

PeopleSoft®

EnterpriseOne 8.9 PeopleBook

Gestion de la qualité

Septembre 2003

EnterpriseOne 8.9 PeopleBook
Gestion de la qualité
SKU SCM89FQU0309

Copyright 2003 PeopleSoft, Inc. Tous droits réservés.

Les informations de cette documentation sont confidentielles. Elles constituent un secret commercial dont le propriétaire est PeopleSoft, Inc. ("PeopleSoft"). Elles sont protégées par copyright et ne peuvent pas être divulguées, selon les termes du contrat approprié de PeopleSoft. Tout ou partie de cette documentation ne peut pas être reproduite, stockée ou transmise, sous aucune forme ou par aucun moyen, y compris mais sans être limité à des médias électroniques, graphiques, mécaniques, des photocopies, des enregistrements, etc., sans autorisation écrite préalable de PeopleSoft.

Cette documentation est susceptible d'être modifiée sans préavis et ne représente aucun engagement sur le plan du contenu ou d'erreurs éventuelles de la part de PeopleSoft. Toute erreur découverte dans ce manuel doit être reportée par écrit à PeopleSoft.

Le logiciel accompagnant cette documentation fait l'objet d'une licence d'utilisation et ne peut être utilisé ou copié que conformément aux termes du contrat de licence et du présent document.

PeopleSoft, PeopleTools, PS/nVision, PeopleCode, PeopleBooks, PeopleTalk et Vantive sont des marques déposées. Pure Internet Architecture, Intelligent Context Manager et The Real-Time Enterprise sont des marques de PeopleSoft, Inc. Tous les autres noms de société ou de produit sont des marques ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Les informations du présent document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Déclaration concernant les logiciels libres

Ce produit inclut les logiciels développés par la société Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>). Copyright (c) 1999-2000 The Apache Software Foundation. Tous droits réservés. CE LOGICIEL EST FOURNI " EN L'ETAT " ET TOUTE GARANTIE EXPRIMEE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS NON LIMITEE AUX GARANTIES DE COMMERCIALISATION ET DE COMPATIBILITE SONT DECLINEES. EN AUCUN CAS, LA SOCIETE APACHE SOFTWARE FOUNDATION ET SES CONTRIBUTEURS NE PEUVENT ETRE TENUS RESPONSABLES DE PREJUDICES DIRECTS, INDIRECTS, ACCESSOIRES, SPECIAUX ET EXEMPLAIRES (INCLUANT MAIS NON LIMITEES A LA FOURNITURE DE BIENS OU DE SERVICES DE REMPLACEMENT, A LA PERTE DE JOUISSANCE, AUX DONNEES, AUX BENEFICES ET PERTES D'EXPLOITATION) QUELLE QU'EN SOIT LA CAUSE ET SELON TOUTE THEORIE DE RESPONSABILITE, QU'IL S'AGISSE D'UN CONTRAT, DE RESPONSABILITE STRICTE OU CIVILE (Y COMPRIS LA NEGLIGENCE) SURVENANT A LA SUITE DE L'UTILISATION DU LOGICIEL ET MEME EN CAS D'AVERTISSEMENT DE TELS PREJUDICES.

PeopleSoft décline toute responsabilité liée à l'utilisation ou à la distribution de tout logiciel libre, partagiciel ou documentation, ainsi que tout préjudice résultant de l'utilisation de ce logiciel et de cette documentation.

Table des matières

Présentation générale	1
Présentation sectorielle de la gestion de la qualité	1
Avantage compétitif grâce au système Gestion de la qualité	2
Présentation générale du système Gestion de la qualité	4
Fonctions du système Gestion de la qualité.....	4
Intégration des systèmes.....	6
Fichiers du système Gestion de la qualité.....	6
Paramétrage du système Gestion de la qualité	8
Activation de la gestion de la qualité	8
Définition des tests	10
Options de traitement : Révision des tests (P3701)	20
Saisie des codes définis par l'utilisateur	22
Définition des spécifications	23
Options de traitement : Révision des spécifications (P3702).....	25
Paramétrage des profils de préférences	27
Fichier Préférences.....	27
Définition de profils de préférences.....	28
Fractionnement des spécifications	37
Traitement par approbation	41
Révision des tests, des spécifications et des préférences	42
Approbation des révisions	43
Vérification des tests et des spécifications	45
Paramétrage des règles de sélection pour le suivi des résultats des tests	46
Paramétrage des instructions de facturation clients pour la gestion de la qualité	47
Traitement des résultats des tests	49
Résultats des tests	49
Format de saisie des résultats des tests	50
Statut des lots	50
Numérotation des échantillons	51
Intégration des systèmes.....	51
Sélection des tests pour la saisie des résultats.....	53
Saisie des résultats des tests	58
Saisie de texte pour les résultats des tests	62
Remplacement du statut des tests	62
Création de nouveaux échantillons	64
Vérification des résultats des tests	72

Résultats des tests externes	73
Vérification des résultats des tests par numéro de lot.....	73
Recherche des résultats des tests par code d'article et par ID test	75
Suivi des résultats des tests	77
Gestion des lots non conformes	78
Vérification des lots testés par profils de préférences.....	80
Interopérabilité	82
Paramétrage des transactions par interopérabilité.....	82
Vérification des types d'enregistrement.....	83
Paramétrage des types de transaction.....	83
Paramétrage des contrôles d'exportation des données	83
Paramétrage des références croisées des fichiers à plat	87
Exécution du programme de conversion	88
Transactions en réception	89
Vérification et révision des transactions par interopérabilité	90
Vérification du registre de traitement.....	91
Acheminement des transactions	91
Purge des enregistrements de transaction par interopérabilité	92
Etats de gestion de la qualité	93
Impression des états de paramétrage	93
Impression de l'état Définition de tests	93
Impression de l'état Spécifications	93
Impression de l'état Spécifications de tests personnalisés	94
Impression des états de résultats de tests	94
Impression de la feuille de travail de résultats de tests.....	94
Impression du certificat d'analyse - Extrait	95
Impression de l'état Tests des produits	100

Présentation générale

Le système Gestion de la qualité permet d'enregistrer et de gérer les données relatives à la qualité des produits. Vous pouvez vérifier que les matières produites correspondent aux spécifications définies.

Cette section offre un aperçu général de la procédure de gestion de la qualité ainsi que des informations sur le fonctionnement du système.

Présentation sectorielle de la gestion de la qualité

La gestion intégrale de la qualité (GIQ), l'amélioration continue, l'assurance de la qualité et les systèmes qualité font référence au concept de mesure de la qualité. Ces expressions sont utilisées dans un large éventail de secteurs. Que le système de gestion de la qualité soit complexe ou un simple programme de collecte des données, l'objectif est le même : satisfaire ou dépasser les attentes du client en termes de qualité de la manière la mieux adaptée et la plus économique.

Un système de gestion de la qualité permet de saisir et d'analyser des données ainsi que de déterminer si le produit peut progresser au sein des procédures de gestion des achats, de production et de distribution. Selon l'ISO (Organisation internationale de normalisation), un système de qualité doit inclure des dispositions relatives à l'assurance de la qualité dans la conception, le développement, la production, l'installation et la réparation. Une société peut documenter toutes ces procédures et obtenir une certification par l'intermédiaire d'un programme ISO, mais documenter une procédure ne garantit pas son bon déroulement. Un engagement fort de la part de la direction dans cette procédure et dans la résolution des problèmes est essentiel au bon déroulement d'un programme d'amélioration de la qualité.

Le système Gestion de la qualité peut être utilisé en complément d'un programme de GIQ. Il offre une solution intégrée mais souple permettant de collecter, de vérifier et de gérer les données requises pour répondre aux normes internes de qualité et satisfaire les exigences des clients.

Concepts et environnement de gestion de la qualité

Dans un système de gestion de la qualité, les matières et les produits sont testés, contrôlés et suivis à toutes les étapes de la procédure de fabrication.

Les sociétés établissent souvent des normes d'acceptation pour les matières premières. Contrôler les matières à l'arrivée, permet de vérifier que les fournisseurs remplissent le cahier des charges et utilisent des matières de qualité. La découverte de problèmes à un stade précoce de la procédure de production permet à la fois de gagner du temps et de faire des économies en refusant les matières de mauvaise qualité et en évitant tout retard dans les programmes de production dû à des défauts de matières.

Dans un système de gestion de la qualité destiné à la fabrication, les données sont collectées pour vérifier l'intégrité de la procédure et des équipements. La qualité des produits est testée à des étapes stratégiques du cycle de production. Arrêter la production de produits de mauvaise qualité permet de gagner du temps et de faire des économies. De même, poursuivre la production de produits de mauvaise qualité entraîne une augmentation des coûts d'exploitation. Ces coûts constituent une perte car le produit n'arrive pas jusqu'au client.

Le niveau de qualité requis est déterminé par le client. Une mauvaise qualité entraîne l'insatisfaction du client, qui recherche alors un fournisseur ou un produit de remplacement. Cela se traduit par une perte de votre chiffre d'affaires. Aussi, obtenir et valider des informations sur la qualité tout au long du cycle de production est essentiel.

Avantage compétitif grâce au système Gestion de la qualité

Le tableau suivant décrit les problèmes types rencontrés dans les départements Qualité ou Ingénierie. L'activateur de gestion qui résout chaque problème et le retour sur investissement sont également présentés.

Puis-je spécifier si un test est obligatoire ou facultatif ?

Les options de traitement permettent d'établir cette distinction.

En limitant l'élaboration d'états aux tests obligatoires, vous réduisez les besoins en main-d'œuvre tout en maintenant l'intégrité de la collecte des données.

Comment puis-je créer des tests statistiquement significatifs ?

La taille d'un échantillon test peut correspondre à une quantité fixe ou à un pourcentage du lot. De la sorte, un nombre exact d'échantillons représente le lot en cours de traitement. L'identification des problèmes à la source limite ainsi les pertes de produits. L'utilisation de données pour les seules quantités appropriées permet de réduire les coûts de main-d'œuvre.

Comment formater les tests lors de leur création ?

Les données d'un test peuvent être numériques ou alphanumériques. Les entrées numériques peuvent tester des limites minimum ou maximum. Les tables de codes définies par l'utilisateur peuvent être paramétrées pour contenir les réponses correctes à des entrées numériques et alphanumériques.

L'utilisation de codes définies par l'utilisateur pour la saisie de données permet de gagner du temps et de réduire le nombre d'erreurs, limitant ainsi les problèmes coûteux. Les tables de codes définies par l'utilisateur améliorent la cohérence dans l'enregistrement des types de données d'observation (subjective) et facilitent le dépistage futur des pannes.

Puis-je concevoir un test pour analyser uniquement un échantillon de lot ?

Vous pouvez concevoir un test de plusieurs manières. Par exemple, vous pouvez demander que chaque échantillon réussisse le test, que la moyenne des échantillons réussisse le test ou que la dernière occurrence de l'échantillon réussisse le test.

Puis-je attribuer des critères de test autorisant la réussite d'un échantillon ou d'un lot ?

Un test peut exiger qu'un nombre minimum d'échantillons réussisse impérativement. Par exemple, vous pouvez décider que si quatre lectures sur cinq correspondent aux critères, les matières sont acceptables.

Le système facilite la vérification de la réussite ou de l'échec, ce qui réduit les besoins en main-d'œuvre et les erreurs retardant le mouvement de matière.

Puis-je concevoir un certificat d'analyse répondant à la demande d'un client pour satisfaire les normes ISO 9000 ?

Lorsque vous définissez un test, vous pouvez utiliser des options de traitement pour imprimer un certificat d'analyse.

Pour les clients n'ayant pas besoin de test ISO 9000, les données de l'état peuvent vérifier l'existence d'un programme de gestion de la qualité.

Comment contrôler les révisions de tests, les spécifications et les préférences ?	Vous pouvez concevoir une procédure d'approbation pour les modifications et ajouts de tests, les spécifications et les préférences. La gestion du workflow permet de paramétrer un parcours d'approbation pour contrôler les modifications des tests de gestion de la qualité. Une procédure d'approbation permet de garantir l'intégrité du système et le respect des spécifications des clients, telles que celles requises pour la conformité ISO 9000. Elle réduit la durée de traitement requise pour les modifications.
Comment puis-je gérer mes tests le plus efficacement possible ?	En définissant des spécifications, vous pouvez regrouper les tests pour en simplifier l'accès et la gestion, et donc réduire les coûts de main-d'œuvre. Les spécifications simplifient et rendent plus intuitive la saisie de données. Les spécifications vous permettent également d'effectuer le suivi des résultats de tests et de garantir l'intégrité des données sur d'autres systèmes.
Comment effectuer une collecte de données et exécuter des tests de qualité à des moments différents lors des procédures de gestion des achats, de fabrication et de distribution ?	En définissant des préférences, vous pouvez collecter des données à des moments différents lors des procédures de gestion des achats, de fabrication et de distribution. Par exemple, vous pouvez définir une préférence pour exiger des tests de gestion de la qualité lors de la réception des matières. Ces tests sont souvent utilisés pour vérifier que les matières premières sont acceptables.
Puis-je réutiliser les tests ?	Vous pouvez utiliser des préférences pour concevoir des paramètres de tests pour un client, un groupe de clients, un article, un groupe d'articles et un magasin/usine spécifiques. La réutilisation des tests assure la cohérence dans les définitions des tests.
Que se passe-t-il lorsqu'un échantillon ou un lot échoue à un test de qualité ?	Le suivi et le statut des lots permettent de donner au lot un statut empêchant le système de poursuivre son traitement après son échec lors du test de qualité.
Comment effectuer le suivi d'échantillons ?	Vous pouvez entrer des numéros d'échantillons d'entrée grâce à une option de traitement ou le système peut automatiquement attribuer des numéros d'échantillons à l'aide de la fonction Numéros suivants (P0002). L'utilisation de la numérotation automatique des échantillons présente l'avantage d'assurer l'intégrité des données du système et de réduire la durée pendant laquelle un échantillon n'est pas traité.
Puis-je remplacer le résultat des tests ?	Les paramètres de sécurité contrôlent la possibilité de remplacer le statut d'un test. Un échantillon peut échouer à un test à un moment donné de la procédure mais peut cependant réussir le contrôle de qualité finale si vous remplacez les résultats de la partie du test où l'échantillon a échoué. Si vous remplacez les résultats du test, vous pouvez éviter les retards de livraison des produits.
Puis-je répéter des tests sur un même échantillon ?	Vous pouvez entrer des échantillons de tests supplémentaires et des résultats pour chaque test ou vous pouvez répéter tous les tests.

Présentation générale du système Gestion de la qualité

Le système Gestion de la qualité J.D. Edwards vous aide à enregistrer et à gérer les données relatives à la qualité de vos produits. Vous pouvez non seulement enregistrer les résultats des tests de qualité d'une manière cohérente et contrôlée mais aussi surveiller les procédures de production afin d'assurer la qualité des produits.

Vous pouvez personnaliser le système pour satisfaire les besoins en tests de votre société en procédant de la façon suivante :

- Paramétrage de tests de qualité
- Regroupement des tests dans des spécifications
- Définition des tests à exécuter sur des articles destinés à un client
- Définition des clients exigeant un certificat d'analyse

A des points précis de votre cycle d'entreprise, vous collectez des échantillons et vous exécutez des tests de qualité. Vous pouvez ensuite utiliser le système Gestion de la qualité pour entrer et vérifier les résultats des tests pour un article. Par exemple, 0,20 % représente le résultat d'un test de concentration en sirop dans un échantillon de soda.

Ce système permet de vérifier si la matière produite correspond à vos spécifications à différents stades de votre flux de fabrication, comme par exemple lors des cycles d'achat, de saisie des commandes clients et des ordres de fabrication. Vous pouvez imprimer les résultats des tests et les états pour faciliter la prise de décisions et, si nécessaire, la prise de mesures correctives.

La mise en place d'un système de gestion de la qualité vous aide à surveiller étroitement la qualité des produits et vous permet d'obtenir les résultats suivants :

- Réduction des coûts de reprise et de mise au rebut en prenant des décisions rapides sur la qualité des produits.
- Réduction des coûts de main-d'œuvre en réduisant le temps de contrôle des matières, de collecte de données et de reprise ou de réparation de matières défectueuses.
- Réduction des trajets de réparation en identifiant les composants suspects avant leur livraison.
- Réduction des coûts de mise au rebut des matières en identifiant les composants inférieurs.
- Augmentation de la satisfaction des clients en améliorant la qualité globale des produits.

Fonctions du système Gestion de la qualité

Le système Gestion de la qualité regroupe les fonctions suivantes :

Tests

Vous pouvez paramétrer un nombre illimité de tests à exécuter dans le cycle de production. Pour chaque test, vous définissez les valeurs minimum, maximum et les valeurs cibles. Vous déterminez aussi si le résultat du test doit être au format numérique ou alphanumérique.

Vous pouvez également définir le nombre d'échantillons à prendre pour chaque test et la taille de l'échantillon.

Exemples de tests : tolérances dimensionnelles, couleur, teneur, pureté, inspection visuelle, dureté et résistance.

Spécifications

Les spécifications permettent de regrouper les tests connexes ou à exécuter ensemble. Par exemple, il peut s'agir de spécifications mécaniques, visuelles et électroniques.

Profils de préférences

Après avoir défini les tests et les spécifications, vous pouvez créer un profil de préférences. Egalement appelé une préférence, il détermine les tests à exécuter et le moment de leur exécution, qu'il s'agisse d'un article, d'un groupe d'articles, d'un client ou d'un groupe de clients. Il permet de personnaliser les tests de produits pour les clients ainsi que pour les articles qu'ils commandent.

Par exemple, utilisez une préférence lorsqu'un client exige pour un test des niveaux de tolérances supérieurs. Vous pouvez également utiliser des préférences pour regrouper les tests appropriés et les personnaliser par client.

Saisie des résultats des tests

Vous pouvez travailler directement à partir du système Gestion de la qualité ou à partir de programmes d'autres systèmes. Une fois les résultats des tests entrés, le système évalue les résultats par rapport aux valeurs minimum et maximum et attribue à chaque lot le statut Réussite ou Echec.

Vous pouvez entrer les résultats des tests lors des étapes suivantes de la procédure de fabrication et de distribution :

- Réception des achats d'articles sur les commandes fournisseurs
- Parcours des réceptions des commandes fournisseurs et des ordres de fabrication
- Transfert des articles dans le stock une fois la production terminée
- Saisie des temps et des quantités
- Confirmation des expéditions ou des paquets
- Confirmation de chargements en vrac ou conditionnés
- Saisie de commandes clients
- Vérification des lots

Vérification des informations

Lorsque vous utilisez le système Gestion de la qualité, vous pouvez imprimer des tests et des spécifications par article et par magasin/usine. Vous pouvez imprimer des résultats de tests par numéro de lot et par numéro de commande client.

Vous pouvez utiliser les informations des résultats de tests pour imprimer un certificat d'analyse destiné à vos clients. Le certificat d'analyse comprend tous les tests exécutés et les données de tests obtenues pour les lots vendus à un client.

Pour les articles nécessitant un test et dont les noms ont changé lors du reclassement, vous pouvez vérifier et effectuer le suivi des lots par l'intermédiaire des enregistrements de produits. Vous pouvez également vérifier les lots non conformes, c'est-à-dire les lots ayant échoué lors des tests de qualité.

Saisie de texte générique

Lorsque vous utilisez les tests, vous pouvez entrer des informations supplémentaires à l'aide du texte générique. Vous pouvez ainsi indiquer les outils, l'instrument de test et les méthodes d'échantillonnage pour les informations de tests suivantes :

- Article
- Gamme des ordres de fabrication
- Liste de composants des ordres de fabrication
- Entrée de tests
- Profil de préférences
- Entrée des spécifications
- Résultat de test

Intégration des systèmes

Le système Gestion de la qualité fonctionne étroitement avec les systèmes suivants :

- Gestion des stocks
- Gestion des achats
- Gestion des données techniques
- Gestion d'atelier
- Gestion des commandes clients

Fichiers du système Gestion de la qualité

Le système Gestion de la qualité utilise les fichiers suivants :

F3701 – Définition des tests	Ce fichier contient les définitions des tests constituées de l'ID test, de la description, du type de test, des valeurs minimum et maximum, des valeurs cibles et des dates d'effet. Il présente également des données indiquant si le test doit être imprimé sur le certificat d'analyse et s'il faut imprimer le texte générique.
F3702 – Spécifications	Ce fichier contient la description des spécifications et les dates d'effet.
F37021 – Détails des spécifications	Ce fichier contient des données sur les différents tests regroupés au sein des spécifications.

F3703 – Produits non conformes	Ce fichier contient les enregistrements des tests ayant échoué.
F3711 – Résultats des tests	Ce fichier contient les résultats des tests pour un article et un numéro de lot en stock ou sur un ordre de fabrication, une commande fournisseur ou une commande client.
F3711Z1 – Résultats de tests non validés	Ce fichier contient les résultats des tests téléchargés depuis un système de gestion de données de laboratoire.
F37900 – Extraction du certificat d'analyse	Ce fichier contient les résultats des tests imprimés sur le certificat d'analyse ou sur l'état Tests des produits (R37901).
F40318 – Profils des préférences de gestion de la qualité	Ce fichier identifie les tests ou les spécifications requises pour un article, un groupe d'articles, un client ou un groupe de clients.
F40318R – Historique de résolution des préférences de gestion de la qualité	Ce fichier contient l'historique du nombre d'utilisation d'une préférence pour des commandes clients.

Paramétrage du système Gestion de la qualité

Vous pouvez personnaliser le système Gestion de la qualité afin de satisfaire les besoins en tests spécifiques à votre entreprise. Une fois les tests de qualité paramétrés, vous pouvez les regrouper dans des spécifications. Vous pouvez également définir les tests à exécuter sur des articles destinés à un client et les clients exigeant un certificat d'analyse. Avant de pouvoir utiliser le système Gestion de la qualité, vous devez paramétrer les informations suivantes :

- Constantes des magasins/usines
- Tests
- Spécifications (facultatif)
- Profils de préférences

A l'exception des constantes des magasins/usines paramétrées dans le système Gestion des stocks, vous exécutez ces activités de paramétrage dans le système Gestion de la qualité.

Remarque

Pour utiliser le système Gestion de la qualité, vous devez l'activer aux niveaux du système et du magasin/usine.

Conditions préliminaires

- ❑ Pour mesurer la qualité des articles par lots, activez le contrôle des lots pour les articles que vous souhaitez mesurer. Reportez-vous à *Saisie des données des lots* dans la documentation *Gestion des stocks*.
- ❑ Pour mesurer la qualité des articles, déterminez les caractéristiques à inclure dans le test pour chaque article.

Activation de la gestion de la qualité

Pour utiliser le système Gestion de la qualité, vous devez l'activer à deux endroits différents dans le logiciel. Vous devez d'abord l'activer au niveau du système. Une fois que le système dans son ensemble reconnaît le système Gestion de la qualité, vous devez spécifier chaque constante magasin/usine à inclure dans le test de contrôle de la qualité.

► Pour activer la gestion de la qualité au niveau du système

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Activation du système Gestion de qualité.

1. Dans l'écran Accès au contrôle du système J.D. Edwards ERP, entrez SY37 dans le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - Art. DD
2. Choisissez l'enregistrement dont l'article du dictionnaire de données est SY37, puis cliquez sur Sélectionner.

3. Dans l'écran Révision du contrôle système J.D. Edwards ERP, cliquez sur l'option suivante pour l'activer, puis sur OK :
 - Oui
4. Dans l'écran Accès au contrôle système J.D. Edwards ERP, cliquez sur Rechercher.
5. Vérifiez que le champ Utiliser le module Gestion de qualité a la valeur Oui, puis cliquez sur Fermer.

Description des champs

Description	Glossaire
Oui	Ce code indique qu'un module donné a été installé dans votre système.

► Pour activer la gestion de la qualité dans les constantes des magasins/usines

Dans le menu Paramétrage des stocks (G4141), sélectionnez Constantes de magasin.

1. Dans l'écran Accès aux constantes des magasins/usines, remplissez le champ suivant pour rechercher un magasin/usine spécifique, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
2. Choisissez un magasin/usine, puis cliquez sur Sélectionner.

3. Dans l'écran Constantes du magasin/usine, activez l'option suivante, puis cliquez sur OK :
 - Gestion qualité (Y/N)

Description des champs

Description Magasin/Usine	Glossaire Ce code alphanumérique spécifie une entité distincte dont vous souhaitez assurer le suivi des coûts au sein d'une société. Par exemple, un centre de coûts peut être un entrepôt, un travail, un projet, un centre de charge, un magasin ou une usine. Vous pouvez affecter un centre de coûts à un document, à une entité ou à une personne afin d'élaborer les états des personnes/services responsables. Par exemple, le système peut élaborer des états des comptes fournisseurs et clients non soldés par centre de coûts pour effectuer le suivi des équipements par service responsable. La sécurité liée aux centres de coût peut vous empêcher de consulter certaines données.
Gestion qualité (Y/N)	Ce code indique s'il faut activer le module Gestion de la qualité (système 37) pour ce magasin/usine. Dans WorldSoftware, les valeurs correctes sont les suivantes : Y - Oui, activer la gestion de la qualité pour ce magasin/usine. N - Non, ne pas activer la gestion de la qualité pour ce magasin/usine. Dans OneWorld, une coche signifie que la gestion de la qualité est activée pour ce magasin.

Définition des tests

Après avoir activé le système Gestion de la qualité, définissez les tests à exécuter dans un magasin/usine spécifique ou dans tous les magasins/usines. Par exemple, vous pouvez définir un test sur les niveaux de concentration en sirop d'un soda.

Pour chaque test, vous pouvez déterminer les données suivantes :

- Description du test
- Dates d'effet et d'expiration
- Méthode d'enregistrement des résultats
- Nombre d'échantillons de tests
- Méthode d'évaluation des résultats
- Informations à imprimer sur le certificat d'analyse
- Méthodes de test et numéros de référence de l'ASTM (American Society of Testing Material)

Pour chaque test paramétré, vous pouvez définir s'il est obligatoire, facultatif ou garanti. Le type de test indique si vous devez entrer les résultats du test. Le fichier suivant décrit chaque type de test :

Type de Test	Description
Obligatoire	Lorsqu'un test est défini comme obligatoire, la saisie de ses résultats l'est aussi. Si les résultats des tests indiquent des valeurs d'échec, le lot échoue et est paramétré à l'aide du statut défini dans les options de traitement du programme Révision des résultats des tests (P3711). Les valeurs d'un test obligatoire laissées à blanc sont considérées comme des valeurs d'échec. Le lot est alors éliminé en fonction des données des champs Quantité acceptable et Pourcentage acceptable de ce test.
Facultatif	Lorsque vous définissez un test facultatif, vous n'avez pas besoin d'entrer les résultats de ce test. Si vous n'entrez pas les résultats, le lot n'échoue pas. Lorsque vous entrez des valeurs d'échec dans des tests facultatifs, le lot peut néanmoins échouer en fonction des données des champs Quantité acceptable et Pourcentage acceptable de ce test.
Garanti	Lorsqu'un test est défini comme garanti, la saisie de ses résultats l'est aussi. Les tests garantis sont des tests conformes à la méthode d'assurance de la qualité utilisée dans votre société. Vous pouvez paramétrer l'option Afficher/Evaluer test dans la définition du test pour ne pas afficher les résultats lors de la saisie mais pour garantir leur impression sur les certificats d'analyse.

Vous pouvez utiliser un texte générique pour ajouter des données ou des instructions à un test spécifique, comme par exemple la méthode d'échantillonnage à utiliser. Le système copie automatiquement le texte générique des tests vers les préférences. Lors de la saisie des résultats des tests, vous pouvez sélectionner une option de traitement afin de copier les données ou les instructions contenues dans les tests ou les préférences vers les résultats des tests. Les préférences permettent de personnaliser les tests et les spécifications pour toute combinaison des éléments suivants :

- Client
- Groupe de clients
- Article (produit)
- Groupe d'articles

Si vous paramétrez des valeurs de résultats de tests alphanumériques, vous pouvez paramétrer les résultats alphanumériques et les valeurs numériques correspondantes dans une liste de codes définis par l'utilisateur. Le système utilise cette liste afin de déterminer si un résultat de test alphanumérique se trouve dans la fourchette des valeurs minimum et maximum.

Vous pouvez également paramétrer des valeurs de résultats de tests alphanumériques sans codes définis par l'utilisateur, ce qui vous permet d'entrer des résultats de tests à structure libre. Par exemple, vous pouvez paramétrer un test pour calibrer un équipement et effectuer ensuite un enregistrement une fois le test exécuté. Dans ce cas, vous n'êtes pas concerné par la valeur du résultat de test.

Une fois les tests paramétrés, vous pouvez les vérifier et les réviser. Vous pouvez également imprimer un état Définition des tests (R37410).

Conditions préliminaires

- ☐ Pour activer le workflow et utiliser la procédure d'approbation, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des tests (P3701).
- ☐ Pour créer des données historiques, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des tests afin d'enregistrer les modifications des définitions des tests.

► Pour définir des tests

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Révision des tests.

1. Dans l'écran Accès aux définitions des tests, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft®

Révision de la définition des tests

OK Annuler Ecran Outils

ID test SC-02 Magasin/Usine M30

Description Color Test Statut

Effet Du Au

Définition Fourchettes résultats Descriptions

Type test	Affichage/Impression	Données échantillon
<input checked="" type="radio"/> Obligatoire	Afficher/Evaluer test 1	Nombre échantillons 4
<input type="radio"/> Facultatif	Impression test 1	% échantillon
<input type="radio"/> Garanti	<input checked="" type="checkbox"/> Imprimer texte	Taille échantillon 1
		Quantité acceptable 3
		% acceptable
		UM taille échantillon LT

2. Dans l'écran Révision de la définition des tests, remplissez les champs suivants :

- ID test
- Description

3. Remplissez les champs facultatifs suivants :

- Magasin/Usine
- Effet Du
- Au

Si vous laissez le champ Magasin/Usine à blanc, le test s'applique à tous les magasins/usines.

4. Cliquez sur l'onglet Définition, puis sélectionnez une des options suivantes pour définir l'enregistrement des résultats des tests.

- Obligatoire
- Facultatif
- Garanti

5. Pour spécifier les données à imprimer sur le certificat d'analyse, remplissez les champs suivants :
 - Impression test
 - Afficher/Evaluer test
 - Imprimer texte
6. Pour définir les données relatives à l'échantillon, remplissez les champs suivants :
 - Nombre échantillons
 - % échantillon
 - Taille échantillon
 - Quantité acceptable
 - % acceptable
 - UM taille échantillon
7. Cliquez sur l'onglet Fourchettes de résultats.

PeopleSoft®

Révision de la définition des tests

OK Annuler Ecran Outils

ID test SC-02 Magasin/Usine M30

Description Color Test Statut

Effet Du Au

Définition **Fourchettes rsults** Descriptions

Alphanumérique

☒ Numérique

Code système

Codes utilisateur

Aff. décimales 0

Fourchettes résultats

Minimum autorisé 2

Minimum souhaitable 2

Cible 3

Maximum souhaitable 4

Maximum autorisé 4

Unité mesure résultats

8. Remplissez le champ suivant :
 - Aff. décimales
9. Cochez la case suivante si la valeur du résultat est numérique :
 - Numérique

10. Remplissez les champs facultatifs suivants si vous n'avez pas coché la case Numérique :

- Code système
- Codes utilisateur

Pour les tests alphanumériques (l'option numérique est désactivée), vous pouvez entrer un code défini par l'utilisateur afin de paramétrer les caractéristiques des tests ou choisir de laisser les champs de codes définis par l'utilisateur à blanc et permettre ainsi aux utilisateurs d'entrer des résultats dans un texte à structure libre. Si un texte à structure libre est autorisé, toute valeur entrée est considérée comme un succès.

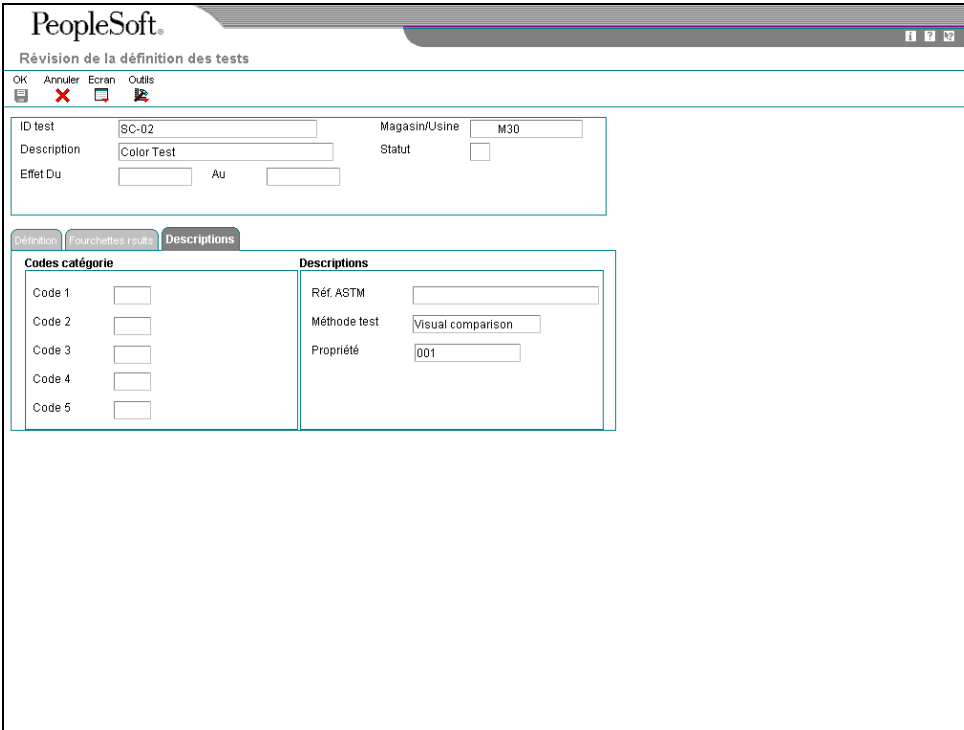
11. Pour définir les données relatives à l'échantillon et à leur mode d'évaluation, remplissez les champs suivants :

- Minimum autorisé
- Cible
- Maximum autorisé
- Unité mesure résultats

12. Remplissez les champs facultatifs suivants :

- Minimum souhaitable
- Maximum souhaitable

13. Cliquez sur l'onglet Descriptions.



PeopleSoft®

Révision de la définition des tests

OK Annuler Ecran Outils

ID test SC-02 Magasin/Usine M30

Description Color Test Statut ☐

Effet Du Au

Définition Fourchettes résultats Descriptions

Codes catégorie		Descriptions	
Code 1	<input type="text"/>	Réf. ASTM	<input type="text"/>
Code 2	<input type="text"/>	Méthode test	Visual comparison
Code 3	<input type="text"/>	Propriété	001
Code 4	<input type="text"/>		
Code 5	<input type="text"/>		

14. Remplissez les champs suivants pour classer les tests par groupes en vue de l'élaboration des états :
 - Méthode test
 - Propriété
15. Remplissez les champs de codes de catégorie afin d'affiner le classement des tests.
16. Pour identifier une procédure de test recommandée par l'ASTM (American Society of Testing Material), remplissez à titre d'information uniquement le champ facultatif suivant :
 - Réf. ASTM
17. Cliquez sur OK.

Description des champs

Description ID test	Glossaire Il s'agit de l'identification unique d'un test effectué sur un article. Par exemple : COL - Test de couleur DENS - Test de densité CL-2 - Test d'opacité
Description	Il s'agit d'une brève description d'un article, d'une remarque ou d'une explication.
Magasin/Usine	Ce code alphanumérique spécifie une entité distincte dont vous souhaitez assurer le suivi des coûts au sein d'une société. Par exemple, un centre de coûts peut être un entrepôt, un travail, un projet, un centre de charge, un magasin ou une usine. Vous pouvez affecter un centre de coûts à un document, à une entité ou à une personne afin d'élaborer les états des personnes/services responsables. Par exemple, le système peut élaborer des états des comptes fournisseurs et clients non soldés par centre de coûts pour effectuer le suivi des équipements par service responsable. La sécurité liée aux centres de coût peut vous empêcher de consulter certaines données.

Effet Du	<p>Il s'agit d'une date indiquant un des éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Prise d'effet d'un composant dans une nomenclature o Prise d'effet d'une étape de la gamme en tant que séquence de gamme de fabrication d'un article o Prise d'effet d'une cadence de production <p>La valeur par défaut est la date système. Vous pouvez entrer des dates d'effet futures permettant au système de planifier en vue des modifications à venir. Les articles dont la date d'effet va expirer peuvent cependant être enregistrés et reconnus lors de la valorisation des produits, de la gestion d'atelier et de la planification des besoins en capacité. Le système Calcul des besoins nets détermine les composants corrects par date d'effet et non par indice de révision de la nomenclature. Certains écrans affichent les données en fonction des dates d'effet entrées.</p>
Au	<p>Cette date peut correspondre à un des éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Date d'obsolescence d'un composant spécifique dans une nomenclature o Date d'obsolescence d'une étape dans la séquence de la gamme définie pour un article donné o Date d'obsolescence d'une cadence de production <p>La date par défaut est le 31 décembre de l'année définie comme valeur par défaut dans le dictionnaire de données pour l'année de changement de siècle. Vous pouvez entrer des dates d'effet futures afin que le système puisse planifier en fonction des modifications à venir. Les articles obsolètes peuvent toujours être enregistrés et pris en compte dans la valorisation des produits, dans la gestion d'atelier et dans la planification des besoins en capacité. Le module Calcul des besoins nets (CBN) détermine les composants corrects en consultant les dates d'effet et non l'indice de révision de la nomenclature. Certains écrans affichent les données en fonction des dates d'effet entrées.</p>
Obligatoire	<p>Cette valeur définit le traitement des tests lors de la saisie des résultats. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> R Obligatoire. La valeur des résultats doit être dans la fourchette souhaitable pour que le test réussisse. Les articles ne peuvent pas réussir le contrôle de qualité tant que vous n'avez pas entré de résultats pour chaque test obligatoire. O Facultatif. La valeur des résultats est facultative lors de la saisie des résultats. Le système n'exige pas la saisie d'un résultat pour les tests facultatifs. Toutefois, si le résultat entré indique un échec, l'article échoue au contrôle de qualité. G Garanti. La valeur des résultats est facultative lors de la saisie des résultats. Vous pouvez contrôler l'apparition des tests garantis lors de la saisie des résultats grâce au champ Afficher les tests de l'écran Révision des tests. De plus, les tests garantis sont imprimés sur le certificat d'analyse.

Afficher/Evaluer test	<p>Ce code détermine le mode d'affichage des résultats des tests dans l'écran Consultation des résultats des tests, lorsque celui-ci est accédé depuis la fonction de saisie des commandes clients. Ce code indique aussi le mode d'évaluation d'un test. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 0 Ne pas afficher les tests lors de l'utilisation de Révision des résultats des tests ou des programmes de consultation des résultats. Cette valeur ne peut être utilisée que pour les tests de type G, Garanti. 1 Afficher toutes les occurrences du test lors de l'utilisation des programmes de consultation. Afin d'assurer la saisie des valeurs de résultat, toutes les occurrences d'un test s'affichent dans l'écran Révision des résultats des tests. Le système se base sur tous les résultats afin de déterminer si le lot a échoué ou réussi. 2 Afficher seulement la moyenne des résultats lors de l'utilisation des programmes de consultation. Toutes les occurrences d'un test s'affichent dans l'écran Révision des résultats des tests. Le système se base sur la moyenne des résultats afin de déterminer si le lot a échoué ou réussi. 3 Afficher la dernière occurrence d'un test lors de l'utilisation des programmes de consultation des résultats. La dernière occurrence correspond à l'enregistrement de résultat entré en dernier dans l'écran Révision des résultats des tests. Le système se base sur le dernier résultat seulement afin de déterminer si le lot a échoué ou réussi.
Impression test	<p>Ce code permet de déterminer si un test est imprimé sur le certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 0 Le test n'est pas imprimé sur le certificat d'analyse. 1 Toutes les occurrences du test sont imprimées sur le certificat d'analyse. 2 Seul l'enregistrement de résultat moyen de test est imprimé sur le certificat d'analyse. 3 La dernière occurrence du test est imprimé sur le certificat d'analyse. Il s'agit du dernier enregistrement de résultat entré par le biais du programme Révision des résultats des tests.
Imprimer texte	<p>Cette option détermine si le texte générique associé à un article entré par le biais du programme Révision des résultats des tests (P37111) est imprimé sur le certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Imprimer le texte générique associé au test du programme Révision des résultats des tests sur le certificat d'analyse. 0 Ne pas imprimer le texte générique associé au test du programme Révision des résultats des tests sur le certificat d'analyse.
Nombre échantillons	<p>Il s'agit du nombre d'échantillons à prélever pour le test.</p>

% échantillon	<p>Il s'agit du pourcentage de la taille de lot qui détermine le nombre d'échantillons à créer dans le programme Révision des résultats des tests.</p> <p>Par exemple, si le pourcentage d'échantillon est 50 et si la taille de lot est 10, 5 échantillons sont créés. Utilisez ce champ ou le champ Nombre d'échantillons pour contrôler la quantité d'échantillons à créer. Vous ne pouvez utiliser ce champ qu'avec le mode Commande du programme Révision des résultats des tests.</p> <p>Si le pourcentage d'échantillon est 100, chaque unité de la commande doit être testé. Vous ne pouvez pas utiliser les champs Pourcentage acceptable ou Quantité acceptable puisque toutes les unités d'un lot doivent réussir le test pour que le lot soit accepté.</p>
Taille échantillon	<p>Cette valeur représente la quantité d'un échantillon à prélever pour le test.</p> <p>Puisque ce champ n'est pas utilisé par le système ; il est présenté à titre informatif seulement.</p>
Quantité acceptable	<p>Cet indicateur détermine le nombre de tests à réussir pour que l'échantillon passe le contrôle de qualité avec succès. Le système estime cette valeur lorsque le pourcentage d'échantillon n'est pas égal à 100. Pour utiliser la quantité acceptable, remplissez les champs suivants de l'état Définition des tests :</p> <p>1 Afficher/Evaluer Blanc Pourcentage acceptable</p>
% acceptable	<p>Cet indicateur détermine le pourcentage de tests à réussir pour que l'échantillon passe le contrôle de qualité avec succès. Le système estime cette valeur lorsque le pourcentage d'échantillon n'est pas égal à 100. Pour utiliser le pourcentage acceptable, remplissez les champs suivants de l'état Définition des tests :</p> <p>1 Afficher/Evaluer Blanc Quantité acceptable</p>
UM taille échantillon	<p>Cette valeur identifie l'unité de mesure d'un échantillon soumis à un test. Les barils, les gallons, les heures et les mètres cubes sont des exemples d'unité de mesure.</p>
Aff. décimales	<p>Cette valeur indique le nombre de décimales dans les champs de devise, de montant ou de quantité affichés par le système. Par exemple, le dollar américain comporte deux décimales, le yen n'en contient aucune et le franc CFA trois décimales.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN --- Ce champ détermine le nombre de décimales minimum et maximum autorisé lors de la saisie des résultats des tests.</p>

Numérique	<p>Ce code détermine si le résultat d'un test est une valeur numérique ou alphanumérique. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 Le résultat est une valeur numérique et doit être justifié à droite. 0 Le résultat est une valeur alphanumérique et doit être justifié à gauche. Les tests dont les résultats sont alphanumériques peuvent être associés à une table des codes définis par l'utilisateur contenant une conversion des codes alphanumériques en codes numériques. Ces tables permettent d'évaluer les résultats en déterminant s'ils sont compris dans la fourchette des valeurs minimum et maximum acceptables.</p>
Code système	<p>Ce code, défini par l'utilisateur (système 98, type SY), identifie un système J.D. Edwards.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN --- Le code système et le code défini par l'utilisateur utilisés conjointement permettent de définir les résultats de tests et d'associer un résultat alphanumérique à un chiffre, pour ensuite évaluer le test.</p>
Codes utilisateur	<p>Ce code identifie la table des codes définis par l'utilisateur. Cette table correspond également à un type de code utilisateur.</p> <p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN --- Le code système et le code défini par l'utilisateur utilisés conjointement permettent de définir les résultats de tests et d'associer un résultat alphanumérique à un chiffre, pour ensuite évaluer le test.</p>
Minimum autorisé	<p>Il s'agit de la valeur minimum acceptée pour la réussite d'un test.</p>
Cible	<p>Il s'agit du résultat cible ou souhaitable à l'intérieur de la fourchette de résultats. Puisque le système n'effectue pas de validation en fonction d'une valeur cible, ce champ est présenté à titre informatif seulement.</p>
Maximum autorisé	<p>Il s'agit de la valeur la plus élevée possible du résultat d'un test.</p>
Unité mesure résultats	<p>Il s'agit du code défini par l'utilisateur (système 37, type UM) identifiant l'unité de mesure du résultat d'un test. Les barils, les boîtes, les mètres cubes, les litres et les heures sont des exemples d'unité de mesure.</p>
Minimum souhaitable	<p>Il s'agit de la valeur la moins élevée possible pour le résultat souhaitable des tests. Cette valeur doit être supérieure ou égale à la valeur minimum autorisée. La valeur minimum souhaitable permet une mesure plus précise de la qualité que les spécifications du client.</p> <p>Les options de traitement du programme Certificats d'analyse permettent d'imprimer la valeur souhaitable sur l'état Certificat d'analyse. Les options de traitement du programme Révision des résultats des tests permettent de comparer des échantillons aux valeurs souhaitables.</p>

Maximum souhaitable	<p>Il s'agit de la valeur la plus élevée possible pour le résultat souhaitable des tests. Cette valeur doit être inférieure ou égale à la valeur maximum autorisée. La valeur maximum souhaitable permet une mesure plus précise de la qualité que les spécifications du client.</p> <p>Les options de traitement du programme Certificats d'analyse permettent d'imprimer la valeur souhaitable sur l'état Certificat d'analyse. Les options de traitement du programme Révision des résultats des tests permettent de comparer des échantillons aux valeurs souhaitables.</p>
Méthode test	<p>Cette option décrit comment le test de qualité est exécuté. La méthode de test est utile pour le service de gestion de la qualité comme pour vos clients. Par exemple :</p> <p>Test : Viscosité</p> <p>Méthode : RVF 4 à 10 t/min</p> <p>Texte : Exécuter le test de viscosité sur un viscosimètre RVF avec une broche numéro 4 à 10 tours/minute.</p>
Propriété	Il s'agit de l'attribut de l'article qui subit le test.
Réf. ASTM	Ce code identifie une procédure de test recommandée par la société américaine de test des matériaux (American Society of Testing Material).

Options de traitement : Révision des tests (P3701)

Onglet Valeurs par défaut

Cette option de traitement indique le statut d'une définition de test permettant au système de l'afficher.

1. Statut

1 - En attente d'approbation

2 - Historique

3 - Refusé

Blanc - Actif/approuvé

Cette option de traitement permet de spécifier la définition de tests utilisée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Seules les définitions de tests actives s'affichent.

1 Seules les définitions de tests en attente d'approbation

s'affichent.

- 2 Seules l'historique des définitions de tests s'affiche.
- 3 Seules les demandes de modification refusées s'affichent.

Onglet Traitement

Cette option de traitement indique si le système enregistre les informations historiques des définitions des tests.

1. Enregistrement dans l'historique

1 - Enregistrer dans l'historique

Cette option de traitement permet de spécifier si le système enregistre la définition de tests existante avant d'appliquer les modifications. Lors de l'enregistrement de la définition, le système sauvegarde une vue dans l'historique. Les données préservées peuvent être affichées en ligne ou sur un état en sélectionnant l'option Historique sous l'onglet Valeurs par défaut des options de traitement du programme Révision des tests (P3701).

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas enregistrer la définition de test avant d'appliquer les modifications.

- 1 Enregistrer la définition de test avant d'appliquer les modifications.

Onglet Workflow

Cette option de traitement permet d'indiquer si le traitement par approbation du workflow est activé lors de la modification de la définition des tests.

1. Workflow

1 - Activer le workflow

Cette option permet de spécifier si la procédure d'approbation par le biais du workflow est activée lors de la modification des définitions de tests. Lorsque le workflow est activé, les définitions révisées doivent être approuvées avant qu'elles puissent être utilisées. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc L'approbation par workflow n'est pas activée, les définitions de tests révisées sont disponibles immédiatement.

1 L'approbation par workflow est activée. Les définitions de tests révisées doivent être approuvées avant de devenir disponibles.

Saisie des codes définis par l'utilisateur

Si vous paramétrez des valeurs alphanumériques pour les résultats des tests, vous pouvez paramétrer une table de codes définis par l'utilisateur (système 37, type C1) contenant les résultats alphanumériques et leurs valeurs numériques correspondantes. Le système utilise cette liste pour déterminer si un résultat de test alphanumérique se trouve dans la fourchette des valeurs minimum et maximum.

Pour chaque code défini par l'utilisateur, la deuxième colonne de description contient une valeur numérique représentant la valeur de chaque code alphanumérique. J.D. Edwards recommande l'utilisation de nombres entiers plutôt que l'utilisation de décimales dans le champ Description-2. Par exemple, pour les résultats alphanumériques d'un test sur les colorants, vous pouvez entrer les valeurs suivantes :

- **Transparent1** dans le champ Description et **1** dans le champ Description-2
- **Jaune2** dans le champ Description et **2** dans le champ Description-2
- **Orange3** dans le champ Description et **3** dans le champ Description-2

Attention

Si des décimales sont requises, insérez dans la seconde description un nombre au format adapté à votre système décimal, notamment en ce qui concerne l'utilisation des séparateurs tels que des virgules ou des points. Le nombre de décimales défini dans le programme Révision des tests doit être égal à celui présent dans la liste des codes définis par l'utilisateur. La modification du nombre de décimales après son paramétrage peut produire des résultats imprévisibles.

Définition des spécifications

Une spécification est un groupe de tests toujours exécutés en même temps. Lorsque vous définissez une spécification, vous déterminez les tests à exécuter simultanément. Lorsque les tests d'une spécification sont séquencés, l'ordre de la séquence est respecté dans les résultats. Les spécifications peuvent être propres à un seul magasin/usine ou communes à tous les magasins/usines.

Par exemple, vous pouvez paramétrer une spécification pour le mélange d'un soda, avec des tests sur la caféine, la couleur et la concentration en sirop. La conformité au test de qualité ne concerne que les tests et non la spécification elle-même.

Remarque

Vous ne pouvez pas personnaliser les tests au sein d'une spécification. Pour personnaliser les tests et les spécifications, utilisez les préférences.

Pour chaque spécification, vous pouvez définir les éléments suivants :

- Nom
- Description
- Tests à inclure dans la spécification

Après leur paramétrage, les spécifications peuvent être vérifiées et révisées. Vous pouvez également imprimer l'état d'une spécification de tests.

Remarque

Si vous utilisez le traitement par approbation du workflow, vous ne pouvez pas modifier les enregistrements ayant le statut En attente d'approbation. Par ailleurs, les modifications ne s'appliquent qu'après leur approbation.

Conditions préliminaires

- ❑ Pour activer le workflow et utiliser la procédure d'approbation, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des spécifications (P3702).
- ❑ Pour créer des données historiques, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des spécifications afin d'enregistrer les modifications des définitions de spécification.

► Pour définir des spécifications

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Révision des spécifications.

1. Dans l'écran Accès aux spécifications, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft

Révision des spécifications

OK Supprimer Annuler Ecran Ligne Outils

Spécification: D002 Magasin/Usine: M30
Description: Fill Tests Statut: ☐
Indice révision: 001

Codes catégorie

Code 1: 140 Code 3: 302 Code 5: 504
Code 2: Code 4: 404

Ség.	Identification Test	Magasin/Usine	Description	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable	Valeur Cible	Maximum Souhaitable	Maximum Autorisé
1	SD-01	M30	Compare color - Test Strip	1	1	2	2	2
2	SD-02		M30 Check fill level	F02	F02	F02	F03	F03
3	SD-03		M30 Verify safety seal	YES	YES	YES	YES	YES
4	SD-04		M30 Verify bottles clear of debris	YES	YES	YES	YES	YES
5								

2. Dans l'écran Révision des spécifications, remplissez les champs suivants :

- Spécification
- Description
- Indice révision

3. Remplissez le champ facultatif suivant :

- Magasin/Usine

Si vous laissez le champ Magasin/Usine à blanc, la spécification s'applique à tous les magasins.

4. Remplissez les champs de codes de catégorie selon vos besoins afin de classer les spécifications par groupes.

Remarque

Utilisez les codes de catégorie avec l'état Spécifications (R37415) pour gérer plus facilement les spécifications s'appliquant par exemple à certains magasins/usines. Vous pouvez paramétrer la sélection des données pour l'état Spécifications afin de n'imprimer que des spécifications avec des codes de catégories spécifiques.

5. Pour séquencer et grouper les tests au sein d'une spécification, remplissez les champs suivants :
 - Séq.
 - Identification Test
 - Magasin/ Usine
6. Cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Séq.	Cette valeur permet de déterminer la séquence des tests et des spécifications au sein des profils de préférences (spécification article/test).

Options de traitement : Révision des spécifications (P3702)**Onglet Valeurs par défaut**

Cette option de traitement détermine le statut qu'une spécification doit avoir pour permettre au système de l'afficher.

1. Statut**1 - En attente d'approbation****2 - Historique****3 - Refusé****Blanc - Actif/approuvé**

Cette option de traitement permet d'identifier le statut à utiliser pour filtrer les spécifications. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Seules les spécifications en attente d'approbation s'affichent.
 - 2 Seules les spécifications prélevées de l'historique s'affichent.
 - 3 Seules les demandes de modification refusées s'affichent.
 - Blanc Seules les spécifications actives s'affichent.
-

Onglet Traitement

Cette option de traitement indique si le système enregistre les informations historiques des spécifications.

1. Enregistrement dans l'historique

1 - Enregistrer dans l'historique

Cette option de traitement permet de spécifier si le système enregistre l'ajout, la modification et la suppression des définitions de tests.

Lorsque le workflow est activé, toute modification, suppression ou ajout à la définition d'un test doit être approuvé avant que la révision ne puisse être utilisée. Le système enregistre les vues d'origine en tant qu'historique. Vous pouvez les consulter à l'écran ou par l'intermédiaire d'états, en sélectionnant le statut Historique (statut 2). Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas activer d'enregistrement.

1 Activer l'enregistrement.

Onglet Workflow

Cette option de traitement indique si le traitement par approbation du workflow est activé lors de la modification des spécifications.

1. Workflow

1 - Activer le workflow

Cette option permet d'activer la procédure d'approbation par le biais du workflow. Lorsque le workflow est activé, toute modification, suppression ou ajout à la définition d'un test doit être approuvé avant que la révision ne puisse être utilisée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc L'approbation par le biais du workflow n'est pas activée ;
les révisions peuvent être utilisées immédiatement.

-
- 1 L'approbation par le biais du workflow est activée ; les révisions doivent être approuvées avant d'être utilisées.
-

Paramétrage des profils de préférences

Dans le système Gestion de la qualité, les profils de préférences permettent de personnaliser les tests et les spécifications. Une spécification est un groupe de tests exécutés au même moment ou remplissant une fonction similaire. Les profils de préférences permettent de personnaliser les tests et les spécifications pour n'importe quelle combinaison de clients, de groupes de clients, d'articles ou de groupes d'articles. Le système utilise les profils de préférences afin de déterminer le test à exécuter en fonction des types de profils de préférences définis pour le test. Les profils de préférences permettent également de contrôler l'accès des utilisateurs aux écrans du système Gestion de la qualité car les tests de qualité ne sont exécutés que pour les articles associés à des préférences.

En général, des profils de préférences sont créés lorsqu'il existe des exigences de gestion rigoureuse, telles que :

- Spécifications de la part de vos clients
- Politique de gestion de votre société
- Normes administratives

Par exemple, vous pouvez définir une préférence conformément aux spécifications d'un client pour tester un article spécifique lors de sa réception. Le client peut exiger différents tests ou des tests personnalisés pour cet article.

Par exemple, vous pouvez paramétrer une spécification pour le mélange d'un soda, avec des tests sur la caféine, la couleur et la concentration en sirop. La conformité au test de qualité ne concerne que les tests et non la spécification elle-même.

Fichier Préférences

Avant de définir les préférences du système Gestion de la qualité, vous devez d'abord paramétrer le fichier Préférences pour la gestion de la qualité. Lorsque vous définissez une hiérarchie pour un type de préférence, ce paramétrage s'applique à tout le système et ne peut pas être modifié pour chaque magasin/usine. Le type de préférence pour la gestion de la qualité est codé programme 18.

La hiérarchie des préférences définie pour la gestion de la qualité utilise des préférences d'ajout. Lorsque vous entrez les résultats des tests, le système recherche tous les tests correspondant aux combinaisons des numéros de référence client, de groupe de clients, de code d'articles et de groupe d'articles définies dans la hiérarchie des préférences. Pour empêcher plusieurs utilisations du même test dans le même échantillon, le système utilise seulement le test répertorié dans la première combinaison correspondant à chaque type.

► Pour paramétrer un enregistrement dans le fichier Préférences

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Fichier Préférences.

1. Dans l'écran Accès au Fichier Préférences, entrez 18 dans le champ suivant, puis cliquez sur Rechercher.
 - Type préférence
2. Choisissez la préférence, puis sélectionnez Hiérarchie dans le menu Ligne.
3. Dans l'écran Révision de la hiérarchie des préférences, entrez des nombres consécutifs à l'intersection des lignes et des colonnes afin de définir la hiérarchie des préférences.
4. Cliquez sur OK.

Définition de profils de préférences

Après avoir défini les tests et les spécifications, vous pouvez les personnaliser en paramétrant des profils de préférences, aussi appelés préférences. En fonction du paramétrage de la hiérarchie des profils de préférences, vous pouvez définir des préférences pour les éléments suivants :

- Client
- Groupe de clients
- Article (produit)
- Groupe d'articles
- Combinaison de clients et d'articles ou de groupes de clients et d'articles

Vous pouvez également limiter chaque préférence à un magasin/usine spécifique.

La hiérarchie système paramétrée détermine les données des préférences à afficher lorsque vous entrez les résultats des tests.

Une fois les préférences définies, vous pouvez les rechercher lors de la révision des résultats des tests et des nomenclatures. Vous pouvez également rechercher des préférences lors de la vérification des données des articles par magasin/usine ou de la saisie des bons de travail.

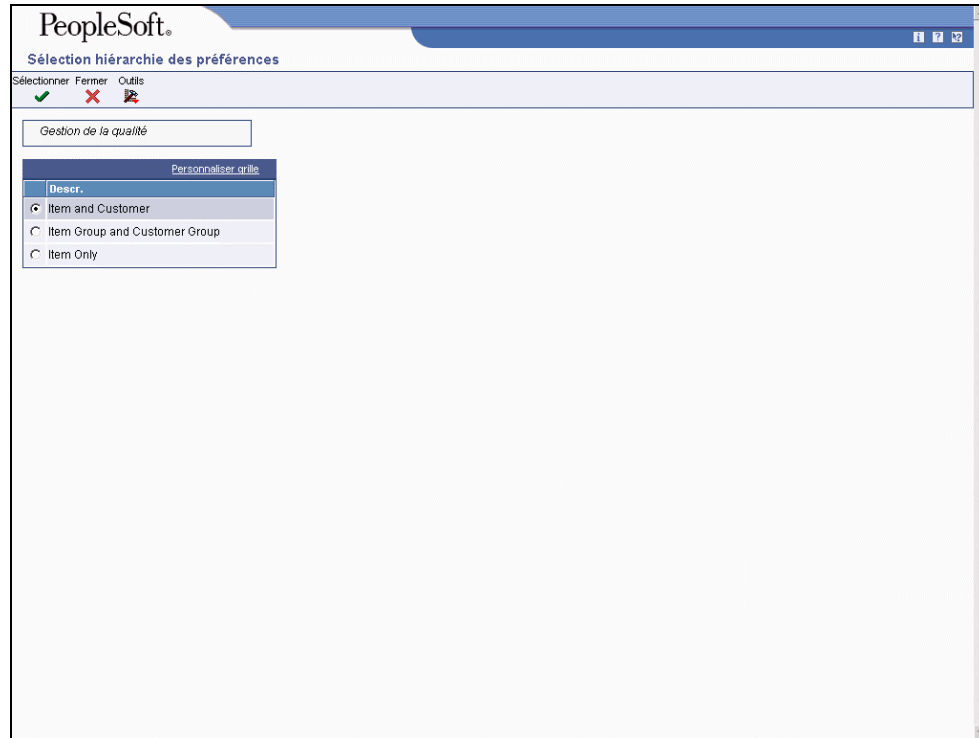
Conditions préliminaires

- ☐ Si vous définissez les tests et entrez leurs résultats par client, paramétrez les données du client dans le répertoire d'adresses.
- ☐ Si vous définissez les tests et entrez leurs résultats par article, paramétrez les codes d'article dans les fichiers Articles (F4101) et Articles par magasin/usine (F4102). Reportez-vous à *Saisie des données du fichier Articles* et à *Saisie des données des magasins/usines* dans la documentation *Gestion des stocks*.
- ☐ Si vous définissez les tests et entrez leurs résultats par groupe de clients ou d'articles, paramétrez ces groupes. Reportez-vous à *Affectation de clients et d'articles aux groupes* dans la documentation *Gestion des commandes clients*.
- ☐ Paramétrez la hiérarchie des profils de préférences. Reportez-vous à *Fichier Préférences et hiérarchie* dans la documentation *Gestion des commandes clients*.
- ☐ Pour activer le workflow et utiliser la procédure d'approbation, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des préférences de qualité (P40318).
- ☐ Pour créer des données historiques, paramétrez l'option de traitement du programme Révision des préférences de qualité afin d'enregistrer les modifications des profils de préférences.

► **Pour définir des profils de préférences**

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Révision des préférences de qualité.

1. Dans l'écran Accès aux profils de gestion de la qualité, cliquez sur Ajouter.



2. Dans l'écran Sélection de la hiérarchie des préférences, sélectionnez une hiérarchie, puis cliquez sur Sélectionner.

Le choix de la hiérarchie détermine les champs de la zone d'en-tête à remplir pour la préférence sélectionnée.

PeopleSoft®

Révision des profils de gestion de la qualité

OK Supprimer Annuler Ecran Ligne Outils

Référence client 4244 Creekside Warehouse Magasin/usine

Groupe clients

Code article 4100 Boisson Sport, Citron Vert

Groupe articles

Enregistrements 1 - 1 Personnaliser grille

	Séq. Tests	T S	Spécification Tests	Magasin/Usine	Effet Du	Effet Au	Type Test	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable	Valeur Cible
<input checked="" type="checkbox"/>	2	T	SD-04	M30			R	YES	YES	

3. Dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité, remplissez un ou tous les champs suivants, en fonction de la hiérarchie choisie :
 - N° réf. Client
 - Groupe Clients
 - Code Article
 - Grpe Art.
4. Remplissez les champs suivants afin de définir les tests et les spécifications constituant la préférence :
 - Séq. Tests
 - T S

Si vous entrez T comme valeur de spécification d'un test, vous pouvez remplacer les données du test et de l'échantillonnage de l'ancienne définition de test en remplissant les champs appropriés. Lorsque vous remplacez ces données, les valeurs de remplacement apparaissent dans les préférences. Dans le cas contraire, les valeurs par défaut y sont affichées.
 - Spécification Tests
 - Magasin/usine
 - Type Test
 - Minimum Autorisé
 - Minimum Souhaitable
 - Valeur Cible

- Maximum Souhaitable
 - Maximum Autorisé
 - UM Result
 - Déc. Aff.
 - Propriété
 - Méthode Test
 - Nombre Echtns
 - % Echtns
 - Quantité Acceptable
 - % Accep.
 - Impr. Test
5. Choisissez une des lignes que vous avez remplies, puis sélectionnez Afficher les critères dans le menu Ligne.

Entrer résultats tests durant :	Séquence	Type
Applications Gestion de production		
<input checked="" type="checkbox"/> Opérations production	1	M
<input checked="" type="checkbox"/> Parcours réceptions fabrication		
<input checked="" type="checkbox"/> Réceptions stock fabriqué		
Applications Gestion des achats		
<input checked="" type="checkbox"/> Réception achats		
<input checked="" type="checkbox"/> Parcours réceptions achats	1	
Applications Distribution		
<input checked="" type="checkbox"/> Confirmation expéditions		
<input checked="" type="checkbox"/> Confirmer produits en vrac		

6. Dans la fenêtre Critères, personnalisez les critères d'affichage de la ligne sélectionnée en cochant les cases suivantes :
- Opérations production
 - Parcours réceptions fabrication
 - Réceptions stock fabriqué
 - Réception achats
 - Parcours réceptions achats

- Confirmation expéditions
- Confirmer produits en vrac

Si vous ne souhaitez pas exécuter un test de qualité pour un programme donné, vérifiez que la case correspondante n'est pas cochée.

Par exemple, pour entrer les résultats des tests au cours des réceptions en stock sur ordre de fabrication, vérifiez si la case Réception du stock fabriqué est cochée. Cette option active le programme Révision des résultats des tests (P3711) lorsque vous entrez des réceptions sur ordre de fabrication.

- Remplissez les champs suivants pour définir plus précisément les étapes aux niveaux desquelles un test de la saisie des résultats est disponible ; par exemple, dans une étape spécifique d'un parcours des réceptions :
 - Séquence
 - Type
- Cliquez sur OK.
- Répétez les étapes 5 à 8 pour chacune des lignes entrées dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité.
- Dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité, cliquez sur OK.

Remarque

Si vous entrez une spécification au sein d'une préférence, vous pouvez paramétrer le critère d'affichage pour toute la spécification. Le critère d'affichage paramétré pour la spécification s'applique à tous ses tests.

Description des champs

Description N° réf. Client	Glossaire
	Ce numéro identifie une entrée dans le système Répertoire d'adresses, tel qu'un employé, un candidat, un adhérent, un client, un fournisseur, un locataire ou un emplacement.
Code Article	Il s'agit du code attribué à un article. Il peut se présenter sous trois formats différents : numéro d'article système, code d'article (long) ou troisième code d'article.
Séq. Tests	Cette valeur permet de déterminer la séquence des tests et des spécifications au sein des profils de préférences (spécification article/test).
T S	<p>Ce code indique si un enregistrement dans les profils de préférence (article/spécifications de test) correspond à un test ou à une spécification.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>T Test S Spécification</p>

Spécification Tests	<p>Il s'agit de l'identification unique d'un test effectué sur un article. Par exemple :</p> <p>COL - Test de couleur DENS - Test de densité CL-2 - Test d'opacité</p>
Magasin/usine	<p>Ce code alphanumérique spécifie une entité distincte dont vous souhaitez assurer le suivi des coûts au sein d'une société. Par exemple, un centre de coûts peut être un entrepôt, un travail, un projet, un centre de charge, un magasin ou une usine.</p> <p>Vous pouvez affecter un centre de coûts à un document, à une entité ou à une personne afin d'élaborer les états des personnes/services responsables. Par exemple, le système peut élaborer des états des comptes fournisseurs et clients non soldés par centre de coûts pour effectuer le suivi des équipements par service responsable.</p> <p>La sécurité liée aux centres de coût peut vous empêcher de consulter certaines données.</p>
Type Test	<p>Cette valeur définit le traitement des tests lors de la saisie des résultats. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> R Obligatoire. La valeur des résultats doit être dans la fourchette souhaitable pour que le test réussisse. Les articles ne peuvent pas réussir le contrôle de qualité tant que vous n'avez pas entré de résultats pour chaque test obligatoire. O Facultatif. La valeur des résultats est facultative lors de la saisie des résultats. Le système n'exige pas la saisie d'un résultat pour les tests facultatifs. Toutefois, si le résultat entré indique un échec, l'article échoue au contrôle de qualité. G Garanti. La valeur des résultats est facultative lors de la saisie des résultats. Vous pouvez contrôler l'apparition des tests garantis lors de la saisie des résultats grâce au champ Afficher les tests de l'écran Révision des tests. De plus, les tests garantis sont imprimés sur le certificat d'analyse.
Minimum Autorisé	<p>Il s'agit de la valeur minimum acceptée pour la réussite d'un test.</p>
Minimum Souhaitable	<p>Il s'agit de la valeur la moins élevée possible pour le résultat souhaitable des tests. Cette valeur doit être supérieure ou égale à la valeur minimum autorisée. La valeur minimum souhaitable permet une mesure plus précise de la qualité que les spécifications du client.</p> <p>Les options de traitement du programme Certificats d'analyse permettent d'imprimer la valeur souhaitable sur l'état Certificat d'analyse. Les options de traitement du programme Révision des résultats des tests permettent de comparer des échantillons aux valeurs souhaitables.</p>
Valeur Cible	<p>Il s'agit du résultat cible ou souhaitable à l'intérieur de la fourchette de résultats. Puisque le système n'effectue pas de validation en fonction d'une valeur cible, ce champ est présenté à titre informatif seulement.</p>

Maximum Souhaitable	<p>Il s'agit de la valeur la plus élevée possible pour le résultat souhaitable des tests. Cette valeur doit être inférieure ou égale à la valeur maximum autorisée. La valeur maximum souhaitable permet une mesure plus précise de la qualité que les spécifications du client.</p> <p>Les options de traitement du programme Certificats d'analyse permettent d'imprimer la valeur souhaitable sur l'état Certificat d'analyse. Les options de traitement du programme Révision des résultats des tests permettent de comparer des échantillons aux valeurs souhaitables.</p>
Maximum Autorisé	Il s'agit de la valeur la plus élevée possible du résultat d'un test.
UM Rslt	Il s'agit du code défini par l'utilisateur (système 37, type UM) identifiant l'unité de mesure du résultat d'un test. Les barils, les boîtes, les mètres cubes, les litres et les heures sont des exemples d'unité de mesure.
Déc. Aff.	Cette valeur indique le nombre de décimales dans les champs de devise, de montant ou de quantité affichés par le système. Par exemple, le dollar américain comporte deux décimales, le yen n'en contient aucune et le franc CFA trois décimales.
Propriété	Il s'agit de l'attribut de l'article qui subit le test.
Méthode Test	<p>Cette option décrit comment le test de qualité est exécuté. La méthode de test est utile pour le service de gestion de la qualité comme pour vos clients. Par exemple :</p> <p>Test : Viscosité</p> <p>Méthode : RVF 4 à 10 t/min</p> <p>Texte : Exécuter le test de viscosité sur un viscosimètre RVF avec une broche numéro 4 à 10 tours/minute.</p>
Nombre Echtns	Il s'agit du nombre d'échantillons à prélever pour le test.
% Echtns	<p>Il s'agit du pourcentage de la taille de lot qui détermine le nombre d'échantillons à créer dans le programme Révision des résultats des tests.</p> <p>Par exemple, si le pourcentage d'échantillon est 50 et si la taille de lot est 10, 5 échantillons sont créés. Utilisez ce champ ou le champ Nombre d'échantillons pour contrôler la quantité d'échantillons à créer. Vous ne pouvez utiliser ce champ qu'avec le mode Commande du programme Révision des résultats des tests.</p> <p>Si le pourcentage d'échantillon est 100, chaque unité de la commande doit être testé. Vous ne pouvez pas utiliser les champs Pourcentage acceptable ou Quantité acceptable puisque toutes les unités d'un lot doivent réussir le test pour que le lot soit accepté.</p>

Quantité Acceptable	<p>Cet indicateur détermine le nombre de tests à réussir pour que l'échantillon passe le contrôle de qualité avec succès. Le système estime cette valeur lorsque le pourcentage d'échantillon n'est pas égal à 100. Pour utiliser la quantité acceptable, remplissez les champs suivants de l'état Définition des tests :</p> <p>1 Afficher/Evaluer Blanc Pourcentage acceptable</p>
% Accep.	<p>Cet indicateur détermine le pourcentage de tests à réussir pour que l'échantillon passe le contrôle de qualité avec succès. Le système estime cette valeur lorsque le pourcentage d'échantillon n'est pas égal à 100. Pour utiliser le pourcentage acceptable, remplissez les champs suivants de l'état Définition des tests :</p> <p>1 Afficher/Evaluer Blanc Quantité acceptable</p>
Impr. Test	<p>Ce code permet de déterminer si un test est imprimé sur le certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>0 Le test n'est pas imprimé sur le certificat d'analyse. 1 Toutes les occurrences du test sont imprimées sur le certificat d'analyse. 2 Seul l'enregistrement de résultat moyen de test est imprimé sur le certificat d'analyse. 3 La dernière occurrence du test est imprimé sur le certificat d'analyse. Il s'agit du dernier enregistrement de résultat entré par le biais du programme Révision des résultats des tests.</p>
Opérations production	<p>Cette valeur indique si le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez à ce programme (P3711) depuis un des deux programmes de gestion de production suivants :</p> <p>o Réceptions des co-produits/sous-produits (P31115) o Postdéduction matières et main-d'oeuvre (P31123) o Saisie des temps par ordre de fabrication (P311221)</p> <p>Si vous entrez 1 dans la colonne ou si cette option est cochée, le test est affiché dans l'écran Révision des résultats des tests. Vous pouvez utiliser cette valeur avec la séquence des opérations et le type de gamme afin de contrôler l'affichage du test dans une opération ou un type de gamme.</p>
Parcours réceptions fabrication	<p>Cette valeur indique si un test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez aux résultats depuis le programme Mouvements et disposition sur le parcours des réceptions (P43250) pour un ordre de fabrication industriel. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 Le test apparaît dans l'écran Révision des résultats des tests. 0 Le test n'apparaît pas dans l'écran Révision des résultats des tests.</p> <p>Vous pouvez utiliser cette valeur avec la séquence des opérations afin de contrôler l'affichage du test dans une opération de la gamme.</p>

Réceptions stock fabriqué	<p>Cette valeur indique si le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez à ce programme (P3711) depuis un des deux programmes de gestion de production suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Réceptions sur ordres de fabrication (P31114) o Programme de traitement des réceptions (P3119) <p>Si vous entrez 1 dans la colonne ou si cette option est cochée, le test est affiché dans l'écran Révision des résultats des tests.</p>
Réception achats	<p>Cette valeur indique si un test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez aux résultats depuis les programmes Réceptions par commande fournisseur ou Réceptions par article (P4312). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests. 0 Le test ne s'affiche pas dans l'écran Révision des résultats des tests.
Parcours réceptions achats	<p>Cette valeur indique si un test s'affiche sur l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez aux résultats depuis le programme Mouvements et disposition sur le parcours des réceptions (P43250) pour une commande fournisseur. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests. 0 Le test ne s'affiche pas dans l'écran Révision des résultats des tests. <p>Vous pouvez utiliser cette valeur avec la séquence des opérations afin de contrôler l'affichage du test dans une opération.</p>
Séquence	<p>Dans OneWorld, il s'agit de la séquence selon laquelle les utilisateurs peuvent paramétrer l'ordre d'affichage des environnements corrects.</p> <p>Dans WorldSoftware, il s'agit d'une séquence ou d'un numéro de tri utilisé par le système pour traiter des enregistrements dans un ordre défini par l'utilisateur.</p>
Confirmation expéditions	<p>Cette valeur indique si le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez aux résultats depuis le programme Confirmation des expéditions (P4205). Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests. 0 Le test ne s'affiche pas dans sur l'écran Révision des résultats des tests.

Confirmer produits en vrac	<p>Cette valeur indique si le test s'affiche dans l'écran Révision des résultats des tests lorsque vous accédez aux résultats depuis un des programmes suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Confirmation de produits en vrac par commande ou par tournée (P49510) o Confirmation de chargements de produits conditionnés (P49530) <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Le test apparaît dans l'écran Révision des résultats des tests. 0 Le test n'apparaît pas dans l'écran Révision des résultats des tests.
Type	<p>Ce code, défini par l'utilisateur (système 40, type TR), désigne le type de la gamme. Vous pouvez définir différentes instructions selon le type de gamme utilisé.</p> <p>Par exemple :</p> <p>M Gamme type RWK Gamme de reprise RSH Gamme urgente</p> <p>Vous définissez le type de gamme dans l'en-tête de l'ordre de fabrication. Le type de gamme défini s'inscrit automatiquement dans la gamme de l'ordre de fabrication.</p> <p>Les systèmes Valorisation des produits et Planification des charges n'utilisent que la gamme de type M.</p>

Fractionnement des spécifications

Après avoir défini une préférence, vous pouvez fractionner une spécification afin d'afficher les groupes de tests correspondants. Vous pouvez également fractionner une spécification pour remplacer des valeurs de définition des tests. La valeur T est alors attribuée à la spécification des tests. Vous ne pouvez pas remplacer ces valeurs lorsque la spécification des tests a la valeur S.

Attention

Une fois fractionnées, les spécifications ne peuvent plus être réassemblées. Vous pouvez fractionner une spécification pour afficher les tests qui la composent. Vous ne fractionnez pas la spécification tant que vous ne cliquez pas sur OK dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité. Si vous devez restaurer une spécification dans une préférence, vous pouvez supprimer les tests séparés dans la préférence et entrer la spécification dans une nouvelle ligne. Supprimer les enregistrements d'un test ou d'une spécification dans un profil de préférences n'affecte pas les enregistrements des fichiers Tests ou Spécifications.

► **Pour fractionner des spécifications**

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Révision des préférences de qualité.

1. Dans l'écran Accès aux profils de gestion de la qualité, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° réf. Client
 - Code Article
2. Choisissez une spécification, puis cliquez sur Sélectionner.

PeopleSoft®

Révision des profils de gestion de la qualité

OK Supprimer Annuler Ecran Ligne Outils

Référence client Magasin/usine

Groupe clients

Code article *Concentrate, Sport Drink*

Groupe articles

Personnaliser grille

	Séq. Tests	T	Spécification Tests	Magasin/Usine	Effet Du	Effet Au	Type Test	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable	Valeur Cible
<input checked="" type="checkbox"/>	1	S	D001	M30	19/01/99	31/12/10				

2

3. Dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité, choisissez un enregistrement, puis sélectionnez Fractionner la spécification dans le menu Ligne.

PeopleSoft®

Révision des profils de gestion de la qualité

OK Supprimer Annuler Ecran Ligne Outils

Référence client Magasin/Usine

Groupe clients

Code article *Concentrate, Sport Drink*

Groupe articles

Personnaliser grille

	Séq. Tests	T S	Spécification Tests	Magasin/ Usine	Effet Du	Effet Au	Type Test	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable	Valeu Cible
<input type="checkbox"/>	1	T	SC-01	M30	17/09/03	31/12/10	R	.80	.80	.82
<input type="checkbox"/>	2	T	SC-02	M30	17/09/03	31/12/10	R	C02	C02	C03
<input checked="" type="checkbox"/>	3	T	SC-03	M30						

4. Vérifiez les différents tests de cette spécification. Le cas échéant, vous pouvez remplacer les valeurs des définitions des tests.

Remarque

Si vous utilisez le traitement par approbation du workflow, vous ne pouvez pas modifier les enregistrements ayant le statut En attente. Par ailleurs, les modifications effectuées ne s'appliquent qu'après leur approbation.

Options de traitement : Profils de préférences de gestion de la qualité (P40318)

Onglet Valeurs par défaut

Cette option de traitement détermine le statut qu'une préférence doit avoir pour permettre au système de l'afficher.

1. Statut

1 - En attente d'approbation

2 - Historique

3 - Refusé

Blanc - Actif/approuvé

Cette option de traitement permet d'identifier une valeur de statut à

utiliser pour filtrer les préférences de gestion de la qualité. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Seules les préférences actives s'affichent.

- 1 Seules les préférences en attente d'approbation s'affichent.
- 2 Seules les préférences prélevées de l'historique s'affichent.
- 3 Seules les demandes de modification refusées s'affichent. Ce filtre peut être modifié dans l'écran de survol de manière à afficher tous les statuts.

Onglet Traitement

Cette option de traitement indique si le système enregistre les informations historiques sur les préférences.

1. Enregistrement dans l'historique

1 - Enregistrer dans l'historique

Cette option de traitement permet de spécifier l'activation de l'enregistrement des vues lors de l'ajout, de la modification et de la suppression des préférences de qualité. Lorsque cette fonction est active, le système enregistre une vue des préférences de qualité courantes avant l'application des modifications. Ces vues d'origine sont enregistrées en tant qu'historique. Vous pouvez les consulter à l'écran ou par l'intermédiaire d'états, en sélectionnant le statut Historique (statut 2).

Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas activer l'enregistrement.

- 1 Activer l'enregistrement.
-

Onglet Workflow

Cette option de traitement permet de contrôler si le traitement par approbation du workflow est activé lors de la modification des spécifications.

1.Workflow

1 - Activer le workflow

Cette option permet d'activer la procédure d'approbation par le biais du workflow. Lorsque le workflow est activé, toute modification, suppression ou ajout dans une préférence de qualité doit être approuvé avant que la révision n'entre en vigueur et ne puisse être utilisée. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- Blanc Les approbations par le biais du workflow ne sont pas activées ; les révisions peuvent être utilisées immédiatement.
- 1 Les approbations par le biais du workflow sont activées ; les révisions doivent être approuvées avant d'être utilisées.
-

Traitement par approbation

Pour approuver les modifications apportées aux tests, aux spécifications et aux préférences, vous pouvez activer le traitement par approbation du workflow et utiliser ensuite le programme Traitement des approbations afin d'acheminer les modifications le long d'une procédure d'approbation automatisée.

Pour activer le traitement par approbation du workflow, définissez les options de traitement appropriées dans les programmes suivants :

- Révision des tests (P3701)
- Révision des spécifications (P3702)
- Révision des préférences de qualité (P40318)

Le programme Traitement des approbations est particulièrement utile pour simplifier une procédure d'approbation comportant un grand nombre de modifications. Le système affiche tous les messages d'approbation adressés à un responsable spécifique et lui permet d'y répondre collectivement.

Une fois le workflow activé, les modifications apportées aux champs déclenchent la procédure d'approbation par workflow. Toutes les transactions de révision commencent avec le statut En attente d'approbation. Les responsables d'approbation désignés vérifient ensuite les modifications et les approuvent ou les refusent. Par exemple, en raison des spécifications des clients, vous pouvez refuser les modifications apportées aux valeurs du minimum et du maximum autorisées pour la réussite d'un test.

En cas de refus d'une révision, le système notifie l'auteur de la révision. En cas d'approbation, le système applique les modifications et notifie l'auteur de la révision.

Vous ne pouvez pas modifier des enregistrements ayant les statuts En attente d'approbation, Refusé ou Historique. Si vous tentez de modifier un enregistrement ayant le statut En attente d'approbation, le système affiche un message indiquant qu'une approbation est en cours.

Remarque

Les indices de révision des spécifications ne sont fournis qu'à titre d'information.

Conditions préliminaires

- ❑ Paramétrez le traitement par workflow. Reportez-vous à *Creating a Workflow Process* (création d'un processus de workflow) dans la documentation *J.D. Edwards Workflow Tools* (outils de workflow J.D Edwards).

Révision des tests, des spécifications et des préférences

Vous pouvez réviser les tests, les spécifications et les préférences après leur paramétrage. Veuillez prendre note des éléments suivants :

- Si vous n'activez pas le traitement par workflow, les modifications s'appliquent immédiatement.
- Si vous activez le traitement par workflow, les modifications ne s'appliquent qu'une fois le processus du workflow exécuté. Vous ne pouvez modifier les enregistrements actifs que si aucune attente d'approbation n'est en cours.
- Si vous activez l'option d'enregistrement, le système enregistre l'historique de toutes les modifications. Vous n'avez pas besoin d'activer le workflow pour enregistrer l'historique des données.

Cette procédure suppose l'utilisation du traitement par workflow.

Conditions préliminaires

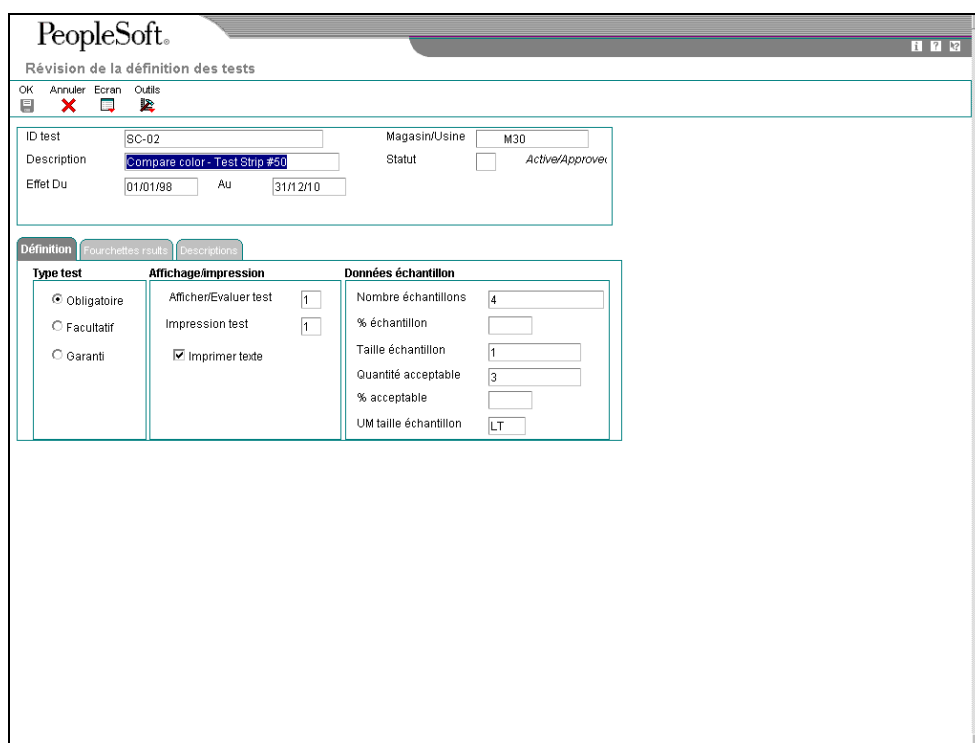
- ❑ Vérifiez les options de traitement des programmes suivants pour vous assurer que le traitement par workflow est activé :
 - Révision des tests (P3701)
 - Révision des spécifications (P3702)
 - Révision des préférences de qualité (P40318)

► Pour réviser les tests, les spécifications et les préférences

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Révision des tests.

Pour l'essentiel, la procédure de révision des tests, des spécifications et des préférences est identique. La procédure de révision des tests est fournie ici à titre d'exemple.

1. Dans l'écran Accès aux définitions des tests, remplissez les champs suivants selon vos besoins et cliquez sur Rechercher afin de rechercher le test à réviser :
 - ID test
 - Magasin/Usine
2. Choisissez le test approprié, puis cliquez sur Sélectionner.



PeopleSoft®

Révision de la définition des tests

OK Annuler Ecran Outils

ID test SC-02 Magasin/Usine M30

Description Compare color - Test Strip #50 Statut Active/Approved

Effet Du 01/01/98 Au 31/12/10

Définition Fourchettes résultats Descriptions

Type test

☒ Obligatoire

☐ Facultatif

☐ Garanti

Affichage/Impression

Afficher/Evaluer test 1

Impression test 1

☒ Imprimer texte

Données échantillon

Nombre échantillons 4

% échantillon

Taille échantillon 1

Quantité acceptable 3

% acceptable

UM taille échantillon LT

3. Dans l'écran Révision de la définition des tests, réviser les données du test, puis cliquez sur OK.

Lorsque l'option de traitement par workflow est activée, cliquez sur OK pour lancer la procédure d'approbation.

Approbation des révisions

Une fois que vous avez révisé un test, une spécification ou une préférence, le système envoie des messages d'approbation aux membres de la liste de distribution. Le programme Traitement des approbations (P37300) permet d'approuver ou de refuser les révisions.

Vous pouvez approuver ou refuser plusieurs requêtes de révision sans accéder à leurs écrans d'approbation respectifs. Une fois approuvées ou refusées, les requêtes de révision n'apparaissent plus dans l'écran Traitement des approbations.

Remarque

Vous pouvez également approuver ou refuser les révisions de la gestion de la qualité en accédant à la messagerie des employés depuis le système Gestion du workflow.

Conditions préliminaires

- ❑ Dans le système Gestion du workflow, paramétrez les listes de distribution des responsables d'approbation des modifications apportées aux tests, aux spécifications et aux préférences.
- ❑ Demandez à l'administrateur système d'attribuer des permissions au champ d'approbation dans le programme Traitement des approbations (P37300).

► Pour approuver des révisions

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Traitement des approbations.

Pour l'essentiel, la procédure d'approbation des tests, des spécifications et des préférences est identique. La procédure d'approbation d'une requête de révision de tests est fournie ici à titre d'exemple.

1. Dans l'écran Traitement des approbations de gestion de la qualité, remplissez les champs suivants pour vérifier les requêtes en attente d'approbation, puis cliquez sur Rechercher :
 - Resp.
 - Approbations tests
2. Avant d'approuver une requête de révision de tests, vous pouvez vérifier les données supplémentaires suivantes :
 - Pour afficher les détails d'une révision de tests, choisissez l'enregistrement, puis sélectionnez Afficher les demandes dans le menu Ligne.
 - Pour afficher la définition de tests d'origine, choisissez l'enregistrement, puis sélectionnez Afficher les documents d'origine dans le menu Ligne.
3. Pour approuver une requête de révision de tests, choisissez le test approprié, puis sélectionnez Approuver dans le menu Ligne.

Le système supprime la révision de tests approuvée de la liste des requêtes de révision en attente d'approbation. Une fois la requête de révision de tests approuvée par tous les membres obligatoires de la liste de distribution, le système convertit le statut de la requête en statut actif, puis envoie un message à son auteur. Si vous enregistrez les révisions, le système crée également un historique des enregistrements.

4. Pour refuser une requête de révision de tests, choisissez le test approprié, puis sélectionnez Refuser dans le menu Ligne.

Vous devez également entrer un texte expliquant les raisons du refus de la requête de révision de tests.

Si un membre obligatoire de la liste de distribution refuse la requête de révision de tests, le système convertit le statut de la requête En attente d'approbation en statut Refusé, puis envoie un message à son auteur.

Vérification des tests et des spécifications

Le programme Cas d'emploi des tests/spécifications permet d'identifier les profils de préférences contenant un test ou une spécification spécifique. Ce programme permet également de vérifier ou de réviser les profils de préférences, les spécifications ou les tests.

► Pour vérifier les tests et les spécifications

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Cas d'emploi des tests/spécifications.

1. Dans l'écran Cas d'emploi des tests/spécifications, remplissez les champs suivants pour rechercher un test ou une spécification :

- Magasin/ Usine
- Test/ Spécification

Pour vérifier un test ou une spécification spécifique dans tous les magasins/usines, entrez un astérisque (*) dans le champ Magasin/Usine. Pour vérifier tous les tests et toutes les spécifications, entrez * dans le champ Test/Spécification.

2. Pour spécifier un test ou une spécification, cliquez sur une des options suivantes :

- Test
- Spécification

3. Cliquez sur Rechercher.

4. Choisissez le test ou la spécification approprié(e), puis sélectionnez Préférences dans le menu Ligne.

Séq. Tests	T S	Spécification Tests	Magasin/ Usine	Effet Du	Effet Au	Type Test	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable	Valeu Cible
✓	T	SC-01	M30	19/01/99	31/12/10	R	.80	.81	
✓	2 T	SD-05	M30	19/01/99	31/12/10	R	YES	YES	YES
✓	3								

5. Dans l'écran Révision des profils de gestion de la qualité, vérifiez ou modifiez les données des préférences.
6. Pour effectuer de nouvelles modifications, choisissez l'enregistrement approprié, puis sélectionnez une option dans le menu Ligne.
7. Cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Test	<p>Ce code indique si un enregistrement dans les profils de préférence (article/spécifications de test) correspond à un test ou à une spécification.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>T Test S Spécification</p>
Spécification	<p>Ce code indique si un enregistrement dans les profils de préférence (article/spécifications de test) correspond à un test ou à une spécification.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>T Test S Spécification</p>

Paramétrage des règles de sélection pour le suivi des résultats des tests

Pour assurer le suivi des résultats des tests, vous devez paramétrer des règles de sélection. Il s'agit de codes définis par l'utilisateur. Ces codes permettent de limiter les transactions de l'historique des mouvements traitées par le système lors du suivi des résultats des tests d'un lot spécifique. Vous pouvez identifier les lots constitutifs d'un lot principal et vérifier tous les tests sur ce lot et ses éléments. Le suivi permet de rechercher les résultats des tests effectués sur les composants d'un article assemblé ou reclassé.

Le système assure le suivi d'un lot en lui associant les transactions correspondantes, telles que les réceptions, les sorties, les réceptions de stock et les commandes clients. Si vous n'incluez pas les documents dans les règles de sélection, le système abandonne le suivi du lot. Par exemple, si vous n'incluez pas le type de document des réceptions sur ordre de fabrication dans les règles de sélection, le système ne va pas plus loin que cette transaction.

Paramétrage des instructions de facturation clients pour la gestion de la qualité

Si vous utilisez le système Gestion des commandes clients J.D. Edwards, utilisez les instructions de facturation clients pour indiquer si les clients doivent recevoir un certificat d'analyse. Vous pouvez paramétrer les instructions de facturation clients pour générer automatiquement, une fois les expéditions confirmées, un certificat d'analyse destiné à un client spécifique.

Ce certificat contient la liste des tests et des résultats des tests des lots d'articles vendus à un client.

Conditions préliminaires

- ❑ Pour contrôler l'impression des tests sur les certificats d'analyse, paramétrez les valeurs d'impression appropriées dans les tests.

► Pour paramétrer les instructions de facturation clients pour la gestion de la qualité

Dans le menu Révision des clients (G4221), sélectionnez Instructions de facturation des clients.

1. Dans l'écran Accès au fichier Clients, remplissez les champs suivants pour rechercher un client spécifique, puis cliquez sur Rechercher :
 - Nom rech.
 - Critère rech
2. Choisissez le client approprié, puis cliquez sur Sélectionner.

PeopleSoft®

Révision du fichier Clients

OK Annuler Ecran Outils

N° réf. client 3555 Pro Bike Shop

N° référence long

Société 00000

Sélection onglet : Factures

Délais pmnt - Cits Net 30 Days

Mode paiement Default (A/R & A/P)

Dest. fact. Customer Number (ANB)

Centre payeur 3555 Pro Bike Shop

Réf sté mère

Encais. auto. (Y/N)

Liste exécution encais. auto

Code mon.

Codes montant R/A USD U.S. Dollar

3. Dans l'écran Révision du fichier Clients, sélectionnez Données de facturation dans le menu Ecran.
4. Dans l'écran Données de facturation, sur l'onglet Page de facturation 1, cliquez sur l'option suivante pour l'activer :
 - Impression certificat analyse
5. Cliquez sur OK.
6. Dans l'écran Révision du fichier Clients, cliquez sur OK.

Description des champs

Description Nom rech.	Glossaire
Critère rech	<p>Il s'agit du texte décrivant le numéro de référence. Ce champ alphabétique à 40 caractères est affiché sur divers écrans et états. Vous pouvez entrer des tirets, des virgules et autres caractères, mais le système ne peut les prendre en compte si vous utilisez ce champ pour la recherche d'un nom.</p> <p>Ce code défini par l'utilisateur (système 01, type ST) indique le type d'enregistrement à rechercher dans le répertoire d'adresses. Exemples :</p> <p>E - Employés</p> <p>X - Anciens employés</p> <p>V - Fournisseurs</p> <p>C - Clients</p> <p>P - Prospects</p> <p>M - Listes de distribution du courrier</p>
Impression certificat analyse	<p>TAX - Administration fiscale</p> <p>Ce code indique que le système doit imprimer un certificat d'analyse pour le client. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>Y Autoriser l'impression du certificat d'analyse.</p> <p>N Interdire l'impression du certificat d'analyse pour un client spécifique lorsque l'état Certificats d'analyse est lancé pour un groupe de clients.</p> <p>REMARQUE : Cette fonction n'est active que lorsque le système Gestion de la qualité est utilisé et que le certificat a été créé.</p>

Traitement des résultats des tests

Une fois le système de gestion de la qualité paramétré, prélevez des échantillons, puis effectuez les tests de qualité à tous les points du cycle commercial définis dans les profils de préférences. Ensuite, entrez et vérifiez les résultats des tests d'un article. Par exemple, 0,20 % représente le résultat d'un test de concentration en sirop d'un échantillon de soda.

Vous pouvez traiter les résultats des tests à partir du système Gestion de la qualité. Vous pouvez également accéder à ce système à partir d'autres systèmes lors de l'exécution des opérations suivantes :

- Saisie des réceptions d'un article dans une commande fournisseur
- Suivi du mouvement d'un article reçu à n'importe quelle séquence des opérations du parcours des réceptions des achats
- Suivi des réceptions pendant les opérations de la procédure de fabrication.
- Réceptions d'article en fin de fabrication et entrée en stock (parcours des réceptions de production)
- Confirmation des expéditions

Les programmes suivants permettent d'accéder aux données du système Gestion de la qualité :

Gestion d'atelier	<ul style="list-style-type: none">• Traitement des bons de travail (P48013)• Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114)• Post-déduction matières et main-d'œuvre (P31123)• Saisie des temps par ordre de fabrication (P311221)
Gestion des achats	<ul style="list-style-type: none">• Réceptions des commandes fournisseurs (P4312)• Mouvement et disposition sur le parcours des réceptions (P43250)
Gestion des commandes clients	<ul style="list-style-type: none">• Confirmation des expéditions (P4205)

Résultats des tests

Vous pouvez recueillir les résultats des tests après avoir mesuré la qualité de l'une des caractéristiques d'un article. Par exemple, le test de caféine d'un soda consiste à prélever un échantillon de l'article et à mesurer sa teneur en caféine.

Après avoir recueilli et entré les résultats des tests à des stades différents de votre cycle commercial, vous devez traiter ces données. Le système compare les résultats aux valeurs minimales et maximales ainsi qu'à la quantité ou au pourcentage acceptable préalablement défini pour les tests. Il évalue le lot sur la base du nombre d'échantillons conformes ou non à ces critères pour déterminer la réussite ou l'échec du contrôle de qualité. Il attribue ensuite au statut du lot la valeur définie dans l'option de traitement des lots non conformes.

Format de saisie des résultats des tests

Vous pouvez entrer les résultats des tests au format Préférences, au format Numéro de document ou au format Compartiment. Le format dépend du paramétrage de l'option de traitement Format de saisie des résultats du programme Saisie du résultat des tests (P3711). Le système utilise les données d'en-tête pour sélectionner les tests et les échantillons à l'aide des profils de préférences. Le format des résultats des tests dépend de l'activité que vous traitez. Chaque format requiert des données différentes. Les différents formats sont décrits dans les fichiers suivants :

Préférences	Vous entrez les résultats des tests par quantité de commande fournisseur, bon de travail ou commandes client. Vous pouvez aussi entrer les résultats des tests de lots déjà en stock ou de lots récemment créés.
Numéro de document	Vous entrez les résultats des tests d'une activité nécessaire à la gestion des achats, à la fabrication, à la vente ou au transport des matières. Lorsque vous utilisez ce format, vous accédez au programme Saisie des résultats des tests (P3711) à partir d'un autre programme comme par exemple Commandes fournisseurs à recevoir (P4312), Confirmation des expéditions (P4205) ou Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114).
Numéro de compartiment	Vous entrez les résultats des tests lors de la confirmation d'un chargement dans le système Gestion du transport. Il s'agit des résultats des chargements par compartiment, en fonction du type de chargement et des préférences de qualité. Vous pouvez paramétrer les résultats des tests pour des produits conditionnés ou en vrac.

Statut des lots

Le statut des lots indique si le lot est en attente ou s'il peut être expédié. Par exemple, pour exécuter une commande client, vous pouvez rechercher un lot testé conforme aux spécifications du client. Quand le lot passe le contrôle de qualité et répond aux spécifications requises, il peut alors être expédié au client.

Le statut des lots dépend du paramétrage des options de traitement pour les lots conformes ou non conformes, défini de la façon suivante :

- Vous pouvez paramétrer les options de traitement des lots non conformes et des lots conformes afin que le système bloque leur vente ou leur expédition tant que les tests ne sont pas terminés et que les lots n'ont pas été déclarés conformes au contrôle de qualité.
- Vous pouvez paramétrer une option de traitement pour bloquer le lot dès sa mise en stock, qu'il soit conforme au test de qualité ou qu'il n'ait pas encore été testé. Par exemple, vous pouvez utiliser un statut de lot Q pour indiquer que la quantité des lots n'a pas encore été testée. Lors des achats, le statut du lot et le processus d'affaires préalablement défini empêchent l'utilisation des lots non contrôlés. Après avoir testé le lot de matières achetées, vous pouvez lui donner le statut F pour indiquer que le lot n'a pas réussi le contrôle de qualité ou le laisser à blanc pour indiquer qu'il a réussi le contrôle et qu'il est disponible. Vous pouvez aussi définir un processus d'affaires pour indiquer qu'un autre statut de lot correspond à des matières pouvant être utilisées. Assurez-vous cependant que seuls les statuts de lots laissés à blanc correspondent à des lots disponibles.

Si vous ne paramétrez pas les options de traitement des lots conformes et non conformes, le système autorise la vente ou l'expédition de tous les lots. Tout programme de sélection des articles en stock peut choisir ces lots car ils sont considérés comme disponibles.

Le système autorise la saisie à structure libre des résultats des tests pour les tests ayant les caractéristiques suivantes :

- Le format est alphanumérique (l'option numérique dans l'écran Révision de la définition des tests est désactivée).
- Le test n'utilise pas de liste de codes définis par l'utilisateur

Pour les tests n'étant pas paramétrés à l'aide d'une liste de codes définis par l'utilisateur, toutes les valeurs non vides attribuées aux résultats des tests sont conformes.

Numérotation des échantillons

Le système Gestion de la qualité offre un système unique de numérotation des échantillons lors de la saisie des résultats des tests. Pour effectuer le suivi des résultats des tests d'un échantillon spécifique, vous pouvez paramétrer la fonction Numéros suivants afin que le système attribue des numéros aux échantillons. Vous pouvez également remplacer les numéros attribués par le système. Si vous ne paramétrez pas l'option de traitement pour la numérotation des échantillons, vous devez entrer un numéro d'échantillon pour chaque résultat de test.

Si vous devez tester à nouveau un échantillon, vous pouvez attribuer aux nouveaux résultats des tests un numéro d'échantillon existant ou un nouveau numéro, selon que vous avez ou non prélevé un nouvel échantillon. S'il s'agit d'un nouveau test de l'échantillon d'origine, vous pouvez utiliser le même numéro d'échantillon.

Si vous chargez des résultats de tests externes à partir d'un système tiers, le système Gestion de la qualité n'attribue des numéros d'échantillon uniques que s'ils n'ont pas été fournis par les données en réception.

Remarque

Ne confondez pas numéro d'échantillon et nombre d'échantillons. Le numéro d'échantillon permet d'identifier un groupe de tests au sein d'un même échantillon : 50 002, par exemple. Le nombre d'échantillons indique combien d'échantillons prélever pour un test : 3, par exemple.

Intégration des systèmes

En fonction du paramétrage des profils de préférences, vous pouvez accéder à l'écran Révision des résultats des tests à partir des programmes suivants :

- Réceptions sur ordres de fabrication (P31114)
- Saisie des temps par ordre de fabrication (P311221)
- Traitement des réceptions (P3119)

- Confirmation des expéditions (P4205)
- Commandes fournisseurs à recevoir (P4312)
- Mouvement et disposition sur le parcours des réceptions (P43250)

Le tableau ci-dessous explique l'utilisation des résultats des tests avec les différentes fonctions des programmes :

Saisie des ordres de fabrication	<p>La création d'ordres de fabrication permet d'effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser le programme Révision des préférences de qualité (P40318) afin d'effectuer la gestion des tests sur un composé. • Entrer du texte générique afin d'indiquer les dates des tests sur les matières ainsi que les tests à utiliser.
Réceptions sur ordres de fabrication	<p>La saisie des réceptions sur ordres de fabrication, y compris les quantités reçues et rebutées, permet d'effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Accéder au programme Révision des tests (P3701) pour tout ordre de fabrication de regroupement d'articles devant être testés une fois réceptionnés. • Vérifier le texte générique des ordres de fabrication. • Paramétrer les options de traitement relatives au statut par défaut des lots, des ordres de fabrication et des opérations.
Postdéduction matières et main-d'œuvre	<p>La postdéduction matières et main-d'œuvre pour un ordre de fabrication permet d'effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Accéder au programme Révision des résultats des tests (P3711) pour tout composé devant être testé. • Vérifier le texte générique relatif aux composés et aux opérations.
Saisie des heures des ordres de fabrication	<p>Lorsque vous facturez les heures et quantités réelles d'un ordre de fabrication, vous pouvez effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Accéder au programme Saisie des résultats des tests des articles en fin de fabrication nécessitant un contrôle. • Vérifier le texte générique relatif au composé. • Paramétrer les options de traitement des statuts des ordres de fabrication et des opérations.
Révision des nomenclatures	<p>La gestion des nomenclatures permet d'effectuer les opérations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Entrer du texte générique pour indiquer les différents tests à exécuter sur un article. • Utiliser le programme Révision des préférences de qualité afin d'effectuer la gestion des tests sur un composé.
Commandes fournisseurs à recevoir	<p>Lors de la réception des articles, vous pouvez accéder au programme Saisie des résultats des tests des articles nécessitant un contrôle.</p>
Parcours des réceptions	<p>Lorsque vous vérifiez l'emplacement des marchandises dans la procédure du parcours des réceptions et décidez de les placer dans une autre opération, vous pouvez accéder au programme Saisie des résultats des tests des articles nécessitant un contrôle.</p>

Saisie des commandes clients

Lors de la saisie des commandes clients, vous pouvez utiliser le programme Recherche des articles (P41200) pour sélectionner le lot conforme aux critères de qualité définis par le client et l'article dans la commande.

Sélection des tests pour la saisie des résultats

Vous pouvez entrer les résultats des tests d'un article et d'un lot à partir du menu du système Gestion de la qualité ou à partir de plusieurs programmes des systèmes de gestion de production et de distribution. Dans ce cas, le système remplit les données d'en-tête du test. Il utilise les données et les profils de préférences préalablement définis afin de sélectionner le lot de tests approprié pour la saisie des résultats.

Conditions préliminaires

- ☐ Paramétrez les options de traitement du programme Saisie des résultats des tests (P3711) suivantes :
 - Format de saisie des résultats
 - Numérotation des échantillons par le système
 - Recherche des résultats des tests
 - Statut des lots ayant échoué aux tests
 - Statut des lots ayant réussi les tests
- ☐ Pour la saisie des résultats des tests lors des réceptions sur ordres de fabrication, assurez-vous que l'option Réceptions de stock fabriqué dans l'écran Critères (W40318D) est activée pour au moins un test dans le profil de préférences. Cette option permet l'activation de l'option Entrer les résultats des tests après fabrication dans l'écran Détails des réceptions sur un ordre de fabrication et l'appel automatique du programme Saisie des résultats des tests lors de la saisie d'une quantité d'ordre de fabrication.

► Pour sélectionner les tests au format Préférences

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Saisie des résultats des tests.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests, cliquez sur Ajouter.

PeopleSoft®

Révision des résultats de tests

OK Supprimer Annuler Ligne Ecran Outils

Préférence

Nombre échantillons Magasin/Usine

N° s/lt

Empl.

N° référence client

Code article

Enregistrements 1 - 1 Personnaliser grille

	Valeur Résultat	Réus./ Echec	R	ID Test	Magasin/ Usine	Echantillon	Testeur	Date Test	Heure Test	Exp	Origine Défaut
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										

2. Dans l'écran Révision des résultats de tests, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - Code article
 - N° s/lt

Si vous entrez la valeur 2 dans le champ Duplication des lots de l'écran Constantes systèmes (programme Constantes des magasins/usines, P41001), le champ Code d'article est obligatoire.
3. Remplissez les champs facultatifs suivants :
 - Empl.
 - N° référence client
4. Sélectionnez Préférences dans le menu Ecran.
5. Remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Valeur Résultat
 - ID Test
 - Echantillon
 - Testeur
 - Date Test
 - Heure Test

Description des champs

Description Magasin/Usine	Glossaire Ce code alphanumérique spécifie une entité distincte dont vous souhaitez assurer le suivi des coûts au sein d'une société. Par exemple, un centre de coûts peut être un entrepôt, un travail, un projet, un centre de charge, un magasin ou une usine. Vous pouvez affecter un centre de coûts à un document, à une entité ou à une personne afin d'élaborer les états des personnes/services responsables. Par exemple, le système peut élaborer des états des comptes fournisseurs et clients non soldés par centre de coûts pour effectuer le suivi des équipements par service responsable. La sécurité liée aux centres de coût peut vous empêcher de consulter certaines données.
N° s/lt	Ce numéro identifie le lot ou le numéro de série. Un lot est un groupe d'articles aux caractéristiques similaires.
Code article	Il s'agit du code attribué à un article. Il peut se présenter sous trois formats différents : numéro d'article système, code d'article (long) ou troisième code d'article.
Empl.	Il s'agit de l'emplacement de stockage d'où les marchandises sont déplacées.
N° référence client	Ce numéro identifie une entrée dans le système Répertoire d'adresses, tel qu'un employé, un candidat, un adhérent, un client, un fournisseur, un locataire ou un emplacement.

► Pour sélectionner les tests au format Numéro de document

Dans le menu Etats quotidiens des ordres de fabrication - Mode discret (G3112), sélectionnez Réceptions totales.

Remarque

Lorsque les résultats des tests sont entrés pour la première fois par numéro de document, vous ne pouvez pas utiliser l'option de menu Saisie des résultats des tests. Vous devez accéder à l'écran Révision des résultats des tests à partir d'un programme de traitement des commandes tels que Commandes fournisseurs à recevoir (P4312), Confirmations des expéditions (P4205) ou Réceptions sur les ordres de fabrication (P31114). Cette opération permet au système de sélectionner les tests appropriés dans les profils de préférences.

Cette procédure utilise à titre d'exemple les réceptions sur ordre de fabrication.

1. Dans l'écran Accès aux réceptions sur les ordres de fabrication, entrez le code d'article dans le champ ci-dessous, puis cliquez sur Rechercher :
 - 2e code Article
2. Choisissez l'ordre de fabrication dont vous souhaitez entrer les résultats, puis sélectionnez Réviser dans le menu Ligne.

PeopleSoft®

Détails des réceptions sur un ordre de fabrication

OK Annuler Ecran Outils

N°type/desc. document 451266 WVO Sport Drink, Lime Magasin/usine M30

Code article 4100 Boisson Sport, Citron Vert

Statut actuel 95 Manufacturing Complete Motif

Statut mis à jour Entrer résultats après fabrication

Quantité Lot/emplacement

Emplacement

N° série/lot 61234

Statut n° série/lot

Mémo Lot 01

Mémo Lot 02

Date expiration lot

Date effet lot

3. Dans l'écran Détails des réceptions sur un ordre de fabrication, remplissez les champs suivants :
 - Quantité Fabriquée
4. Cliquez sur l'onglet Lot/emplacement, puis remplissez les champs facultatifs suivants :
 - N° série/lot

Pour les articles contrôlés par lot, le système entre le numéro du lot automatiquement selon le paramétrage Type de traitement du lot dans le fichier Articles par magasin/usine (F4102).
5. Cliquez sur OK.
6. L'écran Révision des résultats de tests s'affiche.

Pour les articles contrôlés par lot, le numéro de lot généré par le système pour la quantité de l'ordre est désactivé dans l'en-tête.

PeopleSoft®

Révision des résultats de tests

OK Supprimer Annuler Ligne Ecran Outils

Document

N° doc. 451266 WO

Code article 4100 Boisson Sport, Citron Vert

N° s/lt 20633

Empl. . .

Magasin/Usine M30

Personnaliser grille

	Valeur Résultat	Réus./ Echec	R	ID Test	Magasin/ Usine	Echantillon	Testeur	Date Test	Heure Test	Exp	Origine Défaut
<input checked="" type="checkbox"/>	2	P	0	SD-01	M30	1	6002	01/10/98	10:41:36		
<input type="checkbox"/>	2	P	0	SD-01	M30	2	6002	01/10/98	10:41:41		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-03	M30	1	6002	01/10/98	10:41:44		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-03	M30	2	6002	01/10/98	10:41:51		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-03	M30	3	6002	01/10/98	10:41:53		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-03	M30	4	6002	01/10/98	10:41:54		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-03	M30	5	6002	01/10/98	10:42:00		
<input type="checkbox"/>	YES	P	0	SD-04	M30	1	6002	01/10/98	10:42:02		

7. Dans l'écran Révision des résultats de tests, remplissez les champs suivants :

- Valeur Résultat
- ID Test
- Echantillon
- Testeur
- Date Test
- Heure Test

8. Cliquez sur OK.

Renseignements complémentaires

- ☐ Saisie des résultats des tests

Description des champs

Description 2e code Article	Glossaire Il s'agit du numéro d'identification de l'article. Le système fournit trois codes d'article différents plus une fonction étendue de références croisées avec différents codes d'article. Les trois types de code d'article sont les suivants : 1 - Numéro d'article (système). Il s'agit d'un numéro à huit chiffres attribué par le système. 2 - Deuxième code d'article. Il s'agit d'un code alphanumérique à 25 caractères défini par l'utilisateur. 3 - Troisième code d'article. Il s'agit d'un autre code alphanumérique à 25 caractères défini par l'utilisateur. Outre ces trois codes d'article de base, le système offre une fonction étendue de recherche des références croisées. Vous pouvez définir de nombreuses références croisées pour des numéros de pièce divers. Ainsi, vous pouvez créer des codes d'article de substitution, de remplacement, des codes-barres, des numéros de client ou de fournisseur.
Quantité Fabriquée	Il s'agit de la quantité réservée pour l'expédition lors de la saisie des commandes clients. Cette quantité est exprimée soit dans l'unité de mesure précisée lors de la saisie, soit dans l'unité principale définie pour cet article. Dans les systèmes Gestion de production et Saisie des heures, ce champ peut préciser les quantités fabriquées ou rebutées. Le code qui accompagne la quantité vous renseigne quant au type de quantité dont il s'agit.
N° série/lot	Ce numéro identifie le lot ou le numéro de série. Un lot est un groupe d'articles aux caractéristiques similaires.

Saisie des résultats des tests

Lorsque vous entrez les résultats des tests, le système détermine s'ils sont conformes aux tests définis préalablement. Le système compare les résultats aux valeurs maximum et minimum. Il paramètre ensuite pour chaque test la valeur du champ Réussite/Echec en fonction des données préalablement définies pour le test dans le champ Afficher/Evaluer le test dans l'écran Révision de la définition des tests (W3701A).

Le système évalue chacun des échantillons, puis le statut du groupe de tests afin de déterminer le statut du lot. Lorsqu'il évalue le lot, le système lit un test, puis récupère la valeur du champ Afficher/Evaluer le test pour déterminer le mode d'évaluation de ce test.

Les valeurs ci-dessous sont les valeurs correctes pour le champ Afficher/Evaluer le test :

- 1** Tous les échantillons. Tous les échantillons doivent réussir le test, sauf si vous avez défini une quantité acceptable ou un pourcentage acceptable inférieur au nombre total d'échantillons. Si les champs Quantité acceptable et Pourcentage acceptable sont laissés à blanc, le système considère que tous les échantillons doivent être conformes aux critères pour que le test réussisse. Pour le test de matières réglementées par le gouvernement, tous les échantillons doivent répondre à un nombre minimum de critères.

Vous ne pouvez utiliser les champs facultatifs Quantité acceptable ou Pourcentage acceptable que si la valeur 1 s'affiche dans le champ Afficher/Evaluer le test.
- 2** Moyenne de tous les échantillons. Le système additionne tous les résultats des échantillons inclus dans le test, puis détermine une moyenne. Cette valeur moyenne doit être comprise dans la fourchette des valeurs minimales et maximales définies pour le test. Dans le cas contraire, tout le test échoue. Vous pouvez utiliser cette méthode d'évaluation pour une procédure de production pour laquelle un certain pourcentage de matières non conformes est standard, comme par exemple une production de circuits électriques.
- 3** Dernière occurrence. Le système récupère le dernier échantillon entré pour le test, puis détermine si l'échantillon a réussi. Si c'est le cas, tout le test réussit. Vous pouvez utiliser cette méthode d'évaluation pour une procédure de production dans laquelle des éléments sont régulièrement ajoutés à un mélange et l'échantillonnage pour la vérification de la qualité s'effectue en conséquence. Si le dernier échantillon du mélange montre que la matière d'origine se situe dans une fourchette de valeurs acceptées, le produit peut alors être expédié.

Cette procédure d'évaluation utilise la valeur entrée dans le champ Quantité acceptable dans l'écran Révision de la définition des tests comme le nombre d'échantillons devant réussir le test. Par exemple, supposons que vous avez 4 échantillons du test de la couleur et que vous entrez 2 dans le champ Quantité acceptable. Dans ce cas, il suffit que cinq échantillons de couleur réussissent pour que le contrôle de qualité de la couleur soit concluant.

Cette procédure d'évaluation utilise la valeur entrée dans le champ Pourcentage acceptable de l'écran Révision de la définition des tests comme pourcentage d'échantillons devant réussir le test. Par exemple, supposons que vous avez 10 échantillons du test de la couleur et que vous entrez 50 dans le champ Pourcentage acceptable. Dans ce cas, il suffit que cinq échantillons de couleur réussissent pour que le contrôle de qualité de la couleur soit concluant.

Lorsque tous les tests d'un lot réussissent le contrôle de qualité, le système attribue au statut du lot la valeur préalablement définie dans l'option de traitement relative à un lot ayant réussi dans le programme Saisie des résultats des tests (P3711).

Lorsqu'un des tests d'un lot échoue (sur la base de tous les échantillons, de la moyenne ou de la dernière occurrence), le système attribue au statut du lot la valeur préalablement définie dans l'option de traitement relative à un lot ayant échoué dans le programme Saisie des résultats des tests. Les résultats des tests ayant échoué sont surlignés dans tous les écrans affichant des résultats de tests, notamment l'écran Révision des résultats des tests et tous les écrans de consultation.

Vous pouvez modifier la valeur du champ Réussite/Echec pour forcer la réussite du lot. Cette fonction doit être protégée pour permettre à tous les utilisateurs de vérifier le statut sans qu'ils puissent tous le modifier.

Tâches associées

Evaluation des tests lors de la confirmation des chargements en vrac

Le type de test paramétré dans le programme Révision des tests (P3701) détermine si vous devez entrer les résultats des tests lors de la confirmation des chargements en vrac. Si un test est obligatoire, la confirmation des chargements en vrac est interrompue jusqu'à la saisie des résultats des tests conformes. Si un test est facultatif, un message d'avertissement s'affiche. Vous pouvez cependant terminer la confirmation des chargements en vrac. Si un test est garanti, vous pouvez exécuter la confirmation des chargements en vrac. Aucun message d'avertissement ne s'affiche.

Création d'enregistrements non conformes

Lors de la saisie des résultats des tests, vous pouvez également enregistrer les tests non conformes dans le fichier Produits non conformes (F3703). Pour afficher ces enregistrements, utilisez le programme Produits non conformes (P3703).

► **Pour entrer les résultats des tests**

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Saisie des résultats des tests.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests, cliquez sur Rechercher.
2. Choisissez un enregistrement, puis cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Révision des résultats des tests, remplissez les champs suivants :
 - Valeur Résultat
 - ID Test
4. Si l'option de traitement n'a pas été paramétrée pour l'affectation automatique des numéros d'échantillon, entrez un numéro d'échantillon pour le résultat du test dans le champ suivant :
 - Echantillon
5. Remplissez les champs facultatifs suivants :
 - Testeur
 - Date Test
 - Heure Test

Vous ne pouvez remplir ces champs que si vous avez paramétré les options de traitement pour mettre à jour ces données. Vous pouvez modifier les valeurs par défaut de la date et de l'heure.

6. Répétez les étapes 3 à 5 pour chaque résultat de test.

Le champ Valeur de résultat est surligné jusqu'à la saisie d'un résultat ou en cas d'échec du test. Vous n'êtes pas obligé d'entrer tous les résultats en même temps. Toutefois, tant que les résultats des tests de tous les échantillons d'un test obligatoire ne sont pas entrés, le contrôle est incomplet et le lot échoue.

Si nécessaire, vous pouvez à tout moment entrer de nouveaux tests dans les lignes laissées à blanc.

7. Une fois tous les résultats des tests entrés, cliquez sur OK.

Si le système affiche des messages d'avertissement car des résultats de tests ont échoué ou sont à blanc, cliquez sur OK jusqu'à l'effacement de tous les messages. Si vous n'entrez pas les résultats des tests pour les tests obligatoires, le système affiche des valeurs d'échecs.

Le système évalue chaque test et lui attribue le code Réussite ou Echec. Ensuite, il met à jour le statut du lot en conséquence en fonction du paramétrage des options de traitement.

PeopleSoft
Saisie résultat tests - Révision des résultats de tests

OK Supprimer Annuler Ligne Ecran Outils

Préférence

Nombre échantillons: Magasin/Usine: M30

N° s/lt: 199810010001

Empl.:

N° référence client:

Code article: 4110 Concentrate, Sport Drink

	Valeur Résultat	Réus./Echec	R	ID Test	Magasin/Usine	Echantillon	Testeur	Date Test	Heure Test	Exp	Origine Défaut
<input checked="" type="checkbox"/>	.81	P	0	SC-01	M30	1	6002	01/10/98	10:02:20		
<input type="checkbox"/>	.80	P	0	SC-01	M30	2	6002	01/10/98	10:02:22		
<input checked="" type="checkbox"/>	.81	P	0	SC-01	M30	3	6002	01/10/98	10:02:25		
<input checked="" type="checkbox"/>	.79	F	0	SC-01	M30	4	6002	01/10/98	10:02:27		
<input type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	1	6002	01/10/98	10:02:38		
<input type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	2	6002	01/10/98	10:02:43		
<input checked="" type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	3	6002	01/10/98	10:02:47		
<input type="checkbox"/>	C03	P	0	SC-02	M30	4	6002	01/10/98	10:02:51		
<input checked="" type="checkbox"/>	.26	P	0	SC-03	M30	1	6002	01/10/98	10:02:57		

8. Vérifiez les résultats des tests du lot que vous venez d'entrer.

Si nécessaire, vous pouvez réviser tous les résultats des tests.

Description des champs

Description	Glossaire
Valeur Résultat	Il s'agit du résultat du test.
Echantillon	Il s'agit d'un numéro attribué à un groupe de tests d'un même échantillon.
Testeur	Il s'agit du numéro de référence de l'auteur de la demande de modification. Le système vérifie ce numéro à l'aide du répertoire d'adresses.
Date Test	Il s'agit de la date à laquelle le test a été effectué.

Heure Test	Ce champ générique est utilisé comme champ de travail.
	<p>--- AIDE SPECIFIQUE A L'ECRAN ---</p> <p>Il s'agit de l'heure d'exécution du test.</p>
Réus./ Echec	Ce code indique si l'échantillon a réussi (P) ou échoué (F) le test.

Saisie de texte pour les résultats des tests

Une fois les résultats des tests entrés, vous pouvez entrer des données sur ces résultats : par exemple, une description des instruments de mesure utilisés. Si vous activez l'option Imprimer le texte dans l'écran Révision de la définition des tests, le système affiche ce texte sur le certificat d'analyse.

Le texte des tests est automatiquement copié dans les préférences. Vous pouvez aussi sélectionner une option de traitement permettant de copier dans les résultats des tests un texte extrait des tests ou des préférences.

Remplacement du statut des tests

Une fois les résultats des tests entrés, vous pouvez modifier la valeur Réussite ou Echec de chaque test. Si l'échec du lot est causé par un équipement défaillant ou une procédure erronée, vous pouvez remplacer la valeur d'échec et permettre l'utilisation du lot.

Les résultats des tests modifiés apparaissent sur les certificats d'analyse imprimés comme des valeurs de réussite. Le client ne sait donc pas que les résultats ont été modifiés par rapport à leur statut d'origine. Les utilisateurs du système Gestion de la qualité peuvent cependant voir que les résultats ont été modifiés car le système entre 1 dans le champ Remplacement du Test dans les programmes Saisie des résultats des tests (P3711) ou Traitement du résultat des tests (P37203).

Cette fonction doit être protégée pour permettre à tous les utilisateurs de vérifier le statut sans qu'ils puissent tous le modifier.

► Pour remplacer le statut des tests

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Saisie du résultat des tests.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests, remplissez les champs ci-dessous pour rechercher un article dont les résultats des tests ont été entrés, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/ Usine
 - N° doc.
 - Type Doc.
 - Code Article
 - N° réf. Client
 - N° s/lt
 - Empl.

2. Choisissez le groupe de tests approprié, puis cliquez sur Sélectionner.
3. Dans l'écran Révision des résultats de tests, choisissez l'enregistrement dont vous souhaitez remplacer le statut, puis sélectionnez Remplacer le statut dans le menu Ligne.

4. Dans l'écran Révision du statut des tests, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Code disposition
 - Statut test

Le système met à jour la valeur dans le champ Remplacement du test de l'écran Révision des résultats de tests.

5. Dans l'écran Révision des résultats de tests, sélectionnez Annexes dans le menu Ligne.
6. Dans l'écran Objets médias, cliquez sur le bouton Texte.
7. Entrez un mémo expliquant la raison pour laquelle vous avez changé le statut du test, puis cliquez sur Enregistrer.

Description des champs

Description	Glossaire
Statut test	Ce code indique si l'échantillon a réussi (P) ou échoué (F) le test.

Création de nouveaux échantillons

Vous pouvez entrer des résultats de tests pour un nombre d'échantillons différent du nombre initialement paramétré. Les procédures diffèrent selon que vous entrez les résultats des tests pour la première fois ou après la reprise du test.

Remplacement du nombre d'échantillons pour les premiers tests

Vous pouvez remplacer le nombre d'échantillons défini pour chaque test dans les programmes Révision des préférences de qualité (P4318) et Révision des tests (P3701). Pour ce faire, l'option de traitement doit être paramétrée de manière à afficher le champ Nombre d'échantillons.

Remarque

Cette fonction ne peut être utilisée que s'il s'agit de la première saisie des résultats des tests d'un article ou d'un lot d'articles spécifique. Pour entrer des résultats de tests supplémentaires, utilisez l'option Nouvel échantillon.

Conditions préliminaires

- ❑ Paramétrez l'option de traitement pour l'affichage du champ Nombre d'échantillons.

► Pour remplacer le nombre d'échantillons pour les premiers tests

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Saisie des résultats des tests.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des résultats de tests, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - N° s/lt
 - Code article
3. Entrez le nombre d'échantillons requis dans le champ suivant :
 - Nombre échantillons
4. Remplissez les champs facultatifs suivants :
 - Empl.
 - N° référence client
5. Sélectionnez Préférences dans le menu Ecran.
Le système crée des échantillons pour chaque test sur la base du nombre d'échantillons entré.
6. Si vous n'avez pas besoin de certains échantillons, sélectionnez-les, puis cliquez sur Supprimer.
7. Cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Nombre échantillons	Il s'agit du nombre d'échantillons à prélever pour le test.

Création d'échantillons supplémentaires pour la reprise de tests

Après avoir exécuté un contrôle de qualité sur un échantillon d'article et enregistré les résultats, vous pouvez créer des échantillons supplémentaires en vue de reprendre le test sans créer un autre lot.

L'option Nouvel échantillon permet de créer un nouvel échantillon pour chaque test de la Préférence. Elle ne crée pas un nouvel échantillon sur la base d'échantillons dans la préférence en question.

► Pour créer des échantillons supplémentaires pour la reprise de tests

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Saisie des résultats des tests.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests, remplissez les champs ci-dessous pour rechercher un article dont les résultats des tests ont été entrés, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/ Usine
 - N° doc.
 - Type Doc.
 - Code Article
 - N° réf. Client
 - N° s/lt
 - Empl.
2. Choisissez le groupe de résultats de tests approprié, puis cliquez sur Sélectionner.

PeopleSoft.

Saisie résultat tests - Révision des résultats de tests

OK Supprimer Annuler Ligne Ecran Outils

Préférence

Nombre échantillons Magasin/Usine M30

N° s/lt 199810010001

Empl.

N° référence client

Code article 4110 Concentrate, Sport Drink

Enregistrements 1 - 10 ☒ [Personnaliser ordre](#)

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Valeur Résultat	Réus./ Echec	R	ID Test	Magasin/ Usine	Echantillon	Testeur	Date Test	Heure Test	Exp	Origine Défaut
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.81	P	0	SC-01	M30	1	6002	01/10/98	10:02:20		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.80	P	0	SC-01	M30	2	6002	01/10/98	10:02:22		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.81	P	0	SC-01	M30	3	6002	01/10/98	10:02:25		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.79	F	0	SC-01	M30	4	6002	01/10/98	10:02:27		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	1	6002	01/10/98	10:02:38		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	2	6002	01/10/98	10:02:43		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	C04	P	0	SC-02	M30	3	6002	01/10/98	10:02:47		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	C03	P	0	SC-02	M30	4	6002	01/10/98	10:02:51		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.26	P	0	SC-03	M30	1	6002	01/10/98	10:02:57		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	.25	P	0	SC-03	M30	2	6002	01/10/98	10:03:00		

3. Dans l'écran Révision des résultats de tests, sélectionnez Nouvel échantillon dans le menu Ecran.

Le système crée un nouvel échantillon pour *chaque* test.

Vous pouvez également utiliser l'option Copier le test du menu Ligne pour créer un nouvel échantillon pour *un* test.

4. Pour créer d'autres échantillons, répétez les étapes 2 et 3.
5. Si vous n'avez pas besoin d'entrer des résultats de tests pour un nouvel échantillon spécifique, sélectionnez-le, puis cliquez sur Supprimer.
6. Cliquez sur OK.

Options de traitement : Saisie des résultats des tests (P3711)

Onglet Tests

Ces options de traitement permettent d'indiquer le format ainsi que les modes d'affichage et d'enregistrement des résultats des tests.

1. Format de saisie des résultats

Blanc ou 1 - Préférences

2 - Document

3 - Compartiment

Cette option de traitement permet de spécifier le format de saisie des résultats des tests. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Format Préférence, classant les résultats par magasin/usine et par numéro de référence client ou code d'article.
- 2 Format Numéro d'ordre/commande, classant les résultats par ordre de fabrication, commande client ou commande fournisseur.
- 3 Format Compartiment, classant les résultats par numéro de chargement et dépôt de planification.

Blanc Format Préférence.

2. Testeur par défaut

Cette option de traitement permet de spécifier le numéro de référence du répertoire d'adresses par défaut du testeur. Si vous laissez ce champ à blanc, vous devez entrer le numéro de référence du testeur pour chaque test.

3. Paramètres minimum et maximum

1 - Utiliser les valeurs souhaitables.

Blanc - Utiliser les valeurs autorisées.

Cette option de traitement permet de spécifier la fourchette de valeurs acceptables pour la mesure de la qualité. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Utiliser les paramètres minimum et maximum souhaitables. Il s'agit des minima et maxima pour le résultat souhaitable d'un test.

Les valeurs souhaitables doivent être dans la fourchette entre le minima et le maxima autorisés. Les valeurs souhaitables permettent une mesure plus précise de la qualité que les spécifications du client.

Blanc Utiliser les paramètres minimum et maximum autorisés. Il s'agit des minima et maxima pour un test réussi.

4. Nombre d'échantillons

1 - Afficher pour permettre la saisie.

Blanc - Ne pas afficher.

Cette option de traitement permet d'afficher le champ Numéro d'échantillons dans l'écran Révision des résultats des tests. Vous pouvez ensuite utiliser ce champ pour remplacer le nombre d'échantillons paramétré dans le profil de préférences ou le fichier Définition des tests (F3701). Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Afficher le champ Nombre d'échantillons pour la saisie.

Blanc - Ne pas afficher le champ Nombre d'échantillons.

5. Copie du texte générique

1 - Copier depuis le fichier Tests.

2 - Copier depuis les préférences de qualité.

Blanc - Ne pas copier.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système copie les données et les instructions depuis les tests ou les préférences dans les résultats des tests. Par exemple, le texte générique ajouté par l'intermédiaire des programmes Révision des tests (P3701) ou Consultation des profils de préférences par client/article (P40300) peut répertorier des méthodes d'échantillonnage pour un test spécifique ou personnalisé. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Copier le texte générique ajouté par le programme Révision des tests.

2 - Copier le texte générique ajouté par le programme Consultation des profils de préférences par client/article.

Blanc - Ne pas copier le texte générique.

6. Recherche des résultats des tests

1 - Rechercher par lot.

Blanc - Rechercher par préférence de nouveaux résultats.

Cette option de traitement permet de spécifier la recherche des numéros de lot en double avant la création de nouveaux résultats de tests. Empêchez la duplication des tests lorsque le système recherche les résultats d'abord par numéro de lot, plutôt que par numéro de document seulement. Si la recherche ne révèle aucun numéro de lot en double, de nouveaux résultats de tests peuvent être créés. Si vous laissez cette option à blanc, le système utilise le profil de préférences afin de créer un nouveau jeu de tests pour le numéro de document. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Rechercher les résultats de tests existants par numéro de lot.

Blanc -Ne pas rechercher les résultats de tests par numéro de lot.

7. Enregistrement des produits non conformes

1 - Oui

Blanc - Non

Cette option de traitement permet de spécifier si le système enregistre les articles qui ont échoué aux tests de qualité. En cas d'échec, le système peut affecter un numéro de défaut et enregistrer l'échec dans le fichier Produits non conformes (F3703). Vous pouvez alors consulter les lots ayant échoué et prendre les mesures appropriées. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Enregistrer les échecs dans le fichier F3703.

Blanc - Ne pas enregistrer les échecs.

8. Numérotation des échantillons par le système

1 - Le système attribue le numéro.

Blanc - Le système n'attribue pas le numéro.

Cette option de traitement permet de spécifier si le système affecte des numéros d'échantillons automatiquement à la saisie des résultats des tests. Si vous la laissez à blanc, vous devez entrer un numéro d'échantillon pour chaque résultat. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Affecter les numéros d'échantillons automatiquement.

Blanc -Ne pas affecter les numéros d'échantillons automatiquement.

Onglet Sécurité

Ces options de traitement permettent de protéger certaines données des tests contre toute modification.

1. Protection de la date et de l'heure

1 - Oui

Blanc - Non

Utilisez cette option de traitement afin d'empêcher la modification de la date et de l'heure des tests. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 Empêcher la modification de la date et de l'heure des tests.

Blanc Ne pas empêcher la modification de la date et de l'heure des tests.

2. Protection de l'ID testeur

1 - Oui

Blanc - Non

Utilisez cette option de traitement afin d'empêcher la modification de la référence du testeur dans le répertoire d'adresses. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 Empêcher la modification de la référence du testeur dans le répertoire d'adresses.

Blanc Ne pas empêcher la modification de la référence du testeur dans le répertoire d'adresses.

Onglet Statut des lots

Ces options de traitement permettent de contrôler la disponibilité des lots ainsi que la mise à jour de leur statut.

1. Statut des lot ayant échoué aux tests

Cette option de traitement permet de spécifier le statut utilisé pour les lots qui ont échoué aux tests de qualité. Les lots dotés de ce statut ne peuvent pas être expédiés ou vendus. Si vous laissez cette option à blanc, le système permet l'expédition ou la vente de lots qui ont échoué au contrôle de qualité. Les codes de statut de lot sont dans la table des codes définis par l'utilisateur du système 41, type L.

2. Statut des lots ayant réussi les tests

Cette option de traitement permet de spécifier le statut utilisé pour les lots qui ont réussi les tests de qualité mais ne sont pas disponibles immédiatement pour la vente ou l'expédition. Par exemple, le lot peut être bloqué si des approbations supplémentaires sont nécessaires. Si vous laissez cette option à blanc, le système permet l'expédition ou la vente de lots qui ont réussi les contrôles de qualité.

3. Mise à jour du statut des lots

1 - Mettre à jour tous les emplacements du lot.

2 - Afficher la fenêtre des emplacements par lot.

Blanc - Mettre à jour le fichier Lots seulement.

Cette option de traitement permet de spécifier la méthode de mise à jour du statut des lots. Les valeurs correctes sont les suivantes :

1 - Le statut est mis à jour pour tous les emplacements de lots. Le statut du lot est modifié dans tout le stock.

2 - La fenêtre Modification du statut de lot par emplacement s'affiche afin de permettre la mise à jour du statut pour des emplacements de lot spécifiques.

Blanc - La mise à jour concerne uniquement le statut dans le fichier Lots si des tests ou approbations supplémentaires sont nécessaires avant la modification du statut des lots en stock.

Onglet Versions

Ces options de traitement permettent d'entrer les versions des états des résultats des tests. Les versions contrôlent la façon dont les programmes affichent les données. Si vous laissez ces options de traitement à blanc, le programme utilise la version ZJDE0001.

1. Certificat d'analyse (R37900)

Cette option de traitement permet de spécifier la version de l'état Extrait du certificat

d'analyse (R37900) utilisée pour l'impression des tests et des résultats concernant les lots vendus à un client. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

2. Tests des produits (R37901)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Extrait d'état Test des produits (R37901) utilisée pour l'impression des résultats de tests. Cet état permet de consulter les résultats des tests pour un ordre de fabrication, une commande fournisseur ou un numéro de lot. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

3. Suivi des résultats des tests (P37201)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Suivi des résultats des tests (P37201) utilisée pour vérifier les résultats concernant un article assemblé et ses composants, ou un article reclassé. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

4. Révision des tests (P3701)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Révision des tests (P3701) à utiliser. La version indique le statut par défaut et l'utilisation du workflow et des enregistrements des journaux. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

5. Préférences (P40318)

Cette option de traitement permet de spécifier la version du programme Gestion des profils de préférences (P40318) à utiliser. Ce programme permet de créer des profils afin de personnaliser les groupes de tests ou les spécifications pour toute combinaison de clients, de groupes de clients, d'articles ou de groupes d'articles. Si vous la laissez à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

Vérification des résultats des tests

Les résultats des tests contiennent des données importantes permettant le suivi rapproché de la qualité des produits. Leur vérification permet d'effectuer les opérations suivantes :

- Prise de décisions rapide sur la qualité des produits afin de réduire les coûts élevés de la reprise et des rebuts

- Réduction des coûts de main-d'œuvre en réduisant le temps de contrôle des matières, de collecte de données, de reprise ou de réparation de matières défectueuses
- Réduction des trajets de maintenance et des coûts de mise au rebut des matières en identifiant les composants de qualité inférieure avant leur expédition
- Amélioration de la qualité générale des produits et satisfaction des clients

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Traitement supplémentaire des commandes lors de la confirmation d'expédition* dans la documentation *Gestion des commandes clients* afin d'obtenir de plus amples informations sur la recherche de lots testés pour les commandes clients.

Résultats des tests externes

Dans le menu Interopérabilité de gestion de la qualité (G37311), sélectionnez Résultats des tests par lots.

Vous pouvez charger le résultat de tests externes provenant d'un système de gestion de données en laboratoire dans le système Gestion de la qualité. Après avoir chargé ces résultats dans un fichier de travail, utilisez le programme Résultats des tests par lots (R3711Z11) pour valider les résultats des tests en les comparant aux définitions des tests existantes, aux magasins/usines et aux résultats de tests ayant réussi ou échoué. Ce programme lit le fichier de travail, valide les résultats et copie les enregistrements dans le fichier Résultats des tests (F3711).

Le programme Résultats des tests par lots imprime également un état incluant tous les enregistrements du fichier Résultats des tests ou un état d'exception contenant les erreurs rencontrées.

Vérification des résultats des tests par numéro de lot

Lorsque vous utilisez des lots dans les systèmes Gestion des stocks et Gestion des commandes clients, vous pouvez rechercher les résultats des tests par lots afin d'identifier les lots ayant réussi ou échoué au contrôle de qualité.

Le mode d'affichage des données par le programme Consultation des résultats des tests (P37204) dépend du mode d'accès à l'application :

- Lorsque vous passez par les programmes Disponibilité des lots (P41280) ou Révision du fichier Lots (P4108) dans le système Gestion des stocks, les résultats des tests s'affichent exactement tels qu'ils ont été entrés.
- Lorsque vous passez par le programme Saisie des commandes clients à l'aide du programme Recherche par article (P401TM2), le système exécute une évaluation en ligne du lot sélectionné. Il utilise le numéro de référence client figurant dans Saisie des commandes clients afin de sélectionner les tests à l'aide des profils de préférences. Il réévalue ensuite le lot sur la base de ces tests. Même si le contrôle de la conformité du lot est concluant pour les spécifications de fabrication, il peut ne pas l'être pour celles des clients.

Si le champ du numéro de référence client est laissé à blanc, le système sélectionne les tests sur la base du code d'article figurant dans le programme Saisie des commandes clients.

Lors de la saisie d'une commande client, vous pouvez effectuer les opérations suivantes :

- Utiliser l'ID test et des fourchettes de tests afin de filtrer les articles conformes aux spécifications des clients dans la fenêtre Critères de sélection.
- Rechercher les articles sur la base des champs Minimum autorisé ou Maximum autorisé.
- Déterminer si les lots vérifiés dans le programme Recherche par article correspondent aux spécifications de fabrication ou aux spécifications du client.
- Ajouter à la commande client les lots conformes aux spécifications du client.
- Accéder au programme Consultation des résultats des tests depuis le programme Recherche par article pour afficher les résultats des tests effectués sur un article, un lot et un client afin de déterminer si le lot est conforme aux spécifications du client.

► **Pour vérifier les résultats des tests par numéro de lot**

Dans le menu Contrôle des lots (G4113), sélectionnez Disponibilité des lots.

1. Dans l'écran Accès à la disponibilité des lots, remplissez les champs ci-dessous pour rechercher un article dont les résultats des tests ont été entrés, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/ Usine
 - N° série/lot
 - Code article
2. Pour déterminer si le contrôle de qualité d'un lot est concluant, vérifiez le champ suivant :
 - Statut Lot
3. Choisissez un article, puis sélectionnez Résultat des tests dans le menu Ligne.

PeopleSoft®

Consultation des résultats des tests

Rechercher Fermer Ligne Outils

N° série/lot: 20633 Mag./Usine: M30

Empl.: ..

Code article: 4100 Boisson Sport, Citron Vert

N° référence client: *

N° document: * *

Personnaliser grille

	N° série/ Lot	Empl.	Code Article	Description	N° Doc.	Ty Do	Sté Doc.	N° Ligne	Magasin/ Usine	N° C
<input checked="" type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	
<input type="radio"/>	20633	..	4100	Boisson Sport, Citron Vi	451266	WO			M30	

4. Dans l'écran Consultation des résultats des tests, vérifiez le champ suivant pour déterminer si le résultat a été modifié :

- R T

Description des champs

Description	Glossaire
Statut Lot	Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type L) indique le statut du lot. Si vous laissez ce champ à blanc, le lot est approuvé. Tout autre code signifie que le lot est bloqué.
R T	<p>Vous pouvez affecter un code de statut différent à chaque emplacement dans lequel ce lot est stocké à l'aide des programmes Données des emplacements des articles ou Modification du statut des lots par emplacement.</p> <p>Cet indicateur détermine si le test a été remplacé. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 Remplacé 0 Non remplacé</p>

Recherche des résultats des tests par code d'article et par ID test

Le programme Recherche des lots testés (P37200) permet de rechercher les articles en stock conformes à des fourchettes de tests spécifiques.

► Pour rechercher des résultats des tests par code d'article et par ID test

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Recherche des lots testés.

PeopleSoft®

Recherche des lots testés

Rechercher Fermer Outils

Magasin/usine M30

Code article 4100 Boisson Sport, Citron Vert

ID test SD-01

Valeur Du Au

Date Du Au

Témoins

Moyen 2

Ecart standard 0.0

Personnaliser grille

Valeur	R	N° série/ Lot	Empl.	Statut Lot	Description Statut	Date Expiration	Qté Dispo.	Minimum Autorisé
2	0	20633	--		Approved	31/12/05	4760	1
2	0	20633	--		Approved	31/12/05	4760	1

1. Dans l'écran Recherche des lots testés, remplissez les champs suivants afin de rechercher un article et un lot spécifiques, puis cliquez sur Rechercher :

- Magasin/usine
- Code article
- ID test
- Valeur Du
- Au

Si les champs Valeur Du et Au sont laissés à blanc, le système affiche les résultats de tous les tests.

2. Vérifiez les champs suivants :

- Valeur Résultat
- R T
- Statut Lot
- Date Expiration
- Qté Dispo.

Description des champs

Description
Valeur Résultat

Glossaire
Il s'agit du résultat du test.

R T	<p>Cet indicateur détermine si le test a été remplacé. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <p>1 Remplacé 0 Non remplacé</p>
Statut Lot	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 41, type L) indique le statut du lot. Si vous laissez ce champ à blanc, le lot est approuvé. Tout autre code signifie que le lot est bloqué.</p> <p>Vous pouvez affecter un code de statut différent à chaque emplacement dans lequel ce lot est stocké à l'aide des programmes Données des emplacements des articles ou Modification du statut des lots par emplacement.</p>
Date Expiration	<p>Il s'agit de la date d'expiration d'un lot.</p> <p>Le système entre automatiquement cette date si vous avez défini une durée de vie pour cet article dans les données relatives aux articles ou aux magasins/usines. La date d'expiration est calculée en additionnant la durée de vie à la date de réception de l'article.</p> <p>Vous pouvez effectuer des réservations de stock d'après la date d'expiration des lots. Vous déterminez la méthode de réservation à l'aide des programmes des données relatives aux articles ou aux magasins/usines.</p>
Qté Dispo.	<p>Il s'agit d'une valeur identifiant la quantité disponible.</p> <p>La quantité disponible peut être constituée du solde en stock, moins les réservations et les reliquats.</p> <p>Les paramètres de disponibilité sont définis par l'utilisateur. Vous pouvez paramétrer la disponibilité dans le programme Constantes des magasins/usines (P41001).</p>

Suivi des résultats des tests

Le programme Suivi des résultats des tests (P37201) permet de rechercher les résultats pour les composants d'un article assemblé ou reclassé. Vous pouvez vérifier l'historique d'un lot acheté, utilisé dans la fabrication et vendu en tant que composé.

Ce programme permet d'effectuer le suivi des résultats des tests des articles contrôlés par lot. Pour rechercher les résultats des tests, vous devez entrer le numéro de lot dans l'en-tête de l'écran Accès au suivi des résultats des tests.

► Pour effectuer le suivi des résultats des tests

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Suivi du résultat des tests.

1. Dans l'écran Accès au suivi des résultats des tests, sélectionnez l'option Multiniveau dans le menu Affichage afin de vérifier les lots associés situés à des niveaux inférieurs.

2. Pour rechercher un article et un lot spécifiques, remplissez les champs suivants, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/Usine
 - N° s/lit
 - Code article
3. Vérifiez les champs suivants :
 - ID Test
 - Description Test
 - Valeur Résultat
 - R E
 - Date Test
 - Heure Test

Gestion des lots non conformes

Pour les articles dont l'évaluation des tests dans le programme Saisie des résultats des tests (P3711) n'a pas été concluante, utilisez le programme Produits non conformes (P3703) pour vérifier tous les lots non conformes et attribuer une mesure curative.

Conditions préliminaires

- ☐ Paramétrez l'option de traitement afin que le programme Saisie des résultats des tests (P3711) copie les tests non concluants dans le fichier Produits non conformes (F3703).

► Pour gérer les lots non conformes

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Produits non conformes.

1. Dans l'écran Accès aux résultats des tests non conformes, remplissez les champs suivants pour rechercher un article et un lot spécifiques, puis cliquez sur Rechercher :
 - Magasin/usine
 - Code article
 - N° s/lit
 - Empl.
2. Choisissez un enregistrement, puis cliquez sur Sélectionner.

PeopleSoft®

Révision des résultats de tests non conformes

OK Supprimer Annuler Ecran Ligne Outils

Magasin/usine M30

Code article 4110 Concentrate, Sport Drink

N° s/lt 199810010001 Concentrate, Sport Drink

Empl.

	Mesure Curative	Description	N° Doc.	Type Doc.	ID Test	Magasin/Usine	Valeur Résultat	N° série/Lot	Empl.
<input checked="" type="checkbox"/>					SC-01	M30	.79	199810010001	..
<input checked="" type="checkbox"/>					SC-03	M30	.27	199810010001	..

Personnaliser grille

3. Dans l'écran Révision des résultats de tests non conformes, vérifiez les fourchettes de valeurs des résultats des tests ainsi que les champs suivants :

- Description
- Valeur Résultat
- Date Test
- Heure Test
- Valeur Cible

4. Pour entrer les ordres de reprise d'un lot non conforme, remplissez les champs suivants :

- Mesure Curative
- N° Doc.

Ces champs ne génèrent pas des ordres de reprise. Ils permettent plutôt de documenter les actions curatives requises et de référencer les ordres de reprise associés déjà enregistrés dans le fichier Bons de Travail (F4801).

5. Cliquez sur OK.

Description des champs

Description	Glossaire
Mesure Curative	Ce code défini par l'utilisateur (système 37, type RC) explique les mesures à prendre à la suite de l'échec du test. Il peut par exemple indiquer que les matières ayant échoué doivent être reprises pour devenir conformes aux normes.
N° Doc.	Il s'agit du numéro du document initial (facture fournisseur, commande client, facture client, encaissement non imputé, écriture de journal, etc.).

Vérification des lots testés par profils de préférences

Avec le programme de traitement du résultat des tests (P37203), vous pouvez vérifier les résultats de tous les lots testés à l'aide d'un profil de préférences spécifique. Par exemple, si les clients se plaignent du goût d'une boisson, le représentant du service clients peut utiliser ce programme de traitement pour vérifier les numéros de lot des boissons ainsi que les tests correspondants.

Pour vérifier les résultats des tests, entrez d'abord les données des préférences dans le champ de l'en-tête. Le système sélectionne ensuite un test ou un groupe de tests sur la base du profil de préférences, puis recherche tous les lots correspondants ayant des résultats de tests. Vous pouvez ensuite filtrer davantage les résultats en entrant des données dans l'en-tête comme par exemple le numéro de lot, de document ou de chargement.

► Pour vérifier des lots testés par profil de préférences

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Gestion du résultat des tests.

1. Dans l'écran Programme de traitement du résultat des tests, remplissez les champs suivants :
 - Magasin/Usine
 - Code article
2. Remplissez le champ facultatif suivant, puis cliquez sur Rechercher :
 - N° réf. client
3. Pour sélectionner un ou plusieurs enregistrements, cliquez deux fois sur chaque enregistrement jusqu'à l'apparition d'une coche à gauche de l'enregistrement correspondant.

Pour sélectionner toutes les lignes, vous ne devez pas cliquer deux fois sur un des enregistrements.
4. Sélectionnez Détail des résultats dans le menu Ecran.

PeopleSoft®

Détail du programme de traitement du résultat des tests

Rechercher Annuler Ligne Outils

Préférence Lot Document

Code article 4100 Boisson Sport, Citron Vert

Référence client *

N° échantillon Au

Enregistrements 1 - 10

	N° série/ Lot	Statut Lot	Empl.	ID Test	Valeur Résultat	Minimum Autorisé	Minimum Souhaitable
<input type="checkbox"/>	20633		..	SD-01	2	1	1
<input type="checkbox"/>	20633		..	SD-01	2	1	1
<input type="checkbox"/>	1234		..	SD-01		1	1
<input type="checkbox"/>	1234		..	SD-01		1	1
<input type="checkbox"/>	1234		..	SD-02		F02	F02
<input type="checkbox"/>	1234		..	SD-02		F02	F02
<input type="checkbox"/>	1234		..	SD-02		F02	F02
<input type="checkbox"/>	20633		..	SD-03	YES	YES	YES
<input type="checkbox"/>	20633		..	SD-03	YES	YES	YES
<input type="checkbox"/>	20633		..	SD-03	YES	YES	YES

Personnaliser grille

- Vérifiez les résultats des tests dans l'écran Détail du programme de traitement du résultat des tests.

Pour entrer des données supplémentaires visant à limiter la recherche, utilisez les champs des onglets Préférence, Lot et Document.

Interopérabilité

Pour répondre pleinement à leurs besoins en informations, certaines sociétés doivent parfois avoir recours aux produits de plusieurs fournisseurs de logiciel et de matériel.

L'interopérabilité des divers produits est essentielle à une mise en œuvre réussie des solutions en entreprise. Pour l'utilisateur, l'interopérabilité complète des différents systèmes permet un échange de données transparent entre les divers produits. La fonction d'interopérabilité assure une interface qui facilite les échanges de transaction, en envoi comme en réception, avec les systèmes externes.

Les systèmes externes envoient des données aux fichiers d'interface à l'aide d'un programme externe ou de fichiers à plat et grâce au programme Conversion des fichiers à plat en réception. L'expéditeur doit se conformer au format et aux exigences des fichiers d'interface. L'exécution d'une procédure de traitement par lots permet de valider les données, de mettre à jour les données correctes conformément aux fichiers d'application J.D. Edwards et d'envoyer des messages d'action relatifs à des données incorrectes à la messagerie des employés.

Vous devez utiliser une fonction de consultation pour vérifier en mode interactif l'exactitude des données et traiter à nouveau la transaction le cas échéant. Répétez cette procédure aussi souvent que nécessaire.

Paramétrez une option de traitement pour spécifier le type de transaction à utiliser en envoi. Le système utilise la fonction de gestion principale associée au type de transaction, crée une copie de la transaction et la place dans le fichier d'interface, accessible aux systèmes externes.

Utilisez la fonction de purge pour supprimer les données obsolètes ou superflues des fichiers d'interface. Le système offre une meilleure performance si les fichiers sont de taille réduite.

Paramétrage des transactions par interopérabilité

Les systèmes externes peuvent utiliser un large éventail de méthodes pour acheminer les données vers les fichiers d'interface en interopérabilité. Une de ces méthodes consiste à créer les données dans un fichier à plat. Si vous utilisez cette méthode, le système convertit le fichier à plat au format du fichier d'interface. Pour ce faire, vous devez identifier la transaction à l'aide des éléments suivants :

- Type de transaction
- Transaction en envoi ou en réception
- Type d'enregistrement
- Application

Vous pouvez paramétrer une option afin de démarrer automatiquement le traitement des transactions une fois la conversion terminée. La procédure de transaction copie les données des fichiers d'interface vers des fichiers d'application à partir desquels les applications J.D. Edwards ERP peuvent accéder aux données.

Conditions préliminaires

- ❑ Vérifiez si le fichier à plat est un fichier texte ASCII séparé par des virgules, auquel votre poste de travail a accès en écriture et en lecture.
- ❑ Vérifiez si les données sont conformes au format obligatoire. Reportez-vous à *Converting Data from Flat Files into EDI Interface Tables* (conversion des données des fichiers à plat au format des fichiers d'interface EDI) dans la documentation *Data Interface for Electronic Data Interchange Guide* (échange de données informatisé) pour obtenir de plus amples informations sur les exigences de conversion.

Vérification des types d'enregistrement

Lorsque vous paramétrez des références croisées de fichiers à plat, vous devez spécifier les types d'enregistrement. Ils indiquent le type de données échangées entre J.D. Edwards ERP et les systèmes externes, telles que des adresses, des transactions d'en-tête ou de détails, du texte, etc.

Vous pouvez vérifier les types d'enregistrement codés programme dans la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type RD). Le système utilise ces codes pour identifier les écrans dans lesquels il doit extraire ou stocker les données des documents en envoi et en réception.

Paramétrage des types de transaction

Pour identifier les transactions utilisées dans les références croisées du fichier à plat, vous pouvez ajouter des codes ou des types de transaction à la table des codes définis par l'utilisateur (système 00, type TT). Une fois le type de transaction paramétré, vous pouvez l'utiliser pour identifier si l'échange de données est en envoi ou en réception et pour identifier les versions et les applications correspondantes. Vous devez paramétrer les types de transaction avant de définir les contrôles d'exportation des données et les références croisées des fichiers à plat.

Paramétrage des contrôles d'exportation des données

Vous définissez les données d'exportation uniquement pour les des transactions en envoi. Pour paramétrer les contrôles d'exportation des données, vous devez indiquer la transaction, le type de document, la fonction ou l'application de traitement par lots et la version à partir de laquelle le système externe extrait les données des fichiers d'interface.

Vous pouvez définir les contrôles d'exportation en fonction des éléments suivants :

Nom de la fonction et bibliothèque	Vous pouvez spécifier un nom de fonction spécifique à un fournisseur et une bibliothèque de fonctions spécifiques pour identifier le programme personnalisé externe qui accède aux fichiers d'interface J.D. Edwards ERP.
UBE ou processus par lots	Vous pouvez spécifier un processus en envoi par lots spécifique à un fournisseur qui accède aux fichiers d'interface J.D. Edwards ERP.

► Pour paramétrer les contrôles d'exportation des données

Dans le menu Interopérabilité des ventes (G42A313), sélectionnez Contrôles d'exportation des données.

1. Dans l'écran Accès aux contrôles d'exportation des données, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Révision des contrôles d'exportation de données, entrez un type de transaction spécifique dans le champ suivant :
 - Transaction
3. Entrez le type de document dans le champ suivant :
 - Type doc
4. Entrez une application ou une fonction spécifique dans l'un des champs suivants :
 - Nom UBE
 - Nom Fonction

Vous pouvez définir les contrôles d'exportation des données pour un traitement par lots ou pour une fonction spécifique à un fournisseur. Si vous renseignez les deux champs, le système utilise le traitement par lots.
5. Si vous spécifiez un traitement par lots spécifique au fournisseur, entrez une version spécifique de l'UBE dans le champ suivant :
 - Version
6. Si vous spécifiez une fonction spécifique au fournisseur, entrez une bibliothèque de fonctions spécifique et son emplacement dans le champ suivant :
 - Bibliothèque Fonctions
7. Entrez 1 ou 0 dans les champs suivants, puis cliquez sur OK :
 - Exéc pr Ajout
 - Exéc pr MAJ
 - Exéc pr Suppr.
 - Export BD ext.
 - Lancer Imméd.
 - Exéc pr Consult.
 - Export F. plat
 - Export API ext

Description des champs

Description	Glossaire
Transaction	Ce qualificatif permet d'identifier un type de transaction spécifique.
Type doc	<p>Ce code défini par l'utilisateur (système 00, type DT) correspond au type de document. Il indique également l'origine de la transaction. J.D. Edwards a réservé des codes de type de document pour les factures fournisseurs, les factures clients, les encaissements et les bilans afin de créer automatiquement des écritures de contrepassation lors de l'exécution du programme de comptabilisation. (Ces écritures ne sont pas équilibrées automatiquement lors de leur saisie.)</p> <p>Les types de document suivants sont définis par J.D. Edwards et ne doivent pas être modifiés :</p> <p>P - Documents de la comptabilité fournisseurs R - Documents de la comptabilité clients T - Documents de paie I - Documents du stock O - Documents de traitement des commandes fournisseurs J - Documents de facturation du Grand Livre/intérêts communs S - Documents de traitement des commandes clients</p>
Nom UBE	<p>Ce nom identifie un objet système. L'architecture J.D. Edwards ERP est orientée objets. Des objets logiciels discrets constituent donc les blocs fonctionnels de toutes les applications. Ils sont réutilisables dans plusieurs applications. Le gestionnaire des bibliothèques d'objets effectue le suivi de chaque objet. Les objets système sont les suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Applications de traitement par lots (telles que des états) o Applications interactives o Vues logiques o Fonctions de gestion o Structures de données de fonctions de gestion o Règles d'événement o Structures de données d'objets médias
Nom Fonction	Il s'agit du nom de la fonction.
Version	<p>Il s'agit d'un ensemble de spécifications définies par l'utilisateur permettant de contrôler le mode d'exécution des applications et des états. Les versions permettent de regrouper et d'enregistrer un ensemble de valeurs d'options de traitement, de sélections de données et d'options de classement définies par l'utilisateur. Les versions interactives sont associées aux applications (généralement sous la forme d'une sélection de menu). Les versions de traitement par lots sont associées à des lots de travaux ou d'états. Pour exécuter un traitement par lots, vous devez sélectionner une version.</p>
Bibliothèque Fonctions	<p>Il s'agit de la bibliothèque de la fonction. Le chemin du répertoire de la bibliothèque est également indiqué.</p>
Exéc pr Ajout	<p>Ce code détermine si le système utilise l'application de traitement par lots pour traiter un nouvel enregistrement de transaction.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Utilisation de l'application de traitement par lots pour traiter un nouvel enregistrement de transaction 0 Application de traitement par lots non utilisée

Exéc pr MAJ	<p>Ce code détermine si le système utilise l'application de traitement par lots pour traiter un enregistrement de transaction mis à jour.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Utilisation de l'application de traitement par lots pour traiter un enregistrement de transaction mis à jour 0 Application de traitement par lots non utilisée
Exéc pr Suppr.	<p>Ce code détermine si le système utilise l'application de traitement par lots pour traiter un enregistrement de transaction supprimé.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Utilisation de l'application de traitement par lots pour traiter un enregistrement de transaction supprimé 0 Application de traitement par lots non utilisée
Export BD ext.	<p>Ce code détermine si l'enregistrement de transaction doit être exporté vers une base de données externe. Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 L'enregistrement de transaction est exporté vers une base de données externe. 0 L'enregistrement de transaction n'est pas exporté vers une base de données externe.
Lancer Imméd.	<p>Ce champ contrôle l'exécution immédiate d'un travail en traitement par lots. Si le champ contient 1, le travail est exécuté immédiatement.</p>
Exéc pr Consult.	<p>Ce code détermine si le système utilise l'application de traitement par lots pour traiter une consultation d'enregistrement de transaction.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Utilisation de l'application de traitement par lots pour traiter une consultation d'enregistrement de transaction 0 Application de traitement par lots non utilisée
Export F. plat	<p>Ce code détermine si le système exporte l'enregistrement de transaction vers un fichier à plat.</p> <p>Les codes corrects sont les suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Exportation de l'enregistrement de transaction vers un fichier à plat 0 Pas d'exportation vers un fichier à plat
Export API ext	<p>Ce code indique si le système exporte l'enregistrement de la transaction vers une API externe.</p> <p>Les valeurs correctes sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 Exporter l'enregistrement de la transaction vers une API externe. 0 Ne pas exporter l'enregistrement de la transaction vers une API externe.

Paramétrage des références croisées des fichiers à plat

Avant de convertir un fichier à plat, vous devez établir une référence croisée entre les champs du fichier à plat et les champs du fichier d'interface. Lorsque vous échangez des données entre ce système et un système externe, vous devez utiliser les données des références croisées des fichiers à plat dans les situations suivantes :

- Dans le cadre de transactions en réception, lorsque le système externe ne peut pas écrire les données dans les fichiers d'interface au format pris en charge par ce système. Dans ce cas, le système externe peut créer les données dans un fichier à plat spécifique à chaque type de transaction et d'enregistrement.
- Dans le cadre de transactions en envoi, lorsque ce système ne peut pas écrire les données dans les fichiers d'interface au format pris en charge par le système externe. Dans ce cas, ce système peut créer les données dans un fichier à plat spécifique à chaque type de transaction et d'enregistrement.

Renseignements complémentaires

- ❑ Reportez-vous à *Converting Data from Flat Files into EDI Interface Tables* (conversion des données des fichiers à plat au format des fichiers d'interface EDI) dans la documentation *Data Interface for Electronic Data Interchange Guide* (échange de données informatisé) pour obtenir de plus amples informations à ce sujet. La procédure de paramétrage des références croisées des fichiers à plat pour interopérabilité est identique à celle des fichiers d'interface EDI.

Conditions préliminaires

- ❑ Sur les unités appropriées de votre PC ou réseau, paramétrez les dossiers destinés aux fichiers à plat.

► Pour paramétrer les références croisées de fichiers à plat

Utilisez un des chemins d'accès suivants :

Dans le menu Interopérabilité des prévisions (G36301), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

Dans le menu Interopérabilité des ventes (G42A313), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

Dans le menu Interopérabilité de la gestion des stocks (G41313), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

Dans le menu Interopérabilité et Gestion des données techniques (G30311), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

Dans le menu Interopérabilité en gestion des achats (G43A313), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

Dans le menu Interopérabilité en gestion d'atelier (G31311), sélectionnez Références croisées des fichiers à plat.

1. Dans l'écran Accès aux références croisées des fichiers à plat, cliquez sur Ajouter.
2. Dans l'écran Références croisées des fichiers à plat, spécifiez le type de transaction, comme par exemple les réceptions, dans le champ suivant :
 - Transaction

3. Pour indiquer si le type de transaction est en réception (1) ou en envoi (2), remplissez le champ suivant :
 - Ind. directionnel
4. Pour spécifier l'origine des données, remplissez le champ suivant :
 - Type Enrg.
5. Entrez le nom du fichier spécifique dans le champ suivant :
 - Nom Fichier

Le nom du fichier fait référence au fichier d'application à partir duquel le système échange les données, défini par le type d'enregistrement.
6. Cliquez sur OK.

Exécution du programme de conversion

Utilisez un des chemins d'accès suivants :

Dans le menu Interopérabilité des prévisions (G36301), sélectionnez Conversion du fichier à plat en réception.

Dans le menu Interopérabilité de la gestion des stocks (G41313), sélectionnez Conversion du fichier à plat en réception.

Dans le menu Interopérabilité et gestion des données techniques (G30311), sélectionnez Conversion du fichier à plat en réception.

Dans le menu Interopérabilité en gestion des achats (G43A313), sélectionnez Conversion du fichier à plat en réception.

Dans le menu Interopérabilité en gestion d'atelier (G31311), sélectionnez le programme de conversion de fichiers à plat en réception correspondant au traitement à exécuter, comme par exemple Conversion des fichiers à plat en réception.

Utilisez le programme de conversion des fichiers à plat (R47002C) pour importer les fichiers à plat vers les fichiers d'interface J.D. Edwards. Vous pouvez créer une version distincte du programme pour chaque fichier d'interface. Le programme reconnaît le fichier à plat à partir duquel il lit les données ainsi que les types d'enregistrement (codes définis par l'utilisateur du système 00, type RD) du fichier à plat. Chaque fichier à plat contient des enregistrements de différentes longueurs en fonction de l'enregistrement du fichier d'interface auquel ils correspondent. Le programme Conversion des fichiers à plat utilise le fichier Références croisées des fichiers à plat (F47002) pour convertir le fichier à plat en fichiers d'interface. Le fichier Références croisées des fichiers à plat indique au programme de conversion le fichier à plat à lire en fonction du type de transaction en réception.

Le programme de conversion lit chaque enregistrement du fichier à plat et établit la correspondance des données de l'enregistrement dans chaque champ des fichiers d'interface, selon les délimiteurs de champ et les qualificatifs de texte spécifiés dans ce fichier à plat.

Le programme de conversion insère les données des champs sous la forme d'un enregistrement dans le fichier d'interface. S'il rencontre une erreur lors de la conversion des données, il retient les données erronées et continue la conversion. Si les données sont converties correctement, le système commence automatiquement le traitement de la conversion du fichier d'interface si les options de traitement du programme de conversion sont paramétrées à cet effet.

Options de traitement : Conversion des fichiers à plat en réception (R47002C)

Transaction

1. Entrez la transaction à traiter.

Séparateurs

1. Entrez le délimiteur de champ.

2. Entrez le qualificatif de champ.

Traitement

1. Entrez le processeur de réception à exécuter à la suite d'une conversion réussie.

2. Entrez la version du processeur de réception. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version XJDE0001.

Transactions en réception

Lors de la réception de données, le système stocke les données non validées envoyées par le système externe aux fichiers d'interface. Pour les transactions en envoi, le système enregistre les données dans les fichiers d'interface. Les données sont ensuite envoyées au système externe. Ainsi, les transactions non validées n'affectent pas les fichiers d'application. Vous devez ensuite exécuter la procédure de traitement appropriée pour valider les transactions et mettre à jour les fichiers d'application appropriés.

Pour être reçues par les fichiers d'interface, les données en provenance d'un système externe doivent être conformes aux exigences minimum des champs des fichiers d'interface.

Le traitement des transactions en réception exécute les tâches suivantes :

- Il valide les données du fichier d'interface afin d'assurer l'exactitude des données et leur conformité au format défini pour les fichiers d'application.
- Il met à jour le fichier d'application associé en entrant les données validées.
- Il génère un état dressant la liste des transactions incorrectes et achemine, pour chaque transaction erronée, un message d'action vers la messagerie.
- Il marque dans les fichiers d'interface les transactions mises à jour avec succès dans les fichiers d'application.

Si l'état identifie des erreurs, accédez à la messagerie depuis le menu Gestion du workflow (G02) et vérifiez les messages. Utilisez ensuite la fonction de consultation associée pour vérifier et réviser les transactions et exécuter à nouveau le traitement.

Remarque

Lorsque vous exécutez avec succès le programme Conversion des fichiers à plat en réception, le système lance automatiquement le traitement de la transaction si l'option de traitement de conversion est paramétrée en conséquence.

Vérification et révision des transactions par interopérabilité

Lors d'une procédure de transactions en réception, une ou plusieurs transactions incorrectes sont souvent identifiées. Lorsqu'une erreur est détectée, le programme envoie un message d'erreur à la messagerie, indiquant le numéro de la transaction erronée. Vous pouvez vérifier et réviser les transactions de vente non validées.

Utilisez les options de consultation pour ajouter des transactions ou modifier ou supprimer des transactions erronées. Exécutez ensuite le traitement des transactions souhaité. Continuez à apporter les corrections nécessaires et exécutez le traitement des transactions tant que des erreurs apparaissent.

Utilisez le registre de traitement pour vérifier les transactions en envoi et en réception.

► Pour vérifier et réviser les transactions par interopérabilité

Dans le menu Interopérabilité de gestion de la qualité (G37311), sélectionnez Résultats des tests par lots.

1. Dans l'écran Traitement en réception des résultats de tests, remplissez les champs suivants afin de limiter la recherche à des transactions spécifiques.
 - ID util.
 - N° lot
 - N° transaction
2. Cliquez sur Rechercher.
3. Choisissez la transaction à vérifier ou réviser, puis cliquez sur Sélectionner.
4. Dans l'écran Révision des lignes des transactions non validées, vérifiez et réviser les données selon vos besoins, puis cliquez sur OK.
5. Le cas échéant, dans l'écran Traitement en réception des résultats de tests, sélectionnez Révision dans le menu Ligne pour vérifier ou modifier des données supplémentaires, puis cliquez sur OK.

Une fois que vous avez corrigé les erreurs identifiées par le traitement des transactions en réception, relancez le traitement. Si d'autres erreurs sont identifiées, corrigez-les et relancez le traitement.

Description des champs

Description	Glossaire
N° transaction	Il s'agit du numéro attribué à une transaction par l'émetteur de l'échange de données informatisé. Dans un environnement non-EDI, vous pouvez attribuer un numéro explicite pour identifier une transaction dans un lot. Il peut être identique à un numéro de document J.D. Edwards.
ID Util.	Ce code identifie un profil utilisateur.
N° lot	Numéro que l'émetteur attribue au lot. Au cours du traitement du lot, le système attribue un nouveau numéro de lots aux transactions J.D.E. à chaque fois qu'il rencontre un numéro de lot de contrôle (utilisateur).

Vérification du registre de traitement

Vous pouvez utiliser le registre de traitement pour vérifier si le système a traité les transactions en envoi et en réception. Le registre de traitement permet de vérifier si une transaction spécifique à un fournisseur a été traitée correctement. Le registre de traitement contient des données clé du fichier Contrôle d'exportation des données (F0047) relatives aux transactions par interopérabilité telles que le type de transaction, le type de commande, le numéro de séquence, la fonction ou le traitement par lots ainsi que la version correspondante. Le système crée un enregistrement pour chaque transaction traitée.

Les données du registre de traitement servent uniquement à la vérification et ne peuvent pas être modifiées ni dans le registre de traitement, ni dans les applications du système.

Acheminement des transactions

Vous pouvez acheminer des transactions créées ou modifiées dans le système Gestion de la qualité vers un système externe. Par exemple, si votre organisation envoie des confirmations de commande aux clients, vous pouvez utiliser les transactions par interopérabilité pour communiquer les données relatives à la commande et au tarif.

La transaction en envoi par défaut est une copie de la transaction des données après sa création ou sa modification (vue des modifications). L'interopérabilité permet d'acheminer une copie de chaque transaction avant sa modification (vue d'origine). La création et l'acheminement des vues d'origine prolongent le temps de traitement. Pour contrôler le type de vue, paramétrez une option de traitement dans les programmes de création de transactions.

Vous pouvez envoyer des transactions vers un système externe à l'aide d'une des méthodes d'interopérabilité suivantes :

Traitement de l'extraction par lots	Lorsque vous exécutez le traitement de l'extraction, l'application extrait les données des fichiers d'application J.D. Edwards et les copie dans les fichiers d'interface. Le système génère ensuite un état de suivi comportant une liste des documents traités.
--	---

Traitement par lots effectué par le sous-système

Toutes les fonctions de gestion principales en envoi utilisées pour créer des transactions ont des options de traitement qui contrôlent la transaction par interopérabilité. Pour le traitement par lots effectué par le sous-système, vous devez paramétrer les options de traitement dans la version appropriée des fonctions de gestion de l'interopérabilité, puis définir l'application et la version des contrôles d'exportation des données.

Conditions préliminaires

- ❑ Définissez les contrôles d'exportation des données pour le type de transaction en envoi. Le système utilise les contrôles d'exportation des données afin de déterminer les procédures commerciales ou programmes de traitement par lots tiers à utiliser pour le traitement des transactions. Reportez-vous à *Setting Up Data Export Controls* (paramétrage des contrôles de l'exportation des données) dans la documentation *Interoperability* (interopérabilité).

Purge des enregistrements de transaction par interopérabilité

Dans le menu Traitement quotidien (G3731), sélectionnez Purge des transactions de résultats.

Lorsque les données deviennent obsolètes ou que vous avez besoin de davantage d'espace disque, utilisez les programmes de purge afin de supprimer les données des fichiers d'interface, les transactions de résultats des tests dans le cas présent.

Etats de gestion de la qualité

Le système Gestion de la qualité offre de nombreux états contenant des informations sur la manière dont les tests, les spécifications et les préférences ont été définis ainsi que les résultats des tests de qualité.

Impression des états de paramétrage

Utilisez les états de paramétrage pour vérifier la manière dont les tests, les spécifications et les préférences ont été définis. Notez que le nom de l'état de préférence est Spécifications des tests par article (R37420).

Impression de l'état Définition de tests

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Etat Définition des tests.

L'état Définition des tests (R37410) inclut tous les tests d'un magasin/usine sélectionné. Utilisez ces données pour vérifier et gérer les tests de qualité de tous vos produits.

Options de traitement : Etat Définition des tests (R37410)

Workflow

Indiquez le statut à utiliser pour la sélection des définitions de test.

- 1 - En attente d'approbation
- 2 - Historique
- 3 - Refusé

Blanc - Actif/approuvé

Indiquez la date Au à utiliser pour la sélection des définitions de test.

Impression de l'état Spécifications

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Etat Spécifications.

L'état Spécifications (R37415) inclut toutes les spécifications de tests d'un magasin/usine sélectionné. Utilisez ces données pour vérifier et gérer les spécifications de qualité de votre entreprise.

Options de traitement : Etat Spécifications (R37415)

Val. défaut

1. Indiquez le statut de spécification à utiliser pour la sélection des définitions de spécification.

- 1 - En attente d'approbation
 - 2 - Historique
 - 3 - Refusé
- Blanc - Actif/approuvé

2. Indiquez la date Au à utiliser pour la sélection des définitions de spécification.

Impression de l'état Spécifications de tests personnalisés

Dans le menu Paramétrage de la gestion de la qualité (G3741), sélectionnez Spécifications de tests personnalisés.

L'état Spécifications de tests personnalisés (R37420) inclut toutes les spécifications par client, groupe de clients, article ou groupe d'articles pour le magasin/usine sélectionné. Utilisez ces données pour vérifier et gérer les profils de préférences de votre entreprise. Cet état est parfois appelé état Préférences.

Options de traitement : Spécifications de tests personnalisés (R37420)

Impression

Entrez 1 pour imprimer tous les tests faisant partie d'une spécification donnée. Si vous laissez ce champ à blanc, seule la spécification s'imprime sur l'état.

Workflow

Indiquez le statut des tests/spécification à utiliser pour sélectionner les définitions de test/spécification.

1 - En attente d'approbation

2 - Historique

3 - Refusé

Blanc - Actif/approuvé

Indiquez la date Au à utiliser pour la sélection des définitions de test/spécification.

Impression des états de résultats de tests

Utilisez les états de résultats de tests pour imprimer les certificats d'analyse, vérifier les résultats des tests de qualité et imprimer les documents de travail.

Impression de la feuille de travail de résultats de tests

Dans le menu Préparation quotidienne des ordres de fabrication – Mode discret (G3111), sélectionnez Traitement des ordres de fabrication.

Vous pouvez générer l'état de la feuille de travail de résultats de tests (R37470) lorsque vous exécutez le programme Traitement des ordres de fabrication (R31410) pour des ordres de fabrication. Pour ce faire, vous devez spécifier une version correcte de l'état dans les options de traitement du programme Traitement des ordres de fabrication.

L'état de la feuille de travail de résultats de tests, également appelée spécifications de production, génère une feuille de travail que le personnel de production peut utiliser pour effectuer le suivi des valeurs des tests de qualité qu'ils entreront ultérieurement dans le système.

L'état fournit les valeurs minimum et maximum de l'ordre de fabrication devant être échantillonné. Les préférences relatives aux valeurs minimum et maximum peuvent se baser sur l'ordre de fabrication ou le client. Pour utiliser les spécifications d'un client, l'en-tête de l'ordre de fabrication doit mentionner le numéro de référence du client en question. Le système met à jour automatiquement le numéro de référence du client à partir d'une commande client dont le type de ligne est W (ordre de fabrication). Vous pouvez aussi l'entrer manuellement dans l'en-tête de l'ordre de fabrication.

Feuille de travail de résultats de tests (R37470)

Impression

1. Entrez 1 pour imprimer les minimum et maximum souhaitables. Si vous laissez ce champ à blanc, les minimum et maximum autorisés s'impriment.

Préférences

1. Entrez 1 pour établir une préférence de tests sur la base d'une commande client associée. Si vous laissez ce champ à blanc, les préférences sont établies sur la base de l'article fabriqué seulement.

Texte

1. Sélectionnez une des options suivantes pour imprimer le texte générique.

1 - Imprimer le texte générique du programme Révision des tests (P3701).

2 - Imprimer le texte générique du programme Profils de préférences (P40300).

Blanc - Pas d'impression du texte.

Impression du certificat d'analyse - Extrait

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), choisissez Certificat d'analyse – Extrait.

Vous utilisez l'état Certificat d'analyse – Extrait (R37900) afin d'imprimer un certificat d'analyse référençant tous les tests exécutés et leurs résultats pour les lots vendus à un client. Vous pouvez l'imprimer lorsqu'un client a besoin d'états supplémentaires.

En fonction des données sélectionnées, le système recherche les résultats de tests pour les informations de commandes clients associées. Si vous avez défini l'option de traitement relative au suivi, le système recherche les résultats de tests multiniveau pour chaque lot trouvé. Le système imprime ensuite tous les résultats de tests pour chaque lot.

Le système peut imprimer le certificat d'analyse en plusieurs langues si vous paramétrez l'option de traitement appropriée.

Remarque

Vous pouvez paramétrer les options de traitement du programme Confirmation des expéditions afin d'imprimer automatiquement les certificats d'analyse.

Conditions préliminaires

- ☐ Déterminez les tests et le texte générique à imprimer sur le certificat d'analyse.
- ☐ Déterminez les clients devant recevoir un certificat d'analyse.
- ☐ Déterminez le type d'enregistrements de transaction à utiliser pour le suivi des lots.

Options de traitement : Extraction du certificat d'analyse (R37900)

Onglet Valeurs par défaut

Ces options de traitement contrôlent le numéro de référence sur le certificat d'analyse et le code de Statut suivant de remplacement sur les commandes clients. Pour remplacer le code de Statut suivant, le système utilise les valeurs paramétrées dans une table de codes définis par l'utilisateur (système 40, type AT).

1. Type de numéro de référence

1 - Adresse Expédié à

2 - Adresse Facturé à

3 - Référence de la société mère

Blanc - Adresse Expédié à

Cette option de traitement permet de spécifier la référence à imprimer sur le certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Imprimer l'adresse Expédié à.
- 2 Imprimer l'adresse Facturé à.
- 3 Imprimer la référence de la société mère.
- Blanc Adresse Expédié à

2. Statut suivant

Cette option de traitement permet de remplacer le code de statut suivant lorsque vous devez indiquer sur une commande client qu'un certificat d'analyse a été imprimé.

Entrez une valeur de la table des codes définis par l'utilisateur afin de remplacer le code de statut suivant.

Si vous laissez cette option de traitement à blanc (valeur par défaut), le système ne remplace pas le code de statut suivant.

Onglet Extraction

Cette option de traitement contrôle la possibilité de réimprimer les certificats d'analyse sans les réexécuter.

1. Fichier d'extraction

1 - Ne pas effacer le fichier

Blanc - Effacer le fichier

Cette option de traitement permet d'enregistrer les données d'historique dans le fichier d'extraction des certificats d'analyse, afin de pouvoir imprimer les certificats, sans devoir les recréer. Utilisez-la, par exemple, si vous devez réimprimer un certificat d'analyse égaré pour un client exigeant la présentation d'un certificat avant d'accepter le produit. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Le système n'efface pas le fichier d'extraction des certificats d'analyse (enregistrement des données d'historique), afin de pouvoir réimprimer les certificats.

Blanc Le système efface le fichier d'extraction des certificats d'analyse chaque fois que l'état est lancé.

Onglet Suivi

Cette option de traitement permet de contrôler si le système effectue le suivi des résultats des tests.

1. Suivi

1 - Suivi mononiveau

2 - Suivi multiniveau

Blanc - Pas de suivi

Cette option de traitement permet de contrôler si le système effectue le suivi des résultats des tests pour les lots. Vous pouvez rechercher les résultats pour un article assemblé, pour les composants de l'article assemblé ou pour un article reclassé. Les valeurs correctes sont les

suivantes :

- 1 Le système assure le suivi mononiveau des résultats des tests par lot.
- 2 Le système assure le suivi multiniveau des résultats des tests par lot.

Blanc Le système n'assure pas le suivi des résultats des tests.

Si vous n'effectuez pas le suivi des résultats des tests, il faut entrer les résultats pour les commandes clients au niveau du statut Confirmation de l'expédition afin de pouvoir générer un certificat d'analyse.

Onglet Préférences

Cette option de traitement permet de contrôler si le système utilise des profils de préférences pour imprimer les résultats des tests sur le certificat d'analyse.

1. Préférences

1 - Préférences sur les résultats

Blanc - Pas de préférences

Cette option de traitement permet de contrôler si le système utilise les profils de préférence pour imprimer les résultats des tests sur le certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :

- 1 Le système utilise les profils de préférences pour imprimer les résultats des tests sur le certificat d'analyse. Le système réévalue les résultats et attribue un code Réussite/Echec en fonction des minima et maxima figurant dans les profils de préférences.

Blanc Le système n'utilise pas les profils de préférences pour imprimer les résultats des tests. Il imprime les résultats sur le certificat d'analyse sans les réévaluer, ni attribuer de

code Réussite/Echec.

Onglet Impression

Ces options de traitement permettent de contrôler la version du certificat d'analyse à imprimer et la possibilité de réimprimer des certificats sans les réexécuter. Les versions contrôlent la façon dont les programmes affichent les données.

1. Certificat d'analyse (R37460)

Blanc - Version ZJDE0001

Cette option de traitement permet d'imprimer, pour les lots vendus à un client donné, un certificat d'analyse dressant la liste de tous les tests effectués et de leurs résultats.

Indiquez la version du certificat d'analyse à imprimer. Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.

3. Version définie par l'utilisateur

Cette option de traitement permet d'identifier la version du certificat d'analyse personnalisé à imprimer. Cette option de traitement est obligatoire si vous utilisez un certificat personnalisé. Dans le cas contraire, laissez cette option à blanc.

Indiquez la version du certificat personnalisé à imprimer.

2. Programme défini par l'utilisateur

Cette option de traitement permet d'imprimer un certificat d'analyse personnalisé, au lieu d'utiliser l'état R37460.

Indiquez le nom du certificat d'analyse personnalisé. Si vous laissez ce

champ à blanc, le système utilise l'état R37460.

4. Langue à imprimer

Blanc - Langue par défaut

1 - Langue du client

Cette option de traitement permet de spécifier la langue d'impression du certificat d'analyse. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Imprimer le certificat d'analyse dans la langue par défaut.

1 Imprimer le certificat d'analyse dans la langue de choix du client.

Impression de l'état Tests des produits

Dans le menu Traitement quotidien (G3711), sélectionnez Etat Test des produits.

Utilisez l'état Test des produits (R37901) pour vérifier tous les résultats de tests d'un bon de travail, d'une commande fournisseur ou d'un numéro de lot sélectionné. Utilisez ces données pour vérifier les informations de qualité de vos documents.

Bien que cet état soit à usage interne, vous pouvez imprimer les résultats de tests dans un format de certificat d'analyse sans commande client. Par exemple, vous pouvez imprimer des certificats d'analyse pour des produits qui seront placés en stock et vendus ultérieurement à des clients inconnus. Dans ce cas, vous emballez les certificats avec les articles avant de les placer en stock et de les vendre.

En fonction des données sélectionnées, le système recherche les résultats de tests pour les documents associés. Si vous avez défini l'option de traitement relative au suivi, le système recherche les résultats de tests multiniveau pour chaque lot trouvé. Le système imprime ensuite tous les résultats de tests pour chaque lot.

Options de traitement : Etat Définition des tests (R37901)

Onglet Extraction

Cette option de traitement contrôle la possibilité de réimprimer les certificats d'analyse sans les réexécuter.

1. Sauvegarde des données extraites

Blanc - Effacer le fichier.

1 - Ne pas effacer le fichier.

Cette option de traitement permet de conserver les données extraites du

fichier Certificat d'analyse (F37900) afin de pouvoir réimprimer les états sans devoir les lancer à nouveau. Ainsi, vous pouvez réimprimer un état Tests des produits égaré si le client doit voir l'état avant d'accepter le produit. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Ne pas conserver les données extraites. Le système efface le fichier d'extraction chaque fois qu'un état est lancé.

- 1 Conserver les données extraites. Le système n'efface pas le fichier d'extraction chaque fois qu'un état est lancé.

Onglet Suivi

Cette option de traitement permet de contrôler si le système effectue le suivi des résultats des tests.

1. Suivi des résultats des tests

1 - Suivi mononiveau

2 - Suivi multiniveau

Blanc - Pas de suivi

Cette option de traitement permet de spécifier le niveau de suivi du résultat des tests par lots. Vous pouvez suivre le résultat des tests pour un article assemblé, ses composants, ou un article reclassé. Les valeurs correctes sont les suivantes :

Blanc Le système n'effectue pas le suivi du résultat des tests.

- 1 Le système effectue un suivi mononiveau.
- 2 Le système effectue un suivi multiniveau.

Si vous n'effectuez pas le suivi du résultat des tests, vous devez les entrer pour chaque commande client dont le statut est Expédition confirmée afin de générer un état Tests des produits.

Onglet Impression

Cette option de traitement permet de donner un nom et une version si vous souhaitez lancer un état personnalisé.

1. Etat défini par l'utilisateur

Cette option de traitement permet de spécifier le nom de l'état personnalisé à imprimer. Si vous laissez ce champ à blanc, le système imprime l'état Tests des produits (R37450).

2. Version définie par l'utilisateur

Cette option de traitement permet de spécifier le nom de l'état personnalisé à imprimer. Si vous laissez ce champ à blanc, le système imprime l'état Tests des produits (R37450).

Onglet Version

Cette option de traitement permet d'indiquer la version lancée pour l'état.

1. Etat Test des produits (R37450)

Blanc - Version ZJDE0001

Cette option de traitement permet de spécifier la version de l'état Tests des produits (R37450). Si vous laissez ce champ à blanc, le système utilise la version ZJDE0001.
