélèvement	<p>Ce numéro est attribué à un emplacement. Il détermine la place de l'emplacement dans la séquence de prélèvement. Par prélèvement, on entend la sortie du stock lors d'une commande. Une séquence d'emplacements décrit le trajet suivi par les employés d'entrepôt pour les mouvements de stocks. Vous pouvez indiquer dans l'application Instructions de mouvement (P46095) si le système utilise la séquence de prélèvement comme critère secondaire lorsque plusieurs emplacements sont sélectionnés pour le prélèvement. Par exemple, la séquence peut être définie de manière à optimiser le circuit de prélèvement à l'intérieur de l'entrepôt.</p>
Séquence Réappro.	<p>Ce numéro est attribué à un emplacement. Il détermine la place de l'emplacement dans la séquence de réapprovisionnement. Par réapprovisionnement, on entend le mouvement des emplacements de stockage vers les emplacements de préparation. Une séquence d'emplacements décrit le trajet suivi par les employés d'entrepôt pour les mouvements de stocks. Vous pouvez indiquer dans l'application Instructions de mouvement (P46095) si le système utilise la séquence de réapprovisionnement comme critère secondaire lorsque plusieurs emplacements sont sélectionnés pour le réapprovisionnement. Par exemple, la séquence peut être définie de manière à optimiser le circuit de réapprovisionnement à l'intérieur de l'entrepôt.</p>
Latitude	<p>Il s'agit de la valeur X ou de la coordonnée de latitude d'un emplacement dans l'entrepôt. Le système utilise la latitude, la longitude et la hauteur comme critère secondaire lors des propositions d'emplacement de rangement et de prélèvement.</p>
Longitude	<p>Il s'agit de la valeur Y ou de la coordonnée de longitude d'un emplacement dans l'entrepôt. Le système utilise la latitude, la longitude et la hauteur comme critère secondaire lors des propositions d'emplacement de rangement et de prélèvement.</p>
Articles Maximum	<p>Ce nombre indique le nombre maximum d'articles différents qui peuvent être stockés à la fois dans cet emplacement.</p> <p>Vous pouvez entrer une valeur de 1 à 99 si vous souhaitez utiliser cette fonction. Cependant, si vous laissez le champ à blanc (ou à zéro), le système ne limite pas le nombre d'articles différents dans cet emplacement.</p>

Définition de la capacité des emplacements

Tous les emplacements, sauf ceux de transit, ont une capacité limitée. Vous pouvez définir cette capacité par groupes de dimensions d'emplacements (casier, étagère continue, palette ou marchandise en vrac). Vous pouvez également définir la capacité quantitative de chaque emplacement de façon individuelle. Vous définissez ensuite le nombre d'articles pouvant être contenus dans chaque groupe dimensionnel d'emplacement par unité de mesure des articles.

Vous pouvez définir la capacité d'un emplacement en paramétrant les articles pour que s'applique une des méthodes de vérification de capacité suivantes :

- **Volume.** Le système compare le cubage d'un article avec le cubage disponible d'un emplacement donné.
- **Couche.** Le système effectue un contrôle du volume et compare les dimensions de l'article (longueur, largeur, hauteur) aux dimensions de l'espace disponible dans l'emplacement. Vous devez aussi spécifier si la définition de l'unité de mesure d'un article permet sa rotation lors du rangement.
- **Quantité.** Le système compare la quantité de l'article à stocker avec la quantité que peut encore contenir l'emplacement en question.

Un groupe dimensionnel définit uniquement le volume de chaque emplacement au sein de ce groupe. Si vous définissez l'unité de mesure d'un article pour que la méthode de la quantité s'applique lorsque vous vérifiez la capacité d'un emplacement, vous devez utiliser le programme Définition de la capacité de stockage (P46024) pour définir la quantité d'un article pouvant être contenue dans un emplacement. Le système permet de basculer entre les formats Groupes de dimensions des articles et Articles. Si vous utilisez le contrôle de capacité par quantité, la définition des quantités par groupe de dimensions des articles est plus rapide car vous n'avez pas à définir les quantités et capacités pour chaque article du stock.

► Pour définir la capacité des emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition de la capacité par groupe ou Définition de la capacité par article.

1. Dans l'écran Accès à la capacité des emplacements, sélectionnez une des options suivantes et cliquez sur Ajouter :
 - Code article
 - Grpe dimensions articles

	Code Article	UM	Code Cteur	Capacité Maximum	Personnaliser ordre
<input checked="" type="checkbox"/>	2012	IBX		3200,00	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	2410	CA		3000,00	
<input type="checkbox"/>	2415	CA		3000,00	

2. Dans l'écran Révision de la capacité des emplacements, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - UM
 - Code Cteur
 - Capacité Maximum
3. Si vous définissez la capacité des emplacements par article, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Groupe dim. empl.
4. Si vous définissez la capacité des emplacements par groupe de dimensions des articles, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Gpe dim. Art.

Description des champs

Description	Glossaire
Code article	<p>Ce code sert à basculer entre le code d'article et le groupe de dimensions de l'article dans l'écran Table de conversion des unités de mesure. Vous pouvez créer des groupes de dimension et les attribuer à des articles dans le fichier Articles en magasin.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 - Afficher le format Code d'article 0 ou Blanc - Afficher le format Groupe d'articles</p>
Grpe dimensions articles	<p>Ce code sert à basculer entre le code d'article et le groupe de dimensions de l'article dans l'écran Table de conversion des unités de mesure. Vous pouvez créer des groupes de dimension et les attribuer à des articles dans le fichier Articles en magasin.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 - Afficher le format Code d'article 0 ou Blanc - Afficher le format Groupe d'articles</p>
UM	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type UM) indique l'unité de mesure d'un article du stock, par exemple, CS (caisse) ou BX (boîte).</p>
Code Ctneur	<p>Ce code (système 46, type EQ) identifie un conteneur de stockage ou un carton d'expédition. Un conteneur de stockage peut être de type ouvert, tel qu'une palette, ou de type fermé, tel qu'un carton ou une boîte. Utilisez le programme Codes de conteneurs et de conditionnement (P46091) pour définir les conteneurs de stockage.</p>
Capacité Maximum	<p>Il s'agit de la quantité ou des dimensions maximum d'un article afin que ce dernier puisse faire partie du groupe de dimension de l'emplacement spécifié. Un conteneur de rangement peut aussi être défini pour limiter la quantité.</p>
Groupe dim. empl.	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type LD) identifie un groupe d'emplacements dont les dimensions sont identiques. Un groupe de dimensions d'emplacements définit les dimensions de tous les emplacements de ce groupe. Vous pouvez affecter des emplacements à un groupe via le programme Révision du profil des emplacements (P46020).</p> <p>Vous devez définir les dimensions des emplacements si vous prévoyez d'utiliser la méthode de rangement basée sur le volume.</p>
Gpe dim. Art.	<p>Ce code (système 41, type 01) identifie un groupe d'articles qui partage les mêmes dimensions. Le groupe de dimensions des articles définit les dimensions de tous les articles qui font partie du groupe. Après avoir défini le groupe, vous pouvez y affecter des articles par le biais des codes de classement (P41011).</p>

Paramétrage des emplacements et des zones fixes

Un emplacement fixe est un espace utilisé pour une même fonction, telle que le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement d'un article donné. Une zone est un groupe d'emplacements à usage spécifique. Par exemple, une étagère continue à proximité du quai d'expédition contient toujours le même article de prélèvement et un emplacement de produits en vrac près du quai de réception contient toujours les palettes d'un même article. Vous utilisez la zone fixe comme un emplacement de grande capacité d'où vous effectuez le réapprovisionnement des emplacements fixes de prélèvement.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si les emplacements fixes sont accessibles par le fichier d'instructions de mouvements.

Paramétrage des emplacements fixes de rangement

Vous paramétrez les emplacements fixes de rangement pour utiliser de façon cohérente les mêmes espaces pour le stockage d'un article donné. Cela permet de séparer les emplacements de rangement des autres emplacements, ou de conserver les emplacements de rangement réservés à certains articles à proximité des emplacements de prélèvement et de réapprovisionnement de ces articles. Les emplacements de rangement sont souvent les mêmes que les emplacements de prélèvement.

► Pour paramétrer les emplacements fixes de rangement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Emplacements fixes de rangement.

1. Dans l'écran Accès aux emplacements fixes, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision d'emplacement de rangement fixe, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - UM
 - Emplacement
3. Répétez ce processus pour chaque emplacement fixe de rangement à paramétrer, puis cliquez sur Annuler lorsque vous avez terminé.

Description des champs

Description	Glossaire
Emplacement	Il s'agit de l'emplacement prévu pour la réception des stocks en entrepôt. Le format de l'emplacement est défini par l'utilisateur pour chaque magasin/usine.

Paramétrage des emplacements fixes de prélèvement

Paramétrez les emplacements fixes de prélèvement afin d'utiliser de façon cohérente les mêmes espaces pour le prélèvement d'un article donné. Cela vous permet de séparer ces emplacements des autres emplacements, ou de conserver les emplacements de prélèvement réservés à certains articles à proximité des emplacements de rangement et de réapprovisionnement de ces articles. Les emplacements de rangement sont souvent les mêmes que les emplacements de prélèvement.

Il n'est pas conseillé de créer des propositions de réapprovisionnement d'une quantité supérieure à celle pouvant être contenue par un emplacement. Avant de paramétrer un emplacement fixe de prélèvement, vérifiez si la somme des quantités de réapprovisionnement normale et maximum de chaque emplacement de prélèvement ne dépasse pas la capacité maximum de l'emplacement. Si c'est le cas, le système imprime des documents de transfert afin de réapprovisionner une quantité supérieure à la capacité de l'emplacement, puisque le système n'effectue aucun contrôle de capacité. Il n'est pas toujours possible de stocker tous les articles dans l'emplacement de prélèvement.

Vous devez paramétrer les emplacements fixes de prélèvement si vous avez l'intention d'utiliser le réapprovisionnement. Le réapprovisionnement est le processus par lequel le système remplit les emplacements de prélèvement au fur et à mesure de leur épuisement.

► Pour paramétrer les emplacements fixes de prélèvement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Emplacements fixes de prélèvement.

1. Dans l'écran Accès aux emplacements fixes, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision d'emplacement de prélèvement fixe, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - UM
 - Emplacement
 - Qté maximum Prélèvement
 - Qté réappro. Max.
 - Point réappro. Standard
 - Point réappro. Minimum
3. Répétez ce processus pour chaque emplacement fixe de prélèvement à paramétrer, puis cliquez sur Annuler lorsque vous avez terminé.

Description des champs

Description	Glossaire
Qté maximum Prélèvement	Le nombre que vous entrez dans ce champ représente la quantité maximale de prélèvement d'un article exprimée dans une unité de mesure spécifique à un emplacement donné. Le système ne suggère pas cet emplacement si la quantité à prélever dépasse la quantité maximale de prélèvement définie dans ce champ.
Qté réappro. Max.	Le nombre que vous entrez dans ce champ précise la quantité maximale de réapprovisionnement d'un emplacement de prélèvement fixe. Vous devez entrer une quantité dans ce champ si vous effectuez des réapprovisionnements économiques et définir les options de traitement du programme en conséquence : Sélection des emplacements (P46171) pour le réapprovisionnement automatique ou en temps réel et Réapprovisionnement par lots (P461601) pour le réapprovisionnement économique.
Point réappro. Standard	Ce chiffre indique la quantité minimum de stock dans un emplacement de prélèvement fixe. Le système utilise cet emplacement pour générer une demande de réapprovisionnement par lots. Vous pouvez laisser le système effectuer le réapprovisionnement lorsque la quantité d'un emplacement de prélèvement fixe atteint le seuil normal de réapprovisionnement ou le seuil minimum de réapprovisionnement. Lors de réapprovisionnement automatique (en temps réel), le système utilise le seuil minimum de réapprovisionnement. Lors de réapprovisionnement par lots, vous définissez dans le options de traitement du programme Réapprovisionnement par lots (P461601) le seuil que vous souhaitez utiliser.
Point réappro. Minimum	Ce chiffre indique la quantité minimum de stock dans un emplacement de prélèvement fixe. Le système utilise cet emplacement pour générer une demande de réapprovisionnement en temps réel. Vous pouvez laisser le système effectuer le réapprovisionnement lorsque la quantité d'un emplacement de prélèvement fixe atteint le seuil normal de réapprovisionnement ou le seuil minimum de réapprovisionnement. Lors de réapprovisionnement automatique (en temps réel), le système utilise le seuil minimum de réapprovisionnement. Lors de réapprovisionnement par lots, vous définissez dans le options de traitement du programme Réapprovisionnement par lots (P461601) le seuil que vous souhaitez que le système utilise.

Paramétrage des zones fixes de réapprovisionnement

Vous pouvez paramétrer plusieurs zones fixes de réapprovisionnement afin de connecter les emplacements de réapprovisionnement aux emplacements de prélèvement. Ces emplacements de réapprovisionnement remplissent ensuite les mêmes emplacements de prélèvement de façon régulière. Cela vous permet de séparer les zones de réapprovisionnement des autres emplacements, ou de conserver ceux réservés à certains articles à proximité des emplacements de prélèvement de ces articles.

Si vous n'avez pas paramétré de zone fixe de réapprovisionnement pour un emplacement de prélèvement, le système recherche une zone de réapprovisionnement associée à une zone de prélèvement. Si vous n'avez pas paramétré de zone de prélèvement, le système affiche un message d'erreur.

► Pour paramétrer les zones fixes de réapprovisionnement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Zones fixes de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux zones fixes de réapprovisionnement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision d'emplacement de réapprovisionnement fixe, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/ Usine
3. Remplissez un des champs suivants :
 - Zone prélèvement
 - Empl. prélv.
4. Remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Zone Réappro.
5. Répétez ce processus pour chaque zone fixe de réapprovisionnement à paramétrer, puis cliquez sur Annuler lorsque vous avez terminé.

Description des champs

Description	Glossaire
Zone prélèvement	Cette option indique le type de traitement d'un événement.
Empl. prélv.	Cette option indique le type de traitement d'un événement.
Zone Réappro.	Code défini par l'utilisateur (système 46, type ZN) identifiant les zones de réapprovisionnement qui sont des zones du magasin d'où les articles sont extraits pour réapprovisionner les zones de prélèvement. Ces zones sont attribuées aux emplacements par le biais de l'écran Définition des emplacements (P4100).

Paramétrage des instructions variables

Les instructions variables déterminent la façon dont le système crée les emplacements variables d'un entrepôt. Ces instructions peuvent vous aider à gérer de façon optimale l'espace des entrepôts car le système sélectionne les emplacements de façon aléatoire. En créant une telle flexibilité au niveau du stockage des articles, vous permettez une sélection plus efficace des emplacements.

Définition des caractéristiques des emplacements par emplacement ou par groupe

Définissez les caractéristiques des emplacements afin de créer les instructions variables. Le système utilise ces instructions pour créer des emplacements combinés en groupes d'emplacements correspondant à une règle variable. La règle variable peut ensuite être affectée aux instructions de mouvement.

Par exemple, une commande contient des articles exigeant réfrigération et stockage sous forme liquide. Deux des caractéristiques à définir pour ces articles sont froid et liquide.

► Pour définir les caractéristiques des emplacements pour une règle variable

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Caractéristiques des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux caractéristiques des emplacement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des caractéristiques des emplacements, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - Grpe caractéristiques
 - Caractéristiques Emplacement
3. Définissez autant de caractéristiques d'emplacement que nécessaire pour le groupe de caractéristiques, puis cliquez sur OK.

Affectation des groupes de caractéristiques aux emplacements

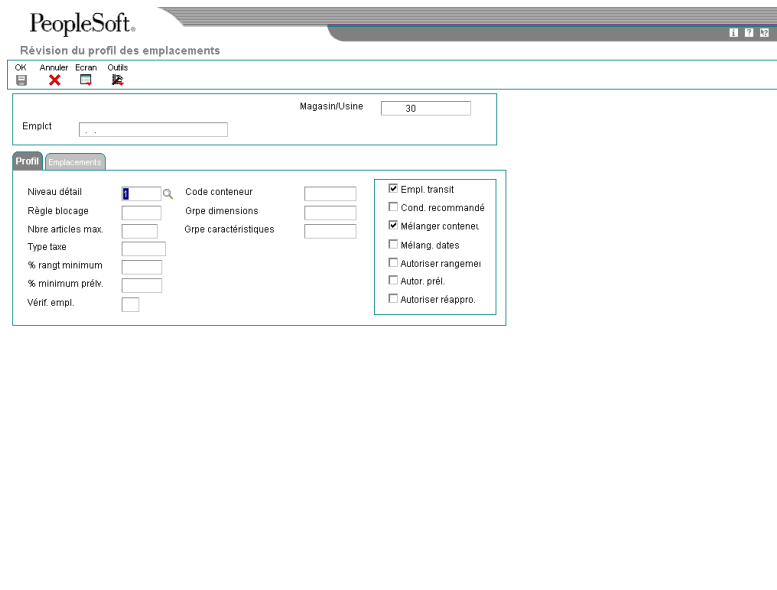
Vous pouvez affecter des groupes de caractéristiques aux emplacements pour créer des règles variables. Vous pouvez également affecter des caractéristiques à un emplacement à l'aide du programme Caractéristiques des emplacements (P46021).

Par exemple, vous créez un groupe de caractéristiques pour une commande concernant des articles réfrigérés stockés sous forme liquide. Vous devez spécifier les emplacements de l'entrepôt répondant aux exigences de température et d'espace pour le stockage des articles en question.

► Pour affecter des groupes de caractéristiques aux emplacements

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Profil des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux profils des emplacements, entrez un magasin/usine, puis cliquez sur Rechercher.
2. Entrez l'emplacement auquel vous souhaitez affecter le groupe de caractéristiques.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Réviser les profils.



4. Dans l'écran Révision du profil des emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Grpe caractéristiques

Paramétrage des règles d'emplacement variable

Utilisez les règles d'emplacement variable pour optimiser la sélection des emplacements grâce à une distribution aléatoire des articles dans l'entrepôt, au lieu d'utiliser des emplacements fixes de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Créez une règle d'emplacement variable en utilisant les exigences basées sur les caractéristiques de ces emplacements.

Une fois la règle paramétrée, vous pouvez l'inclure dans un fichier d'instructions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement.

Après avoir ajouté ou modifié une règle d'emplacement variable ou les caractéristiques des emplacements, vous devez reconstruire le fichier Emplacements variables en utilisant le programme Création du fichier des emplacements variables (R46821). Si vous n'exécutez pas ce programme, la première demande de rangement utilisant la règle d'emplacement variable génère automatiquement la reconstruction du fichier Emplacements variables (F46821). Cela peut entraîner un ralentissement du traitement de la demande de rangement.

► Pour paramétrer les règles d'emplacement variable

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez une des options suivantes : Règles de rangement variable, Règles de prélèvement variable ou Règles de réapprovisionnement variable.

1. Dans l'écran Accès aux règles d'emplacement variable, cliquez sur Ajouter.

	Séquence	Rel.	O F	Carac.	Description
<input checked="" type="checkbox"/>	10	NE	O	DARK	Low Light
<input checked="" type="checkbox"/>	2,0 EQ	R	COLD		Cold
<input checked="" type="checkbox"/>	3,0 EQ	R	LOW		Low Random Characteristic

2. Dans l'écran Révision des règles d'emplacement variable, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :

- Magasin/usine
- Rgle empl. var.
- Séquence
- Rel.
- O F
- Carac.

Description des champs

Description Rgle empl. var.

Glossaire

Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type SR) identifie une table de sélection d'emplacements variables. Si vous utilisez des emplacements variables, vides ou existants pour la méthode de mouvement, vous pouvez entrer un code de règle variable ne considérant que les emplacements dont les caractéristiques correspondent à la règle. Vous pouvez laisser le champ Règle variable à blanc pour que le système considère tous les emplacements pour chaque méthode de mouvement.

Séquence	Ce numéro classe les caractéristiques facultatives d'une règle d'emplacement variable. Lors des opérations de prélèvement, de rangement et de réapprovisionnement variable, le système choisit des emplacements répondant à la séquence des caractéristiques variables. Si une caractéristique est obligatoire, le système n'utilise pas la séquence variable.
Rel.	<p>Ce code permet d'indiquer les caractéristiques des emplacements devant être incluses ou exclues avec une règle variable. Chaque caractéristique spécifiée dans une règle variable doit posséder un code de relations. Vous attribuez les relations dans le programme Tables de sélections variables (P46822).</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>EQ - Recherche des emplacements avec des caractéristiques égales à celles de la règle variable</p> <p>NE - Recherche des emplacements avec des caractéristiques qui ne sont pas égales à celles de la règle variable</p>
O F	<p>Ce code indique si une caractéristique d'emplacement est requise ou facultative pour qu'une règle variable sélectionne un emplacement. La règle variable sélectionne les emplacements dont les caractéristiques correspondent aux caractéristiques requises. Elle ne sélectionne pas forcément les emplacements correspondant aux caractéristiques facultatives. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>R - N'utiliser que les emplacements possédant cette caractéristique requise.</p> <p>O - Utiliser les emplacements possédant cette caractéristique requise, si possible.</p>
Carac.	Il s'agit d'un code (système 46, type DF) utilisé pour définir un nombre illimité de caractéristiques (par exemple, froid, sombre, sec, lourd) pour un emplacement ou un groupe d'emplacements.

Création du fichier des emplacements variables

Dans le menu Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Création du fichier des emplacements variables.

Le fichier Emplacements variables contient la liste de tous les emplacements d'une règle. Exécutez le programme Création du fichier des emplacements variables (R46821) après avoir modifié les règles ou les caractéristiques des emplacements variables.

Lorsque vous exécutez ce programme, le système rapproche les caractéristiques des emplacements et celles de la règle d'emplacement variable et met à jour le fichier Emplacements variables (F46821).

Création du fichier des critères secondaires

Dans le menu Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Création des données des critères secondaires.

Lors d'un déplacement de stock, le système utilise les données du fichier Instructions de mouvement (F46095) afin de proposer des emplacements pour le prélèvement, le rangement ou le réapprovisionnement. Si plusieurs emplacements répondent aux critères, le système utilise les données stockées dans le fichier des critères secondaires afin de sélectionner

l'emplacement le plus approprié. Pour déterminer les critères secondaires de rangement, vous devez créer un fichier destiné à stocker les données suivantes de chaque emplacement d'un entrepôt :

- Numéro de séquence
- Espace disponible
- Proximité d'un emplacement de base

Vous créez le fichier Critères secondaires en utilisant un programme qui sélectionne les emplacements et calcule leur proximité ainsi que leur espace disponible. Vous pouvez utiliser un programme générique pour créer un fichier de critères secondaires pour tous les emplacements d'un entrepôt ou modifier ce programme afin de créer un fichier contenant moins d'emplacements.

Vous devez créer un fichier de critères secondaires chaque fois que vous modifiez un des éléments suivants :

- Code de séquence de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement
- Caractéristiques des emplacements
- Dimensions des emplacements
- Proximité des emplacements (latitude, longitude ou hauteur)

Paramétrage des données des articles de l'entrepôt

Pour chaque article, vous devez fournir les données se rapportant à l'entrepôt avant que le système ne puisse les traiter. Ainsi, vous pouvez classer les articles en fonction de leur taille ou du volume de la demande. Vous devez paramétrer des unités de mesure, telles que les unités ou les boîtes, et définir une structure décrivant leur relation. Vous devez également spécifier les emplacements par défaut des articles et indiquer si ceux-ci peuvent être stockés avec des articles différents dans un même emplacement.

Définition de la structure des unités de mesure

Vous devez définir une structure d'unités de mesure pour traiter un article dans le système Gestion des entrepôts. La structure décrit la relation entre les unités les plus petites et les plus grandes, comme par exemple entre les unités et les boîtes, les boîtes et les caisses, et les caisses et les palettes. Par exemple, si vous manquez d'espace de stockage pour les produits en vrac et que vous recevez une palette de 500 articles, la structure des unités de mesure permet de convertir automatiquement les palettes en unités et de stocker les articles dans des emplacements plus petits. Le système se base sur la structure des unités de mesure afin de sélectionner l'unité la plus appropriée au prélèvement, au rangement et au réapprovisionnement.

Vous pouvez définir un nombre illimité de conversions pour un article. Par exemple, vous pouvez définir des conversions telles que 24 articles par caisse, 16 caisses par palette, etc. Toutefois, le système limite à cinq le nombre d'unités de mesure composant une structure. Vous attribuez un code (1 à 5) à chaque unité de mesure incluse dans la structure.

Chaque article doit être doté d'une unité de mesure principale. L'unité de mesure principale est la plus petite unité dont le système peut faire le suivi. Vous devez attribuer le code 1 à la plus grande unité de mesure, par exemple une palette. Le système attribue automatiquement

le code numérique le plus élevé de la structure (en l'occurrence, 5) à l'unité de mesure principale (la plus petite).

Le système utilise les conversions d'unités de mesure en fonction du paramétrage de la conversion des unités de mesure dans le programme Constantes du système. Vous pouvez utiliser les conversions définies pour un article donné dans un magasin spécifique ou définir des conversions pour un article, applicables à tous les magasins/usines. Si vous ne paramétrez pas la conversion des unités de mesure, le système recherche la conversion relative à l'article dans le fichier Articles.

Le système remplace les structures d'unités de mesure de chaque article dont le système effectue le suivi grâce à un numéro de série. Pour ces articles, l'unité de mesure principale est toujours de niveau 1 et a toujours une quantité égale à 1. Le système assure le suivi des numéros de série en utilisant un enregistrement par numéro de série. Ces enregistrements ne peuvent pas être fusionnés.

► Pour définir la structure des unités de mesure

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Fichier Articles.

1. Dans l'écran Accès au fichier Articles, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Code Article
2. Sélectionnez la ligne contenant l'article pour lequel vous souhaitez définir les structures d'unités de mesure, puis cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Révision du fichier Articles, cliquez sur l'onglet Unités de mesure, puis sélectionnez Conversion dans le menu Ecran.

St UM	B	UM Du	D	Coeff. Conversion	UM Au	Conversion Inverse	Conversion à UM principale
1	EA	=		2,2500000	FC	0,4444444	1,0000000
1	EA	=		5,0000000	LB	0,2000000	1,0000000
1	LB	=		0,4536000	KG	2,2045855	0,2000000
1	LB	=		16,0000000	OZ	0,0625000	0,2000000

4. Dans l'écran Accès à la conversion des unités de mesure des articles, cliquez sur Ajouter.

5. Dans l'écran Conversion des unités de mesure des articles, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
- Code article
 - UM Du
 - Quantité
 - UM Au
 - Code Structure

Description des champs

Description	Glossaire
Code Article	Il s'agit de l'identificateur d'un article.
UM Du	Ce code, défini par l'utilisateur (système 00, type UM), identifie l'unité de mesure d'un article. Il peut s'agir d'unités, de caisses, de boîtes, etc.
Quantité	Il s'agit du facteur de conversion utilisé par le système pour passer d'une unité de mesure à une autre.
UM Au	Il s'agit d'un code défini par l'utilisateur (système 00, type UM) qui identifiant une unité de mesure secondaire.
Code Structure	<p>Ce code indique la configuration des articles dans les conteneurs ou sur les palettes. Exemple :</p> <p>Unité de mesure</p> <p>1 palette = 24 caisses - code de structure 1</p> <p>1 caisse = 12 conditionnements intermédiaires - code de structure 2</p> <p>1 conditionnement intermédiaire = 3 boîtes - code de structure 3</p> <p>1 boîte = 6 unités - code de structure 4</p> <p>Attribuez le code structure 1 à l'unité de mesure la plus large et les codes 2, 3 et 4 aux unités les plus petites.</p> <p>Compte tenue de l'exemple ci-dessus, si un article est stocké dans l'entrepôt, le détail de l'emplacement aurait la structure suivante :</p> <p>1 Palette/ avec 24 caisses sur la palette/ avec 12 conditionnements intermédiaire dans chaque caisse/ avec 3 boîtes dans chaque conditionnement intermédiaire avec 6 unités dans chaque boîte.</p> <p>REMARQUE : Il n'est pas nécessaire de définir votre unité de mesure principale dans une structure puisque, par défaut, il s'agit toujours de l'unité du plus bas niveau. Si vous changez la structure dans un programme, il y aura toujours moyen de vérifier que l'unité principale de la structure se situe au niveau le plus bas.</p>

Options de traitement : Fichier Articles (P4101)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de définir les données par défaut utilisées par le système, telles que les unités de mesure.

1. Unité de mesure principale

Blanc - EA

Cette option de traitement permet d'identifier l'unité de mesure principale utilisée par le système. Si vous la laissez à blanc, le système utilise l'unité de mesure EA (unité).

2. Unité de mesure de poids

Blanc - LB

Cette option de traitement permet d'identifier l'unité de mesure de poids utilisée par le système. Si vous la laissez à blanc, le système utilise l'unité de mesure LB (livres).

3. Unité de mesure de volume

Blanc - GA

4. Modèle

Blanc - Aucun

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de spécifier les dates d'effet utilisées par le système dans le fichier Remarques sur les articles ainsi que les écrans devant s'afficher lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles.

1. Remarques Du

Blanc - Date système

Cette option de traitement permet de spécifier la date d'effet Du utilisée par le système dans le fichier Messages d'impression (F4016). Si vous la laissez à blanc, la date système est utilisée.

2. Remarques Au

Blanc - Dernier jour du siècle par défaut

Cette option de traitement permet de spécifier la date d'effet Au utilisée par le système dans le fichier Messages d'impression (F4016). Si vous la laissez à blanc, le système utilise le dernier jour du siècle par défaut.

3. Codes de catégorie

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Codes de catégorie lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas afficher l'écran.

1 Afficher l'écran.

4. Données système supplémentaires

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Données supplémentaires du système lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas afficher l'écran.

1 Afficher l'écran.

5. Stockage/expédition

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Stockage/expédition lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas afficher l'écran.

1 Afficher l'écran.

6. Révision des coûts (Conditionnel)

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Révision des coûts lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Notez que pour que le système affiche l'écran Révision des coûts, vous devez entrer 1 dans le champ Niveau de coût du stock de l'écran Révision du fichier Articles (P4101).

7. Révision des prix (Conditionnel)

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Révision des prix lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran.

Notez que pour que le système affiche l'écran Révision des prix, vous devez entrer 1 dans le champ Niveau de prix de vente de l'écran Révision du fichier Articles.

8. Conversion des unités de mesure (conditionnel)

Blanc - Ne pas afficher l'écran

1 - Afficher l'écran

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Unités de mesure lors de l'ajout ou de la modification de données et lorsqu'il effectue la conversion des unités de mesure au niveau de l'article. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher l'écran Unités de mesure.

1 - Afficher l'écran Unités de mesure.

9. Magasin

Blanc - Ne pas afficher les écrans de magasins

1 - Afficher le fichier Magasins et passer au fichier Articles

2 - Afficher le fichier Magasins et y rester

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher l'écran Articles par magasin lors de l'ajout ou de la modification de données dans l'écran Révision du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher l'écran.

1 - Afficher l'écran puis retourner à l'écran Fichier Articles.

2 - Afficher l'écran Articles par magasin et y rester.

10. Annexes

Blanc - Afficher les annexes internes

1 - Afficher les notes de l'article

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affiche l'écran Remarques sur les articles lors de la sélection d'un objet média dans l'écran Survol du fichier Articles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Afficher seulement les annexes internes.

1 - Afficher l'écran Remarques sur les articles.

11. Modèles

Blanc - Ne pas utiliser de modèles

1 - Utiliser des modèles

Cette option de traitement permet de spécifier l'utilisation des modèles pour les articles segmentés. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas utiliser les modèles.

1 - Utiliser les modèles

Onglet Workflow

Ces options de traitement permettent de spécifier l'activation du workflow et d'indiquer si les utilisateurs peuvent ajouter des données ou les modifier.

Workflow

Blanc Ne pas activer le workflow

- 1 Ajouts
- 2 Modifications
- 3 Ajouts et modifications

N'utilisez pas cette option de traitement. J.D. Edwards ne la gère pas et elle sera retirée des versions futures. Consultez les documents des outils Auditing Solution (21CFR11) et Electronic Signatures pour obtenir de plus amples informations.

Autorisation de modification (relancer le workflow) (Utilisation future)

Blanc Ne pas autoriser de modifications supplémentaires.

- 1 Autoriser la modification d'un enregistrement et relancer le workflow.

N'utilisez pas cette option de traitement. J.D. Edwards ne la gère pas et elle sera retirée des versions futures. Consultez les documents des outils Auditing Solution (21CFR11) et Electronic Signatures pour obtenir de plus amples informations.

Enregistrement en tant qu'historique (Utilisation future)

Blanc Ne pas enregistrer en tant qu'historique.

- 1 Enregistrer tous les ajouts et modifications en tant qu'historique.

N'utilisez pas cette option de traitement. J.D. Edwards ne la gère pas et elle sera retirée des versions futures. Consultez les documents des outils Auditing Solution (21CFR11) et Electronic Signatures pour obtenir de plus amples informations.

Onglet Mise à jour globale

Cette option de traitement permet de mettre à jour les modifications effectuées aux deuxième ou troisième codes d'article dans les enregistrements des fichiers sélectionnés.

1. Transfert des modifications

- 1 - Transférer les modifications aux deuxième et troisième codes d'article.
 - 2 - Transférer les modifications aux enregistrements des fichiers sélectionnés.
-

Cette option de traitement permet de spécifier les fichiers mis à jour après la modification des codes articles dans les enregistrements du fichier Articles par magasin/usine. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Aucun fichier n'est mis à jour.

1 - Le système met à jour seulement les fichiers contenant des enregistrements dans lesquels le 2e et le 3e code d'article ont été modifiés.

2 - Le système met à jour seulement des fichiers sélectionnés contenant des enregistrements dans lesquels le 2e et le 3e code d'article ont été modifiés.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent de spécifier les versions des divers programmes auxquels vous accédez depuis le programme Fichier Articles. Les versions permettent de contrôler le mode de traitement des données. Par conséquent, pour personnaliser la version, paramétrez les options de traitement.

1. Disponibilité des articles (P41202)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Disponibilité des articles (P41202) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

2. Magasins (P41026)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Articles par magasin/usine (P41026) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

3. Révision des coûts (P4105)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version utilisée par le système lors de l'accès au programme Révision des coûts (P4105). Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

4. Disponibilité des articles segmentés (P41206)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version utilisée par le système lors de l'accès au programme Disponibilité des articles segmentés (P41206). Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Interopérabilité

Ces options de traitement permettent d'effectuer le traitement d'interopérabilité en envoi et de créer un enregistrement de la transaction avant sa modification.

1. Type de transaction

Blanc - Pas de traitement d'interopérabilité en envoi

Cette option de traitement permet de définir le type de document à rechercher.

Il s'agit d'un code défini par l'utilisateur (système 00, type TT) identifiant le type de la transaction, tel qu'une facture ou une commande client. Entrez le type de transaction ou sélectionnez-le dans l'écran Sélection des codes définis par l'utilisateur. Le système utilise le type de transaction comme valeur par défaut.

Remarque : Si vous laissez cette option à blanc, le système n'effectue pas le traitement d'exportation.

2. Traitement des modifications et de la vue d'origine

Blanc - N'enregistrer que les modifications.

1 - Enregistrer la vue d'origine.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit créer un enregistrement de la transaction une fois cette dernière modifiée, ou s'il doit créer un enregistrement avant et après sa modification. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Créer un enregistrement de la transaction après modification.

1 - Créer deux enregistrements : un enregistrement d'origine et un enregistrement après modification.

Définition des codes de classement des articles

Un code de classement d'articles est un groupe auquel vous affectez un article. Lors des mouvements de stock (rangement, prélèvement ou réapprovisionnement), le système utilise ces codes pour sélectionner les fichiers de mouvements qui déterminent la sélection des emplacements. Vous utilisez deux types de code de classement d'articles pour l'entrepôt :

- Groupe de dimensions des articles
- Groupe de traitement en entrepôt

Par exemple, vous pouvez affecter un disque compact au groupe correspondant à la dimension DISQUE et au groupe de traitement en entrepôt RAPIDE, car il s'agit d'un article à forte demande et à rotation rapide.

► Pour définir les codes de classement des articles

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Articles par magasin/usine.

1. Dans l'écran Accès aux articles par magasin/usine, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Code Article
2. Sélectionnez la ligne contenant l'article pour lequel vous souhaitez définir les codes de classement, puis sélectionnez Codes de catégorie dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Codes de catégorie, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Grpe dimensions art.
 - Groupe trtmt entrepôt 1
 - Groupe trtmt entrepôt 2
 - Groupe trtmt entrepôt 3

Description des champs

Description	Glossaire
Grpe dimensions art.	Ce code (système 41, type 01) identifie un groupe d'articles qui partage les mêmes dimensions. Le groupe de dimensions des articles définit les dimensions de tous les articles qui font partie du groupe. Après avoir défini le groupe, vous pouvez y affecter des articles par le biais des codes de classement (P41011).
Groupe trtmt entrepôt 1	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles que vous souhaitez déplacer de la même façon. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Utilisez le programme Codes de classement (P41011) pour affecter les articles aux groupes de traitement.
Groupe trtmt entrepôt 2	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles que vous souhaitez déplacer de la même façon. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Utilisez le programme Codes de classement (P41011) pour affecter les articles aux groupes de traitement.
Groupe trtmt entrepôt 3	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles que vous souhaitez déplacer de la même façon. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Utilisez le programme Codes de classement (P41011) pour affecter les articles aux groupes de traitement.

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Définition de la sélection des procédures* pour obtenir de plus amples informations sur le contrôle des groupes de traitement en entrepôt sur les instructions de mouvements.

Paramétrage du profil des article

Chaque article traité dans l'entrepôt doit avoir un profil. Ce profil fournit des indications de base sur l'article, telles que :

- Stockage des articles de type et d'âge différents dans un même emplacement
- Confirmation du mouvement à une ou deux phases pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement
- Emplacements par défaut d'un article donné

Par exemple, paramétrez le profil de l'article Disque compact pour effectuer les opérations suivantes :

- Autoriser le stockage avec d'autres articles.
- Utiliser le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement à deux phases.
- Utiliser l'emplacement V / / comme emplacement variable par défaut.

► Pour paramétrer le profil des articles

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Révision du profil des articles.

1. Dans l'écran Accès aux profils d'articles, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des profils d'articles, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - Empl. art. surdim.
 - Empl. - Ecart
 - Emplacement attente
 - Empl. base rangement
 - Empl. base prélv.
 - Rngmt 1 ou 2 phases
 - Prélv. 1 ou 2 phases
 - Réappro 1 ou 2 phases
3. Cochez les cases suivantes, puis cliquez sur OK :
 - Mlger art. (Y/N)
 - Mélange dates/lots
 - Fractionner lignes (Y/N)

Description des champs

Description	Glossaire
Empl. art. surdim.	Ce code identifie l'emplacement que le système utilise lorsqu'un article n'est pas proportionné aux emplacements de rangement proposés. Vous pouvez contrôler les suggestions de mouvements vers l'emplacement de débordement en lançant l'état de suivi (P46175) ou en consultant le fichier détaillé des emplacements (F4602).
Empl. - Ecart	Ce code identifie l'emplacement où le système range une quantité inférieure à la quantité proposée lors de la confirmation de rangement. Vous pouvez modifier des quantités dans l'écran Proposition partage/modification lors de la confirmation de chargement. Vous changez la quantité et vous la confirmez avec un écart par rapport à la quantité proposée. Le système place cet écart (quantité restante) dans l'emplacement réservé à cet effet.
Emplacement attente	Il s'agit d'un code qui identifie l'emplacement que le système utilise lorsque vous confirmez une quantité plus importante que celle suggérée lors de la confirmation du prélèvement. Vous pouvez confirmer une quantité supérieure à celle de la suggestion de prélèvement via le programme Modification/division. Vous confirmez la quantité et l'écart par rapport à la quantité suggérée et le système entre cette quantité d'écart dans l'emplacement d'attente.
Empl. base rangement	Ce code identifie l'emplacement de base du rangement que le système utilise pour calculer la proximité lorsque vous définissez la proximité comme critère de sélection dans une instruction de rangement. Si vous utilisez un critère de sélection en fonction de la proximité, le système classe les emplacements en fonction de leur distance par rapport à cet emplacement de base du rangement. Le système calcule la distance en fonction des coordonnées (longitude, latitude et hauteur) que vous précisez dans le profil de l'emplacement (P46020)
Empl. base prélev.	Ce code identifie l'emplacement de prélèvement de base que le système utilise pour calculer la proximité lorsque vous définissez la proximité comme critère de sélection dans une instruction de prélèvement. Si vous utilisez un critère de sélection en fonction de la proximité, le système classe les emplacements en fonction de leur distance par rapport à cet emplacement de prélèvement de base. Le système calcule la distance en fonction des coordonnées (longitude, latitude et hauteur) définies dans le profil de l'emplacement (P46020).

Rngmt 1 ou 2 phases	<p>Ce code indique s'il s'agit d'une confirmation de rangement en une ou deux phases.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation en une phase implique que le traitement est confirmé en une étape, soit quand les marchandises ont complété le circuit de l'emplacement source (Du) à l'emplacement cible (Au). o La confirmation en deux phases implique que le traitement est confirmé en deux étapes : la première quand les marchandises sont déplacées de l'emplacement source (Du) à l'emplacement de réservation physique et la seconde quand les marchandises quittent l'emplacement de réservation physique pour l'emplacement cible (Au). <p>Si vous utilisez la confirmation en deux phases, vous pouvez choisir si la confirmation est logique ou physique.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation logique en deux phases génère un document qui n'indique aucun mouvement physique pour l'emplacement de réservation physique. o La confirmation physique en deux étapes génère deux documents : le premier indique le mouvement de l'emplacement Du à l'emplacement de réservation physique et le second indique le mouvement de l'emplacement de réservation physique à l'emplacement Au.
	<p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> I - Confirmation en une phase L - Confirmation logique en deux phases P - Confirmation physique en deux phases
Prélv. 1 ou 2 phases	<p>Ce code indique s'il s'agit d'une confirmation de préparation en une ou deux phases.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation en une phase implique que le traitement est confirmé en une étape, soit quand les marchandises ont complété de circuit de l'emplacement source (Du) à l'emplacement cible (Au). o La confirmation en deux phases implique que le traitement est confirmé en deux étapes : la première quand les marchandises sont déplacées de l'emplacement source (Du) à l'emplacement de réservation physique et la seconde quand les marchandises quittent l'emplacement de réservation physique pour l'emplacement cible. <p>Si vous utilisez la confirmation en deux phases, vous pouvez choisir si la confirmation est logique ou physique.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation logique en deux phases génère un document qui n'indique aucun mouvement physique pour l'emplacement de réservation physique. o La confirmation physique en deux étapes génère deux documents : le premier indique le mouvement de l'emplacement Du à l'emplacement de réservation physique et le second indique le mouvement de l'emplacement de réservation physique à l'emplacement Au.
	<p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> I - Confirmation en une phase L - Confirmation logique en deux phases P - Confirmation physique en deux phases

Réappro 1 ou 2 phases	<p>Ce code indique s'il s'agit d'une confirmation de réapprovisionnement en une ou deux phases.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation en une phase implique que le traitement est confirmé en une étape, soit quand les marchandises ont complété le circuit de l'emplacement source (Du) à l'emplacement cible (Au). o La confirmation en deux phases implique que le traitement est confirmé en deux étapes : la première quand les marchandises sont déplacées de l'emplacement source (Du) à l'emplacement de réservation physique et la seconde quand les marchandises quittent l'emplacement de réservation physique pour l'emplacement cible (Au). <p>Si vous utilisez la confirmation en deux phases, vous pouvez choisir si la confirmation est logique ou physique.</p> <ul style="list-style-type: none"> o La confirmation logique en deux phases génère un document qui n'indique aucun mouvement physique pour l'emplacement de réservation physique. o La confirmation physique en deux étapes génère deux documents : le premier indique le mouvement de l'emplacement Du à l'emplacement de réservation physique et le second indique le mouvement de l'emplacement de réservation physique à l'emplacement Au.
Mlger art. (Y/N)	<p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>I - Confirmation en une phase</p> <p>L - Confirmation logique en deux phases</p> <p>P - Confirmation physique en deux phases</p> <p>Ce code indique si le système stocke des articles différents dans un même emplacement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui</p> <p>N - Non</p>
Mélange dates/lots	<p>Ce code indique si vous souhaitez que le système stocke les articles ayant des dates de réception différentes dans le même emplacement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement.</p> <p>N - Non, ne pas stocker les articles ayant des dates de réception différentes dans un même emplacement. Vous devez paramétrer le profil de l'emplacement et le profil de l'article dans le système Gestion des entrepôts pour autoriser le mélange d'articles dotés de dates de réception différentes.</p>
Fractionner lignes (Y/N)	<p>Ce code indique si le système peut fractionner une ligne de commande fournisseur lorsque vous faites une proposition de rangement pour la ligne de commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Fractionner les lignes de commande fournisseur lors des propositions de rangement.</p> <p>N - Ne pas fractionner les lignes de commande lors des propositions de rangement.</p>

Paramétrage de la définition des unités de mesure et des capacités des articles

Vous définissez les données des unités de mesure de chaque article, telles qu'unités, boîtes, caisses, etc., pour permettre au système d'exécuter le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement des articles. Les unités de mesure des articles doivent être définies lors de la création de l'enregistrement correspondant dans le fichier Articles.

La définition de l'unité de mesure de chaque article comprend les données suivantes :

- Conteneur de stockage par défaut
- Commutateur contrôlant le suivi du numéro d'identification d'une unité de mesure donnée
- Dimensions utilisées par le système pour calculer le volume

Une structure d'unités de mesure décrit la relation entre les unités et les boîtes, les boîtes et les caisses, les caisses et les palettes, etc. Si vous utilisez une structure, vous devez définir chacune de ces unités au sein de la structure lors de la création de l'enregistrement d'un article dans le fichier Articles. Si vous n'utilisez pas de structure, vous devez définir l'unité de mesure principale de l'article.

Utilisez l'écran d'accès à la définition des unités de mesure des articles pour définir les propriétés de l'unité et la façon dont le système traite chaque unité dans la structure d'un article. Vous pouvez définir les unités de mesure par article ou groupe de dimensions des articles. Le système permet de spécifier l'affichage des données par article ou par groupe de dimensions des articles.

Sélectionnez la dimension des articles dans l'écran de révision des codes définis par l'utilisateur. Si les groupes de dimensions prédéfinies des articles ne répondent pas à vos besoins, vous pouvez définir un nouveau groupe dans l'écran de révision des codes définis par l'utilisateur, puis y faire référence dans l'écran Révision des unités de mesure par groupe.

Si vous paramétrez la définition de l'unité de mesure d'un article, elle remplace toujours celle de l'unité de mesure d'un groupe d'articles. Cela est dû au fait que l'unité de mesure est spécifique à l'article, tandis que l'unité de mesure du groupe d'articles est utilisée pour tous les articles de ce groupe lors des mouvements de stock. Vous pouvez d'abord paramétrer la dimension d'un article, puis la définition des unités de mesure des articles dont les dimensions diffèrent de celles du groupe.

Pour chaque définition d'unité de mesure, vous pouvez indiquer si le système doit automatiquement générer les données UCC 128. Il s'agit d'une combinaison du code-barres des étiquettes d'avis d'expédition et de conteneur d'expédition, correspondant au numéro de série lors de la lecture du code-barres. L'avis d'expédition est un document d'échange de données informatisées (EDI) envoyé par le fournisseur au client lors de l'expédition des articles. Il indique le contenu et la méthode d'expédition. Le fournisseur fournit également les étiquettes des conteneurs avant l'expédition. Lorsque le client reçoit l'avis d'expédition et les étiquettes, leur lecture permet de comparer les articles reçus et les autres documents EDI, automatisant ainsi de nombreux aspects du processus de réceptions.

► Pour paramétrer la définition des unités de mesure des articles

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition des unités de mesure par groupe ou Définition des unités de mesure par article.

1. Dans l'écran Accès à la définition des unités de mesure des articles, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft

Révision de définition d'UM par groupe

OK Annuler Outils

Grpe dimensions art: DISK CD Disks

Unité mesure: CA Case

Magasin/usine: 27

Règles traitement Planification besoins

Méth. cond. défaut: []

Code conteneur: []

Type capacité: 1 Volume Checking

Utilis. UM: 2 Used Like a Box

Méth cond. recommandée: [] No Carton Recommendation

Impr. étiquettes rangement: [T] Print One Move Tag per Trip

Impr. étiquettes prév.: [T] Print One Move Tag per Trip

Méthode étiquetage - réappro.: [T] Print One Tag per Trip

[] Plaque ID

[x] Fractionner

[x] Regrouper

[] Reconditionner

[] Autoriser rotat

2. Dans l'écran Révision de la définition des unités de mesure par groupe (ou par article), remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Grpe dimensions art.
 - Unité mesure
3. Cliquez sur l'onglet Planification des besoins.
4. Renseignez la largeur et la profondeur dans les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Dimensions brutes
 - Poids brut

Description des champs

Description	Glossaire
Dimensions brutes	Il s'agit de la largeur brute d'un ou de plusieurs emplacements telle que définie dans le groupe de dimensions des emplacements, de la largeur brute d'un article telle que définie dans l'écran Définition des unités de mesure (par article ou par groupe), ou de la largeur brute d'un conteneur de stockage ou d'expédition. L'unité de mesure peut être définie dans l'écran Constantes des magasins/usines - Définition des emplacements.

Poids brut	Il s'agit du poids brut d'une unité de l'article dans cette unité de mesure, ou du poids d'un conditionnement de stockage ou d'expédition vide. Ces valeurs sont extraites par défaut du fichier Emplacements (F4602). Le système les utilise lors du calcul du poids maximum d'emplacements spécifiques lors du rangement.
-------------------	---

Options de traitement : Définition des unités de mesure par article (P46011)

Affichage

1. Sélection du groupe de dimension d'article
2. Onglet de définition des unités de mesure par article à afficher Versions

1. Définition d'unités de mesure des articles (P46011)

Blanc - ZJDE0001

Paramétrage des règles de sélection

Une règle de sélection spécifie les combinaisons de type de document, de type de ligne et de statut traitées par le système de gestion des entrepôts. Cette règle détermine donc les étapes auxquelles le système crée des demandes de rangement (lors de la saisie des réceptions) ou des demandes de prélèvement (lors de la saisie des commandes clients).

Vous devez définir cette règle de sélection et y inclure le type de document, le statut suivant et le type de ligne se rapportant au document pour lequel vous créez une demande de rangement ou de prélèvement.

► Pour paramétrer les règles de sélection

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Règles de sélection des demandes.

1. Dans l'écran Accès aux règles de sélection du stock prévisionnel, cliquez sur le bouton d'aide contextuelle du champ suivant :
 - Version Règle
2. Dans l'écran Sélection de code défini par l'utilisateur, choisissez la règle de sélection et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Accès aux règles de sélection du stock prévisionnel, cliquez sur Rechercher.
4. Choisissez la ligne contenant le statut d'activité de la commande pour lequel vous souhaitez générer la demande de mouvement appropriée, puis cliquez sur Sélectionner.

Options de traitement : Règles de sélection du stock prévisionnel (P34004)

Types OF

1. Indiquez les types de document d'ordre de fabrication à utiliser pour les règles de sélection. Ces dernières peuvent être appliquées l'une à la suite de l'autre pour les types à documents multiples. Si vous laissez ce champ à blanc, le type WO est uti

Types de document d'ordre de fabrication

Paramétrage des groupes de documents

Un groupe de documents est un ensemble de types de document, tels que des commandes fournisseurs ou clients, groupés pour sélectionner les instructions de mouvement de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Définissez le groupe afin d'identifier le fichier d'instructions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement à choisir lors de la sélection des procédures.

Vous pouvez laisser le nom à blanc pour le groupe de documents utilisé le plus couramment.

Vous devez affecter chaque type de document utilisé à un groupe de documents. Pour le réapprovisionnement, vous devez affecter le type de document IQ à chaque groupe de documents utilisé. De plus, vous devez paramétrer des groupes de documents si vous souhaitez exécuter le réapprovisionnement en ligne.

► Pour paramétrer les groupes de documents

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Groupes de commandes.

1. Dans l'écran Accès aux groupes de documents, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des groupes de documents, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/ Usine
 - Grpe Cmdes
3. Cliquez sur l'aide contextuelle du champ suivant :
 - Type Cmde
4. Dans l'écran Sélection de code défini par l'utilisateur, choisissez un type de document et cliquez sur Sélectionner.
5. Dans l'écran Révision des groupes de documents, répétez la procédure pour chaque type de document à affecter à un groupe, puis cliquez sur OK.

Description des champs

Description Grpe Cmdes	Glossaire Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type DT) identifie un groupe de types de commande consolidés pour les transactions de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Vous paramétrez les codes de groupes de commandes dans les tables des codes définis par l'utilisateur, puis vous associez les types de commande aux codes dans l'écran Groupes de commandes (P46092). Vous spécifiez le groupe de commandes dans l'écran Instructions de prélèvement (P46095) pour limiter les types de commande qui activent le réapprovisionnement après prélèvement.
Type Cmde	Ce code (système 00, type DT) correspond au type de document, par exemple une commande ou une facture.

Paramétrage des groupes d'unités de mesure

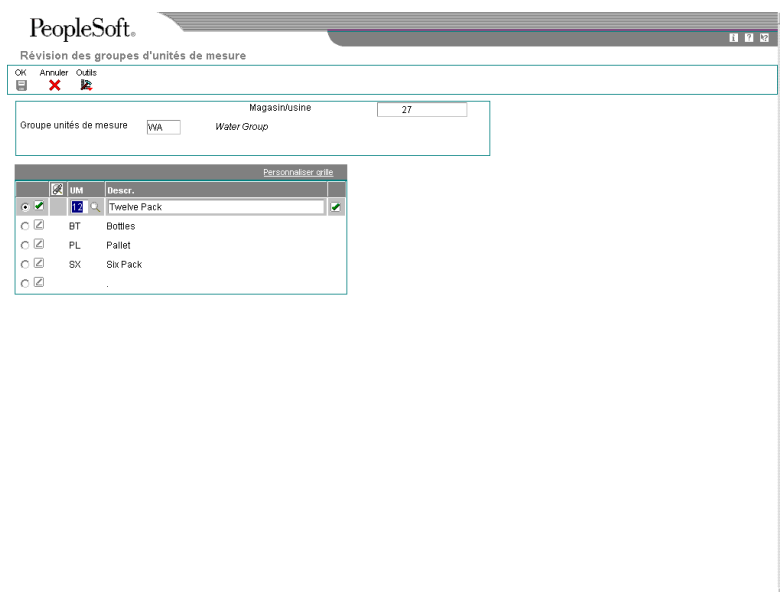
Un groupe d'unités de mesure est un ensemble d'unités que le système doit traiter de façon identique lors du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. Ceci permet de gagner du temps lors du paramétrage de l'entrepôt. Vous pouvez utiliser les groupes d'unités de mesure en les affectant aux fichiers d'instructions des mouvements afin de contrôler les mouvements de stock.

Vous ne pouvez affecter une unité de mesure qu'à un seul groupe d'unités de mesure.

► Pour paramétrer les groupes d'unités de mesure

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Groupes d'unités de mesure.

1. Dans l'écran Accès aux groupes d'unités de mesure, cliquez sur Ajouter.



2. Dans l'écran Révision des groupes d'unités de mesure, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/ Usine
 - Groupe unités de mesure
3. Cliquez sur l'aide contextuelle du champ suivant :
 - UM
4. Dans l'écran Sélection de code défini par l'utilisateur, choisissez la ligne contenant l'unité de mesure à affecter au groupe et cliquez sur Sélectionner.
5. Dans l'écran Révision des groupes d'unités de mesure, cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Groupe unités de mesure	<p>Ce code (système 46, type UG) identifie un groupe d'unités de mesures traité globalement pour les transactions de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement.</p> <p>Vous utilisez les groupes d'unités de mesures pour définir les instructions de mouvement pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.</p>

Paramétrage des conteneurs de stockage

Vous pouvez utiliser des conteneurs de stockage, tels que cartons, boîtes métalliques ou palettes pour stocker les articles en entrepôt. Vous devez paramétrer ces conteneurs afin de spécifier l'espace requis par chacun dans l'emplacement de stockage. Vous pouvez aussi spécifier les conteneurs autorisés dans un emplacement particulier. Le système utilise ces données afin de sélectionner les emplacements lors du rangement.

Deux types de conteneur de stockage sont disponibles :

- Conteneurs ouverts ou de type palette dont la capacité de remplissage peut être dépassée pour créer un espace de stockage supplémentaire au-dessus du conteneur.
- Conteneurs fermés ou de type boîte dont la capacité de remplissage ne peut pas être dépassée.

Définition des conteneurs de stockage

Définissez la dimension, le poids, la capacité et l'emploi (par exemple, conteneur expédiable ou non) de chaque conteneur utilisé en entrepôt. Le système utilise ces données lors de la sélection d'un emplacement pour le rangement et également pour les transactions impliquant d'autres systèmes J.D. Edwards.

Le système est doté de codes de conteneurs prédéfinis identifiant divers conteneurs de stockage et cartons d'expédition. Si les codes de conteneur ne répondent pas à vos besoins, vous pouvez créer de nouveaux codes dans l'écran des codes définis par l'utilisateur.

► Pour définir les conteneurs de stockage

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Codes des conteneurs et du conditionnement.

1. Dans l'écran Accès aux codes de conteneur et de conditionnement, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft

Révision des codes de conteneur et de conditionnement

OK Annuler Ecran Outils

Gestion entrepôts Gestion conteneur

Code conteneur Magasin/usine

	Largeur	Profondeur	Hauteur	UM
Dimensions	<input type="text" value="12.00"/>	<input type="text" value="12.00"/>	<input type="text" value="12.00"/>	<input type="text" value="IN"/>
Cubage	<input type="text" value="1.00"/>	<input type="text" value="FC"/>		
Poids	<input type="text"/>	<input type="text" value="LB"/>		
Poids maximum	<input type="text"/>	<input type="text" value="LB"/>		

% Tolérance -

Priorité exp.

Code cond.

Cndn cond.

Resp. cond.

☒ Conteneur expéd.
☐ Bac plastique
☒ Carton disponible
☐ Conditionnement sans dimensions
☐ Conteneur facturable
☐ Conteneur élément
☐ Facturer dans cmde cit

2. Dans l'écran Révision des codes de conteneur et de conditionnement, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code conteneur
 - Largeur
 - Profondeur
 - Hauteur
 - Conditionnement sans dimensions
 - Cubage
 - Poids
 - UM
 - % Tolérance
3. Sélectionnez au choix les options suivantes, puis cliquez sur OK :
 - Conteneur expéd.
 - Bac plastique
 - Carton disponible
 - Conditionnement sans dimensions

Description des champs

Description	Glossaire
Code conteneur	Ce code (système 46, type EQ) identifie un conteneur de stockage ou un carton d'expédition. Un conteneur de stockage peut être de type ouvert, tel qu'une palette, ou de type fermé, tel qu'un carton ou une boîte. Utilisez le programme Codes de conteneurs et de conditionnement (P46091) pour définir les conteneurs de stockage.
Cubage	Il s'agit des dimensions cubiques nettes d'un emplacement faisant partie d'un groupe de dimensions d'emplacements, d'un article paramétré dans le programme Définition des unités de mesure (par articles ou par groupe d'articles) ou d'un conteneur de stockage ou d'expédition. L'unité de mesure est définie dans le programme Constantes des magasins - Page 2 (P410012).
% Tolérance	Ce pourcentage indique la contenance minimum d'un emballage avant de pouvoir être expédié. Si le contenu du carton n'atteint pas ce pourcentage, le système propose un emballage différent. Le pourcentage minimum par défaut est 85 %.
Bac plastique	<p>Ce code indique si le conteneur est utilisé pour expédition ou s'il s'agit d'un bac de manutention non expédiable. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Utiliser le conteneur comme un conditionnement d'expédition.</p> <p>N - Ne pas utiliser le conteneur comme un conditionnement d'expédition.</p> <p>C - Utiliser comme un bac de manutention. Ce conteneur est utilisé pour le conditionnement uniquement en vue de prélèvement.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Ce code indique si le conteneur est utilisé pour expédition ou s'il s'agit d'un bac de manutention non expédiable. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Si Conteneurs expédiables est sélectionné, ce conteneur est utilisable pour expédition.</p> <p>Si Bacs de manutention est sélectionné, ce conteneur est utilisable pour la manutention.</p> <p>Si aucune valeur n'est sélectionnée, ce conteneur n'est utilisé ni pour l'expédition, ni pour la manutention.</p> <p>Remarque : Un conteneur est utilisé soit pour l'expédition, soit pour la manutention, mais jamais les deux.</p>
Carton disponible	<p>Ce code indique si ce conteneur est disponible pour le conditionnement des articles prélevés. Le système utilise les conditionnements recommandés disponibles. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, ce conteneur est disponible en tant que conditionnement d'expédition.</p> <p>N - Non, ce conteneur n'est pas disponible en tant que conditionnement d'expédition.</p>

Conditionnement sans dimensions

Cette option permet de spécifier l'utilisation des dimensions du conditionnement au lieu des dimensions article/UM. Les conditionnements peuvent donc être paramétrés comme "sans dimension". L'utilisateur peut ainsi créer des conditionnements pour un emballage personnalisé ou sous film rétractable.

La valeur 1 ou Y signifie que les dimensions du conditionnement ne sont pas utilisées lors du calcul de la dimension de la pièce. Le système utilise les dimensions article/UM. La valeur 0 ou N signifie que le conditionnement est utilisé pour déterminer la dimension de la pièce.

Paramétrage des conteneurs autorisés par emplacement

Le système permet l'utilisation de tout type de conteneur dans un emplacement. Vous pouvez toutefois limiter les types de conteneur d'un emplacement. Vous pouvez entrer un seul code de conditionnement ou définir une liste des conteneurs autorisés.

Pour calculer l'espace requis par un conteneur de stockage, vous devez indiquer s'il s'agit d'un conteneur de type ouvert (palette) ou de type fermé (boîte) dans le programme Définition des unités de mesure – Besoins en capacité.

► Pour paramétrer les conteneurs autorisés par emplacement

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Conteneurs autorisés par emplacement.

1. Dans l'écran Accès aux conteneurs autorisés par emplacement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Conteneurs autorisés par emplacement – Révision, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - Empl.
3. Remplissez les champs correspondant aux types de conteneur autorisés à paramétrer, puis cliquez sur OK.

Paramétrage des cartons d'expédition et des règles de conditionnement

Vous utilisez des cartons d'expédition tels que des boîtes et des caisses pour expédier les articles de l'entrepôt. Un carton d'expédition peut être identique à un conteneur de stockage, toutefois, vous ne pouvez expédier que des cartons fermés, de type boîte. Vous pouvez paramétrer le système pour qu'il recommande un carton d'expédition lors du prélèvement d'un article.

Paramétrage des cartons d'expédition

Vous paramétrez les cartons d'expédition afin de définir les cartons existants, leur disponibilité et le pourcentage d'espace qu'un article occupe dans un carton. Le système utilise ces données pour recommander des cartons d'expédition lors du prélèvement.

Une fois le carton paramétré et prélevé, vous pouvez réorganiser son contenu et sa place dans le chargement avant l'expédition. Le programme Réorganisation du conditionnement (P4620) permet de réorganiser le contenu des cartons, mais aussi de créer et organiser de nouveaux cartons.

► Pour paramétrer les cartons d'expédition

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Codes des conteneurs et du conditionnement.

1. Dans l'écran Accès aux codes de conteneur et de conditionnement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des codes de conteneur et de conditionnement, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code conteneur
 - Largeur
 - Profondeur
 - Hauteur
 - Cubage
 - Poids
 - Poids maximum
 - UM
 - % Tolérance
 - Priorité exp.

3. Cochez les cases suivantes, puis cliquez sur OK :

- Conteneur expéd.
- Bac plastique
- Carton disponible
- Conditionnement sans dimensions

Description des champs

Description	Glossaire
Poids maximum	<p>Ce nombre indique le poids maximum autorisé à cet emplacement.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Il s'agit du poids maximum d'un conditionnement, comprenant le poids du conditionnement lui-même et de son contenu. Définissez le poids maximum dans le programme Codes de conteneur et de conditionnement (P46091). Le système utilise le poids maximum défini lors du conditionnement en entrepôt. En outre, il émet un avertissement lors du processus de réorganisation du conditionnement (P4620) si ce dernier dépasse le poids maximum.</p>
Priorité exp.	<p>Il s'agit d'une valeur qui identifie l'enmpacement des cartons d'expédition dans la liste des priorités lorsque le système utilise les instructions de conditionnement. Le système fait des recommandations de conditionnement en fonction des priorités définies pour l'expédition. Par exemple, si vous souhaitez que le système recherche un carton du plus grand au plus petit, affectez le code de priorité 1 au carton le plus grand, 2 au carton dont les dimensions sont immédiatement inférieures, etc.</p>
Conteneur expéd.	<p>Ce code indique si le conteneur est utilisé pour expédition ou s'il s'agit d'un bac de manutention non expédiable. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Utiliser le conteneur comme un conditionnement d'expédition.</p> <p>N - Ne pas utiliser le conteneur comme un conditionnement d'expédition.</p> <p>C - Utiliser comme un bac de manutention. Ce conteneur est utilisé pour le conditionnement uniquement en vue de prélèvement.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Ce code indique si le conteneur est utilisé pour expédition ou s'il s'agit d'un bac de manutention non expédiable. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Si Conteneurs expédiables est sélectionné, ce conteneur est utilisable pour expédition.</p> <p>Si Bacs de manutention est sélectionné, ce conteneur est utilisable pour la manutention.</p> <p>Si aucune valeur n'est sélectionnée, ce conteneur n'est utilisé ni pour l'expédition, ni pour la manutention.</p> <p>Remarque : Un conteneur est utilisé soit pour l'expédition, soit pour la manutention, mais jamais les deux.</p>

Carton disponible	<p>Ce code indique si ce conteneur est disponible pour le conditionnement des articles prélevés. Le système utilise les conditionnements recommandés disponibles. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, ce conteneur est disponible en tant que conditionnement d'expédition. N - Non, ce conteneur n'est pas disponible en tant que conditionnement d'expédition.</p>
--------------------------	---

Paramétrage des règles de conditionnement

Vous pouvez programmer le système pour qu'il recommande un carton lors du prélèvement pour l'expédition d'un article. Pour trouver un carton approprié, le système contrôle la priorité d'expédition et la disponibilité des cartons d'expéditions et il ne recommande pas les cartons en rupture de stock.

Paramétrage des emplacements des règles de conditionnement

Vous devez paramétrer les emplacements de prélèvement pour permettre l'application des règles de conditionnement lors du prélèvement.

► Pour paramétrer les emplacements des règles de conditionnement

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Profil des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux profils des emplacements, entrez le magasin/usine contenant les emplacements dont vous souhaitez recommander les conditionnements et cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez l'emplacement, puis sélectionnez Réviser les profils dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Révision du profil des emplacements, cochez la case suivante, puis cliquez sur OK :
 - Cond. recommandé

Description des champs

Description	Glossaire
Cond. recommandé	<p>Ce code indique si le système recommande des cartons d'expédition lors du prélèvement de cet emplacement. Les valeurs correctes sont :</p> <p>Y - Oui. Le système propose le conditionnement seulement si la méthode de conditionnement pour cet article est correctement définie. N - Non. Le système ne recommande aucun carton lors du prélèvement de cet emplacement.</p>

Paramétrage des règles de conditionnement des articles

Vous devez paramétrer la méthode de conditionnement de chaque article dans l'unité de mesure définie pour ce dernier. Vous pouvez recommander des cartons en fonction du volume des articles ou de l'espace occupé par un article donné dans un carton.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si le paramétrage des options de traitement active les règles de conditionnement dans le programme Création de tâches et trajets (R46471), situé dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621).

► Pour paramétrer les méthodes de conditionnement des articles

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition des unités de mesure par article.

1. Dans l'écran Accès à la définition d'unités de mesure par article, entrez l'article pour lequel vous souhaitez paramétrer une règle de conditionnement, puis cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez la ligne contenant l'article et l'unité de mesure pour lesquels vous souhaitez paramétrer les règles de conditionnement, puis sélectionnez Réviser dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Révision de définition d'unités de mesure par article, remplissez le champ suivant sous l'onglet Règles de traitement, puis cliquez sur OK :
 - Méth cond. recommandée

Description des champs

Description	Glossaire
Méth cond. recommandée	<p>Ce code indique la méthode que le système utilise pour suggérer le conditionnement pour un article spécifique dans cette unité de mesure. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Blanc - Pas de proposition de conditionnement pour les articles spécifiés.</p> <p>1 - Proposition de cartons d'expédition en fonction du volume de l'article et du volume du carton d'expédition.</p> <p>2 - Proposition de cartons d'expédition en fonction du pourcentage du carton que l'article occupe.</p> <p>Vous définissez les dimensions des cartons par le biais du programme Codes de cartons et de conteneurs (P46091). Vous définissez les dimensions de l'article à l'aide du programme Profil article/UM (P46011).</p>

Paramétrage des taux de remplissage

Chaque article peut remplir une partie de chaque carton d'expédition disponible. Si vous sélectionnez les cartons selon le pourcentage de l'espace occupé, vous devez définir la quantité d'espace qu'un article donné peut remplir dans chaque carton.

Si vous stockez l'article dans un conteneur, vous devez spécifier chaque conteneur acceptable. Le taux de remplissage entré doit tenir compte des dimensions du conteneur de l'article.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si le paramétrage des options de traitement active les règles de conditionnement dans le programme Création de tâches et trajets (R46471), situé dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621).

► Pour définir les taux de remplissage individuels des articles

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Paramétrage du conditionnement par article.

1. Dans l'écran Accès aux règles de recommandation de conditionnement, entrez l'article pour lequel vous souhaitez définir un taux de remplissage et cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez l'article et sélectionnez Réviser les règles dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Révision des règles de recommandation de conditionnement, remplissez le champ suivant et cliquez sur OK :
 - % Remplis.

► Pour définir les taux de remplissage des groupes de dimensions des articles

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Paramétrage du conditionnement par groupe.

1. Dans l'écran Accès aux règles de recommandation de conditionnement, entrez le groupe de dimension d'articles pour lequel vous souhaitez définir un taux de remplissage et cliquez sur Rechercher.
2. Sélectionnez la ligne contenant le groupe de dimensions des articles et choisissez Réviser les règles dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Révision des règles de recommandation de conditionnement, remplissez le champ suivant et cliquez sur OK :
 - % Remplis.

Description des champs

Description	Glossaire
% Remplis.	<p>Il s'agit du pourcentage d'espace qu'une seule unité de mesure d'un article occupe dans le carton. Si l'article est dans un conteneur lorsque vous effectuez le prélèvement, il s'agit alors du pourcentage qu'occupe ce conteneur dans le carton.</p> <p>Le système utilise le pourcentage de contenance comme méthode de conditionnement pour l'unité de mesure de l'article. Cette méthode est définie dans l'écran Définition des unités de mesure par article/groupe articles (P46011).</p>

Description des codes d'identification UCC

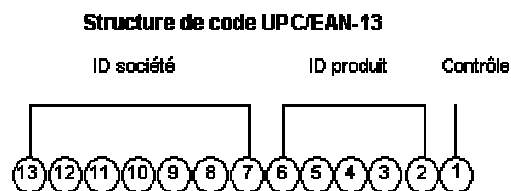
Chaque société attribue aux produits ses propres codes d'identification. Le Uniform Code Council (UCC), le Conseil canadien du commerce économique au Canada (ECCC) et l'EAN (reste du monde) attribuent aux sociétés membres un numéro d'identification. Le premier chiffre de ces codes représente la région. Par exemple, l'Amérique du nord porte le numéro 0. En conséquence, si vous incluez le premier chiffre, 0, le code d'identification de la société

contient un total de sept chiffres. Dans la mesure où les codes UCC contiennent le numéro de la société, chaque code est unique.

Code UPC

Chaque société peut attribuer un code universel (UPC en Amérique du nord et EAN-13 ailleurs) à la fois à une unité de consommation et à la plus petite unité commercialisable d'un produit donné. Avec ce système, un code est imprimé sur les boîtes de soda, chacune d'entre elles pouvant être vendues individuellement. Les codes UPC sont fixes et identifient une unité de produit.

Le graphique suivant illustre la structure du code UPC :



Le code UPC se compose des éléments suivants :

- Clé de contrôle à un seul chiffre.
- ID produit à cinq chiffres attribué par la société.
- ID société (ou ID fabricant) à sept chiffres attribué par l'UCC ou l'EAN.
L'identificateur des sociétés américaines ne contient que six caractères du fait que le premier chiffre est toujours 0 et peut être omis.

En général, les sociétés utilisent leurs propres identificateurs de produits sur le plan interne, mais ont recours aux références croisées pour les convertir en code UPC.

Codes SCC

Les codes de conteneur d'expédition (SCC-14 en Amérique du nord et EAN-14 ailleurs) sont attribués aux conditionnements intermédiaires des produits. Par exemple, les boîtes de soda peuvent être vendues sous différentes configurations. Le carton de quatre packs de six est l'un d'eux. Dans ce cas, le carton est marqué d'un identificateur SCC-24.

Comme les codes UPC, les codes SCC sont fixes et identifient le conditionnement de consommation. Le code SCC du carton représente quatre packs de consommation, chacun composé de six boîtes de soda, soit un total de 24 boîtes.

Le code SCC-14 se compose des éléments suivants :

- Clé de contrôle à un seul chiffre.
- ID produit à cinq chiffres attribué par la société.
- ID société (ou ID fabricant) à sept chiffres attribué par l'UCC ou l'EAN.
- Indicateur de conditionnement à un seul chiffre servant à identifier le type de conditionnement. Cet identificateur, attribué par la société, peut varier de produit à produit. Il est fixe et peut prendre les valeurs suivantes :
 - 0 indique que l'ID produit du code SCC est différent de l'ID produit des codes UPC contenus dans l'emballage.

- Un chiffre de 1 à 8 indique un conditionnement défini par la société. Pour le soda par exemple, 1 peut signifier un carton de six boîtes de soda et 2 un carton de 12.
- 9 indique que la quantité de produit contenue varie d'emballage à emballage bien que l'ID produit demeure le même dans les codes UPC du conditionnement pour la consommation.

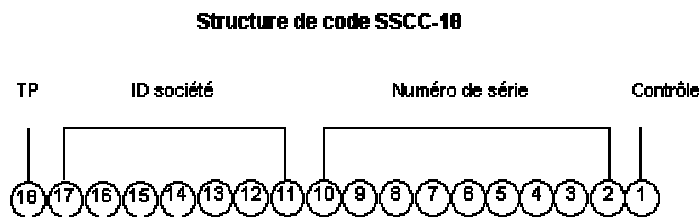
Dans le système, le code SCC équivaut au code d'article pour une unité de mesure spécifique. Pour un seul article, il y a donc un seul code UPC et plusieurs codes SCC.

Codes SSCC

Un code SSCC (SSCC-18) est un numéro de série unique attribué à des caisses ou des conteneurs d'expédition incluant la totalité d'un chargement ou d'une cargaison.

Les codes SSCC sont variables et peuvent consister en une structure hiérarchique de codes SCC et UPC. Le code constitue la clé d'un enregistrement de base de données. Un code SSCC peut, par exemple, représenter le contenu d'une palette de dix cartons de soda et dix cartons de jus de fruit.

Le graphique suivant illustre la structure du code SSCC-18 :



Le code SCC-18 se compose des éléments suivants :

- Clé de contrôle à un seul chiffre.
- Numéro de série à neuf chiffres identifiant la méthode d'expédition, attribué par la société.
- ID société (ou ID producteur) à sept chiffres attribué par l'UCC ou l'EAN.
- Type de conditionnement à un seul chiffre. Il est fixe et peut prendre les valeurs suivantes :
 - 0 indique que le conteneur d'expédition est une boîte ou un carton.
 - 2 indique que le conteneur d'expédition est une palette (plus grand que la boîte).
 - 3 indique que le conteneur d'expédition n'est pas défini.
 - 4 indique que le conteneur d'expédition est utilisé sur le plan interne de la société uniquement.
 - Les chiffres de 5 à 9 sont réservés à un usage ultérieur.

Paramétrage des normes du traitement UCC 128

Pour traiter les commandes conformes aux normes UCC 128, vous devez au préalable paramétrer les données relatives aux clients et aux articles. Par exemple, vous pouvez définir les préférences des clients relatives aux données transmises et les codes standard d'identification des produits.

Conditions préliminaires

- ❑ Paramétrez le numéro de référence fournisseur attribué par l'UCC dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type UC).
- ❑ Assurez-vous que vous avez paramétré les types de document d'expédition dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 49, type SD).

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Planification des expéditions* dans la documentation *Gestion du transport* pour obtenir de plus amples informations sur le paramétrage des données d'expédition de votre société.

Paramétrage des données des clients

Vous devez paramétrer les données des clients pour l'utilisation de la norme UCC 128. Ces spécifications comprennent le format propre au client pour les données transmises ainsi que les données supplémentaires du traitement UCC 128, telles que le moyen de transport, le parcours et les numéros de référence.

Paramétrage des configurations hiérarchiques

Lors du transfert des données, vous pouvez définir un format affichant les données de l'expédition, des commandes qu'elle contient et des articles. Les configurations hiérarchiques permettent de transmettre les données en fonction des besoins de vos clients.

Vous pouvez paramétrer une structure personnalisée pour votre société. Les éléments suivants sont des exemples de structure hiérarchique :

- | | |
|--|---|
| Prélèvement et conditionnement | Cette configuration est la plus souple car elle permet de combiner les produits aux niveaux de la tare et du conditionnement. |
| Conditionnement de boîte standard | Cette configuration n'autorise qu'un code UPC aux niveaux de la tare et du conditionnement. |

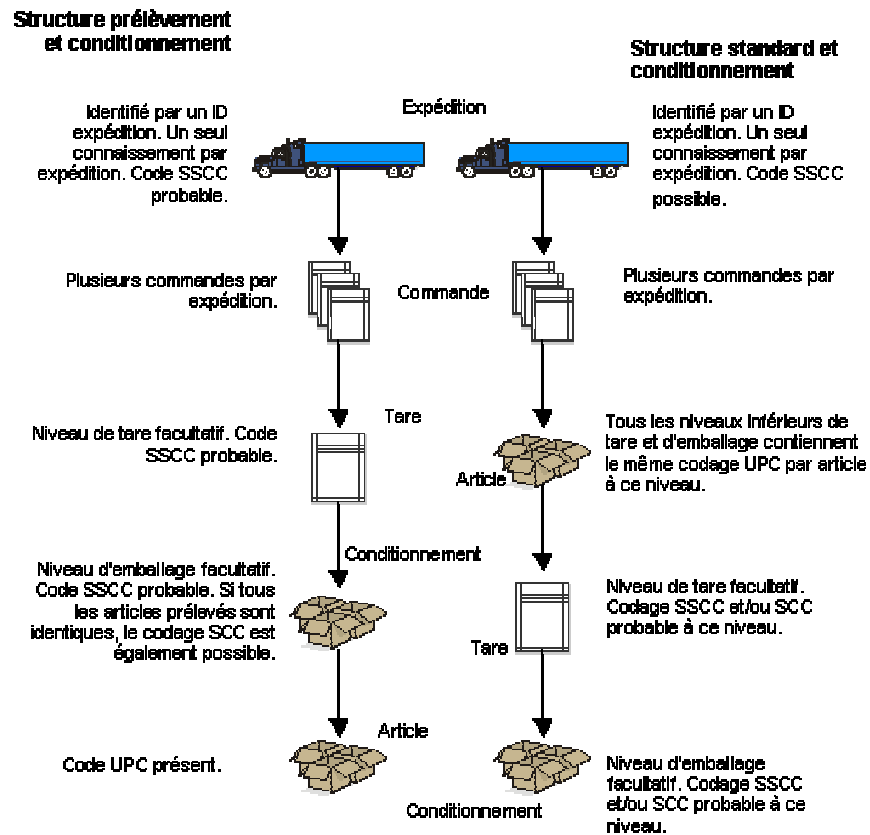
Vous pouvez définir des hiérarchies au sein de chaque configuration, en fonction des préférences des clients. Vous trouverez ci-après des exemples de niveau de configuration :

- | | |
|-----------------------|---|
| Expédition (S) | Chaque jeu de transactions transmis ne peut contenir qu'un seul niveau Expédition. Il contient des données telles que le numéro de connaissance et les références Expédié à et Facturé à. |
| Commande (O) | Ce niveau contient les données des commandes clients des fournisseurs et des commandes fournisseurs des clients. |

Tare (T)	Ce niveau facultatif contient les données relatives aux palettes et autres grands regroupements de produits.
Conditionnement (P)	Ce niveau facultatif contient les données des conditionnements intermédiaires.
Article (I)	Ce niveau contient les données des produits expédiés, telles que les codes UPC et les quantités.

Il se peut, par exemple, qu'un client demande dans sa commande les données relatives à l'expédition, la commande, l'article, tandis qu'un autre préfère obtenir les données relatives à l'expédition, la commande, la tare, le conditionnement, l'article. Les configurations hiérarchiques permettent de transmettre les données en fonction des besoins de vos clients.

Configurations hiérarchiques



► Pour paramétrer des configurations hiérarchiques

Dans le menu Avis d'expédition (G47215), sélectionnez Définition de la configuration hiérarchique.

1. Dans l'écran Accès à la définition de configuration de la hiérarchie, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision de la définition de la configuration de la hiérarchie, remplissez les champs suivants :
 - N° référence
 - Configuration hiérarchique
 - Code structure hiérarchique
3. Remplissez les champs suivants pour chaque niveau puis cliquez sur OK :
 - Niveau
 - Configuration Hiérarchique
 - Nom Chmp
 - Croissant/ Décrois.
 - Niveau Totalisation

Description des champs

Description	Glossaire
N° référence	Ce numéro identifie une entrée dans le système Répertoire d'adresses, tel qu'un employé, un candidat, un adhérent, un client, un fournisseur, un locataire ou un emplacement.
Configuration hiérarchique	Il s'agit des codes de configuration hiérarchique du jeu de transactions EDI 856 qui spécifient les niveaux dans l'avis d'expédition. Ce champ se compose d'une combinaison de codes de niveau hiérarchique à deux caractères (valeurs issues de la spécification X12 des éléments de données 735 - Code de niveau hiérarchique). Il peut contenir jusqu'à 9 combinaisons de codes de niveau.
Code structure hiérarchique	Ce code indique la structure d'application hiérarchique d'un jeu de transactions EDI qui utilisent le segment de niveau hiérarchique pour définir la structure du jeu de transactions.
Niveau	Ce numéro est utilisé afin d'organiser le fichier en groupe logique en vue de l'affichage et de l'élaboration des états en ligne.

Nom Chmp	<p>Il s'agit du nom d'un article du dictionnaire de données. Par exemple, F#MMCO ou F#CO pour société ; F#MMCU ou F#MCU pour centre de coûts ; et F#RP01-30 pour les codes de catégorie (01 à 30) du centre de coûts.</p> <p>Les caractères spéciaux ne sont pas autorisés dans le nom de l'article, hormis #, @, \$.</p> <p>Pour créer des noms de données protégés sans intervention de J.D. Edwards, utilisez \$xxx et @xxx où xxx représente un nom de votre choix.</p> <p>REMARQUE concernant DREAM Writer : Dans l'écran Définition des options de traitement, le nom du champ permet de modifier les attributs (longueur par exemple).</p>
Croissant/ Décrois.	<p>Ce code permet de déterminer si le tri se fait selon un ordre croissant ou décroissant :</p> <p>A Croissant D Décroissant</p> <p>REMARQUE : Dans le cadre d'une commande OPNQRYF, ce code sert à définir le paramètre UNIQUEKEY. Le nombre de champs Séquence de clés définis avec les codes ci-dessous représente le nombre affecté au paramètre UNIQUEKEY. Ce paramètre évite les enregistrements en double pour chaque clé spécifiée.</p> <p>U Croissant V Décroissant</p>
Niveau Totalisation	<p>Ne confondez pas ce changement de niveau avec le concept de niveau de détail utilisé dans les fichiers Comptes et Centre de coûts (voir articles LDA et LDM). Entrez dans ce champ une valeur comprise entre 1 et 9 pour déterminer l'emplacement où vont se produire les totalisations. Assurez-vous de la cohérence des niveaux de totalisation et des paramètres de séquence pour éviter des résultats imprévisibles.</p> <p>Par exemple :</p> <p>Niveau 01 - Totaux par service - Séquence de tri 03</p> <p>Niveau 02 - Totaux par usine - Séquence de tri 02</p> <p>Niveau 03 - Totaux par division - Séquence de tri 01</p> <p>Niveau 10 - Totaux généraux</p> <p>Si vous précisez le même niveau de totalisation pour plusieurs champs, entrez 1 en première position de tous les champs secondaires.</p> <p>Par exemple :</p> <p>Niveau 01 - Centre de coûts (description extraite du centre de coûts)</p> <p>Niveau 11 - Objet (description ignorée)</p> <p>Niveau 11 - Sous-compte (description ignorée)</p>

Paramétrage des conditions de manifeste/avis d'expédition

Vous pouvez affecter une configuration en fonction des besoins de vos clients. Vous pouvez, par exemple, spécifier des données UCC 128 supplémentaires, telles que le moyen de transport, le parcours et les numéros de référence.

► Pour paramétrer les données d'expédition

Dans le menu Paramétrage de la gestion des commandes clients (G4241), sélectionnez Instructions de facturation des clients.

Si vous paramétrez les données d'expédition en fonction du paramétrage d'UCC 128, vous devez entrer les données sous l'onglet Avis d'expédition client.

1. Dans l'écran Accès au fichier Clients, recherchez le client puis cliquez sur Sélectionner.
2. Dans l'écran Révision du fichier Clients, cliquez sur l'onglet Avis d'expédition client.
3. Remplissez les champs suivants :
 - Prog. Etiquettes expédition
 - Vers étiquette expédition
 - Config. prlv et conditionmt
 - Config. std cond. carton
 - Par défaut
4. Sélectionnez les options applicables suivantes, puis cliquez sur OK :
 - Aucune
 - Prélv / cond.
 - Carton standard
 - Code conditionnement
 - Moyen transport
 - Equipement obligatoire
 - Code identification 1
 - Code identification 2
 - Poids
 - N° référence 1
 - N° référence 2

Paramétrage des données des articles

Vous devez fournir au système les données des articles stockés. Les données du fichier Articles fournissent au système les éléments suivants :

- Identificateurs des articles
- Description des articles

Pour le traitement UCC 128, les identificateurs des articles peuvent consister en codes UPC et SCC attribués aux unités de produits et aux conditionnements intermédiaires.

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Normes UCC 128* dans la documentation *Gestion des commandes clients*.

Indicateurs de conditionnement

Si vous paramétrez les codes SCC, vous devez utiliser les indicateurs de conditionnement suivants :

- 0 indique que l'ID produit du code SCC est différent de l'ID produit des codes UPC contenus dans l'emballage. Vous pouvez utiliser cet identificateur pour les kits.
- Un chiffre de 1 à 8 indique un conditionnement défini par la société. Par exemple pour un soda, 1 peut signifier un carton de six boîtes de soda et 2 un carton de 12.
- 9 indique que la quantité de produit contenue varie d'emballage à emballage bien que l'ID produit demeure le même dans les codes UPC du conditionnement pour la consommation. J.D. Edwards ne prend pas en charge les unités de mesure variables.

Paramétrage des codes SCC agrégés

Les codes SCC agrégés permettent de représenter des kits contenant des composants hors stock. Un kit est un ensemble d'articles de stock, appelés composants, associés à un nom descriptif, le composé. Le code SCC agrégé représente le composé. Attribuez, dans l'écran Révision des références croisées, des codes UPC composants au code SCC agrégé du kit. Entrez les données des références croisées pour les articles hors stock uniquement. Par exemple, vous ne stockez pas les pansements, articles hors stock et sans code UPC. Mais vous vendez des kits de premier secours, comprenant notamment ces pansements. Selon les besoins de vos clients, vous pouvez entrer un code SCC agrégé pour le kit et créer des références croisées pour les composants, dont les pansements.

Si les composants sont des articles du stock, vous n'avez pas à entrer de références croisées. Lorsque vous entrez une commande de kit, le système extrait du fichier Articles (F4101) les données s'y rapportant, dont les codes UPC des composants.

Pour paramétrer l'identification des kits à composants hors stock, vous pouvez paramétrer un code SCC avec un ID produit égal à 0, ce qui indique que le code SCC est différent de l'ID produit de l'UPC qu'il compose. Pour attribuer les codes UPC aux articles agrégés, entrez les données dans le champ Références croisées des articles.

Dans l'écran Références croisées des articles, entrez le type UP se rapportant aux codes UPC. Le code d'article de référence croisée correspond au code UPC et la description de la référence croisée à l'unité de mesure.

► Pour paramétrer les données des articles

Dans le menu Fichiers Stocks/Transactions (G4111), sélectionnez Fichier Articles.

1. Dans l'écran Accès au fichier Articles, recherchez l'article et sélectionnez Stockage/expédition dans le menu Ligne.
2. Dans l'écran Stockage/expédition, cliquez sur l'onglet UCC 128.
3. Remplissez les champs suivants pour les codes UPC :

- UPC
- UPC

Entrez les codes UPC et SCC avec les identificateurs de produits 1 à 8.

Dans le système, un code SCC équivaut à un code d'article dans une unité de mesure spécifique. Un article est doté d'un seul code UPC mais de plusieurs codes SCC.

- SCC(PI=1)
 - SCC(PI=2)
 - SCC(PI=3)
 - SCC(PI=4)
 - SCC(PI=5)
 - SCC(PI=6)
 - SCC(PI=7)
 - SCC(PI=8)
4. Pour paramétrer les données d'un kit, remplissez uniquement les champs suivants :
 - UM UPC agrégée défaut
 - SCC(PI=0)
 5. Pour attribuer des codes UPC des composants hors stock aux codes SCC agrégés, sélectionnez Références croisées des articles dans le menu Ecran.
 6. Dans l'écran Révision des références croisées par article, effectuez les opérations de saisie des données des références croisées des articles.

Traitement des mouvements

Le traitement des mouvements contrôle la façon dont le système déplace les articles vers les emplacements de l'entrepôt lors du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. Vous automatisez les mouvements de stock dans l'entrepôt en définissant les règles de sélection des procédures mappant les articles aux instructions de mouvement. Les instructions de mouvement contrôlent les emplacements proposés par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.

Vous définissez les règles de sélection des procédures pour déterminer le fichier des instructions de mouvement à utiliser lors du rangement, du prélèvement ou du réapprovisionnement. Vous pouvez également définir les règles de sélection des procédures pour déterminer si le système optimise l'espace et la productivité des employés.

Vous définissez les instructions de mouvement pour créer des paramètres utilisés par le système afin de peaufiner davantage le liste des emplacements possibles en utilisant toutes les possibilités existantes. Ces paramètres peuvent inclure le choix d'emplacements fixes ou variables et la possibilité de restreindre la recherche à une zone spécifique.

Définition des règles de sélection des procédures

La sélection des procédures fait correspondre les groupes de traitement en entrepôt définis pour les articles et groupes de documents à une règle spécifique de sélection des procédures. La règle de sélection des procédures dirige le système vers un fichier d'instructions de mouvement spécifique. La sélection d'un fichier est basée sur le groupe de traitement en entrepôt, sur le groupe de documents spécifié et la source de la demande, telle qu'une réception de commande fournisseur, une commande client ou un réapprovisionnement. Vous définissez la sélection des procédures en affectant les groupes de traitement et les groupes de documents à des fichiers spécifiques d'instructions de mouvement.

La sélection des procédures s'effectue après la création de la demande de mouvement, mais avant la création des propositions.

Lorsque vous définissez les règles de sélection des procédures, vous devez également spécifier le mode de traitement qui décrit si le système doit effectuer les opérations suivantes :

- Optimiser l'espace, en remplissant les emplacements au maximum de leur capacité et en vidant les emplacements partiellement remplis aussi rapidement que possible.
- Optimiser la productivité, en minimisant le nombre de déplacements effectués par les employés dans l'entrepôt.
- Définir d'autres critères à utiliser.

Vous indiquez le mode de traitement de chaque fichier d'instructions de mouvement inclus dans votre fichier de sélection des procédures.

Conditions préliminaires

- ☐ Paramétrez les groupes de documents.

► Pour définir les règles de sélection des procédures

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), choisissez Sélection de rangement, Sélection de prélèvement ou Sélection de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès à la sélection des groupes de traitement, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft

Révision de la sélection des groupes de traitement

OK Annuler Ecran Outils

Magasin/usine 27

Groupe trtmnt en entrepôt 1 CONSUM Consumer Goods

Groupe trtmnt en entrepôt 2 Blank Blank

Groupe trtmnt en entrepôt 3 Blank Blank

Orpe cmde Regular Orders

Table rangement PUT Putaway Instruction Table

Table prélev. PICK Picking Instruction Table

Table réappro. REPL Replenishment Instruction Table

Mode trtmnt rangement S Space Optimization

Mode trtmnt prélèvement S Space Optimization

Mode trtmnt réappro. S Space Optimization

Prog. rangement

Prog. prélev.

Prog. réappro.

2. Dans l'écran Révision de la sélection des groupes de traitement, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Groupe trtmnt en entrepôt 1
 - Groupe trtmnt en entrepôt 2
 - Groupe trtmnt en entrepôt 3
 - Grpe cmde
3. Remplissez un des champs suivants pour sélectionner la règle de sélection des procédures en cours de définition :
 - Table rangement
 - Table prélev.
 - Table réappro.
4. Pour modifier le fichier des instructions de mouvement, remplissez un des champs suivants pour la règle de sélection des procédures en cours de définition, puis cliquez sur OK :
 - Mode trtmnt rangement
 - Mode trtmnt prélèvement
 - Mode trtmnt réappro.

Description des champs

Description	Glossaire
Groupe trtmnt en entrepôt 1	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles que vous souhaitez déplacer de la même façon. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Utilisez le programme Codes de classement (P41011) pour affecter les articles aux groupes de traitement.
Groupe trtmnt en entrepôt 2	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles que vous souhaitez déplacer de la même façon. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.
Groupe trtmnt en entrepôt 3	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type 02) identifie un groupe d'articles en vue des mouvements. Le groupe de traitement détermine les instructions de mouvement utilisées par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.
Grpe cmdes	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type DT) identifie un groupe de types de commande consolidés pour les transactions de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement.</p> <p>Vous paramétrez les codes de groupes de commandes dans les tables des codes définis par l'utilisateur, puis vous associez les types de commande aux codes dans l'écran Groupes de commandes (P46092). Vous spécifiez le groupe de commandes dans l'écran Instructions de prélèvement (P46095) pour limiter les types de commande qui activent le réapprovisionnement après prélèvement.</p>
Table rangement	Ce code (système 46, type IT) identifie une table de rangement qui définit comment le système choisit les emplacements pour le rangement. Vous créez ce type de table par le biais des instructions de rangement (P46095).
Table prélv.	Ce code (système 46, type IT) identifie une table de prélèvement. Cette dernière détermine la façon dont le système sélectionne les emplacements pour le prélèvement. Vous créez des tables de prélèvement à l'aide des instructions de prélèvement (P46095).
Table réappro.	Les instructions de réapprovisionnement permettent de définir les emplacements à sélectionner pour le réapprovisionnement et de quelle manière se fait la sélection. Les instructions de réapprovisionnement sont associées à l'écran Instructions de réapprovisionnement (P46095).
Mode trtmnt rangement	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type PC) détermine la méthode de traitement du rangement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>P - Productivité. Le système propose le moins d'emplacements possible afin de minimiser les trajets de rangement et de prélèvement.</p> <p>S - Optimisation de l'espace. Le système optimise l'aménagement de l'espace en essayant de remplir les emplacements partiellement remplis. Cette méthode minimise également le fractionnement des stocks.</p>

Mode trtmt prélèvement	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 42, type PC) identifie une méthode de traitement du prélèvement. Les codes corrects sont les suivants :</p> <p>P - Mode productivité. Le système suggère le moins d'emplacements possible de manière à minimiser le nombre de trajets de rangement et de prélèvement. Le système minimise le nombre de trajets de réapprovisionnement en effectuant le réapprovisionnement depuis le moins d'emplacements possible.</p> <p>S - Mode d'optimisation de l'espace. Le système optimise l'utilisation de l'espace en essayant de remplir les emplacements partiellement remplis afin de minimiser la fragmentation des stocks.</p>
Mode trtmt réappro.	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type PC) identifie une méthode de traitement du réapprovisionnement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>P - Mode productivité. Le système propose le moins d'emplacements possible de manière à minimiser le nombre de trajets de rangement et de prélèvement. Le système minimise le nombre de trajets de réapprovisionnement en effectuant le réapprovisionnement depuis le moins d'emplacements possible.</p> <p>S - Mode d'optimisation de l'espace. Le système utilise au maximum l'espace en essayant de faire le plein des emplacements partiellement remplis afin de minimiser la fragmentation des stocks.</p>

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Paramétrage des données des articles de l'entrepôt* pour obtenir de plus amples informations sur le paramétrage des groupes de traitement en entrepôt.
- ☐ Reportez-vous à *Paramétrage des groupes de documents* pour obtenir de plus amples informations.

Options de traitement : Sélection des procédures (P46093)

Mouvement

1. Entrez 1 pour le rangement, 2 pour le prélèvement ou 3 pour le réapprovisionnement.

Définition des instructions de mouvement

Vous définissez les instructions de mouvement afin de contrôler les emplacements proposés par le système pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement. Un fichier d'instructions de mouvement contient de nombreux paramètres que vous pouvez utiliser pour réduire à son minimum la liste des emplacements potentiels.

Le paramétrage des instructions de mouvement permet de définir les données suivantes :

- Utilisation d'emplacements fixes ou variables
- Règle d'emplacement variable à utiliser, le cas échéant
- Restriction du mouvement à une seule zone

- Zone à utiliser pour la recherche des emplacements, le cas échéant
- Méthode de critères secondaires à utiliser pour le classement des emplacements similaires
- Utilisation des fourchettes de pourcentages de rangement et de prélèvement

Vous pouvez également définir des instructions de mouvement spécifiques. Pour le rangement, vous pouvez définir les données suivantes :

- Sélection d'emplacements vides ou d'emplacements contenant des articles semblables à ceux que vous devez stocker.
- Conversion des plus grandes unités de mesure en unités plus petites.
- Remplissage total des emplacements partiellement remplis.
- Remplissage total des conteneurs/unités de mesure partiellement remplis telles que les palettes à moitié remplies.

Pour le prélèvement et le réapprovisionnement, vous pouvez définir les données suivantes :

- Déplacement des articles les plus anciens en premier afin d'éviter la détérioration ou l'obsolescence
- Conversion des plus petites unités de mesure en unités plus grandes, par exemple pour combiner des caisses en palette

Vous définissez un emplacement fixe à utiliser dans un but précis. A l'inverse, un emplacement variable représente tout emplacement correspondant aux critères définis, tels que :

- Caractéristiques d'emplacement spécifiées dans les règles d'emplacement variable
- Caractéristiques obligatoires ou facultatives de l'emplacement
- Priorité des caractéristiques facultatives
- Inclusion ou exclusion des caractéristiques des emplacements spécifiées pour la recherche

Lorsque vous recherchez des emplacements, le système identifie ceux qui correspondent aux critères. Vous pouvez utiliser des critères secondaires afin de sélectionner le meilleur emplacement. Vous pouvez également préciser le mode de traitement à utiliser. Vous pouvez effectuer les opérations suivantes :

- Optimiser l'espace de l'entrepôt
- Optimiser la productivité des employés
- Définir d'autres critères à utiliser

Conditions préliminaires

- ☐ Paramétrez des groupes d'unités de mesure.

Renseignements complémentaires

- ☐ Paramétrage des emplacements et des zones
- ☐ Paramétrage des groupes d'unités de mesure

Paramétrage du mode de traitement

En général, les entrepôts ont un espace limité que vous devez donc utiliser de façon optimale. Il est également important d'optimiser les trajets de chaque employé dans l'entrepôt afin de déplacer le maximum d'articles par trajet.

Paramétrez le mode de traitement pour diriger le système vers un fichier d'instructions permettant d'effectuer les opérations suivantes :

- Optimiser l'espace, en remplissant les emplacements au maximum de leur capacité et en vidant les emplacements partiellement remplis aussi rapidement que possible.
- Optimiser la productivité, en minimisant le nombre de déplacements dans l'entrepôt pour le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement.
- Définir d'autres critères pour optimiser l'espace en entrepôt et le temps des employés.

► Pour paramétrer le mode de traitement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Instructions de rangement, Instructions de prélèvement ou Instructions de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux instructions de mouvement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des instructions de (mouvement), remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Mag./Usine
 - Table rngmt
 - Table prélv.
 - Table réappro.
 - Mode traitement

Remarque

Selon que vous travaillez sur des instructions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement, le système affiche un champ intitulé respectivement Table de rangement, table de prélèvement ou Table de réapprovisionnement.

Description des champs

Description	Glossaire
Rangement	Ce code spécifie le type de données de mouvement affichées. Les valeurs correctes sont les suivantes : 1 - Rangement 2 - Prélèvement 3 - Réapprovisionnement

Prélèvement	<p>Ce code spécifie le type de données de mouvement affichées. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 - Rangement 2 - Prélèvement 3 - Réapprovisionnement</p>
Réappro.	<p>Ce code spécifie le type de données de mouvement affichées. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 - Rangement 2 - Prélèvement 3 - Réapprovisionnement</p>
Mode Trtt	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type PC) détermine la méthode de traitement du rangement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>P - Productivité. Le système propose le moins d'emplacements possible afin de minimiser les trajets de rangement et de prélèvement.</p> <p>S - Optimisation de l'espace. Le système optimise l'aménagement de l'espace en essayant de remplir les emplacements partiellement remplis. Cette méthode minimise également le fractionnement des stocks.</p>

Définition des critères communs d'instructions de mouvement

Les instructions de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement ont un grand nombre de paramètres communs. Définissez ces derniers afin de réduire le plus possible la liste des emplacements potentiels.

Pour les articles de série, le système effectue le suivi des mouvements de façon individuelle, dans l'unité de mesure principale. Vous ne pouvez pas grouper les articles en unités de mesure plus grandes à moins d'utiliser la fonction de lots Mémo. Lors des procédures de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement, tous les états et transactions des articles de série affichent un article par ligne de commande.

Dans les fichiers d'instructions des mouvements, vous devez paramétrer la Quantité Du à 0 ou 1. Le système ne permet pas l'utilisation des taux de fractionnement, de surconditionnement ou d'utilisation minimum pour les articles de série.

► Pour définir les critères communs d'instructions de mouvement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Instructions de rangement, Instructions de prélèvement ou Instructions de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux instructions de mouvement, remplissez le champ suivant :
 - Mag./Usine
2. Pour définir les critères communs d'instruction d'un mouvement spécifique, sélectionnez une des options suivantes, puis cliquez sur OK :
 - Rangement
 - Prélèvement
 - Réappro.

PeopleSoft

Révision des instructions de rangement

OK Supprimer Annuler Outils

Mag./Usine 27

Table mgmt BM1 Explosive Products (boomer)

Mode traitement S Space Optimization

	Séq. Aff.	UM	Gr UM	Qté Du	Code Méth.	Règle Var.	Zone Rngmt	CS Rgt	Qté min. Rngmt	Max Rngmt	S C	UM Dif	Q P
<input checked="" type="checkbox"/>	1,00	PL		1,00	R	HAZ	BOOMER	2	N	N	Y	Y	Y
<input type="checkbox"/>		2,00 CA		0,00 R	HAZ	BOOMER	2	N	N	Y	Y	Y	
<input type="checkbox"/>		3,00 BK		0,00 R	HAZ	BOOMER	2	N	N	N	N	N	
<input type="checkbox"/>		4,00											

Personnaliser table

3. Dans l'écran de révision des instructions du mouvement en question, remplissez le champ approprié afin de définir les critères d'instruction.
 - Mag./Usine
 - Table rngmt
 - Table prélv.
 - Table réappro.
4. Remplissez le champ suivant, puis cliquez sur OK :
 - Mode traitement

Définition des critères spécifiques d'instructions de mouvement

Le rangement, le prélèvement et le réapprovisionnement ont chacun des paramètres de mouvement spécifiques. Ces paramètres permettent de détailler davantage la liste des emplacements potentiels.

Lorsque le système traite les critères de mouvement pour le réapprovisionnement et le prélèvement, il exclut les emplacements ne contenant pas les quantités en stock ou en réception suffisantes.

Si vous effectuez du cross-docking, vous devez définir le critère de prélèvement afin que le système sélectionne d'abord du stock dans l'emplacement de réception.

► **Pour définir les critères spécifiques d'instructions de mouvement**

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Instructions de rangement, Instructions de prélèvement ou Instructions de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux instructions de mouvement, sélectionnez une des options suivantes et cliquez sur Ajouter :
 - Rangement
 - Prélèvement
 - Réappro.
2. Dans l'écran de révision des instructions du mouvement, remplissez les champs suivants pour le rangement, puis cliquez sur OK :
 - Zone Rngmt
 - Qté min. Rngmt
 - Max. Prélv.
 - S C
 - UM Dif
 - Q P
3. Pour définir les critères d'instructions de prélèvement, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Prélv. FIFO
 - C
 - A R
 - Grpe Cmdes
4. Pour définir les critères d'instructions de réapprovisionnement, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Zone Réap.
 - CS Rpro
 - Prélv. FIFO
 - C

Description des champs

Description	Glossaire
Zone Rngmt	Ce code, défini par l'utilisateur (système 46, type ZN), identifie les zones de l'entrepôt dans lesquelles les marchandises sont rangées ou stockées.
Qté min. Rngmt	<p>Ce code indique si le système propose un emplacement lorsque le rangement ne peut pas le remplir du pourcentage minimum d'utilisation défini dans le programme Détail du profil des emplacements (P460201). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Le pourcentage minimum d'utilisation est en vigueur pour la recherche d'emplacements destinés au rangement. N - Le pourcentage minimum d'utilisation n'est pas en vigueur pour la recherche d'emplacements destinés au rangement.</p>
Max. Prélv.	<p>Ce code indique si le système propose des emplacements selon le critère de quantité de prélèvement maximum d'un article. Ce critère ne s'applique qu'aux emplacements fixes et est défini dans le programme Emplacements fixes (P46012). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, le critère de quantité de prélèvement maximum est en vigueur. Si la quantité demandée dépasse la quantité maximum de prélèvement, le système doit rechercher un autre emplacement. N - Non, le critère de quantité de prélèvement maximum n'est pas en vigueur pour les propositions d'emplacements de prélèvement.</p>
S C	<p>Ce code indique si le système peut diviser une unité de mesure (par exemple, une palette) en unités de mesure plus petites (par exemple, des caisses). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, le sous-conditionnement est permis. N - Non, le sous-conditionnement est interdit.</p>
UM Dif	<p>Il s'agit d'un code qui indique si le système doit tenter de compléter une unité de mesure incomplète (par exemple, une palette à moitié pleine) dans un emplacement lors du rangement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, rechercher les emplacements qui contiennent des unités de mesure incomplètes afin de les compléter. N - Non, ne pas rechercher les emplacements qui contiennent des unités de mesure incomplètes.</p>
Q P	<p>Ce code détermine si vous souhaitez que le système range des unités de mesure partielles. Vous devez également préciser que vous permettez le fractionnement dans le programme Définition des unités de mesure par article (P46011). Si vous définissez le champ Autorisation de quantités partielles avec la valeur N, vous devez également placer la valeur N dans le champ Sous-conditionnement.</p> <p>Les codes corrects sont les suivants :</p> <p>Y - Oui, rangement des unités de mesure partielles N - Non, pas de rangement des unités de mesure partielles</p>

Prélv. FIFO	<p>Ce code indique si le système tient compte de la date de réception des articles lors de la recherche des emplacements de prélèvement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, utiliser la date de réception la plus ancienne (FIFO). N - Non, ne pas utiliser la date la plus ancienne. Lorsque ce champ est paramétré à Y (oui), sa valeur remplace la règle des critères de sélection secondaires.</p>
C	<p>Ce code indique si vous autorisez la conversion lors du prélèvement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Autoriser la conversion. N - Ne pas autoriser la conversion.</p>
A R	<p>Il s'agit d'un code indiquant si le réapprovisionnement à partir d'un emplacement est autorisé.</p>
Zone Réap.	<p>Code défini par l'utilisateur (système 46, type ZN) identifiant les zones de réapprovisionnement qui sont des zones du magasin d'où les articles sont extraits pour réapprovisionner les zones de prélèvement. Ces zones sont attribuées aux emplacements par le biais de l'écran Définition des emplacements (P4100).</p>
CS Rpro	<p>Ce numéro identifie le critère de sélection finale à utiliser pour cette règle de réapprovisionnement lorsque plusieurs emplacements répondent au critère. Le système utilise le critère de sélection finale pour classer les emplacements exaequo. Les critères de sélection (codés-programme) sont les suivants :</p> <p>1 - Classement des emplacements en fonction d'une logique de prélèvement pour liquidation. Le système utilise les emplacements contenant la quantité la moins importante en premier. 2 - Classement des emplacements en fonction d'une logique de prélèvement des moins nombreux correspondant le mieux. Le système utilise les emplacements contenant la quantité résiduelle la plus réduite lorsque le prélèvement est terminé. 3 - Classement des emplacements en utilisant une logique de prélèvement à des moins nombreux. Le système utilise d'abord l'emplacement contenant la quantité disponible la plus faible. S'il n'existe pas assez de quantités pour honorer la demande, le système suggère des emplacements supplémentaires, mais seulement le nombre le moins important d'emplacements nécessaires pour terminer la demande. 4 - Classement des emplacements en fonction du numéro de séquence de réapprovisionnement. Si vous n'attribuez pas de numéro de séquence et que vous utilisez ce critère de sélection, le système choisit entre emplacements égaux en fonction de leur séquence alphanumérique. Vous définissez les séquences à l'aide du programme Profils des emplacements (P46020). 5 - Classement des emplacements en fonction de leur proximité de l'emplacement d'envoi, en utilisant l'emplacement le plus proche en premier.</p>

Options de traitement : Instructions de mouvements (P46095)

Affichage

1. Entrez 1 pour le rangement, 2 pour le prélèvement ou 3 pour le réapprovisionnement.
-

Demandes de rangement

Vous créez des demandes de rangement pour stocker les articles reçus en entrepôt. Une demande de rangement contient les données des articles, telles que :

- Magasin/usine
- Code d'article
- Unité de mesure
- Quantité
- Données des documents de transaction

Le système utilise ces données pour créer des propositions de rangement, en fonction des instructions de rangement définies.

Création des demandes de rangement

Lorsque vous recevez les articles d'une commande fournisseur, vous pouvez créer une demande de rangement pour générer les propositions d'emplacement possibles en vue du stockage. C'est la méthode la plus courante pour créer des demandes de rangement.

Vous pouvez paramétrer les options de traitement du programme Réceptions des commandes fournisseurs (P4312) afin de déterminer les éléments suivants :

- Création des demandes uniquement
- Aucune création de demande

Si vous créez des demandes de rangement uniquement, vous devez créer des propositions d'emplacement et les confirmer séparément bien qu'il soit possible de confirmer automatiquement les emplacements de rangement lors de leur sélection.

Si vous ne créez pas de demande de rangement par l'intermédiaire du programme Réception des commandes fournisseurs, les articles en arrivée restent dans l'emplacement de réception. Vous pouvez créer des demandes de rangement en contrepasant la réception des commandes, en paramétrant les options de traitement afin de créer des demandes de rangement et en effectuant la réception des commandes une nouvelle fois. Vous pouvez également utiliser le réapprovisionnement manuel pour créer une demande de rangement.

Au cours de la réception d'une commande fournisseur, vous pouvez remplacer la structure des unités de mesure par défaut des articles si la structure réelle est différente. Vous pouvez supprimer la plus grande unité de mesure, par exemple la palette, de la structure d'unités en réception et utiliser l'unité de mesure inférieure suivante pour le rangement. Cette opération permet d'éviter d'occuper un espace d'entrepôt réservé aux palettes avec des quantités partielles, ce qui réduit l'utilisation optimale de l'espace. Par exemple, si vous recevez une palette partielle de disques compacts, vous pouvez remplacer l'unité de mesure palette par l'unité de mesure caisse ou unités pour le rangement.

Après la modification de la structure d'une unité de mesure, le système vérifie les éléments suivants :

- Le dernier niveau spécifié dans la structure doit être l'unité de mesure principale.
- Les unités de mesure doivent être listées dans l'ordre décroissant, de la plus grande à la plus petite.
- La structure doit utiliser des conversions en nombres entiers entre unités de mesure.
- Chaque unité de mesure ne doit contenir qu'une quantité partielle par unité.

Le système remplace automatiquement les structures d'unités de mesure des articles de série. Ces articles sont répertoriés individuellement (quantité 1) dans le champ Niveau 1 en tant qu'unité de mesure principale.

Vous pouvez également remplacer la quantité, les conteneurs, le poids, le code de reconditionnement et le code de taxe de chaque niveau de la structure des unités de mesure. Cette opération affecte les caractéristiques de l'article et peut modifier l'emplacement utilisé pour le rangement.

Le système n'affiche l'écran Paramètres du magasin que si vous activez l'option de contrôle des entrepôts dans le programme Constantes des magasins/usines (P41001). Après avoir activé l'option de contrôle des entrepôts, le système affiche l'emplacement de réception (entré dans l'écran Définition des emplacements de magasin) lors de la saisie d'une commande. Vous pouvez aussi utiliser le programme Modification des entrepôts pour modifier la structure d'unités de mesure par défaut de telle sorte que le système utilise une unité plus petite pour le rangement. Vous ne pouvez pas utiliser cet écran pour spécifier une unité plus grande si vous ne l'avez pas définie dans le programme Définition des unités de mesure par article.

Si vous utilisez le parcours des réceptions du système Gestion des achats, le système crée une demande de rangement lorsque vous passez les articles En stock, ce qui crée une réception.

Les articles de série font l'objet d'un suivi individuel dans l'unité de mesure principale. Ils ne peuvent pas être regroupés dans une unité de mesure supérieure. Le système ne crée qu'une demande de rangement par article de série.

Cross-docking

Le cross-docking permet de recevoir et distribuer les produits directement depuis le quai jusqu'à un centre de distribution. Le cross-docking élimine aussi le besoin de transporter les quantités jusqu'à un emplacement de stockage et permet d'exécuter les commandes directement.

Il existe deux méthodes de cross-docking :

- Quand vous recevez les articles inclus dans une commande fournisseur en réception, le système récupère la quantité en retard, crée des demandes de rangement quand les commandes en retard sont débloquées et crée ensuite des demandes de prélèvement en suggérant l'emplacement de réception comme emplacement de prélèvement. Notez que les demandes de rangement entre quais ont le code de statut spécial 295 (système 46, type PS) qui les différencie des autres demandes de rangement. Les demandes dont le statut est 295 sont utilisées dans une optique de suivi, elles ne génèrent pas de propositions.
- Quand vous recevez une commande client, vous pouvez utiliser le programme Traitement du cross-docking planifié (P4614) pour planifier la répartition des produits en réception à partir des dates de réception et d'expédition et vous pouvez

également définir les priorités pour la répartition. Vous pouvez aussi mettre à jour les dates d'expédition en fonction du stock prévisionnel et planifier les expéditions.

Conditions préliminaires

- ❑ Paramétrez la règle de sélection de la commande pour laquelle vous souhaitez créer une demande de rangement.
- ❑ Pour le cross-docking, vous devez effectuer les opérations suivantes :
 - ❑ Définir les instructions de prélèvement afin que le système choisisse d'abord l'emplacement de réception.
 - ❑ Paramétrer les options de traitement du programme Réceptions des commandes fournisseurs (P4312) afin d'afficher les commandes clients en reliquats et d'effectuer le cross-docking.

Renseignements complémentaires

- ❑ *Paramétrage des règles de sélection*

► Pour créer des demandes de rangement en mode interactif

Dans le menu Opérations de réception en entrepôts (G4611), sélectionnez Réception des commandes fournisseurs.

1. Dans l'écran Accès aux commandes fournisseurs à recevoir, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - Mag/Usine
 - N° doc.
 - N° compte
2. Sélectionnez la ligne de commande fournisseur à recevoir.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Lignes de commande fournisseur.
4. Dans l'écran Accès aux lignes de commande, sélectionnez Sélections supplémentaires dans le menu Ecran.
5. Dans l'écran Critères de sélection supplémentaires, sélectionnez Date de réception et cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
N° doc.	Il s'agit du numéro du document initial. A titre d'exemple, le document peut être une demande d'achat, une commande ouverte ou un bon de commande.
N° compte	<p>Cette valeur identifie un compte du Grand Livre. Utilisez un des formats suivants pour la saisie des numéros de compte :</p> <ul style="list-style-type: none">o Numéro de compte standard (centre de coûts.objet.sous-compte ou format flex)o Troisième numéro G/L (25 chiffres au maximum)o Numéro d'ID compte. Ce numéro contient huit chiffres.o Code rapide de deux caractères concaténé à l'ICA SP. Vous pouvez l'utiliser à la place du numéro de compte. <p>Le premier caractère du numéro de compte indique son format. Le format de compte est défini dans le programme Constantes de la comptabilité générale.</p>

► Pour remplacer la structure des unités de mesure

Dans le menu Opérations de réception en entrepôts (G4611), sélectionnez Réception des commandes fournisseurs.

1. Dans l'écran Accès aux commandes fournisseurs à recevoir, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - Mag/Usine
 - N° doc.
2. Choisissez la ligne de commande fournisseur à recevoir et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Réception des commandes fournisseurs, sélectionnez la ligne contenant le numéro de commande souhaité.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Remplacer en entrepôts.
5. Dans l'écran Remplacements en entrepôt, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Niveau 1
 - UM 1
 - Niveau 2
 - UM 2
 - Cteur 1

Description des champs

Description	Glossaire												
Niveau 1	<p>Il s'agit de la quantité totale de l'article exprimée dans l'unité de mesure de niveau 1. Les niveaux d'unités de mesure sont définis dans le fichier Conversion des unités de mesure (F41002). Cela permet de définir une structure d'unités dans laquelle le niveau 1 correspond en général à la plus grande unité de mesure et le dernier niveau correspond à l'unité de mesure principale ou à la plus petite unité de mesure. La structure des articles provient par défaut du fichier Détails des emplacements (F4602) lors des mouvements de stock mais peut être remplacée si vous le souhaitez. Une structure d'unités de mesure peut être constituée de cinq niveaux.</p>												
UM 1	<p>Il s'agit de l'unité de mesure de niveau 1 pour un article précis. Les niveaux d'unités de mesure sont définis dans le fichier Conversion des unités de mesure (F41002). Cela permet de définir une structure d'unités dans laquelle le niveau 1 correspond en général à la plus grande unité de mesure et le dernier niveau correspond à l'unité de mesure principale ou à la plus petite unité de mesure.</p> <p>Voici un exemple de structure d'unités de mesure :</p> <table><tr><th>Niveau</th><th>Unité de mesure</th></tr><tr><td>1</td><td>Palette</td></tr><tr><td>2</td><td>Boîte - 10 boîtes égalent 1 palette</td></tr><tr><td>3</td><td>Caisse - 5 caisses égalent 1 boîte</td></tr><tr><td>4</td><td>Interpack - 8 interpacks égalent 1 caisse</td></tr><tr><td>5</td><td>Unités- 10 unités égalent 1 interpack</td></tr></table> <p>Dans cet exemple, le niveau 1 est la palette et le niveau 5 l'unité ou unité de mesure principale. Une structure d'unités de mesure peut être constituée de cinq niveaux.</p>	Niveau	Unité de mesure	1	Palette	2	Boîte - 10 boîtes égalent 1 palette	3	Caisse - 5 caisses égalent 1 boîte	4	Interpack - 8 interpacks égalent 1 caisse	5	Unités- 10 unités égalent 1 interpack
Niveau	Unité de mesure												
1	Palette												
2	Boîte - 10 boîtes égalent 1 palette												
3	Caisse - 5 caisses égalent 1 boîte												
4	Interpack - 8 interpacks égalent 1 caisse												
5	Unités- 10 unités égalent 1 interpack												
Ctneur 1	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type EQ) identifie un conteneur au niveau 1 des unités de mesure. Il peut s'agir d'un conteneur de type ouvert ou fermé.</p> <ul style="list-style-type: none">o Dans un conteneur ouvert, les articles sont stockés sur le conteneur (par exemple, une palette).o Dans un conteneur fermé, les articles sont stockés dans le conteneur (par exemple, une boîte). <p>Les conteneurs sont définis dans l'écran Codes de conditionnement (P46091) et attribués à des articles dans les écrans Définition des UM par groupe ou Définition des UM par article (P46011).</p>												

Options de traitement : Réception des commandes fournisseurs (P4312)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de définir les données par défaut utilisées par le système lors de la réception des commandes fournisseurs (P4312).

1. Consultation du type de commande

Cette option de traitement permet d'identifier le type de document. Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type DT) indique également l'origine de la transaction. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les pièces justificatives, les factures, les documents de réception et les relevés des heures qui créent des écritures de contrepartie automatiques lors de la comptabilisation. (Ces écritures ne s'équilibrent pas automatiquement à la saisie.) Les préfixes suivants des types de document sont définis par J.D. Edwards et nous recommandons de ne pas les modifier.

P - Documents Comptabilité fournisseurs

R - Documents Comptabilité clients

T - Documents Paie

I - Documents Gestion des stocks

O - Documents de commandes fournisseurs

J - Documents de facturation Comptabilité générale/Groupement d'intérêts

S - Documents Traitement des commandes clients

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type DT).

2. Type de document de réception

Cette option de traitement permet d'identifier le type de document. Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type DT) indique également l'origine de la transaction. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les pièces justificatives, les factures, les reçus et les relevés des heures qui créent des écritures de contrepartie automatiques au cours de la comptabilisation. (Ces écritures ne s'équilibrent pas automatiquement à la saisie.) Les préfixes suivants des types de document sont définis par J.D. Edwards et nous recommandons de ne pas les modifier.

P - Documents Comptabilité fournisseurs

R - Documents Comptabilité clients

T - Documents Paie

I - Documents Gestion des stocks

O - Documents de commandes fournisseurs

J - Documents de facturation Comptabilité générale/Groupement d'intérêts

S - Documents Traitement des commandes clients

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type DT).

Onglet Statut par défaut

Ces options de traitement permettent de contrôler les codes de statut utilisés par le système pour les réceptions.

1. Code de statut d'arrivée 1 acceptable

Cette option de traitement permet de spécifier un statut suivant. Les commandes sont éligibles pour réception lorsqu'elles ont le statut indiqué dans cette option de traitement.

Avant de remplir cette option de traitement, vérifiez le paramétrage du cycle de traitement des commandes.

2. Code de statut d'arrivée 2 acceptable

Cette option de traitement permet de spécifier le statut suivant. Les commandes peuvent entrer la procédure de réception lorsqu'elles ont le statut suivant spécifié dans cette option de traitement.

Avant de paramétrer cette option de traitement, vérifiez le paramétrage du cycle de traitement des commandes.

3. Code de statut d'arrivée 3 acceptable

Cette option de traitement permet de spécifier un statut suivant. Les commandes sont éligibles pour réception lorsqu'elles ont le statut indiqué dans cette option de traitement.

Avant de remplir cette option de traitement, vérifiez le paramétrage du cycle de traitement des commandes.

4. Statut de sortie des réceptions partielles

Cette option de traitement permet de spécifier le statut suivant affecté à la commande après une réception partielle.

Avant de remplir cette option de traitement, vérifiez le paramétrage du cycle de traitement des commandes.

5. Statut de sortie pour solde des lignes

Cette option de traitement permet de spécifier le statut suivant affecté à la commande après clôture ou réception complète d'une ligne de commande.

J.D. Edwards recommande d'utiliser le code de statut 999 pour les lignes de commande clôturées ou ayant fait l'objet d'une réception complète.

6. Statut de sortie pour annulation des lignes

Cette option de traitement permet de spécifier le statut suivant affecté à la commande après annulation d'une ligne de commande.

J.D. Edwards recommande d'utiliser le code de statut 999 pour les lignes de commande annulées.

Onglet Affichage

Ces options de traitement permettent de contrôler si les types suivants de données doivent apparaître dans le programme Réception des commandes fournisseurs (P4312) et si elles peuvent être modifiées :

- Reliquat des commandes clients
 - Lots
 - Coûts
 - Kits
 - Mode de réception
-

1. Reliquats des commandes clients

Blanc - Ne pas débloquer.

1 - Afficher l'écran de déblocage.

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de déblocage des reliquats de commande client.

1 - Afficher automatiquement l'écran Déblocage des reliquats de commande client.

Blanc - Ne pas débloquer les commandes clients.

2. Données des lots

Blanc - Ne pas afficher.

1 - Afficher.

2 - Afficher et protéger.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous souhaitez que le système affiche les données des lots telles que les champs Lot et Date d'expiration. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher les données des lots.

1 - Afficher les champs de données des lots.

2 - Afficher et protéger les champs de données des lots.

3. Protection des coûts

Blanc - Afficher les champs de coût.

1 - Désactiver les champs de coût.

2 - Masquer les champs de coût.

Cette option de traitement permet de spécifier si les coûts sont modifiables.

1 - Les champs de coûts sont affichés dans l'écran mais ne sont pas modifiables.

2 - Le système masque les données de coûts. Le champ Coût n'est pas affiché.

Blanc - Le champ Coût est affiché et peut être modifié.

4. Kits

1 - Ligne de composé

2 - Ligne de composant

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affiche les lignes de composants de kit ou la ligne du composé seulement.

1 - Le système affiche les composés de kit (utilisation future).

2 - Le système affiche les composants de kit.

Dans la version B73.3, vous ne pouvez recevoir les kits qu'au niveau des composants.

5. Mode de réception

1 - Réception par commande fournisseur

2 - Réception par article

3 - Réception par compte G/L

4 - Réception par numéro d'expédition

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de réception des lignes de commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Réception par commande fournisseur

2 - Réception par article

3 - Réception par compte G/L

4 - Réception par numéro d'expédition

Lorsque vous sélectionnez une ligne de commande dans le menu Réceptions, le système affiche dans l'écran Révision des réceptions toutes les lignes de commande qui répondent aux critères du mode entré.

Par exemple, si vous entrez le mode de réception 1 et sélectionnez une ligne de commande dans l'écran de réception, le système affiche toutes les lignes de la commande fournisseur. Si vous entrez le mode de réception 2 et sélectionnez une ligne de commande dans l'écran de réception, le système affiche toutes les lignes associées à

l'article sélectionné.

Si vous entrez le mode de réception 3 et sélectionnez une ligne de commande dans l'écran de réception, le système affiche toutes les lignes associées au compte G/L. Si vous entrez le mode de réception 4 et sélectionnez une ligne de commande dans l'écran de réception, le système affiche toutes les lignes associées au numéro d'expédition.

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de contrôler les opérations suivantes :

- Mise à jour des données fournisseurs
 - Spécification du numéro de lot par défaut
 - Sélection automatique de toutes les lignes d'une commande pour réception
 - Saisie des numéros de série
 - Saisie manuelle ou automatique des quantités
 - Vérification et mise à jour des données de coût d'approche
 - Impression des fiches suiveuses de réception
 - Enregistrement des données d'analyse de performance des fournisseurs
 - Envoi automatique d'un message au responsable de la réception
 - Spécification d'un statut de commande client pour les commandes à livraison directe
-

1. Mode de mise à jour des fournisseurs

Blanc - Ne pas mettre à jour.

1 - Mettre à jour uniquement si le numéro du fournisseur est zéro.

2 - Mettre à jour.

Cette option de traitement permet de mettre à jour le numéro du fournisseur dans le fichier Stocks (F4102).

1 - Le numéro du fournisseur est mis à jour dans le fichier Stocks (F4102) si la valeur du numéro du fournisseur est zéro.

2 - Le numéro du fournisseur est mis à jour dans le fichier Stocks (F4102) quelle que soit sa valeur.

Blanc - Le numéro du fournisseur n'est pas mis à jour.

2. Valeurs par défaut des lots

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si le système utilise les données de lot et d'emplacement dans le programme Réception des commandes fournisseurs (P4312).

1 - Utiliser le numéro d'emplacement et de lot de l'emplacement principal des stocks du fichier Emplacements des articles (F41021).

Blanc - Ne pas utiliser par défaut les données de lot et d'emplacement.

3. Valeurs par défaut des options

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si vous souhaitez la sélection automatique de toutes les lignes de commande pour réception, ce qui vous évite d'effectuer l'opération manuellement.

1 - Sélection automatique des lignes de commande pour réception

Blanc - Pas de sélection automatique des lignes de commande pour réception

4. Numéros de série

Blanc - Interdire.

1 - Autoriser.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système autorise la saisie des données de numéro de série. Avant d'entrer des données de numéro de série, vous devez vérifier si le champ Numéro de série obligatoire de l'écran

Révision des magasins d'articles (F4102) contient la valeur Y (oui).

1 - Vous pouvez entrer des données de numéro de série dans le fichier Numéros de série (F4220).

Blanc - Vous ne pouvez pas entrer de données de numéro de série dans le fichier Numéros de série (F4220).

5. Saisie des quantités

Blanc - Extraire par défaut les quantités non soldées.

1 - Saisie manuelle.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous souhaitez la saisie manuelle ou automatique des données de quantité.

1 - Entrez la quantité manuellement.

Blanc - Le système entre par défaut dans ce champ la quantité non soldée.

6. Coûts d'approche

Blanc - Ignorer

1 - Afficher l'écran Sélection du coût d'approche.

2 - Effectuer le traitement en aveugle.

Cette option de traitement permet d'indiquer si les coûts d'approche sont appliqués manuellement ou automatiquement. Vous pouvez appliquer manuellement des coûts d'approche après réception dans l'écran Consultation des réceptions accessible via le programme Coûts d'approche intrinsèques (P43214).

1 - Afficher l'écran Sélection des coûts d'approche et vérifier ou mettre à jour les données.

2 - Appliquer automatiquement la règle des coûts d'approche sans afficher l'écran Sélection des coûts d'approche.

Blanc - Aucun coût d'approche n'est appliqué.

Si vous appliquez des coûts d'approche à un article lors le parcours des réceptions, vous devez spécifier 2 pour cette option de traitement.

7. Fiche suiveuse de réception

Blanc - Ne pas imprimer.

1 - Imprimer.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous souhaitez imprimer une fiche suiveuse après chaque réception.

1 - Impression automatique d'une fiche suiveuse après chaque réception. Le système utilise la version spécifiée dans l'onglet Versions.

Blanc - Pas d'impression de fiche suiveuse après chaque réception.

8. Analyse de la performance des fournisseurs

Blanc - Ne pas extraire les données.

1 - Extraire les données.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit capturer des données d'analyse de la performance des fournisseurs.

1 - Le système enregistre les données, telles que les numéros d'article, les dates et les quantités pour chaque commande fournisseur dans le fichier Relations fournisseur/article (F43090). Pour optimiser l'analyse de la performance des fournisseurs, entrez 1 dans cette option de traitement et définissez les options de traitement des programmes Saisie des commandes fournisseurs (P4310) et Rapprochement des pièces justificatives (P4314) de sorte que les mêmes données soient capturées.

Blanc - Le système ne capture pas les données d'analyse de la performance des fournisseurs.

9. Suppression de texte

Utilisation future.

10. Statut de livraison directe

Cette option de traitement permet de spécifier le statut des commandes clients pour la réception de commande à livraison directe. Le statut entré dans ce champ détermine le statut suivant de la commande client.

Avant de renseigner cette option de traitement, vérifiez le paramétrage du cycle de traitement des commandes.

11. Parcours des réceptions

Blanc - Ne pas activer le parcours des réceptions.

1 - Activer.

Cette option de traitement permet d'activer le parcours des réceptions.

1 - Activer le parcours des réceptions.

Blanc - Ne pas activer le parcours des réceptions.

12. Entrez le type de parcours par défaut à utiliser pour la recherche d'un parcours de réception. Si vous laissez ce champ à blanc, le programme recherche le type de parcours entré pour la valeur Blanc.

13. Ecritures de journal

Blanc - Ne pas résumer.

1 - Résumer.

Cette option de traitement permet de résumer les écritures de journal. Si vous effectuez le suivi des réservations par l'intermédiaire des livres PA ou PU, vous ne pouvez pas utiliser cette option de traitement.

1 - Résumer les écritures de journal.

Blanc - Ne pas résumer les écritures de journal.

14. Activation de la sortie des matières en aveugle (PDP)

Blanc - Ne pas activer.

1 - Activer

Cette option de traitement permet d'activer la fonction de sortie des matières. Vous ne pouvez activer cette fonction que si vous utilisez le système Gestion à l'affaire et effectuez une réception dans ce système. De plus, vous devez paramétrer l'indicateur d'appel des sorties de matières dans le fichier Constantes du contrôle des types de ligne (F40205). Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Activer la fonction de sortie des matières.

Blanc - Ne pas activer la fonction de sortie des matières.

Onglet Tolérance

Ces options de traitement permettent de contrôler la façon dont le système vérifie les seuils de tolérance des lignes de commande.

1. Quantités et montants

Blanc - Ne pas vérifier.

1 - Afficher un avertissement.

2 - Afficher une erreur.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système vérifie si la quantité et le montant d'une ligne de commande dépassent le pourcentage de tolérance. Pour vérifier la tolérance, vous pouvez accéder au programme

Paramétrage de la tolérance (P4322).

1 - Afficher un avertissement lorsque la ligne de commande dépasse les seuils de tolérance.

2 - Afficher un message d'erreur lorsque la ligne de commande dépasse les seuils de tolérance.

Blanc - Ne pas vérifier si les quantités et les montants dépassent les seuils de tolérance.

2. Dates

Blanc - Ne pas vérifier.

1 - Afficher un avertissement.

2 - Afficher une erreur.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit vérifier la date d'une ligne de commande afin de déterminer si elle se trouve dans la fourchette de tolérance. Pour vérifier la fourchette de dates du seuil de tolérance, vous pouvez accéder au programme Données fournisseurs/articles (P43090).

1 - Afficher un avertissement lorsque la date de réception de la ligne de commande est hors de la fourchette de tolérance.

2 - Afficher un message d'erreur lorsque la date de réception de la ligne de commande est hors de la fourchette de dates de tolérance.

Blanc - Ne pas vérifier si la date de réception de la ligne de commande se trouve hors de la fourchette des dates de tolérance.

Onglet Entrepôt

Cette option de traitement permet de contrôler la façon dont le programme Réception des commandes fournisseurs (P4312) interface avec le système Gestion des entrepôts.

1. Mode de rangement

Blanc - Ne pas créer de demande.

1 - Créer uniquement les demandes.

2 - Créer les demandes et les traiter.

3 - Ne pas créer de demande, recevoir les marchandises directement.

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de traitement des demandes de rangement.

1 - Créer les demandes de rangement uniquement. Vous devez créer des propositions d'emplacement et confirmer ces dernières séparément.

2 - Créer les demandes de rangement et les traiter via le sous-système.

3 - Recevoir directement les marchandises dans les emplacements réservés et ne pas créer de demande ni de proposition.

Blanc - Ne pas créer de demande de rangement. Si vous ne créez pas de demande de rangement par l'intermédiaire du programme Réception des commandes fournisseurs (P4312), les articles en arrivée restent dans l'emplacement de réception. Vous pouvez ensuite créer les demandes de rangement manuellement, ou en contrepassant la réception de la commande fournisseur (paramétrez l'option de traitement pour créer les demandes de rangement via la contrepassation des réceptions de commande fournisseur), puis effectuer à nouveau la réception de la commande fournisseur.

Onglet Devises

Ces options de traitement permettent de contrôler la date d'effet utilisée par le système et la modification du taux de change.

1. Date d'effet

Blanc - Date de commande

1 - Date G/L

2 - Date du jour

Cette option de traitement permet d'indiquer la date d'effet à utiliser. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Utiliser la date G/L.

Blanc - Utiliser la date du jour.

2. Protection du taux

Blanc - Ne pas protéger.

1 - Protéger.

Cette option de traitement permet de spécifier si le taux de change peut être modifié.

1 - Le taux de change ne peut pas être modifié.

Blanc - Le taux de change peut être modifié.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent d'indiquer la version de chaque programme. Si vous en laissez une à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

1. Consultation des commandes en cours (P4310)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'exécution du programme Consultation des commandes en cours.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

2. Déblocage des reliquats de commande client (P42117)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'exécution du programme Déblocage des reliquats.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

3. Fiche suiveuse de réception (P43512)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'accès au programme Fiches suiveuses de réception.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

4. Parcours des réceptions (P43250)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'accès au programme Parcours des réceptions.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

5. Demandes de rangement (P46171)

Version de sélection des emplacements pour les demandes de rangement.

Cette option de traitement permet de traiter les demandes de rangement via le sous-système, en spécifiant la version Sélection des emplacements à utiliser.

Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise XJDE0001.

6. Demandes de prélèvement (P46171)

Version de sélection des emplacements pour les demandes de prélèvement

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Sélection des emplacements (R46171) utilisée pour créer les demandes de prélèvement lors du cross-docking planifié. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

7. Réservations en ligne (P46130)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme de réservation en ligne que le système doit utiliser.

Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

8. Saisie des commandes fournisseurs (P4310)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'exécution du programme Saisie des commandes fournisseurs.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

9. Ecritures de journal du G/L (P0900049)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'exécution du programme Saisie des écritures du G/L. Vous ne pouvez vérifier les versions de ce programme que dans la liste des versions interactives.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

10. Sélection du coût d'approche (P43291)

Cette option de traitement permet de définir la version du programme Sélection des coûts d'approche utilisée par le système.

Lorsque vous sélectionnez une version, vérifiez si les options de traitement répondent à vos besoins.

11. Révision des résultats de tests (P3711)

Cette option de traitement permet de définir la version utilisée par le système lors de l'exécution du programme Révision du résultat des tests.

Lors de la sélection d'une version, assurez-vous que ses options de traitement répondent à vos besoins.

12. Sortie des matières en aveugle (P31113)

Cette option de traitement permet de déterminer la version à utiliser lorsque le système utilise la fonction de sortie des matières à partir des réceptions. Avant de spécifier une version, vérifiez ses options de traitement afin de vous assurer qu'elle correspond à vos besoins.

Onglet Comptabilité flex

Cette option de traitement permet de contrôler l'utilisation de la comptabilité flex.

1. Comptabilité flex

Blanc - Ne pas activer.

1 - Activer.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit activer la comptabilité flex. Activez la comptabilité flex si vous utilisez le système de gestion des coûts ou si vous utilisez la comptabilité flex des ventes.

1 - Activer la comptabilité flex.

Blanc - Ne pas activer la comptabilité flex.

Onglet Vrac

Cette option de traitement permet de contrôler la façon dont le système traite les transactions de produits en vrac.

1. Quantités

Blanc - Standard.

1 - Calculer la hausse ou la perte à la température.

2 - Mettre à jour le coût unitaire.

Cette option de traitement permet de spécifier la façon dont le système enregistre la quantité des transactions d'articles en vrac.

1 - Le système enregistre la différence entre la quantité à la température ambiante et la quantité à la température standard en tant que perte ou gain à la température.

2 - Le système met à jour le coût unitaire en tant que coût total divisé par la quantité standard.

Blanc - Les quantités sont achetées et reçues en mode standard.

Onglet Interopérabilité

Cette option de traitement permet de contrôler si le système effectue le traitement d'interopérabilité en envoi.

1. Type de transaction

Cette option de traitement permet de spécifier le type de transaction d'interopérabilité.

Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système n'effectue pas le traitement d'interopérabilité en envoi.

Onglet Workflow

Ces options de traitement permettent de contrôler la façon dont le système traite les notifications.

1. Message électronique à la réception

1 - Acheteur

2 - Auteur

3 - Acheteur et auteur

Cette option de traitement permet de spécifier le destinataire du message électronique envoyé automatiquement par le système lors d'une réception.

1 - Envoyer le message à l'acheteur.

2 - Envoyer le message à l'auteur de la transaction.

3 - Envoyer le message à l'acheteur et à l'auteur de la transaction.

2. Message électronique à la réalisation

Blanc - Ne pas envoyer de message électronique.

1 - Envoyer un message électronique au planificateur.

Cette option de traitement permet de spécifier le destinataire du courrier électronique envoyé par le système lorsqu'un article reçu est relatif à un ordre de fabrication.

1 - Envoyer un message électronique au planificateur.

Blanc - Ne pas envoyer de courrier électronique.

3. Notification des modifications de coût unitaire

Blanc - Ne pas envoyer de courrier électronique de notification

1 - Auteur de la commande fournisseur

2 - Responsable de projet

3 - Acheteur

4 - Auteur, acheteur et responsable de projet

Cette option de traitement permet de spécifier le destinataire du courrier électronique envoyé automatiquement par le système lorsqu'un prix unitaire ou le total d'une ligne de commande fournisseur sont modifiés en cours de réception. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Auteur de la commande fournisseur.

2 - Responsable de projet (Gestion à l'affaire uniquement).

3 - Acheteur.

4 - Responsable de projet (Gestion à l'affaire uniquement), auteur de la commande fournisseur et acheteur.

Blanc - Pas de courrier électronique.

4. Notification des modifications de quantité

Blanc - Pas de notification

1 - Auteur de la commande fournisseur

2 - Responsable du projet

3 - Acheteur

4 - Auteur, acheteur et responsable du projet

Cette option de traitement permet de spécifier le destinataire d'un courrier électronique envoyé automatiquement lors de la modification de quantités sur la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Auteur de la commande fournisseur.

2 - Responsable de projet (Gestion à l'affaire uniquement).

3 - Acheteur.

4 - Responsable de projet (Gestion à l'affaire uniquement), auteur de la commande fournisseur et acheteur.

Blanc - Pas de courrier électronique.

Transbordement

Ces options de traitement permettent de contrôler la façon dont le système traite les fonctions de cross-docking.

1. Cross-docking

Blanc - Pas de cross-docking

- 1 - Utiliser les opportunités.
- 1 - Utiliser la planification.
- 3 - Utiliser les deux.

2. Demandes de prélèvement

Blanc - Ne pas créer les demandes de prélèvement.

- 1 - Créer uniquement les demandes de prélèvement.
- 2 - Créer les demandes de prélèvement et les traiter via le sous-système.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit créer une demande de prélèvement lors du cross-docking pendant les réceptions de commandes fournisseurs. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas créer de demande de prélèvement.

- 1 - Créer une demande de prélèvement.

3. Statut suivant de remplacement des commandes clients

Cette option de traitement permet de spécifier le code de statut suivant par défaut (système 40, type AT) de la commande client, uniquement si vous utilisez le cross-docking lors du traitement des réceptions sur commandes fournisseurs. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise le statut suivant du cycle de traitement des commandes.

4. Statut de début des commandes clients

(Ce statut détermine les commandes incluses pour le cross-docking.)

Cette option de traitement permet de spécifier le code de statut Du (système 40, type AT) de la commande client, uniquement si vous utilisez le cross-docking lors du traitement des réceptions sur commandes fournisseurs.

5. Statut de fin des commandes clients

(Ce statut détermine les commandes incluses pour le cross-docking.)

Cette option de traitement permet de spécifier le code de statut Au (système 40, type AT) de la commande client, uniquement si vous utilisez le cross-docking lors du traitement des réceptions sur commandes fournisseurs.

Réception en cascade

Ces options de traitement permettent de contrôler la façon dont le système traite les réceptions en cascade et le contrôle des tolérances.

1 - Réceptions en cascade

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si le système active le traitement des réceptions en cascade. En plus du paramétrage de cette option, vous devez également paramétrer l'option de traitement du mode de réception (onglet Affichage) avec la valeur 2 pour activer le traitement des réceptions en cascade. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas activer le traitement des réceptions en cascade.

1 - Activer le traitement des réceptions en cascade.

2. Contrôle de la tolérance

1 - Quantité

2 - %

Cette option de traitement permet d'empêcher le système d'appliquer une quantité dépassant légèrement la quantité demandée par le client à la commande fournisseur suivante, lors du traitement des réceptions en cascade. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Appliquer la quantité excédentaire à la commande fournisseur suivante.

1 - Effectuer le contrôle de la tolérance par quantité.

2 - Effectuer le contrôle de la tolérance par pourcentage.

3. Contrôle de la tolérance par quantité

Cette option de traitement permet de spécifier si le système effectue le contrôle de la tolérance. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'effectue pas de contrôle de la tolérance.

1 - Le système effectue le contrôle de la tolérance.

4. Contrôle de la tolérance par pourcentage

Cette option de traitement spécifie au système le pourcentage de tolérance à utiliser lors du contrôle. Si vous la laissez à blanc, le système n'effectue pas de contrôle de tolérance.

Cross-docking dans le programme de traitement

A la réception d'une commande client, vous pouvez utiliser le programme Traitement du cross-docking planifié (P4614) pour préparer la répartition des produits en réception et établir les priorités en fonction des dates de réception et d'expédition. Ce programme permet aussi de spécifier le numéro de priorité pour chaque opération de cross-docking. Il permet enfin de vérifier et mettre à jour les dates d'expédition en fonction du stock prévisionnel, d'indiquer qu'une ligne de commande client doit être déplacée à un autre quai en prévision d'un approvisionnement à recevoir ou encore de planifier des réceptions ou envois d'expéditions. Le système affiche les lignes de commande client, y compris les lignes en reliquat, comme besoin et les lignes de commande fournisseur comme approvisionnement, ainsi que la quantité disponible pour chaque ligne.

Il n'est pas nécessaire d'avoir un entrepôt ni d'utiliser le système Gestion des entrepôts pour effectuer le cross-docking. Le cross-docking peut être effectué dans les systèmes Gestion des commandes clients, Gestion des achats et Gestion des ordres de fabrication. Par exemple, vous devez utiliser un numéro de commande fournisseur ou d'ordre de fabrication spécifique pour exécuter une ou plusieurs commandes clients. En associant une ligne de commande client à un numéro de commande fournisseur spécifique, vous pouvez établir la priorité de l'exécution de la ligne de commande client et utiliser le programme Confirmation des expéditions (P4205) pour indiquer que la ligne de commande client est prête à être prélevée et expédiée directement depuis l'emplacement de réception.

Si vous disposez d'un entrepôt et si vous utilisez le système Gestion des entrepôts, le système utilise alors le traitement des mouvements standard : il enregistre le cross-docking des stocks pour remplacer les propositions de rangement standard et crée une proposition de prélèvement que vous devez confirmer.

Lorsque vous effectuez le cross-docking avec le programme de traitement, le système commence par déterminer si des commandes clients renfermant un numéro de commande de cross-docking correspondent soit au numéro de commande fournisseur en cours de réception, soit à l'ordre de fabrication en cours de production. Si des commandes fournisseurs ou des ordres de fabrication existent, le système commence par répartir le stock parmi ces documents et établit une réservation ferme des quantités.

Ensuite, si le stock n'est pas épuisé, le système répartit la quantité restante à partir des priorités de cross-docking et en fonction de la date de prélèvement prévue pour chaque ligne de commande. Si cette dernière précède la date de réception ou coïncide avec elle et si vous avez indiqué dans le programme Saisie des commandes clients (P4210) que la ligne de commande client peut faire l'objet de cross-docking, le système trie les lignes de commande client par ordre de date croissant.

Le système continue à répartir le stock jusqu'à ce que celui-ci soit épuisé ou jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de lignes de commandes client à déplacer entre quais. Si vous utilisez le système Gestion des entrepôts, le stock résiduel est mis soit dans son emplacement de réception soit dans l'emplacement des réceptions de stock au moyen d'opérations de mouvement standard (le système crée une demande de rangement). S'il n'y a pas suffisamment de stock pour exécuter complètement une ligne de commande client, le système fractionne la ligne de commande, fait une réservation ferme de la quantité requise et avance le statut de la ligne de commande client pour la rendre admissible à l'expédition. Le reste de la ligne de commande n'est pas exécuté et il vous revient d'ajuster les dates de commande et les priorités pour que la ligne de commande finisse par être exécutée dans sa totalité.

Conditions préliminaires

- ❑ Pour les nouveaux articles que vous voulez pouvoir déplacer entre quais, dans le programme Fichier Articles (P4101), sélectionnez l'option de cross-docking sous l'onglet Données supplémentaires de l'écran Révision du fichier Articles. Notez que le système transfère automatiquement le paramétrage de cross-docking aux données de magasins et qu'ainsi vous n'avez pas à sélectionner l'option de cross-docking dans le programme Articles par magasin/usine (P41026). Cependant, si vous sélectionnez l'option de cross-docking dans le programme Articles par magasin/usine, vous devrez sélectionner cette option manuellement dans le programme Fichier Articles.
- ❑ Pour les articles existants dont vous voulez qu'ils puissent faire l'objet de cross-docking, sélectionnez l'option de cross-docking dans le programme Fichier Articles (P4101). Notez que le programme ne transfère pas automatiquement le paramétrage de cross-docking aux données de magasins et que vous devez sélectionner l'option de cross-docking pour chaque combinaison article/magasin dans le programme Magasins.
- ❑ Dans les programmes Réceptions des commandes fournisseurs (P4312) ou Réceptions sur ordres de fabrication (P31114), paramétrez les options de traitement appropriées sous l'onglet Cross-docking.
- ❑ Dans le programme Gestion des types de document (P40040), paramétrez les types de document.
- ❑ Dans le programme Règles de sélection du stock prévisionnel (P34004), paramétrez les règles de sélection.

► Pour effectuer le cross-docking avec le programme de traitement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Traitement du cross-docking planifié.

1. Dans l'écran Accès à la planification du cross-docking, remplissez le champ suivant :
 - Date Au
2. Pour afficher tous les articles pouvant faire l'objet de cross-docking, cliquez sur Rechercher.
3. Sélectionnez la ligne contenant la combinaison article/magasin pour laquelle vous voulez effectuer le cross-docking et cliquez sur Sélectionner.
4. Dans l'écran Révision de la planification du cross-docking, vérifiez les lignes de commande client, les lignes de commande fournisseur et les ordres de fabrication dans la zone-détails.

Notez que vous ne pouvez remplir ou mettre à jour les champs de la zone-détails que pour les types de document Commande client (SO). Pour les documents de type Commande fournisseur (OP) ou Ordre de fabrication (WO), les champs peuvent seulement être consultés.

5. Recherchez la ligne contenant la commande client souhaitée et remplissez le champ suivant :
 - Cross-Docking

6. Pour associer une ligne de commande client à un numéro de commande fournisseur ou d'ordre de fabrication, cliquez sur l'aide contextuelle dans le champ suivant :
 - N° doc. Cross-dock
7. Dans l'écran Recherche et sélection de cross-docking planifié en entrée, choisissez la ligne contenant le numéro de commande à associer à la ligne de commande client et cliquez sur Sélectionner.
8. Dans l'écran Révision de la planification du cross-docking, vérifiez les données de la zone-détails et cliquez sur Trier la grille pour les mettre à jour et afficher les lignes de commande client triées par ordre de date promise croissante.

 Notez que si vous devez mettre à jour des données détaillées de lignes de commande client, de ligne de commande fournisseur ou d'ordre de fabrication, vous pouvez sélectionner l'option appropriée dans le menu Ligne.
9. Pour raffiner encore davantage les priorités de commandes clients en vue du cross-docking, remplissez le champ suivant et cliquez sur Trier la grille.
 - Priorité Cross-dock

Le système trie les lignes de commande par ordre de date promise croissante puis par ordre de priorité. Si la date promise est la même pour plus d'une ligne de commande, le système trie ces lignes seulement par ordre de priorité.
10. Une fois les priorités des lignes de commande établies et leur tri fini, cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Cross-Docking	<p>Ce code permet d'associer les lignes d'article associées au cross-docking. Ce code spécifie si un article ou une ligne d'article est éligible pour le cross-docking, si le cross-docking a eu lieu ou s'il doit avoir lieu. Lorsqu'il est affecté à un article ou à un article/magasin, ce code spécifie si l'article ou l'article au sein du magasin peut être soumis au cross-docking. Lorsqu'il est affecté à une ligne de commande, cela signifie que la ligne en question doit être traitée en cross-docking. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 - Activer le cross-docking. 0 (blanc) - Désactiver le cross-docking.</p>
N° doc. Cross-dock	Ce numéro identifie un ordre d'approvisionnement par cross-docking.
Priorité Cross-dock	<p>Ce champ permet de déterminer la priorité du cross-docking lors de l'affectation des quantités des commandes clients. Il permet d'affecter la séquence de traitement des commandes clients soumises au cross-docking pour une date donnée. Les lignes de commande client dotées des valeurs les plus basses ont la priorité la plus élevée. Le système n'effectue qu'un contrôle numérique sur ces valeurs. Si aucune priorité n'est spécifiée, ou si une même priorité est donnée à plusieurs lignes de commande, les lignes sont traitées en fonction de leur numéro de commande et de leur type.</p>

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Données détaillées* dans la documentation *Gestion des commandes clients* pour obtenir de plus amples informations sur la saisie des commandes clients.
- ❑ Reportez-vous à *Localisation des quantités* dans la documentation *Gestion des commandes clients* pour obtenir de plus amples informations sur la vérification de la disponibilité des articles.
- ❑ Reportez-vous à *Saisie des détails des commandes* dans la documentation *Gestion des achats* pour obtenir de plus amples informations sur la saisie des commandes fournisseurs.
- ❑ Reportez-vous à *Creating Work Orders* (création d'ordres de fabrication) dans la documentation *Work Orders Guide* (ordres de fabrication).

Recherche des demandes de rangement

Il peut s'avérer nécessaire de rechercher une demande de rangement existante. Par exemple, pour vérifier si vous avez créé une demande de rangement pour des articles en réception, recherchez la demande en utilisant des critères uniques, par exemple un numéro de commande, un type de document ou un code d'article.

Vous pouvez également annuler une demande de rangement et empêcher tout traitement ultérieur. Par exemple, l'annulation de la demande de rangement peut s'avérer nécessaire si les articles reçus sont endommagés. Si la demande de rangement à annuler est associée à des propositions déjà confirmées, vous devez annuler les propositions avant d'annuler les demandes.

► Pour rechercher des demandes de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Demandes de rangement.

Dans l'écran Consultation des demandes de rangement, remplissez les champs suivants et cliquez sur Rechercher :

- Mag./ Usine
- N° lot demandes
- N° Doc.
- Code article

Description des champs

Description	Glossaire
N° lot demandes	Il s'agit du numéro de lot attribué à un ensemble de demandes de rangement, de prélèvement, ou de réapprovisionnement. Ce numéro est géré par le biais de l'écran Numéros suivants du système 46.

Options de traitement : Consultation des demandes (P4600)

Onglet Valeurs par défaut

Cette option de traitement permet de spécifier le statut de demande que le système doit utiliser.

1. Statut de demande par défaut

Blanc - Statut 200, Proposition prête

Cette option de traitement permet de spécifier le statut de demande par défaut. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la valeur par défaut 200 (Prêt pour proposition).

Onglet Affichage

Cette option de traitement permet de spécifier les types de demande que le système doit afficher.

1. Type de demande à afficher

Blanc - Demandes de rangement

- 1 - Demandes de rangement
- 2 - Demandes de prélèvement
- 3 - Demandes de réapprovisionnement

Cette option de traitement permet d'indiquer le type de demande à vérifier. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc ou 1 - Demandes de rangement

2 - Demandes de prélèvement

3 - Demandes de réapprovisionnement

Onglet Planification

Ces options de traitement permettent de spécifier les données de planification que le système doit utiliser.

1. Sélection automatique des emplacements

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affecte automatiquement un emplacement à l'article. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas affecter les emplacements automatiquement.

1 - Affecter les emplacements automatiquement.

2. Affectation immédiate des opérations/trajets

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affecte les trajets et les tâches. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas affecter les trajets et les tâches.

1 - Affecter les tâches et les trajets.

3. Affectation des opérations et des trajets

Blanc - XJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version utilisée pour l'affectation des tâches et des trajets. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version XJDE0001.

4. Date croissante d'expédition

Blanc - Aucune date croissante d'expédition affectée

Cette option de traitement permet de déterminer si le système affiche un message d'avertissement ou d'erreur lors du contrôle de la règle de date croissante. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Afficher un avertissement.

1 - Afficher une erreur.

Onglet Prélèvement

Ces options de traitement permettent de spécifier les données d'expédition que le système doit utiliser.

1. Statut suivant de commandes clients

Cette option de traitement permet de remplacer le statut suivant des lignes de commande client lorsque les demandes sont annulées.

2. Emplacement d'expédition

1 - Remplacer l'emplacement d'expédition

Cette option de traitement permet de spécifier si vous pouvez remplacer les emplacements d'expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas autoriser le remplacement.

1 - Autoriser le remplacement.

Réservations de rangement

Vous créez des réservations de rangement afin de réserver de l'espace pour les articles en réception. Vous pouvez recevoir des articles directement dans des emplacements spécifiques réservés ou vous pouvez paramétrer la procédure de sélection des emplacements de rangement afin d'utiliser les réservations. Le rangement est ainsi plus efficace puisque l'espace est déjà réservé pour les articles avant leur réception. Vous pouvez créer une réservation pour tous les articles d'une ligne de commande fournisseur ou vous pouvez fractionner la ligne en plusieurs réservations d'emplacement.

L'utilisation des réservations est une opération facultative au sein de la procédure de rangement.

Création des réservations de rangement

Vous pouvez créer des réservations de rangement afin de réserver de l'espace dans des emplacements spécifiques pour les articles en réception. Vous pouvez entrer les emplacements à réserver ou laisser le système les proposer.

Vous créez d'autres réservations pour remplacer les réservations existantes qui ne vous conviennent pas.

Création des réservations de rangement en mode interactif

Utilisez le programme Réservations de rangement en ligne (P46130) afin de créer des réservations de rangement de façon interactive. Ce programme permet la réservation d'espace au sein des emplacements pour les articles en réception. Par exemple, vous créez une réservation en mode interactif pour un article dont la réception est prévue. Vous pouvez entrer les réservations des emplacements directement à l'écran. Lors de la création de réservations en ligne, si la quantité est trop importante pour un seul emplacement, le système peut proposer plusieurs emplacements. Si le système ne peut pas créer de proposition pour une ligne de commande, il affiche un message d'erreur. Vous pouvez toujours créer des réservations manuelles pour les lignes de commande fournisseur restantes. Si l'erreur n'est liée qu'à une partie de la quantité de la ligne de commande fournisseur, vous pouvez continuer les réservations pour le reste de la ligne. Le système affiche un message d'erreur pour la quantité erronée uniquement.

Vous pouvez également utiliser le programme Réservations de rangement en ligne pour annuler les réservations. L'annulation des réservations permet de libérer les emplacements réservés.

Lorsque vous accédez au programme, le système affiche les commandes fournisseurs avec des réservations et les commandes fournisseurs sans réservations. Vous pouvez faire la différence entre les commandes fournisseurs avec ou sans réservations en vérifiant les données des quantités en cours dans le programme Réservations de rangement en ligne. Si une réservation est associée à une commande fournisseur, aucune quantité en cours n'existe car les quantités sont déjà affectées à un emplacement réservé. A l'inverse, si aucune réservation n'est associée à une commande fournisseur, il existe une quantité en cours pour laquelle le système peut effectuer une proposition d'emplacement de réservation.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si vous avez spécifié, dans les options de traitement du programme Réservations de rangement en ligne (P46130), les types et statuts des commandes fournisseurs à afficher.

► Pour créer des réservations de rangement pour toutes les lignes de commande

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réservations de rangement.

1. Dans l'écran Réservations de rangement en ligne, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les commandes.
2. Choisissez la commande pour laquelle vous souhaitez créer une réservation de rangement et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail des réservations de rangement en ligne, sélectionnez Tout proposer dans le menu Ecran, puis cliquez sur OK.

► Pour créer des réservations de rangement pour des lignes de commande spécifiques

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réservations de rangement.

1. Dans l'écran Réservations de rangement en ligne, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les commandes.
2. Choisissez la commande pour laquelle vous souhaitez créer une réservation de rangement et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail des réservations de rangement en ligne, sélectionnez la ligne de commande pour laquelle vous souhaitez effectuer une réservation.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Proposer la ligne, puis cliquez sur OK.

Création des réservations de rangement en mode de traitement par lots

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réservations par lots.

Vous pouvez réduire le temps de traitement nécessaire à la création des réservations en effectuant cette opération pour des lots de plusieurs commandes fournisseurs, ce qui évite la saisie commande par commande.

Le programme Réservations de rangement par lots (R461301) permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Créer des réservations de rangement.
- Créer des propositions d'emplacement pour le rangement.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.

Le paramétrage des options de traitement du programme Réservation de rangement par lots permet de contrôler les opérations que le système effectue.

Création d'autres réservations de rangement

Vous pouvez créer d'autres réservations de rangement si vous n'êtes pas d'accord avec les propositions du système pour les emplacements de rangement réservés.

Au fur et à mesure que vous créez d'autres propositions pour les réservations d'emplacements, le système affiche les nouveaux emplacements possibles. Le système peut également afficher l'emplacement réservé précédemment si aucune modification n'a été apportée aux instructions de mouvement de rangement ou au niveau des stocks.

► Pour créer d'autres réservations de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réserve de rangement.

1. Dans l'écran Réservations de rangement en ligne, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les commandes.
2. Choisissez la commande pour laquelle vous souhaitez effectuer une autre réservation de rangement et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail des réservations de rangement en ligne, sélectionnez la ligne de commande pour laquelle vous souhaitez effectuer une autre réservation.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Proposer la ligne, puis cliquez sur OK.

Options de traitement : Réservations de rangement en ligne (P46130)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de spécifier le type de commande et les statuts que le système doit utiliser.

1. Type de document

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document. Ces types sont définis dans la table des codes utilisateur du système 00, type DT.

2. Statut Du

Cette option de traitement permet de spécifier le statut Du.

3. Statut Au

Cette option de traitement permet de spécifier le statut Au.

Modification des réservations de rangement

Vous pouvez modifier manuellement un emplacement de rangement réservé et le remplacer par un autre. Cette opération permet de remplacer l'emplacement actuellement réservé par un emplacement plus fonctionnel pour les employés ou plus proche d'emplacements contenant des articles similaires.

Le système ne vérifie pas si la quantité totale d'articles pour laquelle vous avez réservé des emplacements est égale à celle de la ligne de commande.

► Pour modifier les réservations existantes en fractionnant les lignes de commande sur plusieurs emplacements

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réserve de rangement.

1. Dans l'écran Réservations de rangement en ligne, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les commandes.
2. Choisissez la commande pour laquelle vous souhaitez modifier une réserve de rangement et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail des réservations de rangement en ligne, sélectionnez une ligne de commande, puis cliquez sur Copier.

Le système ajoute une ligne de commande identique à celle que vous venez de copier.

4. Remplissez les champs suivants pour cette nouvelle ligne de commande et cliquez sur OK :
 - Empl.
 - Quantité Réserve

► Pour modifier manuellement les réservations existantes

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Réserve de rangement.

1. Dans l'écran Réservations de rangement en ligne, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les commandes.
2. Choisissez la commande pour laquelle vous souhaitez modifier une réserve de rangement et cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail des réservations de rangement en ligne, modifiez les champs suivants pour la ligne de commande appropriée et cliquez sur OK :
 - Empl.
 - Quantité Réserve

Description des champs

Description	Glossaire
Quantité Réserve	Il s'agit de la quantité affectée par cette transaction.

Propositions de rangement

Après avoir créé les demandes de rangement, créez des propositions afin de déplacer les articles vers les emplacements de l'entrepôt.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si vous avez paramétré les groupes de documents et les groupes de traitement pour les articles du stock.
- ❑ Vérifiez si vous avez paramétré les fichiers d'instructions de rangement afin de désigner des emplacements spécifiques, basés sur les groupes de commandes et de traitement des articles.

Création des propositions de rangement

Après avoir créé les demandes de rangement, créez des propositions de rangement pour déplacer les articles vers les emplacements de l'entrepôt. Vous pouvez créer des propositions de rangement en mode de traitement par lots en utilisant le programme Sélection des emplacements (R46171). Vous pouvez également créer des propositions différentes en lançant la version appropriée du même programme pour les autres propositions. Cette version du programme permet de remplacer les propositions existantes par d'autres. Les propositions peuvent différer des précédentes si vous avez modifié les instructions de mouvement ou si les niveaux de stock ont changé.

Création des propositions de rangement en mode interactif

Vous pouvez créer des propositions en mode interactif pour sélectionner des emplacements de rangement. Vous pouvez autoriser le système à proposer un emplacement ou vous pouvez spécifier manuellement les données de rangement telles que la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement.

Si vous souhaitez que le système propose automatiquement les emplacements lorsque vous accédez à l'écran Planification manuelle des emplacements de rangement, paramétrez l'option de traitement correspondante de l'onglet Planification du programme Consultation des demandes (P4600).

► Pour créer des propositions de rangement en mode interactif

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Demandes de rangement.

1. Dans l'écran Consultation des demandes de rangement, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les demandes de rangement.
2. Sélectionnez la ligne contenant la demande de rangement pour laquelle vous souhaitez créer la proposition.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Planification manuelle.
4. Dans l'écran Planification manuelle des emplacements de rangement, utilisez une des méthodes de création de propositions suivantes :

- Pour autoriser le système à créer une proposition, choisissez la ligne contenant la demande de rangement, puis cliquez sur Sélectionner. Si vous avez déjà paramétré l'option de traitement de l'onglet Planification afin de proposer automatiquement les emplacements, il n'est pas nécessaire de sélectionner la ligne pour créer les propositions.
- Pour créer manuellement des propositions, sélectionnez la ligne contenant la demande de rangement, entrez la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement en question, puis cliquez sur OK.

Création des propositions de rangement en mode de traitement par lots

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Traitement des demandes de rangement.

Créez des propositions de rangement en mode de traitement par lots pour traiter les demandes de rangement et déplacer le stock de façon périodique. Vous pouvez compenser un volume important de demandes de rangement en créant des propositions de rangement plusieurs fois par jour. Les programmes de traitement par lots s'exécutent généralement en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources systèmes sont disponibles.

Le programme Sélection des emplacements (R46171) permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Sélectionner toutes les demandes de rangement en attente.
- Mettre à jour le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).
- Créer des propositions d'emplacement pour le rangement.
- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de rangement.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Création d'autres propositions de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Traitement des demandes de rangement.

Vous pouvez créer d'autres propositions de rangement si les propositions du système ne vous conviennent pas. Vous créez des propositions différentes en lançant la version appropriée du programme Sélection des emplacements (R46171).

La création d'autres propositions remplace toutes les propositions d'emplacement précédentes. Ces autres propositions permettent d'accéder aux nouveaux emplacements ajoutés depuis la création de la première proposition.

Si vous n'avez pas modifié les emplacements du stock dans l'entrepôt, et que vous souhaitez créer des propositions différentes de celles suggérées auparavant, vous devez modifier le fichier d'instructions de rangement. Par exemple, vous pouvez modifier le fichier d'instructions de rangement afin de sélectionner une nouvelle zone de rangement ou d'utiliser une règle de critères secondaires différente permettant de choisir les emplacements. Si vous

ne modifiez pas les instructions de rangement, le programme Sélection des emplacements propose les mêmes emplacements qu'auparavant.

Le programme Sélection des emplacements permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Supprimer les propositions de rangement existantes.
- Réinitialiser le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).
- Créer d'autres propositions d'emplacement de rangement.
- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de rangement.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Options de traitement : Sélection des emplacements (R46171)

Onglet Opérations et trajets

Ces options de traitement permettent de spécifier si le système doit affecter des tâches et trajets ainsi que la version du programme Affectation de tâches et trajets.

1. Affectation immédiate des opérations et trajets

Blanc - Pas d'affectation des opérations/trajets

1 - Affectation immédiate des opérations et trajets

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affecte immédiatement les tâches et les trajets. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas affecter les tâches et les trajets.

1 - Affecter les tâches et les trajets.

2. Version DREAM Writer du programme Affectation des opérations/trajets

Blanc - XJDE0001 (Voir l'ID programme P46471.)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Création de tâches et trajets (R46471) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version XJDE0001.

Onglet Suivi

Cette option de traitement permet de spécifier la génération d'états de suivi.

1. Etat de suivi

Blanc - Pas d'état de suivi.

- 1 - Générer un état de suivi.
- 2 - Générer l'état ainsi que le glossaire pour tous messages.
- 3 - Générer l'état avec un glossaire complet à la fin.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système génère l'état de suivi, et si le texte des glossaires est inclus dans l'état.

- 1 - Générer l'état de suivi.
 - 2 - Générer l'état de suivi et inclure un glossaire pour tout message.
 - 3 - Générer l'état de suivi et inclure un glossaire complet à la fin de l'état.
-

Onglet Confirmation

Ces options de traitement permettent de spécifier si le système doit confirmer automatiquement les propositions ainsi que la version du programme de confirmation par lots à utiliser.

1. Confirmation des propositions

1 - Confirmation automatique

Cette option de traitement permet de spécifier si le système confirme automatiquement les propositions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas confirmer automatiquement les propositions.

- 1 - Confirmer automatiquement les propositions.

2. Confirmation du traitement par lots

Blanc - XJDE0001

Cette option de traitement permet de déterminer la version du programme Confirmation par lots (R4617) utilisée. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise XJDE0001.

Onglet Nouvelles propositions

Cette option de traitement permet de spécifier comment le système traite les demandes de déplacement.

1. Nouvelles propositions de demandes

Blanc - Seules les nouvelles demandes sont traitées.

1 - Les demandes de mouvement sont reproposées.

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de traitement des demandes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Traiter uniquement les nouvelles demandes.

1 - Créer une nouvelle proposition pour les demandes de mouvement.

Onglet Réapprovisionnement

Ces options de traitement permettent de spécifier la méthode de réapprovisionnement ainsi que la version que le système doit utiliser.

1. Méthode à utiliser pour les quantités de réapprovisionnement.

Blanc - Méthode 2

1 - Réapprovisionnement économique

2 - Réapprovisionnement maximum

Cette option de traitement permet d'entrer la méthode utilisée pour déterminer les quantités de réapprovisionnement. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc ou 2 - Utiliser la méthode de réapprovisionnement maximum. La quantité est suffisante pour remplir l'emplacement.

1 - Utiliser la méthode de réapprovisionnement économique. La quantité est extraite d'un emplacement fixe.

2. Version DREAM Writer du programme d'affectation des opérations/trajets à exécuter lors des réapprovisionnements.

Blanc - XJDE0003 (Voir l'ID écran P46471.)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Création de tâches et trajets (R46471) utilisée pour le réapprovisionnement. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version XJDE0003.

Création d'affectations de tâches et trajets et de documents de transfert

Une fois créées les propositions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement, vous pouvez créer des affectations de tâche/trajet (si ce n'est déjà fait en conjonction avec les propositions). Vous pouvez également personnaliser les documents de transfert afin d'aider les magasiniers à déplacer le stock plus efficacement au sein de l'entrepôt.

Création de tâches et de trajets

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Création de tâches et trajets.

Le système peut affecter des numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de la création et du traitement de ces dernières. Une tâche est un groupe de propositions, et chaque trajet correspond à une proposition au sein de la tâche.

Si le système n'affecte pas de numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de leur création ou de leur traitement, vous pouvez effectuer cette opération en mode de traitement par lots.

Lorsque vous lancez le programme Création des tâches et trajets (R46471), il est important d'activer le séquençement des données afin de vérifier les informations utilisées pour l'affectation des numéros de tâche et de trajet.

Lors de l'exécution du programme, vous pouvez spécifier les données suivantes :

- Quantité maximum, par exemple nombre maximum de tâches et de trajets (laissez la valeur à blanc si vous souhaitez un nombre illimité de tâches et de trajets).
- Exécution du programme Bordereaux de transfert (R46472), imprimant le résumé des affectations de tâches et de trajets.
- Création de propositions de conditionnement lors du prélèvement.
- Génération du fichier Détail du conditionnement (F4620), contenant des données détaillées sur le contenu de chaque carton.
- Version du programme Réorganisation de conditionnement (P4620).

Une fois le programme Création des tâches et trajets exécuté, vous pouvez imprimer un résumé afin de vérifier les affectations.

Options de traitement : Création de tâches et trajets (R46471)

Onglet Contrôle des tâches

Ces options de traitement permettent de spécifier les limites que le système doit utiliser.

1. Nombre maximum d'opérations

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer le nombre maximum de tâches. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

2. Nombre maximum de trajets

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer le nombre maximum de trajets. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

3. Nombre maximum d'unités

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer la quantité maximum. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

4. Nombre maximum de trajets par opération

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer le nombre maximum de trajets par tâche. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

5. Nombre maximum d'unités par opération

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer la quantité maximum par tâche. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

6. Poids maximum par opération

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer le poids maximum par tâche. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

7. Unité de mesure du poids

Blanc - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer l'unité de mesure de poids maximum. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

8. Volume maximum par opération

0 - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer le volume maximum par tâche. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

9. Unité de mesure du volume

Blanc - Pas de limite

Cette option de traitement permet d'entrer l'unité de mesure de volume maximum. Vous devez entrer un nombre. Pour ne pas imposer de limite, entrez 0.

Onglet Impression

Ces options de traitement permettent de spécifier les valeurs par défaut de l'impression.

1. Impression des documents de transfert

Blanc - Ne pas imprimer

1 - Imprimer

Cette option de traitement permet de déterminer si le système imprime les documents de transfert. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer les documents de transfert.

1 - Imprimer les documents de transfert.

2. Article de données pour le saut de page

Indiquez l'article du dictionnaire de données de séquençage des données qui provoque le saut de page. De la sorte, les articles du dictionnaire de données qui suivent le saut de page sont inclus dans le séquençage mais n'affectent pas le saut de page pour les tâches déjà créées.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent de spécifier les versions que le système doit utiliser.

1. Bordereaux de transfert (R46472)

Blanc - XJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Bordereaux de transfert (R46472) utilisée. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version XJDE0001.

2. Réorganisation du conditionnement (P4620)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Réorganisation du conditionnement (P4620) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des conditionnements.

1. Recommandations de conditionnement

Blanc - Ne pas recommander le conditionnement

1 - Recommander le conditionnement

Ce code spécifie si des recommandations de conditionnement sont effectuées pour les articles d'après les propositions en entrepôt. Les conditionnements disponibles, définis dans le programme Codes de conteneurs et conditionnements (P46091), sont sélectionnés selon la méthode choisie par article dans l'application Définition des unités de mesure par article/groupe. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas effectuer de recommandations de conditionnements.

1 - Effectuer des recommandations de conditionnements.

2. Détails du conditionnement

Blanc - Ne pas créer d'enregistrements de détail de conditionnement.

1 - Générer les enregistrements de détail de conditionnement.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système génère les détails des conditionnements. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas générer les données des détails des conditionnements.

1 - Générer les données des détails des conditionnements.

3. Conditionnement en bacs plastiques

Blanc - Conditionner dans des conteneurs d'expédition

1 - Conditionner dans des bacs plastiques

Ce code spécifie si les recommandations concernent uniquement les conditionnements classés comme bacs de manutention. Dans le programme Codes de conteneurs et de conditionnements (P46091), vous pouvez classer les conditionnements en conditionnements expédiables, bacs de manutention ou ni l'un ni l'autre. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Recommander seulement les conditionnements expédiables.

1 - Recommander seulement les bacs de manutention.

Création d'un résumé

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Document résumé.

Utilisez le programme Bordereaux de transfert (R46472) pour imprimer un résumé de toutes les propositions créées. Le résumé est également considéré comme un document de transfert. Il contient les données suivantes :

- Numéro de trajet
- Emplacements Du et Au
- Code d'article et description
- Quantité
- Unités de mesure

Après avoir créé et vérifié le résumé, vous pouvez imprimer les étiquettes de transfert. Ces dernières permettent aux magasiniers de planifier le mouvement des stocks dans l'entrepôt.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Création des étiquettes de transfert

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Etiquettes de transfert.

Lorsque vous lancez le programme Etiquettes de transfert (R46473), le système crée des étiquettes pour l'emplacement proposé lors du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. L'étiquette contient les données suivantes :

- Articles transférés par les magasiniers
- Unité de mesure des articles
- Emplacements Du et Au

Vous pouvez imprimer les étiquettes pour chaque trajet des employés ou pour chaque unité de mesure déplacée, selon la définition de l'unité de mesure de l'article dans l'écran Révision de la définition des unités de mesure. Vous pouvez scanner les étiquettes de transfert afin de faciliter les trajets, le stockage, la confirmation et autres opérations de manutention et d'inventaire.

Les programmes suivants du système Gestion des entrepôts permettent d'imprimer automatiquement les étiquettes de transfert au moyen des options de traitement ou des options des menus Ligne et Ecran :

- Réservations de rangement par lots (R461301)
- Sélection des emplacements (R46171)
- Bordereaux de transfert (R46472)
- Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617)

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Confirmation des propositions de rangement

Si les propositions de rangement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif ou par lots. Si les propositions ne sont pas acceptables, vous pouvez les remplacer et spécifier tout emplacement de votre choix ou annuler les propositions faites et empêcher tout traitement ultérieur.

La confirmation des propositions de rangement permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Réduire les quantités dans l'emplacement de réception.
- Augmenter les quantités dans les emplacements de rangement.

La confirmation du rangement garantit la correspondance entre les enregistrements du système et les mouvements réels du stock, grâce à la mise à jour des fichiers suivants :

- Emplacements des articles (F41021)
- Détails des emplacements (F4602)
- Historique des mouvements (F4111)
- Demandes en entrepôt (F4600)
- Propositions en entrepôt (F4611)
- Demandes et déplacements (F4601)

Confirmation interactive des propositions de rangement

Si les propositions de rangement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif à l'aide du programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617).

► Pour confirmer les propositions de rangement en mode interactif

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Confirmation du rangement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Sélectionnez la ligne contenant la quantité dont vous souhaitez confirmer la proposition de rangement.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Confirmer, puis Annuler.
5. Dans l'écran Traitement des transactions, cliquez sur Oui.

Confirmation par lots des propositions de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Confirmation du rangement en traitement par lots.

Vous pouvez confirmer des lots de propositions en lançant le programme Confirmation en traitement par lots (R4617). Toutefois, avant de confirmer les propositions de rangement par lots, il est recommandé de vérifier les propositions et de les remplacer si nécessaire ; en effet, une fois le programme lancé, les modifications sont irréversibles.

Le système confirme automatiquement les propositions si aucune erreur n'est trouvée lors de la confirmation ; les propositions non confirmées sont imprimées dans un état. Selon le paramétrage des options de traitement, le système peut imprimer dans cet état la description de l'erreur trouvée.

Remplacement des propositions de rangement

Vous pouvez remplacer les propositions de rangement en spécifiant un emplacement de votre choix, ou fractionner une proposition sur deux emplacements. Vous pouvez également annuler la proposition en cours et empêcher tout traitement ultérieur.

► Pour remplacer les propositions de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Confirmation du rangement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Sélectionnez la proposition d'emplacement à remplacer.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Remplacer.

PeopleSoft

Propositions de remplacement

Annuler Ecran Ligne Outils

N° opération 13

N° trajet 1,000

Code article 210

Magasin/usine 27

Quantité en cours

Proposition 10 EA

Demande EA

Code article Veio Montagne, Rouge

Quantité	UM	Empl. Du	Emplacement Au	Lot	Code Motif	Classe Lot	Titre Lot	Qté totale Niv. 1
10	EA	R.	S.A. 1	1				1

Personnaliser grille

L'écran Propositions de remplacement apparaît. Utilisez-le pour remplacer les emplacements proposés ou fractionner une proposition sur deux emplacements.

5. Entrez de nouvelles valeurs dans les champs suivants, puis cliquez sur OK :

- Quantité
- UM
- Empl. Du
- Emplacement Au
- Qté totale Niv. 1
- Ctneur Niv. 1

Description des champs

Description N° opération	Glossaire
	Il s'agit d'un numéro unique affecté à chaque demande de rangement créée par une réception.
Qté totale Niv. 1	Il s'agit de la quantité totale de l'article exprimée dans l'unité de mesure de niveau 1. Les niveaux d'unités de mesure sont définis dans le fichier Conversion des unités de mesure (F41002). Cela permet de définir une structure d'unités dans laquelle le niveau 1 correspond en général à la plus grande unité de mesure et le dernier niveau correspond à l'unité de mesure principale ou à la plus petite unité de mesure. La structure des articles provient par défaut du fichier Détails des emplacements (F4602) lors des mouvements de stock mais peut être remplacée si vous le souhaitez. Une structure d'unités de mesure peut être constituée de cinq niveaux.
Ctneur Niv. 1	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type EQ) identifie un conteneur au niveau 1 des unités de mesure. Il peut s'agir d'un conteneur de type ouvert ou fermé.</p> <p>o Dans un conteneur ouvert, les articles sont stockés sur le conteneur (par exemple, une palette).</p> <p>o Dans un conteneur fermé, les articles sont stockés dans le conteneur (par exemple, une boîte).</p> <p>Les conteneurs sont définis dans l'écran Codes de conditionnement (P46091) et attribués à des articles dans les écrans Définition des UM par groupe ou Définition des UM par article (P46011).</p>

Options de traitement : Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617)

Onglet Affichage

Ces options de traitement permettent de spécifier l'affichage des informations.

1. Mode du programme

Blanc - Mode 1

- 1 - Confirmation du rangement
- 2 - Confirmation du prélèvement
- 3 - Confirmation du réapprovisionnement

Cette option de traitement permet d'entrer le mode de traitement. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc ou 1 - Confirmation de rangement

2 - Confirmation de prélèvement

3 - Confirmation de réapprovisionnement

2. Code de contrôle des phases

Blanc - Confirmation à une phase

1 - Confirmation de la première des deux phases

2 - Confirmation de la deuxième des deux phases

Cette option de traitement permet d'entrer le code de contrôle par phase. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc ou 1 - Première phase d'une confirmation en deux phases

2 - Seconde phase d'une confirmation en deux phases

3. Statut de proposition par défaut

Blanc - Statut Proposition imprimée (340)

Cette option de traitement permet de spécifier le statut de proposition par défaut utilisé. Si vous la laissez à blanc, le système utilise 340 (Proposition imprimée).

4. Emplacements d'expédition

Blanc - Ne pas autoriser le remplacement.

1 - Autoriser le remplacement.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous pouvez remplacer les emplacements d'expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas autoriser le remplacement.

1 - Autoriser le remplacement.

Onglet Invite

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des mouvements.

1. Vérification d'emplacement

1 - Exiger la saisie du code de vérification d'emplacement lors de la confirmation des mouvements.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous devez entrer le code de vérification d'emplacement lors de la confirmation des mouvements. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - La saisie du code de vérification d'emplacement n'est pas obligatoire.

1 - La saisie du code de vérification d'emplacement est obligatoire.

2. Consultation automatique

1 - Consultation automatique lorsqu'elle est demandée depuis le menu.

Cette option de traitement permet de spécifier si la consultation est automatique lorsque vous sélectionnez l'option de menu appropriée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas effectuer de consultation automatique.

1 - Effectuer une consultation automatique.

Onglet Etiquettes

Ces options de traitement permettent de spécifier ce que le système imprime et la version à utiliser.

1. Etiquettes de transfert

1 - Réimprimer l'étiquette si la quantité ou l'emplacement d'une proposition est modifiée.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système réimprime une étiquette de transfert dès que la quantité ou l'emplacement d'une proposition est modifié. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas réimprimer les étiquettes de transfert.

1 - Réimprimer les étiquettes de transfert.

2. Codes-barres

1 - Imprimer les données du code-barres.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système imprime les données du code-barres. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer les données du code-barres.

1 - Imprimer les données du code-barres.

3. Unités de mesure

1 - Imprimer la structure des unités de mesure.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit imprimer la structure des unités de mesure. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer la structure des unités de mesure.

1 - Imprimer la structure des unités de mesure.

4. Quantité d'article par emplacement à imprimer sur les étiquettes

Blanc - Ne pas imprimer de quantité.

1 - Imprimer la quantité en stock.

2 - Imprimer la quantité en stock + les réceptions - les sorties - les réservations.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système imprime la quantité de l'article par emplacement sur les étiquettes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer la quantité.

1 - Imprimer la quantité en stock.

2 - Imprimer la quantité en stock + la quantité en réception - la quantité en envoi - la quantité réservée.

5. Indiquez le nombre de copies à imprimer pour chaque étiquette.

Cette option de traitement permet d'entrer le nombre de copies imprimées pour chaque étiquette.

6. Indiquez la version DREAM Writer des étiquettes de mouvement à utiliser pour les imprimantes de remplacement.

Blanc - XJDE0001 (Voir l'ID programme P46473.)

Cette option de traitement permet de spécifier la version de l'état Etiquettes de transfert (R46473) utilisée avec les paramètres d'impression. Si vous la laissez à blanc, le système utilise XJDE0001.

Onglet Prélèvement

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des informations et la version du programme Confirmation du conditionnement (P4216) à utiliser.

1. Statut suivant de remplacement des lignes de commande client - Propositions confirmées

Cette option de traitement permet d'entrer le statut suivant de remplacement des lignes de commande client lors de la confirmation des propositions.

2. Statut suivant de remplacement des lignes de commande client - Propositions annulées

Cette option de traitement permet de spécifier le statut suivant de remplacement des lignes de commande client lors de l'annulation des propositions.

3. Message d'avertissement ou d'erreur lors du contrôle de la date croissante d'expédition

Blanc - Afficher un avertissement.

1 - Afficher une erreur.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affiche un message d'avertissement ou d'erreur lors du contrôle de la règle de date croissante. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Afficher un avertissement.

1 - Afficher une erreur.

Onglet Prélèvement consolidé

Ces options de traitement permettent de spécifier comment le système utilise le programme Etat Détail de prélèvement consolidé (R46210) et la version à utiliser.

1. Etat Détail de prélèvement consolidé

Blanc - Ne pas appeler l'état Détail du prélèvement consolidé lors de la confirmation des propositions.

1 - Appeler l'état Détail du prélèvement consolidé lors de la confirmation des propositions.

Cette option de traitement permet de spécifier si l'état Détail des prélèvements de vrac (R46210) est généré automatiquement lors de la confirmation des propositions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas lancer l'état Détail des prélèvements de vrac.

1 - Lancer l'état Détail des prélèvements de vrac.

2. Version de l'état Détail du prélèvement consolidé (R46210)

Blanc - Version XJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version de l'état Détail des prélèvements de vrac (R46210) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version XJDE0001.

Onglet Conditionnement

Ces options de traitement permettent de spécifier comment le système utilise le programme Réorganisation de conditionnement (P4620) et la version à utiliser.

1. Données du détail du conditionnement

1 - Générer les données.

Cette option de traitement permet de déterminer si le système génère les détails des conditionnements. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas générer les données des détails des conditionnements.

1 - Générer les données des détails des conditionnements.

2. Réorganisation du conditionnement (P4620) à utiliser pour la génération des données du détail du conditionnement.

Blanc - ZJDE0002

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Réorganisation du conditionnement (P4620) utilisée pour générer les détails des conditionnements. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Prélèvement

Le prélèvement consiste à retirer les articles du stock et à les placer sur le quai d'expédition en vue de leur expédition. Le quai d'expédition est en général l'emplacement par défaut des articles sortants, emplacement défini dans le programme Constantes des magasins/usines (P41001).

Vous créez une demande de prélèvement en réponse à une commande client (ou une liste de composants, pour les systèmes de gestion de production). Vous utilisez ces demandes pour créer des propositions spécifiant d'où prélever les articles. Le système effectue le suivi des articles dans chaque emplacement. Vous pouvez rechercher les emplacements contenant les articles à expédier et créer ensuite des propositions pour les prélever de ces emplacements.

Une fois les propositions créées, vous confirmez les emplacements choisis pour déplacer les articles de l'emplacement de prélèvement vers le quai d'expédition et pour mettre à jour les enregistrements de stock du système. Enfin, vous confirmez l'expédition pour indiquer que vous avez expédié les articles au client.

Demandes de prélèvement

Vous créez des demandes de prélèvement pour prélever et expédier les articles d'une commande client. Une demande de prélèvement contient des données sur l'article telles que :

- Magasin/usine
- Code d'article
- Unité de mesure
- Quantité
- Données des documents de transaction

Le système utilise ces données afin de créer des propositions de prélèvement en fonction des fichiers d'instructions de prélèvement définis.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si vous avez paramétré les règles de sélection des commandes dans le programme Définition des emplacement des magasins pour sélectionner l'étape du cycle de traitement des commandes du type de document en cours de traitement. Seules les étapes sélectionnées génèrent des demandes de prélèvement.

Création des demandes de prélèvement

Vous créez des demandes de prélèvement afin de générer des propositions d'emplacement.

Création interactive des demandes de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Saisie des commandes clients.

Dans la plupart des cas, les demandes de prélèvement sont créées lors de la saisie d'une commande client, afin d'honorer la commande. Utilisez ces demandes afin de créer des propositions d'emplacement de prélèvement.

Les options de traitement du programme Saisie des commandes clients (P4210) permettent de paramétrer les éléments suivants :

- Création des demandes uniquement
- Aucune création de demande

Si vous ne créez que les demandes de prélèvement, vous devez créer et confirmer séparément les propositions d'emplacement.

Outre l'utilisation du programme Saisie des commandes clients pour générer les demandes de prélèvement, vous pouvez également utiliser les programmes suivants du système Gestion des commandes clients, si les options de traitement correspondantes sont paramétrées en conséquence :

- Etat Déblocage des reliquats (R42118)
- Déblocage des reliquats (P42117)
- Mise à jour rapide du statut des commandes clients (P42040)
- Déblocage des commandes (P43070)
- Traitement des ordres de transfert (P4242)

Les articles de série font l'objet d'un suivi individuel dans l'unité de mesure principale. Ils ne peuvent pas être regroupés dans une unité de mesure supérieure. Le système crée une demande de prélèvement par article de série.

Pour vérifier les données des entrepôts d'une ligne de commande client pour laquelle vous souhaitez créer une demande de prélèvement, vous pouvez utiliser le programme Consultation du service client, auquel vous pouvez accéder via l'option Encours clients du menu Ligne de l'écran Accès aux en-têtes de commande client. Le programme Consultation du service clients permet de vérifier les données suivantes :

- Quantité à prélever
- Date et heure de création de la demande
- Existence de propositions de prélèvement
- Statut actuel de la demande
- Nombre total de trajets de prélèvement annulés ou confirmés pour la ligne de commande

Si une ligne de commande est en cours de traitement par le système Gestion des entrepôts, le champ Code de blocage contient deux astérisques (**).

Options de traitement : Saisie des commandes clients (P4210)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de déterminer les valeurs par défaut, telles que le type de document, utilisées par le programme Saisie des commandes clients (P4210) lorsque vous n'avez pas paramétré de valeurs spécifiques à une transaction.

A l'exception du type de document qui est obligatoire, les valeurs par défaut suivantes s'appliquent uniquement lors de la saisie des commandes. Si vous consultez des enregistrements existants, le système extrait les commandes en fonction des données figurant dans l'en-tête de l'écran, puis il extrait les paramètres définis dans les options de traitement de consultation.

Vous pouvez personnaliser les données affichées dans l'en-tête et la zone-détails. Si les données sont masquées, le système traite les commandes en fonction des données par défaut paramétrées dans les options de traitement ou les fichiers principaux.

1. Type de document (Obligatoire)

Utilisez cette option de traitement pour identifier le type de document. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les pièces justificatives, les factures, les réceptions et les relevés de pointage en vue de la création automatique des écritures de contrepartie lors de l'exécution du programme de comptabilisation.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type DT).

Si vous utilisez cette version du programme Saisie des commandes clients (P4210) dans d'autres programmes, les valeurs par défaut du programme dans lequel la commande d'origine a été créée remplacent les valeurs par défaut de la commande client. Par exemple, si vous utilisez la version du programme Saisie des commandes clients (P4210) lors de l'appel de livraison des commandes ouvertes, le type de ligne de la commande ouverte remplace le type de ligne par défaut de la commande client.

2. Type de ligne

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de traitement des lignes d'une transaction. Le type de ligne affecte les systèmes auxquels la transaction est liée (Comptabilité générale, Suivi analytique des coûts, Comptabilité fournisseurs, Comptabilité clients et Gestion des stocks). Le type de ligne spécifie également les conditions d'inclusion d'une ligne dans des états et des calculs. Les valeurs correctes ont été définies dans l'écran Révision des constantes de type de ligne (P40205), notamment:

- S - Article de stock
 - J - Suivi des coûts
 - N - Article hors stock
 - D - Article à livraison directe
 - F - Fret
 - T - Données de texte
 - M - Frais et crédits divers
 - W - Ordre de fabrication
-

Dans l'écran Révision des constantes de type de ligne (P420205), vous pouvez paramétrer un type de ligne pour des articles hors stock qui extrait des données du fichier Articles mais ne réserve pas de quantités. L'indicateur Modifier le fichier Articles pour des articles hors stock est utilisé lorsque l'interface Stocks est définie pour l'article hors stock ; D ou N, par exemple.

Lorsque vous entrez un type de ligne d'article à livraison directe, le système utilise une version du programme Saisie des commandes fournisseurs (P4310) pour créer la commande fournisseur associée à cette commande client. Spécifiez la version dans l'option de traitement Saisie des commandes clients (P4210) de l'onglet Versions.

Lorsque vous entrez un type de ligne d'ordre de fabrication, le système utilise la version du programme Saisie des ordres de fabrication (P48013) spécifiée dans l'option de traitement P4210 de l'onglet Versions pour créer l'ordre de fabrication.

Si vous utilisez la version Saisie des commandes clients (P4210) dans d'autres programmes, les valeurs par défaut du programme de création de la commande d'origine remplacent les valeurs par défaut de la commande client. Par exemple, si vous utilisez cette version de saisie des commandes clients dans le programme Appel de livraison des commandes ouvertes, le type de ligne de la commande ouverte remplace la ligne par défaut de la commande client.

3. Statut de début

Utilisez cette option de traitement pour indiquer l'étape actuelle du traitement d'une commande. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes, basé sur les types de commande et de ligne utilisés. La combinaison du statut de début et du statut suivant doit être une combinaison correcte de dernier statut/statut suivant dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

4. Statut suivant de remplacement

Cette option de traitement permet d'indiquer l'étape suivante du traitement des commandes. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes, basé sur le type de commande et de ligne utilisés. Le statut de remplacement est une autre étape autorisée lors du traitement. La combinaison du statut de début et du statut suivant de remplacement doit être une combinaison correcte de dernier statut/statut suivant dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

5. Incrément de numéro de ligne

Cette option de traitement permet de spécifier l'incrément à utiliser pour la numérotation automatique des lignes de commande. Il est conseillé de choisir un nombre entier, étant donné que d'autres traitements tels que la saisie des kits créent des incréments décimaux.

6. Code de motif

Ce champ de type informatif uniquement est utilisé pour l'élaboration des états. Vous pouvez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type RC). Le code de motif 6 est réservé pour J.D. Edwards.

7. Remplacement de l'unité de mesure de transaction

Cette option de traitement permet de spécifier l'unité de mesure d'un article dans une commande. Les valeurs correctes sont définies dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type UM).

Si vous n'entrez pas de valeur dans cette option de traitement, le système extrait l'unité de mesure principale définie dans le fichier Articles (F4101).

8. Unité de mesure de transaction par défaut

Blanc - Unité de mesure principale

1 - Unité de mesure de tarification

Cette option de traitement permet d'identifier la valeur selon laquelle le système extrait l'unité de mesure de transaction lorsque l'unité de mesure de transaction de remplacement est à blanc. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Utiliser l'unité de mesure principale.

1 - Utiliser l'unité de mesure de tarification.

9. Révision du répertoire d'adresses

Blanc - Accéder manuellement à l'écran Révision du répertoire d'adresses.

1 - Afficher automatiquement l'écran Révision du répertoire d'adresses.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit inviter l'utilisateur à ajouter les nouveaux clients dans le système Répertoire d'adresses lors de la saisie des commandes clients. Si vous entrez un numéro de référence client dans le champ Facturé à ou Expédié à inconnu du système, le système n'autorise pas la saisie de la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Accéder manuellement à l'écran Révision du répertoire d'adresses et ajouter les données clients avant la saisie.

1 - Afficher automatiquement l'écran Révision du répertoire d'adresses.

Quelle que soit la méthode choisie, le système utilise la version ZJDEC003 du programme Révision du répertoire d'adresses.

10. Mise à jour des lignes avec les données d'en-tête

Blanc - Charger manuellement dans les lignes les modifications apportées à l'en-tête.

1 - Charger automatiquement dans les lignes les modifications apportées à l'en-tête.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit mettre à jour les données des lignes de commande avec les données modifiées de l'en-tête. Utilisez le fichier Définition des colonnes de l'en-tête vers les lignes de commande (P40HDR) pour identifier les champs que le système doit mettre à jour dans l'écran des lignes.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas mettre à jour les données dans le programme Révision des lignes de commande client à moins que l'option En-tête vers lignes soit activée.

1 - Mettre automatiquement à jour les lignes de commande afin qu'elles reflètent les modifications apportées aux données d'en-tête.

11. Magasins/usines d'en-tête

Blanc - Utiliser valeurs par défaut de l'emplacement pour le mag./usine.

1 - Utiliser les valeurs défaut Expédié à pour le mag./usine.

2 - Utiliser les valeurs par défaut Facturé à

Cette option de traitement permet de spécifier la valeur permettant au système de sélectionner le magasin/usine par défaut en vue du suivi des coûts. Vous pouvez paramétrer les données par défaut du magasin/usine pour l'en-tête en fonction de l'ID utilisateur ou de la station de travail ou en fonction du centre de coûts pour l'adresse Expédié à du programme Révision du répertoire d'adresses (P0101). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Utiliser l'emplacement par défaut en fonction de l'ID utilisateur ou de l'ID station de travail et afficher le magasin/usine dans l'écran d'en-tête de la commande. Vous paramétrez le magasin/usine par défaut en fonction de votre ID utilisateur et de l'ID de votre station de travail dans le programme Emplacements par défaut et imprimantes (P400951).

1 - Utiliser le centre de coûts spécifié dans l'écran Révision du répertoire d'adresses du client auquel vous expédiez les marchandises.

12. Valeurs par défaut des magasins/usines

Cette option de traitement permet de spécifier le magasin/usine par défaut à afficher dans l'en-tête de la commande.

13. Modèles de commande

Cette option de traitement permet d'identifier un modèle standard applicable à tous les clients. Vous pouvez créer un modèle standard répertoriant les articles fréquemment commandés. Bien que le système affiche ce modèle pour chaque commande, son utilisation n'est pas obligatoire lors de la saisie des commandes.

14. Type de structure du numéro de référence Expédié à - Services en ligne pour les clients

Blanc - Afficher tous les numéros de référence associés.

Type de structure - Afficher tous les numéros de référence pour ce type de structure.

15. kkkkkk

Utilisation future.

Cette option permet de spécifier si l'ID utilisateur doit être utilisé par défaut dans les champs d'en-tête Facturé à et Expédié à en saisie des commandes via les services en

ligne pour les clients. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - L'ID utilisateur est utilisé par défaut dans le champ Facturé à de l'en-tête.

1 - L'ID utilisateur est utilisé par défaut dans le champ Expédié à de l'en-tête.

16. Remplacement Facturé à et Expédié à dans l'en-tête

Blank - Ne pas remplacer Facturé à et Expédié à

1 - Remplacer Facturé à et Expédié à

2 - Remplacer uniquement Facturé à

3 - Remplacer uniquement Expédié à

Utilisation future.

Cette option de traitement permet d'autoriser le remplacement de la valeur des champs Facturé à et Expédié à en mode self service au niveau de l'en-tête. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas autoriser le remplacement.

1 - Autoriser le remplacement.

17. Remplacement du numéro de transporteur

Blanc - Ne pas remplacer

1 - Remplacer

Non disponible

Onglet Duplication

Ces options de traitement permettent de déterminer les valeurs, telles que le type de document, utilisées par le programme Saisie des commandes clients (P4210) lors de la copie des commandes. Si vous cliquez sur Copier dans l'écran Consultation des encours clients, le système copie les données en fonction du paramétrage suivant.

1. Type de commande

Cette option de traitement permet d'identifier le type de commande des documents dupliqués. Lorsque vous cliquez sur Copier dans la barre d'outils de l'écran de survol/consultation, le système crée une commande dupliquée dotée

de ce type de commande. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les pièces justificatives, les factures, les réceptions et les relevés de pointage qui créent automatiquement des écritures de contrepartie lors de l'exécution du programme de comptabilisation.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur

(système 00, type DT).

Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise dans cette version les valeurs de l'option de traitement du programme Types de document (P4210), onglet Valeurs par défaut.

2. Statut de début

Cette option de traitement permet d'indiquer le statut courant de la ligne dupliquée. Lorsque vous cliquez sur Copier dans la barre d'outils de l'écran de survol/consultation, le système crée une commande dupliquée à ce statut. Vous devez entrer un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes, basé sur le type de commande et le type de ligne utilisés. La combinaison du statut de début et du statut suivant doit être une combinaison correcte du dernier statut/statut suivant dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

3. Statut suivant

Cette option de traitement permet d'indiquer l'étape suivante du traitement de duplication des commandes. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes en fonction du type de commande et du type de ligne utilisés. Le statut de remplacement est une autre étape autorisée de la procédure. La combinaison du statut de début et du statut suivant de remplacement doit être une combinaison dernier statut/statut suivant correcte du fichier Cycle de traitement des commandes.

4. Copie du texte associé

- 1 - Copier le texte de la ligne.
- 2 - Copier le texte de la ligne et de la commande.
- 3 - Copier le texte de la commande.

Cette option de traitement permet de spécifier les messages et le texte à associer lors de la copie des commandes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas copier le texte ou les messages associés.

- 1 - Copier les messages et le texte associés aux lignes de commande.
 - 2 - Copier les messages et le texte associés à l'en-tête ainsi que ceux associés aux lignes de commande.
 - 3 - Copier les messages ou le texte associés à l'en-tête, mais pas ceux associés aux lignes de commande.
-

Onglet Blocage des commandes

Ces options de traitement activent le traitement des commandes. Vous devez spécifier un code de blocage dans une des options de traitement suivantes pour activer le traitement des commandes bloquées. Le paramétrage des critères de blocage se fait dans le programme Données de blocage des commandes (P42090). Si vous paramétrez plusieurs codes de blocage, vous risquez de bloquer plusieurs fois la même commande. Vous devez débloquer une commande client autant de fois qu'elle a été bloquée avant que le système ne puisse la traiter.

1. Contrôle du risque client

Cette option de traitement permet d'identifier un code de blocage de crédit à utiliser automatiquement pour comparer la limite du risque client paramétrée pour le client dans les données du fichier Clients avec la commande et les soldes restant dus dans la comptabilité clients.

Définissez les conditions utilisées pour le blocage des commandes dans le programme Données du blocage des commandes (P42090), puis associez-les à un code de blocage. Vous devez spécifier le code de blocage dans cette option de traitement pour activer le traitement du blocage des commandes.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

2. Contrôle de la marge des commandes

Cette option de traitement permet d'identifier un contrôle de marge de commande utilisé par le système pour vérifier si toutes les commandes répondent aux spécifications de marge.

Le système utilise l'équation suivante pour calculer la marge :

$$(\text{Prix} - \text{coût}) / \text{prix} \times 100 = \text{Marge}$$

Vous pouvez définir les conditions utilisées par le système pour bloquer les commandes dans le programme Données du blocage des commandes (P42090) et affecter ces conditions à un code de blocage. Vous devez spécifier le code de blocage dans les options de traitement pour activer le traitement du blocage des commandes.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

3. Contrôle de la marge des lignes de commande

Cette option de traitement permet d'identifier un contrôle de marge de ligne de commande utilisé par le système pour vérifier si les lignes de commande répondent aux spécifications de marge.

Le système utilise l'équation suivante pour calculer la marge :

$$(\text{Prix} - \text{coût}) / \text{prix} \times 100 = \text{marge}$$

Vous pouvez définir les conditions utilisées par le système pour bloquer les commandes dans le programme Données du blocage des commandes (P42090) et affecter ces conditions à un code de blocage. Vous devez spécifier le code de blocage dans les options de traitement pour activer le traitement du blocage des commandes.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

4. Contrôle du montant minimum de commande

Cette option de traitement permet d'identifier un code utilisé automatiquement par le système afin de comparer le minimum de commande paramétré pour le client dans les instructions de facturation au montant total de la commande.

Vous pouvez définir les conditions du blocage des commandes dans le programme Données du blocage des commandes (P42090), puis les associer à un code de blocage. Vous devez spécifier le code de blocage dans cette option de traitement pour activer le traitement du blocage des commandes.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

5. Contrôle du montant maximum de commande

Cette option de traitement permet d'identifier un code utilisé automatiquement par le système pour comparer le minimum de commande paramétré pour le client dans les instructions de facturation au montant total de la commande.

Vous pouvez définir les conditions utilisées par le système pour bloquer les commandes dans le programme Données du blocage des commandes (P42090) et affecter ces conditions à un code de blocage. Vous devez spécifier le code de blocage dans les options de traitement pour activer le traitement du blocage des commandes.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

6. Blocage partiel des commandes

Cette option de traitement permet d'identifier un code utilisé par le système pour bloquer une commande en totalité si une quantité n'est pas disponible et empêche d'honorer une ligne de commande. Vous pouvez lancer un appel de livraison partiel d'une commande bloquée à tout moment. Le système peut ensuite mettre en reliquat, annuler, ou livrer les quantités disponibles en fonction des données de reliquat figurant dans les fichiers Instructions de facturation, Articles, Magasins/usines et Constantes des magasins/usines.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

7. Blocage de répartition des produits

Cette option de traitement permet de spécifier le code de blocage à utiliser pour limiter le montant d'un article ou d'un groupe d'articles qu'un client ou un groupe de clients peut acheter. Vous devez paramétrer les préférences de répartition des produits dans le fichier Préférences (P40070), activer la préférence via le programme Sélection des préférences (R40400), paramétrer les données du code de blocage dans le programme Données du blocage des commandes (P42090), puis activer le traitement du profil des préférences du programme (P4210) dans les options de traitement du profil, onglet Préférences. Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 42, type HC).

8. Blocage de l'autorisation du traitement des prépaiements

Cette option de traitement permet d'identifier la valeur par défaut du code de blocage pour le code d'autorisation en vue du traitement du prépaiement.

9. Blocage de l'autorisation du traitement des règlements

Cette option de traitement permet d'identifier la valeur par défaut du code de blocage pour le code de paiement en vue du traitement du prépaiement.

10. Blocage du traitement des commandes

11. Blocage de l'approbation

Cette option de traitement permet de spécifier le code utilisé par le système pour bloquer une commande client lorsqu'une modification requiert une approbation. Le code entré peut être AH ou tout autre valeur dotée de caractéristiques similaires. Quel que soit le code de blocage spécifié, il doit être paramétré dans le programme Constantes du blocage des commandes (P42090). Le paramétrage des constantes du blocage doit être effectué avec un type de code L (ligne) et un type de limite A (montant).

12. Blocage remises exclusives

Onglet Affichage

Ces options de traitement permettent de contrôler si le système affiche certains types de données des commandes, par exemple les champs de coût et de prix, les lignes soldées et les kits, et si vous pouvez les modifier.

1. Affichage des champs de coût

Blanc - Afficher les champs de coût.

1 - Désactiver les champs de coût.

2 - Masquer les champs de coût.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit protéger ou masquer les champs de coût. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Les champs de coût sont affichés à l'écran et les données peuvent être remplacées. 1 - Le système empêche la modification des coûts ; les coûts sont affichés à l'écran mais ne peuvent être modifiés.

2 - Le système masque les champs de coût ; les champs de coûts ne sont pas affichés à l'écran. Le système enregistre cependant les données de coût du fichier Livre des coûts (F4105) dans le fichier Lignes de commande client (F4211).

Le système extrait les données de coût par défaut du fichier Livre des coûts (F4105).

2. Affichage des champs de prix

Blanc - Afficher les champs de prix.

-
- 1 - Désactiver les champs de prix.
 - 2 - Masquer les champs de prix.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit protéger ou masquer les champs. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Les champs de prix sont affichés et la saisie y est autorisée. Vous pouvez remplacer les données de cette commande uniquement.

- 1 - Le système empêche la modification des prix. Le prix unitaire et le prix total sont affichés, mais le remplacement des données n'est pas autorisé.
- 2 - Le système n'affiche pas les données de prix. Si vous masquez les champs de prix, le système enregistre cependant toutes les données de prix dans le fichier Lignes de commande client (F4211).

3. Désactivation des champs associés aux prix

Blanc - Afficher les champs associés aux prix.

- 1 - Désactiver les champs associés aux prix.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit désactiver les champs associés aux prix affectant le prix calculé. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Les champs associés aux prix sont affichés, mais aucune donnée ne peut être entrée.

- 1 - Le système affiche les champs associés au prix mais n'autorise pas la modification des données.

4. Affichage des codes de statut

Blanc - Afficher les champs des codes de statut.

- 1 - Désactiver les champs des codes de statut.
- 2 - Masquer les champs des codes de statut.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit protéger ou masquer les codes de statut. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Vous pouvez remplacer les données de cette commande uniquement. Si vous entrez des codes de statut, ils doivent être paramétrés en tant qu'autres codes de statut autorisés dans le cycle de traitement des commandes pour la combinaison de type de document et de type de ligne. De plus, la combinaison dernier statut/statut suivant doit être une combinaison correcte dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

- 1 - Le système empêche la modification des codes de statut. Si vous empêchez la modification des codes de statut, le statut courant et le statut suivant sont affichés, mais vous ne pouvez pas les modifier.
- 2 - Le système masque les codes de statut. Si vous masquez les codes de statut, les codes du dernier statut et statut suivant ne sont pas affichés. Le système traite les commandes en fonction du statut courant et du statut suivant paramétrés dans le cycle de traitement des commandes.

5. Affichage des lignes de commande soldées

Blanc - Afficher les lignes de commande soldées.

- 1 - Masquer les lignes de commande soldées.
-

Lors de la consultation, vous pouvez souhaiter ne vérifier que les lignes de commande actives. Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit afficher les lignes de commande annulées, clôturées ou actives.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système affiche toutes les lignes de commande de la zone-détails.

1 - Les lignes dotées du statut 999 ne sont pas affichées dans la zone-détails.

L'enregistrement de la ligne demeure cependant dans le fichier Lignes de commande client (F4211) ou dans le fichier Historique des ventes (F42119).

6. Affichage des données de carte de crédit

Blanc - Afficher les données de carte de crédit.

1 - Masquer les données de carte de crédit.

Cette option de traitement permet d'indiquer si un utilisateur est autorisé à accéder aux données de carte de crédit d'un client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Accès autorisé aux données de carte de crédit lors de la saisie des commandes.

1 - Accès interdit aux données de carte de crédit lors de la saisie des commandes.

7. Affichage des données de fret et de transporteur

Blanc - Afficher les données de fret et de transporteur.

1 - Masquer les données de fret et de transporteur.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher les données relatives au fret et au transporteur. Vous pouvez standardiser les champs de données du fret et du transporteur afin que les calculs du taux

de fret soient corrects en fonction du parcours, des arrêts, de la zone, ou afin qu'un transporteur privilégié soit toujours sélectionné pour le transport d'un article à un client.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Les données du fret et du transporteur apparaissent dans l'écran des lignes de commande client et peuvent être modifiées.

1 - Les données du fret et du transporteur n'apparaissent pas dans l'écran des lignes de commande. Le système traite les commandes en fonction des données par défaut paramétrées dans les instructions de facturation des clients ou dans le fichier Articles.

7. Affichage des données de commission

Blanc - Afficher les données de commission.

1 - Masquer les données de commission.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit afficher les données relatives aux commissions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Vous pouvez vérifier les données relatives aux commissions et remplacer les données par défaut affectant uniquement la commande courante.

1 - Le système n'affiche pas les données relatives aux commissions. Les commandes sont traitées en fonction des données par défaut paramétrées dans le fichier Commissions (F42005).

7. Affichage des composants des kits

Blanc - Afficher les composants des kits.

1 - Masquer les composants des kits.

Cette option de traitement permet d'indiquer si les composants de kit doivent être affichés dans l'écran Révision des lignes de commande client une fois les fonctions et options du kit sélectionnées ou lorsque vous souhaitez consulter à nouveau la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système affiche le composé, ainsi que les fonctions et options lorsque vous souhaitez consulter à nouveau la commande.

1 - Une fois les fonctions et options sélectionnées lors de la saisie des commandes ou de la consultation de la commande, le système affiche uniquement la ligne du composé. Cependant, la ligne du composé et toutes les lignes de composant sont enregistrées dans le fichier Lignes de commande client (F4211).

Onglet Réservations

Ces options de traitement permettent d'activer la vérification de la disponibilité et des groupes de réservation. Selon le calcul de disponibilité de l'article pour chaque magasin/usine, le calcul des réservations affecte la façon dont le système calcule les reliquats, les annulations et les délais de livraison des commandes.

Vous déterminez la façon dont le système calcule la disponibilité des articles en définissant les facteurs à soustraire ou à ajouter à la quantité d'articles disponible. Les éléments soustraits de la disponibilité des articles incluent notamment les commandes clients et les ordres de fabrication. Les éléments ajoutés à la disponibilité incluent les commandes fournisseurs en transit. Définissez les différents facteurs dans l'écran de calcul de la disponibilité auquel vous pouvez accéder depuis l'écran Révision des magasins/usines.

1. Activation du contrôle de la disponibilité

Blanc - Ignorer le contrôle de la disponibilité.

1 - Activer le contrôle de la disponibilité, notifier et mettre en reliquat ou annuler.

2 - Activer le contrôle de la disponibilité, notifier, mais ne pas mettre en reliquat ou annuler.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système vérifie la quantité disponible pour les articles demandés. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne vérifie pas la disponibilité. Vous pouvez sélectionner cette option pour la saisie des demandes de devis ou des commandes ouvertes.

1 - Le système vérifie la disponibilité. Si la quantité n'est pas disponible, le système affiche un message d'avertissement informant que la quantité dépasse le disponible. Le système met automatiquement en reliquat ou annule toute quantité non disponible en fonction des données de reliquat paramétrées dans les fichiers Articles, Magasins/usines, Constantes des magasins/usines et Instructions de facturation des clients.

2 - Le système vérifie la disponibilité. Si la quantité n'est pas disponible, le système affiche un message d'avertissement informant que la quantité de cet article dépasse le disponible. Le système ne fait aucune annulation ou mise en reliquat de la quantité. La quantité demeure à expédier. Vous pouvez autoriser les reliquats par article ou par client et spécifier si les reliquats sont autorisés dans un magasin/usine spécifique. Pour mettre

en reliquat un article, vous devez paramétrer l'option Reliquats autorisés dans les fichiers Articles, Magasins/usines, Constantes des magasins/usines et Instructions de facturation des clients. Si vous n'autorisez pas les reliquats, le système annule la ligne de commande. Une fois que le système a traité la ligne de commande, vous pouvez vérifier les données des quantités mises en reliquat, annulées et expédiées dans les champs appropriés des lignes de commande client.

2. Réserve aux groupes Quantité 1 ou Quantité 2

Blanc - Ne pas réserver de quantités aux groupes Quantités 1 ou 2.

1 - Réserver les quantités au groupe Quantité 1.

2 - Réserver les quantités au groupe Quantité 2.

Cette option de traitement permet d'indiquer le groupe générique dans lequel le système affecte les réservations. En général utilisés pour les commandes n'affectant pas la disponibilité des articles, vous pouvez utiliser ces groupes afin d'anticiper la demande ou en vue des prévisions de vente. Par exemple, vous pouvez paramétrer une version Saisie des commandes clients (P4210) pour les devis et réserver les quantités dans le groupe Quantité 1. Pour les commandes ouvertes, vous pouvez paramétrer une autre version Saisie des commandes clients (P4210) et réserver les quantités dans le groupe Quantité 2. Les données de disponibilité peuvent être vérifiées dans l'écran Disponibilité résumée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système effectue la réservation des quantités en fonction des facteurs définis dans l'écran Calcul de la disponibilité des commandes clients dans les constantes du magasin/usine.

1 - Le système réserve les quantités dans le groupe Quantité 1.

2 - Le système réserve les quantités dans le groupe Quantité 2.

Vous déterminez dans les constantes du magasin/usine la façon dont le système calcule la disponibilité des articles en définissant les éléments à soustraire du disponible (ventes ou ordres de fabrication), à ajouter au disponible (commandes fournisseurs en transit), ou n'affectant pas le disponible (commandes ouvertes ou devis).

Si le système ne soustrait pas ces quantités de commande du stock disponible, mettez à blanc l'option de traitement Vérification de la disponibilité, onglet Réserve, du programme Saisie des commandes clients (P4210).

3. Affichage de l'écran Consultation du stock prévisionnel

Blanc - Accéder manuellement à l'écran Consultation du stock prévisionnel.

1 - Afficher automatiquement l'écran Consultation du stock prévisionnel.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit automatiquement afficher l'écran Consultation du stock prévisionnel lorsqu'une quantité n'est pas disponible. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'affiche pas l'écran Consultation du stock prévisionnel et annule ou met en reliquat la ligne de commande lorsque la quantité n'est pas disponible. Vous pouvez cependant accéder manuellement à ces données depuis l'écran Révision des lignes de commande client afin de contrôler les données des articles en demande, disponibles en stock et disponibles à la vente.

1 - Le système affiche automatiquement l'écran Consultation du stock prévisionnel lorsque la quantité n'est pas disponible. Le système utilise la version de l'écran Consultation du stock prévisionnel entrée dans l'option de traitement correspondante, onglet Versions.

Onglet Monnaies

Ces options de traitement permettent de spécifier les données relatives au seuil de tolérance, au code monétaire des montants simulés ainsi qu'à la date Au de traitement du taux de change des montants simulés.

1. Seuil de tolérance

Cette option de traitement permet d'entrer un seuil de tolérance pour les commandes multidevises. Si vous paramétrez une option dans le fichier Paramétrage des taux de transaction quotidiens (F00151) autorisant les taux ponctuels, vous pouvez entrer manuellement un taux de change lors de la saisie des commandes. Si le taux de la devise entré se trouve hors du seuil de tolérance, le système affiche un avertissement.

2. Code monétaire

Cette option de traitement permet d'indiquer le code de devise d'affichage des transactions.

3. Date Au

Cette option de traitement permet d'indiquer la date d'extraction du taux de change pour la devise de simulation. Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la date système.

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de contrôler si le programme Saisie des commandes clients effectue les opérations suivantes :

- Autorisation de modification des commandes au-delà d'une étape donnée du traitement
- Activation du traitement via le sous-système
- Affichage de l'écran Révision des en-têtes des commandes clients avant l'écran Révision des lignes de commande client
- Affichage de l'invite pour vérifier les données des commandes avant leur création
- Retarification automatique des commandes en vue du calcul des nouveaux totaux
- Activation du traitement des modèles de commande en fonction de l'adresse de facturation ou de l'adresse d'expédition

- Traitement des commandes pour les accords d'échange, les commandes ouvertes ou les devis
 - Application de majoration spécifiée pour le coût ou le prix unitaire
-

1. Code de statut limite de modification

Cette option de traitement permet d'indiquer l'étape à laquelle une ligne de commande client peut être modifiée. Si vous entrez une commande à l'aide d'une version Saisie des commandes clients pour laquelle une limite de code de statut est définie, vous ne pouvez pas consulter à nouveau ou apporter de modification à la commande si cette dernière a dépassé ce statut.

Si vous entrez une commande dans une version Saisie des commandes clients pour laquelle une limite de code de statut est définie, mais que vous la consultez à nouveau à l'aide d'une autre version dans laquelle cette option de traitement n'est pas activée, vous pouvez apporter des modifications à la commande, quel que soit son statut.

Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes pour cette combinaison de type de commande et de type de ligne.

2. Traitement via le sous-système

- 1 Traitement des bordereaux de prélèvement via le sous-système (R42520)
- 2 Traitement des factures via le sous-système (R42565)
- 3 Traitement des réservations via le sous-système (R42997)
- 4 Traitement des réservations

Pour imprimer le bordereau de prélèvement ou la facture immédiatement après la saisie de la commande, vous pouvez paramétrer et activer le sous-système. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Le système utilise cette version du programme Saisie des commandes clients (P4210) pour que le sous-système traite l'impression des bordereaux de prélèvement. Identifiez la version du programme Saisie des commandes clients (P4210), onglet Versions, options de traitement Impression des bordereaux de prélèvement.

2 - Le système utilise cette version Saisie des commandes clients (P4210) pour l'impression des factures par le système et active le traitement par le sous-système. Identifiez la version correspondante du programme Saisie des commandes clients (P4210), onglet Versions, options de traitement Impression des factures.

3 - Le système utilise cette version Saisie des commandes clients (P4210) pour le traitement des réservations par le sous-système et n'effectue aucune réservation de stock jusqu'à ce que la saisie de la commande soit terminée. Une fois la commande validée, le système traite la commande via le sous-système de traitement par lots pendant que vous entrez une autre commande.

4 - Le système utilise cette version du programme Saisie des commandes clients pour le traitement des réservations en ligne; le système ne traite pas les lignes de commande de façon indépendante. Une fois la commande entrée, le système traite les réservations pour la totalité de la commande, avant la saisie d'une autre commande. Cela permet de vérifier les réservations en ligne au fur et à mesure que le système traite chaque ligne de commande.

5 - Le système utilise cette version du programme Saisie des commandes clients pour la saisie et le traitement des commandes en mode de stockage et report. Identifiez la version appropriée du programme Editeur des transactions par lot des commandes clients (R4210Z), Saisie des commandes clients (P421), onglet Versions de l'option de traitement Editeur des transactions par lot des commandes clients (R4210Z).

3. Affichage des en-têtes ou des lignes

Blanc - Lignes en premier

1 - En-têtes en premier

Cette option de traitement permet de déterminer si le système doit d'abord afficher l'écran Révision des en-têtes de commande client ou l'écran Révision des lignes de commande client lors de l'ajout d'une commande. Vous pouvez

entrer les données d'en-tête avant les données des lignes de commande, puis modifier les valeurs par défaut affectant la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes:

Blanc - Le système affiche d'abord l'écran Révision des lignes de commande client. Il crée un enregistrement d'en-tête basé sur les données du client et du magasin/usine paramétrées pour les adresses Facturé à et Expédié à dans l'écran des données détaillées. Vous pouvez accéder à l'écran Révision des en-têtes de commande client pour remplacer les données par défaut selon vos besoins.

1 - Le système affiche d'abord l'écran Révision des en-têtes de commande client. Vous pouvez vérifier ou remplacer les données par défaut de la commande pour les adresses Facturé à et Expédié à, telles que les instructions de facturation, les dates de livraison et les conditions de paiement.

4. Retarification automatique des commandes

Blanc - Ignorer la retarification automatique des commandes.

1 - Utiliser la retarification automatique des commandes.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit utiliser la retarification automatique pour recalculer le total des commandes. Le système valorise les articles et les quantités et effectue les ajustements nécessaires en fonction de la totalité de la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'utilise pas la retarification automatique.

1 - Le système utilise la retarification automatique des commandes pour recalculer le nouveau total des commandes. Le système utilise la version Retarification des groupes/commandes standard (utilisation future) ou Retarification avancée des commandes (R42750) spécifiée dans le programme Saisie des commandes clients (P4210), onglet Version, de l'option de traitement Retarification des groupes/commandes standard. Si vous n'utilisez pas le système tarification avancée, vous devez entrer une version du programme Retarification des groupes/commandes standard. Si vous utilisez le système Tarification avancée, vous devez entrer une version du programme Retarification avancée des commandes (R42750).

5. Affichage avant invite d'acceptation de commande

Blanc - Ne pas afficher d'invite proposant l'affichage des modifications avant l'acceptation d'une commande.

1 - Afficher l'invite proposant l'affichage des modifications avant l'acceptation d'une co

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit vous inviter à vérifier la commande avant la création de l'enregistrement dans le fichier Lignes de commande client (F4211). La vérification garantit une saisie correcte. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne vous invite pas à vérifier la commande, mais crée un enregistrement dans le fichier Lignes de commande client (F4211) lorsque vous cliquez sur OK.

1 - Le système affiche la commande, son total, les taxes et remises applicables pour vérification par vos soins avant la création de l'enregistrement dans le fichier Lignes de commande client (F4211). Vous pouvez retourner dans l'écran Révision des lignes de commande client pour apporter des modifications. Le système ne crée l'enregistrement dans le fichier Lignes de commande client (F4211) que lorsque vous cliquez sur l'option correspondante du menu Ecran pour valider la commande.

6. Traitement du modèle de commande

Blanc - Ignorer le traitement du modèle de commande.

- 1 - Utiliser le modèle de commande Facturé à.
- 2 - Utiliser le modèle de commande Expédié à.

Cette option de traitement permet d'indiquer le modèle à utiliser lors de la saisie des commandes clients. Un modèle contient les données relatives à des articles fréquemment commandés. Créez des modèles de commande pour accélérer la saisie des commandes clients. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'utilise pas le traitement des modèles de commande.

- 1 - Le système affiche le modèle de commande affecté à l'adresse Facturé à dans les instructions de facturation du client.
- 2 - Le système affiche le modèle de commande affecté à l'adresse Expédié à dans les instructions de facturation du client.

Vous pouvez paramétrer un modèle de commande client basé sur l'historique des commandes du fichier Création des modèles de commande (R42815), ou vous pouvez créer un modèle pour le client dans le programme Révision des modèles des clients (P4015). Affectez un modèle de commande aux adresses Facturé à et Expédié à dans les instructions de facturation des clients.

7. Traitement des devis et des commandes ouvertes

Blanc - Ignorer le traitement des devis et des commandes ouvertes.

- 1 - Traiter par numéro de référence Facturé à.
- 2 - Traiter par numéro de référence Expédié à.
- 3 - Traiter par numéro de référence Facturé à et numéro de commande fournisseur du client.
- 4 - Traiter par numéro de référence Expédié à et numéro de commande fournisseur du client.
- 5 - Traiter par numéro de référence Livré à.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système traite les commandes clients par rapport aux commandes ouvertes ou aux devis. Utilisez un devis lorsqu'un client demande des prix mais n'est pas prêt à s'engager par commande. Utilisez une commande ouverte lorsqu'un client décide d'acheter une quantité d'un article sur une période donnée. Pour le traitement d'une commande ouverte ou d'un

devis, le système localise les commandes ou les

devis appropriés à partir desquels vous pouvez créer plusieurs commandes clients pour des quantités partielles ou une commande client lorsque vous procédez à l'appel de livraison de la quantité totale. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'utilise pas le traitement des commandes ouvertes ou des devis.

1 - Le système traite les commandes ouvertes ou les devis en fonction du numéro de référence Expédié à.

2 - Le système traite les commandes ouvertes ou les devis en fonction du numéro de référence Facturé à.

Vous pouvez disposer de plusieurs commandes ouvertes ou devis pour les numéros de référence Facturé à ou Expédié à. Lorsque vous avez entré une ligne de commande, le système affiche une coche dans la ligne d'en-tête et de colonne pour indiquer la présence d'une commande ouverte ou d'un devis. Vous pouvez afficher la commande ouverte ou le devis dans l'écran Appel de livraison des commandes ouvertes et sélectionner la commande à partir de laquelle vous pouvez créer une commande client associée.

8. Traitement des échanges

Blanc - Ignorer le traitement des échanges.

1 - Affecter uniquement si un seul échange existe.

2 - L'utilisateur doit sélectionner l'échange.

3 - Affecter l'échange doté de la date d'expiration la plus proche.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système traite les commandes clients par rapport aux échanges du système Gestion des échanges. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'utilise pas le traitement des échanges.

1 - Le système recherche tous les échanges disponibles et affecte automatiquement la commande client à un échange.

2 - Le système recherche tous les échanges disponibles et affiche une coche dans la ligne d'en-tête et de colonne pour indiquer la présence de plusieurs échanges. Dans la fenêtre Sélection des échanges, le système affiche les échanges répondant aux critères.

3 - Le système recherche tous les échanges disponibles et affecte automatiquement la commande client à l'échange ayant la date d'expiration la plus proche.

Lorsque vous entrez une commande client, le système sélectionne les échanges répondant aux critères suivants :

- o L'article de la commande client et de l'échange doit être identique.
 - o Le destinataire figurant sur l'échange doit être P (partenaire), indiquant que le produit doit être fourni au partenaire pour ce produit et cet échange.
 - o Les valeurs Facturé à ou Expédié à de la commande client doivent être identiques à la valeur Destination de l'échange.
 - o Le magasin/usine de détail ou son propriétaire figurant sur la commande client doit être la source indiquée sur l'échange.
 - o La date figurant sur la commande client se trouve dans la fourchette de dates d'effet pour l'échange.
 - o Pour les échanges où le contrôle de quantité est activé, la quantité de la commande client ne dépasse pas la quantité restant à réaliser avant que le système sélectionne l'échange.
-

9. Fonction Services en ligne pour les clients

Blanc - Ignorer la fonction Services en ligne pour les clients.

1 - Activer la fonction Services en ligne pour les clients.

Ce code indique si vous créez une commande en mode de saisie standard ou en mode Panier. Si vous choisissez le mode Panier, vous pouvez sélectionner les articles dans diverses applications avant d'utiliser le programme Saisie des commandes clients (P4210). Cette fonction peut être utilisée si vous entrez des commandes dans un environnement Web. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas utiliser la fonction Panier.

1 - Utiliser la fonction Panier.

10. Augmentation du prix de base ou du coût

Blanc - Utiliser le coût.

1 - Utiliser le coût plus augmentation du prix.

2 - Utiliser le prix de base.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système applique une majoration en fonction du coût ou du prix. Les majorations de coûts de cession interne permettent de paramétrer les coûts complémentaires associés à une commande client intermagasin ou de transfert. Le prix de transfert est le montant auquel le magasin/usine fournisseur vend l'article au magasin/usine de réception. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'applique pas de coût complémentaire mais extrait le coût défini dans le livre des coûts des articles (F4105).

1 - Le système extrait la majoration du fichier Majorations des coûts de cession interne (P3403) et recalcule le prix de transfert avec la majoration incluse. Celle-ci est appliquée au coût des articles

2 - Le système applique le prix de base défini par le magasin/usine fournisseur, indiqué dans le fichier Révision des prix de base (F4106).

11. Traitement Expédier et débiter

Blanc - Ne pas appeler R45100

1 - Mode via le sous-système

2 - Mode traitement par lots

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit utiliser le sous-système ou le traitement par lots (R45100) pour identifier et effectuer les ajustements relatifs aux accords Expédier/Débiter. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Pas de traitement sous-système ou par lots

1 - Traitement sous-système

2 - Traitement par lots

12. Avertissement pour marchandises gratuites par défaut

Blanc - Ne pas émettre d'avertissement

12 - Emettre un avertissement

Cette option de traitement permet de générer un avertissement lorsque l'utilisateur sélectionne un article déjà affecté à la commande comme article gratuit par défaut.

13. Ajustement des valeurs cumulées dans le volume des transactions

Blanc - Ne pas ajuster

1 - Ajuster

Cette option de traitement permet d'ajuster les valeurs cumulées des avoirs dans les vues de gestion Résumé des transactions de volume (V4078B) et Lignes des transactions de volume (V4079B).

14. Invite des articles segmentés des clients

Blanc - Ne pas afficher les articles segmentés des clients

1 - Afficher les articles segmentés des clients

15. Affichage erreur/avertissement lors du contrôle de la règle des dates croissantes

Blanc - Afficher un avertissement

1 - Afficher une erreur

16. Sélection par défaut si plusieurs commandes ouvertes

Blanc - Ne pas effectuer d'appel de livraison d'une commande ouverte par défaut.

1 - Date annulation.

Cette option de traitement permet de spécifier si la commande ouverte sélectionnée doit être soumise à un appel de livraison manuel ou automatique si plusieurs commandes ouvertes sont disponibles. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Appel de livraison manuel si plusieurs commandes ouvertes sont disponibles.

1 - Sélection de la commande ouverte dotée de la date d'annulation la plus proche. Si plusieurs commandes ouvertes ont la même date d'annulation, c'est la date demandée la plus proche qui est utilisée pour identifier la commande ouverte à sélectionner.

17. Sélection par défaut d'un commande ouverte unique

Blanc - Sélectionner automatiquement la commande ouverte unique identifiée.

1 - Toujours sélectionner manuellement la commande ouverte.

Cette option de traitement permet de spécifier si la commande ouverte sélectionnée doit être soumise à un appel de livraison manuel ou automatique si une seule commande ouverte correspondante est trouvée. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Appel de livraison automatique si une seule commande ouverte correspondante est trouvée.

1 - Sélection manuelle forcée de la commande ouverte si une seule commande ouverte correspondante est trouvée.

Onglet Références croisées

Ces options de traitement permettent de définir les types de références croisées des articles complémentaires, associés, de substitution ou de remplacement. La création des données des références croisées se fait dans le programme Références croisées des articles (P4104). Les références croisées associent les codes d'article internes à ceux d'autres entités ou à d'autres codes internes. Cette option de traitement permet d'identifier le code utilisé par le système pour la recherche de données de référence croisée d'articles de substitution. Ces articles sont vendus à la place de l'article d'origine lorsque la quantité disponible est insuffisante. Le code est en général S dans le programme Révision des références croisées d'articles. Vous ne pouvez utiliser de substitution que pour les clients qui les autorisent dans les instructions de facturation.

1. Articles de substitution

Cette option de traitement permet d'identifier le code utilisé par le système pour la recherche de données de référence croisée d'articles de substitution. Ces articles sont vendus à la place de l'article d'origine lorsque la quantité disponible est insuffisante. Le code est en général S dans le programme Révision des références croisées d'articles (P4104). Vous ne pouvez utiliser de substitution que pour les clients qui les autorisent dans les instructions de facturation.

L'existence d'articles de substitution est signalée par une coche dans la ligne d'en-tête et de colonne. Le cas échéant, vous pouvez accéder à l'écran Articles de substitution/complémentaires pour vendre l'article de substitution à la place de l'article d'origine. Si vous entrez une quantité pour l'article de substitution, le système crée une deuxième ligne de commande avec les données de cet article. Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type DT).

2. Articles complémentaires

Cette option de traitement permet d'identifier le code utilisé par le système pour la recherche de données de référence croisée d'articles complémentaires. Ces articles sont recommandés dans le cadre d'une vente. Il ne s'agit pas de marchandises gratuites mais de marchandises vendues avec l'article d'origine. Ce code est en général C dans le programme Révision des références croisées d'articles (P4104). L'existence d'articles complémentaires est signalée par une coche dans la ligne d'en-tête et la colonne de ligne. Le cas échéant, vous pouvez accéder à l'écran Articles de substitution/complémentaires pour vendre l'article complémentaire avec l'article d'origine. Si vous entrez une quantité pour l'article complémentaire, le système crée une deuxième ligne de commande avec les données de cet article. Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type DT).

3. Articles de remplacement

Cette option de traitement permet d'identifier le code utilisé par le système pour la recherche de données de référence croisée d'articles de remplacement. Ces articles sont vendus à la place de l'article d'origine lorsque la production d'un article est interrompue. Le code de remplacement est en général R dans le programme Révision des références

croisées d'articles (P4104). Vous ne pouvez créer des références croisées de remplacement que pour les articles de type O (obsolète) ou U (fin de consommation) dans les fichiers Articles et Articles par magasin/usine.

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type DT).

4. Tarification des articles de remplacement

Blanc Utiliser le prix de l'article d'origine.

1 Utiliser le prix de l'article de remplacement.

Cette option de traitement permet d'indiquer le prix extrait par le système lors de la vente d'articles de substitution. Ces articles sont vendus à la place de l'article d'origine lorsque sa quantité disponible est insuffisante. Si vous substituez un article, vous pouvez facturer au client le prix de l'article commandé à l'origine ou utiliser le prix paramétré pour l'article de substitution. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système utilise le prix de l'article d'origine, défini dans le fichier Révision des prix de base (F4106).

1 - Le système extrait le prix de l'article de substitution, défini dans le fichier Révision des prix de base (F4106).

5. Articles promotionnels

Cette option de traitement permet de spécifier un type de référence croisée pour un client. Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type DT).

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent de spécifier la version utilisée par le système lorsque vous sélectionnez l'option correspondante du menu Ligne ou Ecran à partir des écrans Entêtes de commande client ou Lignes de commande client.

Les versions contrôlent la façon dont les programmes affichent les données. Paramétrez-les selon vos besoins.

1. Impression des bordereaux de prélèvement via le sous-système (R42520)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Impression des bordereaux de prélèvement (P42520) utilisée par le système pour traiter les bordereaux par le sous-système après la saisie d'une commande. Vérifiez si la version spécifiée est paramétrée pour le traitement par le sous-système.

2. Consultation du stock prévisionnel (P4021)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Consultation du stock prévisionnel (P4021) utilisée par le système pour vérifier les réservations et les disponibilités. Le système appelle cette version, que cet écran s'affiche automatiquement lorsque la quantité n'est pas disponible ou que vous y accédez manuellement à partir de

l'écran Révision des lignes de commande client. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Pour afficher automatiquement l'écran Consultation du stock prévisionnel lorsque la quantité n'est pas disponible, sélectionnez l'option appropriée dans l'onglet Réservations du programme Saisie des commandes clients (P4210), option de traitement Consultation du stock prévisionnel.

3. Impression des bordereaux de prélèvement sur demande (R42520) depuis l'écran de consultation des encours clients

Cette option de traitement permet d'indiquer la version du programme Impression des bordereaux de prélèvement sur demande (R42520) à laquelle vous avez accès depuis l'écran Consultation du service clients. Si aucune version n'est spécifiée, le système utilise la version ZJDE0003.

4. Retarification des groupes de commandes/commandes (R42750)

Cette option de traitement permet d'identifier la version de Retarification des groupes/commandes standard (FUTUR) ou Retarification des groupes/commandes avancée (R42750) utilisée par le système pour calculer le total des commandes. Si vous n'utilisez pas la tarification avancée, vous devez entrer une version de Retarification des groupes/commandes standard.

Dans le cas contraire, vous devez entrer une version de Retarification avancée des groupes/commandes (R42750). Si vous laissez ce champ à blanc et que vous avez défini l'option de traitement de retarification automatique dans l'onglet Traitement du programme Saisie des commandes clients (P4210), le système utilise la version ZJDE0001.

5. Consultation des factures en ligne (P42230)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Consultation des factures en ligne(P42230) pour l'affichage des données de facturation. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Si vous effectuez une consultation par numéro de commande client, le système affiche les lignes en cours n'ayant pas subi de mise à jour. Lors d'une consultation par numéro de facture, le système n'affiche que les lignes auxquelles ce numéro a été affecté par l'intermédiaire du programme Impression des factures (R42565) ou Mise à jour des ventes (R42800).

6. Profil de préférences (R40400)

Cette option de traitement permet de déterminer la version du programme Profil des préférences (P42520) à utiliser pour traiter les commandes en fonction des préférences activées dans l'écran Sélection des préférences. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

7. Contrôle de la disponibilité et des prix (P41261)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Vérification des prix et de la disponibilité utilisée par le système pour extraire les données relatives aux remises. Si vous n'utilisez pas le système Tarification avancée pour paramétrer les remises, vous devez entrer une version du programme Vérification standard des prix et de la disponibilité (P41261). Si vous paramétrez des remises dans le système Tarification avancée, vous devez entrer une version du programme Vérification avancée des prix et de la disponibilité (P4074).

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001 du programme approprié pour le système.

8. Saisie des commandes fournisseurs (P4310)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Saisie des commandes fournisseurs (P4310) utilisée par le système pour créer des commandes de livraison directe et des ordres de transfert. Le système n'utilise pas toutes les données par défaut paramétrées dans les options de traitement du programme Saisie des commandes fournisseurs. Par exemple, lorsque le système crée la commande fournisseur associée, le type de ligne de commande client remplace le type de ligne de commande fournisseur par défaut. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

9. Consultation du livre des ventes (P42025)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Consultation du livre des ventes (P42025) utilisée par le système pour créer un avoir à partir d'une commande précédente. Le système extrait les données de commande du fichier Livre des lignes de commande client (F42199).

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

10. Consultation des nomenclatures (P30200)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Consultation des nomenclatures (P30200) utilisée par le système pour extraire les données de toutes les fonctions et options associées au kit. Dans les systèmes de distribution, la nomenclature permet de localiser et d'assembler un groupe d'articles.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

11. Saisie des ordres de fabrication (P48013)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Saisie des ordres de fabrication (P4801) à exécuter pour la création des ordres de fabrication. Lorsque vous entrez une commande client avec un type de ligne W, le système génère automatiquement un ordre de fabrication dans le système Gestion de production.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

12. Impression des factures (R42565)

Cette option de traitement permet d'identifier la version de sous-système du programme Impression des factures (R42565) pour l'impression des factures via le sous-système. Vous devez activer l'option Traitement par sous-système de l'onglet Traitement pour imprimer les factures et spécifier la version du programme R42565.

13. Réservations en ligne/sous-système (R42997)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Réservations utilisée par le système pour les réservations en ligne ou via le sous-système. Vous devez activer l'option appropriée de l'onglet Traitement, Sous-système pour les réservations en ligne ou par le sous-système et spécifier la version correspondante du programme Réservations.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

14. Articles configurés (P32942)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Articles configurés (P32942) utilisée par le système lors de la saisie d'une commande d'article configuré.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

15. Validation des transactions de lots de commandes clients - Sous-système (R4210Z)

Cette option de traitement permet d'identifier la version Editeur des transactions des lots de commandes clients (R4210Z) utilisée par le système lors de la saisie des commandes clients dans un environnement de stockage et report.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

16. Contrôle du risque client (P42050)

Il s'agit d'un ensemble de spécifications définies par l'utilisateur permettant de contrôler le mode d'exécution des applications et des états. Les versions permettent de regrouper et d'enregistrer un ensemble de valeurs d'options de traitement, de sélections de données et d'options de classement définies par l'utilisateur. Les versions interactives sont associées aux applications (généralement sous la forme d'une sélection de menu). Les versions de traitement par lots sont associées à des lots de travaux ou d'états. Pour exécuter un traitement par lots, vous devez sélectionner une version.

17. Expéditions (P4915)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Expéditions (P4915). Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise

la version ZJDE0001.

18. Fichier Clients (P03013)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Données du fichier Clients (P03013) utilisée par le système lorsque vous sélectionnez l'option Comptabilité clients dans le menu Ecran.

Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

19. Expédier et débiter (R45100)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme de traitement sous-système ou par lots (R45100) que le système doit utiliser pour identifier et effectuer les ajustements relatifs aux accords Expédier/Débiter.

20. Application des remises sur volume (R45900)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Nouvelle application du tarif au niveau du volume (R45900).

21. Génération automatique des documents (P00391)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Révision des documents générés (P00391) utilisée par le système lors de la génération automatique des documents. Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

22. Articles segmentés pour les clients (P42440)

23. Variantes des produits (P41902)

Ce code spécifie la version du programme Saisie des documents par matrice (P41902) accessible depuis l'application Commandes clients. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système utilise la version ZJDE0001.

Champ renseigné - Le système utilise la version entrée.

Onglet Préférences

Ces options de traitement permettent de déterminer si le traitement des profils de préférence doit être activé pour cette version du programme Saisie des commandes clients. Une préférence est une donnée définie pour un client, un article ou toute combinaison client (adresses de facturation, d'expédition, principale), groupe de clients, article et groupe d'articles. Le système utilise les préférences pour remplacer les données standard paramétrées pour les clients et les articles lors de la saisie des commandes.

Le traitement des préférences est activé par deux options de traitement du programme Saisie des commandes clients (P4210). Sous l'onglet Préférences, activez l'option Traitement du profil des préférences. Sous l'onglet Versions, spécifiez la version du programme Profil de préférences (P42520) paramétrée pour sélectionner les préférences à appliquer.

1. Traitement du profil des préférences

Blanc - Ignorer le traitement des préférences.

1- Activer le traitement des préférences.

Cette option de traitement permet de spécifier si vous souhaitez utiliser le traitement des profils de préférences. Si c'est le cas, vous devez utiliser ce traitement dans toutes les versions des programmes de saisie des commandes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'utilise pas le traitement des profils de préférences.

1 - Le système utilise le traitement des profils de préférences.

Une fois l'option de traitement relative aux profils de préférences activée, spécifiez la version Sélection des préférences (R40400) dans l'option de traitement Préférences, onglet Versions du programme Saisie des commandes clients (P4210). Dans cette version, sélectionnez les préférences dans les options de traitement à exécuter.

La sélection des préférences (R40400) n'inclut pas la réservation des stocks et l'impression des messages.

2. Préférences de réservation du stock

Blanc - Ignorer les préférences de réservation du stock.

1 - Activer les préférences de réservation du stock pour les commandes en cours uniquement.

2 - Activer les préférences de réservation du stock pour toutes les commandes.

Cette option de traitement permet de spécifier que les préférences de réservation du stock doivent fonctionner indépendamment des autres préférences. Utilisez les réservations de stock pour spécifier si chaque ligne de commande client doit être honorée à partir d'un ou plusieurs magasins/usines, selon le client/groupe de clients ou l'article/groupe d'articles. Vous pouvez spécifier les magasins/usines d'expédition des produits, déterminer le pourcentage de commande devant être présent dans le magasin ou spécifier le moyen de

transport et les données du transporteur dans la ligne de commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas utiliser la préférence de réservation du stock.

1 - Utiliser la préférence de réservation du stock uniquement pour les commandes en cours. Le système utilise la préférence de réservation du stock uniquement pour les commandes comprises dans l'horizon de réservation de l'en-tête du magasin. Les commandes hors de la fenêtre de réservation de l'en-tête du magasin/usine sont les commandes à terme.

2 - Utiliser la préférence de réservation du stock pour toutes les commandes. Le système effectue la réservation du stock pour toutes les commandes, quel que soit l'horizon de réservation du magasin.

3. Remplacement des préférences avancées

Utilisez cette option de traitement si vous utilisez la fonction des préférences avancées et souhaitez spécifier une préférence de remplacement pour les préférences par défaut définies dans les constantes du système. Si vous utilisez les préférences avancées, cette structure contrôle le traitement des préférences.

Remarque : Les préférences ne peuvent être modifiées qu'à l'aide du programme Révision du calendrier des préférences avancées (P4070) du menu Préférences avancées (G40311).

Onglet Transferts

Ces options de traitement permettent de déterminer si le traitement des ordres de transfert doit être activé pour cette version du programme Saisie des commandes clients. Entrez un ordre de transfert pour transférer des stocks entre magasins au sein de votre société et pour maintenir un solde précis des quantités en stock. Lorsque vous créez un ordre de transfert, le système effectue les opérations suivantes :

- Il crée une commande fournisseur pour l'emplacement d'expédition correspondant au fournisseur.
- Il crée une commande client pour l'emplacement de réception correspondant au client.

1. Activation de la saisie des ordres de transfert

Blanc - Ignorer la saisie des ordres de transfert.

1- Activer la saisie des ordres de transfert.

Cette option de traitement permet d'indiquer la saisie d'un ordre de transfert. Lors de la saisie de ces ordres, vous devez entrer des magasins/usines Du et Au, ainsi que des données pour la commande fournisseur associée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne traite pas les données des ordres de transfert.

1 - Le système affiche un écran de saisie des ordres de transfert où vous entrez les magasins/usines source et cible, ainsi que les données de commande fournisseur, telles

que le numéro de commande, la règle de coût d'approche et les taux de change pour les commandes clients et fournisseurs. Le système crée automatiquement une commande fournisseur en fonction de la version spécifiée dans l'onglet Versions de l'option de traitement Saisie des commandes fournisseurs du programme Saisie des commandes clients (P4210).

2. Commandes clients et fournisseurs taxables

Blanc - Appliquer les taxes appropriées.

1 - Ignorer les indicateurs de taxe des commandes clients et fournisseurs.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système applique des taxes aux commandes clients et fournisseurs. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système extrait les codes d'explication et les zones/taux de taxe du fichier Clients. Pour les livraisons directes, les ordres de transfert ou les commandes clients comportant des références Facturé à et Expédié à complémentaires, le système extrait le code d'explication de taxe de la référence Facturé à et le taux et la zone de taxe de la référence Expédié à, mais ce taux peut être remplacé.

1 - Le système ne tient pas compte des indicateurs de taxe sur les ventes ou les achats paramétrés dans les données des articles par magasin/usine.

3. Coût d'approche

Blanc - Le coût d'approche est facultatif.

1 - Le coût d'approche est obligatoire.

Cette option de traitement permet d'indiquer si un coût d'approche pour une commande fournisseur associée est obligatoire. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'exige pas la saisie d'un coût d'approche.

1 - Saisie d'un coût d'approche obligatoire avant la saisie de la commande. Sinon, le système émet une erreur.

Onglet Consultation des commandes

Ces options de traitement permettent de spécifier comment le système doit rechercher les commandes dans l'écran Consultation des encours clients.

1. Statut Du

Cette option de traitement permet d'indiquer l'étape actuelle du cycle de traitement de la commande. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes selon le type de commande et de ligne utilisé. La combinaison statut de début et statut suivant doit être une combinaison correcte dernier statut/statut suivant dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

Lors de la consultation des commandes, le système n'affiche que les commandes incluses dans la fourchette statut de début/statut suivant.

2. Statut Au

Cette option de traitement permet d'indiquer l'étape suivante dans le processus de commande. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes selon le type de commande et de ligne utilisé. La combinaison du statut de début et du statut suivant doit être une combinaison dernier statut/statut suivant correcte dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

Lors de la consultation des commandes, le système n'affiche que les commandes incluses dans la fourchette statut de début/statut suivant.

3. Recherche sur Statut suivant ou Dernier statut

Blanc - Dernier statut

1 - Statut suivant

Cette option de traitement permet de spécifier les codes de statut utilisés pour sélectionner les données à afficher dans cet écran. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Afficher toutes les commandes dotées d'un dernier statut compris dans cette fourchette.

1 - Afficher toutes les commandes dotées d'un statut suivant compris dans cette fourchette.

4. Dates

Blanc - Date demandée

1 - Date de commande

2 - Date d'expédition promise

-
- 3 - Date promise à l'origine
 - 4 - Date d'expédition réelle
 - 5 - Date de facture
 - 6 - Date d'annulation
 - 7 - Date G/L
 - 8 - Date promise de livraison

Cette option de traitement permet d'indiquer la valeur de date de recherche sur les commandes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Le système extrait les commandes en fonction de leur date de saisie.
- 2 Le système extrait les commandes en fonction de la date d'expédition promise indiquée lors de la saisie.
- 3 Le système extrait les commandes en fonction de la date promise d'origine indiquée lors de la saisie.
- 4 Le système extrait les commandes en fonction de confirmation de l'expédition. Le système n'extrait que les commandes traitées à l'aide du programme Confirmation des expéditions (P4205).
- 5 Le système extrait les commandes en fonction de la date d'impression de la facture client. Le système n'extrait que les commandes traitées à l'aide du programme Impression des factures (P42565).
- 6 Le système extrait les commandes en fonction de la date entrée dans le champ de remarque lors de la saisie.
- 7 Le système extrait les commandes en fonction de la date G/L. Le système n'extrait que les commandes traitées à l'aide du programme Mise à jour des ventes (R42800).
- 8 Le système extrait les commandes en fonction de la date de livraison promise entrée lors de la saisie.

5. Affichage des lignes de texte

Blanc - Ne pas afficher les lignes de texte.

- 1 - Afficher les lignes de texte.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système affiche les lignes de texte. Il s'agit des lignes de commande de type T, caractérisées par le code dans l'écran Révision des types de ligne de commande contenant des remarques. Lorsque vous consultez une commande, il peut être nécessaire d'afficher les données de ligne de texte. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'affiche pas les lignes de texte. Si vous avez créé des lignes de texte lors de la saisie de commandes, les lignes restent dans le fichier Lignes de commande client (F4211).

- 1 - Le système affiche les lignes de texte.

6. Affichage des lignes de commande en reliquat/annulées

- 1 - Afficher les lignes en reliquat.
- 2 - Afficher les lignes annulées.
- 3 - Afficher les lignes en reliquat et les lignes annulées.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système affiche les lignes en reliquat ou annulées lors de la consultation d'une commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Le système affiche les lignes en reliquat.
- 2 Le système affiche les lignes annulées.
- 3 Le système affiche les lignes en reliquat ou annulées.
- 4 Le système n'affiche ni les lignes en reliquat ni les lignes annulées.

7. Type de références croisées des clients

Cette option de traitement permet d'indiquer le code utilisé par le système pour rechercher des données de référence croisée à l'aide d'un code d'article client. Les références croisées associent les numéros internes avec ceux du client. Vous paramétrez les articles dans le fichier Données du fichier Articles (F4101) et créez les données de référence croisée dans le programme Révision des références croisées d'articles (P4104).

Vous devez entrer une valeur paramétrée dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 41, type DT).

Onglet Entrepôt

Les options de traitement suivantes sont utilisées conjointement avec le système Gestion des entrepôts. Si vous utilisez ce module, vous pouvez spécifier le mode de traitement des demandes de prélèvement et la version du programme Impression des demandes de prélèvement (P46171).

1. Mode de traitement des demandes

Blanc - Ne pas générer de demande de prélèvement.

- 1 - Générer les demandes de prélèvement uniquement.
- 2 - Générer les demandes et les traiter via le sous-système.

Cette option de traitement permet de créer une demande de prélèvement dans le système Gestion en entrepôt. Si vous utilisez ce module, le système peut générer une demande de prélèvement, puis traiter la demande via le sous-système. Une demande de prélèvement permet de traiter une suggestion de prélèvement d'articles depuis un emplacement particulier pour une commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne génère pas de demande de prélèvement.

1 - Le système ne génère que les demandes.

2 - Le système génère les demandes et crée la demande de prélèvement via le sous-système.

2. Impression des demandes de prélèvement via le sous-système

Utilisez cette option de traitement si vous générez des demandes de prélèvement de gestion en entrepôt via le sous-système. Vous devez spécifier la version du programme Impression des demandes de prélèvement (P46171) paramétrée pour le traitement par le sous-système.

3. Statut suivant de remplacement

Cette option de traitement permet d'indiquer une étape secondaire dans le processus de commande. Vous devez spécifier un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes selon le type commande et de ligne utilisé. La combinaison du statut de début et du statut de remplacement doit être une combinaison dernier statut/statut suivant correcte dans le fichier Cycle de traitement des commandes.

Onglet Mode déconnecté

Cette option de traitement permet d'identifier le mode de saisie des commandes. Vous pouvez sélectionner un des quatre modes de traitement des commandes suivants :

1. Mode

Blanc - Mode de saisie des commandes clients

1 - Mode déconnecté avec validation partielle

2 - Mode déconnecté avec validation totale

3 - Mode déconnecté avec prix uniquement

Cette option de traitement permet d'indiquer si vous entrez des commandes dans un environnement de stockage et report. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Mode de saisie des commandes clients

1 Mode de stockage et report avec validation partielle

2 Mode de stockage et report avec validation complète

Onglet Workflow

Ces options de traitement permettent de déterminer le traitement du workflow par le système.

1. Envoi de courrier électronique au planificateur des ordres

Blanc - Ne pas envoyer de courrier électronique.

1 - Envoyer un courrier électronique.

Utilisation future.

2. Workflow de la saisie des commandes clients

Blanc - Ne pas activer le workflow

1 - Activer le workflow

Cette option de traitement permet d'activer le traitement de l'approbation lors de la saisie des commandes clients (JDESOENTRY) pour cette version du programme Saisie des commandes clients (P4210). Cette version spécifique du programme (JDESOENTRY) doit être activée par l'intermédiaire du programme gestionnaire des traitements (P98800).

Onglet Calendriers

Cette option de traitement permet de déterminer le traitement de calendriers multiples.

1. Plusieurs calendriers

Blanc - Ignorer les différents calendriers.

1 - Activer les différents calendriers (utilisation future).

Utilisation future.

Onglet Intermagasin

Ces options de traitement permettent d'identifier les types de commande intermagasin. Vous pouvez utiliser une commande intermagasin afin d'exécuter une commande client à partir d'un magasin/usine différent du magasin de vente. Cette fonction est particulièrement utile si votre société effectue les ventes à partir d'un emplacement, mais les expédie à partir d'un entrepôt central par exemple. Une commande intersociété permet d'assurer le suivi des transactions entre le magasin/usine de vente et celui d'origine des expéditions.

1. Factures intersociétés

Blanc - Pas de gestion des factures intersociétés.

1 - Créer des factures intersociétés.

Une commande intersociété est une commande qui permet d'effectuer le suivi des transactions entre le magasin/usine fournisseur et le magasin/usine client. La commande

intermagasin représente la commande client, et la commande intersociété représente la commande fournisseur adressée au magasin/usine devant honorer la commande client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne crée pas de facture intersociété.

1 - Le système crée une facture intersociété.

2. Types de commande intermagasin

Cette option de traitement permet d'identifier les types de commandes intermagasins. Ces commandes permettent d'honorer une commande client provenant d'un magasin/usine différent du magasin/usine de vente. Ceci est utile si votre société effectue la vente depuis un emplacement mais exécute et expédie les commandes depuis un autre, tel qu'un entrepôt central.

Vous devez entrer un code défini par l'utilisateur (système 00, type DT) identifiant le type de document. Entrez plusieurs codes sans ponctuation ni espaces. Pour mettre à jour correctement toutes les commandes intermagasins, entrez également tous les types des commandes intermagasins dans les options de traitement Type des commandes intermagasins, onglet Intermagasin de l'état Mise à jour des ventes (R42800).

Onglet Interopérabilité

Ces options de traitement contrôlent si le système capture les données des transactions avant les modifications (vue d'origine) et si le système effectue le traitement de l'exportation.

1. Type de transaction

Utilisation future.

2. Traitement des modifications et de la vue d'origine

Blanc - N'enregistrer que les modifications.

1 - Enregistrer la vue d'origine.

Utilisation future.

Onglet Prépaiements

Ces options de traitement permettent de contrôler si vous pouvez enregistrer les données de paiement pour les commandes.

Le prépaiement d'une commande a lieu quand un fournisseur reçoit un paiement client, lors de la saisie de la commande. Il existe de nombreux types de prépaiement, notamment en espèces, par chèque et par carte de crédit. Lorsque vous effectuez un prépaiement, le système enregistre les données de la transaction pour chaque ligne de commande et indique le paiement sur la facture.

Lors de la saisie des commandes, vous pouvez valider les données relatives au crédit lorsque vous acceptez une carte de crédit comme moyen de paiement. Votre solution middleware permet au système d'extraire l'autorisation et de mettre à jour la transaction de

paiement dans le système. Si l'autorisation n'est pas accordée, la commande est mise en attente d'autorisation et le système interdit tout autre traitement.

Lorsqu'un règlement est effectué, votre solution middleware libère les fonds d'un des comptes bancaires du client pour les diriger vers le compte du vendeur. Si la transaction de règlement contient des erreurs, la commande est mise en attente d'autorisation et le système interdit tout autre traitement.

Pour que ces deux types de blocage puissent être retirés, la procédure d'autorisation ou de règlement doit réussir en mode de traitement par lots pour la version de transaction de prépaiement sélectionnée.

1. Traitement des prépaiements

Blanc - Les fichiers de traitement des prépaiements ne sont pas mis à jour et la sortie amenant à la fenêtre Prépaiements est protégée.

1 - Les fichiers de traitement des prépaiements sont mis à jour et la fenêtre des prépaiements est activée.

Cette option de traitement permet de déterminer si le traitement des prépaiements doit être activé. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne met pas à jour les fichiers de traitement des prépaiements et vous ne pouvez pas accéder à la fenêtre Prépaiements à partir de la sortie de ligne.

1 - Le système ne met pas à jour les fichiers de traitement des prépaiements et vous pouvez accéder à la fenêtre

2. Traitement des autorisations

Blanc - Les autorisations ne sont pas traitées.

1 - Les autorisations sont traitées en mode interactif.

2 - Les autorisations sont traitées en mode de traitement par lots ou via le sous-système, selon la version.

Cette option de traitement permet d'identifier la méthode de traitement. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Le système traite l'autorisation en mode interactif.

2 - Le système traite l'autorisation en mode de traitement par lots ou de sous-système, selon la version.

Blanc - Le système ne traite pas l'autorisation.

3. Traitement des règlements

Blanc - Les règlements ne sont pas traités.

1 - Les règlements sont traités en mode interactif.

2 - Les règlements sont traités en mode de traitement par lots ou via le sous-système, selon la version.

Cette option de traitement permet d'identifier la méthode de traitement des règlements.
Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 - Le système traite le règlement en mode interactif.
- 2 - Le système traite le règlement en mode de traitement par lots ou de sous-système, selon la version.
- Blanc - Le système ne traite pas le règlement.

4. Version d'autorisation des transactions de prépaiement

Cette option de traitement permet d'identifier la version Transaction des prépaiements autorisés à utiliser.

5. Version d'autorisation des transactions de règlement

Cette option de traitement permet d'identifier la version du règlement de la transaction de prépaiement.

6. Entrez un code de statut suivant de remplacement.

Lignes autorisées

Cette option de traitement permet d'identifier le code de statut suivant de remplacement des lignes de commande ayant reçu une autorisation pour paiement par carte de crédit.

Lignes réglées

Cette option de traitement permet d'identifier le code de statut suivant de remplacement des lignes de commande dont le paiement par carte de crédit a été effectué avec succès.

Onglet Enregistrement du suivi

Ces options de traitement permettent de spécifier l'activation de l'enregistrement du suivi des modifications de commande client et comment le système traite les modifications.

1. Enregistrement du suivi des modifications de commande client

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier l'activation de l'enregistrement du suivi des modifications de commande client.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas activer l'enregistrement du suivi.

1 - Activer l'enregistrement du suivi.

Remarque : Vous pouvez modifier cette option de traitement en utilisant le champ Ignorer l'enregistrement du suivi dans les instructions de facturation client. Par exemple, si cette option de traitement est paramétrée à l'aide de la valeur 1, mais que les instructions de facturation du client spécifient d'ignorer l'enregistrement du suivi, le système n'effectue aucun enregistrement du suivi pour les commandes du client en question.

2. Code de motif obligatoire pour les modifications de commande client

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si un code de motif de révision est obligatoire pour les modifications de commande client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Code de motif de révision facultatif.

1 - Code de motif de révision obligatoire.

3. Traitement de l'approbation obligatoire pour les modifications de commande client

Blanc - Non

1 - Oui

Cette option de traitement permet de spécifier si le traitement de l'approbation est obligatoire pour les modifications apportées à la commande client. L'option de traitement d'enregistrement du suivi des modifications de commande client de l'onglet Suivi doit être paramétrée à l'aide de la valeur 1 pour activer le traitement de l'approbation. Vous pouvez cependant activer l'enregistrement du suivi sans paramétrer l'option d'approbation obligatoire de l'option de traitement Modification des commandes clients. Lorsque le traitement de l'approbation est obligatoire, le système n'effectue pas le suivi des enregistrements de modification des commandes. Il conserve les valeurs d'origine et bloque la commande. Les nouvelles valeurs sont alors en attente dans le fichier Enregistrement du suivi en attendant l'approbation ou le refus. Ces nouvelles valeurs sont enregistrées dans la commande uniquement si cette dernière est approuvée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Traitement de l'approbation facultatif.

1 - Traitement de l'approbation obligatoire.

Onglet Augmentation du volume de vente possible

Cette option de traitement permet de déterminer si vous recevez une alerte basée sur le seuil de tolérance que vous spécifiez.

1. Notification si vente incitative sur volume compris dans la fourchette de tolérance

Entrez le pourcentage de tolérance

Blanc - Ne pas émettre de notification

Cette option de traitement permet d'entrer un pourcentage de tolérance permettant au système de proposer une vente incitative. Ce pourcentage est basé sur la quantité supplémentaire que le client doit commander pour atteindre le palier suivant.

Onglet Marge

Ces options de traitement déterminent les éléments suivants :

- Tarification du système par rapport à la marge brute.
 - Code de motif de remise à utiliser pour le remplacement des tarifications.
 - Résolution et test du pourcentage de marge brut.
-

1. Activation de la tarification par rapport à la marge brute

Blanc - Ne pas activer

1 - Activer

Cette option permet d'activer la colonne % de marge. L'activation de cette colonne permet la saisie d'un pourcentage de marge brute.

2. Code de motif de remise pour les remplacements

3. Résolution et test du pourcentage de marge brut cible

Blanc - Ne pas résoudre ni tester

1 - Résoudre et tester

Cette option de traitement permet de générer un avertissement si le pourcentage de marge brute est hors de la fourchette spécifiée dans l'option de traitement Préférence de marge brute cible. De même; si le pourcentage de marge brute est hors des marges définies et que l'option de traitement du blocage au niveau de la ligne est activée, le système bloque la commande à l'aide du code de blocage de ligne spécifié dans l'option.

Onglet ID promotion

Cette option de traitement détermine si le système affecte un ID promotion.

ID promotion par défaut

Blanc - Le système n'affecte pas d'ID promotion

1 - Le système affecte un ID promotion

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit affecter un ID promotion à une ligne de commande client à laquelle un ID promotion n'a pas été affecté manuellement. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas affecter d'ID promotion.

1 - Affecter un ID promotion.

Remarque Si vous paramétrez la valeur 1, le système affecte un ID promotion extrait du fichier Détail des promotions (F40P011). Si le système trouve plusieurs ID promotions, il affecte l'ID promotion en fonction de la valeur des constantes de résolution de l'ID du fichier Constantes de fabrication/distribution (F4009). Le temps de traitement système risque d'être plus long pour l'affectation automatique des ID.

Onglet Promesses de livraison

Cette option de traitement contrôle si le système active le processus de promesses de livraison et détermine le mode de traitement.

Promesses de livraison

Blanc - Pas de promesse de livraison

1 - Mode promesse automatique

2 - Mode promesse automatique et scénario

Cette option de traitement permet de spécifier le mode de promesse de livraison à utiliser pour les commandes. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas utiliser la promesse de livraison.

1 - Utiliser le mode de promesse de livraison automatique.

2 - Utiliser le mode de promesse de livraison automatique et le gestionnaire de scénarios.

Onglet Matrice

Cette option de traitement contrôle l'affichage de la fenêtre des matrices pendant le processus de saisie des commandes clients dans les matrices.

Composé du stock

Blanc - Activer la fenêtre des matrices

1 - Désactiver la fenêtre des matrices

Création par lots des demandes de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Demandes de prélèvement par lots.

Si vous ne créez pas de demande de prélèvement au cours du traitement des commandes clients en mode interactif, vous devez les créer en traitement par lots. Exécutez le programme Demandes de prélèvement par lots (R46150) pour sélectionner toutes les commandes à un statut donné et créer les demandes de prélèvement s'y rapportant. En général, ce programme doit être exécuté en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources système sont disponibles.

Le programme permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Sélectionner toutes les commandes clients à un statut défini dans les options de traitement de la sélection des données.
- Créer les demandes de prélèvement.
- Mettre à jour le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).

Vous ne pouvez pas modifier une commande après avoir lancé son traitement dans le système Gestion des entrepôts.

Création de demandes de prélèvement consolidé

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Création des demandes de prélèvement consolidé.

Si plusieurs commandes clients nécessitent le prélèvement d'articles des mêmes emplacements de façon régulière, vous pouvez consolider les lignes des commandes clients en une seule demande de prélèvement. Les magasiniers peuvent alors prélever les articles une seule fois et augmenter leur productivité.

La séquence des données du programme Création des demandes de prélèvement consolidé (R46200) permet de spécifier les critères utilisés pour regrouper les lignes des commandes clients dans une seule demande consolidée. Par exemple, vous pouvez indiquer un emplacement de transit spécifique pour le prélèvement consolidé, créer des codes pour les articles expédiés par certains transporteurs spécifiques, ou pour les articles soumis à des règles de sécurité.

Le système affecte l'unité de mesure principale à la demande de prélèvement consolidé.

Lorsque vous créez une demande de prélèvement consolidé, le statut des lignes individuelles des commandes clients passe de 200 (demande créée) à 298 (soldé au regroupement). Cette modification empêche le double traitement de la ligne. Avant de créer et de confirmer les propositions, vous pouvez retirer des lignes individuelles ou toutes les lignes des commandes clients de la demande de prélèvement consolidé et leur redonner leur statut d'origine (200).

Recherche des demandes de prélèvement

Il se peut que vous ayez besoin de trouver une demande de prélèvement existante. Par exemple, pour vérifier si vous avez créé la demande pour un article donné d'une commande client, recherchez cette demande en utilisant des critères uniques, tels que le numéro de commande, le type de document ou le code d'article.

Vous pouvez également souhaiter retrouver une demande existante pour remplacer l'emplacement d'expédition (spécifié dans les constantes des magasins/usines, P41001, ou dans le profil de préférences des emplacements de réceptions), si cet emplacement est indisponible. C'est le cas par exemple si le transporteur est arrivé à un autre quai que le quai prévu. Vous pouvez remplacer l'emplacement d'expédition dans l'écran Consultation des demandes de prélèvement si les conditions suivantes sont remplies :

- La proposition de demande de prélèvement n'est pas encore créée.
- Le paramétrage de l'entrepôt permet plusieurs emplacements d'expédition.
- Le paramétrage des options de traitement du programme Consultation des demandes (P4600) permet de remplacer les emplacements.

Dans le cas des demandes de prélèvement consolidé, il peut être nécessaire de revoir les lignes individuelles des commandes clients au sein de la demande, afin de déterminer si vous pouvez poursuivre le traitement ou retirer des lignes de la demande.

Vous pouvez également annuler une demande de prélèvement et empêcher tout traitement ultérieur. Par exemple, c'est le cas si le client annule la commande ou si les articles sont endommagés.

► Pour rechercher des demandes de prélèvement existantes

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Demandes de prélèvement.

Dans l'écran Consultation des demandes de prélèvement, remplissez les champs suivants et cliquez sur Rechercher :

- Mag./ Usine
- N° lot demandes
- N° Doc.
- Code article

► Pour rechercher des demandes de prélèvement consolidé existantes

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Demandes de prélèvement.

1. Dans l'écran Consultation des demandes de prélèvement, entrez 210 dans le champ suivant et cliquez sur Rechercher :
 - Statut
2. Pour vérifier toutes les lignes de commande de la demande de prélèvement consolidé, choisissez le numéro de lot approprié, puis sélectionnez Demandes de prélèvement consolidé dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Accès aux demandes consolidées, vérifiez chacune des lignes de commande de la demande consolidée.
4. Pour modifier le contenu de la demande, effectuez une des opérations suivantes :
 - Pour retirer une ligne de commande client, choisissez la ligne contenant le numéro de lot en question, puis sélectionnez Retirer de la demande dans le menu Ligne.
 - Pour retirer toutes les lignes de commande, sélectionnez Annuler la consolidation dans le menu Ecran.

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Confirmation des propositions de prélèvement* dans la documentation *Gestion des entrepôts* pour obtenir de plus amples informations sur le remplacement des emplacements d'expédition et le traitement des demandes de prélèvement consolidé.
- ❑ Reportez-vous à *Paramétrage des préférences* dans la documentation *Gestion des commandes clients* pour obtenir de plus amples informations sur les profils de préférence d'emplacements multiples de réception et d'expédition.

Propositions de prélèvement

Après avoir créé les demandes de prélèvement, vous pouvez créer des propositions de prélèvement, de conditionnement et d'expédition.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si vous avez paramétré les groupes de documents et les groupes de traitement pour les articles du stock.
- ❑ Vérifiez si vous avez paramétré les fichiers d'instructions de prélèvement afin de désigner des emplacements spécifiques, basés sur les groupes de documents et de traitement des articles.

Création des propositions de prélèvement

Après avoir créé les demandes de prélèvement, vous créez des propositions de prélèvement pour sortir les articles des emplacements de stockage et les expédier. Vous pouvez créer des propositions de prélèvement en mode de traitement par lots en utilisant la version appropriée (XJDE0002) du programme Sélection des emplacements (R46171). Vous pouvez créer d'autres propositions de prélèvement en utilisant la version appropriée (XJDE0005) du programme Sélection des emplacements afin de remplacer les propositions existantes que vous ne souhaitez pas accepter.

Création interactive des propositions de prélèvement

Vous pouvez créer des propositions en mode interactif pour sélectionner des emplacements de prélèvement. Vous pouvez autoriser le système à proposer un emplacement ou vous pouvez spécifier manuellement les données de prélèvement telles que la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement.

Si vous souhaitez que le système propose automatiquement les emplacements lorsque vous accédez à l'écran Sélection des emplacements de prélèvement, paramétrez l'option de traitement correspondante de l'onglet Planification manuelle du programme Consultation des demandes (P4600).

► Pour créer des propositions de prélèvement en mode interactif

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Demandes de prélèvement.

1. Dans l'écran Consultation des demandes de prélèvement, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les demandes de prélèvement.
2. Sélectionnez la demande de prélèvement pour laquelle vous souhaitez créer une proposition.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Planification manuelle.
4. Dans l'écran Planification manuelle des emplacements de prélèvement, utilisez une des méthodes de création de propositions suivantes :
 - Pour autoriser le système à créer une proposition, choisissez la demande de prélèvement, puis cliquez sur Sélectionner. Si vous avez déjà paramétré l'option de traitement de l'onglet Planification afin de proposer automatiquement les emplacements, il n'est pas nécessaire de sélectionner la ligne pour créer les propositions.
 - Pour créer manuellement des propositions, choisissez la demande de prélèvement, entrez la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement en question, puis cliquez sur OK.

Création des propositions de prélèvement en mode de traitement par lots

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Traitement des demandes de prélèvement.

En général, vous créez des propositions de prélèvement en mode de traitement par lots pour traiter les demandes de prélèvement et déplacer le stock de façon périodique. Vous pouvez compenser un volume important de commandes clients en créant des propositions de prélèvement plusieurs fois par jour. Les programmes de traitement par lots s'exécutent généralement en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources systèmes sont disponibles.

Lors du traitement des propositions de prélèvement, le système exclut tous les emplacements ne contenant pas les quantités en stock ou en réception suffisantes.

Le programme Sélection des emplacements (R46171) permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Sélectionner toutes les demandes de prélèvement en attente.
- Mettre à jour le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).
- Créer des propositions d'emplacement de prélèvement.
- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de prélèvement.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Si vous utilisez le réapprovisionnement automatique, lorsque vous créez des propositions d'emplacement de prélèvement, le système exécute les programmes permettant de créer et de traiter les demandes de réapprovisionnement des emplacements de prélèvement épuisés.

Création d'autres propositions de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Traitement des demandes de prélèvement.

Vous pouvez créer d'autres propositions de prélèvement si vous n'êtes pas d'accord avec les propositions du système concernant les emplacements de prélèvement. Vous créez des propositions différentes en lançant la version appropriée du programme Sélection des emplacements (R46171) pour renouveler les propositions. Spécifiez la version adéquate dans les options de traitement du programme.

La création d'autres propositions remplace toutes les propositions d'emplacement précédentes. Ces autres propositions permettent d'accéder aux nouveaux emplacements de stock ajoutés depuis la création des premières propositions et aux stocks devenus disponibles dans les emplacements existants.

Si vous n'avez pas modifié les emplacements du stock dans l'entrepôt ou les niveaux de stock et que vous souhaitez créer des propositions différentes de celles suggérées auparavant, vous devez modifier le fichier d'instructions de prélèvement. Par exemple, vous

pouvez le modifier afin de sélectionner une nouvelle zone de prélèvement ou utiliser une règle de critères secondaires différente permettant de choisir les emplacements. Si vous ne modifiez pas les instructions de prélèvement, le programme Sélection des emplacements propose les mêmes emplacements qu'auparavant.

Le programme Sélection des emplacements permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Supprimer les propositions de prélèvement existantes pour la demande.
- Réinitialiser le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).
- Créer d'autres propositions d'emplacement de prélèvement.
- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de prélèvement.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Confirmation des propositions de prélèvement

Si les propositions de prélèvement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif ou par lots. Si les propositions ne sont pas acceptables, vous pouvez les remplacer et spécifier tout emplacement de votre choix ou annuler les propositions faites et empêcher tout traitement ultérieur.

Vous devez confirmer les deux types suivants de propositions :

- Propositions de prélèvement, emballage et expédition d'articles
- Propositions de prélèvement, emballage et expédition de conditionnements

La confirmation des propositions de prélèvement permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Réduction de la quantité en stock dans l'emplacement de prélèvement
- Réduction de la quantité en réservation dans l'emplacement de prélèvement
- Réduction de la quantité en stock dans l'emplacement d'expédition
- Réservation du stock pour l'emplacement d'expédition

La confirmation du prélèvement garantit la mise à jour des fichiers suivants pour refléter les mouvements réels du stock :

- Emplacements des articles (F41021)
- Détails des emplacements (F4602)
- Historique des mouvements (F4111)
- Demandes en entrepôt (F4600)
- Propositions en entrepôt (F4611)
- Demandes et déplacements (F4601)
- Lignes de commande client (F4211)
- Historique des lignes de commande client (F42199)

Lorsque vous utilisez des propositions de prélèvement pour cartons, vous pouvez paramétrer l'option de traitement pour la génération ou la mise à jour du fichier Détails des conditionnements (F4620). Ce fichier contient les données sur le contenu d'un carton ; il doit être généré lorsque vous confirmez le prélèvement d'une tâche (une tâche est un groupe de propositions). Une fois le fichier Détails des conditionnements généré et après la confirmation des tâches, vous devez mettre à jour le fichier afin qu'il contienne les données les plus récentes.

Avant de confirmer les propositions de prélèvement des cartons, vous pouvez également spécifier la version du programme Réorganisation de conditionnement (P4620) à utiliser.

Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, l'option du menu Ligne Confirmer le conditionnement permet d'accéder à l'écran Révision du détail de la confirmation des produits conditionnés.

Pour les propositions de prélèvement consolidé, vous pouvez vérifier les lignes de commande client de la proposition lors de la procédure de confirmation, avant la confirmation elle-même. Après avoir confirmé la proposition de prélèvement consolidé, vous pouvez lancer l'état Détail du prélèvement consolidé listant chaque ligne de commande de la proposition. En général, vous utilisez les données pour faciliter l'exécution des commandes clients.

Confirmation interactive des propositions de prélèvement

Si les propositions de prélèvement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif à l'aide du programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617). Dans le cas contraire, vous pouvez remplacer les propositions de prélèvement.

► Pour confirmer les propositions de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Confirmation de prélèvement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au choix un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Sélectionnez la quantité dont vous souhaitez confirmer la proposition de prélèvement.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Confirmer, puis Annuler.
5. Dans l'écran Traitement des transactions, cliquez sur Oui.

Création des propositions de prélèvement en mode de traitement par lots

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Confirmation de prélèvement en traitement par lots.

Vous pouvez confirmer des lots de propositions en lançant le programme Confirmation en traitement par lots (R4617). Toutefois, avant de confirmer les propositions de prélèvement par lots, il est recommandé de vérifier les propositions et de les remplacer si nécessaire ; en effet, une fois le programme lancé, les confirmations sont irréversibles.

Le système confirme automatiquement les propositions si aucune erreur n'est trouvée lors de la confirmation ; les propositions non confirmées sont imprimées dans un état. Selon le paramétrage des options de traitement, le système peut imprimer dans cet état la description de l'erreur trouvée.

Confirmation des propositions de prélèvement consolidé

Pour les propositions de prélèvement consolidé, vous pouvez vérifier les lignes des commandes clients de la proposition lors de la procédure de confirmation, avant la confirmation elle-même.

► Pour confirmer les propositions de prélèvement consolidé

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Confirmation de prélèvement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au choix les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Choisissez la proposition de prélèvement consolidé à confirmer, puis sélectionnez Détail de prélèvement consolidé dans le menu Ligne.

PeopleSoft

Détail du prélèvement consolidé

OK Annuler Ecran Outils

Magasin/Usine 40

N° lot demande conso. 79

N° séq demande conso. 1,000

Code article 2200

Pompe à Velo

Qté totale 60

UM EA

	Priorité	Quantité	UM	N° Doc.	Ty Doc.	Sé Doc.	N° Ligne	Qté Totale	Qté Disponible	Qté Traquée	
<input checked="" type="checkbox"/>	99999999	10	EA	2598	SO	00001	1,000	10	10	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	99999999	20	EA	2597	SO	00001	1,000	20	20	0	
<input checked="" type="checkbox"/>	99999999	30	EA	2598	SO	00001	1,000	30	30	0	

Personnaliser table

- Dans l'écran Détail du prélèvement consolidé, remplissez le champ suivant pour indiquer l'ordre de traitement de chaque ligne de commande client :

- Priorité

- Une fois la priorité des lignes de commande établie, cliquez sur OK.

Après avoir confirmé les propositions de prélèvement consolidé, vous pouvez imprimer l'état Détail du prélèvement consolidé (R46120), listant les données individuelles de la proposition consolidée.

Remplacement des propositions de prélèvement

Vous pouvez remplacer les propositions de prélèvement en spécifiant un emplacement de votre choix, ou vous pouvez fractionner une proposition sur deux emplacements. Vous pouvez également annuler la proposition en cours et empêcher tout traitement ultérieur.

► Pour remplacer les propositions de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Confirmation de prélèvement.

- Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :

- Magasin/Usine

- Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :

- N° opération
- N° doc.
- Code article

- Sélectionnez la proposition d'emplacement à remplacer.

4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Remplacer.
5. Dans l'écran Propositions de remplacement, modifiez les valeurs des champs suivants et cliquez sur OK :
 - Quantité
 - UM
 - Empl. Du
 - Emplacement Au
 - Qté totale Niv. 1
 - Ctneur Niv. 1

Vous pouvez également fractionner une proposition vers deux emplacements dans l'écran Propositions de remplacement.

Renseignements complémentaires

- ☐ Si vous souhaitez spécifier des emplacements pour plusieurs propositions simultanément, reportez-vous à *Remplacement des emplacements d'expédition* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.

Remplacement des emplacements d'expédition

Si le paramétrage de l'entrepôt permet d'utiliser plusieurs emplacements d'expédition, et si les options de traitement du programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617) permettent de remplacer les emplacements d'expédition, vous pouvez modifier les emplacements proposés par le système. Vous pouvez également effectuer ce remplacement pour une seule proposition, en choisissant l'option Remplacer l'emplacement Au dans le menu Ligne de l'écran Accès aux confirmations des entrepôts.

► Pour remplacer les emplacements d'expédition

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Confirmation de prélèvement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Pour remplacer l'emplacement d'expédition de plusieurs propositions, sélectionnez Remplacer les emplacements Au dans le menu Ecran.
4. Dans l'écran Emplacement d'expédition de remplacement, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - Empl. expédition

5. Passez en revue les remarques techniques, choisissez une option de sélection et cliquez sur OK.

Remarques techniques sur les options de sélection

Lorsque vous modifiez un emplacement d'expédition, le système peut mettre à jour ces données dans les fichiers appropriés. Dans l'écran Emplacement d'expédition de remplacement, les options ci-dessous représentent des critères de sélection et permettent de spécifier les fichiers à mettre à jour. Choisissez les critères de sélection appropriés en fonction du système et du programme depuis lequel vous accédez à l'écran Emplacement d'expédition de remplacement.

Numéro d'expédition	Lorsque vous cochez cette case d'option, le système utilise le numéro d'expédition du fichier Parcours des expéditions (F4941) pour déterminer la sélection des données. Les données d'emplacement sont également mises à jour dans les fichiers Parcours des expéditions, Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous accédez à l'écran Emplacement d'expédition de remplacement depuis le système Gestion du transport, programme Accès aux expéditions (P4915) ou Accès aux chargements (P4960), cette option permet de mettre à jour l'emplacement dans les étapes du parcours.
Numéro de chargement	Lorsque vous cochez cette case d'option, le système utilise le numéro de chargement du fichier Parcours des expéditions (F4941) pour déterminer la sélection des données. Les données d'emplacement sont également mises à jour dans les fichiers Parcours des expéditions, Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Dans le système Gestion du transport, le système met à jour l'emplacement dans les étapes du parcours des programmes Accès aux expéditions (P4915) et Accès aux chargements (P4960).
Transporteur	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion du transport, programmes Accès aux expéditions (P4915) ou Accès aux chargements (P4960), l'adresse Expédié à du fichier Parcours des expéditions (F4941) est utilisée dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Parcours des expéditions, Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Consultation des demandes (P4600), le système utilise l'adresse Expédié à du fichier Demandes en entrepôt (F4600) dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617), le système utilise l'adresse Expédié à du fichier Demandes en entrepôt (F4611) dans la sélection des données et met à jour l'emplacement dans ce fichier uniquement.
Emplacement d'origine	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion du transport, programmes Accès aux expéditions (P4915) ou Accès aux chargements (P4960), l'emplacement d'origine du fichier Parcours des expéditions (F4941) est utilisé dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Parcours des expéditions, Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Consultation des demandes (P4600), le système utilise l'emplacement d'origine du fichier Demandes en entrepôt (F4600) dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette

case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617), le système utilise l'emplacement d'origine du fichier Demandes en entrepôt (F4611) dans la sélection des données et met à jour l'emplacement dans ce fichier uniquement.

Adresse Expédié à	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion du transport, programme Accès aux expéditions (P4915) ou Accès aux chargements (P4960), le système utilise le numéro de transporteur du fichier En-têtes des expéditions (F4215) pour la sélection des données. Les données d'emplacement sont mises à jour dans les fichiers En-têtes des expéditions, Demandes en entrepôt (F4600) et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Consultation des demandes (P4600), le système utilise le numéro de transporteur du fichier Demandes en entrepôt (F4600) dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Demandes en entrepôt et Propositions en entrepôt (F4611). Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617), le système utilise le numéro de transporteur du fichier Demandes en entrepôt (F4611) dans la sélection des données et met à jour l'emplacement dans ce fichier uniquement.
Numéro de lot demandé	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Consultation des requêtes (P4600), le système utilise le numéro de demandes du fichier Demandes en entrepôt (F4600) dans la sélection des données. L'emplacement est mis à jour dans les fichiers Demandes en entrepôt et Propositions en entrepôt (F4611).
Numéro de lot proposé	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617), le système utilise le numéro de proposition du fichier Demandes en entrepôt (F4611) dans la sélection des données et met à jour l'emplacement dans ce fichier uniquement.
Numéro d'opération	Si vous cochez cette case d'option alors que vous accédez à l'écran depuis le système Gestion des entrepôts, programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617), le système utilise le numéro de tâche du fichier Demandes en entrepôt (F4611) dans la sélection des données et met à jour l'emplacement dans ce fichier uniquement.

La fonction décrite ci-dessus n'a qu'une seule exception, lors de la création de demandes de prélèvement consolidé. Pour créer une demande de prélèvement consolidé, vous devez regrouper toutes les demandes de prélèvement afin que le magasinier prélève les articles de plusieurs commandes clients en une seule opération. Par conséquent, vous ne pouvez pas remplacer l'emplacement Au pour ce type de demande à moins que les emplacements de toutes les demandes soient identiques. De même, vous ne pouvez pas modifier l'emplacement pour les commandes, les expéditions et les chargements d'une demande de prélèvement consolidé à moins que ces emplacements soient les mêmes. Enfin, vous ne pouvez pas modifier l'emplacement d'une demande de prélèvement consolidé si son statut est égal ou supérieur à 255 (demande de consolidation en confirmation).

Création d'affectations de tâches et trajets et de documents de transfert

Une fois créées les propositions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement, vous pouvez créer des affectations de tâche/trajet (si ce n'est déjà fait en conjonction avec les propositions). Vous pouvez également personnaliser les documents de transfert afin d'aider les magasiniers à déplacer le stock plus efficacement au sein de l'entrepôt.

Création de tâches et de trajets

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Création de tâches et trajets.

Le système peut affecter des numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de la création et du traitement de ces dernières. Une tâche est un groupe de propositions, et chaque trajet correspond à une proposition au sein de la tâche.

Si le système n'affecte pas de numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de leur création ou de leur traitement, vous pouvez effectuer cette opération en mode de traitement par lots.

Lorsque vous lancez le programme Création de tâches et trajets (R46471), il est important d'activer le séquençement des données afin de vérifier les informations utilisées pour l'affectation des numéros de tâche et de trajet.

Lors de l'exécution du programme, vous pouvez spécifier les données suivantes :

- Quantité maximum, par exemple nombre maximum de tâches et de trajets (laissez la valeur à blanc si vous souhaitez un nombre illimité de tâches et de trajets).
- Impression du résumé (R46472) des affectations de tâches et de trajets.
- Création de propositions de conditionnement lors du prélèvement.
- Génération du fichier Détail du conditionnement (F4620), contenant des données détaillées sur le contenu de chaque carton.
- Version du programme Réorganisation du conditionnement (P4620) utilisée par le système.

Une fois le programme Création de tâches et trajets exécuté, vous pouvez imprimer un résumé afin de vérifier les affectations.

Création d'un résumé

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Document résumé.

Utilisez le programme Bordereaux de transfert (R46472) pour imprimer un résumé de toutes les propositions créées. Le résumé est également considéré comme un document de transfert. Il contient les données suivantes :

- Numéro de trajet
- Emplacements Du et Au
- Code d'article et description
- Quantité
- Unités de mesure

- Propositions de conditionnement

Après avoir créé et vérifié le résumé, vous pouvez imprimer les étiquettes de transfert. Ces dernières permettent aux magasiniers de planifier le mouvement des stocks dans l'entrepôt.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Création des étiquettes de transfert

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Etiquettes de transfert.

Lorsque vous lancez le programme Etiquettes de transfert (R46473), le système crée des étiquettes pour l'emplacement proposé lors du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. L'étiquette contient les données suivantes :

- Articles transférés par les magasiniers
- Unité de mesure des articles
- Emplacements Du et Au

Vous pouvez imprimer les étiquettes pour chaque trajet des employés ou pour chaque unité de mesure déplacée, selon la définition de l'unité de mesure de l'article dans l'écran Révision de la définition des unités de mesure. Vous pouvez scanner les étiquettes de transfert afin de faciliter les trajets, le stockage, la confirmation et autres opérations de manutention et d'inventaire.

Les programmes suivants du système Gestion des entrepôts permettent d'imprimer automatiquement les étiquettes de transfert au moyen des options de traitement ou des options des menus Ligne et Ecran :

- Réservations de rangement par lots (R461301)
- Sélection des emplacements (R46171)
- Bordereaux de transfert (R46472)
- Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617)

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Confirmation des expéditions

Après avoir terminé le traitement d'une demande de prélèvement, vous devez indiquer si les articles ont quitté l'entrepôt pour être livrés au client.

Attention

Vous devez en fait expédier les articles et réduire le stock lorsque vous confirmez l'expédition afin d'éviter des écarts de stock entre les enregistrements du système et le stock réel.

Vous devez indiquer le type de document des commandes clients (SO) dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type IU) afin de permettre au système de mettre à jour les enregistrements de stock lors de la confirmation de l'expédition. Le système garantit

la correspondance entre les enregistrements et les mouvements réels du stock, en mettant à jour les fichiers suivants :

- Emplacements des articles (F41021)
- Détails des emplacements (F4602)

Avant de confirmer l'expédition d'un carton, vous pouvez réorganiser son contenu et sa place dans l'expédition. Le programme Réorganisation du conditionnement (P4620) permet de réorganiser le contenu des cartons, mais aussi de créer et organiser de nouveaux cartons.

► Pour confirmer les expéditions

Dans le menu Traitement des commandes clients (G4211), sélectionnez Confirmation des expéditions.

Vous pouvez également, dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionner Confirmation des expéditions.

1. Dans l'écran Accès à la confirmation des expéditions, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher pour rechercher la commande :

- N° Doc.
- Ty Do
- Mag./ Usine
- N° expédition
- N° bord. prélv.
- N° Cmde frns Du client

2. Choisissez la commande et cliquez sur Sélectionner.

Séi = 1	Quantité Expédiée	Unité Mesure	Qté expédiée UM second.	UM Sec	Code Article	Emplacement	N° série/ Lot	Magasin/ Usine
1	134	EA	134	EA	220			M30

3. Dans l'écran Confirmation des expéditions, vérifiez les données suivantes selon vos besoins, puis cliquez sur OK :
 - Quantité Expédiée
 - Emplacement
 - N° série/ Lot
 - Quantité Reliquat
 - Quantité Annulée
 - N° Trnsp.
 - Date expéd. Réelle
4. Dans l'écran Accès à la confirmation des expéditions, effectuez une des opérations suivantes :
 - Pour confirmer toutes les lignes de commande affichées par le système en fonction des critères de recherche paramétrés, sélectionnez Confirmer les lignes affichées dans le menu Ecran.
 - Pour confirmer une ligne de commande, choisissez-la, puis sélectionnez Confirmer les lignes dans le menu Ligne.
5. Dans l'écran Confirmation des expéditions, remplissez le champ suivant pour sélectionner les lignes de commande à confirmer :
 - Sél = 1

Si vous avez activé l'option de traitement de sélection automatique des lignes de commande, le système sélectionne automatiquement toutes les lignes à confirmer.
6. Pour modifier les données par défaut des lignes, sélectionnez Valeurs par défaut des lignes dans le menu Ecran.
7. Dans l'écran Valeur par défaut de ligne de confirmation de l'expédition, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - ID conteneur
 - N° transporteur
 - Date expéd. réelle
 - Hre expéd. réelle
8. Dans l'écran Confirmation des expéditions, pour choisir d'autres emplacements ou affecter des numéros de série, choisissez la ligne souhaitée, puis cliquez sur Sélectionner les emplacements dans le menu Ligne.
9. Dans l'écran Sélection de plusieurs emplacements, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Emplacement
 - Lot/ N° série
10. Dans l'écran Confirmation des expéditions, cliquez sur OK pour confirmer les lignes de commande sélectionnées.

Selon le paramétrage des options de traitement, le système peut afficher l'écran Lignes de commande supplémentaires.

11. Dans l'écran Lignes de commande supplémentaires, entrez les lignes supplémentaires hors stock et cliquez sur OK.

Selon le paramétrage des options de traitement, le système peut afficher l'écran Révision du détail de la confirmation des produits conditionnés.

Description des champs

Description	Glossaire
Quantité Expédiée	<p>Il s'agit de la quantité réservée pour l'expédition lors de la saisie des commandes clients. Cette quantité est exprimée soit dans l'unité de mesure précisée lors de la saisie, soit dans l'unité principale définie pour cet article.</p> <p>Dans les systèmes Gestion de production et Saisie des heures, ce champ peut préciser les quantités fabriquées ou rebutées. Le code qui accompagne la quantité vous renseigne quant au type de quantité dont il s'agit.</p>
N° série/ Lot	<p>Ce numéro identifie le lot ou le numéro de série. Un lot est un groupe d'articles aux caractéristiques similaires.</p>
Quantité Reliquat	<p>Il s'agit du nombre d'unités en reliquat dans les systèmes Gestion des commandes clients ou Gestion des ordres de fabrication, exprimé soit dans l'unité de mesure saisie, soit dans l'unité de mesure principale définie pour cet article.</p>
Quantité Annulée	<p>Il s'agit du nombre d'unités en reliquat dans les systèmes Gestion des commandes clients ou Gestion des ordres de fabrication, exprimé soit dans l'unité de mesure saisie, soit dans l'unité de mesure principale définie pour cet article.</p> <p>En gestion de production, il peut aussi s'agir de la quantité des unités passées au rebut à ce jour.</p>

Options de traitement : Confirmation des expéditions (P4205)

Onglet Sélection

Ces options de traitement permettent de spécifier les critères utilisés par le système pour la sélection des lignes de commande à confirmer.

1. Statut suivant Du (Obligatoire)

Utilisez cette option de traitement pour indiquer l'étape actuelle du traitement de la ligne. Vous devez utiliser un statut paramétré dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT) du cycle de traitement basé sur le type de commande et de ligne utilisés. La combinaison des champs Statut Du et Statut Au doit être une combinaison correcte du dernier statut et du statut suivant dans le cycle du traitement des commandes.

2. Statut suivant Au (Obligatoire)

Utilisez ce statut pour indiquer l'étape suivante ou une autre étape du traitement des commandes. Vous devez entrer un code de la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes basé sur le type de commande et de ligne utilisés. La combinaison des champs Statut Du et Statut Au doit être une combinaison correcte du dernier statut et du statut suivant dans le cycle de traitement des commandes.

3. Type de commande client (Obligatoire)

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document. Ce code indique également l'origine de la transaction. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les pièces justificatives, les factures, les réceptions, les relevés d'heures, qui créent automatiquement des écritures de contrepartie lors de l'exécution du programme de comptabilisation. (La contrepartie des écritures n'intervient pas automatiquement lors de la saisie de l'écriture d'origine). Vous devez entrer une valeur paramétrée dans le fichier des codes définis par l'utilisateur (système 00, type DT).

Pour diminuer la quantité en stock d'un article lors de la confirmation de l'expédition, vous devez également ajouter les types de commande à la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type IU). Si vous n'entrez pas les types de commande à la table des codes définis par l'utilisateur, le système diminue automatiquement la quantité en stock d'un article lors de la vente.

Si vous ajoutez les types de commande à la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type IU), le système diminue automatiquement la quantité en stock lors de la confirmation de l'expédition. Le système crée un enregistrement dans l'historique des mouvements avec le numéro de la commande client et le type de la commande. Lors de la mise à jour des ventes, le système ajoute le numéro de facture, le type de facture, la date G/L et le numéro du lot à l'enregistrement existant.

Si vous n'ajoutez pas les types de document à la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type IU), le système soustrait la quantité en stock lors de la mise à jour. Le système enregistre le numéro de facture, le type et la date G/L dans l'historique des mouvements. Aucun enregistrement n'est créé lors de la confirmation des expéditions.

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de déterminer les valeurs par défaut, telles que le type de document, utilisées par le programme Confirmation des expéditions (P4205) lorsqu'aucune autre valeur n'a été entrée pour la transaction.

1. Type des nouvelles lignes de commande client

Cette option de traitement permet de spécifier un code de contrôle du traitement des lignes d'une transaction. Les types de ligne affectent les systèmes avec lesquels la transaction interface (Grand Livre, Suivi analytique des projets, Comptabilité fournisseurs, Comptabilité clients et Gestion des stocks). Les valeurs correctes sont définies dans l'écran Révision des constantes de type de ligne (P40205) :

- S - Article du stock
- D - Article en livraison directe
- J - Suivi analytique des projets
- N - Article hors stock
- F - Fret
- T - Texte
- M - Débits et crédits divers
- W - Ordre de fabrication

Bien que vous ne puissiez pas ajouter d'articles du stock à une commande client lors de la confirmation de l'expédition, vous pouvez ajouter des montants pour les articles hors stock, tels que le fret et les frais de manutention.

Si vous entrez un type de ligne hors stock pour de nouvelles lignes de commande et que

vous paramétrez l'option de traitement Autorisation de la saisie de lignes supplémentaires, le système affiche la fenêtre de saisie des lignes supplémentaires une fois les lignes de la commande client confirmées.

2. Entrez un code de statut suivant de remplacement pour :

Lignes de commande client confirmées

Ce statut permet de spécifier une autre étape du traitement des commandes. Vous devez entrer un code de la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle du traitement des commandes, basé sur le type de commande et le type de ligne utilisés. La combinaison des codes de statut spécifiée dans les options de traitement pour le statut Du et le code de statut de remplacement des lignes de commande client doit être une combinaison correcte dernier statut/statut suivant dans le cycle de traitement.

Lignes supplémentaires d'articles hors stock entrées

Bien que vous ne puissiez pas ajouter des articles du stock à une commande client lors de la confirmation de l'expédition, vous pouvez ajouter des montants d'articles hors stock, tels que le fret et les frais de manutention. Utilisez cette option de traitement pour indiquer une autre étape du cycle de traitement des commandes afin d'ajouter des articles hors stock lors de la confirmation de l'expédition. Vous devez entrer un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes basé sur le type de commande et le type de ligne utilisés. La combinaison des codes de statut spécifiés dans les options de traitement pour le statut Du et le code de statut de remplacement pour les lignes supplémentaires hors stock doit être une combinaison correcte de

dernier statut/statut suivant dans le cycle de traitement des commandes.

Vous ne pouvez utiliser cette option de traitement que si l'option Autorisation de la saisie de lignes supplémentaires est activée.

Quantités restantes en reliquat

Utilisez cette option de traitement afin d'indiquer une autre étape dans le traitement des commandes pour les quantités non disponibles lors de la confirmation de l'expédition. Sur une commande confirmée, les lignes d'origine indiquent la quantité confirmée pour l'expédition. Si la quantité disponible est inférieure à la quantité commandée, le système ajoute une nouvelle ligne de commande indiquant la quantité restant à expédier. Le code de statut de cette ligne est 904, (reliquat lors de la confirmation de l'expédition). Le code de statut suivant peut être le code par défaut du traitement des commandes, ou vous pouvez indiquer un autre statut. Vous devez entrer un code défini par l'utilisateur (système 40, type AT) paramétré dans le cycle de traitement des commandes, basé sur le type de la commande et le type de ligne utilisés. La combinaison des codes de statut spécifiée dans les options de traitement pour le statut Du et le code suivant de remplacement pour les quantités en reliquat/annulées doit être une combinaison correcte dernier statut/statut suivant dans le cycle de traitement des commandes. Vous ne pouvez utiliser cette option de traitement que si vous avez activé l'option de mise en reliquat et d'annulation des quantités non expédiées.

Lignes autorisées

Entrez un code de statut de remplacement pour les lignes autorisées. Vous devez utiliser un statut paramétré dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT) du cycle de traitement des commandes en fonction de la combinaison type de commande/type de ligne.

Lignes traitées

Cette option de traitement permet d'entrer un code de statut de remplacement pour les lignes autorisées. Vous devez utiliser un statut paramétré dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT) du cycle de traitement des commandes en fonction de la combinaison type de commande/type de ligne.

Onglet Affichage

Ces options de traitement permettent d'indiquer si le système doit afficher certains types de données des commandes clients ou vous permettre d'entrer les lignes supplémentaires lors de la confirmation.

1. Autorisation de saisie de lignes supplémentaires

Blanc - Ne pas afficher l'écran de saisie des lignes supplémentaires.

1 - Afficher l'écran de saisie des lignes supplémentaires.

Utilisez cette option de traitement pour indiquer si des articles hors stock peuvent être ajoutés à une commande client lors de la confirmation de l'expédition. Par exemple, vous pouvez ajouter des montants d'articles hors stock, tels que des frais de manutention ou du fret. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher l'écran Saisie de lignes supplémentaires.

1 - Afficher l'écran Saisie de lignes supplémentaires une fois les lignes de commande client confirmées.

Cette option de traitement fonctionne avec l'option de traitement du type de ligne par défaut des lignes de commande client. Si vous entrez un type de ligne hors stock pour les nouvelles lignes de commande client, le système affiche le type de ligne dans l'écran.

2. Affichage des lignes des composants de kit

Blanc - Ne pas afficher les lignes des composants de kit.

1 - Afficher les lignes des composants de kit.

Cette option de traitement permet de spécifier l'affichage des lignes de composant des kits. Lorsque vous confirmez l'expédition d'un kit, vous pouvez confirmer manuellement les composants du kit de façon individuelle, ou demander au système de les confirmer lorsque vous confirmez le composé. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'affiche pas les lignes de composant, mais confirme automatiquement chaque composant et calcule la quantité restante de chaque élément du kit. Si une quantité n'est pas disponible pour un composant, le système la met en reliquat

ou annule la totalité du kit.

1 - Le système affiche toutes les lignes de composant et vous devez confirmer manuellement chaque composant. Si une quantité d'un composant facultatif n'est pas disponible, le système la met en reliquat ou annule le composant, mais n'annule pas le composé.

3. Affichage des lignes de texte (Utilisation future)

Blanc - Ne pas afficher les lignes de texte.

1 - Afficher les lignes de texte.

Cette option de traitement indique si le système affiche les lignes de texte lors de la confirmation de l'expédition d'une commande. Les lignes de commande dotées d'un type de ligne Texte, généralement T, contiennent des informations diverses.

Lors de la confirmation de l'expédition d'une commande, il peut s'avérer nécessaire d'afficher les lignes de texte. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas afficher les lignes de texte.

1 - Afficher les lignes de texte.

4. Erreur de blocage d'emplacement des articles

Blanc - Ne pas recevoir de message d'erreur lorsque l'emplacement d'un article est bloqué.

1 - Recevoir un message d'erreur lorsque l'emplacement d'un article est bloqué.

Utilisez cette option de traitement pour indiquer si vous devez recevoir un message d'erreur lorsque l'emplacement d'un article est bloqué. Vous pouvez paramétrer des codes de statut de lot et affecter des codes de statut aux emplacements dans le fichier Articles, dans le fichier Magasins ou dans l'écran Révision du fichier Lots. Un emplacement ou un lot approuvé n'a pas de code de statut. Si vous n'affectez pas de code de statut à un emplacement ou à un lot, l'emplacement ou le lot est considéré comme approuvé. Tout autre code indique un emplacement ou un lot bloqué. Le système peut traiter les articles d'emplacements bloqués.

Blanc - Ne pas afficher de message d'erreur lorsque l'emplacement d'un article est bloqué.

1 - Ne pas confirmer l'expédition des articles de cet emplacement, à moins que le statut du lot soit approuvé.

5. Présélection des lignes de commande pour la confirmation

Blanc - Ne pas présélectionner les lignes.

1 - Présélectionner les lignes.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit entrer la valeur de sélection dans l'écran de révision. Vous pouvez choisir une option afin de présélectionner les lignes de commande lors de l'affichage des lignes de composants de kit ou des sous-ensembles. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas sélectionner automatiquement les lignes de commande pour la

confirmation. (Vous devez entrer la valeur de sélection pour confirmer une ligne de commande.)

1 - Entrer automatiquement la valeur de sélection 1 pour toutes les lignes de commande de l'écran de révision. (Vous pouvez ensuite désélectionner les lignes dont vous ne souhaitez pas confirmer l'expédition.)

Onglet Validation

Ces options de traitement permettent de définir si le système doit vérifier la disponibilité des articles avant de confirmer la ligne de commande ou lorsque la quantité a été modifiée.

1. Vérification de la disponibilité

Blanc - Vérifier la disponibilité mais ne pas notifier.

1 - Vérifier la disponibilité et notifier.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit vous informer des quantités disponibles avant la confirmation d'une ligne de commande. Vous pouvez vérifier la disponibilité lors de la confirmation de l'expédition si vous n'effectuez pas de réservation ferme avant la confirmation de l'expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes:

Blanc - Le système vérifie la disponibilité mais n'affiche pas de message d'avertissement si la quantité commandée excède la quantité disponible.

1 - Le système vérifie la disponibilité et affiche un message d'avertissement informant que la quantité commandée excède la quantité disponible.

Si vous paramétrez l'option Reliquat automatique ou annulation des quantités non expédiées, onglet Traitement du programme Confirmation des expéditions (P4205), le système vérifie les données relatives aux reliquats dans les fichiers Articles, Magasins/usines, Constantes des magasins/usines, Instructions de facturation, et automatiquement met en reliquat ou annule la quantité non disponible. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, la quantité demeure à expédier.

2. Expédition à partir d'emplacements dont la quantité en stock est négative

Blanc - Expédier même si la quantité en stock est nulle ou négative.

1 - Ne pas expédier.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit autoriser l'expédition à partir d'un emplacement dont la quantité en stock est négative, ou dont la quantité génère une quantité en stock négative. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système autorise la confirmation d'une ligne de commande et l'expédition à partir d'un emplacement dont la quantité en stock est négative.

1 - Le système affiche un message d'erreur indiquant que l'emplacement à partir duquel vous expédiez ne dispose pas de la quantité en stock et n'autorise pas la confirmation de la ligne de commande. Vous devez sélectionner un autre emplacement d'expédition.

3. Surexpédition

Blanc - Surexpédier.

1 - Ne pas surexpédier.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système autorise l'augmentation de la quantité d'une ligne de commande lors de la confirmation de l'expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Autoriser l'augmentation de la quantité d'une ligne de commande lors de la confirmation de l'expédition.

1 - Ne pas autoriser l'augmentation de la quantité d'une ligne de commande lors de la confirmation de l'expédition.

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de spécifier si le programme Confirmation des expéditions permet les opérations suivantes :

- Modification des données des commandes, telles que le type de ligne et l'adresse d'expédition
- Déblocage des quantités en stock

1. Remplacement du type de ligne

Blanc - Ne pas remplacer le type de ligne.

1 - Remplacer le type de ligne.

Cette option de traitement permet de spécifier un code contrôlant la façon dont le système traite les lignes d'une transaction. Les types de ligne affectent les systèmes avec lesquels la transaction interface, Grand Livre, Comptabilité analytique, Comptabilité clients, Comptabilité fournisseurs et Gestion des stocks. Ce code spécifie également les conditions d'inclusion d'une ligne dans un état et dans les calculs. Vous devez entrer une valeur définie dans l'écran Révision des constantes des types de ligne (P40205). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Les données de type de ligne de commande peuvent être modifiées pour cette commande uniquement. Si vous entrez un autre type de ligne, il ne peut s'agir que d'un type de ligne d'article hors stock.

1 - Le type de ligne ne peut être modifié. Le type de ligne est affiché dans l'écran mais ne peut pas être remplacé.

1. Remplacement de l'adresse Expédié à

Blanc - Ne pas remplacer l'adresse Expédié à.

1 - Remplacer l'adresse Expédié à.

Utilisez cette option de traitement pour indiquer si les données de l'adresse par défaut Expédié à peuvent être modifiées. Lorsque vous paramétrez les données des fichiers

Clients et Instructions de facturation, vous définissez

l'adresse Facturé à à laquelle envoyer la facture, et l'adresse Expédié à à laquelle expédier la commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - L'adresse Expédié à ne peut pas être modifiée.

1 - L'adresse Expédié à ne peut être modifiée que pour cette commande.

3. Mise en reliquat ou annulation des quantités non expédiées

Blanc - Ne pas mettre en reliquat ou annuler les quantités non expédiées.

1 - Mettre en reliquat ou annuler les quantités non expédiées.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit mettre en reliquat ou annuler les commandes dont la quantité n'est pas disponible.

Vous pouvez autoriser les reliquats par article ou par client, et spécifier si les reliquats sont autorisés pour un magasin/usine spécifique. Afin de mettre un article en reliquat, vous devez paramétrer l'option Reliquats autorisés dans dans les fichiers Articles, Magasins, Constantes des magasins/usines et Instructions de facturation. Si vous autoriser les reliquats, le système met la ligne de commande en attente jusqu'à ce que la quantité soit disponible.

Blanc - Le système ne met pas en reliquat/n'annule pas les quantités non expédiées. Toutes les quantités restantes demeurent à expédier jusqu'à ce que la quantité soit disponible.

1 - Le système met en reliquat ou annule les quantités non expédiées en fonction des données de reliquat des fichiers Articles, Magasins, Constantes des magasins/usines et Instructions de facturation.

4. Annulation de la sortie des quantités en stock

Blanc - Sortir le stock.

1 - Ne pas sortir le stock.

Utilisez cette option de traitement pour indiquer si le système vous autorise à débloquent le stock lors de la confirmation d'une expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système autorise la sortie de quantités en stock pour l'article lors de l'expédition. Vous devez ajouter les types de commande à la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type IU).

1 - Le système ne débloquent pas la quantité en stock pour l'article lorsque vous confirmez l'expédition. Si vous ne débloquent pas les quantités en stock, le système n'effectue aucun autre traitement supplémentaire, tel que le traitement standard des numéros de série, de l'interopérabilité ou des données relatives aux échanges.

5. Traitement Expédier et débiter

Blanc - Ne pas appeler le programme R45100.

1 - Mode sous-système.

2 - Mode de traitement par lots.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit utiliser le traitement sous-système ou le traitement par lots (R45100) pour identifier et effectuer les ajustements relatifs aux accords Expédier/Débiter lors de l'exécution du programme Confirmation des expéditions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Pas de traitement sous-système ou par lots

1 - Traitement sous-système

2 - Traitement par lots

6. Mise à jour des coûts/prix des commandes clients en traitement par lots

Blanc - Ne pas appeler R42950.

1 - Soumettre au sous-système.

Cette option de traitement permet de spécifier si le traitement via le sous-système doit être utilisé pour le programme Mise à jour des coûts/prix des commandes clients en traitement par lot (R42950) en vue de la mise à jour des coûts et prix lors de la confirmation des expéditions. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas utiliser le traitement via le sous-système.

1 - Utiliser le traitement via sous-système.

7. Affichage erreur/avertissement lors du contrôle de la règle des dates croissantes

Blanc - Afficher un avertissement

1 - Afficher une erreur

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affiche un message d'erreur ou d'avertissement lorsque le contrôle de la règle de date d'expédition échoue lors de la confirmation des expéditions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Afficher un avertissement.

1 - Afficher une erreur.

8. Traitement des nouveaux lots pour les avoirs

Blanc - Ne pas autoriser les nouveaux lots pour les avoirs.

1 - Autoriser les nouveaux lots pour les avoirs.

Cette option de traitement permet de déterminer si le système affecte de nouveaux numéros de lot aux avoirs lors de la confirmation des expéditions. Pour permettre l'affectation, vous devez d'abord désactiver le contrôle des lots. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas affecter de nouveaux numéros de lot aux avoirs.

1 - Affecter de nouveaux numéros de lot aux avoirs.

9. Activation des préférences de statut suivant de document

Blanc - Non

1 - Oui

Ce champ est réservé à une utilisation future.

Cette option de traitement permet d'activer la préférence de statut suivant des commandes lors de la confirmation des expéditions (P4205). Si la préférence est activée, elle s'applique à toutes les lignes de commandes clients des expéditions confirmées. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas activer la préférence de statut suivant des commandes.

1 - Activer la préférence de statut suivant des commandes.

Onglet Fret

Ces options de traitement permettent d'indiquer si le système doit extraire les données de fret et de transport ou si vous pouvez les personnaliser.

1. Programme Fret (utilisation future)

Blanc - Ne pas utiliser le programme de fret.

1 - Activer le traitement du fret.

Utilisez cette option de traitement pour indiquer si le système doit extraire les données du fret. Vous pouvez standardiser les données relatives au fret et aux transporteurs afin que les calculs de taux de fret soient corrects en fonction du parcours, des arrêts et des zones. Vous pouvez spécifier un transporteur privilégié pour un article (fichiers Articles et Magasins, ou Instructions de facturation des clients). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'extraît pas les données du fret et vous pouvez entrer des valeurs n'affectant que la commande courante.

1 - Le système extrait les données du fret et traite les commandes en fonction des données par défaut paramétrées dans les instructions de facturation du client ou le fichier Articles.

2. Remplacement du fret (Utilisation future)

Blanc - Désactiver les données de fret.

1 - Autoriser le remplacement des données de fret.

Utilisez cette option de traitement pour spécifier si le système doit traiter les commandes en fonction des données par défaut. Pour empêcher le remplacement des données de fret d'une commande, vous pouvez désactiver ces données. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système traite les commandes en fonction des données par défaut paramétrées dans les instructions de facturation des clients ou dans les données du fichier Articles.

- 1 - Les valeurs par défaut peuvent être modifiées pour cette commande uniquement.

Onglet Impression

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit imprimer les factures à l'aide du sous-système.

1. Facturation par le sous-système (R42565)

Blanc - Ne pas imprimer les factures automatiquement.

- 1 - Imprimer les factures automatiquement.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit imprimer les factures via le sous-système. Si vous traitez l'impression des factures via le sous-système, vous devez spécifier la version du programme Impression des factures (P42565) pour activer le traitement par le sous-système. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'imprime pas les factures automatiquement.

- 1 - Le système imprime les factures automatiquement.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent de déterminer la version devant être utilisée par le système lorsque vous confirmez une ligne de commande. Si vous laissez une option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

1. Saisie des commandes clients (P4210)

Cette option de traitement permet d'indiquer la version du programme Saisie des commandes clients (P4210) à utiliser pour créer des lignes de commande supplémentaires lors de la confirmation des expéditions. Si vous utilisez cette version de saisie des commandes clients dans d'autres programmes, le système remplace le type de ligne de commande paramétré dans les options de traitement du programme Confirmation des expéditions par le type de ligne des options de traitement pour cette version du programme Saisie des commandes clients.

2. Impression des factures (R42565)

Cette option de traitement permet d'indiquer la version du programme Impression des factures (P42565) utilisée par le système afin d'imprimer automatiquement les factures via le sous-système. Vous devez activer l'option de traitement Imprimer automatiquement les factures pour activer le traitement via le sous-système.

Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

3. Expédier et débiter (R45100)

Cette option de traitement permet d'indiquer la version du programme de traitement via le sous-système (R45100) à utiliser pour identifier et effectuer les ajustements relatifs aux accords Expédier/Débiter lors de l'exécution du programme Confirmation des expéditions.

4. Mise à jour des coûts/prix des commandes clients en traitement par lots

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Mise à jour des coûts/prix des commandes clients en traitement par lots à utiliser une fois les commandes clients traitées par le programme Confirmation des expéditions. Vérifiez si la version spécifie bien un traitement par sous-système, faute de quoi les données nécessaires à la création de l'état peuvent ne pas être disponibles.

5. Réorganisation du conditionnement (P4620)

Blanc - ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Réorganisation du conditionnement (P4620) utilisée. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Entrepôt

Ces options de traitement permettent de définir le traitement supplémentaire des données de tare et de conditionnement. Si vous respectez les critères d'utilisation de la norme UCC 128, vous pouvez confirmer les données de tare et de conditionnement après avoir confirmé la ligne de commande.

1. Confirmation du conditionnement (UCC128 ou Saisie des conteneurs)

Blanc - Ignorer le traitement de la confirmation du conditionnement.

1 - Activer la confirmation du conditionnement.

Cette option de traitement permet de spécifier la confirmation du conditionnement des expéditions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas utiliser la confirmation du conditionnement.

1 - Utiliser la confirmation du conditionnement.

Le système vérifie si le code de série du conteneur d'expédition approprié (SSCC) et celui entré (SCC) pour chaque enregistrement correspond à celui de la configuration hiérarchique spécifiée lors de la saisie de l'expédition. Par exemple, si vous entrez une configuration de type SOTPI (expédition, commande, tare, conditionnement, article) dans l'écran Saisie des expéditions mais que vous n'avez pas entré un code de conditionnement SSCC ou SCC, le système affiche un message d'erreur.

Le système vérifie que le code SCC et l'unité de mesure de chaque article correspondent aux données du fichier Articles et à celles entrées dans l'écran Révision des références croisées des articles. La somme des quantités tare et conditionnement doit être égale à la

quantité expédiée de la ligne de commande. Le système convertit l'unité de mesure SCC en quantité UPC si un code SCC a été entré. Ainsi, si vous confirmez l'expédition de 24 caisses de soda, le système vérifie si vous confirmez l'expédition de 144 bouteilles de soda.

Si vous suivez les exigences du code UCC 128, vous devez spécifier une version de confirmation du conditionnement.

2. Version de confirmation du conditionnement (P4216)

Cette option de traitement permet de spécifier la version de confirmation du conditionnement à utiliser pour les expéditions. Cette option de traitement est en vigueur uniquement si vous activez l'option d'utilisation de la confirmation du conditionnement. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Qualité

Si vous utilisez le système Gestion des commandes clients avec le système Gestion de la qualité, ces options de traitement permettent de définir les versions à appeler pour le traitement des tests et des certificats d'analyse.

1. Version Révision des résultats des tests (P3711)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Révision du résultat des tests (P3711) à utiliser lors de la confirmation de l'expédition d'un article pour vérifier les spécifications de qualité. Le système utilise cette version pour vérifier les caractéristiques de l'article, telles que les valeurs minimum et maximum, le statut du lot et les quantités et pourcentages acceptables. Si un lot passe le contrôle de qualité et répond aux spécifications requises, il peut alors être expédié au client.

Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

2. Certificat d'analyse

Blanc - Ne pas imprimer de certificat d'analyse.

1 - Imprimer un certificat d'analyse.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit imprimer un certificat d'analyse. Ce document répertorie les tests effectués et les résultats des lots vendus à un client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer automatiquement de certificat d'analyse.

1 - Imprime automatiquement un certificat d'analyse.

Pour générer un certificat d'analyse, vous devez spécifier une version dans l'option de traitement Certificat d'analyse.

3. Version de l'état Extraction du certificat d'analyse (R37900)

Cette option de traitement permet d'indiquer la version du programme Extraction du certificat d'analyse (P37900) à utiliser. Cette option de traitement est en vigueur uniquement si vous activez l'option de traitement d'impression du certificat d'analyse.

Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

4. Certificat d'analyse - Sous-système

Blanc - Imprimer en mode interactif.

1 - Imprimer via le sous-système.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit imprimer un certificat d'analyse via le sous-système. Si vous utilisez le traitement à l'aide du sous-système, vous devez également spécifier la version d'extraction du certificat d'analyse dans les options de traitement. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas imprimer le certificat d'analyse via le sous-système.

1 - Imprimer le certificat d'analyse via le sous-système.

5. Evaluation des tests de qualité

Blanc - Ne pas réévaluer les résultats des tests.

1 - Réévaluer les résultats des tests.

Cette option de traitement est utilisée lorsque la confirmation des lots pour expédition doit être revue quant à la qualité. Lors de la saisie du résultat des tests d'un lot, le statut de ce dernier est affecté en fonction de sa conformité aux fourchettes de qualité. Un client peut cependant avoir des standards de qualité différents pour ce même produit.

Lorsque cette option est activée, les tests de qualité sont réévalués pour déterminer si le lot sur le point d'être expédié a passé le contrôle des standards de qualité pour ce client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Réévaluer le résultat des tests en utilisant les préférences de gestion de la qualité.

Blanc - Ne pas réévaluer le résultat des tests. Si cette option est sélectionnée, un lot peut être confirmé pour expédition même s'il ne répond pas aux critères de qualité du client pour ce produit.

Onglet Echanges

Si vous utilisez le système Gestion des commandes clients avec le système Gestion des échanges, ces options de traitements permettent de définir la méthode de sélection des échanges.

1. Specifiez la destination de l'échange.

Si vous utilisez le système Gestion des échanges avec le système Gestion des commandes clients, utilisez cette option de traitement pour entrer une destination de livraison spécifique pour un article faisant partie d'un échange.

2. Méthode de recherche des échanges

Blanc - Affecter l'échange dont la date d'expiration est la plus proche.

1 - Affecter uniquement si un seul échange existe.

2 - L'utilisateur doit sélectionner l'échange.

3 - Affecter l'échange dont la date d'expiration est la plus proche.

Cette option de traitement permet d'identifier la méthode de sélection d'un échange par le système. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Le système affecte automatiquement un échange uniquement si un seul échange est trouvé.

2 - Le système vous invite à affecter un échange.

Blanc ou 3 - Le système affecte un échange en fonction de la date d'expiration la plus proche.

Onglet Interopérabilité

Ces options de traitement permettent d'indiquer si vous souhaitez effectuer le traitement par interopérabilité.

1. Type de transaction d'interopérabilité

Blanc - Ignorer l'interopérabilité en envoi.

JDESC - Type de transaction - Confirmation des expéditions.

Cette option de traitement permet d'activer le traitement d'interopérabilité. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ignorer l'interopérabilité en envoi.

1 - Traiter l'interopérabilité en envoi.

2. Exécution de l'UBE de sous-système d'envoi

Blanc - Ignorer le traitement du sous-système d'envoi.

1 - Effectuer le traitement du sous-système d'envoi.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système doit traiter les transactions d'interopérabilité en envoi via le sous-système. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ignorer la traitement en envoi via le sous-système.

1 - Effectuer le traitement via le sous-système.

Onglet Vrac

Cette option de traitement permet de définir la méthode de traitement des enregistrements de gains/pertes dus à la température.

1. Volume des transactions de vrac

Blanc Enregistrer le volume des transactions de vrac à la température ambiante.

1 Enregistrer le volume des transactions de vrac à la température standard.

Cette option de traitement permet d'enregistrer la perte/gain dûs à la température pour les clients dont les produits sont facturés à la température ambiante, lorsque le produit a été prélevé du stock à la température standard. La perte ou le gain est calculé en coût ou en revenu. Les valeurs suivantes sont les correctes :

Blanc - Le système ne traite pas les enregistrements de gain/perte dûs à la température.

1 - En ce qui concerne les coûts, le système calcule la différence entre le volume ambiant calculé multiplié par le coût et le volume standard multiplié par le coût. L'unité de mesure principale est utilisée dans ce calcul.

2 - En ce qui concerne le revenu, le système calcule la différence entre le volume ambiant calculé multiplié par le prix et le volume standard multiplié par le prix. L'unité de mesure de tarification est utilisée dans ce calcul.

Onglet Commandes intermagasin

Ces options de traitement permettent d'identifier les types de document intermagasin.

1. Entrez la version du programme de création des commandes clients intersociétés (R4210IC).

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Création des commandes clients intersociétés (R4210IC) utilisée par le système pour vérifier le type des commandes intersociétés. Utilisez les commandes intermagasins pour honorer une commande client à partir d'un magasin/usine autre que le magasin vendeur. Cela est particulièrement utile si votre société utilise un emplacement pour la vente et un autre pour exécuter et expédier les commandes, un entrepôt central, par exemple.

Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

2. Appel du programme de création des commandes clients intersociétés

Blanc Ne pas créer de commande intersociété.

-
- 1 Créer les commandes intersociétés en mode de traitement par lots.
 - 2 Créer les commandes intersociétés via le mode sous-système.

Cette option de traitement permet d'indiquer si le système crée des commandes intersociétés lorsque vous créez de nouvelles lignes de commande. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne crée pas de commande intersociété.

1 - Le système crée des commandes en mode de traitement par lots via le programme Création des commandes intersociétés (R4210IC). En mode de traitement par lots, le système exécute le travail immédiatement, et vous ne pouvez pas travailler en mode interactif tant que le système n'a pas terminé le traitement des commandes.

2 - Le système crée les commandes via le programme Création des commandes intersociétés (R4210IC) en mode sous-système. En mode sous-système, le système exécute le travail à partir d'une file d'attente. Vous pouvez continuer à travailler de façon interactive pendant que les commandes sont traitées par le sous-système.

Onglet Prépaiements

Ces options de traitement permettent de contrôler si vous pouvez enregistrer les données de paiement pour les commandes.

Le prépaiement d'une commande a lieu quand un fournisseur reçoit un paiement client, lors de la saisie de la commande. Il existe de nombreux types de prépaiement utilisables par les clients, notamment en espèces, par chèque et par carte de crédit. Lorsque vous effectuez un prépaiement, le système enregistre les données de la transaction pour chaque ligne de commande et indique le paiement sur la facture.

Si la quantité expédiée pour une ligne de commande est supérieure à la quantité commandée ou si vous ajoutez une ligne de commande supplémentaire, vous devez demander une nouvelle autorisation.

1. Traitement des prépaiements

Blanc - Ne pas mettre à jour les fichiers de traitement des prépaiements.

1 - Mettre à jour les fichiers de traitement des prépaiements.

Entrez 1 pour mettre à jour la transaction de prépaiement. Si vous laissez ce champ à blanc, les transactions de prépaiement ne sont pas mises à jour.

2. Traitement des autorisations

Blanc - Les autorisations ne sont pas traitées.

1 - Les autorisations sont traitées en mode interactif.

2 - Les autorisations sont traitées en mode de traitement par lots.

3 - Les autorisations sont traitées via le sous-système.

Entrez une valeur indiquant au système comment traiter les autorisations. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Traiter les autorisations en mode interactif.

2 - Traiter les autorisations en mode de traitement par lots ou via le sous-système, selon la version.

Blanc - Ne pas traiter les autorisations.

3. Traitement des règlements

Blanc - Les règlements ne sont pas traités.

1 - Les règlements sont traités en mode interactif.

2 - Les règlements sont traités en mode de traitement par lots

3 - Les règlements sont traités via le sous-système.

Entrez une valeur indiquant au système comment traiter les règlements.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Traiter les règlements en mode interactif.

2 - Traiter les règlements en mode de traitement par lots ou via le sous-système, selon la version.

Blanc - Ne pas traiter les règlements.

4. Autorisation des transactions de prépaiement

Entrez la version UBE d'autorisation des transactions de prépaiement à exécuter. Si vous laissez ce champ à blanc, le programme d'autorisation n'est pas exécuté.

5. Règlement des transactions de prépaiement

Entrez la version UBE des transactions de prépaiement à exécuter. Si vous laissez cette option à blanc, le système n'exécute pas cette application.

6. Blocage de l'autorisation de traitement des prépaiements

Entrez le code de blocage à afficher sur la commande si le traitement de l'autorisation échoue.

7. Blocage de l'autorisation de traitement des règlements

Entrez le code de blocage à afficher sur la commande si le traitement du paiement échoue.

Conditionnement

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des conditionnements.

1. Statut de conditionnement pour la confirmation des expéditions

Blanc - Le statut du conditionnement n'est pas validé.

Ce champ est réservé à une utilisation future.

Cette option de traitement permet de spécifier le statut de conditionnement lors de la confirmation des expéditions et des chargements. Tous les conditionnements doivent avoir ce statut pour être confirmés. Les valeurs correctes sont extraites des codes définis par l'utilisateur Statuts de conditionnement (système 46, type CS). Si vous laissez ce champ à blanc, le statut de conditionnement n'est pas vérifié.

2. Rapprochement des détails de conditionnement et des détails d'expédition

Blanc - Non

1 - Oui

Ce champ est réservé à une utilisation future.

Cette option de traitement permet de rapprocher les lignes de conditionnement et les lignes d'expédition. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Non

1 - Oui

Réapprovisionnement

Le réapprovisionnement consiste à remplir d'articles les emplacements de prélèvement. Ces articles proviennent d'un emplacement de réapprovisionnement paramétré pour remplir les emplacements de prélèvement. Vous pouvez lier des zones de réapprovisionnement spécifiques à des emplacements ou des zones de prélèvement donnés.

Vous pouvez créer une demande de réapprovisionnement en réponse à un prélèvement qui épuise les articles d'un emplacement. Vous utilisez les demandes de réapprovisionnement pour générer des propositions d'emplacement à partir desquels vous effectuez le réapprovisionnement en articles. Le système effectue le suivi des articles dans chaque emplacement. Vous pouvez rechercher les emplacements contenant les articles pour lesquels vous devez effectuer un réapprovisionnement et, ensuite, créer des propositions pour les réapprovisionner à partir de ces emplacements.

Il peut s'avérer utile d'accepter les emplacements proposés par le système, puis de confirmer les emplacements choisis pour le mouvement des articles des zones de réapprovisionnement vers les zones de prélèvement. Vous pouvez également confirmer les emplacements sélectionnés pour mettre à jour les enregistrements de stock du système.

Si vous souhaitez réapprovisionner des emplacements de prélèvement variables, vous devez regrouper les emplacements en question afin d'optimiser le processus de réapprovisionnement. Si vous souhaitez réapprovisionner des emplacements fixes, n'utilisez qu'un seul emplacement à la fois. Pour les emplacements variables, vous pouvez réapprovisionner plusieurs emplacements à la fois si vous exécutez le programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602).

Demandes de réapprovisionnement

Vous créez des demandes de réapprovisionnement pour remplir les emplacements de prélèvement lorsque les articles sont épuisés. Une demande de réapprovisionnement contient les données des articles, telles que :

- Magasin/usine
- Code d'article
- Unité de mesure
- Quantité

Le système utilise ces données afin de créer des propositions de réapprovisionnement, en fonction des fichiers d'instructions de réapprovisionnement définis.

Il peut s'avérer nécessaire de rechercher une demande de réapprovisionnement existante. Par exemple, pour vérifier si vous avez créé la demande pour un article juste prélevé, recherchez cette demande en utilisant des critères uniques, tels que le numéro de commande, le type de document ou le code d'article.

Vous pouvez également annuler une demande de réapprovisionnement et empêcher tout traitement ultérieur. Par exemple, c'est le cas si le client annule la commande ou si vous annulez la demande de prélèvement de la commande. Puisque vous n'avez pas prélevé ces articles, vous n'avez pas besoin de réapprovisionner l'emplacement de prélèvement.

Création des demandes de réapprovisionnement

Vous créez des demandes de réapprovisionnement afin de générer des propositions d'emplacement de réapprovisionnement.

Création des demandes de réapprovisionnement en mode interactif

Utilisez le programme Réapprovisionnement manuel (P46100) afin de créer les demandes de réapprovisionnement en mode interactif.

► Pour créer des demandes de réapprovisionnement en mode interactif

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Réapprovisionnement manuel.

Dans l'écran Réapprovisionnement manuel, remplissez les champs suivants pour la quantité à déplacer vers un autre emplacement, puis cliquez sur OK :

- Magasin/Usine
- Code article
- UM
- Quantité Transaction
- Empl. Du
- Emplacement Au

Options de traitement : Réapprovisionnement manuel (P46100)

Onglet Valeurs par défaut

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document utilisé par le système.

1. Type de document

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document. Ces types sont définis dans la table des codes utilisateur du système 00, type DT.

Onglet Traitement

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des demandes.

1. Mode de traitement

Blanc - Utiliser le mode 1.

1 - Créer uniquement les demandes.

2 - Créer les demandes et les traiter via le sous-système.

Cette option de traitement permet d'entrer le mode de traitement. Les valeurs correctes

sont les suivantes :

Blanc ou 1 - Créer la demande seulement.

2 - Créer une demande et la traiter par le sous-système.

2. Sélection des emplacements (R46171)

Blanc - XJDE0007

Cette option de traitement permet d'entrer la version. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version XJDE0007.

3. Activation de quantité en mouvement

1 - Autoriser le mouvement de quantités supérieures au disponible.

Cette option de traitement permet de déterminer si le système autorise le déplacement de quantités supérieures à la quantité disponible. Renseignez l'option uniquement si vous effectuez des déplacements sans numéros de série ou de plaque d'identification, pour lesquels l'emplacement Du est déjà défini. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Ne pas autoriser le déplacement de quantités supérieures à la quantité disponible.

1 - Autoriser le déplacement de quantités supérieures à la quantité disponible.

Création des demandes de réapprovisionnement en traitement par lots

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Réapprovisionnement des emplacements fixes.

Vous créez des demandes de réapprovisionnement en mode de traitement par lots dans des conditions normales d'opérations en entrepôt. Vous sélectionnez tous les emplacements de prélèvements fixes épuisés et vous créez des demandes de réapprovisionnement pour ces articles. En général, ce programme doit être exécuté en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources système sont disponibles.

Chaque emplacement de prélèvement a deux points de préparation. Les points suivants représentent le niveau de quantité déterminant si le programme Réapprovisionnement des emplacements fixes (R461601) crée une demande de réapprovisionnement :

- Réapprovisionnement normal (par exemple, capacité de 25 %)
- Réapprovisionnement minimum (par exemple, capacité de 10 %)

Vous pouvez paramétrer les options de traitement du programme Réapprovisionnement des emplacements fixes afin d'utiliser les points de réapprovisionnement normal ou minimum lors de la création des demandes de réapprovisionnement. En général, vous utilisez le point de réapprovisionnement normal pour le traitement par lots (exécuté, en principe, une fois par jour). Utilisez le point de réapprovisionnement minimum pour les réapprovisionnements automatiques qui peuvent être effectués lors de la création des propositions de prélèvement.

Vous devez également paramétrer les options de traitement du programme Réapprovisionnement des emplacements fixes afin de déterminer la quantité à réapprovisionner par le système, par exemple :

- Economique (quantité spécifique déterminée).
- Maximum (quantité requise pour remplir complètement l'emplacement).

Lorsque vous créez des demandes de réapprovisionnement en mode de traitement par lots, le système crée immédiatement des propositions. Cela permet d'éviter le surréapprovisionnement, étant donné que vous déplacez le stock avant qu'une annulation de prélèvement n'élimine le besoin de réapprovisionner un emplacement.

Le programme Réapprovisionnement des emplacements fixes permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Sélectionner les emplacements de prélèvement dont les quantités sont en-dessous du point de réapprovisionnement normal ou minimum.
- Créer des demandes de réapprovisionnement.
- Créer des propositions de réapprovisionnement.
- Mettre à jour le statut de chaque demande dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600).
- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Création automatique des demandes de réapprovisionnement

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Traitement des demandes de réapprovisionnement.

Utilisez le programme Sélection des emplacements (R46171) pour réapprovisionner automatiquement les emplacements de prélèvement quand celui-ci entame le stock jusqu'à des niveaux de réapprovisionnement minimum. Ainsi, les emplacements de prélèvement sont toujours suffisamment pourvus en stock.

Avec le réapprovisionnement automatique, le système crée une demande lorsqu'il ne peut pas remplir une demande de prélèvement à partir des emplacements de prélèvement. Lorsque vous créez des propositions d'emplacement de prélèvement, le système peut effectuer les opérations suivantes :

- Créer des demandes de réapprovisionnement pour les emplacements de prélèvement épuisés.
- Créer des propositions d'emplacement de réapprovisionnement.
- Affecter les tâches et les trajets.

- Imprimer les bordereaux et les étiquettes de transfert.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de réapprovisionnement.

Vous contrôlez les fonctions exécutées par le système en paramétrant des options de traitement dans chaque programme contrôlé par le sous-système.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les instructions de prélèvement relatives au réapprovisionnement.
- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les profils des emplacements de réapprovisionnement.
- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les instructions de réapprovisionnement.
- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les emplacements de prélèvement fixes relatifs au réapprovisionnement.
- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les zones de réapprovisionnement fixes relatives au réapprovisionnement.
- ☐ Vérifiez si les options de traitement de la version Demandes de prélèvement (XJDE0002) du programme Sélection des emplacements (R46171) permettent de créer des demandes de réapprovisionnement.

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Définition des instructions de mouvement*.
- ☐ Reportez-vous à *Définition des profils des emplacements*.
- ☐ Reportez-vous à *Paramétrage des emplacements et des zones fixes*.
- ☐ Reportez-vous à *Création des propositions de réapprovisionnement*.

Recherche des demandes de réapprovisionnement existantes

Il peut s'avérer nécessaire de rechercher une demande de réapprovisionnement existante. Par exemple, pour vérifier si vous avez créé la demande pour un article juste prélevé, recherchez cette demande en utilisant des critères uniques, tels que le numéro de commande, le type de document ou le code d'article.

Vous pouvez aussi utiliser le programme Demandes de réapprovisionnement pour annuler les demandes de réapprovisionnement et empêcher tout traitement ultérieur. Par exemple, c'est le cas si le client annule la commande ou si vous annulez la demande de prélèvement de la commande. Puisque vous n'avez pas prélevé ces articles, vous n'avez pas besoin de réapprovisionner l'emplacement de prélèvement.

► Pour rechercher des demandes de réapprovisionnement

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Demandes de réapprovisionnement.

Dans l'écran Consultation des demandes de réapprovisionnement, remplissez les champs suivants et cliquez sur Rechercher :

- Mag./ Usine
- N° lot demandes
- N° Doc.
- Code article

Description des champs

Description	Glossaire
N° lot demandes	Il s'agit du numéro de lot attribué à un ensemble de demandes de rangement, de prélèvement, ou de réapprovisionnement. Ce numéro est géré par le biais de l'écran Numéros suivants du système 46.
N° Doc.	Ce numéro identifie un document. Par exemple, le document peut être une commande fournisseur, une facture client ou une commande client.

Propositions de réapprovisionnement

Après avoir créé les demandes de réapprovisionnement, vous devez créer des propositions destinées à réapprovisionner les emplacements de prélèvement épuisés.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les groupes de documents et les groupes de traitement pour les articles du stock.
- ☐ Vérifiez si vous avez paramétré les fichiers d'instructions de réapprovisionnement afin de désigner des emplacements spécifiques, basés sur les groupes de documents et de traitement des articles.

Création des propositions de réapprovisionnement

Après avoir créé les demandes de réapprovisionnement, vous devez créer des propositions de réapprovisionnement afin de déplacer les articles des emplacements de réapprovisionnement et de remplir les emplacements de prélèvement épuisés. Vous pouvez créer des propositions de réapprovisionnement en mode de traitement par lots (en utilisant l'option de menu Traitement des demandes de réapprovisionnement). Vous pouvez créer d'autres propositions de prélèvement en utilisant la version appropriée (XJDE0006) du programme Sélection des emplacements (R46171) afin de remplacer les propositions existantes que vous ne souhaitez pas accepter.

Création des propositions de réapprovisionnement en mode interactif

Vous pouvez créer des propositions en mode interactif pour sélectionner des emplacements de réapprovisionnement. Vous pouvez autoriser le système à proposer un emplacement ou

spécifier manuellement les données de réapprovisionnement telles que la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement.

Si vous souhaitez que le système propose automatiquement les emplacements lorsque vous accédez à l'écran Planification manuelle des emplacements de réapprovisionnement, paramétrez l'option de traitement correspondante de l'onglet Planification manuelle du programme Consultation des demandes (P4600).

► **Pour créer des propositions de réapprovisionnement en mode interactif**

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Demandes de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Consultation des demandes de réapprovisionnement, cliquez sur Rechercher afin d'afficher toutes les demandes.
2. Sélectionnez la demande de réapprovisionnement pour laquelle vous souhaitez créer la proposition.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Planification manuelle.
4. Dans l'écran Planification manuelle des emplacements de réapprovisionnement, utilisez une des méthodes de création de propositions suivantes :
 - Pour autoriser le système à créer une proposition, choisissez la demande de réapprovisionnement, puis cliquez sur Sélectionner. Si vous avez déjà paramétré l'option de traitement de l'onglet Planification afin de proposer automatiquement les emplacements, il n'est pas nécessaire de sélectionner la ligne pour créer les propositions.
 - Pour créer manuellement une proposition, sélectionnez la demande de réapprovisionnement, puis entrez la quantité, l'unité de mesure et l'emplacement en question et cliquez sur OK.

Création des propositions de réapprovisionnement en traitement par lots

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Traitement des demandes de réapprovisionnement.

Créez des propositions de réapprovisionnement en mode de traitement par lots pour traiter les demandes de réapprovisionnement et remplir régulièrement les emplacements épuisés. Les programmes de traitement par lots s'exécutent généralement en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources systèmes sont disponibles.

Lorsque vous lancez la version XJDE0003 du programme Sélection des emplacements (R46171) pour le traitement des demandes de réapprovisionnement, le système peut effectuer les opérations suivantes :

- Affecter les tâches et les trajets.
- Imprimer les états de suivi.
- Confirmer les propositions de réapprovisionnement.
- Réapprovisionner le stock à l'aide de la méthode Quantité économique ou Quantité maximum.

Les options de traitement du programme permettent de contrôler ces opérations.

Création d'autres propositions de réapprovisionnement

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Traitement des demandes de réapprovisionnement.

Vous pouvez créer des propositions de réapprovisionnement à l'aide de la version XJDE0006 (nouvelles propositions) du programme Sélection des emplacements (R46171) afin de remplacer les propositions existantes avec lesquelles vous n'êtes pas d'accord. Spécifiez cette version dans les options de traitement du programme.

La création d'autres propositions remplace toutes les propositions d'emplacement précédentes. Ces autres propositions permettent d'accéder aux nouveaux emplacements de stock ajoutés depuis la création des premières propositions ou aux emplacements contenant du stock nouvellement disponible.

Attention

Pour créer d'autres propositions de réapprovisionnement, vous devez annuler manuellement les propositions de réapprovisionnement d'origine. Le programme Sélection des emplacements n'annule pas les propositions existantes.

Si vous n'avez pas modifié les emplacements ou les niveaux du stock, et que vous souhaitez créer des propositions différentes de celles suggérées auparavant, vous devez modifier le fichier d'instructions de réapprovisionnement. Par exemple, vous pouvez modifier le fichier d'instructions de réapprovisionnement afin de sélectionner une nouvelle zone ou utiliser une règle de critères secondaires différente permettant de choisir les emplacements. Si vous ne modifiez pas les instructions de réapprovisionnement, le système propose les mêmes emplacements qu'auparavant.

Création d'affectations de tâches et trajets et de documents de transfert

Une fois créées les propositions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement, vous pouvez créer des affectations de tâche/trajet (si ce n'est déjà fait en conjonction avec les propositions). Vous pouvez également personnaliser les documents de transfert afin d'aider les magasiniers à déplacer le stock plus efficacement au sein de l'entrepôt.

Création de tâches et de trajets

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Création de tâches et trajets.

Le système peut affecter des numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de la création et du traitement de ces dernières. Une tâche est un groupe de propositions, et chaque trajet correspond à une proposition au sein de la tâche.

Si le système n'affecte pas de numéros de tâche et de trajet aux propositions lors de leur création ou de leur traitement, vous pouvez effectuer cette opération en mode de traitement par lots.

Lorsque vous lancez le programme Création des tâches et trajets (R46471), il est important d'activer le séquençement des données afin de vérifier les informations utilisées pour l'affectation des numéros de tâche et de trajet.

Lors de l'exécution du programme, vous pouvez spécifier les données suivantes :

- Quantité maximum, par exemple nombre maximum de tâches et de trajets (laissez la valeur à blanc si vous souhaitez un nombre illimité de tâches et de trajets).
- Impression du résumé des affectations de tâches et de trajets lors de l'exécution du programme Bordereaux de transfert (R46472).
- Création de propositions de conditionnement lors du prélèvement.
- Génération du fichier Détail du conditionnement (F4620), contenant des données détaillées sur le contenu de chaque carton.
- Version du programme Réorganisation de conditionnement (P4620).

Une fois le programme Création des tâches et trajets exécuté, vous pouvez imprimer un résumé afin de vérifier les affectations.

Création d'un résumé

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Document résumé.

Utilisez le programme Bordereaux de transfert (R46472) pour imprimer un résumé de toutes les propositions créées. Le résumé est également considéré comme un document de transfert. Il contient les données suivantes :

- Numéro de trajet
- Emplacements Du et Au
- Code d'article et description
- Quantité
- Unités de mesure

Après avoir créé et vérifié le résumé, vous pouvez imprimer les étiquettes de transfert. Ces dernières permettent aux magasiniers de planifier le mouvement des stocks dans l'entrepôt.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Création des étiquettes de transfert

Dans le menu Documents de mouvement en entrepôt (G4621), sélectionnez Etiquettes de transfert.

Lorsque vous lancez le programme Etiquettes de transfert (R46473), le système crée des étiquettes pour l'emplacement proposé lors du rangement, du prélèvement et du réapprovisionnement. L'étiquette contient les données suivantes :

- Articles transférés par les magasiniers
- Unité de mesure des articles
- Emplacements Du et Au

Vous pouvez imprimer les étiquettes pour chaque trajet des employés ou pour chaque unité de mesure déplacée, selon la définition de l'unité de mesure de l'article dans l'écran Révision de la définition des unités de mesure. Vous pouvez scanner les étiquettes de transfert afin de

faciliter les trajets, le stockage, la confirmation et autres opérations de manutention et d'inventaire.

Les programmes suivants du système Gestion des entrepôts permettent d'imprimer automatiquement les étiquettes de transfert au moyen des options de traitement ou des options des menus Ligne et Ecran :

- Réservations de rangement par lots (R461301)
- Sélection des emplacements (R46171)
- Bordereaux de transfert (R46472)
- Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617)

Confirmation des propositions de réapprovisionnement

Si les propositions de réapprovisionnement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif ou par lots. Si les propositions ne sont pas acceptables, vous pouvez les remplacer et spécifier tout emplacement de votre choix ou annuler les propositions faites et empêcher tout traitement ultérieur.

La confirmation des propositions de réapprovisionnement exécute les tâches suivantes :

- Réduction du stock des emplacements de réapprovisionnement.
- Réduction des réservations de quantités en envoi de l'emplacement de réapprovisionnement.
- Augmentation des quantités en stock des emplacements de prélèvement.
- Réduction des réservations de stock en réception dans l'emplacement de prélèvement.

La confirmation du réapprovisionnement garantit la correspondance entre les enregistrements du système et les mouvements réels du stock, en mettant à jour les fichiers suivants :

- Emplacements des articles (F41021)
- Détails des emplacements (F4602)
- Historique des mouvements (F4111)
- Demandes en entrepôt (F4600)
- Propositions en entrepôt (F4611)
- Demandes et déplacements (F4601)

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si le système a créé des propositions.

Confirmation interactive des propositions de réapprovisionnement

Si les propositions de réapprovisionnement du système vous conviennent, confirmez-les en mode interactif à l'aide du programme Confirmation des mouvements en entrepôt (P4617).

► **Pour confirmer les propositions de réapprovisionnement en mode interactif**

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Confirmation du réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Sélectionnez la ligne contenant la quantité dont vous souhaitez confirmer la proposition de réapprovisionnement.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Confirmer, puis Annuler.
5. Dans l'écran Traitement des transactions, cliquez sur Oui.

Confirmation des propositions de réapprovisionnement en traitement par lots

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Confirmation du réapprovisionnement en traitement par lots.

Vous pouvez confirmer des lots de propositions en lançant le programme Confirmation en traitement par lots (R4617). Le système confirme automatiquement les propositions si aucune erreur n'est trouvée lors de la confirmation ; les propositions non confirmées sont imprimées dans un état. Selon le paramétrage des options de traitement, le système peut imprimer dans cet état la description de l'erreur trouvée.

Remarque

Toutefois, avant de confirmer les propositions de réapprovisionnement par lots, il est recommandé de vérifier les propositions et de les remplacer si nécessaire ; en effet, une fois le programme lancé, les modifications sont irréversibles.

Remplacement des propositions de réapprovisionnement

Vous pouvez remplacer les propositions de réapprovisionnement en spécifiant un emplacement de votre choix. Vous pouvez également fractionner une proposition sur deux emplacements. Vous pouvez également annuler la proposition en cours et empêcher tout traitement ultérieur.

► Pour remplacer des propositions de réapprovisionnement

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Confirmation du réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux confirmations des entrepôts, remplissez le champ suivant :
 - Magasin/Usine
2. Pour limiter la quantité de données affichées, remplissez au moins un des champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° opération
 - N° doc.
 - Code article
3. Sélectionnez la proposition d'emplacement à remplacer.
4. Dans le menu Ligne, sélectionnez Remplacer.
L'écran Propositions de remplacement apparaît. Utilisez-le pour remplacer les emplacements proposés ou fractionner une proposition sur deux emplacements.
5. Entrez de nouvelles valeurs dans les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Quantité
 - UM
 - Empl. Du
 - Emplacement Au
 - Qté totale Niv. 1
 - Ctneur Niv. 1

Réapprovisionnement des emplacements variables

L'utilisation des emplacements variables permet d'optimiser le processus de réapprovisionnement en regroupant les emplacements à réapprovisionner. Lorsque vous utilisez des emplacements fixes, vous ne pouvez réapprovisionner qu'un emplacement à la fois. Les emplacements variables permettent de réapprovisionner des articles dans plusieurs emplacements à la fois.

Par exemple, le besoin constant d'un article peut nécessiter le stockage d'une certaine quantité près du quai d'expédition pour un prélèvement à toute heure. L'entrepôt peut avoir plusieurs emplacements variables proches du quai d'expédition. Le paramétrage de leur réapprovisionnement permet au système de proposer le remplissage des emplacements les plus proches du quai.

Conditions préliminaires

Vérifiez le paramétrage des données relatives aux articles, aux emplacements, aux groupes de traitement et de document des entrepôts avant de paramétrer le réapprovisionnement des emplacements variables. En effet, ces données sont indispensables pour une exécution fiable et exacte du programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602). Les données ci-dessous permettent de revoir le paramétrage de l'entrepôt et de découvrir la cause de tout résultat inattendu.

- ❑ Vérifiez si les articles concernés par les processus de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement sont paramétrés dans le système Gestion des entrepôts. Vérifiez les données des articles, par exemple le magasin/article auquel ils sont affectés, leurs emplacements spécifiques au sein du magasin, les unités de mesure et les conversions, et la quantité des articles. Pour de plus amples informations, reportez-vous à *Saisie des données du fichier Articles*, *Saisie des données des magasins* et *Recherche des quantités* dans la documentation *Gestion des stocks*.
- ❑ Vérifiez si les emplacements concernés par les processus de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement sont paramétrés dans le système Gestion des entrepôts. Vérifiez les données telles que les emplacements principaux et secondaires, et l'activation des contrôles de l'emplacement. Reportez-vous à *Emplacement des articles* dans la documentation *Gestion des stocks*.
- ❑ Vérifiez le paramétrage des emplacements variables, qui consiste à définir leurs caractéristiques et à paramétrer des règles variables. Si ces éléments sont paramétrés, vérifiez également si le fichier Emplacements variables est créé. Reportez-vous à *Paramétrage des besoins variables* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.
- ❑ Vérifiez si le profil des emplacements défini permet le rangement et le réapprovisionnement pour les emplacements respectifs Au et Du. Reportez-vous à *Définition des profils des emplacements* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.
- ❑ Vérifiez si les dimensions des emplacements variables permettent d'accueillir la quantité d'article réapprovisionné. Reportez-vous à *Définition des dimensions des emplacements* et *Définition de la capacité des emplacements* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.
- ❑ Vérifiez si les groupes de traitement des articles en entrepôt sont définis. Le système utilise ces groupes en conjonction avec le groupe de document, afin d'identifier les fichiers d'instructions de rangement et de réapprovisionnement. Ces fichiers déterminent les emplacements Du et Au pour ces opérations. Reportez-vous à *Saisie des codes de classement des magasins/usines (Facultatif)* dans la documentation *Gestion des stocks*.

- ❑ Vérifiez si les groupes de documents sont paramétrés et spécifiez les types IQ (quantité en stock) et OP (commande fournisseur) pour les documents utilisés. Pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à *Paramétrage des groupes de documents* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.
- ❑ Vérifiez le paramétrage des instructions de rangement et de réapprovisionnement. Le système utilise ces fichiers d'instruction afin de déterminer les emplacements Du et Au de réapprovisionnement variable. Pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à *Définition des instructions de mouvements* dans la documentation *Gestion des entrepôts*.

Définition des groupes de réapprovisionnement

Le réapprovisionnement consiste à remplir d'articles les emplacements de prélèvement. Les règles variables permettent de définir les emplacements variables à réapprovisionner. Il s'agit de jeux de critères utilisés par le système pour identifier les emplacements lors de la répartition aléatoire des articles dans l'entrepôt. Le système compare les emplacements aux règles variables afin de déterminer s'ils correspondent aux critères définis dans chaque règle.

Si vous souhaitez réapprovisionner plusieurs emplacements variables simultanément, vous devez affecter des règles à un groupe de réapprovisionnement. Le groupe de réapprovisionnement est un code défini par l'utilisateur (système 46, type RG) contenant au moins une règle variable. En spécifiant plusieurs règles dans un groupe, vous permettez au système d'identifier plusieurs emplacements variables pour le réapprovisionnement lorsqu'il exécute le programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602).

Pour chaque règle, vous pouvez également spécifier la séquence de réapprovisionnement des emplacements correspondant aux critères, et indiquer si la règle est active. Lorsque vous spécifiez une séquence, le système traite chaque règle variable dans l'ordre indiqué. Il traite les règles actives et ignore les règles désactivées.

Vous pouvez spécifier une zone et un type de zone pour limiter les emplacements de prélèvement variable identifiés pour le réapprovisionnement.

Vous pouvez également donner au groupe de réapprovisionnement des dates d'effet et d'expiration.

► Pour définir des groupes de réapprovisionnement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Groupes de réapprovisionnement.

1. Dans l'écran Accès aux groupes de réapprovisionnement, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Groupes de réapprovisionnement, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Magasin/usine
 - Groupe réappro.
 - Règle Var.
 - Zone
 - Type Zone
 - Actif (Y/N)
 - Effet Du

- Effet Au

Une fois le groupe défini, vous pouvez détailler le réapprovisionnement.

Description des champs

Description	Glossaire
Groupe réappro.	Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type RG) est utilisé par le système pour identifier un groupe de réapprovisionnement consistant en des règles variables spécifiées dans le programme Groupes de réapprovisionnement (P46014). Le système utilise les règles variables spécifiées pour identifier les emplacements variables de prélèvement et de réapprovisionnement.
Séquence	Ce chiffre indique la séquence des données.
Règle Var.	Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type SR) identifie une table de sélection d'emplacements variables. Si vous utilisez des emplacements variables, vides ou existants pour la méthode de mouvement, vous pouvez entrer un code de règle variable ne considérant que les emplacements dont les caractéristiques correspondent à la règle. Vous pouvez laisser le champ Règle variable à blanc pour que le système considère tous les emplacements pour chaque méthode de mouvement.
Zone	Entrez un code identifiant une zone à l'intérieur d'un entrepôt. Les valeurs correctes sont stockées dans la table des codes définis par l'utilisateur du système 46, type ZN.
Type Zone	Ce code spécifie le type de données de mouvement affichées. Les valeurs correctes sont les suivantes : 1 - Rangement 2 - Prélèvement 3 - Réapprovisionnement
Actif (Y/N)	Ce code indique si une ligne de la zone-détails est active et si le système doit en traiter les données lors du lancement de l'état Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602). Les valeurs correctes sont les suivantes : Y - Traiter les données de la ligne. N - Ne pas traiter les données de la ligne.
Effet Du	Il s'agit de la date d'effet des données de réapprovisionnement.
Effet Au	Il s'agit de la date d'effet Au des données de réapprovisionnement.

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Paramétrage des instructions variables* dans la documentation *Gestion des entrepôts* pour obtenir de plus amples informations sur le paramétrage des règles variables.

Options de traitement : Groupes de réapprovisionnement (P46014)

Onglet Valeur par défaut

Ces options de traitement permettent de spécifier les données par défaut telles que les dates d'effet.

1. Activation

Blanc - Pas de valeurs par défaut pour les nouveaux enregistrements

1 - La valeur par défaut des nouveaux enregistrements est Y.

2 - La valeur par défaut des nouveaux enregistrements est N.

Cette option de traitement permet d'indiquer s'il faut traiter les données contenues dans une ligne de la zone-détails lors de l'exécution du programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602).

Y - Le système traite les données.

N - Le système ne traite pas les données.

2. Date d'effet Du

Cette option de traitement permet de spécifier la date à partir de laquelle les données de réapprovisionnement sont en vigueur.

3. Date d'effet Au

Cette option de traitement permet de spécifier la date jusqu'à laquelle les données de réapprovisionnement sont en vigueur.

Définition des détails du réapprovisionnement

Une fois les groupes de réapprovisionnement définis, vous devez indiquer les détails de chaque règle variable. Définissez ces détails pour un article individuel ou pour un groupe de traitement en entrepôt. Lorsque vous définissez les données détaillées de réapprovisionnement pour les groupes de traitement en entrepôt, les données s'appliquent à tous les articles des groupes de traitement. Toutefois, au sein du groupe de traitement, il peut être nécessaire de réapprovisionner certains articles différemment. Dans ce cas, définissez un réapprovisionnement détaillé pour ces articles. Lorsque vous exécutez le programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602), le système remplace toujours les détails du groupe de traitement par les détails définis pour des articles individuels.

Pour chaque règle variable, vous pouvez spécifier les données suivantes :

- Groupe de traitement en entrepôt
- Groupes de documents
- Données des articles
- Unité de mesure
- Points de réapprovisionnement minimum et normal
- Méthode de calcul de quantité par article
- Zone
- Transfert par unité de mesure

Le groupe de traitement en entrepôt et le groupe de documents d'un article permettent au système de déterminer le fichier d'instructions de rangement ou de réapprovisionnement à utiliser pour sélectionner les emplacements Du et Au de réapprovisionnement.

L'unité de mesure et les points de réapprovisionnement minimum et normal indiquent en outre la quantité minimum de stock dans les emplacements variables correspondant aux besoins de prélèvement. Cette quantité permet de déclencher le réapprovisionnement qui garantit une quantité en stock suffisante.

Pour calculer la quantité de réapprovisionnement, le système utilise la méthode de calcul de la quantité par article spécifiée. Pour déterminer la quantité en stock dans un groupe d'emplacements de prélèvement variable, vous pouvez utiliser trois méthodes de calcul différentes :

- Compter seulement les quantités de premier niveau dans la structure d'unités de mesure de l'article.
- Compter les quantités de tous les niveaux dans la structure d'unités de mesure de l'article.
- Compter les quantités dans l'unité de mesure principale.

Vous pouvez spécifier une zone et un type de zone pour limiter les emplacements de prélèvement variable identifiés pour le réapprovisionnement. Si vous spécifiez une zone et un type de zone pour le groupe de réapprovisionnement ainsi que pour les règles variables, les données des zones des deux applications (P46014 et P46015) doivent être identiques. Si ce n'est pas le cas, le système ne peut pas réapprovisionner les emplacements dans les zones.

► Pour définir les détails du réapprovisionnement

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Réapprovisionnement par règle d'emplacement variable.

1. Dans l'écran Accès au réapprovisionnement par règles d'emplacement variable, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Réapprovisionnement par règle d'emplacement variable, cliquez sur l'aide contextuelle du champ suivant :
 - Règle Var.
3. Dans l'écran Sélection de code défini par l'utilisateur, choisissez une règle variable pour laquelle vous souhaitez définir des détails de réapprovisionnement, puis cliquez sur Sélectionner.
4. Dans l'écran Réapprovisionnement par règle d'emplacement variable, remplissez les champs suivants pour la règle en question et cliquez sur OK :
 - Zone
 - Type Zone
 - Grpe Cmdes
 - Grpe Trtmt 1
 - Qté réappro. Maximum
 - Réappro. standard Règle empl. variable
 - Réappro. mini Règle empl. variable

- UM
- Méthode calcul Quantité article
- Mvmnt Par UM
- Actif (Y/N)
- Effet Du
- Effet Au

Une fois les données détaillées définies, vous pouvez exécuter le programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602) afin de créer les demandes et propositions de réapprovisionnement automatiquement.

Options de traitement : Réapprovisionnement par règle d'emplacement variable (P46015)

Onglet Valeur par défaut

Ces options de traitement permettent de spécifier les données par défaut telles que les dates d'effet.

1. Activation

Blanc - Pas de valeurs par défaut.

- 1 - La valeur par défaut des nouveaux enregistrements est Y.
- 2 - La valeur par défaut des nouveaux enregistrements est N.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher les lignes actives ou inactives dans la zone-détails. Une ligne active contient un groupe d'emplacements de prélèvement variables à réapprovisionner. Une ligne inactive contient un groupe d'emplacements variables de prélèvement à ne pas réapprovisionner.

Blanc - Afficher toutes les lignes dans la zone-détails.

- 1 - Afficher uniquement les lignes actives dans la zone-détails.
- 2 - Afficher uniquement les lignes inactives dans la zone-détails.

2. Date d'effet Du

Cette option de traitement permet de spécifier la date à laquelle le réapprovisionnement est applicable.

3. Date d'effet Au

Cette option de traitement permet de spécifier la date jusqu'à laquelle les données de réapprovisionnement sont en vigueur.

4. Méthode de calcul des quantités des articles

- 1 - Unité de mesure niveau 1
- 2 - Unité de mesure principale
- 3 - Unité de mesure niveau 1 à 5

Cette option de traitement permet de spécifier la méthode utilisée pour calculer la quantité par article en stock. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 - Calculer la quantité courante d'un article en utilisant l'unité de mesure de niveau 1.
- 2 - Calculer la quantité courante d'un article en utilisant l'unité de mesure principale.
- 3 - Calculer la quantité courante d'un article en utilisant l'unité de mesure de niveau 1-5.

5. Groupe de documents

Cette option de traitement permet de spécifier un code défini par l'utilisateur (système 46, type DT) identifiant le type d'un groupe de commandes, tel qu'une commande urgente ou une commande spéciale. Le système utilise ce code ainsi que le groupe de traitement d'entrepôt pour identifier la table des instructions à utiliser lors de la sélection des emplacements de réapprovisionnement Du.

Exécution du programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602)

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Réapprovisionnement des emplacements variables.

Après avoir défini les groupes de réapprovisionnement et le détail des règles variables correspondantes, vous pouvez exécuter le programme Réapprovisionnement des emplacements variables (R461602). Le système crée automatiquement les demandes et les propositions de réapprovisionnement grâce aux données spécifiées.

J.D. Edwards recommande d'exécuter ce programme hors des heures de pointe, lorsque les ressources systèmes sont plus disponibles.

Remarque

Lors de la sélection des données, vous pouvez spécifier au moins un des groupes définis dans le programme Groupes de réapprovisionnement (P46014). Les options de traitement permettent également d'entrer les données suivantes :

- Groupe de documents pour l'emplacement Du
 - Points de réapprovisionnement
 - Méthode de réapprovisionnement maximum ou économique
 - Surremplissage
 - Réservations des emplacements
 - Jours de réservation des emplacements
 - Réservations de stock
 - Etat de suivi comptable
 - Tâches et trajets
-

Fonctions et consultations avancées

Les fonctions décrites dans cette rubrique ne sont pas indispensables au fonctionnement de votre entrepôt. Elles fournissent cependant une plus grande flexibilité en ce qui concerne les mouvements de stock et le suivi des enregistrements. Ces fonctions permettent d'effectuer les opérations suivantes :

- Générer des enregistrements de mouvements détaillés en confirmant les mouvements de sortie et d'entrée en deux phases distinctes.
- Isoler dans des emplacements spéciaux le stock dont les taxes sont payées, selon les types de taxe attribués.
- Réduire les mouvements de rangement via les règles de blocage jusqu'à ce que le stock soit épuisé dans l'emplacement.
- Effectuer le suivi de larges unités de mesure d'un article en attribuant des numéros de suivi spéciaux.
- Réduire le nombre de mouvements de prélèvement en combinant les petites unités de mesure dans des unités plus grandes lors du prélèvement.
- Protéger le stock en emballant les articles dans des conteneurs de stockage appropriés lors du rangement.
- Réduire la circulation dans l'entrepôt et les effets causés par les pannes des équipements de prélèvement en paramétrant la quantité maximum d'un article dans une zone.
- Modifier l'effet des instructions de mouvement en changeant les groupes de traitement en entrepôt des articles.
- Eviter les erreurs d'enregistrement dans le système en mettant les mêmes données à jour dans les fichiers Mouvements de stock proposés (F4611), Emplacements des articles (F41021) et Détails des emplacements (F4602).
- Réorganiser les cartons d'une expédition et les articles qu'ils contiennent.
- Fusionner les enregistrements détaillés afin de réduire les ressources système et utilisateur lors du traitement.
- Générer des états relatifs aux détails des emplacements (dans des circonstances inhabituelles, par exemple, une panne de système, d'où nécessité de reconstituer les données).
- Générer des états sur les écarts entre le fichier Emplacements des articles (F41021) et Détails des emplacements (F4602).
- Vérifier l'espace utilisé et l'espace utilisable par emplacement en consultant les données des programmes Utilisation des emplacements (P46220) et Détail des emplacements (P46321).
- Purger les demandes, les propositions, les tâches et les réservations soldées.

Paramétrage de la confirmation des mouvements en deux phases

La confirmation en une phase permet de confirmer les mouvements du stock en une seule étape, après avoir déplacé les articles de l'emplacement de départ vers l'emplacement de destination. Utilisez la confirmation en deux phases dans les situations suivantes :

- Vous déplacez les articles de l'emplacement de départ vers celui de transit.
- Vous déplacez les articles de l'emplacement de transit vers l'emplacement de destination.

Vous pouvez également l'utiliser si l'entrepôt contient des allées de stockage étroites parcourues par des chariots élévateurs tridirectionnels automatisés. Tout d'abord, les magasiniers transfèrent le stock du quai de réception vers le bout de l'allée de stockage. Ensuite, ils placent le stock sur les étagères avec les chariots élévateurs.

Vous pouvez utiliser ce type de confirmation pour générer des états à des fins de suivi. Ils indiquent en effet les mouvements d'articles au cours de chaque étape.

Vous pouvez utiliser un emplacement de transit physique (réel) ou un emplacement logique n'existant que dans la base de données du système. L'emplacement logique de transit permet de générer des transactions distinctes pour les mouvements de sortie et d'entrée sans utiliser d'emplacement physique.

Vous devez paramétrer la confirmation en deux phases pour chaque article et emplacement de départ.

Conditions préliminaires

- ☐ Vérifiez si les emplacements de transit sont paramétrés dans le programme Profils des emplacements (P46020).

► Pour paramétrer la confirmation des mouvements en deux phases

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Révision du profil des articles.

1. Dans l'écran Accès aux profils d'articles, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des profils d'articles, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - Empl. art. surdim.
 - Empl. - Ecart
 - Emplacement attente
 - Empl. base rangement
 - Empl. base prélev.

3. Remplissez le champ correspondant au mouvement dont vous souhaitez paramétrer la confirmation à deux phases et cliquez sur OK :
 - Rngmt 1 ou 2 phases
 - Prélv. 1 ou 2 phases
 - Réappro 1 ou 2 phases

Description des champs

Description	Glossaire
Empl. art. surdim.	Ce code identifie l'emplacement que le système utilise lorsqu'un article n'est pas proportionné aux emplacements de rangement proposés. Vous pouvez contrôler les suggestions de mouvements vers l'emplacement de débordement en lançant l'état de suivi (P46175) ou en consultant le fichier détaillé des emplacements (F4602).
Empl. - Ecart	Ce code identifie l'emplacement où le système range une quantité inférieure à la quantité proposée lors de la confirmation de rangement. Vous pouvez modifier des quantités dans l'écran Proposition partage/modification lors de la confirmation de chargement. Vous changez la quantité et vous la confirmez avec un écart par rapport à la quantité proposée. Le système place cet écart (quantité restante) dans l'emplacement réservé à cet effet.
Emplacement attente	Il s'agit d'un code qui identifie l'emplacement que le système utilise lorsque vous confirmez une quantité plus importante que celle suggérée lors de la confirmation du prélèvement. Vous pouvez confirmer une quantité supérieure à celle de la suggestion de prélèvement via le programme Modification/division. Vous confirmez la quantité et l'écart par rapport à la quantité suggérée et le système entre cette quantité d'écart dans l'emplacement d'attente.
Empl. base rangement	Ce code identifie l'emplacement de base du rangement que le système utilise pour calculer la proximité lorsque vous définissez la proximité comme critère de sélection dans une instruction de rangement. Si vous utilisez un critère de sélection en fonction de la proximité, le système classe les emplacements en fonction de leur distance par rapport à cet emplacement de base du rangement. Le système calcule la distance en fonction des coordonnées (longitude, latitude et hauteur) que vous précisez dans le profil de l'emplacement (P46020)
Empl. base prélv.	Ce code identifie l'emplacement de prélèvement de base que le système utilise pour calculer la proximité lorsque vous définissez la proximité comme critère de sélection dans une instruction de prélèvement. Si vous utilisez un critère de sélection en fonction de la proximité, le système classe les emplacements en fonction de leur distance par rapport à cet emplacement de prélèvement de base. Le système calcule la distance en fonction des coordonnées (longitude, latitude et hauteur) définies dans le profil de l'emplacement (P46020).

Rngmt 1 ou 2 phases

Ce code indique s'il s'agit d'une confirmation de rangement en une ou deux phases.

o La confirmation en une phase implique que le traitement est confirmé en une étape, soit quand les marchandises ont complété le circuit de l'emplacement source (Du) à l'emplacement cible (Au).

o La confirmation en deux phases implique que le traitement est confirmé en deux étapes : la première quand les marchandises sont déplacées de l'emplacement source (Du) à l'emplacement de réservation physique et la seconde quand les marchandises quittent l'emplacement de réservation physique pour l'emplacement cible (Au).

Si vous utilisez la confirmation en deux phases, vous pouvez choisir si la confirmation est logique ou physique.

o La confirmation logique en deux phases génère un document qui n'indique aucun mouvement physique pour l'emplacement de réservation physique.

o La confirmation physique en deux étapes génère deux documents : le premier indique le mouvement de l'emplacement Du à l'emplacement de réservation physique et le second indique le mouvement de l'emplacement de réservation physique à l'emplacement Au.

Les valeurs correctes sont les suivantes :

I - Confirmation en une phase

L - Confirmation logique en deux phases

P - Confirmation physique en deux phases

Affectation des types de taxe

Vous affectez un type de taxe à un emplacement afin de n'y stocker que les articles dotés du même type de taxe. Par exemple, si vous avez un article pour lequel les taxes sont payées, vous pouvez attribuer le même type de taxe à cet article ainsi qu'à des emplacements spécifiques afin que le système n'utilise ces emplacements que pour le rangement. Vous pouvez utiliser les types de taxe pour les articles d'importation ou d'exportation.

► Pour affecter les types de taxe

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Révision du profil des articles.

1. Dans l'écran Accès aux profils d'articles, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision du profil des articles, remplissez les champs suivants et cliquez sur OK :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - Type taxe/défaut

Description des champs

Description	Glossaire
Type taxe/défaut	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 46, type LT) indique si l'emplacement contient du stock sous douane ou en franchise de droits. Si un article est assorti d'un type de taxe, le système vérifie lors du rangement si ce dernier correspond à celui de l'emplacement. Seuls les articles dont le type de taxe correspond sont rangés.</p> <p>Vous pouvez attribuer des types de taxe aux articles à l'aide du programme Profil des articles (P46010)</p>

Paramétrage des règles de blocage

Une règle de blocage détermine la façon dont le système remplit un emplacement après un prélèvement. Elle permet de réduire le nombre de trajets de rangement.

Vous devez paramétrer la règle de blocage de chaque emplacement dans lequel vous souhaitez limiter le rangement après un prélèvement.

► Pour paramétrer les règles de blocage

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Profil des emplacements.

1. Dans l'écran Accès aux profils des emplacements, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/ Usine
 - Emplacement
2. Sélectionnez la ligne contenant l'emplacement dont vous souhaitez paramétrer les règles de blocage.
3. Dans le menu Ecran, sélectionnez Entrer les données des emplacements.
4. Dans l'écran Saisie des données du profil des emplacements, remplissez le champ suivant et cliquez sur OK :
 - Règle Blocage

Description des champs

Description	Glossaire
Règle Blocage	<p>Il s'agit d'un code qui indique les restrictions faites de rangement d'un emplacement lors du prélèvement. Les valeurs correctes sont :</p> <p>Blanc - Aucun blocage - Aucune restriction automatique n'a lieu.</p> <p>1 - Blocage si vide - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement s'il est vide après le prélèvement.</p> <p>2 - Blocage lors du prélèvement (réinitialisation automatique) - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement lorsqu'une suggestion de prélèvement est créée. Le rangement ne peut s'y effectuer qu'une fois l'emplacement vide, après confirmation.</p> <p>3 - Blocage lors du prélèvement (réinitialisation manuelle) - Le rangement ne peut plus s'effectuer dans l'emplacement lorsqu'une suggestion de prélèvement est créée. L'indicateur de rangement doit être réinitialisé manuellement.</p>

Paramétrage des numéros de suivi

Vous pouvez effectuer le suivi de larges unités de mesure, par exemple une palette, en attribuant un numéro de suivi lorsque vous créez une demande de mouvement. Par exemple, vous pouvez attribuer un numéro d'identification à une palette contenant des équipements stéréo de grande valeur afin de la localiser facilement.

Si vous utilisez un numéro d'identification pour une combinaison particulière article/unité de mesure, le système génère un numéro de suivi pour chaque unité de mesure associée à cet article. Vous ne devez utiliser les numéros d'identification que pour effectuer le suivi d'une unité de mesure de niveau 1 (la plus grande dans la structure des unités de mesure, par exemple une palette).

► Pour paramétrer les numéros de suivi

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition des unités de mesure par groupe ou Définition des unités de mesure par article.

1. Dans l'écran qui s'ouvre, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran de révision, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
3. Cochez la case Plaque ID, puis cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Plaque ID	<p>Ce code indique si le système attribue un numéro d'identification à l'article et une unité de mesure spécifiques lorsqu'il génère une demande. Ce numéro permet un suivi de l'article dans l'entrepôt. Le repérage par plaque d'immatriculation est facultatif et ne doit être utilisé que pour l'unité de mesure de niveau 1 de suivi (la plus importante). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y - Oui, attribuer un numéro de suivi à cet article. N - Non, ne pas attribuer de numéro de suivi.</p>

Paramétrage des conversions

Vous pouvez convertir des grandes unités de mesure en unités plus petites lors du rangement. Vous pouvez également convertir les petites unités de mesure en unités plus grandes lors du prélèvement. Par exemple, si 24 boîtes de disques compacts sont équivalentes à une palette, vous pouvez prélever une palette au lieu des 24 boîtes demandées. Cette conversion améliore la gestion de l'entrepôt en utilisant l'unité de mesure la plus appropriée au prélèvement.

Vous paramétrez la définition des unités de mesures d'un article ou d'un groupe d'article afin d'utiliser le regroupement en unités de mesure supérieures. Vous devez paramétrer les instructions de prélèvement afin d'effectuer le regroupement.

► Pour paramétrer la conversion des unités de mesure

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition des unités de mesure par groupe ou Définition des unités de mesure par article.

1. Dans l'écran qui s'ouvre, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran de révision, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
3. Cliquez sur l'option Regrouper, puis sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Regrouper	Ce code indique si vous autorisez la conversion lors du prélèvement. Les valeurs correctes sont les suivantes : Y - Autoriser la conversion. N - Ne pas autoriser la conversion.

Paramétrage du reconditionnement

Vous utilisez le reconditionnement afin de spécifier si des articles doivent être emballés dans de nouveaux conteneurs avant le stockage. Par exemple, si les articles à stocker arrivent dans des conteneurs non appropriés au stockage, vous devez les reconditionner lors du rangement.

► Pour paramétrer le reconditionnement

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Définition des unités de mesure par groupe ou Définition des unités de mesure par article.

1. Dans l'écran qui s'ouvre, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran de révision, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
3. Cliquez sur l'option Reconditionner, puis sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Reconditionner	Ce code détermine si l'article précisé dans cette unité de mesure doit être reconditionné avant le rangement. Les codes corrects sont les suivants : Y - Oui, reconditionnement de l'article N - Non, pas de reconditionnement de l'article Vous devez aussi préciser une méthode de conditionnement en entrant un code dans le champ Méthode de conditionnement.

Définition de la quantité maximum par zone

Vous pouvez définir une quantité maximum d'articles à stocker dans une zone afin d'éviter que cette zone contienne une trop grande quantité d'un article donné. Par exemple, si un risque d'incendie existe, vous devez indiquer une quantité maximum autorisée afin de minimiser les pertes en cas de sinistre. De même, vous pouvez minimiser la circulation dans une zone de l'entrepôt contenant des articles à forte demande en limitant la présence de cet article.

► Pour définir la quantité maximum par zone

Dans le menu Règles de mouvement en entrepôt (G46311), sélectionnez Quantité maximum par zone.

1. Dans l'écran Accès aux quantités de rangement maximum par zone, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des quantités maximum de rangement par zone, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Mag./Usine
 - Zone rngmt
 - Code article
 - UM
 - Quantité Maximum

Groupes de dimensions et groupes de traitement en entrepôt

Vous pouvez rapidement vérifier ou modifier les groupes de dimensions ou de traitement d'un article. Si vous modifiez les groupes de traitement d'un article, vous modifiez les fichiers d'instructions de mouvement utilisés ; vous pouvez modifier par là les emplacements de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement utilisés lors des mouvements de stock.

De même, si vous exécutez une version de traitement par lots du programme Gestion rapide des groupes en entrepôts (P4690), assurez-vous que le traitement par lots est complètement terminé avant d'exécuter le programme Sélection des emplacements (R46171). Si vous exécutez ce dernier avant la fin du traitement par lots, les résultats de la sélection peuvent être inexacts. Pour déterminer si le traitement par lots est terminé, consultez les groupes de traitement dans le programme Gestion rapide des groupes et vérifiez si les groupes de traitement ont changé. S'ils sont inchangés, le travail de traitement par lots n'est pas terminé.

Remarque

Si vous modifiez de nombreux groupes de traitement pour un article, assurez-vous de disposer du temps de traitement nécessaire.

► Pour utiliser les groupes de dimensions et de traitement en entrepôt

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Gestion rapide des groupes.

PeopleSoft

Accès à la gestion rapide des groupes

Sélectionner Rechercher Fermer Ligne Ecran Outils

Magasin/usine

Grpe trmt 1

Grpe trmt 2

Grpe trmt 3

Grpe dimensions art.

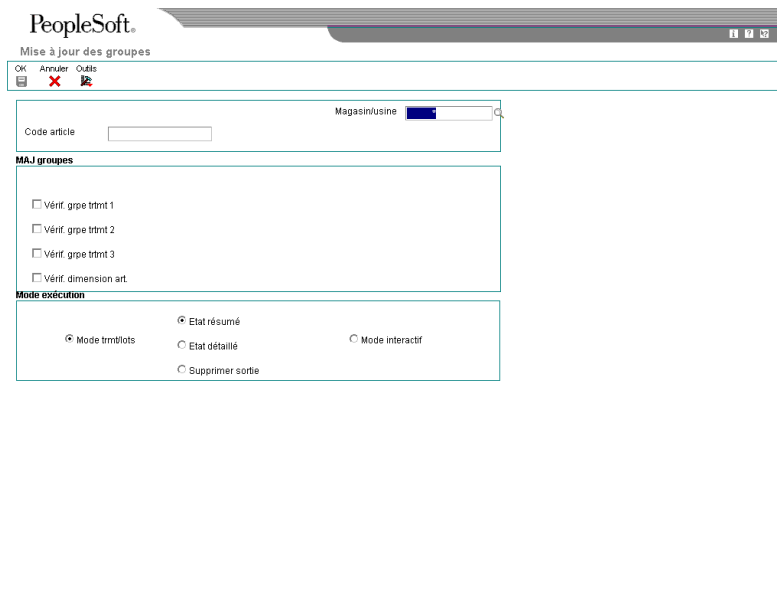
Aller à article

Aucun enregistrement extrait

Code Article	Description	Trmt 1	Trmt 2	Trmt 3	Dimension Article	Magasin/Usine
--------------	-------------	--------	--------	--------	-------------------	---------------

1. Dans l'écran Accès à la gestion rapide des groupes, remplissez les champs suivants et cliquez sur Rechercher :
 - Trmt 1
 - Grpe dimensions art.
2. Vérifiez le groupe de traitement de chaque article.

3. Pour modifier les groupes de traitement, sélectionnez la ligne contenant le groupe de dimensions et le groupe de traitement de l'article à modifier. Dans le menu Ecran, sélectionnez Copier le groupe de traitement.



4. Dans l'écran Mise à jour des groupes, activez les options appropriées dans la zone Mise à jour des groupes et entrez les anciennes et les nouvelles valeurs.
5. Exécutez le programme Gestion rapide des groupes en mode interactif ou par lots en sélectionnant l'option souhaitée dans la zone Mode d'exécution de l'écran. Cliquez sur OK.

Recalcul des propositions en cours

Dans le menu Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Recalcul des propositions en cours.

Une proposition en cours sélectionne un emplacement en fonction de la quantité, du volume ou du poids total de l'article. Le système crée des propositions en cours pour les articles pour lesquels vous avez créé des propositions de rangement, de prélèvement ou de réapprovisionnement, mais dont le mouvement n'a pas été confirmé. Vous devez les recalculer au cas où les données de proposition contenues dans les fichiers Emplacements des articles, Détails des articles et Propositions des entrepôts ne correspondent plus.

Lorsque vous exécutez le programme Recalcul des propositions en cours (R46995), le système peut effectuer les opérations suivantes :

- Examiner les propositions du fichier Mouvements de stock proposés (F4611).
- Mettre à jour les données des propositions du fichier Emplacements des articles (F41021).
- Mettre à jour la quantité en réception, la quantité en envoi, le volume et le poids réservés dans le fichier Détails des emplacements (F4602).

Réorganisation des cartons et des articles au sein d'une expédition

Une fois le carton paramétré et prélevé, vous pouvez réorganiser son contenu et sa place dans l'expédition avant son départ. Le programme Réorganisation du conditionnement (P4620) permet de réorganiser le contenu des cartons, mais aussi de créer et organiser de nouveaux cartons.

La réorganisation du conditionnement peut s'avérer nécessaire dans les cas suivants :

- Vous ajoutez des cartons à une expédition.
- Vous regroupez deux cartons en un seul.
- Vous fractionnez le contenu d'un carton dans deux cartons.
- Vous changez le niveau de conditionnement (par exemple, vous utilisez une palette plutôt qu'une boîte).

La réorganisation des articles peut s'avérer nécessaire dans les cas suivants :

- Vous faites passer des articles d'un conditionnement existant à un autre (par exemple, vous palettisez un groupe d'articles).
- Vous déplacez une unité complète en termes d'une unité de mesure donnée (par exemple vous transférez un paquet de boîtes de conserve d'un carton à l'autre).
- Vous déplacez une unité partielle en termes d'une unité de mesure donnée (par exemple vous transférez la moitié d'un paquet de boîtes de conserve d'un carton à l'autre).
- Vous transférez des articles d'un conditionnement existant à un nouveau carton (par exemple, vous retirez quatre pneus d'une palette et vous les placez dans un carton).
- Vous retirez un carton d'un carton plus grand et vous indiquez que le carton retiré contient un autre carton.
- Vous retirez un article d'un carton et le laissez en dehors de tout conditionnement.

Le système calcule automatiquement la limite de poids lors de la réorganisation du conditionnement. Si les options de traitement sont paramétrées pour cela, le système affiche un avertissement si le carton réorganisé dépasse la limite de poids.

Lorsque vous déplacez des articles au sein d'une expédition, vous pouvez paramétrer les options de traitement du programme Réorganisation du conditionnement (P4620) afin de vous permettre de spécifier la quantité d'article déplacée. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système considère que la quantité entière de l'article est à déplacer.

J.D. Edwards recommande de paramétrer les options de traitement du programme Réorganisation du conditionnement correspondant à la création ou à la mise à jour des fichiers suivants :

- Détails des conditionnements (F4620)
- Détail de la confirmation du conditionnement des commandes clients (F4216)
- Pièces des expéditions (F4943)
- Numéros des expéditions (F4217)

Ces fichiers contiennent des données détaillées sur les conditionnements, leur contenu, leur expédition et leur suivi. Ces données doivent être créées ou mises à jour chaque fois que

vous créez ou réorganisez un carton. Par exemple, le paramétrage correspondant des options de traitement garantit la tenue des données sur la conformité UCC 128 ; les clients reçoivent ainsi les avis d'expéditions et les étiquettes à code-barres des conteneurs d'expédition. Les avis d'expédition listent le contenu d'une expédition. Lorsque le client reçoit l'expédition, il peut scanner le code-barre des étiquettes d'expédition et comparer le contenu à l'avis d'expédition lors de la procédure de réception automatisée.

Une fois le conditionnement créé ou modifié, vous pouvez vérifier ses détails. Le programme Consultation des détails du conditionnement (P4621) permet de vérifier les données suivantes :

- Identification du conditionnement
- Données des articles
- Poids et dimensions
- Données associées aux commandes clients
- Données UCC 128

Conditions préliminaires

- ☐ Pour envoyer un avis d'expédition au client, ajoutez les statuts correspondants dans le cycle de traitement des commandes pour le type de document S4S dans le programme Cycle de traitement des commandes (P40204).

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Normes UCC 128* dans la documentation *Gestion des commandes clients*.

► Pour ajouter des cartons à une expédition

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Réorganisation de conditionnement.

1. Dans l'écran Accès aux conditionnements d'expédition, cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez l'expédition à laquelle vous souhaitez ajouter un carton et cliquez sur Sélectionner.

Cond./article	Code Cond.	Quantité Article	NM	Poids	Poids Max.	NM Pds	N° Série	N° Doc.	Ité Do	Sté Doc.	N° Ligne	Suf Cmd	Lot
Shipment# 162													

3. Dans l'écran Réorganisation du conditionnement, cliquez sur Ajouter.
4. Dans l'écran Ajout/mise à jour de lignes de conditionnement), remplissez les champs suivants :
 - Code conditionnement
 - Nbre conditionnements
5. Pour affecter manuellement un numéro de colis, remplissez le champ suivant :
 - N° série
6. Pour une affectation automatique par le système, cochez au moins une des cases suivantes :
 - Générer tare SSCC
 - Générer emb. SSCC
7. Pour enregistrer les nouveaux cartons, cliquez sur OK.
8. Dans l'écran Réorganisation du conditionnement, vérifiez les cartons ajoutés.

Le système affiche le nombre de cartons ajouté au bas de la liste du contenu de l'expédition.

Les cartons ajoutés sont vides. L'étape suivante consiste à réorganiser les autres cartons ou articles de l'expédition afin de remplir les nouveaux cartons. Sinon, les cartons vides sont automatiquement supprimés de l'expédition lorsque vous confirmez la réorganisation.

► **Pour réorganiser des cartons et des articles au sein d'une expédition**

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Réorganisation de conditionnement.

1. Dans l'écran Accès aux conditionnements d'expédition, entrez le numéro de commande client dans le champ suivant et cliquez sur Rechercher :
 - N° doc.
2. Choisissez l'expédition pour laquelle vous souhaitez réorganiser le conditionnement et les articles, puis cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Réorganisation du conditionnement, effectuez une des opérations suivantes :
 - Pour placer un carton ou un article dans un autre carton, cliquez sur le carton à déplacer et faites-le glisser sur le carton conteneur. Cliquez sur le signe plus à côté du carton conteneur pour vérifier son contenu.
 - Pour retirer un carton ou un article d'un carton et le placer dans un autre conditionnement, cliquez sur le signe plus du carton conteneur, cliquez sur le carton ou l'article à retirer, puis faites-le glisser sur le nouveau carton conteneur. Si vous transférez un article alors que les options de traitement permettent le mouvement d'une quantité partielle, vous devez spécifier la quantité transférée dans l'écran Quantité d'article déplacé. Si cette option est désactivée, le système considère que le transfert concerne la quantité entière et n'affiche pas l'écran Quantité d'article déplacé.
 - Pour retirer un carton ou un article d'un carton conteneur et le placer au niveau du conteneur, faites-glisser le carton ou l'article sur l'icône Expédition, en haut de la liste du contenu de l'expédition. Le système place le carton ou l'article en bas de la liste du contenu de l'expédition. Si vous transférez un article alors que les options de traitement permettent le mouvement d'une quantité partielle, vous devez spécifier la quantité transférée dans l'écran Quantité d'article déplacé. Si cette option est désactivée, le système considère que le transfert concerne la quantité entière et n'affiche pas l'écran Quantité d'article déplacé.
4. Pour modifier un conditionnement existant, choisissez-le et cliquez sur Sélectionner.
5. Dans l'écran Détail du conditionnement, mettez à jour les options et champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Code conditionnement
 - N° série
 - Générer tare SSCC
 - Générer emb. SSCC
6. Dans l'écran Réorganisation du conditionnement, une fois les articles et le conditionnement de l'expédition réorganisés, enregistrez les modifications en sélectionnant Confirmer dans le menu Ecran.

L'étape suivante consiste à confirmer l'expédition.

► Pour vérifier le détail des conditionnements

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Consultation du détail de conditionnement.

1. Dans l'écran Consultation du détail du conditionnement, cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez l'expédition dont vous souhaitez vérifier les données, puis cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Détail du conditionnement, sélectionnez une des options suivantes pour l'affichage et cliquez sur Rechercher :
 - Afficher articles dans cond.
 - Afficher hiérarchie cond.
4. Vérifiez les types de données des champs appropriés :
 - ID cond.
 - Code Article
 - Poids Brut
 - N° Doc.
 - UPC
5. Pour retourner à l'écran Consultation du détail du conditionnement, cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Code conditionnement	Ce code (système 46, type EQ) identifie un conteneur de stockage ou un carton d'expédition. Un conteneur de stockage peut être de type ouvert, tel qu'une palette, ou de type fermé, tel qu'un carton ou une boîte. Utilisez le programme Codes de conteneurs et de conditionnement (P46091) pour définir les conteneurs de stockage.
N° série	Il s'agit du code de conteneur d'expédition en série au niveau du conditionnement. Il doit être conforme à la structure UCC des nombres SSCC.
Générer tare SSCC	<p>Ce code indique le type de numéro de série généré pour un conditionnement. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Entrer un numéro de série. La valeur du champ Numéro de série est appliquée au conditionnement.</p> <p>Générer un numéro de tare SSCC. Un nouveau numéro de tare SSCC est généré et appliqué au conditionnement.</p> <p>Générer un numéro d'emballage SSCC. Un nouveau numéro d'emballage SSCC est généré et appliqué au conditionnement.</p> <p>Générer un numéro suivant d'étiquette. Un nouveau numéro suivant d'étiquette est généré et appliqué au conditionnement.</p>

Générer emb. SSCC

Ce code indique le type de numéro de série généré pour un conditionnement. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Entrer un numéro de série.

La valeur du champ Numéro de série est appliquée au conditionnement.

Générer un numéro de tare SSCC.

Un nouveau numéro de tare SSCC est généré et appliqué au conditionnement.

Générer un numéro d'emballage SSCC.

Un nouveau numéro d'emballage SSCC est généré et appliqué au conditionnement.

Générer un numéro suivant d'étiquette.

Un nouveau numéro suivant d'étiquette est généré et appliqué au conditionnement.

Options de traitement : Réorganisation du conditionnement (P4620)

Traitement**1. Création du fichier Pièces des expéditions (F4943).**

Blanc - Ne pas créer le fichier.

1 - Créer le fichier.

2. Création du fichier Numéros de suivi des expéditions (F4217). Remarque : L'option de création du fichier Pièces des expéditions doit être activée pour que l'option en cours puisse prendre effet.

Blanc - Ne pas créer le fichier.

1 - Créer le fichier.

3. Utilisez les valeurs de Préférence de numéros de série d'étiquettes au lieu des valeurs définies sous l'onglet Numéros de série.

Blanc - Ne pas utiliser les préférences de numéros de série d'étiquettes.

1 - Utiliser les préférences de numéros de série d'étiquettes.

Val. défaut

1. Autorisation des déplacements partiels

Blanc - Tout déplacement partiel concerne la quantité entière de l'article pour l'unité de mesure.

1 - Vous devez indiquer la quantité lors du déplacement des articles.

2. Autorisation de modification des codes de conditionnement

Blanc - Ne pas permettre la modification des codes de conditionnement.

1 - Permettre la modification des codes de conditionnement.

3. Erreur en cas de dépassement du poids maximal du conditionnement

Blanc - Emettre un message d'avertissement.

1 - Emettre un message d'erreur.

4. Autorisation de l'ajout d'articles dans les lignes de conditionnement

Blanc - Ne pas permettre l'ajout d'articles.

1 - Permettre l'ajout d'articles.

5. Autorisation du retrait d'articles des lignes de conditionnement au sein d'une expédition.

Blanc - Ne pas permettre le retrait d'articles.

1 - Permettre le retrait d'articles.

Statut

1. Indiquez le statut d'expédition à partir duquel la modification des conditionnements n'est plus possible.

2. Indiquez le statut de ligne de commande client à partir duquel la modification des conditionnements n'est plus possible.

3. Indiquez le statut de mise à jour des conditionnements.

4. Indiquez le statut de conditionnement à partir duquel la modification des conditionnements n'est plus possible.

5. Indiquez le statut des conditionnements rapprochés.

N° série

1. Création des numéros de série

Blanc - Ne pas créer les numéros de série.

1 - Créer les numéros de série sur la base des normes UCC-128.

2 - Créer les numéros de série à partir du paramétrage de l'application Numéros suivants d'étiquettes (P4625).

2. Code de société UCC pour la génération des numéros SSCC

Blanc - Utiliser le premier code défini par l'utilisateur de la table du système 41, type UC.

3. Type de document pour l'extraction du numéro de série lors de la génération des numéros SSCC

Blanc - Utiliser le numéro suivant de la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type 08).

4. Société clé du document pour l'extraction du numéro de série lors de la génération des numéros SSCC

Blanc - Utiliser le numéro suivant de la table des codes définis par l'utilisateur (système 40, type 08).

5. Fonction de génération des numéros SSCC. La fonction GenerateSSCCNumber est disponible.

Blanc - Ne pas générer les numéros SSCC.

6. Nom de la fonction à utiliser pour la validation du numéro SSCC. La fonction CalculateUCC128CheckDigit est disponible.

Blanc - Ne pas valider les numéros SSCC.

7. Utilisation des préférences d'étiquetage des conditionnements

Blanc - Ne pas utiliser les préférences.

1 - Utiliser les préférences.

Gestion du détail des emplacements

Dans l'écran Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Gestion du détail des emplacements.

Cette opération permet de vérifier et modifier les données du fichier Détails des emplacements (F4602). Elle peut être nécessaire après une panne de système lorsque vous devez reconstituer les données des emplacements.

Remarque

J.D. Edwards vous recommande de limiter l'usage de ce programme. Si vous modifiez les données du fichier Détails des emplacements, vous devez également mettre à jour les fichiers Demandes en entrepôt et Mouvements de stock proposés afin d'éviter des données contradictoires et des mouvements de stock imprévus.

► Pour gérer le détail des emplacements

Dans l'écran Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Gestion du détail des emplacements.

1. Dans l'écran Accès à la gestion du détail des emplacements, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Gestion du détail des emplacements, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - Emplacement
3. Pour chaque niveau de détail, vérifiez ou modifiez le détail de l'emplacement selon vos besoins et cliquez sur OK.

Comparaison des enregistrements de stock aux quantités de stock physique en entrepôt

Dans le menu Entrepôts – Consultation et états (G4614), sélectionnez Intégrité d'emplacement en entrepôt.

Lors d'un inventaire tournant ou par étiquettes des articles du stock d'emplacements sélectionnés, le système enregistre l'écart entre la quantité en stock prévue et la quantité physique comptée. Le système utilise ces données pour mettre à jour les enregistrements des fichiers Emplacements des articles (F41021) et Détails des emplacements (F4602). Si vous enregistrez un écart négatif (stock manquant), le système soustrait cet écart des enregistrements existants et peut leur donner une valeur négative. Lors d'un inventaire tournant ou par étiquettes, le système peut également créer des écarts entre ces enregistrements.

Le programme Intégrité d'emplacements en entrepôt (R46990) génère un état comparant les enregistrements de stock et d'entrepôt de tous les emplacements et de tous les articles, puis affiche les déséquilibres entre ces enregistrements. Spécifiez, dans les options de traitement, le type de déséquilibre à afficher.

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Traitement d'un inventaire tournant* et à *Traitement d'un inventaire par étiquettes* dans la documentation *Gestion des stocks* pour obtenir de plus amples informations sur ces deux types d'inventaire.

Création du détail des emplacements à partir des données de stock existantes

Dans le menu Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Création du détail des emplacements.

Attention

L'administrateur système ne doit exécuter ce programme de traitement par lots qu'une seule fois, lors du paramétrage initial du système. Son emploi fréquent peut être néfaste au paramétrage des données des entrepôts telles que la structure des unités de mesure et l'utilisation des emplacements.

Utilisez le programme Création du détail des emplacements (R46820) pour mettre à jour les données du fichier Détails des emplacements (F4602) à l'aide des enregistrements existants du fichier Emplacements des articles (F41021). En général, vous exécutez ce programme lorsque vous utilisez déjà le système Gestion des stocks et que vous souhaitez utiliser le système Gestion des entrepôts. Ce programme crée les enregistrements du système Gestion des entrepôts à partir des données du système Gestion des stocks.

Si le programme Création du détail des emplacements a déjà été exécuté lors du paramétrage initial du système et que vous rencontrez des incohérences entre les enregistrements des systèmes Gestion des stocks et Gestion des entrepôts, effectuez un inventaire tournant afin d'identifier la cause de l'écart avant d'exécuter le programme. L'administrateur système ou autre personne qualifiée peut relancer l'exécution du programme. Toutefois, il est recommandé de découvrir la cause des écarts avant d'utiliser le programme afin de rapprocher les enregistrements.

Lorsque vous exécutez le programme Création du détail des emplacements, le système recrée ou ajoute les données du détail des emplacements en fonction des quantités du fichier Emplacements des articles. Vous pouvez appliquer la structure par défaut des articles à l'aide de l'option de traitement correspondante.

Renseignements complémentaires

- ☐ Reportez-vous à *Traitement d'un inventaire tournant* dans la documentation *Gestion des stocks* pour obtenir de plus amples informations sur l'utilisation de l'inventaire tournant pour la résolution des divergences.

Vérification du détail et de l'utilisation des emplacements

Le programme Utilisation des emplacements (P46220) permet de vérifier l'espace utilisé et l'espace disponible au sein des emplacements de l'entrepôt. Le système affiche l'espace en volume et le pourcentage d'utilisation pour chaque emplacement.

Vous pouvez également accéder aux données détaillées du contenu d'un emplacement via le programme Consultation du détail des emplacements (P46321). Vous pouvez accéder à cette consultation en sélectionnant l'option appropriée du menu Ligne dans l'écran Utilisation des emplacements ou via la sélection de menu Consultation du détail des emplacements disponibles dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612).

► Pour vérifier le détail et l'utilisation des emplacements

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Utilisation des emplacements.

1. Dans l'écran Accès à l'utilisation des emplacements, remplissez le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
2. Vérifiez les champs suivants pour chaque emplacement :
 - Utilisable
 - Disponible Utilisable
 - % Utilisé
3. Pour accéder au détail d'un emplacement, sélectionnez l'emplacement souhaité, puis choisissez Détail dans le menu Ligne.

Code Article	Qté Totale	UM	Double UM	UM Sc-pie	Volume	Poids	UM Inventr.	N° Ident.	Qté réserv. Ferme
2200	150	EA			7,00		150,00	PL	140
2017	170	EA			44,00		170,00		
2017	140	EA			44,00		140,00		
2017	160	EA			44,00		160,00		
2017	120	EA			44,00		120,00		
2017	130	EA			44,00		130,00		
2017	150	EA			44,00		150,00		
2017	110	EA			44,00		110,00		
2017	100	EA			44,00		100,00		

4. Dans l'écran Accès au détail des emplacements, vérifiez les champs suivants pour chaque emplacement, puis cliquez sur Fermer :
 - Vol. utilisé
 - Vol. réservé
 - Vol. disponible
 - Poids utilisé
 - Poids réservé
 - Poids disponible

Description des champs

Description	Glossaire
Utilisable	Il s'agit de l'espace volumétrique réel de stockage d'un emplacement. Vous pouvez définir l'espace utilisable depuis l'écran Dimensions des emplacements (P46022) et l'attribuer à des emplacements particuliers dans l'écran Détail du profil des emplacements (P460201). L'unité de mesure est définie dans l'écran Constantes du magasin - Page 2 (P410012).
Disponible Utilisable	Il s'agit du volume (espace en mètre cube) déjà utilisé dans un emplacement. Cette valeur est définie en fonction des dimensions d'un article et du conteneur de rangement s'il existe un conteneur pour l'unité de mesure du niveau 1 de l'article de cet emplacement.
% Utilisé	Ce champ entraîne un calcul.
Vol. utilisé	Il s'agit du volume (espace en mètre cube) déjà utilisé dans un emplacement. Cette valeur est définie en fonction des dimensions d'un article et du conteneur de rangement s'il existe un conteneur pour l'unité de mesure du niveau 1 de l'article de cet emplacement.
Vol. réservé	Il s'agit de l'espace cubique (volume) réservé aux articles. Vous effectuez les réservations par le biais du programme Réservations (P46130). Le système propose des emplacements réservés lorsque vous créez des propositions. Le montant provient du profil article/unité de mesure et des dimensions du conteneur de stockage si l'unité de mesure du niveau 1 définie dans le détail des emplacements réfère à un conteneur.
Vol. disponible	Il s'agit du volume (espace en mètre cube) déjà utilisé dans un emplacement. Cette valeur est définie en fonction des dimensions d'un article et du conteneur de rangement s'il existe un conteneur pour l'unité de mesure du niveau 1 de l'article de cet emplacement.
Poids utilisé	Il s'agit du poids des marchandises actuellement dans un emplacement. Cette valeur est calculée à partir du poids entré dans le champ Article/UM et du poids du conteneur si un conteneur de rangement est défini pour l'unité de mesure du niveau 1 de cet emplacement.
Poids réservé	Il s'agit du poids réservé aux articles dans cet emplacement. Le système crée des réservations de poids lorsque vous utilisez le programme Réservations (P46130), afin de réserver également dans l'entrepôt l'espace destiné aux articles que vous allez recevoir. Ce poids provient du profil article/unité de mesure, et le poids du conteneur de stockage, si l'unité de mesure du niveau 1 définie dans les données détaillées sur les emplacements réfère à un conteneur.
Poids disponible	Il s'agit du poids des marchandises actuellement dans un emplacement. Cette valeur est calculée à partir du poids entré dans le champ Article/UM et du poids du conteneur si un conteneur de rangement est défini pour l'unité de mesure du niveau 1 de cet emplacement.

Purge des demandes, des propositions, des tâches et des réservations soldées

Dans le menu Fonctions techniques et avancées (G4631), sélectionnez Purge des données de mouvement.

Après avoir créé les demandes, les propositions, les tâches et les réservations, le système enregistre les données correspondantes dans des fichiers dont la taille finit par encombrer l'espace de stockage et augmenter les temps de traitement pour les transactions les utilisant. Utilisez le programme Purge des données de mouvement (R4600P) afin de purger les données obsolètes des fichiers suivants :

- Demandes en entrepôt (F4600)
- Propositions en entrepôt (F4611)
- Demandes en entrepôt – Données supplémentaires (F4600T)
- Propositions en entrepôt – Données supplémentaires (F4611T)
- Demandes et déplacements (F4601)
- Réservations des aires de rangement (F46130)
- Demandes de prélèvement consolidé (F46200)

Le programme Purge des données de mouvement (R4600P) du système Gestion des entrepôts recherche toutes les données spécifiées dans les fichiers et purge uniquement les transactions dont le traitement est terminé. Pour être sujet à purge, une demande et les propositions correspondantes doivent répondre à tous les critères suivants :

- Les demandes doivent être soldées ou annulées.
- Les propositions associées doivent être confirmées ou annulées.
- Les tâches associées doivent être soldées ou annulées.
- Les réservations associées doivent être confirmées ou annulées.

Dans le cas de tâches partagées par plusieurs ordres de fabrication ou de maintenance, telles que des demandes de rangement de réceptions sur ordre de fabrication, vous devez spécifier le statut d'ordre de fabrication auquel la purge est autorisée. Une tâche doit répondre aux critères suivants avant de pouvoir être purgée :

- Toutes les demandes et propositions associées à la tâche doivent être soldées, terminées ou annulées.
- Le statut de l'en-tête d'ordre de fabrication associé à la tâche doit correspondre à vos spécifications.

Lors de l'exécution du programme Purge des données de mouvement (R4600P), le système permet de choisir les demandes à purger. En outre, le système affiche automatiquement les options de traitement utilisées pour exécuter le programme en mode préliminaire ou final. Si vous exécutez le programme en mode préliminaire, l'état généré permet de vérifier les données à purger. Vous pouvez vérifier l'état avant d'exécuter le programme en mode final.

Lorsque vous exécutez le programme en mode final, le système retire les données des fichiers spécifiés de façon permanente ; toutefois, vous pouvez enregistrer les données purgées dans des fichiers de purge. Pour cela, paramétrez l'option de traitement appropriées afin de placer les données purgées dans les fichiers suivants :

- F4600PU (Demandes en entrepôts – Purge)
- F4611PU (Propositions en entrepôts – Purge)
- F4600TPU (Demandes en entrepôts – Données supplémentaires – Purge)
- F4611TPU (Propositions en entrepôts – Données supplémentaires – Purge)
- F4601PU (En-têtes des tâches en entrepôt – Purge)
- F46130PU (Réservations de rangement – Purge)
- F46200PU (Demandes de prélèvement consolidé – Purge)

Après l'exécution du programme en mode final, le système génère un état listant toutes les demandes, propositions, tâches et réservations conservées ainsi que la raison pour laquelle elles n'ont pas été purgées. L'état indique également le nombre total de demandes, propositions, tâches et réservations purgées et conservées.

Données de gestion de production

Vous pouvez créer des demandes de rangement et des demandes de prélèvement dans le système Gestion des entrepôts. Vous pouvez aussi créer ces demandes à l'aide des systèmes de gestion de production.

Création des demandes de prélèvement via la gestion de production

Le système Gestion de production peut être paramétré de manière à ce que la création d'une liste de composants entraîne la création d'une demande de prélèvement des composants nécessaires.

Si des articles utilisés en atelier sont en rupture de stock, ils ne peuvent pas faire l'objet d'un prélèvement. Vous pouvez les identifier afin d'éviter leur sélection dans une demande de prélèvement.

Les demandes de prélèvement créées par les modules de gestion de production sont traitées normalement dans le système Gestion des entrepôts. Une fois les propositions d'emplacement créés et confirmés, vous devez également mettre à jour la liste de composants dans les systèmes de gestion de production. Enfin, vous réduisez la quantité en stock dans l'emplacement Du et vous l'augmentez dans l'emplacement Au de l'atelier d'où les ouvriers prélèvent les articles pour les utiliser dans le processus de fabrication.

Le système Gestion des entrepôts identifie les demandes de prélèvement soumises par un ordre de fabrication plutôt que par une commande client.

Création de la liste de composants

Pour créer une demande de prélèvement via la gestion de production, vous devez créer une liste de composants identifiant les articles à prélever. Vous pouvez créer une liste de composants de deux façons :

- En mode interactif, par la saisie d'un ordre de fabrication
- En mode de traitement par lots, à l'aide d'un programme de traitement des documents

Création de listes de composants en mode interactif

Lors de la saisie d'un ordre de fabrication, vous pouvez également identifier les composants à inclure dans la liste associée. Appliquez cette méthode si les composants du produit ne sont pas encore définis ou si celui-ci doit contenir des articles non standard.

► Pour créer la liste de composants en mode interactif

Dans le menu Préparation quotidienne des ordres de fabrication – Mode discret (G3111), sélectionnez Saisie et modification des bons de travail.

1. Dans l'écran Accès aux ordres de fabrication, cliquez sur Rechercher.
2. Sélectionnez le numéro d'ordre de fabrication pour lequel vous souhaitez créer une liste de composants.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Liste de composants.
4. Dans l'écran Liste de composants de l'ordre de fabrication, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Code Cmpsnt
 - Taille Lot
 - U M

Description des champs

Description	Glossaire
Code Cmpsnt	Ce numéro article système identifie le composant.
Taille Lot	Il s'agit de la quantité affectée par cette transaction.
U M	Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type UM) identifie l'unité de mesure d'un montant ou d'une quantité. Il peut s'agir d'un baril, d'une caisse, de mètre cube, de litre, d'heure, etc.

Création de la liste de composants en traitement par lots

Dans le menu Préparation quotidienne des ordres de fabrication – Mode discret (G3111), sélectionnez Traitement des ordres de fabrication.

Pour créer une liste de composants en mode de traitement par lots, utilisez le programme Traitement des ordres de fabrication (R31410). En général, ce programme doit être exécuté en dehors des heures de bureau, lorsque davantage de ressources système sont disponibles.

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Saisie des données de kit* dans la documentation *Gestion des stocks* pour obtenir de plus amples informations sur l'affectation des composants aux produits de fabrication.
- ❑ Reportez-vous à *Paramétrage des options de traitement des programmes de gestion de production* dans la documentation *Gestion des entrepôts* pour obtenir de plus amples informations sur la création d'une liste de composants en mode de traitement par lots.

Identification des articles non prélevables

Vous pouvez ignorer certains articles, tels que les ruptures de stock temporaires, lorsque vous créez des demandes de prélèvement à partir d'une liste de composants. Identifiez les articles non prélevables afin d'éviter de créer une demande de prélèvement les concernant. Le système continue de faire figurer ces articles sur la liste de composants. Toutefois, ils ne sont pas traités dans le système Gestion des entrepôts lors de l'exécution de cet ordre de fabrication.

► Pour identifier les articles non prélevables à l'aide du fichier Articles

Dans le menu Paramétrage de la gestion des entrepôts (G4641), sélectionnez Fichier Articles.

1. Dans l'écran Accès au fichier Articles, cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez l'article non prélevable et sélectionnez Données système supplémentaires dans le menu Ligne.

3. Dans l'écran Données système supplémentaires, vérifiez le champ suivant sous l'onglet Données de production :
 - Statut matières

Description des champs

Description
Statut matières

Glossaire
Ce code (système 31, type MS) désigne le statut d'un article.

► Pour identifier les articles non prélevables à l'aide de la liste de composants

Dans le menu Préparation quotidienne des ordres de fabrication – Mode discret (G3111), sélectionnez Saisie et modification des bons de travail.

1. Dans l'écran Accès aux ordres de fabrication, cliquez sur Rechercher.
2. Sélectionnez l'ordre de fabrication contenant les articles dont vous souhaitez vérifier le statut.
3. Dans le menu Ligne, sélectionnez Liste de composants.
4. Dans l'écran Liste de composants de l'ordre de fabrication, vérifiez le champ suivant pour chaque article de la liste :
 - Statut matières

Paramétrage des options de traitement des programmes de gestion de production

Pour créer des demandes de prélèvement à l'aide des programmes de gestion de production, paramétrez les options de traitement d'au moins un des programmes suivants :

- Traitement des ordres de fabrication (R31410)
- Saisie/modification des ordres de fabrication (P48013)

Vous pouvez vérifier si un article est disponible lorsque vous créez une demande de prélèvement.

Le système crée une demande de prélèvement si la quantité de l'article en question est suffisante dans le centre de charge pour exécuter complètement l'ordre de fabrication.

Le système ne crée pas de demande de prélèvement si la quantité de l'article en question n'est pas suffisante pour exécuter l'ordre de fabrication dans sa totalité. Il fractionne la ligne de la liste de composants et la répartit entre deux réservations, une pour la quantité disponible au centre de charge et l'autre, pour une réservation préalable de la quantité non disponible. Dans le programme Constantes de gestion de production (P3009), vous spécifiez s'il s'agit d'une réservation ferme dans le cas de la quantité du centre de charge (réservée pour un emplacement spécifique) ou d'une réservation préalable (pour l'emplacement principal de l'article en question).

Si l'article n'est pas associé à un centre de charge et si vous avez paramétré les options de traitement du programme Saisie des ordres de fabrication pour vérifier la disponibilité des articles dans l'emplacement de transit, le système ne crée pas de demande de prélèvement si une quantité suffisante existe dans l'emplacement de transit pour exécuter l'ordre de fabrication dans sa totalité.

Le système crée une demande de prélèvement si l'emplacement de transit ne dispose pas de la quantité suffisante de l'article pour honorer l'ordre de fabrication. Il crée une réservation ferme ou préalable pour l'emplacement de transit par défaut spécifié dans les options de traitement. Si vous n'avez pas spécifié d'emplacement de transit par défaut, le système crée une réservation préalable pour l'emplacement principal de l'article en question.

Création des demandes de rangement à l'aide des systèmes de gestion de production

Vous pouvez paramétrer les systèmes de gestion de production de façon à ce que les réceptions sur un ordre de fabrication entraîne la création d'une demande de rangement du produit fabriqué.

Après avoir créé une demande de prélèvement via les systèmes de gestion de production, vous la traitez normalement dans le système Gestion des entrepôts. Après avoir créé et confirmé les propositions d'emplacement, vous réduisez la quantité en stock dans l'emplacement de fabrication et augmentez la quantité en stock dans l'emplacement de rangement où l'article sera stocké.

Options de traitement : Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de déterminer les types de document par défaut que le programme doit utiliser lors des réceptions des stocks.

1. Type de document des réceptions de stock

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document affecté par défaut aux réceptions en stock. Sélectionnez le type dans la table des codes définis par l'utilisateur Type de documents - Tous documents (système 00, type DT).

2. Type de document de rebutage de stock

Cette option de traitement permet de spécifier le type de document affecté par défaut aux transactions de rebut en stock. Sélectionnez le type dans la table des codes définis par l'utilisateur Type de documents - Tous documents (système 00, type DT).

Onglet Validation

Ces options de traitement permettent de contrôler la façon dont le système traite les ordres de fabrication.

1. Postdéduction

Blanc - Pas d'appel des sorties pour ordres de fabrication

1 - Exécution interactive des sorties pour OF

2 - Exécution en aveugle des sorties pour OF

Cette option de traitement permet de spécifier si la sortie des matières pour la liste de composants est basée sur la quantité fabriquée. Vous pouvez également indiquer si la sortie est effectuée en mode interactif ou en aveugle. Si l'option a la valeur 1 ou 2, vous devez spécifier la version du programme Sorties de stock pour ordre de fabrication (P31113) sous l'onglet Versions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'effectue pas de sorties matières pour la liste de composants.

1 - Le système affiche l'écran Sorties de stock pour ordre de fabrication.

2 - Le système exécute les sorties de stock pour ordre de fabrication en aveugle.

2. Parcours des réceptions

Blanc - Pas de lancement du parcours des réceptions

1 - Lancement du parcours des réceptions

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit lancer le traitement du parcours des réceptions. Ceci permet, lors des réceptions en stock, le passage par un mode de contrôle avant le rangement de la quantité en stock.

Pour activer le parcours des réceptions, vous devez affecter à l'article en question un parcours dans le programme Relations fournisseurs/articles (P43090). Le fournisseur de l'article final fabriqué doit être -99999999. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne lance pas le parcours des réceptions.

1 - Le système lance le parcours des réceptions.

3. Remplacement des numéros de lot

Blanc - L'utilisateur ne peut pas remplacer le numéro de lot.

1 - L'utilisateur peut remplacer le numéro de lot

Cette option de traitement permet de spécifier si vous pouvez remplacer le numéro de lot. Si elle reste à blanc alors que vous n'effectuez aucune réceptions pour l'ordre de fabrication, le champ Numéro de lot reste sans protection. Si des réceptions sont effectuées pour l'ordre, le système protège ce champ. Le système utilise le numéro de lot pour les premières réceptions sur l'ordre de fabrication et pour toutes les réceptions partielles. Toutefois, si vous entrez la valeur 1, vous pouvez remplacer le numéro de lot même si des réceptions partielles ont déjà été effectuées sur cet ordre de fabrication. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'autorise pas le remplacement du numéro de lot.

1 - Le système autorise le remplacement du numéro de lot.

4. Quantité en stock négative

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit afficher un message d'erreur lorsque les réceptions de matières génèrent une quantité en stock négative. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'affiche pas de message d'erreur en cas de quantités en stock négatives.

1 - Le système affiche un message d'erreur en cas de quantités en stock négatives.

5. Entrez 1 pour lancer la revalorisation d'encours (R30837).

Cette option de traitement permet de spécifier si le système exécute le programme Revalorisation d'encours (R30837) afin d'ajuster les montants en cours et refléter les modification de coûts. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas lancer la revalorisation des encours de fabrication.

1 - Lancer la revalorisation des encours de fabrication.

Onglet Statut des ordres de fabrication

Ces options de traitement déterminent les statuts que le système utilise pour le traitement des ordres de fabrication.

1. Code de statut d'ordre de fabrication partiel

Cette option de traitement permet d'indiquer le code de statut à attribuer aux ordres partiellement terminés. L'ordre n'est que partiellement terminé tant que la quantité fabriquée est inférieure au pourcentage indiqué dans l'option de traitement Seuil de fabrication. Si vous laissez cette option à blanc, le système ne met pas à jour le statut.

2. Code de statut d'ordre terminé

Cette option de traitement permet d'indiquer le code de statut à attribuer aux ordres terminés. Si vous laissez cette option à blanc, le système ne modifie pas le statut. Le système considère un ordre terminé si la quantité fabriquée est égale ou supérieure au pourcentage spécifié dans l'option de traitement du seuil de réceptions.

3. Seuil de progression

Cette option de traitement permet de spécifier le pourcentage auquel le système considère que l'ordre est terminé. Par exemple, si vous entrez 95, le système donne le statut Terminé à l'ordre de fabrication dès que la quantité commandée est fabriquée à 95 pourcent. Par exemple, si vous entrez zéro, le système donne le statut Terminé à l'ordre de fabrication dès que la quantité commandée est fabriquée à 100 pourcent. Si la quantité fabriquée n'atteint pas le seuil, le système donne le statut Partiel à l'ordre de fabrication. Si l'ordre est associé à une commande client ou s'il est en cross-docking, tout seuil inférieur à 100 pourcent est ignoré.

4. Limite de statut d'ordre de fabrication

Cette option de traitement permet de choisir le code de statut de l'ordre de fabrication (système 00, type SS) à partir duquel le système ne peut pas exécuter le programme Réceptions sur ordres de fabrication (P3114). Par exemple, si l'option de traitement indique 95 et que l'ordre de fabrication a atteint ce statut, un message d'erreur apparaît lorsque vous essayez d'effectuer les réceptions pour cet ordre. Si vous laissez cette option à blanc, le système traite les ordres de fabrication quel que soit leur statut.

Onglet Blocage des lots

Ces options de traitement permettent de déterminer le code des lots bloqués pour lesquels le programme autorise les réceptions. Vous pouvez entrer un maximum de cinq codes.

Si vous entrez un astérisque (*), le programme autorise les réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ces champs à blanc, le programme n'autorise pas les réceptions dans les lots bloqués.

1. Postdéduction

Blanc - Pas d'appel des sorties pour ordres de fabrication

1 - Exécution interactive des sorties pour OF

2 - Exécution en aveugle des sorties pour OF

Cette option de traitement permet d'identifier un des cinq codes de lot bloqué pour lequel le système peut effectuer des réceptions. Entrez un code, un astérisque (*) ou laissez le champ à blanc. Si vous entrez un code de blocage, le système effectue des réceptions dans le lot correspondant à ce code. Si vous entrez un astérisque, le système effectue des réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ce champ à blanc, le système n'effectue pas de réceptions dans les lots bloqués.

2. Parcours des réceptions

Blanc - Pas de lancement du parcours des réceptions

1 - Lancement du parcours des réceptions

Cette option de traitement permet d'identifier un des cinq codes de lot bloqué pour lequel le système peut effectuer des réceptions. Entrez un code, un astérisque (*) ou laissez le champ à blanc. Si vous entrez un code de blocage, le système effectue des réceptions dans le lot correspondant à ce code. Si vous entrez un astérisque, le système effectue des réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ce champ à blanc, le système n'effectue pas de réceptions dans les lots bloqués.

3. Remplacement des numéros de lot

Blanc - L'utilisateur ne peut pas remplacer le numéro de lot.

1 - L'utilisateur peut remplacer le numéro de lot

Cette option de traitement permet d'identifier un des cinq codes de lot bloqué pour lequel le système peut effectuer des réceptions. Entrez un code, un astérisque (*) ou laissez le champ à blanc. Si vous entrez un code de blocage, le système effectue des réceptions dans le lot correspondant à ce code. Si vous entrez un astérisque, le système effectue des réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ce champ à blanc, le système n'effectue pas de réceptions dans les lots bloqués.

4. Quantité en stock négative

Cette option de traitement permet d'identifier un des cinq codes de lot bloqué pour lequel le système peut effectuer des réceptions. Entrez un code, un astérisque (*) ou laissez le champ à blanc. Si vous entrez un code de blocage, le système effectue des réceptions dans le lot correspondant à ce code. Si vous entrez un astérisque, le système effectue des réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ce champ à blanc, le système n'effectue pas de réceptions dans les lots bloqués.

5. Entrez 1 pour lancer la revalorisation d'encours (R30837).

Cette option de traitement permet d'identifier un des cinq codes de lot bloqué pour lequel le système peut effectuer des réceptions. Entrez un code, un astérisque (*) ou laissez le champ à blanc. Si vous entrez un code de blocage, le système effectue des réceptions dans le lot correspondant à ce code. Si vous entrez un astérisque, le système effectue des réceptions dans tous les lots bloqués. Si vous laissez ce champ à blanc, le système n'effectue pas de réceptions dans les lots bloqués.

Onglet Commandes clients

Ces options de traitement permettent de définir les données nécessaires au traitement des réceptions associées aux commandes clients.

1. Code de statut d'ordre de fabrication partiel

Cette option de traitement permet d'identifier les numéros utilisés par le système comme numéro de lot de réceptions et emplacement de réceptions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 - Le système utilise le numéro de la commande client comme numéro de lot de réceptions.
- 2 - Le système utilise le numéro de la commande client comme emplacement de réceptions et le numéro de ligne de la commande client comme numéro de lot de réceptions.
- 3 - Le système utilise le numéro de l'ordre de fabrication comme numéro de lot de réceptions.

2. Code de statut d'ordre terminé

Cette option de traitement permet de spécifier si le système met à jour la commande client associée après les opérations suivantes : réservation du stock, fractionnement de la ligne de commande en cas de fabrication partielle, et mise à jour des champs Numéro de lot et Numéro d'emplacement extraits de l'ordre de fabrication. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- Blanc - Ne pas mettre à jour la commande client.
- 1 - Mettre à jour la commande client.

3. Mise à jour du statut suivant des commandes clients

Blanc - Pas de mise à jour du statut suivant

1 - Mise à jour du statut suivant

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit mettre à jour le code de statut suivant de la commande client. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne modifie pas le statut suivant.

1 - Le système modifie le statut suivant.

4. Remplacement du statut suivant

Cette option de traitement permet d'identifier le code de statut suivant à utiliser par défaut pour la commande client. Le système l'utilise uniquement si l'option Mise à jour du statut suivant de commande client est paramétré pour la mise à jour.

Entrez un des codes définis par l'utilisateur de la table Activité - Codes de statut (système 40, type AT). Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise le statut suivant du cycle de traitement des commandes.

Onglet Process

Ces options de traitement permettent de déterminer si les réceptions non planifiées des co-produits/sous-produits sont autorisées et si vous souhaitez les sortir ensemble ou séparément.

1. Code de lot bloqué n° 1

Cette option de traitement permet de spécifier si le système effectue les réceptions des co-produits et sous-produits non planifiés. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'effectue pas les réceptions des co-produits/sous-produits non planifiés.

1 - Le système effectue les réceptions des co-produits/sous-produits non planifiés.

2. Code de lot bloqué n° 2

Cette option de traitement permet de déterminer si la sortie des éléments est associée à l'article process ou à chaque co-produit ou sous-produit fabriqué. L'option est utilisée uniquement si l'option Postdéduction est paramétrée pour appeler le programme Sorties de stock pour ordres de fabrication (P31113). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système sort les éléments pour l'article process.

1 - Le système sort les éléments pour les co-produits et sous-produits.

Remarque : Si vous sélectionnez 1, vous pouvez effectuer le suivi des lots jusqu'au produit final.

Onglet Numéros de série

Ces options de traitement déterminent la façon dont le système traite les numéros de série.

1. Autorisation des numéros de série/lot en double

Blanc - Ne pas autoriser les numéros de série/lot en double

1 - Autoriser les numéros de série/lot en double

Cette option de traitement permet de spécifier si le système peut dupliquer un numéro de série et/ou de lot existant. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne duplique pas les numéros de lot ou de série.

1 - Le système duplique les numéros de lot et de série.

2. Type de document

Cette option de traitement permet d'identifier le type de document par défaut utilisé par le système pour les sorties par numéro de série. Les types de document sont répertoriés dans la table des codes définis par l'utilisateur Types de documents - Tous documents (système 00, type DT). Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise IM (matières facturées à l'ordre de fabrication) comme valeur par défaut.

Onglet Entrepôts

Ces options de traitement permettent de déterminer la façon dont le programme traite les demandes de rangement pour l'intégration au système Gestion des entrepôts.

1. Valeurs par défaut de lot d'ordre de fabrication et d'emplacement

1 - Utiliser le numéro de commande client comme numéro de lot.

2 - Utiliser le numéro de commande client comme emplacement, et le numéro de ligne de commande comme numéro de lot.

3 - Utiliser le numéro d'ordre de fabrication comme numéro de lot.

Cette option de traitement permet de spécifier si les demandes de rangement sont traitées. Si vous sélectionnez la valeur 2, vous devez indiquer la version du sous-système utilisée dans l'option de traitement Sélection des emplacements (R46171) sous l'onglet Versions. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne traite pas les demandes de rangement.

1 - Le système traite les demandes de rangement uniquement.

2 - Le système traite les demandes de rangement lors de l'accès au sous-système.

2. Saisie des numéros d'immatriculation

Blanc - Affectation automatique par le système

1 - Saisie autorisée

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affecte des numéros de plaque d'identification automatiquement ou s'il autorise l'utilisateur à entrer la valeur. L'option n'est utile que si vous avez activé la fonction de plaque d'identification au niveau du magasin, par l'intermédiaire du programme Définition des unités de mesure par article (P46011). Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - L'affectation des numéros de plaque d'identification est automatique.

1 - L'affectation des numéros de plaque d'identification est manuelle.

Onglet Cross-docking

Ces options de traitement déterminent la façon dont le système traite les documents en cross-docking.

1. Cross-docking

Blanc - Pas de cross-docking

1 - Cross-docking selon les besoins

2 - Cross-docking planifié

3 - Cross-docking selon les besoins et planifié

Cette option de traitement permet de spécifier si le système effectue le cross-docking selon les besoins et/ou selon la planification. Le cross-docking planifié est exécuté uniquement pour les articles dont le code de cross-docking est activé dans l'enregistrement du fichier Articles par magasin. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas utiliser le cross-docking.

1 - Utiliser le cross-docking selon les besoins (articles en entrepôt seulement).

2 - Utiliser le cross-docking planifié.

3 - Utiliser le cross-docking planifié et selon les besoins.

2. Demande de prélèvement pour le cross-docking planifié

Blanc - Ne pas créer de demande de prélèvement

1 - Créer une demande de prélèvement

2 - Créer une demande de prélèvement et la traiter via le sous-système

Cette option de traitement permet de spécifier si le système crée une demande de prélèvement lors des cross-dockings planifiés. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Ne pas générer la demande de prélèvement.

1 - Créer une demande de prélèvement.

2 - Créer une demande de prélèvement et la traiter par le sous-système.

3. Remplacement du statut suivant pour les commandes clients

Cette option de traitement permet d'identifier le code de statut suivant à utiliser par défaut pour la commande client. Le système utilise cette option de traitement uniquement lors de cross-dockings planifiés.

Entrez un des codes définis par l'utilisateur de la table Activité - Codes de statut (système 40, type AT). Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise le statut suivant du cycle de traitement des commandes.

4. Statut commande client Du

Cette option de traitement permet de spécifier le code de statut Du de la commande client soumise au cross-docking pendant les réceptions sur ordre de fabrication. Le système utilise cette option de traitement uniquement lors de cross-dockings planifiés.

5. Statut commande client Au

Cette option de traitement permet de spécifier le code de statut Au de la commande client soumise au cross-docking pendant les réceptions sur ordre de fabrication. Le système utilise cette option de traitement uniquement lors de cross-dockings planifiés.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent d'identifier les versions des programmes Traitement des ruptures de stock, Saisie des ordres de fabrication et Révision du résultat des tests utilisées lors du traitement des réceptions.

1. Saisie des bons de travail (P48013)

Cette option de traitement permet d'identifier la version utilisée lors de l'appel du programme Saisie des ordres de fabrication (P48012) depuis l'écran Détail des réceptions sur les ordres de fabrication. La version contrôle le mode d'affichage des données. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

2. Sorties pour bon de travail (P31113)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Sorties de stock pour ordre de fabrication utilisée par le système. Renseignez cette option seulement si l'exécution de ce programme est paramétrée.

Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001. La version contrôle le mode d'affichage des données par le programme.

3. Révision des résultats de tests (P3711)

Cette option de traitement permet d'identifier la version utilisée lors de l'appel du programme Révision des résultats des tests (P3711) depuis l'écran Détail des réceptions sur les ordres de fabrication. La version contrôle le mode d'affichage des données. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

4. Revalorisation des encours (R30837)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Revalorisation des encours de fabrication (R30837) utilisée par le système. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

5. Demandes de prélèvement (R46171)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Sélection des emplacements (R46171) utilisée pour créer les demandes de prélèvement lors des cross-dockings planifiés. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

6. Sélection des emplacements (R46171)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Sélection des emplacements (R46171) utilisée. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001. La version contrôle le mode d'affichage des données.

7. Déblocage des reliquats (P42117)

Cette option de traitement permet d'identifier la version du programme Déblocage des reliquats (P42117) utilisée pour effectuer les réceptions de stock comportant des articles en reliquat. La version contrôle le mode d'affichage des données. Indiquez une version si l'option Affichage de l'écran Déblocage des reliquats, sous l'onglet Commandes clients, a la valeur 1. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

8. Programme de traitement des ruptures de stock (P3118)

Cette option de traitement permet d'identifier la version utilisée lors de l'appel du programme Révision des ruptures de stock (P3118) depuis l'écran Détail des réceptions sur les ordres de fabrication. La version contrôle le mode d'affichage des données. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Interopérabilité

Ces options de traitement permettent de spécifier le type des transactions d'interopérabilité ainsi que l'accès à un système externe.

1. Cross-docking

Blanc - Pas de cross-docking

- 1 - Cross-docking selon les besoins
- 2 - Cross-docking planifié
- 3 - Cross-docking selon les besoins et planifié

Cette option de traitement permet d'identifier le type de transaction utilisé par le système pour le traitement d'interopérabilité en envoi. Les types de transaction sont répertoriés dans la table des codes définis par l'utilisateur Types de transaction (système 00, type TT). Le système affecte un type de transaction lors des réceptions sur l'ordre de fabrication. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système n'effectue pas le traitement d'interopérabilité en envoi.

2. Demande de prélèvement pour le cross-docking planifié

Blanc - Ne pas créer de demande de prélèvement

- 1 - Créer une demande de prélèvement
- 2 - Créer une demande de prélèvement et la traiter via le sous-système

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit activer le sous-système, suite au traitement réussi des transactions en envoi du programme Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'active pas le sous-système.

- 1 - Le système active le sous-système.

3. En-tête de bon de travail avant modification

Blanc - Ne pas inclure la vue

- 1 - Inclure la vue

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit enregistrer la vue d'origine de l'en-tête d'ordre de fabrication. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 - Le système inclut la vue d'origine.

Blanc - Le système n'inclut pas la vue d'origine.

Options de traitement : Postdéduction matières et main-d'œuvre (P31123)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement permettent de spécifier les valeurs par défaut utilisées par le système.

1. Statut de l'opération pour les réceptions partielles

Cette option de traitement permet de spécifier le statut d'opération par défaut pour une ligne dont la quantité est fabriquée partiellement dans la gamme.

2. Code de statut d'opération pour les réceptions totales

Cette option de traitement permet de spécifier le statut d'opération par défaut lorsque la fabrication est terminée.

3. Code de statut de bon de travail

Cette option de traitement permet d'identifier le code de statut par défaut pour l'en-tête d'ordre de fabrication mis à jour par le système après la postdéduction matières et main-d'oeuvre. Cette valeur remplace toujours le statut défini par les programmes Sorties de stock pour ordre de fabrication (P31113), Saisie des temps des ordres de fabrication (P311221) ou Réceptions sur ordre de fabrication (P31114).

4. Numéro d'employé

Cette option de traitement permet de spécifier le numéro d'employé (DD AN8) utilisé comme valeur par défaut dans la zone-détails de l'écran Postdéduction matières et main-d'oeuvre. Si vous laissez l'option à blanc, le champ Numéro d'employé reste vide dans la zone-détails.

5. Code d'équipe de travail

Cette option de traitement permet de spécifier le code d'équipe utilisé comme valeur par défaut dans l'en-tête de l'écran Postdéduction matières et main-d'oeuvre. Si vous laissez l'option à blanc, le champ Code d'équipe reste vide dans l'en-tête.

Onglet Process

Ces options de traitement permettent de spécifier le traitement des réceptions sur ordres de fabrication.

1. Réceptions sur ordre de fabrication

Blanc - Traitement interactif

1 - Traitement en aveugle

Cette option de traitement permet de spécifier le traitement des réceptions sur ordre de fabrication par le programme Postdéduction matières et main-d'oeuvre (P31123). Si les réceptions sont traitées en aveugle, le programme reçoit les quantités spécifiées dans la zone-détails de l'écran. Si vous souhaitez recevoir des quantités dans différents emplacements, lots ou numéros de série, exécutez le programme Réceptions sur ordre de fabrication (P31114) en mode interactif. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Le programme appelle le programme Réceptions sur ordre de fabrication pour un traitement interactif.

1 - Le programme effectue un traitement en aveugle des réceptions sur ordre de fabrication.

2. Sorties pour ordre de fabrication

Blanc - Traitement interactif

1 - Traitement en aveugle

Cette option de traitement permet de spécifier le traitement des sorties pour ordre de fabrication par le programme Postdéduction matières et main-d'oeuvre (P31123). Si le programme Sorties de stock pour ordre de fabrication (P31113) est exécuté en aveugle, la postdéduction matières et main-d'oeuvre sort les quantités spécifiées dans la zone-détails de l'écran, selon le type de code de sortie. Si vous souhaitez sortir des quantités différentes des quantités calculées standard, exécutez le programme Sorties de stock pour ordre de fabrication (P31113) en mode interactif. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Le programme appelle le programme Sorties pour ordre de fabrication pour un traitement interactif.

1 - Le programme effectue un traitement en aveugle des sorties de stock pour ordre de fabrication.

3. Ecran Temps et quantités

Blanc - Traitement interactive

1 - Traitement en aveugle

Cette option de traitement permet de spécifier le traitement des transactions d'heures et de quantités par le programme Postdéduction matières et main-d'oeuvre (P31123). Si les

transactions sont traitées en aveugle, le programme Postdéduction matières et main-d'oeuvre crée des transactions standard dans le fichier Temps par ordre de fabrication (F31122). Si vous souhaitez entrer des temps et quantités différents des montants standard, exécutez le programme Saisie des temps par ordre de fabrication (P311221) en mode interactif. Les valeurs correctes sont les suivantes

Blanc - Le programme appelle le programme Temps et quantités pour un traitement interactif.

1 - Le programme traite les transactions d'heures et de quantités en aveugle.

4. Appliquer le rendement à la quantité fabriquée

Blanc - Ne pas appliquer

1 - Appliquer

Cette option de traitement permet de spécifier si le système applique le pourcentage de rendement à la quantité fabriquée à cette étape. Le pourcentage de rendement détermine la quantité rebutée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système n'applique pas le pourcentage de rendement opératoire à la quantité fabriquée.

1 - Le système applique le pourcentage de rendement opératoire à la quantité fabriquée.

Onglet Validation

Ces options de traitement permettent de spécifier si le système valide les quantités par opération et d'identifier la limite de statut des ordres de fabrication.

1. Validation des quantités par opération

Blanc - Ne pas valider

1 - Valider

Cette option de traitement permet de confirmer que la somme quantité fabriquée plus quantité rebutée ne dépasse pas la valeur du champ Quantité à cette opération. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc - Le système ne vérifie pas la quantité à l'opération.

1 - Le système vérifie la quantité à l'opération.

2. Limite de statut de bon de travail

Cette option de traitement permet de choisir le code de statut de l'ordre de fabrication (système 00, type SS) à partir duquel le système ne peut pas exécuter le programme de postdéduction matières et main-d'oeuvre. Par exemple, si l'option de traitement indique 95

et que l'ordre de fabrication est au statut 95, un message d'erreur apparaît lorsque vous essayez d'exécuter une postdéduction matières et main-d'oeuvre sur cet ordre.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent de spécifier la version utilisée par le système pour chaque programme.

Indiquez la version des programmes suivants. Si vous laissez ce champ à blanc, la version ZJDE0001 est utilisée.

2. Sorties pour ordres de fabrication (P31113)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Sorties de stock pour ordre de fabrication (P31113) utilisée par le système pour consigner les matières sorties du stock pour un ordre de fabrication. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

3. Réceptions sur ordre de fabrication (P31114)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Réceptions sur ordres de fabrication (P31114) utilisée par le système pour faire passer les articles fabriqués en stock. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

4. Révision des résultats de tests (P3711)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Révision des résultats des tests (P3711) utilisée lorsque le programme est appelé depuis l'écran Postdéduction matières et main-d'oeuvre. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

5. Programme d'ordonnancement (P31225)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Ordonnancement de la production (P31225) utilisée lorsque le programme est appelé depuis l'écran Postdéduction matières et main-d'oeuvre. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

6. Saisie des ordres de fabrication (P48013)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Saisie des ordres de fabrication (P48012) utilisée lorsque le programme est appelé depuis l'écran Postdéduction matières et main-d'oeuvre. Si vous laissez cette option de traitement à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Onglet Interopérabilité

Ces options de traitement permettent de spécifier le type de transaction et si le système inclut la vue d'origine de l'en-tête d'ordre de fabrication.

1. Type de transaction d'ordre de fabrication

Cette option de traitement permet d'identifier le type de transaction par défaut d'en-tête d'ordre de fabrication utilisé par le système lors du traitement des transactions d'exportation. Si vous laissez cette option à blanc, le système n'effectue pas le traitement d'exportation.

2. En-tête de bon de travail avant modification

Blanc - Ne pas inclure la vue

1 - Inclure la vue

Cette option de traitement permet de spécifier si le système doit enregistrer la vue d'origine de l'en-tête d'ordre de fabrication. Les valeurs correctes sont les suivantes

1 - Le système enregistre une vue d'origine.

Blanc - Le système n'enregistre pas de vue d'origine.

Options de traitement : Programme de traitement des réceptions (P3119)

Val. défaut

1. Indiquez le type de cadence de production. La valeur par défaut est SC.

2. Indiquez le numéro de l'employé (facultatif).

3. Indiquez la chaîne de production (facultatif).

4. Indiquez le nombre de jours à ajouter à la date Du afin d'obtenir la date Au (facultatif).

5. Indiquez le statut Du (facultatif)

6. Indiquez le statut Au (facultatif)

7. Indiquez le code de statut à utiliser lors de la clotûre des cadences de production. La valeur par défaut est 99.

Versions

Indiquez la version de chaque programme. Si vous laissez ce champ à blanc, le système

utilise par défaut la version ZJDE0001.

1. Postdéduction matières et main-d'oeuvre (P31123)
2. Temps et quantités (P311221)
3. Sortie des matières (P31113)
4. Saisie et modification des cadences de production (P3109)
5. Consultation de l'historique des mouvements (P4111)
6. Vérification des calendriers par chaîne de production (P3152)
7. Consultation de l'historique des cadences (P31226)
8. Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114)
9. Révision du fichier Lots (P4108)
10. Mise à jour des temps et des quantités (R31422)
11. Recherche par nom (P01012)
12. Révision des résultats des tests (P3711)

Traitement

1. Entrez 1 pour traiter automatiquement les temps et les quantités à l'aide de la version du programme R31422. Si vous laissez ce champ à blanc, R31422 doit être soumis manuellement.

Données techniques

Les données suivantes décrivent les fonctionnements du programme Sélection des emplacements, dont sept versions sont prédéfinies dans le système Gestion des entrepôts.

- Traitement des demandes de rangement
- Nouvelles propositions de rangement
- Traitement des demandes de prélèvement
- Nouvelles propositions de prélèvement
- Nouvelles propositions de réapprovisionnement
- Demandes de réapprovisionnement
- Traitement des demandes via le sous-système

Lorsque vous utilisez les versions Traitement des demandes de rangement, Traitement des demandes de prélèvement et Traitement des demandes de réapprovisionnement du programme de sélection des emplacements, vous pouvez lancer l'état Suivi de la sélection des emplacements. Avant de soumettre la version souhaitée, le système affiche les options de traitement. L'onglet Suivi contient une option de traitement permettant de lancer l'état Suivi de la sélection des emplacements, état regroupant les données des emplacements proposés par le système pour le rangement, le prélèvement ou le réapprovisionnement.

Exécution du programme Traitement des demandes de rangement

Dans le menu Opérations de réception en entrepôt (G4611), sélectionnez Traitement des demandes de rangement.

Vous exécutez le programme Sélection des emplacements (R46171) afin de traiter toutes les demandes de mouvements ayant un statut particulier et afin de générer des propositions d'emplacement. Le même programme traite les demandes de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Si vous créez votre propre version du programme Sélection des emplacements, vous pouvez définir le type de demande à traiter.

Utilisez la liste des versions pour vérifier les versions prédéfinies du programme Sélection des emplacements, telles que Traitement des demandes de rangement et Nouvelles propositions de rangement.

Lorsque vous exécutez la version Traitement des demandes de rangement, le programme effectue les opérations suivantes :

Localisation des demandes de rangement en attente	Le système recherche les demandes en attente (demandes pour lesquelles vous n'avez pas encore créé de proposition) dans le fichier Demandes en entrepôt (F4600). Il sélectionne les demandes ayant le code d'entrepôt 1 (rangement). La fonction de sélection des données du programme contrôle cette opération.
Création de messages d'erreur	<p>Le système affiche un message d'erreur lors de la confirmation du rangement, dans les situations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none">• Le statut de la demande de rangement n'est pas 200 (Demande créée) ou 220 (Proposition créée).• Les propositions de rangement existent déjà et vous n'avez pas

encore paramétré les options de traitement du programme permettant de créer d'autres propositions.

- Vous avez essayé de créer d'autres propositions de rangement après avoir confirmé les propositions initiales.
- L'entrepôt (magasin) n'est pas un entrepôt correct dans le répertoire d'adresses.
- Le système ne peut pas convertir l'unité de mesure de la transaction en unité de mesure principale de l'article.
- L'enregistrement du magasin principal des articles n'existe pas.
- Les groupes de traitement en entrepôt et de documents des articles n'indiquent pas un fichier d'instructions de rangement correct.

Sélection d'un fichier d'instructions

Au cours de la sélection du traitement, le système sélectionne un fichier d'instructions de rangement en comparant les groupes de traitement en entrepôt et de documents des articles aux groupes indiqués dans le fichier de sélection du traitement. Il suit les priorités suivantes :

- Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt et le groupe de documents.
- Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt.
- Il compare le groupe de documents.

Après avoir localisé la correspondance la plus exacte, le système utilise le fichier d'instructions de rangement indiqué pour cette combinaison de groupes. Le fichier d'instructions de rangement doit inclure une unité de mesure existant également dans la structure de l'unité de mesure de l'article, faute de quoi le système ne peut pas créer de proposition de rangement.

Sélection des types d'emplacement

Après la sélection d'un fichier d'instructions de rangement, le code de la méthode associée à ce fichier détermine l'emplacement proposé par le système. Vous pouvez paramétrer le code de méthode afin de sélectionner les éléments suivants :

- Emplacements fixes
- Emplacements variables
- Emplacements existants contenant déjà l'article à déplacer
- Emplacements vides

Si vous indiquez une zone dans les instructions de rangement, le système ne recherche que les emplacements situés dans cette zone.

Sélection des emplacements à l'aide de leurs exigences propres

Le système sélectionne, parmi les emplacements possibles, ceux qui répondent aux critères suivants :

- Ils sont paramétrés pour le rangement.
- Leur code de taxe est le même que celui de l'article (facultatif).
- Ils sont différents de l'emplacement de prélèvement (en général, le quai de réception).

Sélection des emplacements à l'aide des instructions de rangement

Le système classe les emplacements possibles restants selon les critères secondaires spécifiés dans le fichier d'instructions de rangement. Si vous utilisez ces critères, le système sélectionne les emplacements permettant d'effectuer les opérations suivantes :

- Eviter de dépasser la quantité de rangement maximum de cet emplacement.
- Atteindre le pourcentage d'utilisation minimum requis pour l'emplacement.
- Convertir de larges unités de mesure en unités plus petites, si nécessaire.
- Compléter les unités de mesure partielles, par exemple, les palettes à moitié remplies.

Sélection des emplacements à l'aide du profil des articles

Si vous utilisez les critères suivants, le système sélectionne les emplacements où le profil des articles permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Stocker des articles différents dans un même emplacement.
- Stocker dans un même emplacement des articles ayant des dates ou des numéros de lot différents.
- Fractionner une ligne de commande entre plusieurs propositions d'emplacements.
- Déplacer les articles vers un emplacement par défaut spécifié, s'il n'y a pas assez d'espace dans les emplacements acceptables.

Sélection des emplacements à l'aide du profil des unités de mesure des articles

Si vous utilisez les critères suivants, le système sélectionne les emplacements selon que la définition des unités de mesure des articles permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Convertir de larges unités de mesure en unités plus petites.
- Placer les articles dans cet emplacement, selon le type de capacité indiqué pour ces articles.

Vous avez le choix entre trois types de capacité afin de décider si les articles peuvent être contenus dans les emplacements :

- Diviser le volume utilisable des emplacements par les dimensions des articles. Le résultat doit être inférieur ou égal à 1.
- Comparer les dimensions des articles aux dimensions utilisables des emplacements. Vous devez également indiquer si vous autorisez la rotation des articles et définir la limite d'empilage pour l'unité de mesure des articles.
- Vérifier si la quantité des articles à stocker est égale ou inférieure à la quantité définie pour l'emplacement en question dans le programme Capacité de stockage par groupe (P46024).

Sélection des emplacements à l'aide du profil des emplacements

Si vous utilisez les critères suivants, le système sélectionne les emplacements en fonction du détail du profil des emplacements paramétré pour les éléments suivants :

- Utilisation de l'emplacement pour le rangement.
- Inclusion de l'emplacement dans la zone de rangement, si vous en avez indiquée une dans les instructions de mouvement.
- Utilisation de l'emplacement pour le transit (capacité illimitée).
- Stockage de différents conteneurs dans l'emplacement.

- Stockage dans l'emplacement des articles ayant des dates ou des numéros de lot différents.
- Stockage des articles sans dépassement du nombre maximum d'articles autorisés dans l'emplacement.
- Stockage des articles en fonction du code de taxe de ces derniers.
- Stockage des articles, selon que la présence du conteneur est autorisée dans l'emplacement en question.
- Stockage des articles s'ils dépassent le pourcentage de rangement minimum de l'emplacement.
- Utilisation du numéro de séquence du rangement de l'emplacement comme critère secondaire permettant de classer les emplacements à égalité.
- Utilisation de la proximité des emplacements (latitude, longitude et hauteur) par rapport à l'emplacement de réception comme critère secondaire permettant de classer les emplacements de qualité égale.

Exécution du programme Traitement des demandes de prélèvement

Dans le menu Opérations de sortie en entrepôt (G4612), sélectionnez Traitement des demandes de prélèvement.

Vous exécutez le programme Sélection des emplacements (R46171) afin de traiter toutes les demandes de mouvements ayant un statut particulier et afin de générer des propositions d'emplacement. Le même programme traite les demandes de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Si vous créez votre propre version du programme Sélection des emplacements, vous pouvez définir le type de demande à traiter.

Utilisez la liste des versions pour vérifier les versions prédéfinies du programme Sélection des emplacements, telles que Traitement des demandes de rangement et Nouvelles propositions de rangement.

Lorsque vous exécutez la version Traitement des demandes de prélèvement, le programme effectue les opérations suivantes :

Localisation des demandes de prélèvement en attente

Le système recherche les demandes en attente (demandes pour lesquelles vous n'avez pas créé de propositions) dans le fichier Demandes en entrepôt. Le système sélectionne les demandes ayant le code d'entrepôt 2 (prélèvement). La fonction de sélection des données du programme contrôle cette opération.

Création de messages d'erreur

Le système affiche un message d'erreur lors de la confirmation du prélèvement, dans les situations suivantes :

- Le statut de la demande de prélèvement n'est pas 200 (Demande créée) ou 220 (Proposition créée).
- Les propositions de prélèvement existent déjà et vous n'avez pas encore paramétré les options de traitement du programme permettant de créer d'autres propositions.
- Vous avez essayé de créer d'autres propositions de prélèvement après avoir confirmé les propositions initiales.
- L'entrepôt (magasin) n'est pas un entrepôt correct dans les constantes du magasin.
- Le système ne peut pas convertir l'unité de mesure de la transaction en

	<p>unité de mesure principale de l'article.</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'enregistrement du magasin principal des articles n'existe pas. • Les groupes de traitement en entrepôt et de documents des articles n'indiquent pas un fichier d'instructions de prélèvement correct.
Sélection d'un fichier d'instructions	<p>Au cours de la sélection du traitement, le système sélectionne un fichier d'instructions de prélèvement en comparant les groupes de traitement en entrepôt et de documents des articles aux groupes indiqués dans le fichier de sélection du traitement. Il suit les priorités suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt et le groupe de documents. • Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt. • Il compare le groupe de documents. <p>Après avoir localisé la correspondance la plus exacte, le système utilise le fichier d'instructions de prélèvement indiqué pour cette combinaison de groupes. Le fichier d'instructions de prélèvement doit inclure une unité de mesure existant également dans la structure de l'unité de mesure de l'article, faute de quoi le système ne peut pas créer de proposition de prélèvement.</p>
Sélection des types d'emplacement	<p>Après la sélection d'un fichier d'instructions de prélèvement, le code de la méthode associée à ce fichier détermine l'emplacement proposé par le système :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Emplacements fixes • Emplacements variables <p>Si vous indiquez une zone dans les instructions de prélèvement, le système ne recherche que les emplacements situés dans cette zone.</p>
Sélection des emplacements à l'aide de leurs exigences propres	<p>Le système sélectionne, parmi les emplacements possibles restant, ceux qui répondent aux critères suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ils peuvent être utilisés pour le prélèvement. • Ils sont différents de l'emplacement vers lequel vous déplacez les articles (en général, le quai d'expédition).
Sélection des emplacements à l'aide des instructions de prélèvement	<p>Le système classe les emplacements possibles selon les critères secondaires indiqués dans le fichier d'instructions de prélèvement.</p> <p>Si vous utilisez ces critères, le système sélectionne les emplacements permettant d'effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remplir ou dépasser le pourcentage de prélèvement minimum de cet emplacement. • Éviter de dépasser la quantité de prélèvement maximum de cet emplacement. • Combiner de petites unités de mesure avec des unités plus grandes, si nécessaire. • Réclamer le réapprovisionnement automatique après l'épuisement des articles dans cet emplacement (uniquement pour les emplacements de prélèvement fixes). • Utiliser la méthode de prélèvement FIFO (premier entré, premier sorti) en fonction de la méthode de réservation spécifiée dans le programme Constantes du magasin.

Vous pouvez paramétrer la méthode de prélèvement pour effectuer les opérations suivantes :

- Ne pas utiliser la méthode FIFO. Les emplacements sont alors classés selon des critères secondaires.
- Classer les emplacements par numéro de lot, du plus bas au plus élevé.
- Classer les emplacements par date d'expiration, de la plus proche à la plus éloignée par rapport à la date de stockage des articles.
- Classer les emplacements par date de réception des articles, de la plus ancienne à la plus récente.

Sélection des emplacements à l'aide du profil des emplacements

Si vous utilisez les critères suivants, le système sélectionne les emplacements en fonction du détail du profil des emplacements paramétré pour les éléments suivants :

- Utiliser l'emplacement pour le prélèvement.
- Inclure l'emplacement dans la zone de prélèvement, si vous en avez indiquée une dans les instructions de mouvement.
- Utiliser le numéro de séquence du prélèvement de l'emplacement comme critère secondaire permettant de classer les emplacements de qualité égale.
- Utiliser la proximité des emplacements (latitude, longitude et hauteur) par rapport à l'emplacement d'expédition comme critère secondaire permettant de classer les emplacements de qualité égale.

Prélèvement à partir des emplacements selon la disponibilité des articles

Le système prélève les articles, parmi les emplacements possibles, selon les priorités suivantes :

- Prélèvement des emplacements ayant des quantités disponibles, sans tenir compte des quantités à recevoir (commandes fournisseurs).
- Prélèvement des emplacements en utilisant toutes les quantités à recevoir.
- Prélèvement des emplacements réapprovisionnés à la suite d'un réapprovisionnement automatique.

Le système affiche un message d'erreur s'il ne peut pas répondre à la demande de prélèvement en utilisant les quantités disponibles, en réception ou réapprovisionnées. Si le client n'autorise pas l'expédition partielle d'une commande, le système supprime automatiquement toutes les propositions de prélèvement pour cette commande et vous ne pouvez pas l'honorer.

Exécution du programme Traitement des demandes de réapprovisionnement

Dans le menu Opérations de réapprovisionnement (G4613), sélectionnez Traitement des demandes de réapprovisionnement.

Vous exécutez le programme Sélection des emplacements (R46171) afin de traiter toutes les demandes de mouvements ayant un statut particulier et afin de générer des propositions d'emplacement. Le même programme traite les demandes de rangement, de prélèvement et de réapprovisionnement. Si vous créez votre propre version du programme Sélection des emplacements, vous pouvez définir le type de demande à traiter.

Utilisez la liste des versions pour vérifier les versions prédéfinies du programme Sélection des emplacements, telles que Demandes de réapprovisionnement et Nouvelles propositions de réapprovisionnement.

Lorsque vous exécutez la version Traitement des demandes de réapprovisionnement, le programme effectue les opérations suivantes :

Localisation des demandes de réapprovisionnement en attente

Le système recherche les demandes en attente (demandes pour lesquelles vous n'avez pas créé de propositions) dans le fichier Demandes en entrepôt. Il sélectionne les demandes ayant le code d'entrepôt 3 (réapprovisionnement). La fonction de sélection des données du programme contrôle cette opération.

Création de messages d'erreur

Il affiche un message d'erreur lors de la confirmation du réapprovisionnement, dans les situations suivantes :

- Le statut de la demande de réapprovisionnement n'est pas 200 (Demande créée) ou 220 (Proposition créée).
- Les propositions de réapprovisionnement existent déjà et vous ne les avez pas supprimées pour créer d'autres propositions.
- Vous avez essayé de créer d'autres propositions de réapprovisionnement après avoir confirmé les propositions initiales.
- L'entrepôt (magasin) n'est pas un entrepôt correct dans les constantes du magasin.
- Le système ne peut pas convertir l'unité de mesure de la transaction en unité de mesure principale de l'article.
- L'enregistrement du magasin principal des articles n'existe pas.
- Les groupes de traitement et de documents de l'entrepôt des articles n'indiquent pas un fichier d'instructions de réapprovisionnement correct.

Sélection d'un fichier d'instructions

Au cours de la sélection du traitement, le système sélectionne un fichier d'instructions de réapprovisionnement pour un article en comparant les groupes de traitement et de documents de l'entrepôt des articles aux groupes indiqués dans le fichier de sélection du traitement. Il suit les priorités suivantes :

- Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt et le groupe de documents.
- Il compare les trois groupes de traitement en entrepôt.
- Il compare le groupe de documents.

Après avoir localisé la correspondance la plus exacte, le système utilise le fichier d'instructions de réapprovisionnement indiqué pour cette combinaison de groupes. Le fichier d'instructions de réapprovisionnement doit inclure une unité de mesure existant également dans la structure de l'unité de mesure de l'article, faute de quoi le système ne peut pas créer de proposition de réapprovisionnement.

Sélection des types d'emplacement

Après la sélection d'un fichier d'instructions de réapprovisionnement, le code de la méthode associée à ce fichier détermine l'emplacement proposé par le système. Vous pouvez paramétrer le code de méthode afin de sélectionner les éléments suivants :

- Emplacements fixes
- Emplacements variables

Sélection des emplacements à l'aide de leurs exigences propres

Le système sélectionne, parmi les emplacements possibles, ceux qui répondent aux critères suivants :

- Ils peuvent être utilisés pour le réapprovisionnement.
- Il ne s'agit pas de l'emplacement vers lequel vous déplacez l'article (en général, un emplacement de prélèvement).

Sélection des emplacements à l'aide des instructions de réapprovisionnement

Le système classe les emplacements possibles restants selon les critères secondaires indiqués dans le fichier d'instructions de réapprovisionnement.

Si vous utilisez ces critères, le système sélectionne les emplacements permettant d'effectuer les opérations suivantes :

- Atteindre le pourcentage d'utilisation minimum requis pour l'emplacement.
- Eviter de dépasser la quantité de réapprovisionnement maximum.
- Combiner de petites unités de mesure avec des unités plus grandes, si nécessaire.
- Utiliser la méthode de prélèvement FIFO (premier entré, premier sorti) en fonction de la méthode de réservation spécifiée dans le programme Constantes des magasins/usines.

Vous pouvez paramétrer la méthode de prélèvement pour effectuer les opérations suivantes :

- Ne pas utiliser la méthode FIFO. Les emplacements sont alors classés selon des critères secondaires.
- Classer les emplacements par numéro de lot, du plus bas au plus élevé.
- Classer les emplacements par date d'expiration, de la plus proche à la plus éloignée par rapport à la date de stockage des articles.
- Classer les emplacements par date de réception des articles, de la plus ancienne à la plus récente.

Sélection des emplacements à l'aide du profil des emplacements

Si vous utilisez les critères suivants, le système sélectionne les emplacements en fonction du détail du profil des emplacements paramétré pour les éléments suivants :

- Utiliser l'emplacement pour le réapprovisionnement.
- Inclure l'emplacement dans la zone de réapprovisionnement, si vous en avez indiquée une dans les instructions de réapprovisionnement.
- Utiliser le numéro de séquence du réapprovisionnement de l'emplacement comme critère secondaire permettant de classer les emplacements de qualité égale.
- Utiliser la proximité des emplacements (latitude, longitude et hauteur) par rapport à l'emplacement de destination comme critère secondaire permettant de classer les emplacements de qualité égale.

Réapprovisionnement à partir des emplacements selon la disponibilité des articles

Le système effectue le réapprovisionnement des articles parmi les emplacements possibles selon les priorités suivantes :

- Réapprovisionnement à partir d'emplacements contenant des quantités disponibles, sans tenir compte des quantités à recevoir (commandes fournisseurs).
- Réapprovisionnement à partir d'emplacements en tenant compte des quantités à recevoir.

Statut des demandes et des propositions

Le système utilise les codes de statut pour effectuer le suivi des demandes et des propositions de mouvement. Les codes de statut suivants sont codés programme dans une table de codes définis par l'utilisateur (système 46, type PS) :

- 200 Demande créée
- 220 Demande proposée
- 250 Demande en instance de confirmation
- 291 Demande annulée
- 299 Demande fermée
- 300 Emplacement proposé
- 320 Proposition affectée aux tâches
- 340 Proposition imprimée
- 391 Proposition annulée
- 399 Proposition confirmée

Statut des réservations de rangement

Le système utilise les codes de statut pour effectuer le suivi des réservations de rangement. Les codes de statut suivants sont codés programme dans une table de codes définis par l'utilisateur (système 46, type PS) :

- 100 Réserve
- 191 Réserve annulée
- 199 Réserve fermée

Calcul du poids et des dimensions

Le système Gestion des entrepôts calcule le volume et le poids de chaque article afin de sélectionner un emplacement lors du rangement. Il base ce calcul sur l'unité de mesure de niveau 1 (la plus grande) et conserve les valeurs résultantes dans le fichier Profil des articles par unité de mesure (F46011).

Calcul du poids pour une unité de mesure de niveau 1 complète

Le système effectue les calculs suivants pour les articles à conteneurs :

$$\text{Poids total} = (\text{Poids brut} + \text{Poids du conteneur}) \times \text{Quantité}$$

Le système effectue les calculs suivants pour les articles sans conteneurs :

$$\text{Poids total} = \text{Poids brut} \times \text{Quantité}$$

Calcul du volume pour une unité de mesure de niveau 1 complète

Le système effectue les calculs suivants pour les articles à conteneurs ouverts :

Volume total = Largeur x Profondeur x Hauteur du conteneur ou des dimensions globales des articles (le système utilise les dimensions globales les plus importantes, c'est-à-dire celles du conteneur ou celles de l'article)

Le système effectue les calculs suivants pour les articles à conteneurs fermés :

$$\text{Volume total} = \text{Largeur} \times \text{Profondeur} \times \text{Hauteur du conteneur}$$

Le système effectue les calculs suivants pour les articles sans conteneurs :

$$\text{Volume total} = \text{Volume brut} \times \text{Quantité}$$

Calcul du poids pour une unité de mesure de niveau 1 partielle

Le système effectue les calculs de poids suivants pour une unité de mesure de niveau 1 partielle :

Pourcentage de remplissage = Nombre d'unités de mesure principales présentes P
nombre d'unités de mesure principale requises pour remplir au complet une unité de mesure de niveau 1.

$$\text{Poids total} = \text{Poids d'une unité de mesure de niveau 1} \times \text{Pourcentage de remplissage}$$

Calcul du volume pour une unité de mesure de niveau 1 partielle

Le système effectue les calculs de volume suivants pour une unité de mesure de niveau 1 partielle :

Pourcentage de remplissage = Nombre d'unités de mesure de niveau 2 présentes P
nombre d'unités de mesure de niveau 2 requises pour remplir au complet une unité de mesure de niveau 1.

$$\text{Volume total} = \text{Volume d'une unité de mesure de niveau 1} \times \text{Pourcentage de remplissage}$$

