
JD Edwards EnterpriseOne 需求規 劃 8.12 導入手冊

2006 年 4 月

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 8.12 導入手冊
SKU E1812ARP-B 0406ZHT
Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

本程式 (包括軟體及文件) 包含專有權資訊；且是依據含有用途及保密限制事項的授權合約所提供，受版權、專利及其他智慧財產法和工業財產法的保護。除非需要取得與其他獨立建立之軟體的互通性操作 (interoperability) 或在法律允許範圍，否則嚴禁對程式進行還原工程 (reverse engineering)、反向組譯 (disassembly) 或解編 (decompilation)。

本文件中的資訊如有變更恕不另行通知。如果您發現文件中有任何問題，請來函告知。這份文件不保證沒有任何錯誤。除了您授權合約中對這些程式明文允許的部分外，您不得以任何目的為理由使用任何形式或方法 (電子或機械) 複製或傳送本程式的任何部分。

如果本程式是提供給美國政府或代表美國政府的授權或使用本程式者，則適用下列條例：

U.S. GOVERNMENT RIGHTS

Programs, software, databases, and related documentation and technical data delivered to U.S. Government customers are “commercial computer software” or “commercial technical data” pursuant to the applicable Federal Acquisition Regulation and agency-specific supplemental regulations. As such, use, duplication, disclosure, modification, and adaptation of the Programs, including documentation and technical data, shall be subject to the licensing restrictions set forth in the applicable Oracle license agreement, and, to the extent applicable, the additional rights set forth in FAR 52.227-19, Commercial Computer Software – Restricted Rights (June 1987). Oracle Corporation, 500 Oracle Parkway, Redwood City, CA 94065.

本程式不適用於任何有關核子、航空、大眾運輸、醫療或其他原本就具危險性的應用上。使用人應採取適當的防範措施，包括保全、備份、儲備和其他措施以確保本程式的使用不影響應用的安全性，Oracle 聲明對上述的使用所造成之損害概不負任何責任。

本程式可能提供第三方的網站連結以及存取其內容、產品和服務。Oracle 對於第三方網站的可用性或提供的內容不負任何責任。您必須自行負擔使用這類內容的任何風險。如果您選擇購買第三方的產品或服務，這是您與第三方的直接關係。Oracle 不負任何關於：(a) 第三方產品或服務品質的責任；或 (b) 履行第三方合約條款的責任；包括運送產品或提供服務，以及購買之產品或服務的保固責任。Oracle 對於您與第三方交易所發生的任何損失或損害，概不負任何責任。

Oracle、JD Edwards、PeopleSoft 和 Siebel 是 Oracle Corporation 和 (或) 其分支機構的註冊商標。其他名稱為各商標持有人所擁有之商標。

開放原始碼公開聲明

Oracle 對任何開放來源碼、共享軟體或說明文件之使用或散佈不負擔保責任，並拒絕負擔因使用上述軟體或說明文件所致任何及一切賠償責任或損害。茲因下列開放來源軟體可能使用於 Oracle 之 PeopleSoft 產品中，特於下文載明免責聲明。

此產品包含 Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>) 所開發的軟體。Copyright © 1999-2000 The Apache Software Foundation. 保留一切權利。本軟體係依「現狀」提供，不提供任何明示或默示之保證，包括但不限於適售性、以及對某特定用途適用性之默示保證。在任何情況下，任何因使用此軟體所肇生之直接、間接、附帶、特殊、懲戒性或衍生性損害 (包括但不限於替代貨品或服務採購、無法使用、資料減失、利潤賠償或業務中斷)，不問事由及法律責任理論依據，亦不問立約行為、絕對法律責任或侵權行為 (包括疏忽或其他行為) Apache Software Foundation 或其參與者概不負責，即使已獲知可能發生此類損害亦同。

目錄

一般序

關於本文件前言 (EnterpriseOne)	xi
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件.....	xi
應用程式基本原則.....	xi
說明文件更新與印刷版說明文件.....	xii
取得說明文件更新.....	xii
訂購印刷版說明文件.....	xii
其他資源.....	xiii
排版慣例與視覺提示.....	xiv
排版慣例.....	xiv
視覺提示.....	xv
國家/地區、區域與產業識別碼.....	xv
貨幣代碼.....	xvi
意見與建議.....	xvi
導入手冊使用的常用欄位.....	xvi

前言

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃前言.....	xxi
JD Edwards EnterpriseOne 產品.....	xxi
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則.....	xxi

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃入門.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃概觀.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃整合.....	2
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃導入.....	3
全域導入步驟.....	3
需求規劃導入步驟.....	4

第 2 章

瞭解需求規劃.....	5
需求規劃概觀.....	5

需求規劃功能.....	5
需求規劃檔案.....	7

第 3 章

瞭解需求規劃概念.....	9
單一設施與多重設施規劃比較.....	9
單階與多階規劃比較.....	9
主生產排程法與物料需求規劃.....	10
需求規劃輸出.....	12
規劃總時程.....	12
數量類型 (34/QT).....	13
時柵與時間序列.....	13
時間序列計算.....	16
規劃訊息.....	18
平行處理.....	21

第 4 章

設定需求規劃.....	23
瞭解需求規劃的設定需求.....	23
設定供/需內含規則.....	24
瞭解供/需內含規則.....	24
用於設定供/需內含規則的畫面格式.....	24
設定供/需內含規則 (P45004) 的處理選項.....	24
設定供/需內含規則.....	25
針對需求規劃設定庫存管理.....	26
設定數量類型子集合.....	27
設定多重設施規劃.....	30
瞭解多重設施規劃設定.....	30
用於設定多重設施規劃的畫面格式.....	31
設定分支關係修訂 (P3403T) 的處理選項.....	31
設定供/需關係.....	31
設定預測消抵.....	32
瞭解預測消抵設定.....	33
瞭解客戶地址關係設定.....	33
必備條件.....	33
用於設定預測消抵畫面格式.....	34
設定預測消抵期間.....	34

定義客戶地址關係.....	35
設定處理規劃.....	36
瞭解處理規劃設定.....	36
必備條件.....	36
用於設定處理規劃的畫面格式.....	36
設定聯/副產品規劃檔案.....	36

第 5 章

設定產能規劃.....	39
瞭解產能規劃的設定需求.....	39
必備條件.....	39
設定產能規劃的使用者定義碼.....	39
設定工作中心產能資訊.....	40
瞭解工作中心產能設定.....	40
用於設定工作中心產能資訊的畫面格式.....	40
設定工作中心產能資訊.....	40
決定可用產能.....	42
瞭解可用產能.....	42
瞭解資源單位自動產生.....	43
必備條件.....	43
用於決定可用產能的畫面格式.....	44
自動產生資源單位.....	44
設定工作中心資源單位產生 (R3007G) 的處理選項.....	44
設定工作中心資源單位 (P3007) 的處理選項.....	45
手動修訂資源單位.....	45
產生資源設定檔.....	46
瞭解資源設定檔.....	46
瞭解資源設定檔自動產生.....	47
必備條件.....	48
用於產生資源設定檔的畫面格式.....	49
執行資源設定檔產生.....	49
設定重新產生資源設定檔 (R3365) 的處理選項.....	49
手動定義資源設定檔.....	50

第 6 章

設定供應商發放排程.....	53
瞭解供應商發放排程設定.....	53
定義供應商合約資訊.....	54

瞭解供應商合約資訊.....	54
必備條件.....	54
用於設定供應商合約的畫面格式.....	54
設定供應商排程主檔修訂 (P4321) 的處理選項.....	54
設定供應商合約.....	55
定義出貨模式.....	57
瞭解出貨模式.....	57
用於定義出貨模式的畫面格式.....	57
建立出貨模式.....	57
出貨日期修訂.....	58
定義供應商分割百分比.....	59
瞭解供應商分割百分比.....	59
用於設定供應商分割百分比的畫面格式.....	59
設定供應商分割百分比.....	60

第 7 章

規劃產能.....	61
瞭解產能規劃.....	61
產生資源需求規劃.....	63
瞭解資源需求規劃.....	63
必備條件.....	64
執行資源需求規劃.....	64
設定資源需求規劃 (R3380) 的處理選項.....	64
驗證資源需求規劃.....	66
瞭解資源需求規劃驗證.....	66
用於驗證資源需求規劃的畫面格式.....	68
設定產能訊息摘要 (P3301) 的處理選項.....	68
複查派工群組.....	69
設定產能負載 (P3313) 的處理選項.....	70
複查工作中心負載.....	70
設定期間摘要(P3312) 的處理選項.....	70
複查期間摘要.....	71
設定產能規劃訊息修訂 (P3311) 的處理選項.....	71
複查產能規劃訊息明細.....	72

第 8 章

規劃物料需求.....	75
-------------	----

瞭解物料需求規劃.....	75
分析規劃輸入.....	75
瞭解規劃輸入.....	75
必備條件.....	77
用於分析規劃輸入的畫面格式.....	77
設定淨差額複查 (P3402) 的處理選項.....	77
複查淨差額的料品.....	78
產生物料需求計劃.....	78
瞭解主生產時程表.....	79
瞭解淨差額規劃時程表.....	79
瞭解物料需求規劃.....	80
設定物料需求規劃/主生產時程表需求規劃 (R3482) 的處理選項.....	81
分析規劃輸出.....	89
瞭解規劃輸出.....	89
必備條件.....	93
用於分析規劃輸出的畫面格式.....	94
設定主生產時程表時間序列 (P3413) 的處理選項.....	94
複查時間序列.....	96
複查主規劃系列的訊息.....	97
設定物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂 (P3411) 的處理選項.....	97
複查明細訊息.....	100
設定回溯查詢 (P3412) 的處理選項.....	100
複查回溯需求.....	101
處理規劃輸出.....	101
瞭解規劃輸出處理.....	102
瞭解物料需求規劃供/需.....	103
用於處理規劃輸出的畫面格式.....	105
處理採購單訊息.....	105
執行物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理程式.....	106
設定物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理 (R3411) 的處理選項.....	106
新增凍結代碼至工單.....	108
新增凍結代碼至採購單.....	109
分析供/需.....	110
 第 9 章	
驗證需求規劃.....	113
瞭解需求規劃驗證.....	113
重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃.....	114
瞭解產能計劃重新產生.....	114

必備條件.....	115
執行重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃.....	115
設定重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃 (R3382) 的處理選項.....	115
驗證需求規劃.....	116
瞭解驗證處理程序.....	116
必備條件.....	117
用於驗證需求規劃的畫面格式.....	117
複查工作中心負載.....	117
複查期間摘要.....	118
設定作業派工查詢 (P31220) 的處理選項.....	118
複查生產狀態的工作時程表.....	120
設定工作中心時程表複查 (P31224) 的處理選項.....	120
複查產率時程表與工作中心負載.....	121
複查物料需求規劃的現場工作台.....	121

第 10 章

預測消抵.....	123
瞭解預測消抵.....	123
跨多個期間的預測消抵.....	123
依客戶的預測消抵.....	126

第 11 章

處理多階主生產時程.....	129
瞭解多階主生產時程.....	129
設定選件分配百分比.....	129
瞭解規劃性物料單.....	129
用於設定選件分配百分比的畫面格式.....	132
設定選件分配百分比.....	132
產生多階主生產時程.....	132
瞭解多階主生產時程產生.....	132
針對多階時程表執行主生產時程表重新產生.....	132

第 12 章

程序式與重複式製造的規劃.....	133
瞭解程序式製造規劃.....	133
瞭解重複式製造規劃.....	134

產生批次物料單的主規劃時程表.....	135
瞭解批次物料單的主生產時程表產生.....	135
產生批次物料單的主生產時程表.....	137
產生處理程序的主規劃時程表.....	137
瞭解處理程序的主生產時程表產生.....	137
必備條件.....	137
用於產生處理程序主規劃時程表的畫面格式.....	138
產生處理程序的主規劃時程表.....	138
產生重複料品的主規劃時程表.....	138
瞭解重複料品的主生產時程表產生.....	138
必備條件.....	139
用於產生重複料品主規劃時程表的畫面格式.....	140

第 13 章

處理多重設施規劃.....	141
瞭解多重設施規劃.....	141
瞭解多重設施預測消抵.....	142
產生多重設施需求規劃.....	143
瞭解多重設施計劃產生.....	143
必備條件.....	144
執行主計劃時程表 - 多工廠程式.....	144
設定主計劃時程表 - 多工廠 (R3483) 的處理選項.....	144
驗證多重設施規劃輸出.....	153
瞭解多重設施規劃輸出.....	153
用於驗證多重設施規劃輸出的畫面格式.....	154

第 14 章

處理供應商發放排程.....	155
瞭解供應商發放排程.....	155
產生合約供應商發放時程表.....	156
瞭解供應商時程表產生.....	156
瞭解供應商時程表修訂.....	157
必備條件.....	158
用於修訂合約供應商發放時程表的畫面格式.....	158
產生合約供應商發放時程表.....	158
設定產生供應商時程表 (R34400) 的處理選項.....	158
設定供應商時程表修訂 (P34301) 的處理選項.....	160
修訂合約供應商發放時程表.....	161

輸入特別時程表.....	162
瞭解特別時程表.....	162
用於輸入特別時程表的畫面格式.....	163
設定特別時程表修訂 (P34302) 的處理選項.....	164
輸入特別時程表.....	164
擷取供應商供貨.....	164
瞭解供應商協同作業.....	165
用於擷取供應商供貨的畫面格式.....	167
透過 EnterpriseOne 協同商務入口網站輸入總括訂單時程表的供應商供貨.....	167
輸入特別時程表的供應商供貨.....	167
使用電子資料交換擷取供應商供貨.....	167
發放供應商時程表.....	168
瞭解產生供應商時程表發料.....	169
必備條件.....	169
執行產生供應商時程表發料.....	169
設定產生供應商時程表發料 (R34410) 的處理選項.....	169
附錄 A	
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表.....	171
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表.....	171
JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表：A 至 Z.....	171
JD Edwards EnterpriseOne 選取需求規劃報表.....	171
R34460 - 供應商時程表記錄.....	171
R34450 - 供應商時程表列印.....	172
供應商時程表列印 (R34450) 的處理選項.....	172
JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋.....	173
索引	183

關於本文件前言 (EnterpriseOne)

JD Edwards EnterpriseOne 導入手冊提供有關實行與使用 Oracle 之 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式所需的資訊。

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件。
- 應用程式基本原則。
- 說明文件更新與印刷版說明文件。
- 其他資源。
- 印刷慣例與視覺提示。
- 意見與建議。
- 導入手冊中的常用欄位。

注意：導入手冊文件僅說明需要特別說明的元素，例如欄位與核取方塊。如果在處理程序或任務中，並未說明所使用的元素，表示這些元素不需要額外的說明，或是會在各個產品線、導入手冊、章、節中的常用欄位中一併說明。本前言則定義了所有廣泛使用於 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的欄位。

JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件

為了善加利用這些手冊中所提供的資訊，您應先對於如何使用 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式有基本的認識與瞭解。

如果可以的話，建議您至少先完成一項入門訓練課程。

您應該熟悉的項目包括導覽整個系統，以及使用 JD Edwards EnterpriseOne 選單、畫面格式或視窗來新增、更新與刪除資訊。對於使用全球資訊網和 Microsoft Windows 或 Windows NT 的圖形化使用者介面，您應該會感到很順手。

這些手冊將不再提及導覽與其他基本功能。因為它們最重要的目的，是提供使用者所需的各項資訊，讓您能夠以最有效的方式使用系統並實行 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式。

應用程式基本原則

每本應用程式導入手冊都為每個 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式提供了實行與處理的資訊。

針對部分應用程式，其他有關於描述系統設定與設計的重要資訊，可在另一份隨產品附送的說明文件中找到，書名為應用程式基本原則導入手冊。大部分的產品線都會提供一本應用程式基本原則導入手冊。每本導入手冊的前言都會指出與該導入手冊有相關聯的其他本應用程式基本原則導入手冊。

應用程式基本原則導入手冊中包含許多套用於多種或所有 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的重要主題。無論您實行的只是單一的應用程式或產品線內數個應用程式的組合，或整個產品線，您都應該熟悉適用之應用程式基本原則導入手冊的內容。這份說明文件提供的是基本原則實行任務的入門要點。

說明文件更新與印刷版說明文件

本節探討如何：

- 取得說明文件更新。
- 訂購印刷版說明文件。

取得說明文件更新

您可以在 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上找到本版與舊版手冊的更新與其他說明文件。您可以透過 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」的「說明文件」區，下載檔案並加入您的「導入手冊書庫」。您可以找到各種有用且最新的資料，包括導入手冊 CD-ROM 上所提供之完整 JD Edwards EnterpriseOne 說明文件的更新版。

重要！ 升級之前，您必須先至 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」中更新升級指示。若升級程序有修正，Oracle 將不斷地持續更新。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html

訂購印刷版說明文件

您可以訂購導入手冊 CD-ROM 上所提供之 JD Edwards EnterpriseOne 完整產品線之說明文件的印刷版本。Oracle 在軟體出貨後不久，便立即提供各 JD Edwards EnterpriseOne 主要版次軟體的印刷版說明文件。客戶及合作夥伴可以使用下列任何一種方法來訂購此印刷版的說明文件：

- Web
- 電話
- 電子郵件

Web

從 Oracle 之「PeopleSoft 客戶連線」網站的「說明文件」區，進入「訂購 PeopleBook」主題下方的 PeopleBooks Press 網站。您可使用信用卡、匯票、銀行本票或是採購單進行訂購。

電話

MMA 合作夥伴（印刷商）的聯絡電話為 877 588 2525。

電子郵件

MMA 合作夥伴的電子郵件地址是 peoplebookspress@mmapartner.com。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html

其他資源

下列資源可從 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上取得：

資源	導覽
應用程式維護資訊	更新 + 修復程式
業務處理程序圖表	支援，說明文件，業務處理程序導覽圖
互動式服務儲存庫	支援，說明文件，互動式服務儲存庫
硬體與軟體需求	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；硬體與軟體需求
安裝指南	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；安裝指南與注意事項
整合資訊	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；PeopleSoft Enterprise 與 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的預建整合
最低技術要求 (MTR) (僅限 JD Edwards EnterpriseOne)	實行、最佳化與升級；導入手冊；支援平台
說明文件更新	支援，說明文件，說明文件更新
導入手冊支援策略	支援，支援策略
發行前說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
產品版次導覽圖	支援，導覽圖 + 排程
發行說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
發行價值定位	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行價值定位
方向聲明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，方向聲明
疑難排解資訊	支援，疑難排解
升級說明文件	支援，說明文件，升級說明文件與指令檔

排版慣例與視覺提示

本節討論：

- 排版慣例。
- 視覺提示。
- 國家/地區、區域與產業識別碼。
- 貨幣代碼。

排版慣例

此表包含用於本導入手冊的排版慣例：

排版慣例或視覺提示	描述
粗體	表示 PeopleCode 函數名稱、業務函數名稱、事件名稱、系統函數名稱、方法名稱、語言建構，以及必須用於函數呼叫中的 PeopleCode 保留字。
斜體	表示欄位值、強調以及 JD Edwards EnterpriseOne 或其他書籍的書名。在 PeopleCode 語法中，斜體部分代表的是程式必須提供之引數的佔位符號。 當我們提到單字或字母時，也會使用斜體，如下所示：輸入字母 O。
按鍵 + 按鍵	表示按鍵組合動作。例如，按鍵之間的加號 (+) 表示在按下第二個按鍵時，需按住第一個按鍵。例如 Alt+W，請按住 Alt 鍵不放，然後按下 W 鍵。
等寬字型	表示 PeopleCode 程式或其他程式碼範例。
“ ” (引號)	表示交叉參照中的章節標題，以及依所用位置而具有不同意義的字。
... (省略符號)	表示 PeopleCode 語法中，其前面的項目或序列可重複多次。
{ } (大括號)	表示 PeopleCode 語法中可在兩個選項中選擇其中一個。選項是以垂直線 () 來分隔。

排版慣例或視覺提示	描述
[](方括號)	表示 PeopleCode 語法中的選用項目。
& ('&' 符號)	在 PeopleCode 語法中將 & 符號放在參數前面時，表示該參數是已經實例化的物件。 所有 PeopleCode 變數前面也都會有 & 符號。

視覺提示

導入手冊包含下列視覺提示。

注意

「注意」指的是使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統時，應特別注意的資訊。

注意： 注意的範例。

如果注意前面加重要事項！ 表示該注意事項非常重要，所提供的是您必須完成，系統才能正常運作的資訊。

重要！ 重要注意事項的範例。

警告

警告表示重要配置考慮事項。請特別注意警告訊息。

警告！ 警告的範例。

交互參照

導入手冊會在「另請參閱」標題下或請參閱 下面的一行中，提供交互參照。交互參照會指出關聯的說明文件。

國家/地區、區域與產業識別碼

僅適用於特定國家/地區、區域或產業之資訊的前方，會以括弧加上標準識別碼。此識別碼通常會出現在章節標題的開頭，但也有可能出現在註釋或其他文字的開頭。

國家/地區特定標題的範例：「(法國) 僱用員工」

區域特定標題的範例：「(拉丁美洲) 設定折舊」

國家/地區識別碼

國家/地區是以國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所制訂的國家/地區代碼來識別。

區域識別碼

區域是以區域名稱來識別。導入手冊中可能會出現下列區域識別碼：

- 亞太地區
- 歐洲
- 拉丁美洲
- 北美

產業識別碼

產業是以產業名稱或該產業的簡稱來識別。導入手冊中可能會出現下列產業識別碼：

- USF (美國聯邦)
- E&G (教育與政府機構)

貨幣代碼

貨幣金額是以 ISO 貨幣代碼來識別。

意見與建議

您寶貴的意見對我們非常重要。不管是關於導入手冊或其他 Oracle 參考資料及訓練教材，竭誠歡迎您提供任何改進的意見。請將您的建議寄給 Oracle Corporation 的說明文件經理人員，地址為 7604 Technology Way, Denver, CO, 80237；或以電子郵件寄至 documentation_us@oracle.com。

雖然我們無法保證每一封電子郵件都能得到回覆，但一定會重視您寶貴的意見與建議。

導入手冊使用的常用欄位

基準日期	報告或處理併入資料的最後日期。
業務單位	代表高層業務資訊組織的 ID。您可以使用業務單位來定義較大型組織中的區域或部門單位。
描述	輸入最多 30 個字元的文字。
生效日期	表格列開始生效的日期；一項動作開始的日期。例如，若在 6 月 30 日結算總帳時，總帳結算的生效日期便是 7 月 1 日。此日期同時也決定您可以檢視及變更資訊的時間。使用資訊的頁面或畫面及批次處理程序，會使用目前列。
一次、永遠和不執行	<p>選取「一次」，下一次執行批次處理程序時會同時執行這項要求。在批次處理程序執行之後，處理頻率便會自動設定為「不執行」。</p> <p>選取「永遠」，每次執行批次處理程序時都會同時執行這項要求。</p> <p>選取「不執行」，在執行批次處理程序時會忽略這項要求。</p>

處理程序監視器	按一下以存取「處理程序清單」頁面，在此您可以檢視已提交之處理要求的狀態。
報告管理員	按一下以存取「報告清單」頁面，在此您可以檢視報告的內容，檢查報告的狀態，以及查看內容詳細訊息 (其中會顯示報告與配送清單的描述)。
要求 ID	代表報告或處理程序之一套選擇準則的 ID。
執行	按一下以存取「處理程序排程程式」要求頁面，您可以在指定處理程序或工作執行的位置，以及處理程序的輸出格式。
集合 ID	表示一組控制表資訊或「表集合」的 ID。表集合讓您共用業務單位之間的控制表資訊與處理選項。目的是將冗餘資料與系統維護任務最小化。當您為業務單位中的某一記錄群組指定一個集合 ID 時，即表示您指定該記錄群組中的表格為共用，凡是此業務單位與其他業務單位也指定此一集合 ID 給該記錄群組時，皆可共用這些表格。例如，您可以定義一個通用的職務代碼群組，以便數個業務單位間可以一起共用。每個共用該職務代碼的業務單位，指派給該記錄群組的集合 ID 都相同。
簡短描述	輸入最多 15 個字元的文字。
使用者 ID	代表產生交易之人員的 ID。
以下為 Enterprise One 條款	請勿移除此資訊！
通訊錄號碼	請輸入一專屬號碼，以便識別單位的項目主檔紀錄。通訊錄號碼可以作為客戶、供應商、公司、員工、應徵者、參與者、居住者、地點等等的識別資訊。根據應用程式，畫面格式上的欄位可能會參照通訊錄號碼，並以它作為客戶號碼、供應商號碼，或是公司號碼、員工或應用程式 ID、參與者號碼，等等。
指定貨幣代碼	請輸入三字元的代碼，以指定您想用來檢視交易金額的貨幣。假如輸入交易金額時是以指定的貨幣，而非原先輸入交易時所使用的外國或本國貨幣，此代碼讓您能夠檢視交易金額。
批次號碼	顯示識別出系統待處理之交易群組的號碼。您可以在輸入畫面格式上指定批次號碼或由系統透過「下個號碼」程式 (P0002) 指定。
批次日期	輸入批次建立的日期。如果您在此欄位保持空白，則系統會提供系統日期作為批次日期。
批次狀態	顯示來自使用者定義碼 (UDC) 表 98/IC 且指出批次過帳狀態的代碼。共有下列值： 空白：批次未過帳且待核准。 A：此批次處理程序已核准過帳，沒有錯誤且數字無誤，但尚未過帳。 D：批次已成功過帳。 E：批次有錯誤。您必須先更正錯誤才能過帳批次。 P：系統正在處理批次過帳。在過帳處理程序完成前，將無法使用批次。如果過帳期間發生錯誤，批次狀態會變更為 E。 U：批次暫時無法使用。原因是有人正在使用它，或是由於當批次開啟時發生斷電。

分支/工廠	請輸入一代碼，以識別某個別單位為分配與製造活動發生所在的倉儲位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。在某些系統中，這稱為業務單位。
業務單位	輸入英數代碼，代表您要追蹤其成本的不同業務實體。在某些系統中，這稱為分支/工廠。
種類代碼	請輸入代表某一特定種類代碼的代碼。種類代碼是您可自訂以處理貴組織之追蹤與報告要求的使用者定義代碼。
公司	請輸入識別特定組織、基金或其他報告單位的代碼。公司代碼必須已存在於 F0010 表中，且必須識別一項含完整負債表的報告單位。
貨幣代碼	請輸入代表交易貨幣的三字元代碼。JD Edwards EnterpriseOne 提供國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所認可的貨幣代碼。系統會將貨幣代碼儲存在 F0013 表中。
單據公司	<p>請輸入與單據相關的公司號碼。此號碼可與單據號碼、單據類型與總帳日期一同使用，以識別唯一的原始單據。</p> <p>如果您依公司和會計年度指定後續號碼，系統將會使用單據公司來擷取該單據正確的下個號碼。</p> <p>如果兩項或更多的原始單據有相同的單據號碼和單據類型，您可以使用單據公司來顯示所要的單據。</p>
單據號碼	顯示識別原始單據的號碼。該原始單據可以是憑證、發票、日記帳項目或時間表，等等。在輸入畫面格式上，您可以指定原始單據號碼，或是讓系統透過「下個號碼」程式來指定。
單據類型	<p>請從 UDC 表 00/DT 輸入二字元 UDC，以識別諸如憑證、發票、日記帳項目或時間表之類的交易來源和目的。JD Edwards EnterpriseOne 為指出的單據類型保留這些字首：</p> <p>P：應付帳款單據。</p> <p>R：應收帳款單據。</p> <p>T：時間與付款單據。</p> <p>I：庫存單據。</p> <p>O：採購訂單單據。</p> <p>S：銷售訂單單據。</p>
生效日期	<p>請輸入地址、項目、交易或記錄生效的日期。此欄位的定義會隨著方案而變化。例如，生效日期可能會代表下列的日期之一：</p> <ul style="list-style-type: none">• 地址變更生效的日期。• 租賃生效的日期。• 價格生效的日期。• 貨幣匯率生效的日期。• 稅率生效的日期。

會計期間和會計年度

請輸入識別總帳期間與年度的號碼。在許多程式中，您可以將這些欄位留空，以使用「公司名稱與號碼」程式 (P0010) 中所定義的目前會計期間與年度。

總帳日期

請輸入識別交易發佈目標之會計期間的日期。系統會比較您輸入在交易之日期，與指派給公司的會計日期模式，以便擷取適當的會計期間號碼與年度，並執行日期驗證。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃前言

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 產品。
- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則。

JD Edwards EnterpriseOne 產品

本導入手冊內容參照下列由 Oracle 提供之 JD Edwards EnterpriseOne 產品：

- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 組態器
- JD Edwards EnterpriseOne 預測管理
- JD Edwards EnterpriseOne 製造 - 現場
- JD Edwards EnterpriseOne 製造 - 產品資料管理
- JD Edwards EnterpriseOne 製造 - 按訂單設計基礎系統
- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理
- JD Edwards EnterpriseOne 採購與轉包合約管理

JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則

此外，您也可在書名為《*JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*》的手冊中找到系統設定與設計的重要資訊。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊, <JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理前言>

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃入門

本章探討：

- 「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」概觀。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」整合。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」導入。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃概觀

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」提供您在配銷或製造環境中使用資源規劃工具的方法。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」可讓您使用供/需平衡邏輯，建立支援單一設施或多重設施規劃的物料排程與詳細生產計劃。

使用「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」，您可以：

- 產生用作規劃與排程系統之輸入的需求預測。
- 使用產能規劃來確保有足夠的產能可達成規劃的生產時程表。
- 產生一個設施的配銷或生產計劃。
- 針對單一料品或所有料品產生單一設施的「物料需求規劃 (MRP)」時程表。
- 比較預期資源需求與關鍵工作中心的可用產能。
- 預測跨多個期間的消抵。
- 設定及產生多階主生產時程。
- 處理具有對應於批次物料單之批量的工單，並使用這些工單進行物料需求規劃處理。
- 定義處理程序的儲存類型、定義聯產品與副產品並產生處理程序的「主生產排程法 (MPS)」來設定及使用處理規劃。
- 使用重複式製造進行依賴生產速率之高度重複性的生產。
- 設定及維護於整個設施、產品群組、主規劃系列或個別料號的任何明細層級定義設施關係的多重設施計劃。
- 設定各供應商與規劃採購之料品的資訊，以互動的方式產生特別時程表，或執行「產生供應商時程」程式來產生特別時程表。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃整合

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統整合下列 Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統：

- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 組態器
- JD Edwards EnterpriseOne 預測管理
- JD Edwards EnterpriseOne 現場管理
- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理
- JD Edwards EnterpriseOne 採購
- JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統可與其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統配合使用。本導入手冊中，我們將會在導入章節中討論整合時的考量。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」提供每個料品 (或材料) 的基本資訊，例如料件號碼、說明、計量單位、儲存類型與儲位。

JD Edwards EnterpriseOne 組態器

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 組態器」提供接單組裝生產與接單生產料品的資訊。

JD Edwards EnterpriseOne 預測管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 預測管理」可產生用來建立需求及開發主生產時程表的銷售預測。

JD Edwards EnterpriseOne 現場管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」使用需求規劃的輸出作為工單建立基礎，以及排定工廠內工作活動的時程。

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」提供採購或製造之料品的需求來源。

JD Edwards EnterpriseOne 採購

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 採購」會使用預計交貨日期並建議補貨動作。

JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計」提供按訂單設計與專案特定料品的資訊。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃導入

本節提供導入「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統的必要步驟概述。

在導入的規劃階段，請善用 JD Edwards EnterpriseOne 所有的資訊來源，包括安裝手冊及疑難排解資訊。這些資源的完整清單列於《有關此說明文件》的前言中，包含可以在何處找到最新版的資源之資訊。

在決定為「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」安裝何種電子軟體更新 (ESU) 時，請使用 EnterpriseOne and World Change Assistant。EnterpriseOne and World Change Assistant 是一種 Java 工具，在搜尋或下載電子軟體更新時可減少 75 % 以上的時間，並可讓您一次安裝多個電子軟體更新。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Software Update Guide》

如需導入「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」之「快速啟動」解決方案的資訊，請參閱可用的說明文件。

另請參閱

有關此說明文件，<關於本文件前言 (EnterpriseOne)>「關於本文件前言 (EnterpriseOne)」，第 xi

全域導入步驟

下表列出「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統的建議導入步驟：

步驟	參照
1. 設定全域使用者定義碼檔案。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide》
2. 設定會計日期樣式。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<設定組織>，「設定會計日期模式」
3. 設定公司。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<設定組織>，「設定公司」
4. 設定業務單位。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<設定組織>，「設定業務單位」
5. 設定下一編號。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<設定下一編號>
6. 設定科目與會計科目表。(可選)	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<建立會計科目表>
7. 設定普通會計常數。	
8. 設定多重貨幣處理，包括貨幣代碼與匯率。	
9. 設定分類帳類型規則。(可選)	
10. 設定通訊錄記錄。	JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄 8.12 導入手冊，<輸入通訊錄記錄>
11. 設定預設位置及印表機。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide》

步驟	參照
12. 設定分支/工廠常數。	<i>JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊</i> , <設定庫存管理系統>, 「設定常數」
13. 設定「製造/配銷自動分錄設定 (AAD)」。	<ul style="list-style-type: none"> <i>JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊</i>, <設定庫存管理系統>, 「在配銷系統中設定自動分錄設定」 《<i>JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計 8.12 導入手冊</i>》, <設定產品成本計算與製造會計系統>, 「定義製造自動分錄設定」
14. 設定單據類型。	<i>JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊</i> , <設定庫存管理系統>, 「設定單據類型資訊」
15. 設定現場行事曆。	<i>JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊</i> , <設定現場管理>, 「設定現場行事曆」
16. 設定製造常數。	<i>JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊</i> , <設定現場管理>, 「設定製造常數」

需求規劃導入步驟

下表列出建議的「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」應用程式特定導入步驟：

步驟	參照
1. 設定供/需內含規則。	<u>第 4 章「設定需求規劃」的「設定供/需內含規則」</u> ，第 24 頁
2. 針對「需求規劃」設定「庫存管理」。	<u>第 4 章「設定需求規劃」的「針對需求規劃設定庫存管理」</u> ，第 26 頁
3. 設定數量類型子集合。	<u>第 4 章「設定需求規劃」的「設定數量類型子集合」</u> ，第 27 頁
4. 設定產能規劃。	<ul style="list-style-type: none"> <u>第 5 章「設定產能規劃」的「決定可用產能」</u>，第 42 頁 <u>第 5 章「設定產能規劃」的「產生資源設定檔」</u>，第 46 頁

第 2 章

瞭解需求規劃

本章探討：

- 「需求規劃」概觀。
- 「需求規劃」功能。
- 「需求規劃」檔案。

需求規劃概觀

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」是 Oracle 之「JD Edwards EnterpriseOne 供應鏈管理」產品線的一部分。您可使用「供應鏈管理 (SCM)」來統籌庫存、原料與勞工資源，以便根據管理時程交貨產品。此封閉迴路式製造系統可協助您跨整個製造與配銷物流環境管理資料並最佳化資源。供應鏈管理可使公司活動與作業規劃定形。

需求規劃功能

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」是由下列功能組成：

資源與產能規劃

「資源與產能規劃」可讓您準備反映需求預測與生產能力的可行生產時程。「資源與產能規劃」包含：

- 資源需求規劃 (RRP)
使用詳細或總結預測來預估製造產品系列所需的時間與資源。
- 粗估產能規劃 (RCCP)
比較主生產排程法的資源需求與關鍵工作中心的可用產能。
粗估產能規劃可用來判斷是否應修訂主生產時程，以建立可行的工作負荷或改善有限資源的使用。
- 產能需求規劃 (CRP)
比較物料需求規劃與所有工作中心的可用產能。
產能需求規劃可用來判斷是否應修訂物料需求規劃，以建立可行的工作負荷或改善資源的使用。

物料需求規劃作業

「物料需求規劃作業」提供涵蓋製造產品所需物料需求的短程計劃。「物料需求規劃作業」會分析來自所有作業區的需求，包括：

- 中央與衛星配銷中心及倉儲。
- 離散式與連續式環境中製造的料品。
- 按訂單設計的合約料品。
- 工廠和設備維護的維護、修復與作業料品。
- 供應商管理的庫存。

「物料需求規劃作業」由下列功能集合組成：

- 配銷需求規劃 (DRP)
根據需求規劃及控制製成品的配銷。
- 主生產排程法 (MPS)
建立公司預計要製造之料品與數量的時程表。
- 物料需求規劃 (MRP)
使用主生產時程表、未結訂單、物料單與庫存記錄來計算每個料品分時間階段的淨需求量，以及建立涵蓋物料需求的計劃。
- 多重設施規劃
提供配銷庫存的集中控制及建立經過協調的補貨計劃。
- 專案需求規劃 (PRP)
使用專案的工作細分架構與相關物料單來建立專案料品的補貨計劃。

專案需求規劃 (PRP)

「專案需求規劃」是「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式 (R3482) 內的選項，可用來針對專案中所用最終產品的生產訂單與元件產生補貨時程表。

「專案需求規劃」會將專案的可出貨料品辨識為最終產品的供給，並使用此供給來驅動其元件的需求。因此，專案會供應自己的需求。

系統會使用與最終產品相關的物料單 (BOM) 結構或工單用料表來產生相依需求。由這些專案特定料品的採購單驗收或工單完工所獲得的庫存應只用於滿足專案需求。

系統會將專案供/需視為獨立，使最終產品之預測、銷售單、工單或採購單的任何其他供/需不會干擾專案的需求。

供應商排程系統

對其他組織之商品與服務的依賴，提高了在供應鏈的供應連結間，建立規劃與資訊方法的需求。

透過供應商排程，計劃員可提供供應商一致的出貨資訊與需求基本資料來支援生產與交貨。計劃員可透過排程工具，協商消費者與供應商間的訂單合約。訂單合約通常定義為內含需求公司之已確立數量的總括訂單。當公司使用排程系統構成供應鏈時，供應商即具有準確的資料可預估需求預測、訂貨、生產及交貨的計劃。耗料的公司會因供應商交貨可靠而受益。企業可由供應商將商品送交消耗產品的確切生產位置進行使用點交貨。企業可在使用點交貨，而不向商店或倉儲配送供應庫存。

公司間的合夥合約可降低產品的庫存存置成本、生產前置時間與上市時間。企業使用供應商排程方法，以跨業務界限共用規劃資訊。排程可讓產品線的貢獻者開發來自已知資訊的時程表。當時程表變更時（尤其在電子及汽車等動態的產業中），供/需夥伴會建立通訊連結以儘快適應變化。

需求規劃檔案

下列檔案用於整個「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統：

檔案	說明
料品主檔 (F4101)	包含庫存中定義之各料品的基本資訊，例如： <ul style="list-style-type: none"> 料號與說明 種類代碼 計量單位
料品分支檔案 (F4102)	包含倉儲或工廠層級的資訊，例如： <ul style="list-style-type: none"> 成本 數量 儲位 分支層級種類代碼 前置時間 規劃性時柵 訂單政策代碼
物料單主檔 (F3002)	包含業務單位層級的物料單相關資訊，例如： <ul style="list-style-type: none"> 元件的成本與數量。 選件與選項。 各物料單的明細層級。
產能訊息檔案 (F3311)	包含「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」程式所產生的動作訊息。
預測檔 (F3460)	包含「主生產時程表」用於計算及「資源需求規劃」驗證的預測資料。
途程主檔 (F3003)	儲存途程資訊，包括作業順序、工作中心、執行、設定與機器工時。
工作中心資源單位數 (F3007)	包含各工作中心每日、每月及每年的可用產能。
工作中心主檔 (F30006)	包含所有已定義之工作中心的詳細資料。

檔案	說明
產能資源設定檔 (F3303)	包含「資源需求規劃」中使用的所有資源設定檔。
分支關係主檔 (F3403)	包含分支間的供/需關係。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息檔案 (F3411)	包含「主生產排程法」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」所產生的動作訊息。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃低階需求檔案 (F3412)	包含過帳至來自父系料品之料品的總需求來源。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃摘要檔案 (F3413)	包含畫面格式與報表的時間序列資料。
供應商時程表主檔 (F4321)	<p>包含控制供應商排程安排的大部分資料。此檔案亦包含建立與維護時程表所需的資訊，包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 出貨前置時間 • 排程天數 • 出貨模式 • 出貨數量 • 交貨位置 <p>系統會針對供應商排程處理程序中使用之總括訂單上的各行料品，使用來自「供應商時程表主檔」檔案的資訊。</p>
供應商時程表主檔 (F43211)	包含識別各料品預先決定之供應商間分割百分比的資料。

第 3 章

瞭解需求規劃概念

本章探討：

- 單一設施與多重設施規劃比較。
- 單階與多階規劃比較。
- 「主生產排程法」與「物料需求規劃」。
- 需求規劃輸出。
- 平行處理。

單一設施與多重設施規劃比較

單一設施規劃包含產生一個設施的配銷或生產計劃。所有供/需資料都必須在單一支工廠內。如果其他分支工廠有某一項料品為可用，單一設施規劃期間就不會考慮此料品。

相對地，多重設施規劃會設定為跨多重設施考量同一項料品的供/需。多重設施規劃的目的是協調屬於一家整合公司之多個工廠的配銷或生產計劃。這類規劃是用來提供一些業務解決方案，包括：

- 支援多個分支工廠之集中採購的需求合併。
- 由備選分支工廠進行，以將庫存最小化的需求履行。
- 需求整合，其中一個工廠產生半成品，送至另一個工廠組裝為最終產品。

您可定義分支工廠間的供/需關係；系統會使用「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 採購」在工廠間轉移料品。

單階與多階規劃比較

單階規劃是最終產品於銷售與作業規劃層級的供/需平衡。規劃系統不會向下展開至物料單中較低階的元件。

製造與配銷公司均根據其處理流程使用單階規劃。單階規劃是針對「主生產排程法」與「配銷需求規劃」執行，以規劃最終產品或最終產品系列。「配銷需求規劃」與「主生產時程表」層級的單階規劃提供依特定時格（可為每月、每週或每日）管理庫存的彈性。

「配銷需求規劃」的焦點在於透過規劃系統處理最終產品。「配銷需求規劃」只針對最終產品的採購開發訊息；其中不存在父系/元件關係。

例如，銷售建材供應品的配銷公司預測有龍頭的需求，而購買符合預測所需數量。該公司接著向建商銷售龍頭。

「主生產時程表」使用單階規劃，把焦點放在最終產品。它會在「物料需求規劃」之前執行，以穩固時程表。因此，單階「主生產時程表」不會向下展開至物料單中較低階的元件。「主生產時程表」可開發採購單與工單訊息。

例如，建材製造商可能會採購浴缸，然後將這些最終產品賣給經銷商。製造商會使用預測的需求量，並採購符合該需求量的浴缸。接著製造商把浴缸賣給經銷商。對於製造商本身製造的最終產品（例如龍頭），該公司會執行單階「主生產時程表」來產生龍頭的工單訊息。藉由執行單階「主生產時程表」，製造商可擁有在將需求傳送至較低階的元件（例如 O 形環、墊圈、把手與螺栓）前變更最終產品之數量與日期的彈性。

物料單結構最高階是需求起始處，因此不存在回溯記錄。

「物料需求規劃」是多階規劃。規劃系統會將父系需求從最終產品向下展開至物料單中較低階的元件。「物料需求規劃」會建立採購料品與較低階之製造料品的訊息。

您可執行回溯以判斷需求的父系來源。

主生產排程法與物料需求規劃

「主生產排程法」是公司根據戰術計劃與預算限制，預期要生產之產品的報表。主排程料品對較低階的元件或資源（例如技術性勞工、主要機器與收入）有關鍵性的影響。單階排程必然包含最終產出之料品層級的主排程。多階主生產時程表會將計劃工單向下展開至元件料品。

主排程處理程序包含：

- 判斷總需求（預測、客戶訂單與廠際需求）。
- 扣除您擁有的料品（庫存、採購單與工單）。
- 計算淨需求及判斷需要的時機。

您可產生所有料品或淨差額產生的主生產時程表，其中只包含上次產生以來交易所影響的料品。產生主生產時程表後，您可複查及回應訊息。

「物料需求規劃」使用物料單與庫存記錄的資訊來計算每個元件料品與子組件分時間階段的淨物料需求。「物料需求規劃」會建議支援「主生產時程表」中指定數量之生產的補貨計劃。

單一設施需求規劃會嚴重影響較低階的元件或資源，例如技術性勞工或收入。單一設施必然包含元件層級的「物料需求規劃」。

「物料需求規劃」處理程序包含：

- 判斷總需求（預測、客戶訂單、工單與廠際需求）。
- 扣除您擁有的料品（庫存、採購單與工單）。
- 計算淨需求及需要的時機。

您可使用下列兩個方法其中一個處理物料需求規劃：

- 凍結「主生產時程表」及產生「物料需求規劃」。
- 驗證「主生產時程表」，然後產生「主生產時程表」與「物料需求規劃」的組合。

處理物料需求規劃時，系統會彙總原料各組件、元件與料件號碼的總物料需求。需求規劃支援規劃總時程中每個時間期間的「主生產時程表」。

您可產生所有料品或淨差額產生的物料需求規劃，其中只包含上次產生以來變更的料品。產生「物料需求規劃」輸出後，您可複查及回應訊息。

系統會使用下列對「物料需求規劃」的輸入：

- 需求。
- 預測。
- 銷售單。
- 計劃與鎖定工單。
- 供給。
- 鎖定工單。
- 費率表。
- 採購單。
- 庫存。
- 在驗收途中。
- 產品資料。
- 「料品分支檔案」資料 (F4102)。
- 「物料單主檔」資料 (F3002)。

系統會產生下列「物料需求規劃」的輸出：

- 動作與警告訊息。
- 含有下列計算數量的時間序列：
 - 期末可用量 (EA)。
 - 可承諾量 (ATP)。
 - 累計可承諾量 (CATP)。
 - 計劃工單。

主生產時程表與製造料品

您可使用「主生產時程表」產生製造料品的主生產時程表。JD Edwards EnterpriseOne 系統會規劃相同生產程式中之採購料品與製造料品的補貨。處理選項控制系統執行生產的方式。

配銷需求規劃與採購料品

對於配銷業務，「配銷需求規劃」提供配銷環境中採購與轉銷之料品的補貨計劃。

物料需求規劃與主生產時程表的差異為何？

「主生產排程法」一般具有獨立需求，而「物料需求規劃」則具有相依需求。獨立需求是與其他料品需求無關的料品需求，例如製成品需求。相依需求是與其他料品或最終產品之物料單結構直接相關或自其衍生的需求。如果料品是作為服務 (備用) 零件出售，則「物料需求規劃」亦可包含預測與銷售單。不過，大部分的需求是來自父系工單的需求。「物料需求規劃」的需求包括：

- 父系料品的鎖定工單與計劃工單。
- 服務零件的銷售單與預測。
- 廠際需求。

您可使用「物料需求規劃」產生較低階元件的物料需求規劃。處理選項控制系統執行生產的方式。

需求規劃輸出

需求規劃的主要輸出包括訊息、時間序列與計劃工單。您需要知道和瞭解影響處理程序的元素並尋找輸出，包括規劃總時程、數量類型、時柵與規劃訊息定義。這些元素是所有需求規劃類型的通用元素。

本節探討：

- 規劃總時程。
- 數量類型 (使用者定義碼 (UDC) 34/QT)。
- 時柵與時間序列。
- 時間序列計算。
- 規劃訊息。

規劃總時程

「資源管理教育協會」(Educational Society for Resource Management, APICS) 將規劃總時程定義為計劃延伸至未來的時間長度。規劃總時程的長度必須足以涵蓋所有低階元件的累計前置時間。對於較高階的規劃，總時程的長度必須足以啟用增加的產能調整 (如有需要)。您可藉對規劃時程干擾極小的方式，管理延伸至規劃總時程的變更。較接近目前日期或交貨到期日的變更，對現有計劃可能有重大的時程與成本影響。

累計前置時間應包含對計劃各方面的可視度，包括：

- 工程與開發時間。
- 採購前置時間。
- 製造前置時間。
- 最終組裝前置時間。
- 交貨給客戶的時間。

下列範例說明規劃總時程：

- 訂購原料：20 天。
- 產生元件料品：20 天。
- 子組件生產：20 天。
- 最終組裝：20 天。

規劃總時程必須設為包含從原料到最終組裝的整個前置時間。因此，此規劃總時程的長度不應少於 80 天。

數量類型 (34/QT)

系統會使用數量類型使用者定義碼 (UDC) 34/QT。數量類型是預先定義的代碼，用來定義使用「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃總結檔案」檔案 (F3413) 之時間序列畫面與報表上的顯示資料。「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (R3482) 與「主計劃時程 - 多工廠」程式 (R3483) 會使用數量類型來計算供/需。

數量類型是代表時間序列上之各類型供/需的文字代碼。前面有 + 號的代碼指定供給。前面有 - 號的代碼指定需求或減少供給。有些數量類型指定為未調整。未調整的數量類型顯示未經規劃動作的原始數量。系統會以所有規劃動作均已處理般地顯示所有其他數量類型。

使用者定義碼 34/QT 是內建代碼；不過，代碼的說明不是內建的。如果對說明進行變更，您應使用「列」選單存取「附件」畫面格式記錄這些變更。建立內含變更說明的代碼附件可提供變更之內容與實行變更之原因的審核線索。

重要！ 您不應變更 34/QT 使用者定義碼，因為「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」與「主計劃時程 - 多工廠」程式會根據這些數量類型建立供/需的計算。

時柵與時間序列

規劃總時程分為建立活動優先順序之作業政策或指導方針的幾個時間範圍。

時柵定義如何決定關於排程供給的優先順序以滿足需求。時柵代表用來平衡供給以滿足現有需求之定義規劃規則的套用範圍。時柵會套用至用來規劃計算的需求來源。時柵規則規定建立時程表時，如何於互抵計算期間使用預測、客戶需求或兩者的混合。

時柵是您可對政策或作業程序進行變更的時間點。JD Edwards EnterpriseOne 軟體包含三個時柵：

- 凍結
- 規劃
- 訊息顯示

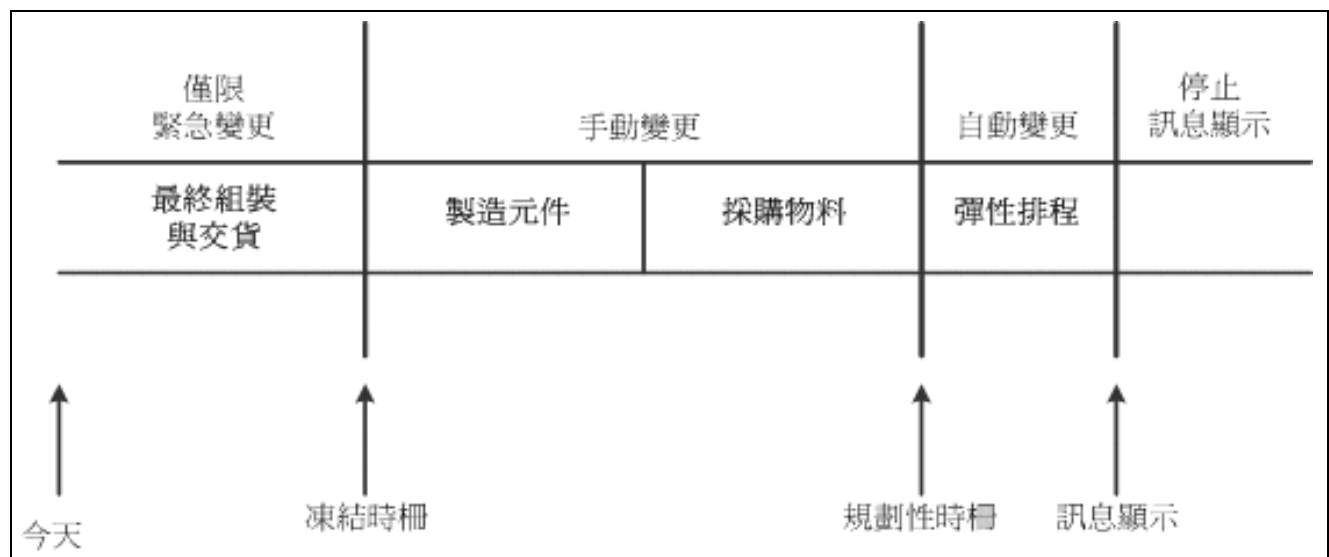
下表說明各規劃時柵及其函數：

時柵類型	函數
凍結時柵 (F)	<p>自產生開始日期起，系統不應建立或重新規劃工單訊息的天數。例如，若產生開始日期是 2005 年 1 月 3 日，而凍結時柵為三天，則規劃系統不會顯示日期早於或等於 2005 年 1 月 6 日的訊息。</p> <p>凍結時柵內的供/需不平衡是在凍結時柵外規劃。</p>

時柵類型	函數
規劃性時柵 (P)	系統配合時柵規則使用，以決定如何使用需求的天數。輸入產生開始日期後，時柵規則從第一個規則變更為第二個規則的天數。例如，若時柵規則為 S (客戶需求在時柵前，預測在時柵後)，產生開始日期為 2005 年 1 月 3 日，而規劃性時柵為三天，則到 2005 年 1 月 6 日為止，系統會依客戶需求進行規劃。自 2005 年 1 月 7 日起，系統則會依預測進行規劃。
訊息顯示時柵 (D)	產生開始日期之後，系統應顯示訊息的天數。例如，若產生開始日期是 2005 年 1 月 1 日，現場行事曆是一週七天，而訊息時柵是 30 天，則系統會顯示日期早於或等於 2005 年 1 月 31 日的訊息。系統不會顯示開始日期為 2005 年 2 月 1 日或之後的訊息。不過，工單的規劃總時程會持續至此日期後，且會反映於可承諾量總計。

時柵是主生產時程表的關鍵輸入。時間序列是主生產時程表的主要輸出。

下圖為時間序列的範例：



時間序列

在「料品主檔」程式 (P4101) 中，您可在「其他系統資訊」畫面格式的「製造資料」頁籤上指定產生開始日期後，各時柵期間要包含的天數。對於時柵：

- 系統不會將產生開始日期計算在內；也就是說，產生開始日期次日是第 1 天。
- 對於製造料品，系統會計算「現場行事曆」中定義的工作天數。
- 對於採購料品，系統會計算行事曆天數。

每個時柵會顯示於時間序列的各別時格中。除了代碼 F、P 與 D 之外，您也會看見「階層前置時間 (L)」、「製造前置時間 (M)」與「累計前置時間 (C)」。

您也可以使用預測消抵規劃規則 H 產生料品的主生產時程表。預測消抵發生於預測需求減去已驗收或已出貨的實際銷售單時，以預測數量為上限。藉由消抵預測，您可修訂生產時程以反映最新資訊。

使用規劃性時柵規則的物料需求規劃期間計算

「物料需求規劃」供/需互抵計算會針對每個「物料需求規劃」定義的時格，逐一為個別期間產生。需求產生會使用規劃性時柵規則來決定要針對指定期間考慮哪些需求來源。

範例是以 20 天的 G 規劃性時柵規則為依據。會逐一為規劃性時柵期間內的個別期間套用大於 規則。

需求來源	第 1 週	第 2 週	第 3 週	第 4 週	第 5 週	第 6 週
預測	100	100	100	100	100	100
銷售單	300					200
PLO	300	100	100	100	100	100

如果「物料需求規劃」時格為天數而規則期間維持在 20 天，「物料需求規劃」個別期間的比較會更明顯。

注意： 規劃性時柵期間應接近料品的補貨前置時間。

配銷需求規劃、物料需求規劃與主生產時程表的時柵規則 (使用者定義碼 34/TF)

時柵是您可對政策或作業程序進行變更的時間點。系統會使用 34/TF 作為時柵規則的使用者定義碼。

例如，您可使用規劃的時柵規則，依據預測或客戶需求較大者計算期末可用量。對於規則 C 與 G，此情況表示預測會減掉相同時格上的客戶需求量。系統會顯示所有已調整和未調整的值。在檔案中，這會套用至規則 C、G 與 H。

JD Edwards EnterpriseOne 軟體會使用時柵規則進行規劃：

規則	說明 1	說明 2	使用
規則 C	客戶需求	預測或客戶需求，取較大者。	「規則 C」通常用於接單生產、接單組裝生產與按訂單設計料品。
規則 F	預測	預測加客戶需求	「規則 F」通常用於存貨生產料品，其於「說明 2」中的預測對總需求而言不足，或業務政策因變化性需求支援庫存建置。
規則 G	預測或客戶需求，取較大者。	預測	「規則 G」為預設值。 「規則 G」通常用於具有準確預測的存貨生產料品。「規則 G」中的「說明 1」提供防備以避免損失銷售或延期交貨。

規則	說明 1	說明 2	使用
規則 H	預測或客戶需求，取較大者。	NA	當您使用規劃性時柵「規則 H」時，您應在「料品主檔」程式中，將「其他系統資訊」畫面格式上「製造資料」頁籤的「規劃性時柵」欄位設為 999。 「規則 H」通常用於存貨生產料品，且用於預測消抵。預測消抵可讓您針對整個規劃總時程進行規劃。
規則 S	客戶需求	預測	「規則 S」通常用於接單生產、接單組裝生產與按訂單設計料品。「規則 S」與「規則 C」類似，不會將客戶需求納入「說明 2」的考量。
規則 1	零	預測	「規則 1」用於您有規定工作量之現場限制的情況。「說明 1」不會考量預測，也不會考量客戶。
規則 3	零	預測加客戶需求	「規則 3」與「規則 1」類似；但「規則 3」用於時程表限制，而預測通常小於總需求。

注意：使用時柵規則 C、G 與 H，如果您希望計算個別客戶的淨需求，您可依客戶功能使用預測消抵。

時間序列計算

時間序列代表建議的主生產時程表。複查時間序列以決定要接受或置換系統建議的規劃。

「需求規劃」提供三個時間序列計算：

- 期末可用量。
- 可承諾量。
- 累計可承諾量。

期末可用量計算

「期末可用量 (EA)」是系統計算時格之所有供給與所有需求的效果後，於時格結束時可用的產品數量。系統會使用規劃性時柵規則與計算來計算期末可用量：

- 在時格內新增。
- 計算期初可用量 (+BA):
 - 對於第一個時間期間，+BA = 庫存量 - 安全存量。
 - 對於其餘時間期間，+BA = 上一個時間期間的期末可用量 (=EA)。
- 依規劃性時柵規則扣除：

- 預測 (-FCST)。
- 客戶需求 (銷售單與廠際需求)。
- 等於期末可用量 (EA)。

下表顯示系統如何計算時間期間結束時可用的產品數量。假設訂購政策代碼等於按批次，安全存量等於 20，規劃的時柵規則等於 C，而前置時間等於 1。規劃性時柵在期間 4 與 5 之間。

例如：

庫存量 (80) - 安全存量 (20) = 期間 1 + BA (60)

期間 1 + BA (60) - SO(20) = EA (40)

產品	期間	期間	期間	期間	期間	期間	期間	期間
庫存量 = 80	1	2	3	4	5	6	7	8
+BA	60	40	25	25	0	0	0	0
-FCST	20	20	20	20	20	20	20	20
-SO	20	15		40			45	
=EA	40	25	25	0	0	0	0	0
+DRP				15	20	20	45	20
(工單開始)			15	20	20	45	20	

可承諾量計算

可承諾量 (ATP) 是公司庫存或計劃購置之未承諾的部分。此數量用以精確承諾客戶訂單。只要製造依「主生產時程表」產生且銷售依「可承諾量」資訊供貨，此方法即可提升客戶服務並降低庫存存置成本。

「可承諾量」使用實際客戶訂單來識別可向客戶承諾的庫存。規劃的時柵規則對「可承諾量」沒有影響。「可承諾量」計算中決不會包含預測。

系統會以下述方式計算「可承諾量」數量：

- 第一個期間的可承諾量 = 庫存餘額 - 安全存量 + 工單 + 採購單 + 計劃工單 - 銷售單 - 工單用料表需求 - 廠際需求 - 到期的未消抵批次數量。
- 第一個期間之後，可承諾量 = 工單 + 採購單 + 計劃工單 - 銷售單 - 工單用料表需求 - 廠際需求 - 到期的未消抵批次數量。

對於接下來的期間，系統不會顯示負的可承諾量。不過，系統會將累計可承諾量減去負的數量。

累計可承諾量計算

累計可承諾量 (CATP) 是可承諾量的執行總計。

對於新產品或季節性產品，建置庫存可能是管理策略的一部分。在這些情況中，銷售與行銷可能不會在補貨時格內銷售。大宗的銷售可能不會在近期內發生。

系統會以下述方式計算「累計可承諾量」：

- 第一個期間的累計可承諾量 = 期初可用量 + 補貨 - 下次補貨前客戶訂單與父系需求的總和。
- 第一個期間之後，累計可承諾量 = 前期累計可承諾量 + 補貨 - 下次補貨前客戶訂單與父系需求的總和。

「累計可承諾量」不會假設完全折耗。相反地，系統會繼續新增庫存。

下表顯示系統計算「累計可承諾量」的方式。假設訂購政策代碼等於固定 60，安全存量等於 0，規劃的時柵規則等於 C，而前置時間等於 1。規劃性時柵在期間 4 與 5 之間。

累計可承諾量	期間	期間	期間	期間	期間	期間	期間	期間
	1	2	3	4	5	6	7	8
+BA	80	50	25	55	45	25	50	30
-FCST	20	20	20	20	20	20	20	20
-SO	30	25	30	10		35		
=EA	50	25	55	45	25	50	30	10
+DRP			60			60		
可承諾量	25		20			25		
累計可承諾量	25	25	45	45	45	70	70	70

另請參閱

[第 10 章「預測消抵」的「瞭解預測消抵」](#)，第 123 頁

規劃訊息

規劃期間，系統會針對使用者產生建議，稱為動作訊息。

「配銷需求規劃」、「主生產時程表」與「物料需求規劃」的動作訊息是在「使用者定義碼」檔案 34/MT (訊息類型) 中定義。字元代碼是內建的。請不要變更此「使用者定義碼」檔案中的字元代碼。

當您處理動作訊息時，系統會完成特定事件。

在您產生規劃排程輸出後，系統會建立動作訊息：

- 警示計劃員可能的不利情況。
- 顯示計劃員可處理的動作建議。

配銷需求規劃、主生產時程表、物料需求規劃與粗估產能規劃 (34/MT) 的訊息類型

系統會使用 34/MT 作為訊息類型的使用者定義碼。所有訊息是針對系統在產生「配銷需求規劃」、「主生產時程表」等之時，顯示的這些訊息類型而預先定義。因為字元代碼是內建的，您可變更訊息類型的說明，但不能變更其功能。

系統會依類型顯示訊息。您可依據動作訊息類型識別哪些料品需要注意。下表顯示處理工單或採購單時，系統所執行的動作。

類型	說明	計劃員備註	工單	採購單
A	警告訊息。	工單缺料表。	顯示工單。您可複製物料單以建立用料表。	N/A
A	警告訊息。	料品的 BOM 不存在。	錯誤訊息；記錄無效。	N/A
A	警告訊息。	取消用料表。	錯誤訊息；記錄無效。您必須清除或刪除訊息。	N/A
A	警告訊息。	遞延用料表。	錯誤訊息；記錄無效。您必須清除或刪除訊息。	N/A
A	警告訊息。	前置時間為零。	清除訊息。顯示工單。	N/A
B	訂單與催交。	空白。	清除訊息並建立鎖定工單訊息。建立工單。	清除訊息並建立鎖定工單訊息。建立採購單。
C	取消。	空白。	清除訊息。如果沒有任何未解決的問題，系統就會刪除工單用料表。將狀態變更為 99。	清除採購單行料品上的已關閉訊息。將狀態變更為 999。
D	延期。	空白。	清除訊息並變更工單上料品的必要日期。	清除訊息並變更採購單上行料品的必要日期。
E	催交。	空白。	清除訊息並變更工單上的開始日期。	清除訊息並變更採購單上行料品的開始日期。
F	凍結訂單。	凍結訂單。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。

類型	說明	計劃員備註	工單	採購單
G	增加工單數量。	空白。	顯示數量已更新的工單。按一下「確定」來接受變更。系統會重新計算並變更必要元件的數目。	顯示數量已更新的採購單。按一下「確定」來接受變更。
H	減少產率數量。	空白。	顯示產率時程表。您必須手動變更建議日期的產率數量。	N/A
I	增加產率數量。	空白。	顯示產率時程表。您必須手動變更建議日期的產率數量。	N/A
L	減少工單數量。	空白。	顯示數量已更新的工單。按一下「確定」來接受變更。系統會重新計算並變更必要元件的數目。	顯示數量已更新的採購單。按一下「確定」來接受變更。
M	手工催單。	使用者輸入的文字。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。
N	建立產率。	空白。	清除訊息並建立產率時程表。顯示產率時程表修訂。	N/A
O	工單。	空白。	清除訊息並建立鎖定工單訊息。建立工單。	清除訊息並建立鎖定工單訊息。建立採購單。
P	鎖定工單。	鎖定工單。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。
S	鎖定計劃訂單調整建議。	增加用料表。減少用料表。催交用料表。遞延用料表。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。系統會對父系料品的訊息執行動作。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。系統會對父系料品的訊息執行動作。
T	過期訂單。	空白。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。	不需執行任何動作。訊息會留存至將其刪除或清除為止。

平行處理

平行處理是跨中央處理器內多個處理器分配應用程式執行之工作的方法。平行處理方法可顯著提升效能，而提升幅度只受限於伺服器上可用處理器的數目。因此，平行處理可減少系統完成工作所需的時間。例如，若您有極多的資料量 (例如大量的物料單)，平行處理可減少處理時間。下列條件決定系統是否能由平行處理獲益：

- 具有多個處理器的伺服器。
- 「物料需求規劃」的任一層級皆有大量資料。

平行處理方法是建立將資料分為不同而獨立之路徑的應用程式。這些路徑會在多個處理器上同時處理資料。此方法的好處是應用程式會自動將資料分散至各處理器，亦可消除資料管理。「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式與「主計劃時程 - 多工廠」程式會使用此平行處理方法。

當您執行平行處理版本的「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」與「主計劃時程 - 多工廠」程式時，是在相同的低階代碼內同時規劃料品，因為料品彼此不相依。系統會處理低階代碼等於 1 的料品。系統會處理目前層級的所有料品，之後再處理下一層級的任何料品：目前層級 + 1。系統會重複此處理程序直到所有料品均已處理為止。另外，如果伺服器有多個處理器，您可同時規劃低階代碼相同的多個料品。

平行處理會使用軟體的子系統功能來執行多份批次程式。系統提供專屬子系統版本的「通用批次引擎 (UBE)」，可讓您指定伺服器上可用處理器的數目。系統執行批次程式時，預先處理會裝填子系統檔案並開始子系統工作。工作會執行相同版本的應用程式並存取相同的處理選項值。子系統檔案中的每一筆記錄均包含系統傳至報表的資料。每個子系統工作會處理來自相同檔案的記錄，一次處理一筆。系統處理所有記錄後，就會終止子系統工作。

系統具有平行處理支援的多個應用程式。若要使用平行處理版本，您必須執行下列任務：

- 指出系統同時可處理之相同子系統工作的數目上限。
在 jde.ini 檔的「通用批次引擎」區段中，新增或修改值 `UBESubsystemLimit=N`。
N 代表相似子系統工作的數目上線。
- 設定多重執行緒工作佇列。

注意： 必須先由技術支援人員在系統設定中完成標準任務後，您才能執行平行處理方法。

「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」與「主計劃時程 - 多工廠」程式在「平行」頁籤上有「子系統工作數」的處理選項，此處理選項指出有多少同時工作可處理「物料需求規劃」資料。您必須使用專為平行處理設計的子系統平行版本。

重要！ 您不應一次執行一個以上版本的「物料需求規劃」。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 System Administration Guide》

第 4 章

設定需求規劃

本章概述「需求規劃」的設定需求，並探討如何：

- 設定供/需內含規則。
- 針對需求規劃設定庫存管理。
- 設定數量類型子集合。
- 設定多重設施規劃。
- 設定預測消抵。
- 設定處理規劃。

瞭解需求規劃的設定需求

您必須完成設定任務以定義系統使用的資訊，才能使用物料與產能規劃。您可在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」、「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」、「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」、「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」中設定資訊。

設定包括定義使用者定義碼 (UDC)、訂單政策規則與供/需內含規則等任務。「需求規劃」會使用設定資訊決定如何選取及顯示資料。

若要成功建立「主生產排程法 (MPS)」或「配銷需求規劃 (DRP)」的單階計劃，您必須驗證某些系統設定。

您必須驗證「料品分支」程式 (P41026) 中，「其他系統資訊」畫面格式之「規劃代碼」欄位的值設為 1。此設定指出料品是由「主生產排程法」與「配銷需求規劃」規劃。

驗證「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式 (R3482) 中，「參數」頁籤的「產生類型」欄位設為 1 的值。產生類型可讓您開發不同料品規劃層級的策略。設定為 1 指出系統產生單階「主生產排程法」或「配銷需求規劃」計劃。

對於單階「配銷需求規劃」執行，您必須以適當單據類型，設定「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式中之「單據類型」頁籤的「採購單」欄位。此類型一般為採購單。

對於單階「主生產排程法」執行，您必須以適當單據類型，設定「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式中之「單據類型」頁籤的「採購單」欄位與「工單」欄位。這些欄位一般分別設為採購單 與工單。

您也必須設定供/需內含規則。系統會處理供/需以包含每個設定的單據類型、行類型與狀態代碼。「配銷需求規劃」只會建立採購單訊息，而「主生產排程法」會建立採購單與工單訊息。

設定供/需內含規則時，您必須在「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式中，「參數」頁籤的「供/需內含規則版本」欄位中輸入規則版本。

您可設定「配銷需求規劃」與「主生產排程法」特有的數量類型。數量類型是預先定義的代碼，用來定義分時間階段之時格中，時間序列之資料的顯示。您可能會想要設定自己的數量類型，因為「配銷需求規劃」不需要查看工單的代碼，而「主生產排程法」則會包含工單的代碼。「配銷需求規劃」數量類型是在「使用者定義碼」檔案 34/DR 中定義，而「主生產排程法」數量類型則是在「使用者定義碼」檔案 34/MS 中定義。

設定供/需內含規則

本節提供供/需內含規則的概述，並探討如何：

- 設定「供/需內含規則」(P45004) 的處理選項。
- 設定供/需內含規則。

瞭解供/需內含規則

您可設定供/需內含規則來定義應將哪些訂單類型、行類型與行狀態組合視為各種規劃計算的供/需。

選取包含您希望套用內含規則之訂單類型與行狀態的每一筆記錄，並按一下「選取」。

例如，已驗收之存貨料品的採購單（「訂單類型」等於「採購單」，「行類型」等於 S，「行狀態」等於 999）不應包含為供給，因為採購單上的數量已在庫存中。

等候列印揀料單之存貨料品的銷售單（「訂單類型」等於「銷售單」，「行類型」等於 S，「行狀態」等於 540）應包含為需求，因為尚未自庫存揀料。

當您將內含規則套用至工單單據時，行類型不會顯示。行類型不適用於 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 工單」系統。

用於設定供/需內含規則的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理供/需內含規則	W34004A	物料規劃設定 (G3442)， 供/需內含規則	設定供/需內含規則。 選取您希望套用內含規則的訂單類型、行類型與行狀態。

設定供/需內含規則 (P45004) 的處理選項

「供/需內含規則」有一個處理選項，可讓您指定工單類型。

工單類型

工單單據類型

指定內含規則的工單單據類型。對於多個單據類型，您可將一個類型堆疊在另一個類型上。若此處理選項保留空白，則會使用工單。

設定供/需內含規則

存取「處理供/需內含規則」畫面格式。

供/需內含規則 - 處理供/需內含規則

選擇(S) 尋找(F) 刪除(D) 關閉(L) 工具(T)

規則版本: MPS MPS 資源規則 ☐ 已選取

跳至訂單類型: WO

記錄 1 - 136 自訂方格

	已包含	訂單類型	生產線類型	生產線狀態	狀態說明	規則版本
<input type="checkbox"/>	0	WO				MPS
<input type="checkbox"/>	0	WO		00	PRP Order, Pre-Quote Accept	MPS
<input type="checkbox"/>	0	WO		05	Order Created	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		10	Order Reviewed	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		15	Sales Order WO Not Processed	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		20	Parts List Attached	MPS
<input type="checkbox"/>	0	WO		25	PL and Rtg Reviewed	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		30	Paperwork Printed	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		40	Started Labor or Material	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		41	Firm Planned Order (FPO)	MPS
<input type="checkbox"/>	1	WO		45	Material Issued	MPS
<input type="checkbox"/>	0	WO		80	Completion Reported	MPS

「處理供/需內含規則」畫面格式

規則版本

輸入識別您希望系統用於此分支/工廠之內含規則的「使用者定義碼」(40/RV)。Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 製造」與「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」會以下列方式使用內含規則：

- 對於「JD Edwards EnterpriseOne 製造」：
啟用多個版本的資源規則，用以執行「主生產排程法」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」。
- 對於「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」：
啟用多個版本的內含規則，用以執行入庫與揀料。系統只會處理符合指定分支/工廠之內含規則的訂單行。
完成此欄位以找出內含代碼的狀態值。

跳至訂單類型

輸入識別單據類型的「使用者定義碼」(00/DT)。此代碼也指示異動的來源。系統已為傳票、發票、收據與工時記錄保留了單據類型代碼。執行過帳程式時，此代碼便會建立自動沖銷分錄。(起初您輸入這些輸入項目時，它們並不會自相平衡。)

這些單據類型為系統中定義，不應變更：

P: 應付帳款。
R: 應收帳款。
T: 薪資。
I: 庫存。
O: 採購單處理。
J: 普通會計/共同利益結帳。
S: 銷售單處理。

針對需求規劃設定庫存管理

設定料品主檔與分支/工廠資訊時，請提供「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」用以建立精確主生產時程、物料需求規劃與配銷需求規劃所需的資訊。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」會使用下列欄位中的值：

- 儲存類型
- 計劃員號碼
- 採購人員號碼
- 供應商
- 批次處理類型
- 主規劃系列
- 種類代碼
- 計量單位
- 訂單政策代碼
- 值訂單政策
- 規劃代碼
- 規劃性時柵規則
- 規劃性時柵
- 凍結時柵
- 訊息顯示時柵
- 時間基礎
- 損耗係數
- 前置時間
- 續訂量

當料品已於「料品主檔」程式 (P4101) 中定義時，您可使用「料品分支」程式，進一步定義分支/工廠層級的料品。

使用「料品分支」程式來指定各料品的資訊。此資訊是「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」的關鍵：

儲存類型

在配銷系統中，各料品的儲存類型通常用來識別您儲存料品的方式。不過，規劃系統會使用第二個說明與儲存類型「使用者定義碼」檔案定義 (41/I) 中的特殊處理代碼，來判斷料品為製造、採購、處理、或專案特定料品。

訂單政策規則

您必須設定訂單政策規則，來控制規劃系統計算日期與數量的方式。您設定的訂單政策規則為：

規劃代碼	執行「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」與「主計劃時程 - 多工廠」(R3483) 程式時，輸入系統用來處理料品的代碼。針對單階或多階主排程使用規劃代碼 1、2 或 3。針對規劃性物料單之預測使用規劃代碼 4 與 5。
訂單政策代碼	輸入系統用來指定續訂庫存之規則的代碼，包括固定訂購數量、按批次與供給天數。
訂單政策值	輸入系統配合訂單政策代碼 1、2、4 與 5 使用的值。例如，採購 90 天供給 V-8 引擎的要求是訂單政策代碼必須設為 4 且訂單政策值必須等於 90。

前置時間

您必須設定料品的前置時間。您必須將虛件的前置時間設為零，使父系計劃工單直接記錄到選項作為總需求，而不為前置時間沖銷。開出計劃工單作為元件總需求前，系統會將計劃工單乘以選件分配百分比。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊, <輸入料品庫存資訊>, 「輸入料品主檔資訊」

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊, <輸入料品庫存資訊>, 「輸入分支/工廠資訊」

設定數量類型子集合

您不應變更 34/QT 使用者定義碼檔案；不過，您可建立子集合或自訂數量類型使用者定義碼檔案。公司會希望決定時間序列上顯示哪些數量類型，因此建立自訂數量類型使用者定義碼檔案可提供其彈性。例如，配銷倉儲不會希望看到工單的數量類型。

軟體提供使用者定義碼 34/QT 的多個子集合，例如，34/DR 是針對「配銷需求規劃 (DRP)」而 34/MS 是針對「主生產時程表 (MPS)」。

若要系統在「配銷需求規劃」、「主生產排程法」或「物料需求規劃 (MRP)」產生期間存取使用者定義碼 34/QT，您必須設定「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」與「主計劃時程 - 多工廠」程式之處理選項中，「參數」頁籤的「使用者定義碼類型」欄位。使用 QT 的值設定此處理選項，可讓規劃系統使用所有可用資料，並針對其所能進行的每個異動建立時間序列。

您可設定「主生產時程表時間序列」程式 (P3413) 之處理選項中「預設值」頁籤的「替代使用者定義碼類型 (選填)」欄位，來使用自訂使用者定義碼 34/DR 或 34/MS 數量類型。接著您可使用「處理時間序列」畫面格式上的「備選數量類型」選項，決定您在時間序列中檢視哪些使用者定義碼數量類型。

配銷需求規劃數量類型 (34/DR)

系統會使用 34/DR 作為「配銷需求規劃」數量類型的使用者定義碼。數量類型是預先定義的代碼，用來定義使用「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃總結檔案」檔案 (F3413) 之時間序列畫面與報表上的顯示資料。

系統提供 34/DR 使用者定義碼檔案做為 34/QT 的子集合。複查 34/DR 時，請注意數量類型已自 34/QT 使用者定義碼檔案中的原始數量類型縮減。未調整的數量類型已移除，且 +DRP 反映計劃的補貨訂單數量。

下表列出使用者定義碼檔案 34/DR 中，「配銷需求規劃」的有效數量類型與說明：

數量類型	說明
+BA	+ 期初可用量
+IR	+ 在驗收途中
+PO	+ 採購單
-LEXP	- 批號已到期
-FCST	- 主生產排程法/預測
-SHIP	- 出貨數量
-SO	- 銷售單
-ID	- 廠際需求
=EA	= 期末可用量
+DRP	+ 配銷需求規劃
ATP	可承諾量
CATP	累計可承諾量

主生產時程表數量類型 (34/MS)

系統會使用 34/MS 作為「主生產排程法」數量類型的使用者定義碼。數量類型是預先定義的代碼，用來定義使用 F3413 檔案之時間序列，其畫面與報表上的顯示資料。

使用者定義碼檔案 34/MS 開發為 34/QT 的子集合。複查 34/MS 時，請注意數量類型已自 34/QT 使用者定義碼檔案中的原始數量類型縮減。

下表列出使用者定義碼檔案 34/MS 中針對「主生產時程表」定義的有效數量類型與說明：

數量類型	說明
+BAU	+ 期初可用量 (未調整)
+BA	+ 期初可用量
+IR	在驗收途中
+POU	+ 採購單 (未調整)
+PO	+ 採購單
+WOU	+ 工單
+WO	+ 工單
+RSU	+ 產率時程表 (未調整)
+RS	+ 產率時程表
-LEXP	- 批號已到期
-FCSI	- 主生產排程法/預測 (未調整)
-FCST	- 主生產排程法預測
-SHIP	- 出貨數量
-SOU	- 銷售單 (未調整)

當您設定時間序列查詢時，您可針對數量類型建立新的使用者定義碼檔案，並變更適當的處理選項以顯示此新檔案。您也可使用處理選項來顯示兩個不同的檔案，例如已調整與未調整數量。

每個檔案只會顯示與其應用程式相關的料品。例如，使用者定義碼檔案 34/DR 只會顯示適用於「配銷需求規劃」料品的資料。如果代碼未定義於使用者定義碼檔案 34/DR 中，就不會在「處理時間序列」畫面格式或報表上顯示。此代碼是否顯示，不影響「配銷需求規劃」與「主生產排程法」計算。

如果您不指定特定使用者定義碼清單，則會顯示所有數量類型。不過，與應用程式無關的數量類型不會影響時間序列計算。

僅調整值 (主生產時程) (34/AS)

系統會使用 34/AS 作為僅調整值 (主生產時程) 數量類型的使用者定義碼。數量類型是預先定義的代碼，用來定義使用 F3413 檔案之時間序列，其畫面與報表上的顯示資料。

使用者定義碼檔案 34/AS 開發為 34/QT 的子集合。複查 34/AS 時，請注意數量類型已自 34/QT 中的原始數量類型縮減。34/AS 使用者定義碼檔案提供時間序列的調整檢視。此調整檢視說明若按所有規劃建議行動，會是何種計劃。

僅未調整值 (主生產時程) (34/US)

系統會使用 34/US 作為僅未調整值 (主生產時程) 數量類型的使用者定義碼。數量類型是預先定義的代碼，用來定義使用 F3413 檔案之時間序列，其畫面與報表上的顯示資料。

使用者定義碼檔案 34/US 開發為 34/QT 的子集合。複查 34/US 時，請注意數量類型已自 34/QT 中的原始數量類型縮減。34/US 使用者定義碼檔案提供時間序列的未調整檢視。此未調整檢視說明若計劃員未按訊息行動，計劃之狀態將為何。

設定多重設施規劃

本節概述多重設施規劃設定，並探討如何：

- 設定「分支關係修訂」(P3403T) 的處理選項。
- 設定供/需關係。

瞭解多重設施規劃設定

您可設定多重設施規劃，來追蹤企業之個別設施間的供/需與物料移動。多重設施規劃提供規劃供/需活動的彈性方法。

在多重設施規劃中，您必須設定設施間之供/需關係的檔案。系統會使用這些關係來產生及維護多重設施計劃。

設定您選取之任何明細層級的供/需關係，包括：

- 分支/工廠
- 產品群組
- 主規劃系列
- 個別料號

此方法可讓您在一個中央位置維護供/需關係，並減少複雜設施關係引起的庫存錯誤。此外，當您設定供/需關係時，您可使用下列可選功能：

- 加價

當您建立轉倉單時，您可讓系統自動加價料品成本。系統可依固定金額或百分比調整成本。

- 可供量檢查

您可確保您向其訂購的分支具有足夠的庫存可滿足訂單。如果沒有需要的數量，系統會依您定義的順序檢查後續設施。

- 生效日期

使用生效日期來控制對供應分支所開出的需求。如果指派給供應分支的生效日期已到期，系統就會檢查其他設施。

「分支關係修訂」程式的「物料需求規劃」、「配銷需求規劃」與「主生產排程法」版本使用相同的處理選項。您可變更處理選項中的設定，以因應物料需求規劃的不同需求。

重要！ 當您刪除供/需關係時，系統會刪除整個記錄。

用於設定多重設施規劃的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
分支關係修訂	W3403TC	多廠區設定 (G3443)， 分支關係修訂 在「處理分支關係」上， 按一下「新增」。	定義產生多重設施規劃時 程表之中，所包含或排除 的分支/工廠、產品群組、 主規劃系列與料品。

設定分支關係修訂 (P3403T) 的處理選項

您必須設定此處理選項，以確保元件分支的層級比來源分支的標頭高一個層級。「預設」頁籤上的分支階層與分支優先順序一同決定系統處理供/需工廠的順序。系統會先處理數值分支階層最高的分支。

預設

使用下列處理選項來指定分支關係修訂的預設設定。

1. 輸入預設「分支關係」
顯示模式。指定分支/工廠的預設模式。
D：需求分支
S：供應分支
2. 「分支階層」更新 指定對分支的更新。
輸入 1 來自動更新「分支階層」欄位。

設定供/需關係

存取「分支關係修訂」畫面格式。

- 料號 輸入料號來顯示供應或需要某個料件的所有分支/工廠。
- 主規劃系列 輸入主規劃系列，以顯示供應或需要屬於特定主規劃系列之料件的所有分支/工廠。
- 分支階層 輸入應在多工廠處理所處理的元件分支之階層為何。最低階層的分支 (獲指派的數值較高) 會先處理，接著再處理較高階層的分支 (獲指派的數值較低)。

注意：請謹慎指派分支階層，使規劃系統在配置供應前產生所有需求。

- 分支優先順序 輸入值來決定在多工廠「配銷需求規劃」/「主生產排程法」/「物料需求規劃」的階層中，分支的處理順序。使用此欄位與「分支階層」欄位，先檢查一個分支中的庫存可供量，再檢查另一個分支中的庫存可供量。
- 納入/排除 輸入代碼以指示產生多工廠時程表時，系統應在「分支關係主檔」檔案 (F3403) 中包含或排除料品/種類代碼。如果排除料品/種類，則該料品/種類代碼在需求分支將為採購或製造。

某些料件可能來自特定的分支/工廠。在多重設施規劃中，如果選取了「排除」，則料品僅由需求分支供應。

轉移前置時間	<p>輸入將料品自供應分支運送至需求分支的天數。</p> <p>此前置時間是在「分支關係主檔」檔案中設定，不同種類代碼或甚至不同料品的前置時間不盡相同。</p>
生效日期	<p>輸入一個日期以代表：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 物料單上之元件料件的生效日期。 • 產率時程表的生效日期。 <p>預設值為目前的系統日期。</p> <p>您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。已失效的料品仍會記錄在 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」及「產能需求規劃」中，且仍可加以識別。「物料需求規劃」依據生效日期驗證元件，而不是依據物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。</p> <p>預設日期來自物料單。</p>
來源百分比	<p>輸入數量百分比。系統會使用來源百分比，來決定計劃工單應由來源分支供應的百分比為何。</p> <p>例如：</p> <p>需求分支 – ATL</p> <p>供應分支 – DEN 來源百分比 = 40%，CHI 來源百分比 = 60%</p> <p>如果 ATL 需要 100 個料件，系統會產生訊息，從 DEN 轉移 40 個料件並從 CHI 轉移 60 個料件。</p> <p>來源百分比 100 會從該分支/工廠轉移整個供應。</p>
可供量檢查	<p>指定規劃系統是否要檢查供應分支/工廠之料品或系列的可供量。如果您對需求中之料品或系列啟用可供量檢查，則會承諾分支/工廠的可用庫存，直到餘額為零為止。如果您停用可供量檢查，供應分支/工廠的庫存餘額可為負值。</p>
供給百分比	<p>輸入多工廠處理期間使用的值，以決定應供給工單多少百分比才會開出轉倉單訊息。例如：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 供給百分比：75% • 需求：200 • 如果供應分支有 150 (200 的 75%) 或以上的可供量，則規劃系統會開出轉倉單訊息。 <p>當供給百分比為零時，系統會產生轉倉單訊息。</p> <p>此來源百分比數量必須可由此分支/工廠供給。需求百分比應得供給，才會開出轉倉單訊息。如果「可供量檢查」為開啟，就會產生轉倉單。</p>

設定預測消抵

本節概述預測消抵設定與客戶地址關係設定，列出必備條件，並探討如何：

- 設定預測消抵期間。
- 定義客戶地址關係。

瞭解預測消抵設定

您可設定預測消抵期間，來識別預測由銷售單消抵的期間。系統會在「預測消抵期間」檔案 (F3405) 中儲存此資訊。

您可在「處理預測消抵修訂」畫面格式中，定義各預測消抵期間的結束日期。期間會套用至整個系統。不同的位置或分支/工廠，無法具有不同的預測消抵期間。

系統會將預測消抵期間新增至「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式之處理選項中，指定的時間序列期間數。全部時間期間的總計不得超過 52。

注意：系統不會限制您輸入相同期間模式的預測作為消抵期間。例如，您可具有每週預測以平穩需求，同時具有每月消抵期間。

您必須使用規劃總時程結束後的值 (建議的規劃性時柵為 999)，來設定「其他系統資訊」畫面格式之「工廠製造」頁籤的「規劃性時柵」欄位。如果您不將規劃性時柵設為規劃總時程外，批次規劃程式 (「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃重新產生」與「淨變更」) 就無法正常運作。

瞭解客戶地址關係設定

若要依客戶功能使用預測消抵，您必須能夠依通用客戶號碼來比對預測與銷售單記錄。因為銷售單有兩個適用通訊錄號碼：售貨地址與出貨地址，因此您必須定義系統要使用哪個號碼，來比對銷售單與預測。

您可使用「預測消抵客戶地址關係」程式 (P3406)，來定義系統在搜尋銷售單時，使用售貨地址或出貨地址。您可只針對客戶設定關係，也可針對料品與客戶組合設定關係。

執行「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」或「主計劃時程 - 多工廠」時，您可設定處理選項，決定系統使用售貨地址或出貨地址號碼來搜尋銷售單。如果 F3406 檔案中未設定客戶地址關係，則會使用此處理選項。

注意：您應使用處理選項來提供客戶地址關係的預設值，並使用「預測消抵地址關係」程式在必要處提供置換資訊。

必備條件

在您完成本節的任務前，請驗證：

- 使用者定義碼 34/TF 中有規劃性時柵規則 H。
- 已包含使用者定義碼 40/CF 中的訂單類型以支援出貨訂單計算。
- 使用者定義碼 34/QT 中有用以計算出貨訂單數量的 -SHIP 數量類型。
- 已包含使用者定義碼 40/IU 中的訂單類型以更新庫存 (包含訂單類型「銷售單」)。
- 「其他系統資訊」畫面格式上，「工廠製造」頁籤的「規劃性時柵規則」欄位的值為 H。
- 「其他系統資訊」畫面格式上，「工廠製造」頁籤的「規劃性時柵」欄位的值是在規劃總時程結束後。
- 「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式中設定了適當的處理選項。

用於設定預測消抵畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理預測消抵修訂	W3405A	物料規劃設定 (G3442)， 預測消抵期間	定義預測消抵的時間序列 期間。
依客戶地址關係的預測 消抵修訂	W3406A	物料規劃設定 (G3442)，處 理依客戶地址關係的預 測消抵 在「處理依客戶地址關係 的預測消抵」上，按一 下「新增」。	定義哪個客戶號碼用來比 對銷售單與預測。

設定預測消抵期間

存取「處理預測消抵修訂」畫面格式。

預測消抵期間 - 處理預測消抵修訂

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

期間結束日期

記錄 1 - 133 自訂方格   

<input type="checkbox"/>		期間結束日期	期間類型
<input type="checkbox"/>		01/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		02/27/2015	FC
<input type="checkbox"/>		03/31/2015	FC
<input type="checkbox"/>		04/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		05/29/2015	FC
<input type="checkbox"/>		06/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		07/31/2015	FC
<input type="checkbox"/>		08/31/2015	FC
<input type="checkbox"/>		09/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		10/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		11/30/2015	FC
<input type="checkbox"/>		12/31/2015	FC
<input type="checkbox"/>		<input type="text"/>	<input type="text"/>

「處理預測消抵修訂」畫面格式

期間結束日期

輸入定義之預測消抵期間結束的日期。

期間類型

輸入要與「預測消抵」一起使用的記錄類型。共有下列值：

FC：預測消抵期間

TS：時間序列時格

定義客戶地址關係

存取「依客戶地址關係的預測消抵修訂」畫面格式。

處理依客戶地址關係的預測消抵 - 依客戶地址關係的預測消抵修訂

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

客戶號碼 Centarian Enterprises

記錄 1-6 自訂方格   

<input type="checkbox"/>		料號	客戶地址關係
<input type="checkbox"/>		<input type="text" value="8801"/>	<input type="text" value="1"/>
<input type="checkbox"/>		8802	1
<input type="checkbox"/>		9903	1
<input type="checkbox"/>		8804	1
<input type="checkbox"/>		8805	1
<input type="checkbox"/>			

「依客戶地址關係的預測消抵修訂」畫面格式

客戶號碼

輸入在 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」中，用來識別項目(如員工、應徵者、參與者、客戶、供應商、承租人或位置)的號碼。

料號

輸入辨識料品的號碼。系統提供三種個別料號及廣泛的替代料號交互參照能力。這三種料號類型為：

- 料號 (短)：電腦指派的 8 位數料號。
- 第 2 料號：使用者定義的 25 位數英數料號。
- 第 3 料號：另一個使用者定義的 25 位數英數料號。

除此三種基本料號外，系統還提供廣泛的交互參照搜尋能力。您可為替代料件號碼定義多個交互參照。例如，您可定義替代料號、取代、條碼、客戶號碼或供應商號碼。

客戶地址關係

輸入值以指定系統使用銷售單上哪一個通訊錄號碼來搜尋銷售單。共有下列值：

- 1：出貨地址
- 2：售貨地址

設定處理規劃

本節概述處理規劃設定、列出必備條件，並探討如何設定「聯/副產品規劃檔案」。

瞭解處理規劃設定

您可使用「聯產品規劃/成本計算檔案」程式 (P3404) 來設定「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」的聯產品與副產品處理程序。規劃檔案指定自處理工單滿足之聯產品需求的百分比、自處理工單滿足的百分比，以及自其他來源滿足的百分比。

您也可以指定情況。例如，在表格中輸入 75%，即表示指定 75% 的需求是自處理工單與其他來源的餘額滿足。系統會自動滿足餘額，例如，以規劃聯產品工單或建立採購單的方式。

如果聯產品可由多個處理程序產生，則當您尋找聯產品時，檔案中會顯示這些處理程序。例如，兩個處理程序可能存在 65% 比 35% 的關係。

必備條件

在您完成本節的任務前，請驗證處理程序的儲存類型為 R。

用於設定處理規劃的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
聯/副產品規劃檔案修訂	W3404N	物料規劃設定 (G3442)，聯/副產品規劃檔案 在「處理聯/副產品規劃檔案」中，選取處理料品並按一下「選取」。	指定針對各處理程序規劃的聯產品與副產品數量。

設定聯/副產品規劃檔案

存取「聯/副產品規劃檔案修訂」畫面格式。

聯/副產品規劃檔案 - 聯/副產品規劃檔案修訂

選取(S) 尋找(F) 關閉(L) 工具(T)

✓ 🔍 ✕ 🛑

聯/副產品 *

5210

基準日期

*

分支/工廠 *

Graphite Lubri...

未找到記錄。

自訂方格

處理程序/ 料品	說明	Pro	計劃 %	成本 %	生效日期	失效日期
----------	----	-----	------	------	------	------

「聯/副產品規劃檔案修訂」畫面格式

計劃 %

指定針對各處理程序規劃的聯產品或副產品需求百分比。

成本 %

指定自各處理程序配置到聯產品或副產品的成本百分比。

Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

37

第 5 章

設定產能規劃

本節概述產能規劃的設定需求，並探討如何：

- 設定產能規劃的使用者定義碼 (UDC)。
- 設定工作中心產能資訊。
- 決定可用產能。
- 產生資源設定檔。

瞭解產能規劃的設定需求

產能規劃是驗證您是否具有足夠的資源可完成需求規劃的處理程序。設定產能規劃是定義可用產能與有產能限制存在之關鍵區的處理程序。

必備條件

將工作中心與派工群組設定為業務單位。

設定產能規劃的使用者定義碼

若要執行產能規劃，必須設定使用者定義碼。

產能需求規劃顯示 (33/CR)

系統會使用 33/CR 作為產能需求規劃顯示的使用者定義碼。使用產能需求規劃顯示來指定所有「產能需求規劃 (CRP)」畫面格式與報表的列說明。

粗估產能規劃顯示 (33/RC)

系統會使用 33/RC 作為粗估產能規劃顯示的使用者定義碼。使用粗估產能規劃顯示來指定所有「粗估產能需求 (RCCP)」畫面格式與報表的列說明。

資源需求規劃 (33/RR)

系統會使用 33/RR 作為資源需求規劃 (RRP) 的使用者定義碼。資源需求規劃顯示可識別工作中心的負載類型。您可在「產能負載」程式 (P3313) 中的「複查工作中心負載」畫面格式上複查這些負載類型。

單位類型 (33/UT)

系統會使用 33/UT 作為單位類型的使用者定義碼。您需要識別可與任何工作中心相關聯的所有不同資源單位類型。

設定工作中心產能資訊

本節概述工作中心產能設定，並探討如何設定工作中心產能資訊。

瞭解工作中心產能設定

設定對應於現場設施的工作中心資訊。指定工作中心為機器或人力步調，以及是否為關鍵工作中心。您也可指定其他值，例如工作中心與工作人員的效率與使用率百分比。

工作中心也提供其他資訊，例如：

- 結算點。
- 主負載代碼。
- 機器與員工的數目。
- 工作人員數。
- 倒沖入帳位置。
- 產率時程表。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立工作中心」

用於設定工作中心產能資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
工作中心主檔修訂	W3006A	每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011)，輸入/變更工作中心 在「處理工作中心」中，按一下「新增」。	定義工作中心的產能資訊。

設定工作中心產能資訊

存取「工作中心主檔修訂」畫面格式。

工作中心	輸入識別分支、工廠、工作中心或業務單位的號碼。
派工群組	輸入種類代碼來為整個業務單位中的工作中心分組。 例如，您可使用此代碼，將從屬於單一業務單位，在數個工作中心運作的類似機器進行分組。
儲位分支	指定與工作中心相關聯之儲位分支工廠。

主要負載	<p>輸入判斷工作中心負荷重心在於機器或人力的代碼。系統也會將主負載代碼用於「資源需求規劃」與「產能需求規劃」計算，以開發負載設定檔。</p> <p>代碼包括：</p> <p>L：僅人力作業工時。</p> <p>M：僅機器工時。</p> <p>B：人力作業與設定人力工時。</p> <p>C：機器與設定工時。</p> <p>O：其他 (將不會產生資源單位)。</p>
關鍵工作中心	<p>輸入在系統計算產能時，指示工作中心是否為關鍵工作中心的代碼。共有下列值：</p> <p>N：不是關鍵中心。</p> <p>1：僅在計算「資源需求規劃」時為關鍵工作中心。</p> <p>2：在計算「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。</p> <p>3：在計算「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。</p> <p>當您在此欄位選取類型 1 或類型 2 時，系統也會顯示類型 3 工作中心。</p> <p>4：不是產能工作中心。系統在執行產能規劃時不會包含此工作中心。</p> <hr/> <p>注意：資料選擇是一種可使用「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」及「產能需求規劃」程式處理特定群組資訊的系統功能。</p> <hr/>
資源沖銷天數	輸入「資源設定檔」檔案 (F3303) 的值，來決定工作中心資源之實際使用，應自預測需要日期沖銷的天數。
標準產能	輸入一般生產線運作時的標準產能級距。產能為每小時生產的單位。此級距僅用於重複式處理。
產能計量單位	<p>輸入表示生產線產能的計量單位。計量單位的範例包括工時、沖件數、漆層數等等。</p> <p>此項目僅用於重複式處理。</p>
最低產能	<p>輸入產能下限，低於該下限則生產線不得運作。管理單位依據效率、成本等係數設定此限制。</p> <p>產能為每小時生產的單位。此限制僅用於重複式處理。</p>
最大產能	輸入產能上限，超出該上限則生產線無法生產。產能為每小時生產的單位。此限制僅用於重複式處理。
等候時數	<p>輸入訂單預計在工作中心等候及在工作中心間移動的總時數。</p> <p>系統會將此值儲存在「料品分支」檔案 (F4102)。您可使用「前置時間累加」程式 (R30822A) 計算此值，或手動輸入此值。當您執行「前置時間累加」程式時，系統會置換手動輸入，並使用計算的值植入檔案。</p>
移動時數	輸入將此作業中之訂單移至同一工作中心之下個作業預計需要的時數。

	<p>若「途程主檔」值為空白，系統會從工單途程中擷取預設值。不過，系統僅會將這些值用於逆向排程變動前置時間料品。</p> <p>若您將「途程修訂」畫面格式中的「工時」欄位保留空白，系統會使用此欄位中的值執行前置時間與排程計算。</p>
補貨時數	<p>輸入耗料點從供應儲位取得替換看板之前需花費的時間。</p> <p>此值僅用於「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」中看板卡的處理。</p>
效率	<p>輸入使用者定義的值，該值代表工作中心運作的效率。</p> <p>此值通常指的是工作人員效率。當您在此欄位輸入值，且「工作現場製造常數」檔案 (F3009) 中的「按工作中心效率修改成本」欄位設為 Y 時，系統會從直接人力成本 (B1) 計算出之成本，建立新的成本元件 (B4)。</p> <p>例如，若常數設為 Y，此欄位的值是 80 %，而直接人力成本是 10，系統會在「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中建立值為 2 的 B4 成本元件。</p> <p>在計算額定產能時，「工作中心資源單位產生」程式 (R3007G) 也會使用此值作為預設值。</p> <p>請輸入整數的百分比。例如，將 80% 輸入為 80.00。</p> <hr/> <p>注意：系統將每個操作員的途程時間視為實際完成作業的時間。效率不影響總成本。不過，效率會將部分成本重新指派為不同的成本元件。效率不會變更工單的持續期間或逆向排程。</p> <hr/>
使用率	<p>輸入代表使用工作中心之密集程度的百分比。此值通常指的是機器使用率。這是生產活動耗費的直接時間與預計時數的比率。</p> <p>在計算額定產能時，「工作中心資源單位產生」程式也會使用此值作為預設值。</p> <p>請輸入整數的百分比。例如，將 80% 輸入為 80.00。</p>

決定可用產能

本節概述可用產能與資源單位自動產生、列出必備條件，並探討如何：

- 自動產生資源單位。
- 設定「工作中心資源單位產生」(R3007G) 的處理選項。
- 設定「工作中心資源單位」(P3007) 的處理選項。
- 手動修訂資源單位。

瞭解可用產能

您必須判斷工作中心有多少產能。您可輸入資源單位來決定工作中心某一天的可用產能。

您可讓系統產生資源單位，或手動輸入資源單位。使用「工作中心資源單位產生」程式來自動重新計算工作中心工時。系統會依據小時 (HR) 為計量單位產生資源單位。如果您需要進行調整，請手動修訂單位。

您可在不同的工作中心指派不同計量單位的資源單位。例如，您可能會想要估計儲存料品所需的平方英尺數，以及產生料品所需的時數。

如果您需要調整資源單位，可手動加以修訂。例如，您可能會需要依機器停機時間或員工休假做調整。您可變更「輸入/變更資源單位」畫面格式上的值，來說明排定或未排定的停機時間、其他班別或假期。

重要！ 每當您依據生效日期執行「工作中心資源單位產生」時，程式會依據「工作中心主檔」檔案 (F30006)、「工作日行事曆」程式 (P00071) (現場行事曆) 與 F3009 檔案中的資訊，重新計算畫面格式值並置換手動變更。

瞭解資源單位自動產生

執行「工作中心資源單位產生」程式 (R3007G) 來自動重新計算工作中心工時。您可在「工作中心資源單位」程式中或在「工作中心資源單位修訂」畫面格式 (W3007B) 上檢視結果。您也可在「工作中心資源單位修訂」畫面格式上變更值。

每當您修訂「製造常數修訂」畫面格式 (W3009B) 上的每日工時、工作中心的機器數目或指派到工作中心的員工人數時，即應執行此程式。您也可執行程式來定義特定時間期間的資源單位。

系統會依據下列資訊重新計算工作中心的資源單位：

- F30006 檔案中的每日工時。
- 現場行事曆。
- F3009 檔案。

重要！ 執行「工作中心資源單位產生」時，系統會依據生效日期覆寫您對「工作中心資源單位」之單位所作的任何手動變更。

資源單位計算

程式會使用下列資源單位計算：

資源單位	資源單位計算
機器相關工時 (主負載代碼 = C 或 M)	機器數目 × 每日工時
人工相關工時 (主負載代碼 = L 或 B)	員工人數 × 每日工時

必備條件

在您完成本節的任務之前，請：

- 輸入這些資源單位前，請確定有資源單位的工作中心存在。

- 設定製造常數。
- 決定您要為其產生資源單位的分支/工廠。
- 驗證您已設定您指定之時間期間的目前現場行事曆。

用於決定可用產能的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
工作中心資源單位修訂	W3007B	定期資源/產能規劃 (G3321)，輸入/變更資源單位 在「處理資源單位」中，完成「分支/工廠」與「工作中心」欄位，然後按一下「尋找」。 選取要修訂的記錄。	手動修訂資源單位。

自動產生資源單位

選取「定期資源/產能規劃 (G3321)，重新整理資源單位」。

設定工作中心資源單位產生 (R3007G) 的處理選項

使用下列處理選項來指定程式與報表的預設處理。

預設

這些處理選項定義預設值。

1. 開始日期
指定系統用來產生資源單位的開始日期。輸入開始日期或從行事曆選取日期。系統會產生資源單位並針對「開始日期」所在月份重新整理資源單位。例如，若「開始日期」為 2005 年 1 月 1 日，而「截止日期」為 2005 年 1 月 31 日，則系統會針對 2005 年 1 月產生資源單位。系統的要求是您必須輸入此處理選項的值，才能執行產生。
2. 截止日期
指定系統用來產生資源單位的結束日期。輸入結束日期或從行事曆選取日期。系統會對整個月份產生、重新整理或產生並重新整理資源單位。例如，若「開始日期」為 2005 年 1 月 1 日，而「截止日期」為 2005 年 1 月 31 日，則系統會針對 2005 年 1 月產生資源單位。系統的要求是您必須輸入此處理選項的值，才能執行產生。
3. 分支/工廠
產生資源單位時，請指定系統在「工作中心資源單位」檔案 (F3007) 中更新的分支/工廠。

輸入分支/工廠或從「業務單位主檔搜尋」畫面格式中選取分支/工廠。您必須設定此處理選項，才能執行產生。

處理

這些處理選項定義處理準則。

1. 班別代碼至 6. 班別 6 代碼
- 指定識別班別類型 (例如，日、夜或夜班) 的使用者定義碼 (06/SH)。這些處理選項指定要納入資源單位產生的班別代碼。您最多可以輸入六個不同的班別代碼。輸入代碼或從「選取使用者定義碼」畫面格式中選取代碼。如果您將所有班別代碼保留空白，則系統會處理要求之分支/工廠的所有有效班別。

設定工作中心資源單位 (P3007) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

此處理選項定義預設值。

- 用於輸入的計量單位
- 指定使用者定義碼 00/UM 中的值，以指出工作中心資源單位的預設計量單位。這是表示庫存料品的數量 (例如，CS [箱] 或 BX [盒])。如果保留空白，則會使用 HR 作為預設計量單位。
- 輸入工作日行事曆版本 (P00071)
- 輸入系統使用的工作日行事曆版本 (P00071)。若保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。

手動修訂資源單位

存取「工作中心資源單位修訂」畫面格式。

輸入/變更資源單位數 - 工作中心資源單位修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

工作中心200-101 Weld 分支/工廠M30

月/年 *15 世紀20 計量單位HR 班別1

星期日	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六	效率
2	3	4	5	6	7	1	100.00
9	10	11	12	13	14	8	
16	17	18	19	20	21	15	使用率
23	24	25	26	27	28	22	100.00
30	31					29	

週末	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	週末	
週末	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	週末	
週末	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	週末	
週末	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	週末	資源單位總數
週末	24.00					週末	504.00

「工作中心資源單位修訂」畫面格式

- 工作中心
- 輸入辨識工作中心的號碼。
- 月份
- 輸入對應於行事曆年中月份的號碼。

年度	輸入此行事曆的行事曆年。
計量單位	顯示來自「料品主檔」檔案之元件與生產計量單位的預設值。
工作中心效率	<p>輸入使用者定義的值，該值代表工作中心運作的效率。</p> <p>此值通常指的是工作人員效率。當您在此欄位輸入值，且 F3009 檔案中的「按工作中心效率修改成本」欄位設為 Y 時，系統會從直接人力成本 (B1) 計算出之成本，建立新的成本元件 (B4)。</p> <p>例如，若常數設為 Y，此欄位的值是 80%，而直接人力成本是 10，則系統會在 F30026 檔案中建立值為 2 的 B4 成本元件。</p> <p>在計算額定產能時，「重新整理資源單位」程式也會使用此值作為預設值。</p> <p>請輸入整數的百分比。例如，將 80% 輸入為 80.00。</p>
工作中心使用率	<p>輸入代表使用工作中心之密集程度百分比。此值通常指的是機器使用率。這是生產活動耗費的直接時間與預計時數的比率。</p> <p>在計算額定產能時，「重新整理資源單位」程式也會使用此值作為預設值。</p> <p>請輸入整數的百分比。例如，將 80% 輸入為 80.00。</p>
資源單位總數	識別工作中心的每月資源單位總數。

產生資源設定檔

本節概述資源設定檔與資源設定檔自動產生、列出必備條件，並探討如何：

- 執行資源設定檔產生。
- 設定「資源設定檔產生」(R3365) 的處理選項。
- 手動定義資源設定檔。

瞭解資源設定檔

長程負載是滿足銷售預測需要多少負載工時的估計。為了判斷長程負載，系統會使用資源設定檔。資源設定檔主排程料品之所有工作中心及其負載需求的清單。資源設定檔是主排程料品之多階物料單中所有工作中心與所有料件所需全部人力、機器與設定工時的總和。

您可讓系統自動產生資源設定檔，或手動輸入設定檔。如果未定義最終產品的物料單與途程，請手動輸入設定檔。您也可針對原型料品與新產品使用手動方法。

瞭解資源設定檔自動產生

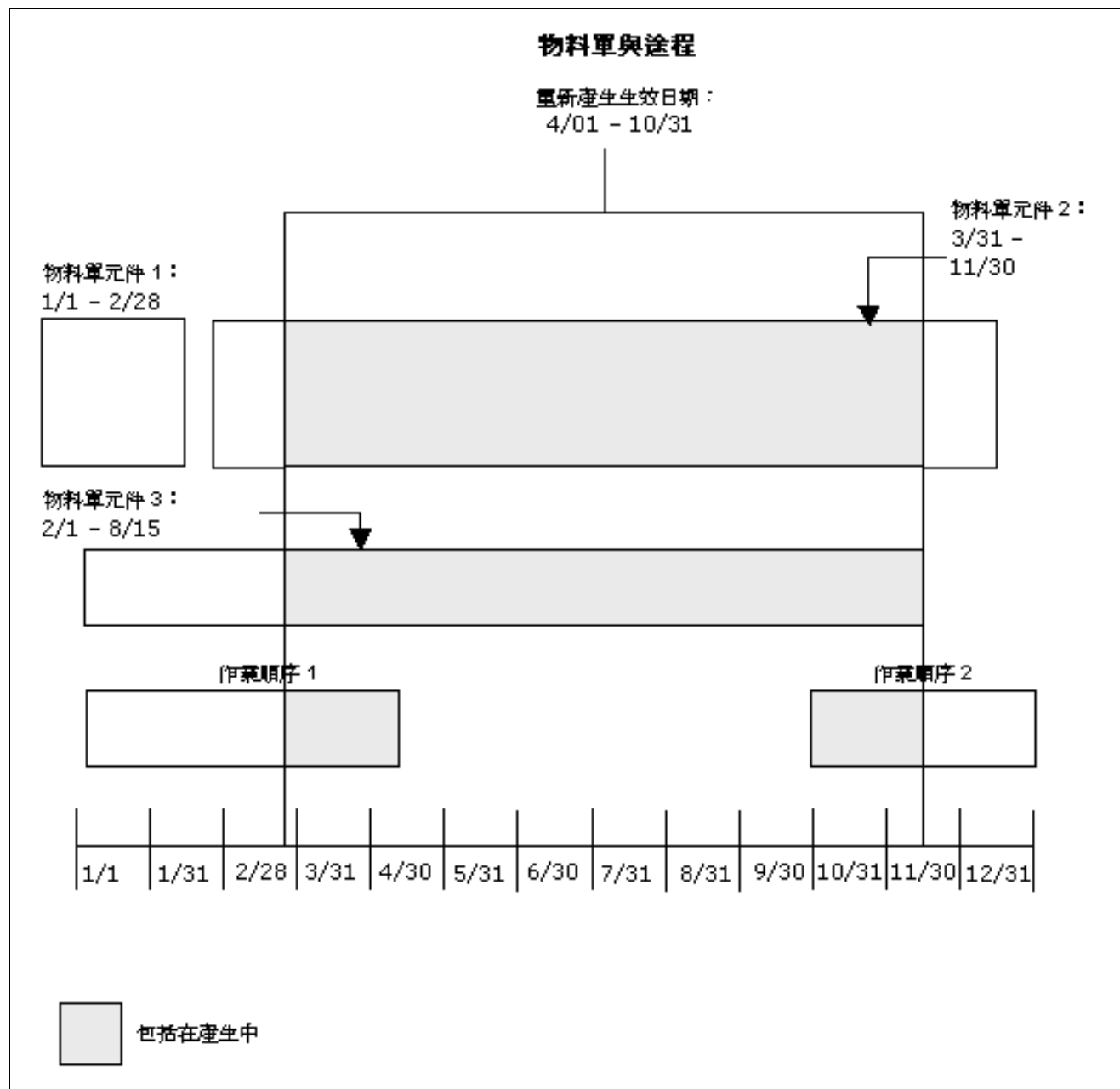
如果您已定義最終產品與其所有子組件的物料單 (BOM) 與途程，您可執行「重新產生資源設定檔」程式 (R3365)，以自動產生資源設定檔。程式會依主排程料品之預測數量延伸途程中的工時，來計算工作中心的負載。

「重新產生資源設定檔」程式只會建立小時 (HR) 的計量單位。如果您想使用其他計量單位，請手動輸入資源設定檔。

「重新產生資源設定檔」會搭配您指定之期間內的生效日期使用元件來變更或更新資源設定檔。程式所影響的特定料品是由以下因素決定：

- 系統會只擷取重新產生處理選項中生效日期範圍內有效之 BOM 元件的途程。
- 系統只會從生效日期在指派給料品與處理選項之生效日期內的 BOM 元件建立資源設定檔。
- 資源設定檔中的「生效日期」日期是處理選項、BOM 或途程「生效日期」日期中最早的日期。
- 資源設定檔的「截止日期」日期是處理選項、BOM 或途程「截止日期」日期中最晚的日期。

下圖說明生效日期在「生效日期」與「失效日期」日期內的所有 BOM 與途程。



BOM 與路由重新產生生效日期

必備條件

在您完成本節的任務之前，請：

- 輸入所有適用的物料單、途程與工作中心。
- 複查下列《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理導入手冊》中的主題：
 - 輸入物料單。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <設定物料單>。

- 處理途程指示。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立途程指示」。

- 處理工作中心。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立工作中心」。

用於產生資源設定檔的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
資源設定檔修訂	W3303B	定期資源/產能規劃 (G3321), 輸入/變更資源設定檔 在「處理資源設定檔修訂」中, 按一下「新增」。	手動建立資源設定檔。您必須先設定料品分支/工廠資訊才能輸入資源設定檔。

執行資源設定檔產生

選取「定期資源/產能規劃 (G3321) 產生資源設定檔」。

設定重新產生資源設定檔 (R3365) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

這些處理選項定義處理準則。

1. 輸入重新產生的生效日期:

生效日期:

指定一個日期以指示:

- 物料單上之元件料件的生效日期。
- 料品某個途程步驟在途程工序中的生效日期。
- 當產率時程表有效時, 預設值是目前系統日期。

您可以輸入未來的生效日期, 讓系統規劃預定的變更。您可繼續記錄和辨識 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 管理管理」與「產能需求規劃」中已失效的料品。「物料需求規劃」依據生效日期驗證元件, 而不是依據物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。

失效日期:

指定一個日期以指示:

- 物料單上之元件料件的失效日期。
- 料品某個途程步驟在途程工序中的失效日期。

- 產率時程表的失效日期。預設值是您在「世紀變更年」的「資料辭典」中定義之預設年份的 12 月 31 日。

您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。您可繼續記錄和辨識「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 管理管理」與「產能需求規劃」中已失效的料品。「物料需求規劃」依據生效日期驗證元件，而不是依據物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。

手動定義資源設定檔

存取「資源設定檔修訂」畫面格式。

單位類型	<p>輸入指出與此工作中心關聯的資源單位類型的代碼。</p> <p>可能的類型為：</p> <ol style="list-style-type: none">1：人力作業工時2：準備勞工時數3：機器工時9：雜項 (儲存空間等)
生效日期	<p>輸入一個日期以代表：</p> <ul style="list-style-type: none">• 物料單上之元件料件的生效日期。• 料品某個途程步驟在途程工序中的生效日期。• 當產率時程表有效時，預設值是目前系統日期。 <p>您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。您可繼續記錄和辨識「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 管理管理」與「產能需求規劃」中已失效的料品。「物料需求規劃」依據生效日期驗證元件，而不是依據物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。</p>
失效日期	<p>輸入一個日期以代表：</p> <ul style="list-style-type: none">• 物料單上之元件料件的失效日期。• 料品某個途程步驟在途程工序中的失效日期。• 產率時程表的失效日期。 <p>預設值是您在「世紀變更年」的「資料辭典」中定義之預設年份的 12 月 31 日。您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。您可繼續記錄和辨識「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 管理管理」與「產能需求規劃」中已失效的料品。「物料需求規劃」依據生效日期驗證元件，而不是依據物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。</p>
時間基礎	<p>輸入代表如何顯示產品的機器工時或人力工時的「使用者定義碼」(30/TB)。時間基礎代碼可識別用於針對各途程步驟輸入之機器或人力工時的時間基礎或產率 (例如，每 1,000 件 25 小時或每 10,000 件 15 小時)。您可在「時間基礎代碼使用者定義碼」(30/TB) 中維護時間基礎代碼。</p>

針對成本計算與排程計算，系統會使用「使用者定義碼」畫面格式「說明-2」欄位中的值。此說明為代碼代表的內容，但並不用於計算。

第 6 章

設定供應商發放排程

本章概述供應商發放排程設定，並探討如何：

- 定義供應商合約資訊。
- 定義出貨模式。
- 定義供應商分割百分比。

瞭解供應商發放排程設定

若要執行供應商發放排程，您需要設定每個供應商與計劃要採購之料品的資訊。產生供應商發放時程表所需的資訊不盡相同，視您希望依據總括訂單或特別時程表來產生時程表而定。您可透過自助服務入口網站工作空間，以互動的方式輸入特別時程表，或在執行「產生供應商排程」程式 (R34400) 時產生特別時程表。

如果您想要依照總括訂單排程發放，請設定與總括訂單相關的供應商排程主檔資訊，例如：

- 出貨模式與日期。
此設定指出您在一星期的哪幾天驗收交貨。
- 供應商分割百分比。
使用此值可針對一項料品採用多個供應商。
- 凍結天數
您可使用此值，來指定時程表產生日期後，無法變更數量且不允許發放的時間期間。
- 可發放時程表天數
可發放時程表天數指出發放承諾數量之時程表產生日期的時柵。

若要建立特別時程表，您可在沒有總括訂單的情況下設定出貨模式與日期及分割百分比；並使用為「料品分支」程式 (P41026) 中之料品設定的資訊，例如：

- 供應商
- 凍結時柵

在實際執行「產生供應商排程發放」程式 (R34410) 之前，您不必設定特別時程表的發放時柵。您可使用處理選項來定義自產生開始日期起，承諾數量可轉換成採購單的期間天數。

定義供應商合約資訊

本節概述供應商合約資訊、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「供應商排程主檔修訂」(P4321) 的處理選項。
- 設定供應商合約。

瞭解供應商合約資訊

當您依據總括訂單設定供應商合約時，可定義時柵期間與可發放時程表天數等資訊。您也可指定交貨位置、最小出貨數量與出貨前置時間。最後，您可定義要以天、週或月顯示供應商時程表。

產生時程表時，系統會：

- 對適當時間期間內未完成的總括訂單發放進行排序。
- 累計過期數量與要求日期前驗收的數量。
- 在「過期」欄位中將過期數量表示為正數。
- 在「已收到單位」欄位中表示已收到單位數量，並將數量加至累計驗收數量。

當您重新產生時程表時，系統會在「供應商排程主檔修訂」畫面格式上的「過期」與「已收到單位」欄位中顯示數量。當您刪除供應商資訊時，系統會刪除整個記錄，包括歷程記錄。

注意：建議您明確指定要建立其供應商時程表的料品。您可使用種類代碼以使用供應商發放排程的料品。

必備條件

使用總括訂單排程，針對您要排程的各料品建立總括訂單行。

用於設定供應商合約的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
供應商排程主檔修訂	W4321C	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，輸入/變更供應商資訊 物料需求規劃日常作業 (G3413)，輸入/變更供應商資訊 在「處理供應商排程主檔」上，完成「訂單號碼」、「行號」、訂單類型與「下單公司」欄位，並按一下「新增」。	輸入表示供應商合約的時程表資訊。

設定供應商排程主檔修訂 (P4321) 的處理選項

下列處理選項指定程式與報表的預設處理。

版本

此處理選項指定各程式的版本。

- | | |
|------------------------|---|
| 1. 採購單標頭，採購單標頭 (P4310) | 指定系統將使用的程式版本。
若此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001。 |
| 2. 採購單，處理採購單明細 (P4310) | 指定系統將使用的程式版本。
若此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001。 |
| 3. 供應商時程表 (P34301) | 指定系統將使用的程式版本。
若此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001。 |
| 4. 供應商分割百分比 (P43211) | 指定系統將使用的程式版本。
若此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001。 |

預設

這些處理選項指定預設處理。

- | | |
|-----------------|---|
| 1. 輸入要顯示的「單據類型」 | <p>指定識別交易來源與目的的使用者定義碼 (UDC) (00/DT)。所保留的代碼之單據類型首碼如下所示：</p> <p>P：應付帳款
R：應收帳款
T：工時與薪資
I：庫存
O：採購單
S：銷售單</p> |
| 2. 工作日行事曆類型 | <p>指定使用者定義碼 (42/WD) 以定義如何使用行事曆。例如，行事曆可能是某一產業 (例如銀行業) 所特定，或者您可能會用以排定途程的交貨人員。</p> <hr/> <p>注意：如果您使用 * (星號) 的預設值，則系統會將值更新為空白，即使並未將空白設為使用者定義碼檔案中的值亦然。</p> <hr/> |
| 3. 工作日行事曆鍵 | <p>指定代碼來為行事曆類型內的值分類。例如，若行事曆類型為途程，則您可輸入指定特定途程的代碼，例如每日 或週末。</p> <hr/> <p>注意：系統不會驗證您輸入的代碼。</p> <hr/> |

設定供應商合約

存取「供應商排程主檔修訂」畫面格式。

輸入/變更供應商資訊 - 供應商排程主檔修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

訂單號碼: 291 OB 00200 分支/工廠: M30
 生產線號碼: 1.000 狀態: 10

排程資訊 其他資訊

供應商	9001	25 mm Cro-Moly Tubing
出貨地址	6074	
交貨地點		
出貨數量		供應商批量
出貨單位/貨櫃	1	凍結天數
出貨前置時間	2	加工天數
供應商排程日/週/月	數字	原料天數
<input type="radio"/> 天數 <input type="radio"/> 週數 <input checked="" type="radio"/> 月數	5	可發放天數
		20

「供應商排程主檔修訂」畫面格式

可發放天數

輸入時柵以指出自產生開始日期起，於識別實際總括訂單發放之截止日期時使用的工作日天數。執行供應商時程表發放產生程式時，系統會使用時柵。

交貨地點

輸入出貨交至的位置，例如特定接收裝卸站或工作中心。

出貨數量

輸入供應商願意出貨的最小數量。

出貨單位/貨櫃

輸入製造處理中使用之貨櫃的標準數量 (通常在重複式製造環境中)。您輸入的數量決定出貨所需的條碼標籤數。它也會已修改訂單發放數量。

此值識別供應商的貨櫃需求。當系統產生供應商時程表時，會計算每個貨櫃的出貨單位作為乘數，並視需要調整計劃數量。

出貨前置時間

輸入出貨自供應商的裝卸站移至客戶的裝卸站之所需時間。系統會使用此值沖銷必要日期，以決定應進行出貨的實際日期。出貨前置時間亦稱為運送時間。採購料品的階層前置時間應包出貨前置時間。

供應商批量

輸入識別供應商批量需求的值。當系統產生供應商時程表時，會計算供應商批量作為乘數，並視需要調整計劃數量。

凍結天數

輸入自產生開始日期起凍結數量時格，使變更與發放無法進行的工作日天數。系統也會使用此值來計算累計凍結數量。

加工天數

輸入從產生開始日期起，客戶擔保訂購數量之加工成本的工作日天數。

原料天數

輸入從產生開始日期起，客戶擔保訂購數量之原料成本的工作日天數。

供應商排程日/週/月

選取以天數、週數或月數建立供應商時程表的選項。

數字

輸入要在供應商時程表上顯示的工作日天數、週數與月數。

定義出貨模式

本節概述出貨模式，並探討如何：

- 建立出貨模式。
- 修訂出貨日期。

瞭解出貨模式

您必須定義驗收出貨的有效日期。您可定義控制供應商出貨頻率的模式。例如，您可定義下列出貨模式：

- 所有工作日。
- 每星期一。
- 當月第一週與第三週的星期一至星期五。

若要設定依據總括訂單之供應商時程表的出貨模式與出貨日期，您可自「供應商時程表主檔修訂」程式存取「出貨模式修訂」(P43212) 與「出貨日期修訂」(P43213) 程式。

注意：如果您正在建立特別時程表而需要設定供應商的出貨模式，可自選單存取這些程式。

用於定義出貨模式的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
出貨模式修訂	W43212A	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，輸入/變更供應商資訊 物料需求規劃日常作業 (G3413)，輸入/變更供應商資訊 在「供應商時程表主檔修訂」上，自「畫面格式」選單選取「出貨模式」。	輸入自供應商驗收之出貨的日期模式。
出貨日期修訂	W43213B	在「供應商時程表主檔修訂」上，自「畫面格式」選單選取「出貨日期」。 在「處理出貨日期」上，選取記錄並按一下「選取」。	修訂先前建立的出貨模式。

建立出貨模式

存取「出貨模式修訂」畫面格式。

輸入/變更供應商資訊 - 出貨模式修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

供應商	<input type="text" value="4344"/>		分支	<input type="text" value="M30"/>
料號	<input type="text" value="9001"/>	且/或	生產線號碼	<input type="text" value="1.000"/>
訂單號碼	<input type="text" value="291"/>	<input type="text" value="OB"/>	下單公司	<input type="text" value="00200"/>
生效日期	<input type="text"/>	截止	非工作日	<input type="text"/>

出貨日

☐ 星期日 ☐ 星期一 ☒ 星期二 ☐ 星期三
☒ 星期四 ☐ 星期五 ☐ 星期六

或

日期

或

☐ 所有工作日

出貨週

☐ 第 1 週
☐ 第 2 週
☐ 第 3 週
☐ 第 4 週
☐ 第 5 週

或

每週循環

「出貨模式修訂」畫面格式





- 星期** 選取核取方塊以指出您允許出貨的一或多天。選擇其中任何一個核取方塊會停用「日期」與「所有工作日」選項。
- 日期** 輸入一月中允許出貨的特定日期 (1 到 31)。
- 所有工作日** 選取此核取方塊來允許在任何工作日出貨。
- 週別** 選取核取方塊以指出您允許出貨的一或多週。選取第四個核取方塊指出出貨模式在月份的第 22 到第 28 天有效。
- 每週循環** 輸入代碼來決定系統依據生效日期建置的每週模式。
- 代碼包括：
- 1：排定每週。
- 2：排定每兩週。

出貨日期修訂

存取「出貨日期修訂」畫面格式。

輸入/變更供應商資訊 - 出貨日期修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)



供應商4344

料號9001

行事曆年/月78

分支M30

訂單號碼291OB

生產線號碼1.000

2007八月2007

日一三五四六

			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

2007八月2007

日一三五四六

				N	S	N	N
N	N	S	N	S	N	N	N
N	N	S	N	S	N	N	N
N	N	S	N	S	N		

「出貨日期修訂」畫面格式

定義供應商分割百分比

本節概述供應商分割百分比，並探討如何設定供應商分割百分比。

瞭解供應商分割百分比

採購人員可向多個供應商訂購相同料品，以避免依賴單一供應商。供應商排程可讓多個供應商依據預先決定的分割百分比供應單一料品。使用「供應商分割百分比修訂」程式 (P43211) 來定義各供應商的分割百分比。

用於設定供應商分割百分比的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理供應商分割百分比	W43211C	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，供應商分割百分比 物料需求規劃日常作業 (G3413)，供應商分割百分比	如果您使用多個供應商，請定義各供應商的交貨量百分比。
供應商分割百分比修訂	W43211A	在「處理供應商分割百分比」畫面格式上，完成「分支/工廠」與「料號」欄位，然後選取「新增」。	設定供應商分割百分比。

設定供應商分割百分比

存取「供應商分割百分比修訂」畫面格式。

供應商分割百分比 - 供應商分割百分比修訂

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

分支/工廠 *

M30

基準日期

料號 *

2011

Chain, Std

記錄 1 - 3

自訂方格

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	地址號碼	說明	分割百分比	生效日期	失效日期	分支工廠
<input type="checkbox"/>		4245	Cloud Nine Inc.	25.00	01/01/2005	12/31/2010	M
<input type="checkbox"/>		4343	Parts Emporium	75.00	01/01/2005	12/31/2010	M
<input type="checkbox"/>							

總計

100.00

「供應商分割百分比修訂」畫面格式

分割百分比

輸入要套用的百分比。

對於「供應商發放排程」，請輸入系統套用至對應供應商的計劃數量百分比。計劃數量總計必須等於 100%。不然，系統會顯示錯誤訊息。

第 7 章

規劃產能

本章概述產能規劃，並探討如何：

- 產生資源需求規劃。
- 驗證資源需求規劃。

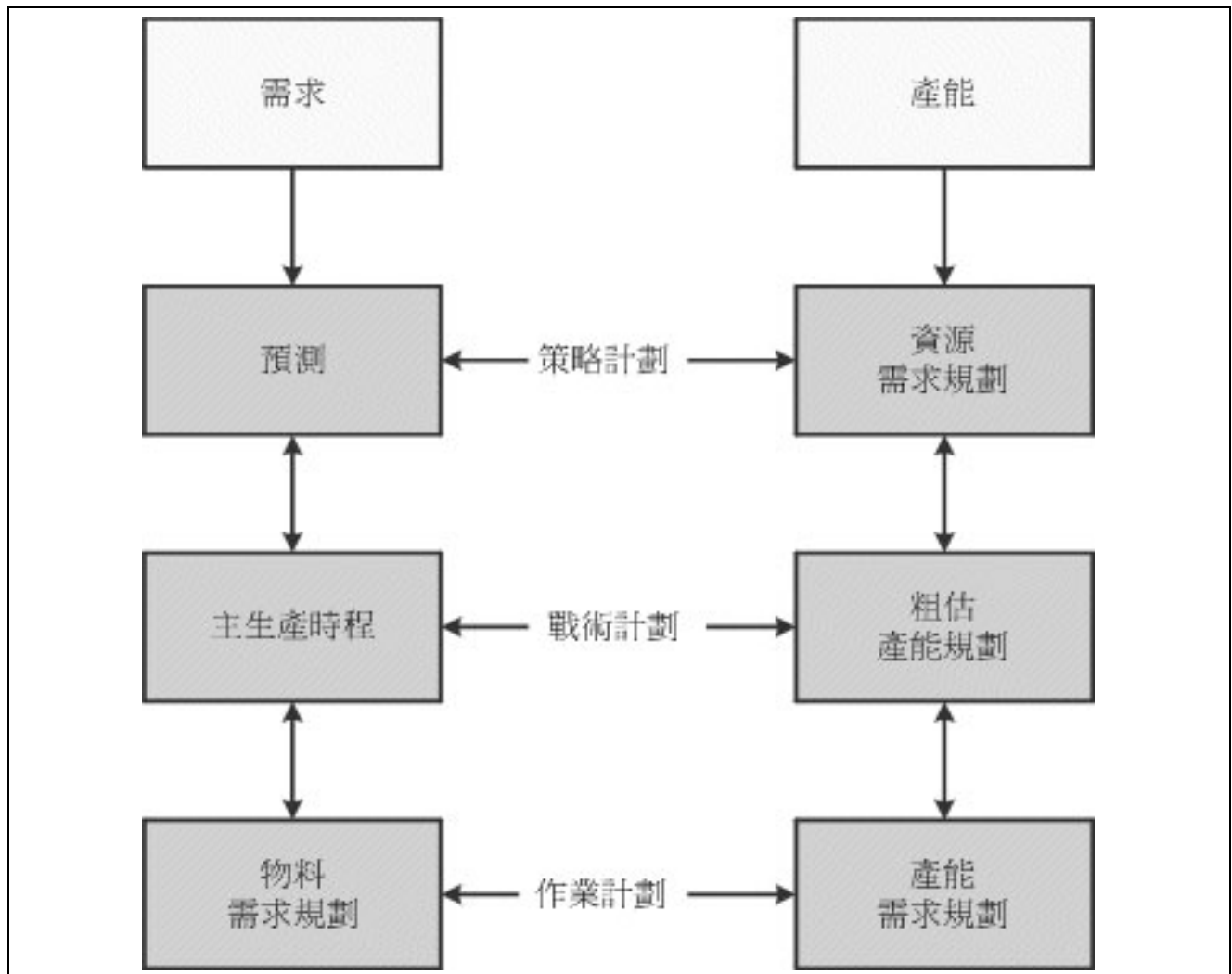
瞭解產能規劃

使用「產能規劃」，來確保有足夠的產能可達成「主生產時程表 (MPS)」或「物料需求規劃 (MRP)」所產生的規劃生產時程表。如果沒有足夠的產能，則必須變更計劃或產能。

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產能規劃」包括：

- 資源需求規劃 (RRP)。
- 粗估產能規劃 (RCCP)。
- 產能需求規劃 (CRP)。

下列流程圖說明規劃系統處理程序：



「產能規劃」處理程序

「粗估產能規劃」識別關鍵工作中心的產能限制。

「產能需求規劃」會將可用的人員和設備資源，與「物料需求規劃」產生的資源需求做比對。「產能需求規劃」會指出您是否需要修訂物料需求規劃或增加資源。

工作中心產能依據可用工時，在特定時間範圍內產生產品。「主生產排程法」、「物料需求規劃」與「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」提供依據需要數量產生產品的實際工時。

製造必須判斷是否可支援原生產計劃，或未來是否需要其他資源，例如：

- 其他技術性勞工。
- 新機器。
- 新設施或其他不動產。

需求預測是開發資源需求規劃的邏輯起點。不過，您必須記住，需求預測不是實際的計劃，而是當作計劃的輸入。「資源需求規劃」提供產生產品所需時間與資源的預估。

產生資源需求規劃的時間在產生長期預測後，執行「主檔排程」程式前。「資源需求規劃」使用未來銷售預測的資料，來預估符合生產計劃所需的時間與資源。

「資源需求規劃」可協助您解決長程規劃問題，例如：

- 擴展現有設施。
- 獲取新設施。
- 為負載配備工作人員。
- 決定設備的資本支出。

「資源需求規劃」可讓您以具下述特徵的實際可行之戰術計劃，支援公司的策略業務計劃：

- 其範圍短於策略計劃，而規劃總時程為 12 個月到 3 年。
- 其可於產品系列層級進行規劃，而詳細程度大於策略計劃。
- 其驗證分配至業務計劃的金額。

「資源需求規劃」程式 (P3380) 會依關鍵工作中心產生產能計劃。為了解答長程規劃問題，您需要知道目前的產能，與支援規劃工作量的需求。

產生資源需求規劃

本節概述資源需求規劃、列出必備條件，並探討如何：

- 執行資源需求規劃。
- 設定「資源需求規劃」(R3380) 的處理選項。

瞭解資源需求規劃

輸入資源單位與資源設定檔之後，請執行「重新產生資源需求規劃」程式，以產生資源需求規劃。計劃包含工作中心產能需要的長程預估。這些需要可能包含：

- 為滿足未來生產需要而必須僱用的生產工作人員人數。
- 新產品線所需的其他機器數量。
- 您需要為其他設施購買的不動產。

由於您使用預測代替工單進行長程規劃，此程式建立的資料是依據預測的產能需要預估。資源設定檔會偏移產能的必要日期。

您可建立之資料的類型包括：

- 超過產能或低於產能的訊息。
- 工作中心的期間摘要。
- 依據工作中心負載類型的新負載設定檔資訊：
 - 按生產率設定檔是來自「工作中心資源單位數」檔案 (F3007) 的可用單位數。
 - 計工作量的設定檔是自主規劃料品之預測及其資源設定檔所衍生的預測負載。
 - 使用資源百分比是以計工作量的設定檔除以按生產率設定檔。
 - 可用資源是按生產率設定檔減去計工作量的設定檔。

- 累計可用資源是可用資源的累積總計。

設定規劃資源需求的版本時，您需要決定您希望處理之工作中心、分支/工廠與派工群組的資料選擇。

要處理的工作中心

選取下列其中一個選項：

- N：只處理非關鍵工作中心。
- 1：只在計算資源需求規劃時處理關鍵工作中心。
- 2：只在計算產能需求規劃時處理關鍵工作中心。
- 3：在計算資源需求規劃與產能需求規劃時處理關鍵工作中心。
- 4：非產能工作中心（「產能需求規劃」中不會加以處理）。

分支/工廠與派工群組

您可選取規劃設施與派工群組的下列特定資訊：

- 特定規劃設施、派工群組，或兩者。
- 規劃設施、使用 RANGE 或 LIST 值的派工群組，或兩者。

必備條件

產生需求規劃前，請先驗證：

- 設施中所有工作中心均存在資源單位數。
 - 所有主排程料品均存在資源設定檔。
 - 資源設定檔是以適當的計量單位設定。
- 您最多可使用五個計量單位。
- 已使用「預測修訂」程式 (P3460) 建立主排程料品的詳細預測。
 - 已決定要在產生中使用的預測類型。

您最多可使用五個。

- 已設定您要產生資源需求規劃之所有摘要時間期間的現場行事曆。

執行資源需求規劃

選取「定期資源/產能規劃 (G3321)，資源需求規劃」。

設定資源需求規劃 (R3380) 的處理選項

使用這些處理選項來設定規劃參數、指定用作輸入的預測類型與指定輸出計量單位。

時格資訊

這些處理選項指定規劃處理程序中的重新產生開始日期、規劃總時程期間數與過期期間數。

- | | |
|-------------|---|
| 1. 重新產生開始日期 | 指定程式用來啟動規劃處理程序的日期。此日期也是規劃總時程的開始。
若此選項留白，系統將使用系統日期。 |
| 2. 規劃總時程期間數 | 指定系統在規劃期間中建立的週數與月數。 |
| 規劃週數 | 指定系統在規劃期間中建立的週數。例如，當系統顯示「時間序列」程式 (P3413) 時，系統也會存取規劃週數的資料。 |
| 規劃月數 | 指定系統在規劃期間中建立的月數。例如，當系統顯示「時間序列」程式時，系統也會存取規劃月數的每月資料。 |
| 3. 過期期間數 | 指定系統針對計工作量的設定檔產生的過期期間數。這些值代表程式之產生日期的過期期間數。共有下列值：
0：零期間 (預設值)
1：一個過期期間
2：兩個過期期間 |

處理

這些處理選項可讓您指定系統用於「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式 (R3382) 的分支，與過低及過高之產能百分比。此外，您可決定是否要在規劃中依派工群組累加工作中心。

- | | |
|--------------|---|
| 1. 分支 | 指定系統用於「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式的分支。 |
| 2. 低於額定產能百分比 | 指定低於額定產能的誤差範圍百分比，系統會用以判斷工作中心是否負載過低。系統會針對小於額定值以下之識別百分比的產能負載，顯示狀態為 U (過低) 的訊息。

例如，若額定產能為 100 單位，且低於額定產能設為 5%，則系統仍會將工作中心之 95 單位的產能負載視為有效負載。同樣地，系統會將 94 單位的產能負載視為過低負載。 |
| 3. 高於額定產能百分比 | 指定高於額定產能的誤差範圍百分比，系統會用以判斷工作中心是否負載過高。系統會針對大於額定值以上之識別百分比的產能負載，顯示狀態為 O (過高) 的訊息。

例如，若額定產能為 100 單位，且高於額定產能設為 5%，則系統仍會將工作中心之 105 的產能負載視為有效負載。同樣地，系統會將 106 單位的產能負載視為過高負載。 |
| 4. 累加至派工群組 | 指定派工群組內的多個工作中心是否要累加至該派工群組以供複查。共有下列值：
空白：不將工作中心累加至派工群組。
1：將工作中心累加至派工群組。 |

預測類型

這些處理選項可讓您指定系統在執行「重新產生資源需求規劃」程式時處理的預測類型。您最多可在系統中輸入五個預測類型。預測類型是由使用者定義，儲存在「預測檔案」(F3460) 檔案。

- | | |
|---------------------|---|
| 1. 使用的預測類型 (最多 5 個) | 指定系統在您執行「資源需求規劃」程式時處理的預測類型，最多五個。 |
| 預測類型 1 至預測類型 5 | 指定系統在您執行「資源需求規劃」程式時處理的預測類型。
預測類型是由使用者定義，儲存在 F3460 檔案 (「明細預測」檔案)。 |

計量單位

此處理選項可讓您指定系統在您執行「重新產生資源需求規劃」程式時處理的計量單位。系統一次最多可處理五個計量單位。

- | | |
|---------------------|----------------------------------|
| 1. 使用的計量單位 (最多 5 個) | 指定系統在您執行「資源需求規劃」程式時處理的計量單位，最多五個。 |
| 計量單位 1 至計量單位 5 | 指定系統在您執行「資源需求規劃」程式時處理的計量單位。 |

驗證資源需求規劃

本節概述資源需求規劃驗證，並探討如何：

- 設定「產能訊息摘要」(P3301) 的處理選項。
- 複查派工群組。
- 設定「產能負載」(P3313) 的處理選項。
- 複查工作中心負載。
- 設定「期間摘要」(P3312) 的處理選項。
- 複查期間摘要。
- 設定「產能規劃訊息修訂」(P3311) 的處理選項。
- 複查產能規劃訊息明細。

瞭解資源需求規劃驗證

驗證資源需求規劃包含識別負載過高的工作中心、調整預測或資源，與再次產生計劃，以查看調整是否將負載分配至各工作中心。請重複步驟，直到各工作中心的所有負載均適當為止。

資源需求規劃

當您產生資源需求規劃時，系統會建立顯示工作中心各規劃期間之負載的時間序列。如果您依共同職務、類似作業或途程中的步驟，將多個工作中心組成一個派工群組，即可檢視此群組，查看生產計劃如何影響工作中心之群組的產能。

您可複查各期間的摘要，來判斷各料品或工單對工作中心造成的負載。您也可複查各工作中心的訊息，以及刪除、清除或暫停訊息。

如果系統遇到超過或低於產能的情況，您可複查計劃，與識別發生情況的期間或工作中心。您可能必須調整預測或產能，然後再產生資源需求規劃。

資源需求規劃的派工群組

如果多個工作中心組成一個派工群組，您可複查群組以判斷產能如何影響群組中的所有工作中心。派工群組可讓您依共同職務、類似作業或途程中的步驟組織工作中心。

複查派工群組時，您也可複查群組中所有工作中心的訊息，並使用該資訊來重新分配群組內的負載。

資源需求規劃的工作中心負載

「重新產生資源需求規劃」程式依照規劃期間，提供施加於工作中心之產能負載的數值細分。使用此資訊來判斷要調整產能或預測。

「工作中心主檔修訂」畫面格式之「主要負載」欄位中的代碼決定負載類型。例如，若您輸入機器與設定工時作為主要負載代碼，顯示的數字與只輸入機器工時所顯示的數字不同。

下表說明負載類型的計算：

計算類型	說明
按生產率設定檔	工作中心可用的產能。
計工作量的設定檔	符合預測所需的產能： 計工作量的設定檔 = (預測數量 × 人力或機器工時) ÷ (效率 × 使用率) × 時間基礎代碼。
使用的資源百分比	計工作量的設定檔除以按生產率設定檔。
可用資源	按生產率設定檔減計工作量的設定檔。
累計可用資源	可用資源的累積總計。

系統計算需求時，會依「產能資源設定檔」檔案 (F3303) 的「資源沖銷天數」值加以沖銷。資源沖銷天數決定工作中心資源的實際使用應自預測需要沖銷的天數。

期間摘要

除了複查工作中心的產能負載之外，您也可評估施加於工作中心的負載。依期間及依料品評估負載。您可複查：

- 為工作中心排定的料品。
- 構成負載的料品單位數。
- 用於特定料品之預測的工作中心負載總計百分比。

系統會使用您指定的計量單位，依期間彙總負載。

您可使用此資訊判斷要調整工作中心的預測或產能。

訊息明細

每當您產生資源需求規劃時，系統會建立訊息以識別負載與規劃產能衝突的工作中心。「複查訊息明細」指出您是否有負載過高或過低的情況。各工作中心的訊息會依訊息類型，按字母順序顯示。

使用「產能規劃訊息修訂」程式 清除、暫停或刪除訊息。您無法處理產能訊息。您可針對各訊息新增備註，來記錄您執行的動作。此外，您可以存取相關畫面格式，來確認或變更工作中心之主要工廠的日期、金額與製造資料。

您可產生計劃數次。當您重新產生資源需求規劃時，系統會刪除所有訊息，但以下訊息除外：

- 您手動輸入的訊息。
- 您暫停的訊息。

用於驗證資源需求規劃的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理產能訊息摘要	W3301A	每日資源需求規劃 (G3311)，複查派工群組	判斷產能如何影響工作中心。
複查工作中心負載	W3313A	每日資源需求規劃 (G3311)，複查工作中心負載	決定產能或預測的必要調整。
處理期間摘要複查	W3312A	每日資源需求規劃 (G3311)，複查期間摘要	評估工作中心負載。
處理產能訊息	W3311B	每日資源需求規劃 (G3311)，複查訊息明細	發放、清除或暫停訊息。
產能訊息修訂	W3311A	在「處理產能訊息」上，選取「列」選單中的「修訂」。	刪除訊息。

設定產能訊息摘要 (P3301) 的處理選項

使用下列處理選項來設定預設值及指定版本。

預設

這些處理選項指定預設處理。

1. 輸入要顯示的「關鍵工作中心代碼」，或保留空白來表示所有「工作中心」

指定在系統計算產能時，指示工作中心是否為關鍵工作中心的代碼。共有下列值：

N：不是關鍵中心。

1：僅在計算「資源需求規劃」時為關鍵工作中心。

2：在計算「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。

3：在計算「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。當您在此欄位選取類型 1 或類型 2 時，系統也會顯示類型 3 工作中心。

4：不是產能工作中心。系統在執行產能規劃時不會包含此工作中心。

注意： 資料選擇是一種可使用「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」及「產能需求規劃」程式處理特定群組資訊的系統功能。

2. 輸入「產能模式」 指定指出正在使用之規劃的代碼。共有下列值：
- 1: 資源需求
 - 2: 粗估產能
 - 3: 產能需求
3. 輸入預設「計量單位」 指定識別金額或數量之計量單位的「使用者定義碼」(00/UM)。例如，其可代表桶、盒、立方公尺、公升、小時等。

版本

此處理選項指定程式的版本。

- 工作中心修訂 (P3006) 指定「工作中心修訂」程式的版本。若保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。此處理選項識別特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。

複查派工群組

存取「處理產能訊息摘要」畫面格式。

- 派工群組 輸入用來為整個業務單位中之工作中心進行分組的種類代碼。
例如，您可使用此代碼，將從屬於單一業務單位之多個工作中心中運作的類似機器分在一個群組。

所有工作中心 選取選項來指定事件的處理類型。

關鍵工作中心 輸入在系統計算產能時，指示工作中心是否為關鍵工作中心的代碼。共有下列值：

N: 不是關鍵中心。

- 1: 僅在計算「資源需求規劃」時為關鍵工作中心。
- 2: 在計算「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。
- 3: 在計算「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」與「產能需求規劃」時為關鍵工作中心。當您在此欄位選取類型 1 或類型 2 時，系統也會顯示類型 3 工作中心。
- 4: 不是產能工作中心。系統在執行產能規劃時不會包含此工作中心。

注意：資料選擇是一種可使用「資源需求規劃」、「粗估產能規劃」及「產能需求規劃」程式處理特定群組資訊的系統功能。

訊息類型 輸入區別「產能規劃」中產生之不同訊息的代碼。共有下列值：

- A: 警告訊息
- M: 手動訊息
- O: 超過產能
- U: 在產能範圍下

計量單位	輸入指出表示庫存料品數量的「使用者定義碼」(00/UM)；例如，CS (箱) 或 BX (盒)。
未清訊息	輸入項目、備註或說明的簡要說明。 此值提供工作中心之詳細訊息的摘要。例如，若工作中心有四個過低產能的訊息 (訊息類型 U)，此欄位會顯示 UUUU。

設定產能負載 (P3313) 的處理選項

使用下列處理選項來設定預設值及指定版本。

預設

這些處理選項指定處理的預設值。

1. 輸入「產能模式」	指定指出正在使用之規劃層級的代碼。共有下列值： 1：資源需求 2：粗估產能 3：產能需求
2. 針對要顯示之列說明的清單輸入「使用者定義碼」	指定識別包含「使用者定義碼」之檔案的代碼。該檔案也稱為「使用者定義碼」類型。
3. 輸入預設「計量單位」	指定識別金額或數量之計量單位的「使用者定義碼」(00/UM)。例如，其可代表桶、盒、立方公尺、公升、小時等。
4. 輸入要呼叫之「派工清單」程式的版本。預設值為 ZJDE0001。	指定控制應用程式與報告之執行方式的使用者定義規格集合。您可使用版本，來分組和儲存一組使用者定義處理選項值、資料選擇與排序選項。互動式版本通常以選單選擇的方式與應用程式建立關聯。批次版本與批次工作或報表相關聯。若要執行批次處理程序，您必須選取版本。

版本

此處理選項指定「作業派工查詢」程式的版本。請輸入各程式的版本。若保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。

作業派工查詢 (P31220)	指定系統使用的程式版本。指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。
-----------------	-----------------------------------

複查工作中心負載

存取「複查工作中心負載」畫面格式。

說明	複查用來判斷工作中心負載的計算類型：按生產率設定檔、計工作量的設定檔、已用資源百分比、可用資源及累計可用資源。
----	---

設定期間摘要(P3312) 的處理選項

使用下列處理選項來設定系統預設值及指定版本。

預設

這些處理選項指定用於處理的預設值。

- | | |
|--------------------|--|
| 1. 輸入「產能模式」 | 指定指出正在使用之規劃層級的代碼。共有下列值：
1: 資源需求
2: 粗估產能
3: 產能需求 |
| 2. 輸入預設「計量單位」 | 指定識別金額或數量之計量單位的「使用者定義碼」(00/UM)。例如，其可代表桶、盒、立方公尺、公升、小時等。 |
| 3. 輸入要呼叫之「派工清單」的版本 | 指定控制應用程式與報告之執行方式的使用者定義規格集合。您可使用版本，來分組和儲存一組使用者定義處理選項值、資料選擇與排序選項。預設版本為 ZJDE0001。 |

版本

這些處理選項指定程式的版本。若保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. 工作中心修訂 (P3006) | 指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。
若保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。 |
| 2. 預測修訂 (P3460) | 指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。 |
| 3. 物料需求規劃/主生產排程法訊息修訂 (P3411) | 指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。 |
| 4. 製造排程工作台 (P31225) | 指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。 |

複查期間摘要

存取「處理期間摘要複查」畫面格式。

- | | |
|------|--|
| 期間結束 | 顯示料品排定要抵達的日期，或某項動作排定要完成的日期。 |
| 單位 | 顯示代表可供量的值，可能包括扣除供貨、保留與延期交貨的庫存餘額。您可在「分支/工廠常數」程式中輸入此值。 |
| 百分比 | 顯示驗收的百分比。 |
| 訂單號碼 | 顯示識別原始單據的號碼。此單據可為工單、銷售單、預測、規劃工單等。 |

設定產能規劃訊息修訂 (P3311) 的處理選項

使用下列處理選項來指定系統預設值。

預設

這些處理選項指定程式使用的預設值。

1. 輸入「產能模式」

指定產能模式。共有下列值：
1：資源需求
2：粗估產能
3：產能需求
2. 輸入預設「計量單位」

指定識別金額或數量之計量單位的「使用者定義碼」(00/UM)。例如，其可代表桶、盒、立方公尺、公升、小時等。
3. 輸入「工作中心修訂」
(P3006) 的預設版本

指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數值字元的任何組合來命名版本。

複查產能規劃訊息明細

存取「處理產能訊息」畫面格式。

複查訊息明細 - 處理產能訊息

選取(S) 尋找(F) 新增(A) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓

+

×

工作中心 *

200-101

Work

工作中心分支

M30

計量單位

HR

小時

☐ 包括已清除

記錄 1 - 2

自訂方格

	訊息類型	訊息	單位總計	計量單位	百分比	期間結束	計劃員備註
<input checked="" type="radio"/>	U	在產能範圍下		HR			
<input type="radio"/>	U	在產能範圍下		HR		01/31/2006	

「處理產能訊息」畫面格式

- 訊息類型

顯示區別「產能規劃」中產生之不同訊息的代碼。共有下列值：
A：警告訊息
M：手動訊息
O：超過產能
U：在產能範圍下

- 訊息

複查相關的訊息。
若要清除訊息，請從「列」選單選取該訊息，並選取「清除」。
若要檢視清除的訊息，請勾選「包括已清除」方塊，並按一下「尋找」。

若要暫停或發放訊息，請從「列」選單選取該訊息，並選取「暫停/發放」。暫停的訊息會反白顯示。系統會保留暫停的訊息，直到您以手動發放、清除或刪除為止。

單位總計

輸入代表可供量的值，可能包括扣除供貨、保留與延期交貨的庫存餘額。您可在「分支/工廠常數」程式中輸入此值。

若要刪除訊息，請存取「產能訊息修訂」畫面格式，選取訊息然後按一下「刪除」。

計劃員備註

輸入料品備註。

第 8 章

規劃物料需求

本章概述物料需求規劃 (MRP)，並探討如何：

- 分析規劃輸入。
- 產生物料需求規劃。
- 分析規劃輸出。
- 處理規劃輸出。

瞭解物料需求規劃

單一設施規劃包含產生一個設施的配銷或生產計劃。所有供/需計算都發生於單一支/工廠內。如果其他分支/工廠有某一項料品，單一設施規劃期間就不會考慮此料品。

分析規劃輸入

本節提供規劃輸入、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「淨差額複查」(P3402) 的處理選項。
- 複查淨差額的料品。

瞭解規劃輸入

產生需求規劃前，計劃員會複查規劃系統所用之輸入資料的準確度與變更。需求規劃所用的資料是由銷售單、預測、物料單與料品淨差額活動導出。

如果預測因應市場情況而變更，這些變更會影響需求規劃產生。物料單查詢提供料品前置時間與料件可供量的相關資訊。

料品淨差額

使用「淨差額複查」程式，透過整個「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統中的已計劃或未計劃活動複查已變更的料品。您可依計劃員號碼、規劃系列、分支/工廠與特定規劃代碼找出一組選定的料品。您可存取任何料品的相關時間序列、庫存與排程資訊畫面格式。

如果料品已變更，就會顯示在「處理淨差額與摘要」畫面格式上，其「淨差額」欄位中的值為 Y。

下表識別自動啟動淨差額標誌的活動：

活動	淨差額
用料表修訂	任何新增、變更或刪除都會啟動該料品的標誌。如果料品的分支變更，系統會更新舊位置與新位置。
用料表替代品	任何選擇都會啟動所選料品與要替代之料品的標誌。
工單輸入	任何新增或刪除都會啟動料品的標誌。如果您變更料品要求日期或數量，系統就會啟動料品的標誌。如果料品狀態變更為 99，且訂購數量不等於完工數量，則系統會啟動該料品的標誌。如果料品的分支變更，系統會更新舊位置與新位置。
工單庫存發放	僅發放過多會啟動標誌。
工單庫存完工	如果料品狀態變更為 99，且訂購數量不等於完工數量，則系統會啟動該料品的標誌。
庫存調整	系統會啟動庫存有調整之任何料品的標誌。
轉倉	當庫存從一個分支轉倉至另一個分支時，系統會啟動兩個位置之受影響料品的標誌。
物料單主檔	元件料品的任何新增或刪除都會啟動變更元件之父系的標誌。若任何元件料品的料品、每次數量、報廢或生效日期變更，系統就會啟動該元件之父系的標誌。
物料單用途查詢更新	元件料品的任何變更都會啟動變更元件之父系的標誌。
詳細資料訊息複查	如果您對訂單訊息執行動作，且數量、開始日期或要求日期變更，系統就會啟動料品的標誌。如果您對催交或遞延訊息執行動作，且建議開始日期或建議要求日期變更，系統就會啟動料品的標誌。
預測修訂	任何新增、變更或刪除都會啟動料品的標誌。
製造資料修訂	任何新增、變更或刪除都會啟動料品的標誌。
重新過帳未結數量	重新過帳會取消狀態等於處理選項中指示狀態 (通常是狀態 99) 之工單的任何元件庫存承諾數量。重新過帳會啟動任何已取消之庫存的標誌。
前置時間累加	此程式可變更「料品分支」檔案 (F4102) 中的關鍵製造資料。若變更，則會更新料品的標誌。
銷售單輸入	任何新增、變更或刪除都會啟動料品的標誌。

活動	淨差額
採購單輸入	任何新增、變更或刪除都會啟動料品的標誌。
淨差額複查	「淨差額」欄位的任何手動更新都會啟動料品的標誌。

此外，造成下一次「物料需求規劃」執行期間供/需變更的任何異動都會更新 F4102 檔案中的淨差額標誌。例如：

- 您已對訂單訊息執行動作，且數量、開始日期或要求日期有變更。
- 您已對催交或遞延訊息執行動作，且建議開始日期或建議要求日期有變更。
- 您取消訂單。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊, <處理工單與產率時程表>

必備條件

驗證資源需求規劃。

請參閱 [第 7 章「規劃產能」的「產生資源需求規劃」](#)，第 63 頁。

用於分析規劃輸入的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理淨差額摘要	W3402A	單一廠區定期規劃作業 (G3422)，淨差額複查	驗證具有影響物料需求規劃產生之變更的料品。

設定淨差額複查 (P3402) 的處理選項

存取「處理淨差額摘要」程式時，使用此處理選項來指定「規劃代碼」欄位中的預設規劃代碼。

預設

此處理選項指定程式使用的預設值。

1. 規劃代碼

指定規劃代碼，或將此欄位保留空白以包含所有規劃代碼。代碼包括：

空白：包含所有規劃代碼。

0：未由「主生產時程表 (MPS)」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃 (DRP)」規劃。

1：由「主生產時程表」或「配銷需求規劃」規劃。

2：由「物料需求規劃」規劃。

3：由「物料需求規劃」規劃，外加額外的獨立預測。

4：由「主生產時程表」規劃，規劃性物料單的父系。

5：由「主生產時程表」規劃，規劃性物料單的元件。

這些是內建代碼。

複查淨差額的料品

存取「處理淨差額摘要」畫面格式。

淨差額複查 - 處理淨差額摘要

尋找(I) 關閉(L) 檢視 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

僅檢視變更的料品

分支/工廠 M30

規劃代碼 2 按物料需求規劃計劃

計劃員號碼 *

主規劃系列 *

記錄 1 - 10 自訂方格

	淨差額	第 2 料號	料品說明	短料號	第 3 料號
<input type="checkbox"/>	Y	2004	Cro-Moly Frame	60097	2004
<input type="checkbox"/>	Y	2005	Chain Stay	60100	2005
<input type="checkbox"/>	Y	2201	Check Valve Assembly	60302	2201
<input type="checkbox"/>	Y	2202	O-Ring	60311	2202
<input type="checkbox"/>	Y	2205	Cap	60329	2205
<input type="checkbox"/>	Y	2206	Piston	60337	2206
<input type="checkbox"/>	Y	2208	Handle	60345	2208
<input type="checkbox"/>	Y	2209	Bracket, Top	60388	2209
<input type="checkbox"/>	Y	2210	Bracket, Bottom	60396	2210
<input type="checkbox"/>	Y	2020	Stem	60661	2020

「處理淨差額摘要」畫面格式

計劃員號碼

輸入物料計劃員的地址號碼來限制只搜尋與此計劃員相關聯的料品。

淨差額

複查淨差額值。

如果料品已變更，就會顯示在「處理淨差額與摘要」畫面格式上，其「淨差額」欄位中的值為 Y。

您可從「淨差額複查」程式更新淨差額標誌。設定權限參數，使適當人員 (如主排程主管) 才有存取權。

產生物料需求計劃

本節概述主生產時程表、淨差額規劃時程表與物料需求規劃，並探討如何設定「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」(R3482) 的處理選項。

瞭解主生產時程表

您可產生單一料品或所有料品的主生產時程表。當您產生主生產時程表時，系統會評估選取的資訊、執行計算，並建議所有選取之料品的分時間階段規劃時程表。您至少應每週產生主生產時程表，使計劃保持最新。

「配銷需求規劃重新產生」與「主生產時程表重新產生」使用多版本的「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式的版本來產生符合資料選擇準則之所有料品的單階「配銷需求規劃」或「主生產時程表」時程表。程式會：

- 讀取選取的預測與銷售單。
- 使用「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」內含規則的資料來計算主規劃料品的需求。
- 不會將計劃工單展開至物料單元件。

「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式的「物料需求規劃重新產生」版本會展開物料單料品的計劃工單以產生多階物料計劃。

程式產生時程表前，會刪除選取之料品的訊息與時間序列檔案。

設定產生規劃時程表的版本時，應考量：

- 資料選擇：依據分支/工廠、種類代碼 (通常是主規劃系列) 與規劃代碼進行資料選擇。
基準檔案欄位的任何選擇均可處理。
- 資料順序：自報表範例複製資料順序。
請不要變更此順序，以免發生意外的結果。

瞭解淨差額規劃時程表

如果您希望有「重新產生」與「淨差額」版本，可將「產生模式」處理選項設定為使用淨差額處理。使用淨差額處理，系統只會包含自上次產生以來有變更的料品。使用「淨差額複查」程式來決定哪些料品要納入淨差額產生。

「配銷需求規劃淨差額」、「主生產時程表淨差額」與「物料需求規劃淨差額」是「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式的版本。使用處理選項來指定淨差額。您可進一步將資料選擇定義為只包含「處理淨差額摘要」畫面格式上顯示的特定料品。當您執行「配銷需求規劃淨差額」、「主生產時程表淨差額」或「物料需求規劃淨差額」時，系統會：

- 評估選取的資訊。
- 執行計算。
- 產生所選取料品的時間序列與訊息。

系統會自「淨差額複查」程式選取料品，選取依據為：

- 物料單變更。
- 庫存異動。
- 預測調整。
- 工單變更。
- 採購單變更。
- 產生新前置時間值的前置時間累加。

- 銷售單變更。
- 父系工單需求的變更。

您應經常執行淨差額以持續更新時程表。程式會寫入「動作訊息」、「回溯」與「時間序列」檔案。您可使用時間序列與訊息複查程式，線上檢視此程式產生的資訊。

瞭解物料需求規劃

使用「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」的「物料需求規劃 - 總數重新產生」版本來產生選取之料品的單一設施「物料需求規劃」規劃時程表。此外，您可使用「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」的「物料需求規劃 - 淨差額」版本來產生單一設施「物料需求規劃」規劃時程表。您可產生下列的物料需求規劃：

- 單一料品。
- 所有料品。
- 僅自上次產生以來之異動所影響的料品。

當您產生物料需求規劃時，系統會評估選取的資訊、執行計算，並建議所有選取之料品的分時間階段補貨計劃。「物料需求規劃」重新產生使用與「配銷需求規劃/主生產時程表」重新產生相同的程式。

「物料需求規劃」輸出是由時間序列、動作訊息與回溯中的資訊組成。使用時間序列資訊來決定要接受系統建議的規劃或加以置換。您應複查個別料號的動作訊息來決定您需要執行哪個動作 (如果有的話)。使用回溯來識別元件的父系需求。

確定下表所列規劃資訊的準確度與效度時，「物料需求規劃」執行最有效。

規劃資訊	說明
主生產時程表	確定主生產時程表至少 95% 準確。準確度的測量方法是比較最終產品的建立與時程表的績效。
物料單	確定物料單至少 98% 準確且包含正確的元件與數量。準確度的測量方法是比較料品在工廠中建置的方式與物料單中包含的正確元件與數量。
庫存	確定庫存盤點至少 95% 準確。您可透過循環盤點處理程序達到這個準確度。
前置時間	確定前置時間有效。系統提供計劃前置時間。在執行時期，工單實際完工時間不盡相同。

物料單

「物料需求規劃」使用物料單將需求展開至所有元件料品。如果工單的用料表不存在，「物料需求規劃」產生會使用標準物料單來展開需求。

您應針對無用料表的工單標頭與父系計劃工單定義物料單類型 M (標準製造物料單)。「物料需求規劃」產生使用物料單類型 M，依產品建置方式排定料品。

低階代碼

系統會使用低階代碼來判斷父系與元件關係。系統會將父系需求展開至元件。「物料需求規劃」產生只會展開製造料品的較低階需求。系統不會將需求展開至採購料品下的層級，即使該料品具有物料單亦然。

產生類型

您必須使用產生類型 4 與 5 來產生「物料需求規劃」料品的主規劃時程。如果「主生產時程表」的狀態為已凍結，產生類型 5 只會展開主排程料品的元件料品。選取產生類型 4 來展開「主生產時程表」料品與元件料品。

凍結訂單

若您識別料品的工單或採購單為已凍結，則程式不會重新規劃料品的任何訂單。不過，您會收到該料品的凍結訂單訊息。

資料選擇

若要執行「物料需求規劃」重新產生，請依據分支/工廠、種類代碼與規劃代碼進行選擇。系統可處理基準檔案欄位的任何選擇。

若要執行淨差額產生，請將淨差額標誌設為 1 以選取自上次產生程式以來有變更的料品。

設定物料需求規劃/主生產時程表需求規劃 (R3482) 的處理選項

從「單一廠區定期計劃作業」，選取「配銷需求規劃重新產生」、「主生產時程表重新產生」或「物料需求規劃重新產生」。對於淨差額版本，選取「配銷需求規劃淨差額」、「主生產時程表淨差額」或「物料需求規劃淨差額」。

總時程

這些處理選項會控制程式在建立計劃時使用的日期與時間期間。

- | | |
|-------------|---|
| 1. 產生開始日期 | 指定程式用來啟動規劃處理程序的日期。此日期也是規劃總時程的開始。 |
| 2. 過期期間數 | 指定值。程式會包含產生開始日期前來自此期間數目的供/需。共有下列值：
0: 0 期間 (預設值)
1: 1 個期間
2: 2 個期間 |
| 3. 規劃總時程期間數 | 指定用於規劃總時程的期間數。 |
| 計劃天數 | 指定要納入計劃的天數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。 |
| 計劃週數 | 指定要納入計劃的週數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。 |

計劃月數 指定要納入計劃的月數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。

參數

這些處理選項控制處理準則。

瞭解產生類型的選擇很重要：

產生類型 1 = 單階主生產時程表/配銷需求規劃。此產生類型可在配銷環境中用於無父系與元件關係的採購料件或在製造環境中用於有父系與元件關係的採購料件。

程式會針對資料選擇中指定且「其他系統資訊」畫面格式之「工廠製造資料」頁籤上的規劃代碼為 1 的各料品（製造料品或採購料品）產生時間序列。

對於製造料品，不會將需求展開至元件。如果您希望只先處理主排程最終產品，請使用產生類型 1。如此，您可在開出對元件的需求前穩定時程表。

不會建立回溯記錄。

產生類型 2 = 規劃性物料單。使用此產生類型來為具有規劃性物料單的料品進行規劃。規劃性物料單具有一項實際上絕不會製造的虛擬父系料品，用來代表一組產品的平均組成。

此產生類型會將父系的預測乘以各元件的選件分配百分比（來自物料單），來將父系預測展開至其元件。程式接著會建立元件的新預測。例如，虛擬父系料品自行車可能有 1,000 台的預測量。程式會將該預測量分配成 100 台登山自行車、500 台旅遊自行車與 400 台通勤自行車的預測量。

此資訊必須正確設定，才能使用此產生類型：

- 虛擬父系料品在「其他系統資訊」畫面格式之「工廠製造」頁籤上的規劃代碼必須是 4。
- 元件的規劃代碼必須是 5。
- 您必須正確設定物料單中的選件分配百分比。
- 您必須在處理選項中指定要從父系讀取及為元件建立的預測類型。

產生類型 3 = 多階主生產時程表。此產生類型是產生類型 1 的替代，會執行主排程料品由上到下的完整處理。程式會將您在資料選擇中指定之所有父系料品的需求展開至元件。您必須在資料選擇中指定要處理的所有料品，而不只是父系料品。程式也會建立回溯記錄。

產生類型 4 = 有或無主生產時程表的物料需求規劃。此產生類型具有和產生類型 3 相同的功能。如果您已完成產生且已穩定主生產時程表，您可將資料選擇限制為物料需求規劃料品（規劃代碼為 2 或 3），以減少處理時間。來自主排程料品的需求仍儲存於「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃較低階層需求檔案」檔案 (F3412)，因此可執行此動作。

產生類型 5 = 有凍結主生產時程表的物料需求規劃。此產生類型會在主生產時程表穩定後將其凍結。執行此產生類型前，您應對主排程料品進行所有必要調整並發放訂單以涵蓋需求。此產生類型會像凍結時柵凍結總時程的一部分一樣凍結整個規劃總時程。執行此產生類型的結果為：

- 不會規劃新訂單。
- 不會建立現有訂單的訊息。
- 調整的期末可用量可為負的。
- 需求只會展開至現有工單的元件。

父系料品的 -PWO 需求不存在，只存在 -FWO 需求。

1. 產生模式
指定產生模式。總數重新產生包含資料選擇中的每件料品。淨差額只包含資料選擇中自上次執行程式以來有變更的料品。共有下列值：
 - 1: 淨差額
 - 2: 總數重新產生
2. 產生類型
指定產生類型。詳細資訊請參閱「參數」頁籤的說明。共有下列值：
 - 1: 單階主生產時程表/配銷需求規劃。
 - 2: 規劃性物料單。
 - 3: 多階主生產時程表。
 - 4: 有或無主生產時程表的物料需求規劃。
 - 5: 有凍結主生產時程表的物料需求規劃。
3. 使用者定義碼類型
指定使用者定義碼 (UDC) 檔案 (系統 34)，其中包含要計算並寫入 F3413 檔案之數量類型的清單。預設值為 QT。
4. 供/需內含規則的版本
指定程式讀取的供/需內含規則版本。這些規則定義用來選取要處理之料品的準則。

現有資料

這些處理選項控制程式如何計算現有庫存。

1. 包括批次到期日
指定計算庫存量時系統是否會考量批次到期日。例如，若您現有 200 件料品，到期日為 2005 年 8 月 31 日，而您在 2005 年 9 月 1 日需要 200 件，程式不會認可過期的批次而會建立訂購或製造更多項目的訊息以滿足需求。共有下列值：

空白：不考量。

 - 1: 考量。
 2. 安全存量下降
指定是否要根據已扣除安全存量的期初可用量來進行規劃。共有下列值：

空白：不減少。

 - 1: 減少。
 3. 驗收途程數量
指定是否要將在途、審查中或其他處置的料品要納入期初可用量計算，或者是時間序列上「驗收 (+IR)」時格的一部分。
- 在途數量
- 製造環境中，有時必須掌握存貨位置，以決定是否能立即提供使用。如果您希望將在途數量納入時間序列上的「期初可用量」計算，請輸入 1。不然，程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍視這些數量可用；唯一差別是您如何在時間序列中檢視數量。共有下列值：
- 空白：不納入庫存量。
- 1: 納入庫存量。
- 審查中的數量
- 製造環境中，有時必須掌握存貨位置，以決定是否能立即提供使用。如果您希望將審查中數量納入「期初可用量」計算，請輸入 1。不然，

程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍視這些數量可用；唯一差別是您如何在時間序列中檢視數量。共有下列值：

空白：不納入庫存量。

1：納入庫存量。

使用者定義數量 1 與使用者定義數量 2

製造環境中，有時必須掌握存貨位置，以決定是否能立即提供使用。如果您希望將這使用者定義數量（定義於「驗收途程修訂」畫面格式上的「更新作業 1」或「更新作業 2」欄位）納入「期初可用量」計算，請輸入 1。不然，程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍視這些數量可用；唯一差別是您如何在時間序列中檢視數量。共有下列值：

空白：不納入庫存量。

1：納入庫存量。

4. 批次暫停代碼 (最多為 5)

指定要納入庫存量計算的批次。您最多可輸入五個批次暫停碼 (41/L)。

空白：不在庫存量的計算中包含暫停批次。

*：計算庫存時，要包含所有暫停批次。

5. 將過期產率包括為供應量

指定系統是否將來自過期之產率時程表的未結數量視為供應量。如果您在此處理選項中輸入 1，系統就會將這些數量納入未調整產率時程表 (+RSU) 與已調整產率時程表 (+RS) 數量的計算。共有下列值：

空白：不考慮。

1：考慮。

預測

這些處理選項控制程式將哪些預測類型當作需求讀取以及系統所用的預測消抵。

1. 使用的預測類型 (最多 5 個)

指定最多五個預測類型。

預測是需求的來源。您可使用 Oracle 之「JD Edwards EnterpriseOne 預測」系統內 12 個不同的預測類型 (34/DF) 建立預測。在比較過料品的需求紀錄後，其中一個預測類型會被視為「最適預測 (BF)」類型。使用此處理選項來定義規劃處理程序要包含哪個預測類型所建立的哪些預測數量。輸入多個值，不加空格，例如：0102BF。

2. 規劃性物料單的預測類型/依客戶預測消抵

指定系統在您展開產生類型 2 的規劃性物料單時用來建立元件之預測的預測類型 (UDC 34/DF)。此值必須等於此選件之「使用的預測類型」處理選項的值。

當您將「預測消抵邏輯」處理選項設為 2 (依客戶預測消抵) 時，此處理選項會指定預測類型 (34/DF)，用來依客戶建立實際每日需求的預測。此值不可等於「使用的預測類型」處理選項的值。

3. 預測消抵邏輯

指定需求規劃處理期間是否要使用預測消抵邏輯。共有下列值：

空白：不使用預測消抵。

1：使用預測消抵。此值會針對規劃性時柵規則等於 H 的選定料品，呼叫套用至預測消抵期間內之彙總銷售單與預測數量的預測消抵邏輯。

2: 使用依客戶預測消抵。此值會呼叫套用至個別客戶之銷售單與預測數量的預測消抵邏輯。配合「規劃性物料單的預測類型/依客戶預測消抵」處理選項使用此值。

4. 依客戶預測消抵的預設客戶地址關係

指定系統在您使用依客戶預測消抵邏輯時，要使用銷售單上哪個通訊錄號碼進行計算。共有下列值：

1: 出貨地址通訊錄號碼。

2: 售貨地址通訊錄號碼。

單據類型

這些處理選項會建立預設單據類型。

1. 採購單

指定系統建議建立採購單時使用的單據類型。

當您收到採購單建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 OP。

2. 工單

指定系統建議建立工單時使用的單據類型。

當您收到工單建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 WO。

3. 產率時程表

指定系統建議建立產率時程表時使用的單據類型。

當您收到產率時程表建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。針對您要使用的產率時程表輸入文件類型的使用者定義碼 00/DT。預設值為 SC。

前置時間

使用安全前置時間來提供驗收或生產延遲的額外時間。使用抑制天數來篩選掉不想要的訊息。

1. 採購料品安全前置時間

指定要用於前置時間計算的值。

對於儲存類型為 P 的料品，程式會將您在此處輸入的值新增至料品的階層前置時間以計算總前置時間。

2. 製造料品安全前置時間

指定要用於前置時間計算的值。

對於儲存類型為 M 的料品，程式會將您在此處輸入的值新增至料品的階層前置時間以計算總前置時間。

3. 提前抑制天數

指定系統產生「催交」訊息前的天數。若實際需要訂單的日期與訂單到期日之間的天數小於此處輸入的天數，則系統不會產生「催交」訊息。

4. 遞延抑制天數

指定系統產生「遞延」訊息前的天數。若實際需要訂單的日期與訂單到期日之間的天數小於此處輸入的天數，則系統不會產生「遞延」訊息。

效能

這些處理選項定義輸出，且會增加或減少處理時間。

1. 清除 F3411/F3412/F3413 檔案

警告！ 使用此處理選項應極為小心！

如果您輸入 1，系統會清除 F3411、F3412 與「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃總結檔案」(F3413) 檔案中的記錄。

您應限制對此程式的存取權。如果多個使用者在此處理選項設為 1 的情況下同時執行此程式，就會產生記錄鎖定錯誤而無法完成處理。共有下列值：

空白：不清除檔案。

1：清除檔案。

2. 輸入將清除規劃檔案的分支/工廠

指定 F3411、F3412 與 F3413 檔案中清除哪些分支/工廠記錄。

注意： 當「效能」頁籤上的「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」處理選項設為 1 且「刪除分支/工廠」處理選項具有有效的分支/工廠時，此選項才有效。

此處理選項可預先處理清除這些檔案。如果此處理選項未啟用或設為「空白」，當您規劃料品時，系統會清除指定分支/工廠與料品的記錄。視處理選項組合而定，可能會發生下列情況：

範例 1：

「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」設為 1。

(a) 「刪除分支/工廠」設為空白。

三個檔案中的所有記錄會被預先清除。

(b) 「刪除分支/工廠」包含有效的分支/工廠號碼。

會從三個檔案中預先清除屬於有效分支/工廠之所有料品的記錄。

(c) 「刪除分支/工廠」包含無效的分支/工廠號碼。

不會從三個檔案中預先清除記錄。

範例 2：

「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」設為空白。

「刪除分支/工廠」不在使用中。

不會預先清除三個檔案的記錄。

3. 主生產時程表/主需求規劃列印碼初始化。

指定值來初始化 F4102 檔案中的記錄。

如果您在此處理選項中輸入 1，程式會將「料品顯示代碼」(MRPD) 設為空白，來初始化 F4102 檔案中的每一筆記錄。

如果您將此欄位保留空白，就會減少處理時間。系統不會清除 F4102 檔案中的記錄。

不管您對資料選擇中的各料品如何設定此處理選項，「MRPD」欄位會更新如下：

- 1 (若未建立訊息)。
- 2 (若已建立訊息)。

「列印主生產時程表」程式 (R3450) 可讓您依據「MRPD」欄位輸入資料選擇。共有下列值：

空白：不初始化。

1：初始化。

4. 虛件的訊息和時間序列 指定程式是否產生虛件的訊息和時間序列。共有下列值：

空白：不產生。

1：產生。

5. 結束鎖定工單狀態 指定訊息不再展開至元件的工單狀態。若將此處理選項留白，所有訊息都會展開至元件。

6. 延展以生產率為準的調整 指定以產率為準的料品調整是否展開至元件，從而建立元件的訊息。共有下列值：

空白：不展開。

1：展開。

7. 已結清生產率狀態 輸入已結清生產率的狀態。為以產率為準的料品進行規劃時，程式不會考慮此狀態或更高的產率訂單。

8. 設定檔案 F3411 的鍵定義與 9. 設定檔案 F3412 的鍵定義 指定以同時執行多個「物料需求規劃/主生產時程表」工作。您輸入的值指定 F3411 與 F3412 檔案中指定執行的記錄數範圍。此值必須夠大，可包含將為檔案產生的記錄數。例如，若您針對第一次執行輸入 8 的值，針對第二次執行輸入 10，系統為兩次同時的「物料需求規劃/主生產時程表」執行保留的記錄範圍如下：

第一次執行：

系統會保留 [1] 到 [1×10^8] (即 1 到 100,000,000) 之範圍中的記錄。

第二次執行：

系統會保留 [$1 \times 10^8 + 1$] 到 [2×10^{10}] (即 100,000,001 到 20,000,000,000) 之範圍中的記錄。

注意： 您輸入的值是前述計算中的指數。輸入 7 到 14 的值。如果您不輸入值，系統會使用 10。

此處理選項在已提交後續「物料需求規劃/主生產時程表」工作而現有工作正在執行時才適用。「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式與「主計劃時程 - 多工廠」程式 (R3483) 產生的記錄數是依據您在此處理選項中輸入的值。您可決定系統包含的最佳記錄數。所有版本的所有值應均相同。如果版本設定不同，系統可能會產生意外的結果。

10. 不顯示時間序列 指定「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式是否產生時間序列。共有下列值：

空白：產生。

1：不產生。

注意： 若系統不產生時間序列，效能可提高。

11. 計劃控制使用者定義碼 (UDC) 類型

在包含規劃控制號誌清單的系統 34 中，指定使用者定義碼檔案。預設值為 PC。

製造模式

這些處理選項定義系統是否產生處理料品、專案與組態器料品的計劃。

1. 處理規劃

指定處理料品的計劃產生。

如果您使用程序式製造，請輸入 1，以依據處理程序之聯產品與副產品的預測產生計劃。程式接著會建立處理程序的訊息。共有下列值：

空白：執行離散式規劃。

1：執行處理規劃。

2. 專案規劃

指定系統是否包含與專案相關聯之料品的供/需。專案特定料品的儲存類型為 G 或 H。其值如下：

空白：不包含。

1：包含。

3. 組態器元件檔案

指定系統是否處理「組態器元件」檔案 (F3215) 的組態器元件並將其新增至「銷售單明細檔案」檔案 (F4211) 與「工單用料表」檔案 (F3111)。如果您在此處理選項中輸入 1，系統會將 F3215 檔案中的料品當作需求料品處理。

空白：不處理。

1：處理。

平行

這些處理選項指定系統在平行處理期間使用的處理器數目。這些選項亦指定系統在平行處理期間是否執行預先處理。

1. 子系統工作數

指定伺服器中的子系統數目。

預設為 0 (零)。

2. 預先處理

指定系統在平行處理期間是否執行預先處理。在預先處理期間，系統會檢查供/需並只規劃供/需內的料品。預先處理可提高執行物料需求規劃時的效能，且只有在實際規劃的料品數小於資料選擇中的料品總數時才有效。共有下列值：

空白：不執行預先處理。

1：執行預先處理。

分析規劃輸出

本節提供規劃輸出、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「主生產時程表時間序列」(P3413) 的處理選項。
- 複查時間序列。
- 複查規劃系列的訊息。
- 設定「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」(P3411) 的處理選項。
- 複查明細訊息。
- 設定「回溯查詢」(P3412) 的處理選項。
- 複查回溯需求。

瞭解規劃輸出

產生規劃時程表時，規劃系統會評估選取的供/需資訊、執行計算，並建議選取之料品的分時間階段規劃時程表。系統會對計劃員顯示建議新訂單或現有訂單重新排程的動作與警告訊息。其他規劃工具包含供/需查詢與回溯記錄。

主生產時程表/配銷需求規劃時間序列

時間序列是選取之料品分時間階段供/需互抵的記錄。系統從已執行之最新產生或淨差額擷取此資料。

使用「主生產時程表時間序列」程式的配銷需求規劃或主生產時程表版本來複查主生產時程表，並決定要接受或置換系統建議的規劃。您應複查個別料號的動作訊息來決定要執行哪個動作（如果有的話）。

使用「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式中的處理選項來設定每日、每週或每月時間期間。

下表列出配銷需求規劃與主生產時程表時間序列中包含的資料：

資料	說明
特定時間期間的數量	<p>您可複查：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 任何計量單位的分時間階段庫存活動。 • 任何有效計量單位的可承諾量。 • 料品階層的時柵與前置時間。 • 累計與製造前置時間次數。
已調整或未調整期間數量。	<p>期間數量為已調整或未調整數量。</p> <p>已調整數量的計算假設使用者會處理訊息。</p> <p>未調整數量的計算假設使用者不會處理動作訊息。數量類型結尾的 U 指示期間數量為未調整數量。</p>

資料	說明
預測消抵	<p>當您使用依據預測或客戶訂單之較大者計算需求的規劃性時柵規則 G、C 或 H 時，會消抵預測。消抵的意思是預測減掉相同或相關期間中客戶需求量。</p> <p>注意：時間序列會顯示所有客戶的彙總需求與預測。如果您正在使用依客戶功能的預測消抵，彙總預測與客戶需求量在標準預測消抵可能會分錄不平。</p>
各種顯示格式	<p>您可顯示不同格式的時間序列。例如，您可以：</p> <ul style="list-style-type: none"> 將所有需求行彙總為一個需求行。 將所有供應行彙總為一個供應行。 選取要選取或隱藏的資訊列。 在處理選項中設定之兩個不同的數量類型檔案間切換。
存取其他程式	<p>您可在複查時間序列時存取下列其他程式：</p> <ul style="list-style-type: none"> 用以判斷產生較高階需求之位置的「供/需查詢」與「回溯查詢」。 用以複查訊息明細及執行適當動作的「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」。 用以驗證料品設定明細的「其他系統資訊」。 用以複查料品預測與銷售記錄的「明細預測修訂」。 用以複查料品產率時程表的「產率時程表修訂」。 用以執行顯示料品之線上重新產生的主生產時程表或配銷需求規劃產生。

物料需求規劃時間序列

「時間序列 - 物料需求規劃」查詢程式與用來查詢「配銷需求規劃/主生產時程表」時間序列的程式相同。使用「主生產時程表時間序列」程式的適當版本來複查物料需求規劃的料品系列。您可變更處理選項中的設定以因應物料需求規劃的不同需求。

使用「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃代碼視窗」程式 (P34KEY) 來複查針對物料需求規劃產生的數量類型。下表說明數量類型：

數量類型	說明
計劃訂單 (+PLO)	代表建議的料品補貨訂單。
計劃工單 (-PWO)	代表自父系的計劃工單 (+PLO) 要求之元件的需求。

數量類型	說明
工單 (+WOU) (+WO/WOU)	代表具有工單標頭的元件供應製造工單。-WOU 是「工單主檔」檔案 (F4801) 中的工單。如果您已處理所有適用動作訊息，則 +WO 是工單。
鎖定工單 (-FWO)	代表將自父系之發放工單 (+WOU) 消抵之元件的需求。

時柵顯示代碼

料品前置時間與時柵天數顯示於時間序列上。時柵與前置時間會註記在其個別時間期間中，如下所述：

代碼	說明
L	階層前置時間
M	製造前置時間
C	累計前置時間
F	凍結時柵
P	規劃性時柵
D	訊息顯示時柵

規劃系列訊息

您可使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式手動複查及處理訊息或使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理」程式 (R3411) 自動處理訊息。

「配銷需求規劃」、「主生產時程表」與「物料需求規劃」的動作訊息是在「使用者定義碼」檔案 34/MT 中定義。字元代碼是內建的。請不要變更此清單中的字元代碼。

每當您產生物料需求規劃時，系統會產生動作訊息來識別需求要求的情況：

- 變更現有供應訂單。
- 下新訂單。

使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式的「訊息明細 - 物料需求規劃」版本來複查來自上次規劃產生的例外訊息。這些訊息可協助您評估計劃與現有訂單。您可先複查最關鍵的訊息，然後以您處理訊息的順序複查其他訊息。

注意：僅針對 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne Demand Flow® 製造 (DFM)」料品，設定「料品分支」程式 (P41026) 中的「隱藏物料需求規劃訊息」選項來隱藏物料需求規劃訊息的顯示與處理。

「隱藏物料需求規劃訊息」選項用於「JD Edwards EnterpriseOne DFM」，其中組件與子組件內含生產線設計每日規劃，但仍需要訊息來驅動較低階的需求。如果您將選項設為隱藏物料需求規劃訊息處理，則您將看不到或無法處理 DFM 料品的物料需求規劃訊息。

明細訊息

明細訊息包含來自「訊息摘要」程式 (P3401) 的所有訊息。在產生主生產時程表輸出後，複查個別料號的動作訊息。複查每個訊息之後，您可執行下列其中一個動作：

- 暫停訊息。
- 清除訊息。
- 刪除訊息。

您可刪除已複查但未處理的任何訊息。

- 處理訊息。

配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃的工單輸出

下表說明在物料需求規劃產生處理程序期間，系統如何使用單據類型、數量類型與工單代碼：

單據類型 (時間序列)	其他代碼	說明	元件需求
WP (+PLO)	狀態 = P (已計劃)	計劃工單。WP 是系統針對無 F4801 檔案中之標頭的工單產生的單據類型。您每次執行程式時，「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」會自動變更時程表日期與數量。	-PWO
WO (+WO 在時程表日期或數量方面不恆等於 +WOU)	狀態 = 10 (確定)	鎖定工單。工單標頭在 F4801 檔案中。「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」會建立要求計劃員進行平衡供/需之動作的訊息。對於元件需求，系統會假設計劃員會執行動作。	-FWO/-FWOU。訊息類型 A 為父系供/需不平衡的警告。-FWO 在時程表日期或數量方面不恆等於 -FWOU。
WO (+WO 在時程表日期或數量方面不恆等於 +WOU)	狀態 = 40 (確定)	附加用料表與途程指示的鎖定工單。「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」會建立要求計劃員進行平衡供/需之動作的訊息。對於元件需求，系統會假設計劃員會執行動作。	-FWO/-FWOU。訊息類型 A 為父系供/需不平衡的警告。-FWO 在時程表日期或數量方面不恆等於 -FWOU。

單據類型 (時間序列)	其他代碼	說明	元件需求
WO (+WO 在時程表日期或數量方面不恆等於 +WOU)	狀態 = 41 (鎖定計劃工單)	具有鎖定計劃的鎖定工單。這些是由產生「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」，在「結束工單狀態」處理選項中指定狀態 41 來規劃的工單。「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」會建立要求計劃員進行平衡供/需之動作的訊息。對於元件需求，系統會假設計劃員不會執行動作。訊息具有 FPO 計劃員備註。	-FWO/-FWOU。訊息類型 S 是 FPO 父系之供/需不平衡的警告。-FWO 在時程表日期或數量方面恆等於 -FWOU。
WO (+WO 在時程表日期或數量方面等於 +WOU)	在凍結時柵內 (任何狀態代碼)	凍結時柵內的所有鎖定工單。「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」不會顯示凍結時柵內的動作訊息。程式會建立訊息類型 A 警告以指出凍結時柵內的供/需不平衡。程式會在凍結時柵外產生動作訊息來更正供/需不平衡。	-FWO/-FWOU。程式不會從父系需求建立變更訊息。
WO (+WO 在時程表日期或數量方面等於 +WOU)	工單標頭上的凍結代碼 (任何狀態代碼)	凍結鎖定工單。「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」不會建立這些工單的動作訊息。程式會建立訊息類型 A 與 F 警告。程式會建立新訂單的訊息以滿足供/需不平衡。	-FWO/-FWOU。程式不會從父系需求建立變更訊息。

物料需求規劃回溯需求

使用「回溯查詢」(P3412)來判斷 (或回溯) 相依需求的需求來源。「回溯查詢」只會顯示包含計劃或未結訂單的父系。「回溯查詢」可讓您：

- 顯示需要特定料品的父系工單。
- 追蹤各料品的需求來源。
- 顯示物料單中的不同階層，讓您可從開始階層追溯需求到父系料品。

您可向上追蹤相依需求路徑，經父系料品到最終組裝產品，甚至可到銷售單或預測。您可使用此資訊判斷是否需要重新排程或變更訂單。

必備條件

產生包含您想要複查之規劃期間開始與結束日期的目前物料需求規劃。

用於分析規劃輸出的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理時間序列	W3413A	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃時間序列/可承諾量查詢 主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表時間序列/可承諾量查詢 物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃時間序列/可承諾量查詢	複查分時間階段的供/需數量。
處理訊息摘要	W3401D	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃主規劃系列複查 主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表主規劃系列複查 物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃主規劃系列複查	複查依主規劃系列彙總的訊息記錄。
處理明細訊息	W3411D	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃詳細資料訊息複查 主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表詳細資料訊息複查 物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃詳細資料訊息複查	複查「重新產生需求規劃」程式產生的明細訊息。
處理回溯查詢	W3412A	物料需求規劃日常作業 (G3413)，回溯查詢	複查相依需求來源。

設定主生產時程表時間序列 (P3413) 的處理選項

使用下列處理選項來設定預設值、定義系統如何處理資料及指定版本。

預設

這些處理選項可讓您指定「主生產時程表時間序列」程式中時間序列列說明的必要與備選使用者定義碼類型。

1. 使用者定義碼類型 (必要) 指定系統 34 中時間序列上顯示之列說明清單的使用者定義碼。若將此選項保留空白，系統會使用數量類型代碼 (QT)。
2. 替代使用者定義碼類型 (可選) 指定系統 34 中與「時間序列」程式相關聯之畫面格式上顯示備選列說明清單的使用者定義碼。選取「備選數量類型」選項來顯示備選列說明。如果您不選取選項，系統就不會顯示備選列說明。

處理

這些處理選項指定哪些資訊會顯示在「時間序列」畫面格式上以及資訊的顯示方式。您可選取特定過期與預測消抵期間。此外，您可選擇將供/需資料彙總為單一系列。

1. 過期期間數 指定系統在時間序列上顯示早於物料需求規劃產生開始日期的期間數。共有下列值：
 - 0： 零期間 (預設值) 早於物料需求規劃產生開始日期。
 - 1： 一個期間早於物料需求規劃產生開始日期。
 - 2： 兩個期間早於物料需求規劃產生開始日期。
 此值應與「物料需求規劃產生」(R3482/R3483) 過期期間相對應。如果「物料需求規劃產生」程式有一個過期期間，此選項應設為 1。
2. 彙總供/需 指定是否在與「時間序列」程式相關聯的畫面格式上將供應行彙總為單一系列並將需求行彙總為另一列。共有下列值：
 - 空白： 不彙總。
 - 1： 彙總。
3. 預測消抵期間 (FCP) 指定在物料需求規劃使用預測消抵時系統是否在「時間序列」程式中指出預測消抵期間。共有下列值：
 - 空白： 不指出。
 - 1： 在日期旁加星號，指出預測消抵期間。

版本

這些處理選項可讓您指定從「主生產時程表時間序列」程式透過「列」與「畫面格式」選單存取之報表與程式的版本，例如「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」與「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」。

1. 單一料品物料需求規劃 (R3482) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「單一料品物料需求規劃」程式 (R3482) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
2. 物料需求規劃明細訊息複查 (P3411) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「列」選單存取「物料需求規劃明細訊息複查」程式 (P3411) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
3. 供需查詢 (P4021) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「供/需查詢」程式 (P4021) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
4. 預測修訂 (P3460) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「預測修訂」程式 (P3460) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
5. 回溯查詢 (P3412) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「回溯查詢」程式 (P3412) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。

6. 產率時程表修訂 (P3109) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「產率時程表修訂」程式 (P3109) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
7. 工作日行事曆 (P00071) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「工作日行事曆」程式 (P00071) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。
8. 料品分支 (P41026) 指定當您在「處理時間序列」畫面格式上從「畫面格式」選單存取「料品分支」程式 (P41026) 時，系統使用的版本。若此選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。

複查時間序列

存取「處理時間序列」畫面格式。

物料需求規劃時間序列/ 可承諾量查詢 - 處理時間序列

尋找(F) 關閉(L) 畫面格式(F) 工具(T)

☒ 隱藏空白行
☒ 彙總供/需
☐ 備選數量類型

分支/工廠 M30
 開始日期
 計量單位 EA

料號 220 Touring Bike, Red
 前置時間層級 2 固定

記錄 1 - 9 自訂方格

說明	過期	6/10/2005	6/17/2005 F	6/24/2005
+BAU	134	134		
+BA	134	134		
+Sup				80
-Dem			134	80
=EAU	134			-80
=EA	134			
+PLO				
ATPU				
ATP				

「處理時間序列」畫面格式

隱藏空白行

選取此核取方塊來隱藏空白行，使畫面上不顯示空白行。

彙總供/需

選取此核取方塊來顯示彙總格式的記錄。清除此核取方塊來顯示明細格式的記錄。

備選數量類型

選取此核取方塊，在「時間序列」程式的處理選項中指定的備選數量類型間切換。

料號

輸入您要複查時間序列的料品。

複查主規劃系列的訊息

存取「處理訊息摘要」畫面格式。

物料需求規劃主規劃系列複查 - 處理訊息摘要

選取(S) 尋找(F) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓

🔍

✕

📄

🔍

🔧

計劃員號碼

*

採購人員號碼

*

供應商號碼

*

主規劃系列

200

專案號碼

分支/工廠

M30

截止日期

*

訊息類型

*

規劃代碼

*

儲存類型

*

記錄 1 - 10

自訂方格

	第 2 料號	料品說明	未清訊息	短料號	第 3 料號
<input type="checkbox"/>	240	Recreational Sport Bike	A O O O O O O O O O O +	721131	240
<input type="checkbox"/>	210	Mountain Bike, Red	O O O O O O O O O O O	60011	210
<input type="checkbox"/>	230	Youth Sport Bike	A F	60020	230
<input type="checkbox"/>	2005	Chain Stay	A A	60100	2005
<input type="checkbox"/>	2012	Chain, DX	A	60177	2012
<input type="checkbox"/>	2020	Stem	A	60257	2020
<input type="checkbox"/>	220	Touring Bike, Red	E O O O O O O O O O O +	60038	220

「處理訊息摘要」畫面格式

主規劃系列 輸入代表料品屬性類型或分類 (例如商品類型或主規劃系列) 的使用者定義碼 (41/P4)。系統會使用此代碼來排序和處理類似料品。

另請參閱

第 8 章「規劃物料需求」的「處理採購單訊息」，第 105 頁

設定物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂 (P3411) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

採購單資訊

使用下列處理選項來定義採購單資訊。

1. 行類型
- 指定系統如何處理異動行。行類型影響異動介面系統 (Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 總帳」、「JD Edwards EnterpriseOne 工作成本」、「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」、「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」及「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」)。行類型亦指

定在報表和在計算中包含行的條件。以下是「行類型常數修訂」畫面格式 (P40205) 上定義之值的一些範例：

S：庫存料品。

J：「總帳」的工作成本、轉包合約或採購。

B：總帳科目與料號。

N：非存貨料品。

F：運費。

T：文字資訊。

M：雜項費用與貸項。

W：工單。

2. 開始狀態

指定開始狀態，這是訂單處理程序中的第一步。您必須指定「訂單活動規則」畫面格式上針對您所使用之訂單類型與行類型設定的使用者定義碼 (40/AT)。

3. 合併

指定您是否要合併套用至一張採購單上之一家供應商的所有已處理訊息。共有下列值：

1：合併。

空白：不合併。

4. 價格控制

指定系統從總括訂單或「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統擷取價格。共有下列值：

空白：從總括訂單擷取價格。

1：從「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統擷取價格。

工單資訊

使用下列處理選項來定義工單資訊。

1. 開始狀態

指定識別建立工單時要使用之工單預設狀態的使用者定義碼 (00/SS)。

2. 取消工單狀態

指定已取消工單的預設使用者定義狀態代碼 (00/SS)。

轉倉單資訊

使用此處理選項來定義轉倉單資訊。

1. 合併

指定您是否要合併套用至一張轉倉單上之一個分支/工廠的所有已處理訊息。共有下列值：

1：合併。

空白：不合併。

總括訂單資訊

使用此處理選項來定義總括訂單資訊。

1. 要發放的總括訂單單據類型

指定在處理訊息以建立採購單時是否要程式針對相符總括訂單執行互動式發放。輸入要針對其發放的單據類型 (使用者定義碼 00/DT)。若將此處理選項留白，程式不會針對總括訂單發放。

版本

使用這些處理選項來定義此程式存取另一個程式時要使用的版本。若保留空白，系統會使用 ZJDE0001 版本。

當您選取版本時，請複查版本的處理選項以確保版本符合需求。

1. 總括訂單發放 (P43216) 指定「總括訂單發放」程式的版本。當您從此程式存取「總括訂單發放」時，系統會呼叫此版本。
2. 時間序列 (P3413) 指定「時間序列」程式的版本。
當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理時間序列」時，系統會呼叫此版本。
3. 回溯查詢 (P3412) 指定「回溯查詢」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理回溯查詢」時，系統會呼叫此版本。
4. 供/需查詢 (P4021) 指定「供/需查詢」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理供/需」時，系統會呼叫此版本。
5. 採購單輸入 (P4310) 指定「採購單」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「列」選單存取「處理訂單明細」時，系統會呼叫此版本。
6. 工單輸入 (P48013) 指定「工單處理」程式的版本。當您從此程式存取「工單處理」時，系統會呼叫此版本。
7. 產率時程表修訂 (P3109) 指定「輸入/變更產率時程表」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理產率時程表」時，系統會呼叫此版本。
8. 轉倉單輸入 (P4210) 指定「銷售單輸入」程式的版本。當您從此程式存取「銷售單輸入」時，系統會呼叫此版本。
9. 排程工作台 (P31225) 指定「製造排程工作台」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理工單排程」時，系統會呼叫此版本。
10. 物料單查詢 (P30200) 指定「物料單查詢」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「列」選單存取「物料單查詢」時，系統會呼叫此版本。
11. 料品分支 (P41026) 指定「料品分支」程式的版本。
當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「列」選單存取「工廠製造資料」時，系統會呼叫此版本。

顯示

使用此處理選項來指定要檢視需求分支/工廠或供應分支/工廠的訊息。

1. 檢視訊息：
- 指定要檢視需求分支/工廠或供應分支/工廠的訊息。共有下列值：
空白或 D：需求分支/工廠。
1 或 S：供應分支/工廠。

複查明細訊息

存取「處理明細訊息」畫面格式。

物料需求規劃明細訊息複查 - 處理明細訊息

選取(S) 尋找(I) 新增(A) 刪除(D) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 檢視 工具(T)

✓ ❏ + ❏ ✕ ❏ ❏ ❏ ❏

料號 2001 需求分支 Cro-Moly Frame, Red M30

計劃員 * 採購人員 *

主規劃系列 * 規劃代碼 *

專案號碼 *

記錄 1 - 10 自訂方格

	料號	訊息類型	訊息	暫停代碼	已處理的訊息	必要數量	計量單位	訂號
<input type="checkbox"/>	2001	A	警告訊息	A		11	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	D	延期	A		10	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	G	將訂單 數量增加至	A	Y	162	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		218	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		242	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		54	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		51	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		131	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		135	EA	
<input type="checkbox"/>	2001	O	訂單	A		172	EA	

「處理明細訊息」畫面格式

設定回溯查詢 (P3412) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

版本

輸入各程式的版本。若處理選項保留空白，系統將使用預設版本 ZJDE0001。

1. 訊息檔案修訂
- 指定可一起處理之料品的群組，例如例如報表、業務單位或明細帳。
2. 時間序列
- 指定識別選單選項之版本的序號。例如，若設定了多個版本的報表選單選項，此序號可識別每一個版本。
3. 供/需查詢
- 指定多個版本的特定選單選項 (例如報表)。此序號可識別每一個版本。

4. 料品分支 (P41026B) 指定特定一組資料選項和應用程式的排序設定。可以使用文字和數字字元的任何組合來命名版本。

複查回溯需求

存取「處理回溯查詢」畫面格式。

回溯查詢 - 處理回溯查詢 [?] [i]

尋找(F) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

料號: 2001 分支/工廠: M30
 要求日期: 計量單位: EA
 專案號碼: *
 前置時間層級: 8 固定

記錄 1 - 10 自訂方格

	要求日期	數量	第 2 料號	料品說明	類型	類型說明
<input checked="" type="radio"/>	06/24/2005		220	Touring Bike, Red	FO	鎖定費率工單
<input type="radio"/>	06/27/2005	74	220	Touring Bike, Red	WO	實際 (確定) 工單
<input type="radio"/>	06/28/2005	288	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	07/27/2005	197	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	08/29/2005	158	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	09/28/2005	218	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	10/27/2005	96	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	11/28/2005	197	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單
<input type="radio"/>	12/28/2005	242	220	Touring Bike, Red	WP	計劃工單

「處理回溯查詢」畫面格式

要求日期 輸入料品計劃到達的日期，或某項動作計畫完成的日期。

處理規劃輸出

本節概述規劃輸出處理與物料需求規劃供/需，並探討如何：

- 處理採購單訊息。
- 執行「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理」程式。
- 設定「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理」(R3411) 的處理選項。
- 新增凍結代碼至工單。
- 新增凍結代碼至採購單。
- 分析供/需。

瞭解規劃輸出處理

分析規劃輸出之後，將訊息處理為訂單以滿足需求。

您可暫停訊息，使系統在下次產生期間不變更訊息 (例如，保留手工催單)。系統會將暫停的訊息保留到您手動清除或刪除為止。

如果您決定不處理「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」畫面格式的訊息，您可將其清除。

工單訊息

當您處理工單訊息時，系統會在 F4801 檔案中建立工單標頭並指派工單號碼。此時系統不會附加用料表或途程資訊。

您可使用下列任何一個方法處理工單訊息：

- 處理料品的單一動作訊息。
- 處理料品的多個動作訊息。
- 使用主規劃系列處理訊息。
- 自動處理訊息。

系統會先處理工單訊息。工單訊息會顯示在「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」畫面格式上，訂單類型為工單。系統處理這些工單訊息時，主生產時程表會維持鎖定，亦即從開始日期到結束日期不會變更。後續的主生產時程表產生中不會自動重新規劃這些鎖定工單。不過，如果後續的主生產時程表產生發現供應數量或日期與需求數量或日期間不相符，程式會建議重新對齊現有工單。

當您使用固定訂購數量 (FOQ) 時，主生產時程表/配銷需求規劃不會產生現有訂單的「增加」訊息以涵蓋需求。不過，系統會視需要產生 FOQ 乘數的「訂購」訊息以涵蓋需求。

當您建立或更新訂單時，可修改訂單狀態以指出生產階段。要執行此動作，請在「狀態」欄位中輸入新狀態。系統只會針對訂單處理相關訊息顯示此欄位。

採購單訊息

採購單訊息會顯示在「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」畫面格式上，訂單類型為採購單。您可使用下列任何一個方法處理採購單訊息：

- 處理不含總括訂單檢查或合併的單一動作訊息。
- 處理含總括訂單檢查的一或多個動作訊息。
- 使用採購單合併在採購單上包含多個料品，來處理訊息。
- 使用主規劃系列處理採購單訊息。
- 使用 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 供應商排程」系統處理訊息。

注意： 如果未指派供應商給料品，系統會顯示錯誤訊息。輸入供應商號碼，然後按一下「確定」。

若要加速訊息處理，建議您針對前述各方法設定不同版本的「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」。也就是說，設定一個版本來處理不含總括訂單檢查或合併的單一動作訊息、設定另一個版本來處理含總括訂單檢查的一或多個動作訊息等等。

視您如何設定「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式的處理選項而定，程式會建立請購單 (單據類型「請購單」) 或採購單 (單據類型「採購單」)。程式會在採購單上包含使用者 ID 並使用系統日期作為採購單建立日期。

此外，程式會以採購計量單位建立採購單，即使動作訊息顯示主要計量單位亦然。程式會進行適當計量單位轉換。在下次配「物料需求規劃/主生產時程表」重新產生後，與已處理訊息相關聯的數量會出現在「+PO 數量類型」列上的時間序列顯示中。

當您處理訊息時，系統會鎖定該部分的「配銷需求規劃/主生產時程表」補貨計劃。後續「配銷需求規劃/主生產時程表」重新產生不會變更與先前處理的訊息相關聯的時機或數量。不過，如果新的重新產生發現供/需數量或日期間有不相符，程式會發出訊息，建議您重新對齊現有的 +PO。

採購單合併

系統會建立一個採購單標頭，內含訊息的多個明細行料品，數目視需要而定。日期與訊息相對應。如果料件有多家供應商，您可在訊息明細區域變更供應商號碼。系統會針對各供應商產生採購單。

自動訊息處理

除了以互動的方式處理訊息之外，您可執行「物料需求規劃/主生產時程表詳細訊息處理」(R3411)。程式會處理工單、採購單與轉倉單的三類訊息：

- B：訂購與催交。
- C：取消。
- D：延期。
- E：催交。
- G：增加工單數量至。
- L：減少工單數量至。
- O：訂購。

程式不會產生報表。複查「提交的工作」佇列中「工作中心」(P012501) 的錯誤訊息。檢視程式未在「處理明細訊息」畫面格式上處理的任何訊息。

凍結代碼

您可凍結採購單中的時間與數量值，使配銷需求規劃與主生產時程表不產生任何動作訊息來變更訂單。您可在談判結果確定前，或在供應商完成簽署採購合約時凍結採購單。

您可凍結工單中的時間與數量值，使配銷需求規劃與主生產時程表不產生任何動作訊息來變更訂單。工單在凍結時柵內，就會凍結工單。

另請參閱

第 8 章「規劃物料需求」的「設定淨差額複查 (P3402) 的處理選項」，第 77 頁

瞭解物料需求規劃供/需

使用「供/需查詢」程式來複查目前對所選料品的需求。「供/需查詢」可讓您：

- 顯示目前庫存位置，包括所有排定的供/需。
- 以日期順序複查料品數量供應、需求與訂單可供量。

規劃性時柵規則對供/需查詢的影響

計算即時淨需求值時，「供/需查詢」程式的供/需查詢檢視會使用料品識別的規劃性時柵規則。供/需查詢檢視在識別料品的即時互抵計算期間考量的需求元素時，會遵從指定的規劃性時柵規則。

注意： 供/需查詢反映所有規劃性時柵規則，但「預測消抵」規則 (規則 H) 除外。使用時間序列檢視時才會顯示「預測消抵」邏輯。

設定「供/需查詢」程式的適當處理選項，可在需求查詢檢視上顯示可承諾量計算。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊, <輸入料品庫存資訊>, 「輸入分支/工廠製造資訊」

用於處理規劃輸出的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理明細訊息	W3411D	配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃詳細資料訊息複查 主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表詳細資料訊息複查 物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃詳細資料訊息複查	從「列」選單選取「處理訊息」，以個別處理工單與採購單訊息。 從「列」選單選取「清除訊息」，以清除訊息。
明細訊息修訂	W3411B	在「處理明細訊息」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「訊息修訂」。在「明細訊息修訂」畫面格式上，從「列」選單選取「暫停/發放」。	暫停訊息。
為訂單選取的供應商	W43032A	在「處理明細訊息」畫面格式上，從「列」選單選取「處理訊息」。在「處理明細訊息」畫面格式上按一下「關閉」。	產生採購單。
工單明細	W48013A	每日訂單準備 - 離散式 (G3111)，輸入/變更訂單 選取工單，然後按一下「選取」。 在「工單明細」畫面格式上，選取「狀態與類型」頁籤。	輸入工單的凍結代碼。
訂單明細 - 第 II 頁	W4310E	採購單處理 (G43A11)，輸入採購單 在「處理訂單標頭」畫面格式上，選取採購單。 從「列」選單選取「明細修訂」。 在「訂單明細」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「其他資訊 2」。	輸入採購單的凍結代碼。
處理供/需	W4021B	物料需求規劃日常作業 (G3413)，供/需查詢	複查從訂單產生的供/需變更。

處理採購單訊息

存取「為訂單選取的供應商」畫面格式。

物料需求規則明細訊息複查 - 為訂單選取的供應商																																			
畫面格式(F) 列(R) 工具(T)																																			
<div> <div>記錄 1 - 2</div> <div>自訂方格 <input type="checkbox"/></div> </div> <table border="1"> <thead> <tr> <th><input type="checkbox"/></th> <th><input type="checkbox"/></th> <th>訂單號碼</th> <th>訂單類型</th> <th>下單公司</th> <th>供應商</th> <th>供應商名稱</th> <th>分支/工廠</th> <th>要求日期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td></td> <td>OP</td> <td>00200</td> <td>4343</td> <td>Parts Emporium</td> <td>M30</td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td></td> <td>OP</td> <td>00200</td> <td>4343</td> <td>Parts Emporium</td> <td>M30</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>									<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	訂單號碼	訂單類型	下單公司	供應商	供應商名稱	分支/工廠	要求日期	<input type="checkbox"/>			OP	00200	4343	Parts Emporium	M30		<input type="checkbox"/>			OP	00200	4343	Parts Emporium	M30	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	訂單號碼	訂單類型	下單公司	供應商	供應商名稱	分支/工廠	要求日期																											
<input type="checkbox"/>			OP	00200	4343	Parts Emporium	M30																												
<input type="checkbox"/>			OP	00200	4343	Parts Emporium	M30																												

「為訂單選取的供應商」畫面格式

若要產生採購單，請從「畫面格式」選單選取「產生訂單」選項。

執行物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理程式

選取「配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃詳細資料訊息處理」。

選取「主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表詳細資料訊息處理」。

選取「物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃詳細資料訊息處理」。

設定物料需求規劃/主生產時程表明細訊息處理 (R3411) 的處理選項

採購單資訊

使用下列處理選項來指定採購單特有的處理。

1. 輸入行類型

指定系統如何處理異動行。行類型影響異動介面系統 (Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 總帳」、「JD Edwards EnterpriseOne 工作成本」、「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」、「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」及「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」)。行類型亦指定在報表和在計算中包含行的條件。

以下是「行類型常數修訂」畫面格式 (P40205) 上定義之值的範例：

S：庫存料品。

J：「總帳」的工作成本、轉包合約或採購。

B：總帳科目與料號。

N：非存貨料品。

F：運費。

T：文字資訊。

M：雜項費用與貸項。

W：工單。

2. 輸入開始狀態

指定開始狀態，這是訂單處理程序中的第一步。您必須指定「訂單活動規則」畫面格式上針對您所使用之訂單類型與行類型設定的使用者定義碼 (40/AT)。

3. 輸入 '1' 將所有訊息依供應商合併為一張採購單
指定您是否要合併套用至一張採購單上之一家供應商的所有已處理訊息。共有下列值：
1：合併。
空白：不合併。
4. 價格控制
指定系統從總括訂單或「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統擷取價格。共有下列值：
空白：從總括訂單擷取價格。
1：從「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統擷取價格。

工單資訊

使用下列處理選項來指定工單特有的處理。

1. 輸入開始狀態。
指定識別建立工單時要使用之工單預設狀態的使用者定義碼 (00/SS)。
2. 輸入已取消訂單的狀態。
指定已取消工單的預設使用者定義碼狀態代碼 (00/SS)。

轉倉單資訊

使用此處理選項來指定轉倉單特有的處理。

1. 輸入 '1' 來合併轉倉單訊息。
指定您是否要合併套用至一張轉倉單上之一個分支/工廠的所有已處理訊息。共有下列值：
空白：不合併。
1：合併。

總括訂單資訊

使用下列處理選項來指定總括訂單特有的處理。

1. 輸入與總括訂單相關的單據類型。若為空白，則不會檢查未結總括訂單。
指定在處理訊息以建立採購單時是否要程式針對相符總括訂單執行互動式發放。輸入要針對其發放的單據類型。若將此處理選項留白，程式不會針對總括訂單發放。

版本

所有版本均使用 ZJDE0001 作為預設值。

當您選取版本時，請複查版本的處理選項以確保版本符合需求。

1. 輸入要使用的「工單輸入」(P48013) 版本。
指定「工單處理」程式的版本。當您從此程式存取「工單處理」時，系統會呼叫此版本。
2. 輸入要使用的「採購單輸入」(P4310) 版本。
指定「採購單」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「列」選單存取「處理訂單明細」時，系統會呼叫此版本。

- | | |
|-------------------------------|---|
| 3. 輸入要使用的「產率時程表修訂」(P3109) 版本。 | 指定「輸入/變更產率時程表」程式的版本。當您從「處理明細訊息」或「明細訊息修訂」畫面格式的「畫面格式」選單存取「處理產率時程表」時，系統會呼叫此版本。 |
| 4. 輸入要呼叫的「轉倉單輸入」(P4210) 版本。 | 指定「銷售單輸入」程式的版本。當您從此程式存取「銷售單輸入」時，系統會呼叫此版本。 |
| 5. 輸入要呼叫的「總括訂單發放」(P43216) 版本。 | 指定「總括訂單發放」程式的版本。當您從此程式存取「總括訂單發放」時，系統會呼叫此版本。 |

暫停銷售單

使用下列處理選項來指定銷售單特有的處理。

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. 若取消、延期或催交工單，則請輸入相關銷售單的暫停代碼。 | 指定識別訂單暫停原因 (例如超過信用、預算或利潤標準) 的使用者定義碼 (42/HC)。若保留空白，將不會更新銷售單。 |
|--------------------------------|---|

暫停採購單

使用下列處理選項來指定採購單特有的處理。

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. 若取消、延期或催交工單，則請輸入相關採購單的暫停代碼。 | 指定識別暫停訂單原因的使用者定義碼 (42/HC)。若保留空白，將不會更新採購單。只有在重新計算工單途程時，才會更新採購單。 |
|--------------------------------|--|

子系統工作

使用此處理選項來指定子系統工作的處理。

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. 輸入子系統工作的有效模式。在針對子系統工作指定的版本上使用此選項。 | 指定子系統工作的有效模式。共有下列值：
空白：不新增工作到子系統。
1：新增工作到子系統。 |
|--------------------------------------|---|

新增凍結代碼至工單

存取「工單明細」畫面格式。

輸入/變更訂單 - 工單明細

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

訂單號碼/類型

451012

WO

分支/工廠

M30

工單說明

Cro-Moly Frame, Red

W.O. Scheduling

料號

2001

Select Tab: 2-狀態與類型

狀態註解

物料單類型

M

標準製造物料單

途程類型

M

標準製造途程

狀態

30

列印的文件

類型

S

現場工單

凍結代碼

Y

凍結工單

「工單明細」畫面格式：「狀態與類型」頁籤

狀態與類型

存取「狀態與類型」頁籤。

凍結代碼

輸入指出訂單上的行是否已凍結的代碼。主生產時程表/物料需求規劃不會建議變更凍結訂單。共有下列值：

Y：是，凍結訂單。

N：否，不凍結訂單。此值為預設值。

新增凍結代碼至採購單

存取「訂單明細 - 第 II 頁」畫面格式。

Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

109

輸入採購單 - 訂單明細 - 第 II 頁

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

報表代碼 1

在此處新增採購種類 P1 代碼

報表代碼 2

在此處新增採購種類 P2 代碼

報表代碼 3

在此處新增供應商回扣 P3 代碼

報表代碼 4

200

自行車

成本規則

在此處新增到岸成本規則 P4 代碼

傳送方法

凍結代碼

N

總帳沖銷

IN30

評估收款

N

總重量

100.0000

OZ

供應商銷售單

總容積

FC

參照

原始訂單

號碼

類型

公司

尾碼

生產線號碼

相關訂單

號碼

類型

公司

生產線號碼

商品代碼

UNSPSC 代碼

「訂單明細 - 第 II 頁」畫面格式

凍結代碼

輸入指出訂單上的行是否已凍結的代碼。主生產時程表/物料需求規劃不會建議變更凍結訂單。共有下列值：

Y： 是，凍結訂單。

N： 否，不凍結訂單。此值為預設值。

分析供/需

存取「處理供/需」畫面格式。

供/需查詢 - 處理供/需

確定(O) 尋找(I) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

分支/工廠 * M30

料號 2001 Cro-Moly Frame, Red

截止日期 * 計量單位 EA

前置時間層級 8 固定

記錄 1 - 31 自訂方格

	承諾日期	需求	供應	可用數量	訂單號碼	類型	分支/工廠	客戶/供應商名稱
<input type="radio"/>	08/13/2007		200	200			M30	庫存餘額
<input type="radio"/>	08/13/2007						M30	可承諾量
<input type="radio"/>			218	418		WO	M30	
<input type="radio"/>			242	660		WO	M30	
<input type="radio"/>			54	714		WO	M30	
<input type="radio"/>			51	765		WO	M30	
<input type="radio"/>			131	896		WO	M30	
<input type="radio"/>			135	1031		WO	M30	
<input type="radio"/>			172	1203		WO	M30	
<input type="radio"/>			246	1449		WO	M30	
<input type="radio"/>	10/28/1998	1		1448	451426	WO	M30	

「處理供/需」畫面格式

承諾日期

顯示銷售單或採購單的承諾出貨日期。供/需程式會使用此日期計算「可承諾量」資訊。銷售單輸入期間可自動計算此值。此日期代表料品可自倉儲出貨的日期。

需求

使用輸入的計量單位或為此料品定義的主要計量單位，在「銷售單輸入」中顯示承諾出貨的單位數。

在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」系統與「工單時間輸入」中，此欄位可指示完工或報廢的數量。數量類型是由輸入的類型代碼決定。

供應

顯示代表可用數量 (可能包含庫存餘額減供貨、保留與延期交貨) 的值。您可在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中輸入此值。

可供量

顯示指出可提供之數量的數目。例如，可供量的組成可能是庫存量減供貨、保留與延期交貨。可供量是由使用者定義。您可在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中設定可供量。

第 9 章

驗證需求規劃

本章概述需求規劃驗證，並探討如何：

- 重新產生「產能需求規劃 (CRP)」與「粗估產能規劃 (RCCP)」。
- 驗證需求規劃。

瞭解需求規劃驗證

在您產生需求規劃 (主生產時程或物料需求規劃) 後，您可加以驗證，確保您有足夠的工作中心產能。請使用「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式 (R3382) 來產生產能規劃資訊。

在 JD Edwards EnterpriseOne 軟體中，粗估產能規劃與產能需求規劃的產能規劃資訊是由相同的批次程式產生。唯一的差別是您在資料選擇中指定的工作中心。

粗估產能規劃與產能需求規劃的主要差異是：

- 粗估產能規劃通常是針對「主生產時程表 (MPS)」上的最終產品執行，只考量關鍵工作中心。
- 產能需求規劃通常是針對所有製造料品執行，考量所有工作中心。

若關鍵工作中心出現在「物料需求規劃 (MRP)」產生之元件工單的途中，則系統也可將物料需求規劃工單納入粗估產能規劃，因為粗估產能規劃與產能需求規劃使用相同的批次程式。

「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式會產生：

- 超過產能與低於產能的訊息。
- 工作中心負載。
- 期間摘要。

關鍵工作中心的決定生產率資源是人力或機器，取決於何者會增加工作中心的產能。如果將員工新增至工作中心可增加產能，則工作中心是由人力決定生產率。如果新增機器可增加產能，則工作中心是由機器決定生產率。使用「工作中心主檔修訂」畫面格式上的「主要負載」欄位來定義決定生產率資源。

下列各項術語對瞭解主生產時程而言相當重要：

資源單位數

資源單位數是「工作日行事曆」上，各工作日之與工作中心相關聯的單位數。系統會顯示資源單位數，如時數、單位數、金額、樓層空間等。此資訊與「工作日行事曆」上各工作日的工作中心相關聯。系統會使用此資訊在「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」中逆向排程工單，及計算產能規劃的可用工時。您可使用「工作中心資源單位數」程式 (P3007)，手動輸入或修訂各工作中心與各工作日的資源單位資訊。

工作中心工時

工作中心工時是使用「工作中心資源單位數產生」程式 (R3007G) 重新計算。此程式只用來處理資料。它不會產生列印報表。不過，您可在「工作中心資源單位數」畫面格式上，檢視最新重新整理作業的結果。

重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃

本節概述產能計劃產生、列出必備條件，並討論如何：

- 執行「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」。
- 設定「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」(R3382) 的處理選項。

瞭解產能計劃重新產生

使用「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式，來比較預期資源需求與關鍵工作中心的可用產能。產能計劃會指出是否應修訂時程表，以建立可行的工作負荷或改善有限資源的使用。

當您執行「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式時，系統會：

- 識別關鍵工作中心。
- 識別關鍵工作中心的決定生產率資源。
- 計算關鍵工作中心的額定產能。
- 計算關鍵工作中心的主生產時程表負載。

若要計算關鍵工作中心的額定產能，系統會使用此標準公式：

員工 (或機器) 數 × 每日工時 × 有效係數 × 使用率係數

您可將標準工時除以實際工時來手動計算效率。例如，若工作人員需要十個小時完成標準工時建立在八個小時的工作，表示工作人員是以 80% 的效率工作 ($8 \div 10 = .80$)。

另外，逆算作業 (實際工時 ÷ 標準工時) 稱為實現。

程式計算使用率的方式，是找出工作中心一天實際可用於工作的時數與標準時數之比。100% 使用率是不實際的目標，因為預防性維護、員工休息與其他因素通常均會影響使用率。

您可使用計劃工單 (+PLO) 的途程檔案或附加途程之鎖定工單 (+WO) 的途程指示檔案，計算關鍵工作中心的主生產時程表負載。如果工單已確定 (表示已建立標頭) 但未附加途程指示，則系統會使用途程檔案。計算主生產時程表負載的公式為：

計劃工單 × 途程檔案的決定生產率工時

鎖定工單 × 途程指示檔案的決定生產率工時

「工作中心主檔」檔案 (F30006) 之「主要負載」欄位中的代碼，決定工作中心的決定生產率類型。

系統會使用「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」中的相同邏輯來逆向排程作業。此作業時程表會將負載排入適當的時間範圍。您必須將時間基礎代碼與訂單數量輸入負載計算的公式。

系統使用下列公式，計算作業的負載：

工單數量 × 途程上的決定生產率時數 ÷ 時間基礎代碼

系統會產生訊息，指出負載超過產能或低於產能。

必備條件

「產能需求規劃」會依循與「物料需求規劃 (MRP)」相同的作業規劃階層。您應針對「物料需求規劃」與「產能需求規劃」同步化下列資訊：

- 規劃總時程。
- 工單單據類型。
- 供/需內含規則中的狀態。

執行重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃

選取「定期資源/產能規劃 (G3321)，產能需求規劃」。

設定重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃 (R3382) 的處理選項

使用下列處理選項來定義系統如何處理資料。

處理

下列處理選項可讓您指定系統用來重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃的變數資訊。

- | | |
|--------------|---|
| 1. 低於額定產能百分比 | 指定系統仍會將其視為工作中心負載過低之低於額定產能的百分比。系統會針對小於額定值以下之識別百分比的產能負載，顯示狀態為 U (過低) 的訊息。 |
| 2. 高於額定產能百分比 | 指定系統會顯示為負載過高之工作中心及產能高於額定，其高於額定產能的百分比。系統會針對大於額定值以上之識別百分比的產能負載，顯示 O (過高) 狀態的訊息。 |
| 3. 分支 | 指定系統用於「重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃」程式的分支。 |
| 4. 供/需內含規則 | 指定系統使用哪個供/需內含規則來產生料品。供/需內含規則定義系統用來選取要處理使用中訂單的準則。 |
| 5. 產能模式 | 指定系統使用的產能模式。共有下列值：
2: 使用粗估產能規劃。
3: 使用產能需求規劃。 |
| 6. 計量單位 | 指定系統用於逆向排程產能負載的計量單位。預設的計量單位為 HR (小時)。 |
| 7. 累加至派工群組 | 指定系統是否要將多個工作中心累加至派工群組以供複查。共有下列值：
空白：不累加至派工群組。
1: 累加至派工群組。 |
| 8. 關閉途程作業狀態 | 指定關閉途程作業的狀態。產能需求規劃不會計算狀態 (OPST) 大於或等於此值之作業的負載。若此處理選項留白，則會針對所有途程作業步驟計算負載。 |

驗證需求規劃

本節概述驗證處理程序、列出必備條件，並探討如何：

- 複查工作中心負載。
- 複查期間摘要。
- 設定「作業派工查詢」(P31220) 的處理選項。
- 複查生產狀態的工作時程表。
- 設定「工作中心時程表複查」(P31224) 的處理選項。
- 複查產率時程表與工作中心負載。
- 複查「物料需求規劃」的「現場工作台」。

瞭解驗證處理程序

驗證處理程序包含多個程式中的複查與修訂產能資訊。

期間摘要

使用「期間摘要」程式 (P3312) 來複查構成工作中心之定義期間，其產能負載的特定料品。您可檢視為工作中心排定之所有目前與未來訂單的明細。

系統會使用您選取的計量單位，依期間彙總負載。系統也會顯示針對訂單上之料品，於該期間規劃的負載總計百分比。

工作中心排程資訊

使用「作業派工查詢」程式來尋找和更新工作中心排程資訊。此工作台環境可作為工作中心排程與將工作發放至現場的起點。使用此程式以：

- 存取工單資訊，包括標頭、用料表與途程指示。
- 複查工單資訊，例如工作中心、剩餘人力與機器和設定工時。
- 依開始日期、要求日期或作業狀態代碼排序工單。
- 變更工單狀態代碼、開始日期或要求日期。

產率時程表與工作中心負載

使用「工作中心時程表複查」程式來複查工作中心的產率時程表負載與工單負載。您可複查日、週或月的產率時程表負載與工單負載。您也可選取要檢視工作中心負載的特定日期範圍。如果您需要調整工作中心的排定負載，您可存取多個不同的畫面格式，在其上進行調整。

「工作中心時程表複查」主要用於以產率為準的料品，是檢視工作中心負載的另一種方法。處理選項可讓您包含產率負載前或後工單產生的負載。

現場工作台

工單到現場之後，您必須複查工單及檢查規劃生產線的產能。您可能需要變更時程表，使物料需求規劃時程表保持有效。

必備條件

在您完成本節的任務之前，請：

- 報告作業完成或部分完成的工時與數量，以確保現有工單剩餘發放負載數正確。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊*, <瞭解現場管理>, 「工時與數量追蹤」。

- 驗證產生中的所有關鍵工作中心均存在資源單位數。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立工作中心」。

- 設定粗估產能規劃的供/需內含規則。
- 執行「主生產時程表」程式。

用於驗證需求規劃的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
複查工作中心負載	W3313A	<ul style="list-style-type: none"> • 每日粗估產能規劃 (G3312), 複查工作中心負載 • 每日產能需求規劃 (G3313), 複查工作中心負載 	複查工作中心負載及複查產能。
處理期間摘要複查	W3312A	<ul style="list-style-type: none"> • 每日粗估產能規劃 (G3312), 期間總結 - 粗估產能 • 每日產能需求規劃 (G3313), 期間總結 - 產能需求 	複查期間摘要。 評估期間的工作中心負載。
處理作業派工	W31220B	<ul style="list-style-type: none"> • 每日粗估產能規劃 (G3312), 作業派工查詢 • 每日產能需求規劃 (G3313), 派工單 	複查生產狀態的工作時程表。 更新工作中心排程資訊。
工作中心時程表複查	W31224B	每日訂單準備 - 離散式 (G3111), 工作中心時程表複查	複查產率時程表與工作中心負載。
處理工單排程	W31225D	物料需求規劃日常作業 (G3413), 現場工作台	複查「物料需求規劃」的「現場工作台」。 評估工單時程表並與物料需求規劃比較。

複查工作中心負載

存取「複查工作中心負載」畫面格式。

複查工作中心負載 - 複查工作中心負載

選取(S) 尋找(F) 關閉(L) 畫面格式(F) 工具(T)

✓ ✕ ⌂ ⌂ ⌂

工作中心: 200-101 Weld 工作中心分支: M30

計量單位: HR 開始日期:

記錄 1 - 10 > >> 自訂方格

說明	6/3/2005	6/10/2005	6/17/2005	6/24/2005
計劃負載				78
負載總計		2	16	78
負載與產能				
總產能		120	120	120
額定產能		120	120	120
已使用 % 的產能		2	13	65
可用產能		118	104	42

「複查工作中心負載」畫面格式

複查期間摘要

存取「處理期間摘要複查」畫面格式。

設定作業派工查詢 (P31220) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

使用這些處理選項來指定要用於處理的預設值。

1. 輸入「預設作業狀態資訊」來預裝載至初始查詢的畫面。若保留空白，將不會載入任何值。

開始狀態

在指定工單資訊選擇之開始日期的「處理作業派工」畫面格式上，選取「使用者定義碼 (UDC)」(31/OS) 來指定狀態。

截止狀態

在指定工單資訊選擇之結束日期的「處理作業派工」畫面格式上指定狀態 (使用者定義碼 31/OS)。

2. 輸入預設天數

「開始日期」在今天的日期前

在「處理作業派工」畫面格式上指定開始日期。您可輸入系統必須從目前日期減去的天數，來指定目前日期前的開始日期。例如，若目前日期是 6 月 15 日，而您希望系統使用 6 月 10 日作為開始日期，請輸入 5。系統會減去 5 天，將開始日期設為 6 月 10 日。若將此處理選項留白，系統會使用目前的日期作為開始日期。

注意：開始日期或期間指定系統顯示於此日期或期間開始的異動。系統會計算顯示之異動的總計。

「截止日期」在今天的日期後

在「處理作業派工」畫面格式上指定截止日期。您可輸入系統必須加至目前日期的天數，來指定目前日期後的截止日期。例如，若目前日期是 6 月 15 日，而您希望系統使用 6 月 20 日作為截止日期，請輸入 5。系統會加 5 天，將截止日期設為 6 月 20 日。若將此處理選項留白，系統會使用目前的日期作為截止日期。

注意：截止日期/期間指定系統顯示於此日期或期間結束的異動。系統會計算顯示之異動的總計。

版本

使用下列處理選項來指定程式的版本。

- | | |
|--------------------|--|
| 1. 工單處理 (P48013) | 指定您從「處理作業派工」畫面格式上的「列」選單選取「工單輸入」程式 (P48013) 時，系統使用的版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 2. 工單途程 (P3112) | 指定您從「處理作業派工」畫面格式上的「列」選單選取「工單途程」程式 (P3112) 時，系統使用的版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 3. 工單用料表 (P3111) | 指定從「處理作業派工」畫面格式的「列」選單選取「工單用料表」程式 (P3111) 時，系統使用的版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 4. 工單用料表查詢 (P3121) | 指定從「處理作業派工」畫面格式上的「列」選單選取「工單用料表查詢」程式 (P3121) 時，系統使用的版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 5. 作業派工查詢 (P31220) | 指定從「處理作業派工」畫面格式上的「列」選單選取「作業派工查詢」程式 (P31220) 時，系統使用的版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 6. 工單數量 (P31121) | 指定系統使用的「工單數量」程式 (P31121) 版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |
| 7. 工單工時 (P31122) | 指定系統使用的「工單工時」程式 (P31122) 版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。 |

處理

使用下列處理選項來指定系統處理。

數量計算

指定系統是否扣除從剩餘數量報廢或取消的數量。共有下列值：

空白：包含剩餘數量中報廢或取消的數量。

1：扣除從剩餘數量報廢或取消的數量。

複查生產狀態的工作時程表

存取「處理作業派工」畫面格式。

作業派工查詢 - 處理作業派工

選取(S) 尋找(F) 關閉(L) 列(R) 工具(T)

工作中心 * 200-141 Paint

開始日期/期間 02/02/2005 截止日期/期間 12/31/2006

開始作業狀態 截止作業狀態

顯示順序

☒ 要求日期

☐ 開始日期

記錄 1 - 16 自訂方格

	訂單號碼	類型	作業序號	作業狀態	開始日期	要求日期	剩餘機器工時	剩餘人力工時
<input checked="" type="radio"/>	451119	WO	30.00		04/15/2005	04/20/2005	167.00	
<input type="radio"/>							167.00	
<input type="radio"/>	451928	WO	30.00		04/29/2005	05/02/2005		
<input type="radio"/>	451936	WO	30.00		04/29/2005	05/02/2005		
<input type="radio"/>	451944	WO	30.00		04/29/2005	05/02/2005		
<input type="radio"/>								
<input type="radio"/>	452306	WO	40.00		05/16/2005	05/23/2005	4.00	

「處理作業派工」畫面格式

截止作業狀態

輸入代表作業狀態的「使用者定義碼」(31/OS)。截止作業狀態可當作選取要顯示之工單資訊的終點。

設定工作中心時程表複查 (P31224) 的處理選項

使用下列處理選項來設定系統預設值、定義系統處理資料的方式與指定版本。

預設

此處理選項定義預設單據類型。

1. 單據類型

指定與工單或產率時程表相關聯的預設單據類型。單據類型是代表單據來源與目的的「使用者定義碼」(00/DT)。輸入作為預設值的單據類型，或從「選取使用者定義碼」畫面格式中選取。

顯示選項

1. 子檔案日期

指定系統計算及顯示負載的方式。共有下列值：

空白：計算及顯示每日負載。

- 1: 計算及顯示每月負載。
- 2: 計算及顯示每週負載。
- 3: 計算及顯示每日負載。

工單處理

1. 包含工單產生的負載
指定系統應包含產率時程表前，或產率時程表後的工單負載，或完全不包含工單負載。共有下列值：
空白：系統不辨識工單負載。
1: 系統會包含產率時程表前的工單負載。
2: 系統會包含產率時程表後的工單負載。
2. 自作業狀態
指定系統當作途程步驟，用於工單或產率時程表的狀態為已完成。作業狀態是說明工單或產率時程表狀態的「使用者定義碼」(31/OS)。輸入作為預設值的作業狀態，或從「選取使用者定義碼」畫面格式中選取。
3. 至作業狀態
指定系統當作途程步驟，用於工單或產率時程表的作業狀態為已完成。作業狀態是說明工單或產率時程表狀態的「使用者定義碼」(31/OS)。輸入作為預設值的作業狀態，或從「選取使用者定義碼」畫面格式中選取。

版本

1. 產率修訂 (P3109)
指定系統在您從「工作中心時程表複查」程式的「列」選單，存取「輸入/變更產率時程表」程式時使用的版本。若此欄位留白，系統將使用版本 ZJDE0001。
版本控制「輸入/變更產率時程表」程式顯示資訊的方式。因此，您可能需要將處理選項設為特定版本，以符合組織的需要。

複查產率時程表與工作中心負載

存取「工作中心時程表複查」畫面格式。

複查物料需求規劃的現場工作台

存取「處理工單排程」畫面格式。

現場工作台 - 處理工單排程

選取(S) 尋找(I) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓

工單資訊

其他選擇準則

料號

220

Touring Bike, Red

計劃員

*

客戶

*

父系工單

*

狀態開始

狀態截止

搜尋交互參照

*

分支/工廠

*

記錄 1 - 6

自訂方格

		工單號碼	訂單類型	說明	工單狀態	料號	分支/工廠	未結數量	計量單位
<input type="checkbox"/>		451194	WO	Touring Bike, Red	10	220	M30	11	EA
<input type="checkbox"/>		451418	WO	Touring Bike, Red	95	220	M30	9	EA
<input type="checkbox"/>		451426	WO	Touring Bike, Red	40	220	M30	1	EA
<input type="checkbox"/>		452445	WO	Touring Bike, Red	97	220	D30	0	EA
<input type="checkbox"/>		453499	WO	Touring Bike, Red	10	220	M30	74	EA

「處理工單排程」畫面格式

計劃員

輸入經理人員或計劃員的通訊錄號碼。

注意： 部分畫面格式的處理選項可讓您依據種類代碼 1 (階段)、2 及 3 的值輸入此欄位的預設值。您可在「預設經理人員」與「主管」畫面格式設定預設值。在您設定預設值與處理選項後，若符合種類代碼準則，預設資訊會自動顯示在您建立的任一工單中。您可接受或複寫預設值。

客戶

輸入客戶的「通訊錄」號碼。

父系工單

輸入識別父系工單的號碼。您可使用此號碼以：

- 為新工單輸入預設值，如類型、優先順序、狀態及經理人員。
- 將工單分組以供專案設定與報告。

狀態開始

輸入說明工單狀態的「使用者定義碼」(00/SS)。從 90 到 99 的任何狀態變更都會自動更新完成日期。

搜尋交互參照

輸入作為交互參照或次要參照號碼用的英數值。一般而言，此為客戶號碼、供應商號碼或工作號碼。

未結數量

輸入訂單明細行的原始數量，加或減對該數量的任何變更，再減去至今已出貨、已驗收與已結的所有數量。

第 10 章

預測消抵

本章概述預測消抵，並探討：

- 跨多個期間的預測消抵。
- 依客戶的預測消抵。

另請參閱

第 4 章「設定需求規劃」的「設定預測消抵」，第 32 頁

瞭解預測消抵

預測消抵是依據實際銷售單減少 (亦即消抵) 預測數量的假定。此方法可確保銷售單不會在規劃期間被視為預測的其他需求。計劃由總預測開始。會開出消抵預測的實際銷售單。結果是經調整的預測 - 也就是銷售單未消抵的預測結餘。

在 JD Edwards EnterpriseOne 軟體中，您有兩類可用的預測消抵策略：

- 依期間的預測消抵 (時柵規則 C 與 G)。
- 跨多個期間的預測消抵 (時柵規則 H)。

這兩個選項都可限制為依客戶的預測消抵。

依期間的預測消抵只要求您使用規劃性時柵規則 C 或 G 以及建立料品的預測。彙總預測會減去期間的彙總銷售單。

跨多個期間的預測消抵要求您使用規劃性時柵規則 H、建立料品的預測及定義預測消抵期間。這些預測消抵期間橫跨多個每週或每月規劃期間或時格。預測消抵期間內的彙總預測會減去相同期間內的彙總銷售單。此計算包含已出貨的銷售單。

當您透過需求規劃中的處理選項，使用依客戶的預測消抵功能時，系統只會將特定客戶的預測數量減去相同客戶的銷售單數量。如果客戶沒有客戶特定預測，系統會使用彙總預測消抵邏輯。

跨多個期間的預測消抵

預測消抵與規劃性時柵規則 H 相關聯。

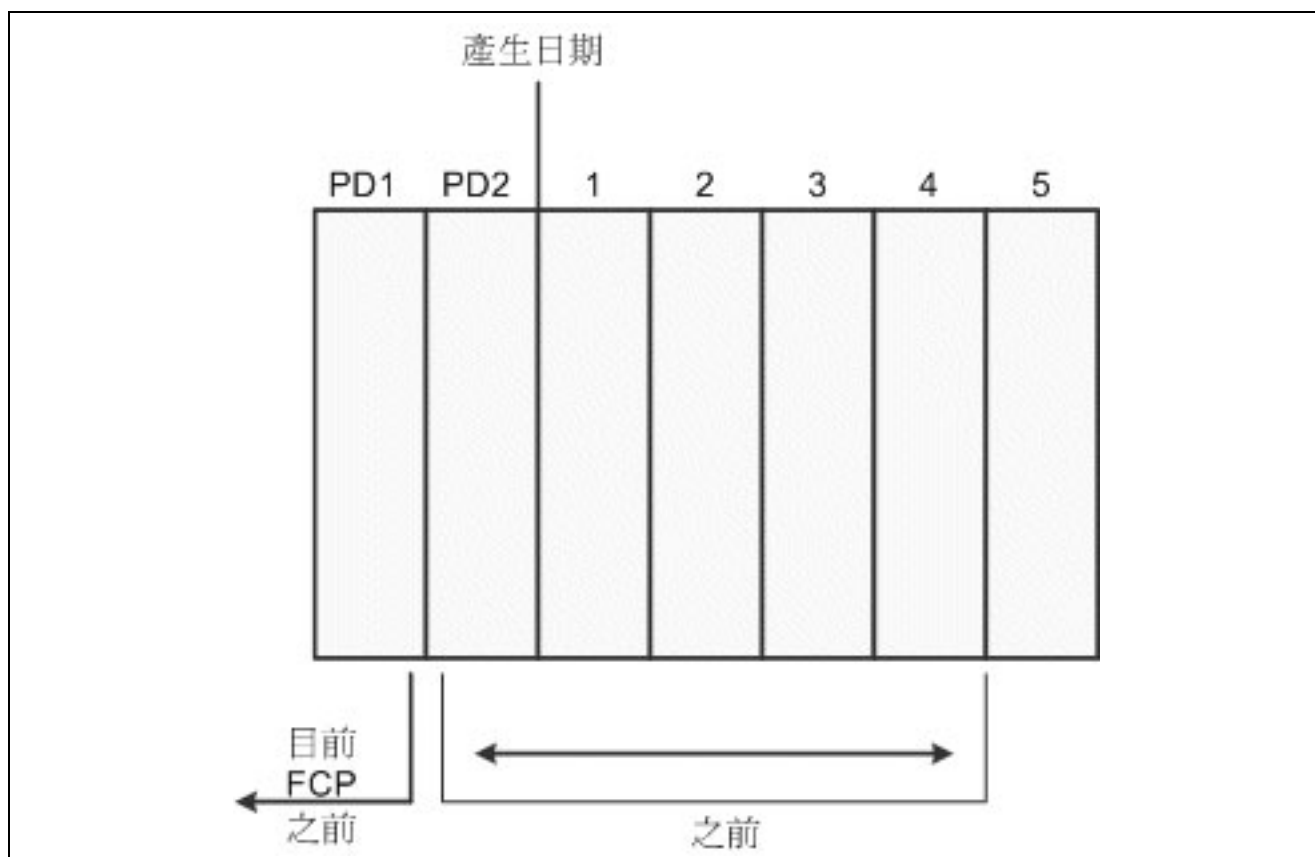
預測消抵期間 (FCP) 是由使用者定義，儲存在「預測消抵期間」檔案 (F3405)。在預測消抵期間內，系統會針對總 (未調整) 預測 (數量類型為 -FCSU) 以先進先出 (FIFO) 的方式處理銷售單。如果消抵期間的預測結束日期與時間序列的期間結束日期不一樣，系統會建立其他時間期間。

其他預測消抵時間期間會遞增至「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式 (R3482) 中識別的時間期間數。全部時間期間的總計不得超過 52。

如果您設定「主生產時程規劃 - 多工廠」程式 (R3483) 的適當處理選項，系統只會套用預測消抵計算。若要使用預測消抵，料品的規劃性時柵規則必須是 H，而規劃性時柵必須是 999。這些值是在「料品主檔」(P4101) 或「料品分支」(P41026) 程式中的「其他系統資訊」畫面格式上設定。

過期時格

下圖說明您可將過期時格數設為 1 或 2：



過期時格

規劃總時程時間期間

您可在「處理預測消抵修訂」畫面格式上指定時間序列的預測消抵與期間結束日期。您可在「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式之「主生產時程表 - 總數重新產生」版本的處理選項中指定規劃總時程中包含的每天、每週與預測消抵期間數。系統不允許超過 52 個時間序列與預測消抵期間時格總數。

如果您在處理選項中指定規劃總時程週數，且時間序列結束與預測消抵期間結束的時間不一樣，系統會建立其他時間序列時格以反映預測消抵期間。

如果您依月定義預測消抵期間，且預測消抵期間結束與現場行事曆中的月結束日期不一樣時，系統會顯示預測消抵日期 (非月結束日期) 作為時間序列時格。

您可設定處理選項，使系統將「時間序列查詢」上的所有預測消抵期間加以反白。此動作可幫助您區分時間序列與預測消抵期間。

預測消抵計算

您可定義預測消抵期間來代表銷售單部分消抵或全部消抵，或過度消抵選取之預測的期間。此動作可讓您在預測消抵計算中包含多個時間序列時格。也就是說，您可指定較長的時間期間（預測消抵期間），使系統比較總預測與合併總銷售單和出貨。

進行預測消抵處理時，系統會使用下列數量類型：

數量類型	說明
-FSCU	來自明細預測檔案之特定料品的未調整預測數量（總數）。
-SOU	來自銷售單明細檔案的實際銷售單。
-SO	消抵預測之總銷售單的部分。銷售單大於預測時，-SO 可超過預測。
-SHIP	預測消抵期間內發生的出貨。
-FCST	未消抵預測（淨值）。
+WO, +PLO	工單與計劃工單：涵蓋淨需求的補貨訂單。

在下一個範例中，50 與 135 單位數的工單是未結的。預測會分攤至整個預測消抵期間，並以先進先出的方式消抵。 $-SHIP + -SOU = (10 + 40 + 175 = 225)$ 。總需求會以「先進先出」的方式消抵；因此，會消抵期初預測，並將之記入 -SO 行中。預測的淨結餘會記入 -FCST 行。請注意在前三個期間中，-FCST（淨值）已減去 225 件的總數。-SO 代表各期間中消抵的數量，總計也是 225 件。工單訊息建議將 +WOU 從 50 增加到 85。訊息建議催交 6 月 30 日的 +WOU，並將其從 135 減到 6 月 17 日當期的 100。預測消抵期間是每月，在期間中會以星號表示。設定了時間序列的處理選項時，就會開啟此功能。

數量類型	週數	週數	週數	週數	週數
	1	2	3	4	5
	6-03-05	6-10-05	6-17-05	6-24-05	* 6-30-05
+BAU	75	15	-35	-135	-235
+BA	75	15			
+WOU		50			135
+WO		85	100		
-FSCU	60	100	100	100	80

數量類型	週數	週數	週數	週數	週數
-FCST			35	100	80
-SHIP	10				
-SOU	40				175
-SO	60	100	65		
=EAU	15	-35	-135	-235	-180
=EA	15				

您可將過期時格數設為一或二。第一個過期時格 (PD2) 包含排定在目前產生日期前，但在目前預測消抵期間內發生的所有活動。第二個過期時格 (PD1) 包含排定在目前預測消抵期間開始前發生的所有活動。

如果您使用至少一個過期期間，系統會以下列方式計算第一個時格的未消抵數量：

- 下列項目會消抵過期預測 (在產生日期前但預測消抵開始日期後的 -FCST)：
 - 預測消抵期間內的過期銷售單 (尚未出貨)。
 - 在預測消抵期間內，但在產生日期前出貨的銷售單。
- 任何剩餘的 -FCST 均會加至非過期之第一個時格中的 -FCST。

依客戶的預測消抵

「依客戶的預測消抵」可提升供應商滿足大客戶之需求的能力。處理大客戶時，您可能會想要分別考量每個客戶的需求，對應以規劃生產數量。您可將系統設定為個別針對特定客戶進行預測與銷售單互抵，以便更精確為來自個別客戶的特定需求進行規劃。

如果您不使用依客戶的預測消抵功能，則會比較總銷售與特定時間期間的總預測，而不考慮個別客戶。計算總預測與銷售間的差額，產生的結果與計算個別客戶之預測與銷售間差額的結果不同。

注意： 如果系統在預測中找不到符合銷售單之客戶號碼的客戶號碼，銷售單會消抵一般預測數量。

若要使用依客戶的預測消抵，必須輸入特定客戶的預測。在此情況下，預測記錄在「客戶號碼」欄位中具有客戶號碼。依據客戶號碼，系統可搜尋「出貨地址」或「售貨地址」欄位中相符之客戶號碼的銷售單，來計算客戶的剩餘需求。您可以設定處理選項或定義客戶地址關係，來指定系統應使用銷售單的「出貨地址」或「售貨地址」欄位。

當您執行「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式時，您可將程式設為使用依客戶的預測消抵。您可針對以規劃性時柵規則 C、G 或 H 定義的料品使用此功能。您無法針對處理料品使用預測消抵邏輯。

當您執行「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式，且已啟動「依客戶的預測消抵」功能時，程式會計算個別客戶於某一期間之預測與銷售單間的淨差異。處理程序包含下列步驟：

- 檢查料品的「料品分支」記錄，檢視時柵規則設為 C、G 或 H。

- 讀取每個客戶的「預測檔」檔案 (F3460) 與「銷售單標頭檔」檔案 (F4201) 記錄。
- 比較每個客戶的銷售單與預測，判斷較大者。

兩者中較大的值會寫入 F3460 作為新預測記錄，其預測類型指出其為「依客戶的預測消抵」計算的結果。

您可使用「主生產時程表時間序列」程式 (P3413) 來複查計算結果。由「依客戶的預測消抵」計算產生的淨預測會顯示為已調整的預測數量 (-FCST)。

注意：如果您要針對多重設施進行規劃，您也可使用「規劃時程表 - 多工廠」程式來使用「依客戶的預測消抵」。您可設定與「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式相同的處理選項，並可決定是否將廠際需求視為客戶需求。

依客戶的預測消抵計算

以下各表說明依您是否按客戶區分所達到的不同結果。第一個表格說明不依客戶區分的計算結果：

客戶	銷售單	預測	預測與銷售單中較大者
A	100	80	
B	400	375	
C	700	750	
總計	1200	1205	1205

在此計算中，您彙總料品的所有銷售單與所有預測，並比較彼此的總計。在此情況下，總預測大於總銷售單數量。因此，預測成為總需求。

下表說明每個個別銷售單與符合客戶號碼之預測互抵的計算結果：

客戶	銷售單	預測	預測與銷售單中較大者
A	100	80	100
B	400	375	400
C	700	750	750
總計			1250

在此計算中，不加總銷售單與預測數量。不過，每個銷售單會與相符預測比較。每項比較中較大的數量會加至總需求。在此情況中，總需求大於使用第一個方法的數量：

依客戶的預測消抵考量

為了使用「依客戶的預測消抵」，您需要考量：

- 在「使用者定義碼」檔案 34/DF (預測類型) 中，針對依客戶的預測消抵設定預測類型。
- 使用下列處理選項，設定「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式的版本：

- 設定「預測消抵邏輯」處理選項以使用依客戶的預測消抵。
- 指定要用於依客戶的預測消抵的預測類型。
- 指定搜尋要與預測互抵的銷售單時，系統應使用銷售單上的售貨或出貨號碼。
- 如果您使用多重設施規劃，請使用下列處理選項設定「主計劃時程 - 多工廠」的版本：
 - 設定「預測消抵邏輯」處理選項以使用依客戶的預測消抵。
 - 指定要用於依客戶的預測消抵的預測類型。
 - 指定搜尋要與預測互抵的銷售單時，系統應使用銷售單上的售貨或出貨號碼。
 - 指定系統是否將廠際需求視為客戶需求來消抵預測。
 - 確定您為其建立需求規劃的料品，已使用規劃性時柵規則 C、G 或 H 定義。

第 11 章

處理多階主生產時程

本章概述多階主生產時程，並討論如何：

- 設定選件分配百分比。
- 產生多階主生產時程。

瞭解多階主生產時程

多階主生產時程支援接單組裝生產與交貨。

您可設定及產生多階主生產時程來：

- 依系列定義需求資訊，並視需要進行變更。
- 定義規劃性物料單以取得您預期要銷售的選項與選件。

有多個物料採購選項可用時，計劃員可在可用時間範圍內根據資訊下決策。需要特別注意時，系統會使用規劃性物料單通知計劃員。

- 以客戶需求或設計規格的變更更新產品計劃。
- 將時程表產生配置為只包含您需要的資訊。
- 將計劃工單展開至元件料品。

設定選件分配百分比

本節概述規劃性物料單，並探討如何設定選件分配百分比。

瞭解規劃性物料單

規劃性物料單是反映料品銷售方式的物料單格式料品群組。規劃性物料單能協助您管理可包含於適銷最終產品之各種選項與選件的取得。

規劃性物料單可讓您配置虛擬最終產品。對於虛擬料品，您不必針對可包含於最終產品的各選項與選件組合，指派唯一料件號碼或維護物料單。

您可定義規劃性物料單，依您預期要銷售的比例取得選項與選件。最終組裝時程表可在您訂購產品選項後，統籌物料選擇與組裝。

範例：具有兩個引擎選項的汽車

料件號碼可指派至引擎選件以便進行規劃。兩個引擎選項無法組裝在一起，因此引擎選件實際上不會存在於庫存中。它是虛擬料品。

儲存類型 K 識別父系 (汽車) 是以和套件相同的方式規劃。選件料品 (引擎) 的儲存類型是 0 (虛件)。虛件需要特殊處理類型，其前置時間為零，而訂單政策是按批次。

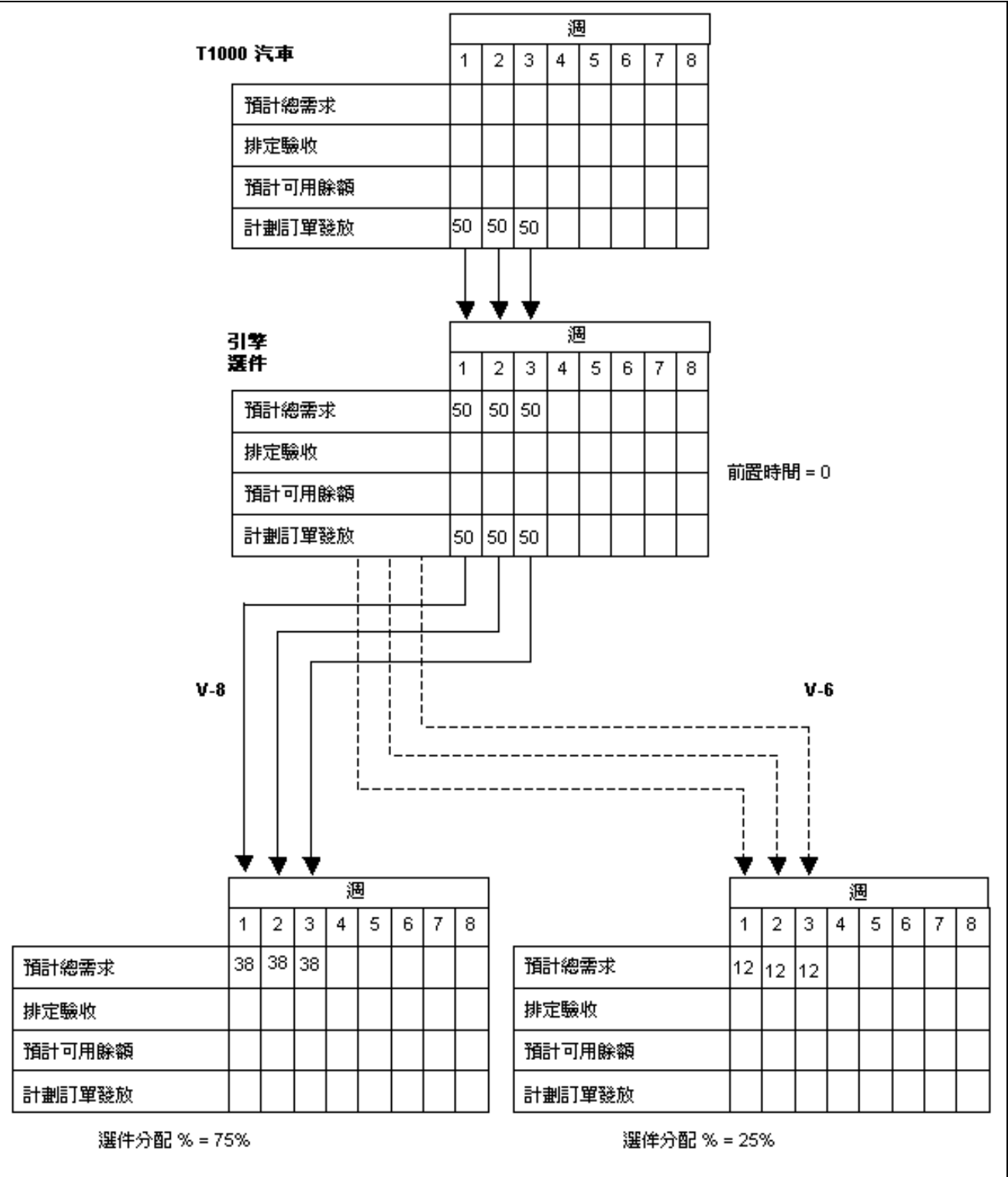
計劃員不知道下個月哪一部汽車會配備哪一個引擎出貨，但消抵的引擎類型之比率是可以預測的。規劃性物料單可識別您預期要出貨之各類引擎的百分比。

藉由針對汽車之規劃系列的主生產時程展開此物料單，系統可計算各類引擎的總需求。

範例：展開計劃工單

在此範例中，系統會使用虛件處理，從父系 (T1000 汽車) 的計劃工單發放直接傳送到引擎選件的計劃工單發放。系統會使用選件分配百分比，將引擎選件的計劃工單發放展開至 V-8 與 V-6 引擎的總需求。

下圖說明如何使用選件分配百分比將計劃工單發放展開至總需求：



展開計劃工單

用於設定選件分配百分比的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入物料單資訊	W3002A	每日產品資料管理 - 離散式 (G3011)，輸入/變更物料單 在「處理物料單」上，尋找並選取物料單或按一下「新增」。	設定選件分配百分比。 定義用於規劃需求之料品的選件百分比。

設定選件分配百分比

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

選件分配百分比

以預計生產為基準，輸入特定選件的需求百分比。例如，公司可能依客戶需求製造 65% 的高黏滯度潤滑劑，以及 35% 的低黏滯度潤滑劑。

「物料規劃」使用此百分比，以精確規劃製程的聯產品及副產品。

請以整數輸入百分比，例如 5% 為 5.0。預設值為 100.00 %。

產生多階主生產時程

本節概述多階主生產時程產生，並探討如何執行多階時程表的「主生產時程表重新產生」。

瞭解多階主生產時程產生

當您執行「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式 (R3482) 的「主生產排程法 - 總數重新產生」版本時，系統會編譯主生產時程。若您只要包含自上次產生以來有變更的料品時，請選取「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式的「主生產排程法 - 淨差額」版本。您可特別針對多階主排程，建立「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」程式的版本。

當您產生多階主生產時程時，系統會將計劃工單展開至物料單元件，並識別所有元件料品的百分比。藉由對照父系料品預期銷售總數展開物料單，您可得到物料單中各階層之各料品的總需求。

當您產生主生產時程時，系統會評估選取的資訊、執行計算，並建議所有選取之料品的分時間階段規劃時程表。

針對多階時程表執行主生產時程表重新產生

選取「單一廠區定期規劃作業 (G3422)，主生產時程表重新產生」。

第 12 章

程序式與重複式製造的規劃

本章提供了程序式製造規劃與重複式製造規劃的概述，並探討如何：

- 產生批次物料單的主規劃時程表。
- 產生處理程序的主規劃時程表。
- 產生重複料品的主規劃時程表。

瞭解程序式製造規劃

程序式製造是用來生產如液體、纖維、粉末與氣體之類的產品。藥品、食品與飲料是典型的程序式製造產品。這些類型的產品通常經由兩段式程序製成：

1. 混合或融合
2. 裝填或包裝

這些類型的產品可能涉及中間步驟，例如加工醃製、烘烤或配製。

程序式製造使用材料與物料單。在製造過程中可能會消耗或生產材料。在程序式製造的物料單中，其元件數量可因等級或效量有所變更。

程序式製造的專屬特性為：

- 決定生產量的聯產品。
- 計劃聯產品 (副產品是未計劃的)。
- 主生產時程表/物料需求規劃中的其他處理選項。

程序式製造會產生聯產品與副產品。聯產品是程序產生的適銷最終產品。副產品是偶然產生或程序中殘留的有價値物料。

程序式製造有下列不同的類型：

- 批次
- 連續

批次處理時，通常會依製造容器大小、生產線速率或標準作業工時長度，決定以標準作業工時或批次大小為準來生產產品。由於產品在完工後的生命週期短，您通常也會以較短的生産作業工時來排定以此方式製成的料品。批次處理期間會產生聯產品與副產品。通常使用批次處理產生的料品包括：

- 藥品
- 食品

- 墨水與油漆
- 膠水
- 油或化學產品

在連續流程環境中，生產過程通常會持續一段長時間。設備會專用於一個產品或產品線。此製造方法的特徵是難以使輸出數量符合需求和透過處理程序作業來改變良率。範例為石油產品與淨水作業。相較於批次式處理，連續式處理更適合生產聯產品與副產品。

「主生產排程法 (MPS)」會計算聯產品的時間序列。聯產品的需求會產生主生產時程表訂單訊息來驅動生產處理程序。處理程序完全滿足的聯產品不會收到訂單訊息。處理程序可能也會製造有價值但不是處理程序主要目的的副產品。例如，潤滑劑處理程序的聯產品為家用潤滑劑與石墨潤滑劑，副產品為爛泥。處理潤滑劑的主要目的並不是為了獲得爛泥。

通常，批次與連續式處理方法都需要保存大量的記錄 (包括處理程序中的產品品質與誤差範圍值)，嚴格進行批次追溯與追蹤。

批次規劃

進行批次製造時，會以標準作業工時，根據物料單來製造產品。作業工時是由製造容器大小或標準作業工時長度決定。常用批次製造的產品包括：

- 藥品
- 食品
- 膠水
- 發酵飲料
- 油漆

批次製造的目的是處理對應於批次物料單之批次數量的工單，並使用這些工單進行「物料需求規劃 (MRP)」處理。正如可以透過物料單類型來定義唯一的物料單，您可搭配使用物料單類型和批次數量來進一步定義唯一的物料單。

使用此製造方法，有一些容量上的限制會影響製造的批量。例如，您可能會需要將大桶填滿到一定的高度才能正確執行處理程序。

此外，系統會特別定義批次的元件數量。例如，50 加侖大桶需要一定數量的某個元件，但系統不一定會將 100 加侖大桶的元件數量加倍。這類元件通常是?或觸媒。

大桶的實體位置通常靠近重複性較高的下游處理程序。例如，在麵包製造過程中，會將生麵團揉勻，放到容器中發酵，形成麵包塊後再送去進行烘培與包裝。

您通常會以容量或重量 (例如公升或公斤) 表示批次的計量單位。

建立工單標頭的批次物料單與批次途程後，可處理批次工單來將用料表與途程指示附加至工單標頭。接著您可產生批次工單的主生產時程表，並且複查輸出。

瞭解重複式製造規劃

使用重複式製造進行重視生產速率的高度重複性生產。重複式製造可讓您依生效日期，以每天、每週或每月數量指定產率時程表。

重複式製造具有下列特性：

- 生產數量穩定且可預測。
- 前置時間短。
- 工廠格局是產品導向，特徵通常是不同作業在實際上會聚集在一起，以便產品能夠迅速從一個作業流向下一個作業的單元製造。
- 設定時間短，因此產品間切換不會大幅影響生產可用時間。
- 群組技術通常會結合到設計工程與製造工程中，產生一些對成本或生產速度影響極小的變化。
- 計量單位通常是以個數計。

但若用於類似程序式製造（相對於離散式製造）的環境中時，也可以是與容量或重量相關的計量單位。

重複式產品的範例有：

- 電子商品。
- 汽車。
- 耐久性消費性商品（洗衣機、冰箱等）。

產生批次物料單的主規劃時程表

本節提供批次物料單的主生產時程表產生之概述，並探討如何產生批次物料單的主生產時程表。

瞭解批次物料單的主生產時程表產生

使用「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (R3482) 的「主生產時程表 - 總數重新產生」版本來產生所有料品或選定料品的主生產時程。此程式的運作方式取決於是否有多個批次物料單存在。

如果只有一個批次物料單存在，主生產時程表會使用批量：

- 若淨需求量大於批量，則視為乘數。
- 若淨需求量小於批量，則當作下限。

在這兩個情況中，程式會針對各批量產生不同的計劃工單。

例如：

批量	主生產時程表需求	產生的主生產時程表計劃工單
1000	1500	1000 1000
1000	967	1000

如果批量為 1000 而主生產時程表需求為：

- 1500，則程式會產生兩個計劃工單，每個的數量為 1000。

- 967，則程式會產生數量為 1000 的計劃工單。

如果一個批次物料單大於所有批量，程式會使用最大的批量加上任何其他數量，以便能夠最準確地滿足需求。

例如：

批量	主生產時程表需求	產生的主生產時程表計劃工單
400 600 800 1000	1500	1000 600
400 600 800 1000	3000	1000 1000 1000

假設批量如下列清單中所示，且主生產時程表需求為 1500：

- 400
- 600
- 800
- 1000

程式會產生數量為 1000 和 600 的計劃工單。使用批量時，1600 是最能準確滿足需求的數量。

如果存在多個批次物料單且淨需求小於最大批量，則程式會使用第二高的批量來滿足需求。

例如：

批量	主生產時程表需求	產生的主生產時程表計劃工單
400 600 800 1000	780	800

假設批量如下列清單中所示，且主生產時程表需求為 780：

- 400
- 600
- 800
- 1000

程式會產生 800 的計劃工單。

產生主生產時程表後，使用「主生產時程表時間序列」(P3413) 與「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」(P3411) 來複查來自主生產時程表產生的時間序列與訊息。

時間序列是以時間階段為準的紀錄，其中包含所選取料品的供/需互抵結果。訊息反映系統如何使用批次產生各時間期間的淨需求訂單數量。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊, <設定物料單>

第 8 章「規劃物料需求」的「設定物料需求規劃/主生產時程表需求規劃 (R3482) 的處理選項」
第 81 頁

產生批次物料單的主生產時程表

選取「單一地點定期規劃作業 (G3422)，主生產時程表重新產生」。

產生處理程序的主規劃時程表

本節提供處理程序的主生產時程表產生概述、列出必備條件，並探討如何產生處理程序的主規劃時程表。

瞭解處理程序的主生產時程表產生

產生主生產時程表後，使用「主生產時程表時間序列」的「時間序列 - 主生產時程表」版本與「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」的「訊息明細 - 主生產時程表」版本來複查系統產生的時間序列與訊息。

許多處理程序會產生多個聯產品。在各時間期間中，需求較大的聯產品即為決定生產量的聯產品。例如，處理程序可能會產生塑膠與乙二醇 (抗凍劑)。如果時間期間中存在較大的塑膠需求，系統會依據塑膠的需求為處理程序進行規劃，這可能導致生產過多抗凍劑。

時間序列是以時間階段為準的紀錄，其中包含所選取連產品與副產品供/需互抵的結果。處理程序完全滿足的聯產品不會收到訂單訊息。不過，系統會針對處理程序規劃的聯產品建立警告訊息。

注意：處理料號沒有時間序列。

在定義處理程序的儲存類型和聯產品與副產品後，您可產生和複查所有處理程序工單與輸出的主時程表。此輸出包含聯產品與副產品的時間序列與訊息。

必備條件

在您完成本節的任務之前，請先：

- 定義處理程序的聯產品與副產品。
- 設定處理程序的儲存類型。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*。

用於產生處理程序主規劃時程表的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理時間序列	W3413A	主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表時間序列/可承諾量查詢	複查以時間階段為準的供/需數量。
處理明細訊息	W3411D	主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表詳細資料訊息複查	複查此版本之「重新產生需求規劃」(R3482) 產生的明細訊息。

產生處理程序的主規劃時程表

選取「單一地點定期規劃作業 (G3422)，主生產時程表重新產生」。

產生重複料品的主規劃時程表

本節提供了重複料品主生產時程表的產生概述、列出必備條件，並列出用於產生重複料品主規劃時程表的畫面格式。

瞭解重複料品的主生產時程表產生

當您執行「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (P3482) 的「主生產時程表 - 淨差額」版本或「主生產時程表 - 總數重新產生」版本時，系統會：

1. 評估選取的資訊。
2. 執行計算。
3. 產生所選取料品的時間序列與訊息。

若要產生重複料品的主生產時程表，請：

1. 設定處理選項以產生主生產時程表。
2. 輸入您要用於處理的產率時程表類型。
3. 設定適當的處理選項以將產率調整延伸至較低階的料品。

在產生主生產時程表後，請使用「主生產時程表時間序列」與「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」來複查系統產生的時間序列與訊息。

時間序列是以時間階段為準的紀錄，其中包含所選取料品供/需互抵的結果。系統會將父系料品的計劃工單發放連結至元件料品的總需求。

如果元件沒有自己的產率時程表，系統會套用來自父系料品的需求。排定產率時程表之父系的需求所依循的邏輯與一般工單相同。當針對產率父系的元件新增產率時程表時，計算會包含產率時程表 (+RS) 與未調整產率時程表 (+RSU) 資料行中元件的資訊。元件會作為供應處理，適用一般物料需求規劃邏輯。

訊息反映系統如何使用排定產率時程表的料品，產生各時間期間的淨需求數量。「主生產時程表/物料需求規劃」程式會產生與重複料品有關的三個主要動作訊息。

訊息	說明
I = 將產率增加為	將現有產率更新為增加後的數量。
H = 將產率減少為	將現有產率更新為減少後的數量。
N = 建立產率	<p>將訊息視為來自「主生產時程表/物料需求規劃明細訊息複查」畫面格式的群組。您可一次回應多個訊息。</p> <p>系統不會針對特定時程表期間類型建立涵蓋日期範圍的單一產率，而是建立一系列的產率來涵蓋整個期間。例如，系統不會對四週實行同一個週產率，而是建立四個週產率，一週實行一個週產率。</p> <p>當您處理「建立產率」訊息時，系統可自動附加用料表與途程。</p>

系統處理更新產率的訊息 (I 與 H 訊息) 時，不會驗證收到的日期。主生產時程表/物料需求規劃重新產生會產生具有有效日期的訊息。不過，您可在處理訊息前變更這些日期。若要避免更新為無效的產率，每當您在處理前變更訊息日期時，請確定您輸入的日期有效。

注意：非重複料品使用前置時間來逆向排程訂單的開始日期。重複料品不使用此邏輯。重複料品會使用在逆向排程開始日期與截止日期間有效的產率。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊, <設定現場管理>, 「設定料品對生產線關係」

JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊, <輸入工作中心與途程指示>

必備條件

在您完成本節的任務之前，請先：

- 將製造料品的「儲存類型」設為 M。
- 將「訂單政策代碼」設為 5 (費率表料品)。
- 設定「訂單政策值」來定義產率時程表的長度。
- 確定所有途程均已設定。
- 確定所有生產線均已識別。
- 確定所有產率時程表均已設定。

用於產生重複料品主規劃時程表的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理時間序列	W3413A	主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表時間序列/可承諾量查詢	複查以時間階段為準的供/需數量。
處理明細訊息	W3411D	主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表詳細資料訊息複查	複查此版本之「重新產生需求規劃」(R3482) 產生的明細訊息。

第 13 章

處理多重設施規劃

本章提供了多重設施規劃與多重設施預測消抵的概述，並探討如何：

- 產生多重設施需求規劃。
- 驗證多重設施規劃輸出。

瞭解多重設施規劃

在多重設施作業中，需求設施的計劃工單是供應設施需求的來源。您可設定和維護多重設施計劃來：

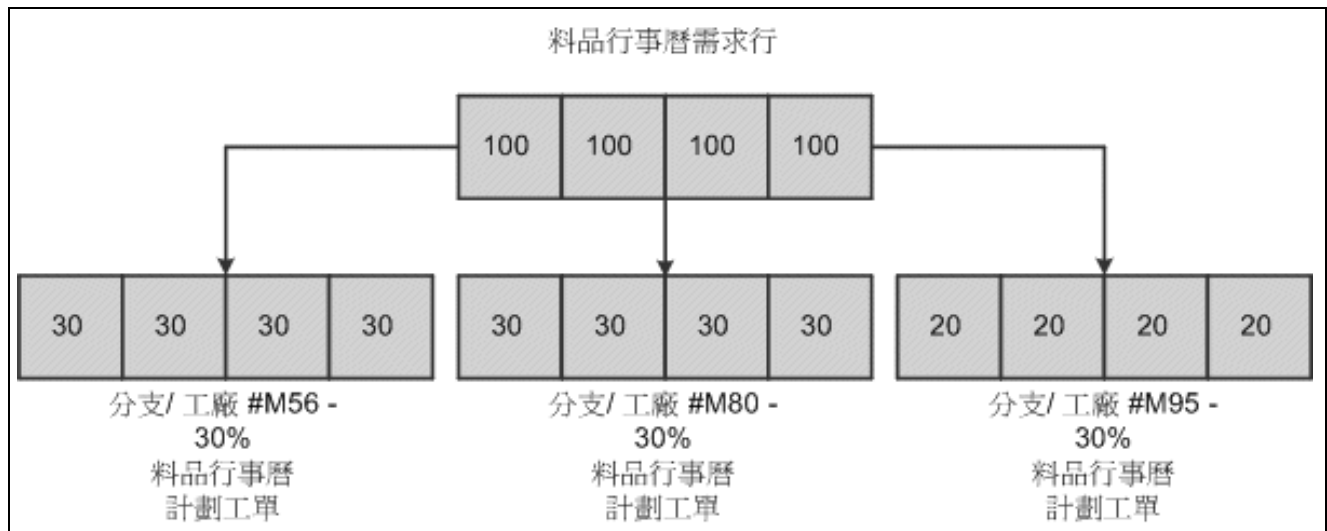
- 管理經由配銷網路與多個生產設施間的物料移動。
- 使在設施間轉移料品的處理程序正式化。
- 建立內部轉倉單以協助確保物料及其成本在設施間的追溯能力。
- 確定您發出訂單的設施具有足夠的庫存可滿足訂單或排定供應工廠進行生產。
- 依實際可行的時間範圍排程生產。
- 使用一間工廠的組裝線開始產品組裝並使用另一間工廠進行最終組裝。
- 管理整個製造網路中所有重新供應的移動。

多重設施計劃可使企業具有更大的控制力。您可在整個設施、產品群組、主規劃系列或個別料號的任何明細層級定義設施關係。此外，您可將所有設施納入單一計劃中。

在「物料需求規劃 (MRP)」中，系統會在製造工廠間轉移屬於元件階層的料品。系統轉移元件料品的方式是產生：

- 需求工廠對供應工廠的採購單。
- 供應工廠對需求工廠的銷售單。

在此範例中，需求工廠 (M55) 從三間不同的供應工廠接收元件。供應工廠亦可製造最終產出產品。下圖說明多重設施計劃：



瞭解多重設施預測消抵

物料需求規劃中的多重設施預測消抵是透過銷售單與出貨訂單的數量來減少預測數量的程序。預測消抵的目的是使預測數量大於銷售單與出貨訂單的總和。預測數量會被全部或部分消抵。例如，當銷售單數量大於預測數量時，會抵銷全部的預測數量。您選取的選項取決於預測廠際需求的需要。

系統會將數量類型 (34/QT) 的使用者定義碼 (UDC) 用於多重設施消抵：

數量類型	說明
-FIDU	鎖定廠際 (未調整)。此數量類型代表系統產生的轉移銷售單。此數量不使用規劃訊息來增加、減少、催交或遞延訂單。
-FID	鎖定廠際需求。此數量類型代表系統產生的轉移銷售單。此數量會使用規劃訊息來增加、減少、催交或遞延訂單。
-TIU	獨立需求總計 (未調整)。此數量類型代表當您使用預測消抵時，系統用來消抵預測的總數量。當您比較客戶需求與預測數量 (例如，G 或 C 規劃規則) 時，系統會使用 -TIU 作為客戶需求的數量。此數量不一定包含廠際需求 (-ID 與 -FID)。廠際需求依「主計劃時程表 - 多工廠」程式 (R3483) 的「廠際需求」處理選項而定。
-TI	獨立需求總計。此數量類型代表系統執行預測消抵邏輯後，客戶需求的數量。
-ID	廠際需求。此數量類型代表系統產生來支援另一個設施需求的需求數量。

計算

如果選取了「主計劃時程表 - 多工廠」程式 (R3483) 的「廠際需求」處理選項，轉倉單會消抵供應工廠的預測。系統不會再次規劃轉倉單。選取了「廠際需求」處理選項時，系統會使用下列計算：

- $-TIU = (-SOU) + (-ID) + (-FID)$
- $+PLO = (-FSCT) + (-TI)$

如果未選取「廠際需求」處理選項，系統會將轉倉單當作供應工廠的其他需求處理。未選取「廠際需求」處理選項時，系統會使用下列計算：

- $(TIU) = (-SOU)$
- $+PLO = (-FSCT) + (-FID) + (-TI) + (-ID)$

多重設施預測消抵的其他選項

若要让廠際要求消抵預測，您需要將轉倉單類型新增至「使用者定義碼」檔案 40/CF。系統接著會在 -SHIP 數量類型中累計已確認出貨的轉倉單，同時仍使用訂單來消抵預測。另外，不管「廠際需求」處理選項的設定為何，訂單為計劃需求或鎖定需求，系統都會一致地處理廠際需求。例如，廠際需求不一定會消抵預測。

如果您不希望使用新數量類型，您可複製一份具有必要數量類型的「使用者定義碼」檔案 (34/QT)。系統會完成計算，但不會在時間序列上加以顯示。系統會在您移除數量類型時顯示下列結果：

數量類型	說明
-FIDU	系統不會將訂單寫入時間序列。
-FID	系統會將訂單寫入 -ID 數量類型。
-TIU	系統不會將訂單寫入時間序列。
-TI	系統會將訂單寫入 -SO 數量類型。

產生多重設施需求規劃

本節提供了多重設施計劃的產生概述、列出必備條件，並討論如何：

- 執行「主計劃時程表 - 多工廠」程式。
- 設定「主計劃時程表 - 多工廠」(R3483) 的處理選項。

瞭解多重設施計劃產生

當您設定分支/工廠間的供/需關係後，您可使用「主計劃時程表 - 多工廠」的「配銷需求規劃 (DRP)」、「主生產排程法 (MPS)」與物料需求規劃總數重新產生版本來產生多重設施計劃。或者，您可使用「主計劃時程表 - 多工廠」的配銷需求規劃、主生產排程法與物料需求規劃淨差額版本來產生多重設施計劃。

當您產生多重設施計劃時，系統會評估選取的資訊、執行計算，並建議適用於所有選取料品而以時間階段為準的計劃。

必備條件

設定配銷需求規劃/主生產時程表多重設施規劃。

執行主計劃時程表 - 多工廠程式

選取「多重設施規劃 (G3423)，主生產時程表重新產生」。

或者，選取「多重設施規劃 (G3423)，物料需求規劃重新產生」。

設定主計劃時程表 - 多工廠 (R3483) 的處理選項

使用這些處理選項來：

- 定義規劃總時程。
- 定義程式參數。
- 指定系統將哪些庫存儲存區視為庫存。
- 定義當作需求的預測。
- 定義建立供應時要使用的單據類型。
- 定義前置時間與抑制天數。
- 定義製造模式與多重設施參數。

總時程

這些處理選項會指定程式在建立計劃時使用的日期與時間期間。

- | | |
|-------------|--|
| 1. 產生開始日期 | 指定開始規劃處理程序的日期。此日期也是規劃總時程的開始。 |
| 2. 過期期間數 | 指定在時間序列上顯示之產生開始日期前的過期期間數。程式包含供應和需求。共有下列值：
0: 0 個期間。這是預設值。
1: 1 個期間。
2: 2 個期間。 |
| 3. 規劃總時程期間數 | 指定您要查看規劃資料的天數、週數與月數。 |
| 計劃天數 | 指定要納入計劃的天數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。 |
| 計劃週數 | 指定要納入計劃的週數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。 |

計劃月數 指定要納入計劃的月數。例如，當您檢視時間序列時，您會看到計劃天數的每日資料，接著是計劃週數的每週資料，然後是計劃月數的每月資料。

參數

使用下列處理選項來定義處理準則。

1. 產生模式

指定產生模式。

重新產生包含資料選擇中所有指定料品的總數。淨差額只包含資料選擇中自上次執行程式以來有變更的料品。共有下列值：

- 1: 淨差額
- 2: 總數重新產生

2. 產生類型

指定產生類型。共有下列值：

- 1: 單階主生產時程表/配銷需求規劃。
- 3: 多階主生產時程表。
- 4: 有或無主生產時程表的物料需求規劃。
- 5: 有凍結主生產時程表的物料需求規劃。

產生類型選擇很重要：

- 產生類型 1，單階主生產時程表/配銷需求規劃。

您可將此產生類型用於配銷環境中無父系對元件關係的採購料件或製造環境中有父系對元件關係的採購料件。當您使用此產生類型時，系統會執行下列動作：

- 在「處理料品分支」畫面格式「工廠製造資料」頁籤中，規劃代碼為 1 的資料選擇中，對您所指定的各料品產生時間序列。此代碼指出料品為製造料品或採購料品。
- 不將需求展開至製造料品的元件。如果您希望只先處理主排程最終產品，請使用產生類型 1。如此，您可在開出對元件的需求前穩定時程表。
- 不建立回溯記錄。

- 產生類型 3，多階主生產時程表。

此產生類型可替代產生類型 1，以及執行主排程料品由上到下的完整處理程序。對於您在資料選擇中指定的所有父系料品，程式會將需求展開至元件。您必須在資料選擇中指定要處理的所有料品，而不仅仅是父系料品。程式也會建立回溯記錄。

- 產生類型 4，有或無主生產時程表的物料需求規劃。

此產生類型所執行的功能和產生類型 3 相同。在您執行完整產生並穩定主生產時程後，您可將資料選擇限制為物料需求規劃料品 (規劃代碼為 2 或 3)，以減少處理時間。系統仍會將來自主排程料品的需求儲存於「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃較低階層需求檔案」檔案 (F3412)，因此可執行此動作。

- 產生類型 5，有凍結主生產時程表的物料需求規劃。

此產生類型會在主生產時程穩定後將其凍結。使用此生產類型前，請對主排程料品進行所有必要調整並發放訂單以提供需求的供應。此產生類型會像凍結時柵凍結總時程的一部分一樣凍結整個規劃總時程。執行此產生類型會產生只套用至主生產時程表料品的結果：

- 不會規劃新訂單。
- 不會建立現有訂單的訊息。
- 調整過的期末可用量可為負的。
- 需求只會展開至現有工單的元件。父系料品的 -PWO 需求不存在，只存在 -FWO 需求。

3. 使用者定義碼類型 指定「使用者定義碼」檔案 (系統 34)，其中包含要計算並寫入「時間序列」檔案 (F3413) 的數量類型清單。預設值為 QT。
4. 供/需內含規則的版本 指定程式讀取的供/需內含規則版本。這些規則定義用來選取要處理訂單的準則。

庫存量

這些處理選項定義程式如何計算庫存量。

1. 包括批次到期日 指定計算庫存量時系統是否會考量批次到期日。例如，若您現有 200 件料品，到期日為 2005 年 8 月 31 日，而您在 2005 年 9 月 1 日需要 200 件，程式不會認可過期的批次而會建立訂購或製造更多項目的訊息以滿足需求。共有下列值：
 - 空白：不考量。
 - 1：考量。
 2. 安全存量下降 指定是否要根據已扣除安全存量的期初可用量來進行規劃。共有下列值：
 - 空白：不減少。
 - 1：減少。
 3. 驗收途程數量 指定是否要將在途、審查中或其他處置的料品要納入期初可用量計算，或者是時間序列上「驗收 (+IR)」時格的一部分。

在製造環境中，有時您需要確定存貨位置，以判斷其是否可供立即使用。如果您希望將在途數量納入時間序列上的期初可用量計算，請在「期初可用量」欄位中輸入 1。不然，程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍會將數量視為可用。唯一的差別是在時間序列中檢視數量的方式。共有下列值：

 - 空白：不納入庫存量。
 - 1：納入庫存量。
- 在途數量 指定系統計算期初可用量時是否包含在途數量。不然，程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍會將數量視為可用。唯一的差別是在時間序列中檢視數量的方式。共有下列值：
- 空白：不納入庫存量。
 - 1：納入庫存量。

審查中的數量

指定系統計算期初可用量時是否包含審查中的數量。不然，系統會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。系統仍會視這些數量為可用，但在時間序列中檢視數量的方式有所不同。共有下列值：

空白：不包含

1：包含

使用者定義數量 1 與使用者定義數量 2

請指定值。

在製造環境中，有時您需要確定存貨位置，以判斷其是否可供立即使用。如果您希望將這使用者定義數量 (定義於「驗收途程修訂」畫面格式上的「更新作業 1」欄位或「更新作業 2」欄位) 納入期初可用量計算，請輸入 1。不然，程式會將這些數量納入時間序列的「驗收 (+IR)」行。此程式仍會將數量視為可用。唯一的差別是在時間序列中檢視數量的方式。共有下列值：

空白：不納入庫存量。

1：納入庫存量。

4. 批次暫停代碼 (最多為 5)

指定要納入庫存量計算的批次。您最多可輸入五個批次暫停碼 (41/L)。

空白：計算庫存量時，不包括暫停批次。

*：計算庫存時，要包含所有暫停批次。

5. 將過期產率包括為供應量

指定系統是否將過期產率訂單中的未結數量視為供應。如果您輸入 1，過期產率訂單中的未結數量會包含於「主計劃時程表 - 多工廠」程式的未調整產率時程表 (+RSU) 行以及調整產率時程表 (+RS) 行。共有下列值：

空白：不考量。

1：考量。

預測

這些處理選項有兩個用途：

- 它們可決定程式讀取哪些預測類型作為需求。
- 它們會起始預測消抵的特殊邏輯。

1. 使用的預測類型 (最多 5 個)

指定預測類型。

預測是需求的來源。您可在「JD Edwards EnterpriseOne 預測」系統中，使用 12 個不同的預測類型 (34/DF) 建立預測。在比較過料品的需求紀錄後，其中一個預測類型會被視為「最適預測 (BF)」類型。使用此處理選項來定義規劃處理程序要包含哪個預測類型所建立的哪些預測數量。輸入多個值，不加空格，例如：0102BF。

2. 預測消抵邏輯

指定系統是否使用預測消抵。如果您使用預測消抵，到期時間在預測同一期間內的任何銷售單會包含為該期間預測的一部分。銷售單不會被視為需求的其他來源。對於要使用的預測消抵，料品的規劃性時柵規則必須是 H 而規劃性時柵必須是 999。您可在「工廠製造資料」畫面格式上輸入這些值。

注意：當您使用預測消抵時，系統會將預測消抵邏輯套用至彙總銷售單與預測數量。

共有下列值：

空白：不使用

1：使用

3. 廠際需求消抵預測

指定使用預測消抵時是否使用廠際需求消抵預測。使用任何其他規劃規則時，您可使用此選項指定是否將廠際需求視為客戶需求。若設定此選項，系統會將廠際需求視為確認與計劃轉倉單。

若選項為空白，系統會忽略預測消抵或規劃規則的廠際需求並將廠際需求視為不同的需求來源。共有下列值：

空白：不將廠際需求視為客戶需求。

1：將廠際需求視為客戶需求。

4. 客戶的預測消抵預測類型

指定系統用來建立客戶實際每日需求預測的預測類型「使用者定義碼」(34/DF)。當您將「預測消抵邏輯」處理選項設為 2 (依客戶的預測消抵) 時，會套用此處理選項。此值不可等於「使用的預測類型」處理選項中的值。

5. 依客戶預測消抵的預設客戶地址關係

指定系統在您使用依客戶預測消抵邏輯時，要使用銷售單上哪個通訊錄號碼進行計算。共有下列值：

1：出貨地址通訊錄號碼。

2：售貨地址通訊錄號碼。

單據類型

這些處理選項會建立預設單據類型。

1. 採購單

指定值。

當您收到採購單建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 採購單。

2. 工單

指定值。

當您收到工單建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 工單。

3. 產率時程表

指定值。

當您收到產率時程表建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 AC。

前置時間

這些處理選項可讓您指定安全前置時間來提供驗收或生產延遲的額外時間。使用抑制天數來篩選掉不想要的訊息。

1. 採購料品安全前置時間

指定值。

對於儲存類型為 P 的料品，程式會將您在此處輸入的值新增至料品的階層前置時間以計算總前置時間。

2. 製造料品安全前置時間

指定值。

對於儲存類型為 M 的料品，程式會將您在此處輸入的值新增至料品的階層前置時間以計算總前置時間。

3. 催交抑制天數

指定系統產生催交訊息前的天數。若實際需要訂單的日期與訂單到期日之間的天數小於此處輸入的天數，則系統不會產生催交訊息。

4. 遞延抑制天數

指定系統產生遞延訊息前的天數。若實際需要訂單的日期與訂單到期日之間的天數小於此處輸入的天數，則系統不會產生遞延訊息。

效能

這些處理選項定義輸出及指定可減少處理時間的條件。

1. 清除 F3411/F3412/F3413 檔案

警告！ 使用此處理選項應極為小心。

若您輸入 1，會清除「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃訊息」檔案 (F3411)、「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃較低階層需求 (回溯)」檔案 (F3412) 與「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃摘要 (時間序列)」(F3413) 檔案中的所有記錄。

您應限制對此程式的存取權。如果多個使用者在此處理選項設為 1 的情況下同時執行此程式，就會產生記錄鎖定錯誤而無法完成處理。共有下列值：

空白：不清除檔案。

1：清除檔案。

2. 輸入將清除規劃檔案的分支/工廠

指定清除「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃訊息檔案」檔案、「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃較低階層需求檔案」檔案與「主生產時程表/物料規劃需求/配銷需求規劃摘要 (時間序列)」檔案 (分別是 F3411、F3412 與 F3413) 中哪些分支/工廠記錄。

注意： 當「效能」頁籤上的「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」處理選項設為 1 且「刪除分支/工廠」處理選項包含有效的分支/工廠時，此選項才有效。

此處理選項可預先處理清除這些檔案。如果此處理選項未啟用或清除，當您規劃料品時，系統會清除指定分支/工廠與料品的記錄。視處理選項組合而定，可能會發生某些情況。

範例 1：

「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」設為 1。

(a)「刪除分支/工廠」設為空白。

三個檔案中的所有記錄會被清除。

(b)「刪除分支/工廠」包含有效的分支/工廠。

會從三個檔案中清除屬於有效分支/工廠的所有料品記錄。

(c)「刪除分支/工廠」包含無效的分支/工廠。

不會從三個檔案中清除記錄。

範例 2:

「清除 F3411/F3412/F3413 檔案」設為空白。

「刪除分支/工廠」不在使用中。

不會清除三個檔案的記錄。

3. 主生產時程表/主需求規劃列印碼初始化

指定值來初始化 F4102 檔案。

如果您針對此處理選項輸入 1，程式會將「料品顯示代碼」(MRPD) 設為空白，來初始化「料品分支」檔案 (F4102) 中的每一筆記錄。

如果您將此欄位保留空白，就會減少處理時間。系統不會清除「料品分支」檔案 (F4102) 中的記錄。

不管您如何設定此處理選項，對於資料選擇中的各料品，「MRPD」欄位會以下列方式更新：

- 1 (若未建立訊息)。
- 2 (若已建立訊息)。

「列印主生產時程表」程式 (R3450) 可讓您依據「MRPD」欄位輸入資料選擇。

共有下列值：

空白：不初始化「料品分支」檔案。

1：初始化「料品分支」檔案。

4. 虛件的訊息和時間序列

指定程式是否產生虛件的訊息和時間序列。共有下列值：

空白：不產生。

1：產生。

5. 結束鎖定工單狀態

指定訊息不再展開至元件的工單狀態。若將此處理選項留白，所有訊息都會展開至元件。

6. 延展以生產率為準的調整

指定以產率為準的料品調整是否展開至元件，從而建立元件的訊息。共有下列值：

空白：不延展

1：延展

7. 已結清生產率狀態

指定已結清生產率的狀態。當您為以產率為準的料品進行規劃時，系統不會處理產率狀態為已結清或更高狀態的產率訂單。

8. 設定檔案 F3411 的鍵定義與 9. 設定檔案 F3412 的鍵定義

指定是否支援同時執行物料需求規劃/主生產時程表。您輸入的值決定 F3411/F3412 檔案中指定執行的記錄數範圍。數目必須夠大，足以包含將為檔案產生的記錄數。例如，若您針對第一次執行輸入 8 的值，針對第二次執行輸入 10，系統為兩次同時執行的物料需求規劃/主生產時程表所保留的記錄範圍將包含：

第一次執行：

系統會保留範圍為 1 到 $[1*10^8]$ (即 1 到 1,000,000,000) 中的記錄。

第二次執行：

系統會保留範圍為 $[1*10^8 + 1]$ 到 $[2*10^{10}]$ (即 100,000,001 到 20,000,000,000) 中的記錄。

請注意，您輸入的值會作為上述公式中的指數。共有下列值：

預設值：10

最小值：7

最大值：14

注意：只有在已提交後續物料需求規劃/主生產時程表工作而現有工作已在執行時，才會執行此程序。「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (R3482) 與「主計劃時程表 - 多工廠」程式 (R3483) 會強制執行這些值。您可決定代碼定義的最適值。對於所有版本，此檔案的所有值應均相同。如果版本設定不同，會無法預測結果。

10. 設定最多分支數目

指定當您執行「主計劃時程表 - 多工廠」程式 (R3483) 時系統處理的最多分支數目。因為此處理選項會控制陣列的記憶體配置，您應使用必要的最少分支數目。

警告！系統最多支援 99 個位置。如果您指定超過 99 個位置，程式可能會產生意外的結果。您應以遞增的方式調整此值。

11. 不顯示時間序列

指定系統是否產生時間序列。共有下列值：

空白：產生。

1：不產生。

注意：若不產生時間序列，效能可提高。

12. 計劃控制使用者定義碼類型

在包含規劃控制號誌清單的系統 34 中，指定「使用者定義碼」檔案。預設值為 PC。

製造模式

這些處理選項指定與其他系統的整合。

1. 處理規劃

指定值。

如果您使用程序式製造，請輸入 1，依據處理程序的聯產品與副產品預測來產生計劃。程式接著會建立處理程序的訊息。共有下列值：

空白：離散式

1：處理

2. 組態器功能

指定系統是否處理「組態器元件檔案」(F3215) 的組態器元件，並將其新增至「銷售單明細檔案」檔案 (F4211) 與「工單用料表」檔案 (F3111)。如果您在此處理選項中輸入 1，系統會將「組態器元件」檔案中的料品當作需求料品處理。共有下列值：

空白：不處理。

- 1: 處理。
3. 專案規劃 指定系統是否包含與專案相關聯的料品供/需。專案特定料品的儲存類型為 P。其值如下：
- 空白: 不包含。
- 1: 包含。

多重設施

這些處理選項定義多重設施環境的準則。

1. 日期分支 指定要自其中擷取現場行事曆的預設分支/工廠。
- 若此處理選項保留空白，則會使用每個分支/工廠的行事曆，處理時間會增加。
2. 合併方法 指定值。
- 簡單合併方法 (1) 會加總各分支的供/需、計算新的時間序列，並將結果置於「合併分支」處理選項中指定的合併分支。
- 分支關係方法 (2) 會使用「分支關係」檔案。此為預設值。共有下列值：
- 1: 簡單合併。
- 2: 分支關係 (預設值)。
3. 合併分支 指定分支/工廠。
- 如果合併方法是 1 (簡單合併)，請輸入要包含合併結果的分支/工廠。如果合併的分支/工廠也包含自己的時間序列資料，該資料會包含在總計中。
4. 種類代碼 指定代碼。
- 如果合併方法是 2 (分支關係)，請輸入由一個分支/工廠供應另一個分支/工廠的料件種類代碼。有五個「使用者定義碼」檔案存在。
- 共有下列值：
- 1: 41/P1
- 2: 41/P2
- 3: 41/P3
- 4: 41/P4
- 5: 41/P5
5. 原地生產製造 如果製造與採購料品在相同的種類代碼中，但您希望從其他分支/工廠取得採購料品，請輸入 1。系統會針對採購料品建立轉倉單訊息，針對製造料品建立工單訊息。共有下列值：
- 空白: 建立製造與採購料品的轉倉單。
- 1: 只建立採購料品的轉倉單。
6. 轉倉單單據類型 指定單據類型。

當您收到轉倉單建立相關訊息時，此單據類型會顯示為預設值。預設值為 OT。

平行

這些處理選項指定系統在平行處理期間使用的處理器數目。這些處理選項亦指定系統在平行處理期間是否執行預先處理。

1. 子系統工作數 指定伺服器中的子系統數目。
預設為 0 (零)。
2. 預先處理 指定系統在平行處理期間是否執行預先處理。在預先處理期間，系統會檢查供/需並只規劃供/需內的料品。預先處理可提高執行物料需求規劃時的效能，且只有在實際規劃的料品數小於資料選擇中的料品總數時才有效。共有下列值：
空白：不執行預先處理。
1：執行預先處理。

驗證多重設施規劃輸出

本節提供多重設施規劃輸出的概述，並列出用於驗證多重設施規劃輸出的畫面格式。

瞭解多重設施規劃輸出

多重設施規劃輸出是由時間序列與轉倉單訊息中的資訊組成。使用時間序列資訊來接受或置換系統建議的規劃。您應複查個別料號的轉倉單訊息來決定您需要執行哪個動作 (如果有的話)。

分支關係

使用「分支關係表」(P34031) 經由圖形化階層格式來複查供/需關係。「分支關係表」顯示：

- 分支。
- 分支的階層。
- 對應需求分支的供應分支。

「物料需求規劃」、「配銷需求規劃」與「主生產排程法」版本的「分支關係表」程式使用相同的處理選項。您可變更處理選項中的設定以因應物料需求規劃的不同需求。

複查多重設施時程表的時間序列

使用「主生產時程表時間序列」(P3413) 來複查多重設施時程表的時間序列。多重設施時程表是針對所選取的物料而以時間階段為準的供/需紀錄。此資料是衍生自最新的重新產生或淨差額執行。「主計劃時程表 - 多工廠」程式中的處理選項可讓您設定每日、每週或每月時間期間 (時格)。

下表列出多重設施規劃的時間序列中所顯示的數量類型：

數量類型	說明
+PLO	計劃工單。代表建議的料品補貨訂單。此數量類型會顯示於需求分支的時間序列上。
-ID	廠際需求。此數量類型表示系統轉移至供應分支/工廠的所有需求分支/工廠淨需求。

多重設施時程表的轉倉單訊息

使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」(P3411) 來複查多重設施時程表的轉倉單訊息。多重設施排程會建立適合供/需設施的訊息。如果您處理訊息，系統會自動建立轉倉單。您可以作為成本或加價在設施間轉移料品。

另請參閱

第 4 章「設定需求規劃」的「設定多重設施規劃」，第 30 頁

用於驗證多重設施規劃輸出的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理分支關係階層	W34031D	多廠區設定 (G3443)，分支關係表	複查分支關係。
處理時間序列	W3413A	多重設施規劃日常作業 (G3414)，時間序列/可承諾量查詢	複查轉倉單數量。
處理明細訊息	W3411D	多重設施規劃日常作業 (G3414)，明細訊息複查	複查和處理轉倉單訊息。

第 14 章

處理供應商發放排程

本章提供了供應商發放排程的概述，並探討如何：

- 產生合約供應商發放時程表。
- 輸入特別時程表。
- 擷取供應商供貨。
- 發放供應商時程表。

瞭解供應商發放排程

供應商發放排程為供應商提供一致的出貨資訊與進階需求基本資料來支援即時生產與交貨的目的。您可建立符合採購人員的採購需要，並可讓供應商規劃其生產與出貨時程表的供應商發放時程表。使用供應商時程表可讓您將執行「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (R3482) 產生的採購單訊息，轉換成實際可行的供應商計劃。供應商時程表可識別對設施所採購料品的短期與長期需要。

採購人員可使用供應商時程表主檔資訊，依據總括訂單，以交貨準則相關資訊設定和維護供應商合約。如果您要針對一項料品使用多個供應商，您需要定義供應商分割百分比。您可使用電子資料交換 (EDI) 或列印方式將供應商時程表傳達給供應商。

供應商發放排程可讓您：

- 支援排定於供應商地點出貨的料品特定關係。
- 設定總括採購單與各供應商的物料出貨安排。
- 產生發放總時程內所有供應商排程需求的出貨時程表。
- 產生單一料品的多個供應商時程表。
- 調整未規劃事件的出貨時程表，以及建立總括訂單發放。
- 擷取供應商供貨。
- 於發放時柵針對採購單形式的現有總括訂單自動發放供貨。
- 列印供應商時程表資訊，或使用電子資料交換將其傳送給供應商。
- 維護供應商時程表和供貨的歷程。

使用自助服務入口網站工作空間的供應商發放排程

如果您已安裝 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 供應商關係管理」入口網站，您可使用供應商自助服務入口網站與供應商合作。供應商可檢視您產生的時程表並對其輸入供貨。「採購人員工作空間」也可讓採購人員手動輸入特別時程表。若尚未針對供應商設定供應商時程表資訊，可建立特別時程表。

使用自助服務工作空間的供應商發放排程可讓您：

- 輸入及維護特別時程表。
- 擷取供應商供貨。
- 回應入口網站警示形式的例外訊息。
- 針對採購單形式的總括訂單與特別時程表發放供貨。

產生合約供應商發放時程表

本節概述供應商時程表產生與供應商時程表修訂、列出必備條件，並探討如何：

- 產生合約供應商發放時程表。
- 設定「產生供應商時程表」(R34400) 的處理選項。
- 設定「供應商時程表修訂」(P34301) 的處理選項。
- 修訂合約供應商發放時程表。

瞭解供應商時程表產生

您可使用「產生供應商時程表」程式 (R34400) 處理在物料需求規劃中訊息類型為 O、B、G 與 L 的採購單訊息。您可使用此程式產生總括訂單時程表以及特別時程表。

當您產生供應商時程表時，系統會使用最新「物料需求規劃 (MRP)」產生的訊息、總括訂單和定義於「供應商時程表主檔」檔案 (F4321) 中的資訊，來建立供應商時程表。系統會根據物料需求規劃訊息來判斷需求。

重要！ 在系統根據物料需求規劃產生訊息後，請不要變更訊息。

您可為「產生供應商時程表」程式設定適當的處理選項，在時程表產生後清除物料需求規劃訊息。系統只會清除可發放時柵內的訊息。

如果您使用多家供應商，系統會依您在 F4321 檔案中定義的百分比來分割物料需求規劃訊息，從而建立單一料品的多個供應商時程表。

當您產生供應商時程表時，系統會建立供應商時程表草稿並列印報表，詳列可能使供應商時程表無效的任何不一致。您可使用「供應商時程表修訂」程式 (P34301) 複查供應商時程表草稿，在對最終時程表承諾前進行必要的修訂。總括訂單時程表儲存於「供應商時程表數量檔案」檔案 (F3430) 中。

當您產生了時程表並傳送給供應商後，供應商即可承諾需要供貨的料品。您可使用處理選項來指定供應商是否要針對供應商時程表上的計劃數量，向您提出供應商的承諾。如果您使用電子資料交換將時程表傳送給供應商，供應商即可使用電子資料交換標準，將承諾數量傳回給您。如果您不使用電子資料交換，供應商可以其他方式傳送承諾（例如傳真），而您可將承諾數量輸入時程表。為總括訂單時程表輸入的承諾儲存於「供應商時程表承諾檔案」檔案 (F3435) 中。

您可多次執行「產生供應商時程表」程式以納入變動。對於總括訂單時程表，每當您執行程式時，時程表的 snapshot 就會儲存至「供應商時程表記錄檔案」檔案 (F3440)。您可在「供應商時程表修訂」程式的先前數量欄位中檢視先前時程表的值。

如果您在輸入承諾數量後重新執行時程表產生，目前的「承諾數量」值不會變更。如果從不需要供應商承諾之料品的「計劃數量」欄位植入「承諾數量」欄位，而且計劃數量因供應商時程表重新產生而變更，則承諾數量會照著變更。

自助服務入口網站工作空間

如果您使用自助服務入口網站工作空間，也可使用「產生供應商時程表」程式產生特別時程表。您可使用處理選項來決定程式是否產生特別時程表，以及採購單規劃訊息可轉換成特別時程表的截止日期。

自助服務入口網站可讓您在產生總括訂單與特別時程表後加以複查。您可使用「供應商時程表修訂」程式複查及修訂總括訂單時程表。您可使用「特別時程表修訂」程式 (P34302) 複查及修訂特別時程表。

供應商收到電子郵件，通知時程表存在時，供應商即可使用供應商自助服務入口網站將承諾數量輸入時程表。為特別時程表輸入的承諾儲存於「特別供應商時程表檔案」檔案 (F3450) 中。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 8.12 導入手冊, <處理特殊訂單>, 「處理總括訂單」

瞭解供應商時程表修訂

在依據您設定的供應商合約資訊產生供應商時程表後，您可使用「供應商時程表修訂」程式複查時程表及進行修訂。在複查時程表及進行必要修訂後，您可確認最終時程表。

「供應商時程表修訂」可讓您：

- 複查計劃、承諾、發放與記錄的數量資訊。
- 顯示目前的供應商時程表。
- 複查累計數量資訊。
- 請先更新時程表中的計劃與承諾數量，然後再發放。
- 完成供應商時程表。

進行變更後，系統會重新計算「累積凍結」、「累計加工」與「累計原料」欄位中的數量。若多次產生時程表，上次產生的值會顯示於「上一個」欄中。對於每筆時程表記錄，系統會顯示定義的是何種時柵（若有的話）。

您對時程表所作的任何變更，都不影響最新「主生產時程表 (MPS)」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃 (DRP)」的產生。在發放供應商時程表及建立總括訂單發放的採購單後，下一個產生的主生產時程表、物料需求規劃或配銷需求規劃會將採購單視為可用供應料品。

自助服務入口網站工作空間

您可使用自助服務入口網站工作空間存取「供應商時程表修訂」程式，以及複查和修訂計劃數量。供應商也可使用供應商自助服務入口網站存取程式，輸入供應商回應計劃數量所要承諾的數量。系統會比較供應商輸入的承諾數量與計劃數量，如有缺料存在，則發出警示。警示會顯示在自助服務入口網站工作空間。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 設定供應商時程表主檔資訊。
- 如有必要，建立料品的使用中總括訂單。
- 執行主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃產生，以便系統建立供應商排程料品的訂單訊息。
- 如果您希望「產生供應商時程表」程式 (R34400) 產生特別時程表，請設定處理選項。
- 設定處理選項以在供應商時程表產生期間，定義所使用供/需內含規則版本中的總括訂單、訂單類型、行類型與狀態。

用於修訂合約供應商發放時程表的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
供應商時程表修訂	W34301B	物料需求規劃日常作業 (G3413)，輸入/變更時程表	修訂供應商時程表與合約供應商發放時程表。

產生合約供應商發放時程表

選取「單一地點定期計劃作業 (G3422)，產生供應商時程表」。

設定產生供應商時程表 (R34400) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

這些處理選項會控制產生開始日期與單據類型，以及系統在您產生供應商時程表時使用的供/需內含規則版本。

1. 產生開始日期
指定系統用來啟動「產生供應商時程表」處理程序的日期。若您未指定日期，系統會使用目前的日期。
2. 單據類型
指定系統在執行「產生供應商時程表」程式時用來尋找料品總括訂單的單據類型 (使用者定義碼 (UDC) 00/DT)。若此處理選項保留空白，系統將使用 總括訂單單據類型。
3. 供/需內含規則
指定系統讀取的供/需內含規則版本。此規則定義程式用來選取總括訂單以執行供應商排程處理程序的準則。

供貨

這些處理選項控制供應商是否必須輸入供貨，以及供貨的料品種類。

1. ABC 代碼類型
指定系統在檢查是否需要料品的供貨時使用的 ABC 代碼類型。共有下列值：
空白：因為不需要供貨，不使用 ABC 代碼。
1：使用「銷售 - 庫存」ABC 代碼。
2：使用「利潤 - 庫存」ABC 代碼。
3：使用「投資 - 庫存」ABC 代碼。
2. 類別 A 料品需要供貨，
3. 類別 B 料品需要供貨，
4. 類別 C 料品需要供貨，
與 5. 類別 D 料品需要供貨
指定類別 A、B、C 或 D 料品是否需要供貨。共有下列值：
空白：不需要。
1：需要。

特別時程表

這些處理選項控制程式是否建立特別時程表及指定產生特別時程表的結束日期。

1. 建立特別時程表
指定系統是否產生特別發放時程表。共有下列值：
0：不產生。
1：產生。
2. 特別時程表結束日期
指定產生特別時程表的結束日期。如果您不指定日期，系統會為產生開始日期之後可用的所有料品規劃訊息產生特別排程表。只有在未設定有效的供應商時程表資訊時，才產生特別時程表。

處理

這些處理選項控制系統清除訊息與更新時程表的方式。此外，您可指定系統使用訊息的方式。

1. 供應商時程表狀態
指定系統執行「產生供應商時程表」程式後的時程表狀態。若將此處理選項保留空白，系統就不會更新時程表。
2. 清除訊息
指定系統在執行「產生供應商時程表」程式 (R34410) 後是否清除主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息。共有下列值：
空白：不清除訊息。
1：清除訊息。
3. 重新產生標誌
指定系統在使用先前清除的主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息時，是否重新執行「產生供應商時程表」程式。系統只在「物料需求規劃重新產生」程式執行後會顯示訊息。共有下列值：
空白：使用清除的訊息。
1：不使用清除的訊息。
4. 凍結天數標誌
指定系統是否忽略供應商發放的凍結時柵及啟用凍結時柵內的正常作業。如果系統忽略凍結時柵，就會將數量置於凍結時柵內。共有下列值：
空白：不忽略。
0：忽略。

5. 轉倉單訊息標誌 指定系統在產生時程表時是否忽略轉倉單訊息。如果系統忽略轉倉單訊息，則只會排定採購單訊息的數量。共有下列值：
- 空白：不忽略。
- 0：忽略。

設定供應商時程表修訂 (P34301) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

版本

輸入各程式的版本。如果處理選項 1 到 7 保留空白，將使用 ZJDE0001 版本。

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. 未結訂單查詢 (P4310) | 指定程式的版本。 |
| 2. 供/需查詢 (P4021) | 指定程式的版本。 |
| 3. 採購單輸入 (P4310) | 指定程式的版本。 |
| 4. 供應商/總括訂單資訊 (P4321) | 指定程式的版本。 |
| 5. 回溯資訊 (P3412)。 | 指定程式的版本。 |
| 6. 產生供應商時程表發料 (R34410) | 指定程式的版本。 |
| 7. 料品分支 (P41026B) | 指定程式的版本。 |
| 8. 輸入要用於使用中「總括訂單」選擇的「供/需內含規則」版本 | <p>輸入「使用者定義碼」(40/RV)，識別您要讓系統用於此分支/工廠的內含規則。Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 製造」與「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」會以下列方式使用內含規則：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 對於「JD Edwards EnterpriseOne 製造」：可使用多個版本的資源規則，用以執行「主生產時程表」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」。 • 對於「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」：可使用多個版本的內含規則，用以執行入庫與揀料。 <p>系統只會處理符合指定分支/工廠內含規則的訂單行。</p> |
| 9. 採購單查詢自助服務 (P4310SS) | 指定系統用來顯示採購單資訊的「採購單自助服務查詢」程式 (P4310SS) 版本。若此處理選項留白，系統將使用 ZJDE0001 版本。 |

預設

這些處理選項指定程式使用的預設值。

- | | |
|-----------|---|
| 1. 單據訂單類型 | <p>輸入識別單據類型的「使用者定義碼」(00/DT)。此代碼也可指出交易的來源。</p> <p>1. 輸入要在畫面格式上篩選的單據類型。共有下列值：</p> <p>P：「應付帳款」單據</p> <p>R：「應收帳款」單據</p> |
|-----------|---|

T: 「薪資」單據

I: 「庫存」單據

O: 「採購單處理」單據

J: 「普通會計/共同利益結帳」單據

S: 「銷售單處理」單據

2. 供應商自助服務功能

指定是否在 Java 或 HTML 環境中啟動供應商自助服務功能。共有下列值：

空白：系統不會啟動供應商自助服務。

1：啟動供應商自助服務功能以便在 JAVA/HTML 中使用。

3. 料品交互參照類型代碼

指定系統使用供應商料號搜尋交互參照資訊所搭配的代碼。交互參照會將內部料號與供應商的料號相關聯。您可在「料品主檔資訊」檔案 (F4101) 中設定料品，並在「料品交互參照修訂」程式 (P4104) 中建立交互參照資訊。您必須輸入在「使用者定義碼」41/DT 中設定的值。若將此處理選項保留空白，系統就不會顯示或處理任何交互參照資訊。

4. 允許變更時程表

指定是否允許變更時程表。共有下列值：

空白：允許變更時程表。

1：不允許變更時程表。

注意：當值為 1 時，會停用計劃時程表的列。只有在啟動 Web 模式時 (頁籤預設值，選項 2)，此處理選項才可作業。

狀態更新

這些處理選項指定狀態。

供應商時程表狀態

輸入供應商時程表更新的狀態。這會隨著時程表在系統中移動而更新。

結束狀態

輸入狀態，在此狀態之外無法變更供應商時程表。若此處理選項保留空白，時程表恆可變更。這會隨著時程表在系統中移動而更新。

修訂合約供應商發放時程表

存取「供應商時程表修訂」畫面格式。

輸入/變更時程表 - 供應商時程表修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

檢查供應商時程表

訂單資訊 驗收資訊 累計資訊

料號: SR1

訂單號碼: 294 OB 分支/工廠: M30

生產線: 1.000 狀態: 40 已列印

計量單位: EA 每個

記錄 1 - 13 自訂方格

時間標誌	日期	計劃數量	承諾數量	已發放數量	累計差異	上一計劃數量	上一承諾數量	上一發放
P								
R	05/30/200							
R	06/06/200	200	200					
R	06/13/200	450	450					
R	06/20/200							

「供應商時程表修訂」畫面格式

基準日期

輸入銷售單或採購單的承諾出貨日期。「供/需」程式會使用此日期計算可承諾量資訊。銷售單輸入期間可自動計算此值。此日期代表料品可從倉儲出貨的日子。

計劃數量

輸入為時間序列或計劃中各期間規劃的單位數量。

承諾數量

指出供應商回應供應商時程表上計劃數量而承諾要出貨的數量。

輸入特別時程表

本節提供了特別時程表的概述，並探討如何：

- 設定「特別時程表修訂」(P34302) 的處理選項。
- 輸入特別時程表。

瞭解特別時程表

如果您沒有依據總括訂單的供應商資訊，您仍可建立特別時程表來執行供應商發放排程。如果時程表數量在您重新產生供應商時程表以滿足其他需求後有所變動，您可以建立特別時程表。

特別時程表會針對「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息檔案」檔案 (F3411) 內訂單訊息所指定的供應商而建立。在物料需求規劃產生期間，若已針對料品定義供應商，則會從「料品分支檔案」檔案 (F4102) 植入訊息中的「供應商」欄位。如果您未定義料品的供應商，您可手動將供應商新增至訊息。如果訊息未指定供應商，系統會使用「供應商時程表主檔」檔案中為料品設定的分割百分比。如果未針對料品定義分割，您無法產生特別時程表。

有兩個方法可用來建立特別時程表：

- 您可執行「產生供應商時程表」程式，並且設定處理選項為無總括訂單存在的料品建立特別時程表。
- 您可使用「特別時程表修訂」程式手動輸入特別時程表，例如為了滿足未規劃需求。

您可以根據料品分支資訊，和在總括訂單外另行設定的供應商資訊來建立特別時程表。例如，您可設定供應商的出貨模式與日期，以及分割百分比。

當您使用「產生供應商時程表」程式建立供應商發放時程表而沒有料品的總括訂單存在時，系統會從「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息檔案」檔案讀取物料需求規劃訊息，並搜尋可用供應商資訊，例如針對供應商與料品定義的出貨模式。如果系統找到出貨模式，就會依據出貨模式，將物料需求規劃要求日期調整為第一個可用的可出貨日期。如果您未定義料品的出貨日期，系統就會將物料需求規劃訊息要求日期用於排程。

採購人員與供應商均可透過存取自助服務入口網站工作空間，來使用「特別時程表修訂」程式。即使不存在料品的物料需求規劃訊息與預測，此程式亦可讓您輸入時程表。採購人員可將此應用程式用於：

- 輸入新的特別時程表，例如為了回應警示而輸入。
- 在現有特別時程表中編輯計劃數量。
- 在特別時程表上編輯供應商輸入的承諾數量。

每當時程表變更時，系統會自動使用電子郵件通知供應商。

採購人員可使用應用程式，輸入供貨數量來回應新的特別時程表。

時程表以時間順序顯示，從最早日期開始，顯示計劃、承諾與發放數量，累計值及計劃與承諾數量間的差異。

用於輸入特別時程表的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
新增特別時程表	W34302E	EnterpriseOne 協同商務入口網站，特別時程表進階搜尋。 在「搜尋特別時程表」中填寫篩選欄位，並按一下「尋找」。 在「檢視特別時程表」中，按一下「新增記錄」。	輸入特別時程表。 供應商輸入承諾數量。
編輯特別時程表	W34302C	在「檢視特別時程表」中，按一下「編輯」。	編輯特別時程表。

設定特別時程表修訂 (P34302) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

這些處理選項控制預設設定，例如料品交互參照類型代碼。

1. 料品交互參照類型代碼 指定系統使用供應商料號搜尋交互參照資訊所搭配的代碼。交互參照會將內部料號與供應商的料號相關聯。您可在「料品主檔資訊」中設定料品，在「料品交互參照修訂」程式中建立交互參照資訊。您必須輸入已在「使用者定義碼」(41/DT) 設定的值。若將此處理選項保留空白，系統就不會顯示或處理任何交互參照資訊。

指定是否允許變更時程表。共有下列值：

空白或 2：允許變更時程表。

1：不允許變更時程表。

注意：當值為 1 時，會停用計劃時程表的列。只有在啟動 Web 模式時 (頁籤預設值，選項 2)，此處理選項才可作業。

2. 允許變更時程表

指定是否限制使用者變更時程表。共有下列值：

空白：允許變更時程表。

1：不允許變更時程表。

注意：當值為 1 時，會停用計劃時程表的列。只有在開啟 Web 模式時 (頁籤預設值，選項 2)，此處理選項才可作業。

輸入特別時程表

存取「新增特別時程表」畫面格式。

供應商號碼	輸入可在 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」中識別項目 (如員工、應徵者、參與者、客戶、供應商、承租人或位置) 的號碼。
開始日期	輸入工單的開始日期。您可手動輸入此日期，或讓系統使用逆向排程途程計算此日期。途程自必要日期開始，並且減去總前置時間以計算適當的開始日期。
計劃數量	輸入為時間序列或計劃中各期間規劃的單位數量。
承諾數量	指出供應商回應供應商時程表上計劃數量而承諾要出貨的數量。

擷取供應商供貨

本節提供供應商協同作業的概述，並探討如何：

- 透過「EnterpriseOne 協同商務入口網站」輸入總括訂單時程表的供應商供貨。

- 輸入特別時程表的供應商供貨。
- 使用電子資料交換擷取供應商供貨。

瞭解供應商協同作業

採購人員、供應商及 JD Edwards EnterpriseOne 規劃系統間的協同作業對支援電子訂單履行處理程序極為重要。系統提供的自助服務程式可讓採購人員與供應商複查及修改供應商時程表。使用供應商自助服務入口網站與採購人員工作空間存取這些程式，採購人員與供應商就可即時協同作業。當您建立供應商時程表後，供應商可使用入口網站檢視供應商時程表，並輸入供貨加以回應。

協同商務處理程序包含一組警示，可用來依可能的例外管理供應商時程表。在某些情況下 (例如計劃與承諾數量不相符)，系統會對採購人員與供應商發出警示，讓他們可回應問題。系統會擷取時程表與供貨記錄，作為提供例外與比較警示時的基礎。

入口網站不僅可讓採購人員複查和修訂執行「產生供應商時程表」程式所建立的總括訂單與特別時程表，亦可讓他們在需要時手動輸入特別時程表。您可使用特別時程表來滿足預期外的需求或處理缺料。

若要建立特別時程表，需要下列資訊：

- 供應商
- 凍結時柵
- 出貨日期

供貨

在依據系統中可用且已傳送給供應商的物料需求規劃需求與供應商資訊產生供應商時程表後，供應商可建立供應商時程表上計劃數量的供貨來協助規劃，使訂單與商品的流程順利。供貨不代表訂單，而是要滿足訂單。

重要！ 用於供應商發放排程的供貨與在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」中建立和追蹤的供貨不同。

視業務需要而定，您可指定是否要供應商說明其供貨。您可使用「產生供應商時程表」程式的處理選項來決定供貨。您可指定供應商不需要提供供貨，來回應使用供應商時程表溝通的計劃數量。在此情況下，計劃數量會在您執行時程表產生時變成承諾數量的預設值。如果您希望供應商以供貨回應供應商時程表，您可依據「料品分支」程式 (P41026) 中指派至料品的 ABC 等級，指定您需要供貨的一或多個料品類型。例如，在指定您要使用的庫存類型值後，您可指示是否要進行 A、B 或 C 類別料品的供貨。ABC 代碼是依料品的銷售、利潤或投資庫存值分類料品時所用的代碼。

針對需要供貨的料品類別產生時程表時，供應商會收到電子郵件的通知，然後可使用「供應商時程表修訂」程式或「特別時程表修訂」程式，在供應商自助服務入口網站中輸入承諾數量。

注意： 如果您使用電子資料交換與供應商通訊，供應商可使用電子資料交換傳送承諾數量。

如果您指定需要供貨，但供應商未指定符合計劃數量的承諾數量，系統就會發出適當的警示，此警示在大多數情況中會同時向採購人員與供應商顯示。

供應商傳送承諾數量資訊後，您即可在自助服務程式中複查資訊。總括訂單時程表的供貨儲存於「供應商時程表承諾檔案」檔案；特別時程表的供貨儲存於「特別供應商時程表檔案」檔案。在您執行「產生供應商時程表發料」程式時，發放時柵 (可發放天數) 內的承諾數量會轉換成採購單。排定於發放時柵外的承諾數量仍維持為承諾數量。

入口網站警示

供應商發放排程系統提供警示，來協助採購人員與供應商間的協同作業。這些警示可讓採購人員與供應商管理例外狀況下的時程表。如果供應商與採購人員同意使用供應商供貨作為規劃處理程序的一部分，即可使用警示。顯示的警示說明偏離原始計劃的情況，以及可能需要供應商或採購人員採取的動作。您可指定警示要顯示多久以及供應商有多少時間可回應警示。系統亦提供顯示於入口網站的警示計數。

在採購人員或供應商使用自助服務入口網站工作空間存取系統時，警示數會顯示在入口網站畫面格式上。按一下任何一個「警示」連結來調查和回應警示，以及存取「檢視供應商時程表」畫面格式或「特別時程表」畫面格式。如果您使用「警示」連結存取這些畫面格式，只會顯示警示適用的時程表。

系統目前提供六個警示。其中四個警示適用於總括訂單時程表；其他兩個適用於特別時程表。下表說明產生警示的條件，以及警示的對象：

警示	條件	擁有者	時程表類型
承諾不等於計劃	承諾數量不等於計劃數量。	採購人員	總括訂單
承諾不等於計劃	承諾數量不等於計劃數量。	採購人員	特別
無供貨	供應商未在發放時柵的指定天數內對計劃數量承諾。	採購人員與供應商	總括訂單
無供貨	供應商未在發放時柵的指定天數內對計劃數量承諾。	採購人員與供應商	特別
供貨不等於先前承諾	供應商減少先前承諾的供貨而不符合時程表數量。	採購人員	僅總括訂單
計劃不等於先前計劃	指出先前計劃時程表的時程表變更數。	採購人員與供應商	僅總括訂單

缺料

在產生供應商發放時程表及輸入供貨後，採購人員或計劃員可複查時程表，依據系統發出的警示識別缺料。

為了補充缺料，採購人員可與替代供應商 (如果有的話) 協商數量、價格及交貨。此協商發生於供應商發放排程處理程序外。因此，如有可能，採購人員可在物料需求規劃總時程內輸入特別採購單。在此情況中，您可再次執行物料需求規劃來辨識特別採購單上的數量。當您重新產生供應商發放時程表時，計劃數量會反映採購單數量。

注意： 建立特別採購單後再次執行物料需求規劃以補充缺料雖非必要，但建議您這麼做。如果您不再次執行物料需求規劃，特別採購單數量在供應商時程表產生處理程序中未計算而必須手動扣除。

補充缺料的另一個方法是建立替代供應商的總括訂單，將新供應商的供應商分割百分比變更為固定的百分比，然後再建立供應商發放時程表。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 8.12 導入手冊, <輸入採購單>

用於擷取供應商供貨的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
編輯供應商時程表	W34301B	EnterpriseOne 協同商務入口網站，總括訂單時程表進階搜尋 在「搜尋總括訂單時程表」中，按一下「尋找」。 在「檢視總括訂單時程表」中，按一下「編輯」。 按一下入口網站上的「警示」連結。	採購人員將變更輸入供應商時程表。 供應商使用此畫面格式輸入供貨。 當您按一下警示連結時，畫面格式只會顯示所發出警示針對的時程表。
編輯特別時程表	W34302C	在「檢視特別時程表」中，按一下「編輯」。 按一下入口網站上的警示連結。	變更特別時程表。 當您按一下警示連結時，畫面格式只會顯示所發出警示針對的時程表。

透過 EnterpriseOne 協同商務入口網站輸入總括訂單時程表的供應商供貨存取「編輯供應商時程表」畫面格式。

輸入特別時程表的供應商供貨

存取「編輯特別時程表」畫面格式。

使用電子資料交換擷取供應商供貨

使用電子資料交換時可讓採購人員與供應商溝通計劃與承諾數量。

EDI 830 標準為具發放功能的規劃時程表所需的異動集合，建立了內容與標準化格式。在軟體中使用 EDI 830 具發放功能的規劃時程表進行供應商發放排程，可讓您執行下列異動：

- 傳送具傳出計劃數量的預測或供應商發放時程表 (總括訂單與特別時程表)。
- 接收傳入的預測或供應商發放時程表。

供應商可執行下列異動：

- 以承諾數量傳回回應。
- 傳送具計劃數量 (總括訂單與特別時程表) 的傳入發放時程表。

這些處理程序可用來支援業務方案：

- 採購人員傳送僅供參考，表達預期需求的規劃預測。
- 採購人員將淨累加預測傳送給供應商，由將資源用於指定時間期間的總括訂單提供支援。

862 出貨時程表異動會視為不同的發放機制傳送，以支援即時發放。

- 採購人員將淨累加預測形式的物料發放時程表傳送給供應商，由將資源用於指定時間期間的總括訂單提供支援。

鎖定需求會照其本身識別，其日期在預先協商的時間範圍內即予以發放。落於此時間帶外的需求會視為已承諾的資源規劃，但不予以發放。

- 採購人員傳送包含總需求、庫存階層與最小及最大庫存目標的規劃時程表。

供應商依據採購人員的庫存階層與最小和最大目標來抵減預測資料以判斷出貨需求。

採購人員依供應商發放排程，也是最典型的物料發放時程表方案，產生物料發放時程表並將其傳送給供應商。此時程表會定期重新產生，納入上次執行以來的所有變更。供應商使用物料發放時程表來為採購人員的未來訂單進行規劃。若有需要，供應商會產生物料發放時程表的回應。採購人員評估收到的任何回應並執行適當動作，例如調整時程表。

使用電子資料交換在採購人員與供應商間傳達規劃預測與發放時程表包含下列處理程序：

- 執行「傳出摘錄 - 供應商」程式 (R470621)，將規劃時程表記錄從 F3430 檔案擷取至「電子資料交換規劃時程表標頭 - 傳出」檔案 (F47066) 與「電子資料交換規劃時程表明細 - 傳出」檔案 (F47067)。

每當訂單號碼和類型、公司、尾碼、行號碼料品或分支變更時，系統會在相同批次內建立新單據號碼。

- 對於特別時程表，執行「傳出擷取 - 特別供應商版本時程表」程式 (R470622)，會將記錄從「特別供應商時程表檔案」檔案擷取至 EDI 830 傳出檔案。

對於相同批次內的各供應商，系統會建立新的單據號碼。您可以預覽模式與最終模式執行通用批次引擎 (UBE)。

- 執行「電子資料交換計劃排程擷取轉換」程式 (R47062C) 可將 EDI 830 傳出檔案中的記錄轉換為純文字檔格式。
- 供應商傳送指示承諾數量的 EDI 830 回應 (具發放功能的規劃時程表) 時，會執行「傳入純文字檔轉換」程式 (R47002C)，植入「電子資料交換規劃時程表標頭 - 傳入」檔案 (F47061) 與「電子資料交換規劃時程表明細 - 傳入」檔案 (F47062)，並將其送回系統。
- 如果單據代表供應商對時程表的回應，執行「傳入電子資料交換規劃時程表編輯/建立」程式 (R47061) 會從 EDI 830 傳入檔案讀取記錄並更新這些檔案中的承諾數量。
 - 供應商時程表承諾檔案。
 - 特別供應商時程表檔案。
- 如果傳入異動不是計劃數量的回應，執行「傳入電子資料交換規劃時程表編輯/建立」程式會從 EDI 830 傳入檔案讀取記錄並更新下列檔案中的規劃數量：
 - 特別供應商時程表檔案。
 - 供應商時程表數量檔案。

您可在「供應商時程表修訂」程式中檢視此處理程序對總括訂單時程表的結果，以及在「特別時程表修訂」程式中檢視對特別時程表的結果。

發放供應商時程表

本節提供供應商時程表發放產生的概述、列出必備條件，並探討如何：

- 執行「產生供應商時程表發料」。
- 設定「產生供應商時程表發料」(R34410) 的處理選項。

瞭解產生供應商時程表發料

使用「供應商時程表修訂」或「特別時程表修訂」完成時程表之後，您可使用「產生供應商時程表發料」程式發放目前的供應商時程表。發放處理程序會產生：

- 發放時柵內所有承諾數量的採購單。
- 以您需要料品的時間、出貨前置時間與其他定義變數為依據的出貨時程表。

處理時程表後，系統會更新時柵內供應商時程表上的計劃、承諾與發放數量。

當您執行「產生供應商時程表發料」程式時，程式會發放任何存在的總括訂單時程表與特別時程表。它會建立符合承諾數量的採購單。所建立的採購單只會包含日期在發放時柵內的承諾數量。發放時柵外的承諾數量仍維持為承諾數量。對於依據總括訂單的時程表，系統會使用「供應商時程表主檔修訂」程式 (P4321) 中的「可發放天數」欄位值。在建立採購單後，會以採購單數量更新供應商時程表中的「已發放數量」欄位。

對於總括訂單時程表，程式會建立總括訂單的採購單並使用供應商時程表主檔資訊建立發放時程表。對於特別時程表，則會使用您定義於處理選項中的「採購單」程式版本來建立採購單。

在產生發放時程表的過程中，程式也會合併採購單。您可使用處理選項來決定系統用於合併的準則。程式預設會依分支、供應商與料品合併採購單。不過，您也可只依分支與供應商，或依分支、供應商與日期進行合併。在此處理程序中，會合併為總括訂單與特別時程表建立的採購單。

特別時程表

當您針對特別時程表執行「產生供應商時程表發料」程式時，您可使用處理選項指定發放時柵天數。為了建立特別時程表的採購單，系統會搜尋訂價總括訂單。如果沒有可用的訂價總括訂單，系統會建立獨立採購單。

必備條件

產生目前的供應商時程表。

執行產生供應商時程表發料

選取「單一地點定期規劃作業 (G3422)，發放供應商時程表」。

設定產生供應商時程表發料 (R34410) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

這些處理選項控制用於建立採購單的「採購單」程式版本，以及特別時程表的採購單與發放時柵合併方法。

1. 採購單輸入版本 (P4310) 指定系統在執行「產生供應商時程表發料」程式時呼叫哪一個「採購單」程式版本來產生採購單。若此處理選項保留空白，系統將使用預設版本 ZJDE0001。

2. 採購單合併 指定執行「產生供應商時程表發料」程式時合併採購單的方式。共有下列值：
- 空白：依分支/工廠供應商與料品合併採購單。
- 1：依分支/工廠與供應商合併採購單。
- 2：依分支/工廠、供應商與日期合併採購單。
3. 特別時程表的發放時
柵天數 指定特別時程表的發放時柵天數。發放時柵天數是從目前日期起算而可進行發放的工作日天數。

處理

這些選項可讓您指定系統用來產生供應商時程表發放的處理。

1. 供應商時程表狀態 指定執行「供應商時程表發放」程式後系統指派的供應商時程表狀態。若將此處理選項保留空白，系統就不會更新供應商時程表狀態。
2. 清除訊息 指定系統執行「供應商時程表發放」程式後是否清除主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息。供應商排程使用最新物料需求規劃產生的訊息來判斷需求。系統只會清除發放時柵內的訊息。共有下列值：
- 空白：不清除訊息。
- 1：清除訊息。
3. 總括訂單發放 指定「供應商時程表發放」程式執行時系統是否自動發放總括訂單。共有下列值：
- 空白：不自動發放總括訂單。
- 1：自動發放總括訂單。
4. 價格控制 指定系統從總括訂單或「JD Edwards EnterpriseOne 採購價格管理」系統擷取價格。共有下列值：
- 空白：總括訂單。
- 1：採購價格管理。

附錄 A

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表

本附錄提供「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」報表的概述，並可讓您：

- 檢視所有報表的摘要檔案。
- 檢視所選報表的明細。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表

此產品不包含許多獨立的報表。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃報表：A 至 Z

下表列出「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」報表，依報表 ID 英數字元順序排序。

報表 ID 與報表名稱	說明	導覽
R34450 供應商時程表列印	您可使用「供應商時程表列印」來列印供應商時程表的報表。	單一地點定期計劃作業 (G3422)， 列印供應商版本
R34460 供應商時程表記錄	您可使用「清除供應商時程表歷程記錄」程式刪除重複的歷程記錄。	單一地點定期計劃作業 (G3422)， 清除供應商時程表歷程記錄

JD Edwards EnterpriseOne 選取需求規劃報表

部分報表包含更詳細的說明，以及關於處理選項的資訊。這些報表是依報表 ID 的英數字元順序列出。

R34460 - 供應商時程表記錄

JD Edwards EnterpriseOne 提供您可用來清除供應商時程表記錄的批次程式。您可使用「清除供應商時程表歷程記錄」程式刪除重複的歷程記錄。您可選擇刪除「供應商時程表記錄檔案」檔案 (F3440) 中的所有歷程記錄或只刪除這些記錄的子集合。建議您定期執行此批次程式。

R34450 - 供應商時程表列印

您可使用「供應商時程表列印」來列印供應商時程表的報表。執行「產生供應商時程表發料」(R34410) 批次處理。系統會使用您在其他畫面格式上輸入的資訊建立報表。此程式會產生總括訂單與特別時程表及系統產生之採購單的合併報告。它會顯示計劃承諾與發放數量，以及計劃數量與承諾數量間的累計差異。

供應商時程表列印 (R34450) 的處理選項

處理選項讓您在指定程式和報表的預設處理。

處理

總括訂單類型	<p>指定使用者定義碼 (00/DT)，用來識別擷取料品的總括訂單時要使用的單據類型。此代碼也可指出交易的來源。若保留空白，將使用 OB。</p> <p>P：應付帳款</p> <p>R：應收帳款</p> <p>T：薪資</p> <p>I：庫存</p> <p>O：採購單處理</p> <p>J：普通會計/共同利益結帳</p> <p>S：銷售單處理</p>
供應商時程表狀態	<p>輸入要用於供應商時程表更新的狀態。若保留空白，將不會變更時程表的目前狀態。</p>
版本	
供/需內含規則版本	<p>指定使用者定義碼 (40/RV)，識別您要讓系統用於此分支/工廠的內含規則。Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 製造」與「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」會以下列方式使用內含規則：</p> <ol style="list-style-type: none">輸入要用於使用中總括訂單選擇的「供/需內含規則」版本。 <ul style="list-style-type: none">對於「JD Edwards EnterpriseOne 製造」：允許多個版本的資源規則，用以執行「主生產排程法」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」。對於「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」：允許多個版本的內含規則，用以執行入庫與揀料。系統只會處理符合指定分支/工廠內含規則的訂單行。
相關文字	
列印相關總括訂單文字	<p>指定系統是否列印相關總括訂單文字。共有下列值：</p> <p>空白：不會列印相關文字。</p> <p>1：列印相關總括訂單文字。</p>

JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋

Enterprise Server	包含用於 JD Edwards EnterpriseOne 之資料庫與邏輯的伺服器。
EnterpriseOne 物件	可重複使用的一個代碼，用於建構應用程式。物件類型包括檔案、畫面格式、業務函數、資料辭典項目、批次處理、業務視圖、事件規則、版本、資料結構，以及媒體物件。
EnterpriseOne 處理	可讓 JD Edwards EnterpriseOne 用戶端與伺服器控制處理要求與執行異動的軟體處理程序。一個用戶端可執行單一處理，而伺服器則可擁有單一處理的多個實例。JD Edwards EnterpriseOne 處理也可專用於特定任務(例如，工作流程訊息與資料複製)，以確保當伺服器特別忙碌時，重要的處理不會被耽擱。
FTP 伺服器	透過檔案傳輸通訊協定來回應檔案要求的伺服器。
IServer 服務	此網際網路伺服器服務位於網路伺服器上，且用於加快將 Java 類別檔從資料庫傳遞到用戶端的速度。
Java 應用程式伺服器	位於伺服器中心式架構之中層階級的元件型伺服器。此伺服器提供安全性與狀態維護，以及資料存取與持續的中介軟體服務。
JDBNET	可讓異種伺服器存取彼此資料的資料庫驅動程式。
jde.ini	一種 JD Edwards EnterpriseOne 檔案(或 iSeries 的成員)，可提供 JD Edwards EnterpriseOne 初始化所需的執行時期設定。每部執行 JD Edwards EnterpriseOne 的機器上，都必須含有特定版本的檔案或成員。這包括工作站與伺服器。
jde.log	JD Edwards EnterpriseOne 的主要診斷日誌檔。此檔案永遠位於主要磁碟的根目錄，並包含 JD Edwards EnterpriseOne 之啟動與作業的狀態與錯誤訊息。
JDEBASE 資料庫中介軟體	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的資料庫中介軟體套件，其提供平台獨立式 API，以及用戶端對伺服器存取。
JDECallObject	業務函數用來呼叫其他業務函數的 API。
JDEIPC	一種通訊程式設計工具，可讓伺服器代碼用來規範對多重處理環境中相同資料的存取、處理間的通訊與協調，以及建立新的處理。
JDENET	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的通訊中介軟體套件。此套件為點對點、訊息型、插槽型、多重處理通訊的中介軟體解決方案。其可控制所有 JD Edwards EnterpriseOne 支援平台的用戶端對伺服器通訊。
QBE	依範例查詢(Query By Example)的縮寫。在 JD Edwards EnterpriseOne 中，QBE 行是明細區域的第一行，用於篩選資料。
wchar_t	寬字元的內部類型。其為用於撰寫供國際市場使用的可攜式程式。
Windows 終端伺服器	可供終端機以及最少配置的電腦顯示 Windows 應用程式的多使用者伺服器，即使這些終端機或電腦本身並沒有能力執行 Windows 軟體。所有用戶端處理都集中在 Windows 終端機伺服器上執行，而且只有顯示、打字以及滑鼠指令能夠透過網路傳輸到用戶端終端機裝置。
XAPI 事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 異動發生時使用系統呼叫擷取這些交易，然後呼叫要求特定異動發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統以傳回回應。
XML CallObject	可讓您呼叫業務函數的交互操作能力。

XML 服務	可讓您從某一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統要求事件，然後從另一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統接收回應的交互操作性能力。
XML 派工	為所有 XML 文件提供單一進入點以進入 JD Edwards EnterpriseOne 進行回應的交互操作性能力。
XML 清單	可讓您以分區方式要求並接收 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫資訊的交互操作性能力。
XML 異動	可讓您使用預先定義的異動類型將資訊傳送至 JD Edwards EnterpriseOne，或從 JD Edwards EnterpriseOne 要求資訊的交互操作性能力。XML 異動使用介面檔案功能。
XML 異動服務 (XTS)	將非 JD Edwards EnterpriseOne 格式的 XML 文件轉換成可讓 JD Edwards EnterpriseOne 處理的 XML 文件。XTS 接著會將回應轉換回要求起源的 XML 格式。
Z 事件	使用介面檔案功能的一種服務，該服務會使用介面檔案功能擷取 JD Edwards EnterpriseOne 交易，並使用介面檔案功能在某些特定異動發生時，對協力廠商軟體、一般使用者以及其他具備待通知要求的 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
Z 異動	在介面檔案中已適當格式化，以便更新至 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫的協力廠商資料。
Z 檔案	可儲存非 JD Edwards EnterpriseOne 資訊的一種工作檔案，這些資訊稍後將處理成 JD Edwards EnterpriseOne 格式。Z 檔案也可用於擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料。Z 檔案又稱為介面檔案。
三向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對收款資訊與供應商之發票以建立傳票的處理程序。在三向比對中，您可使用收款記錄來建立傳票。
三層處理	在 JD Edwards EnterpriseOne 中輸入、複查與核准，以及過帳批次交易的任務。
小幫手	可透過觸發器從控制項呼叫的畫面格式，用於協助使用者決定要隸屬於該控制項的資料。
工作日行事曆	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中用於規劃功能的行事曆，該行事曆只連續列示工作日，以便可根據實際的工作天數來完成元件與工單排程。工作日行事曆有時候指的是規劃行事曆、製造行事曆，或現場行事曆。
工作台	可讓使用者從單一進入點存取一組相關程式的程式。通常您從工作台存取的程式，都用於完成大量的業務處理。例如，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 薪資週期工作台 (P07210)」，存取系統用來處理薪資、列印支付、建立薪資報表、建立日記帳分錄，以及更新薪資記錄的所有程式。JD Edwards EnterpriseOne 工作台的範例包括「服務管理工作台 (P90CD020)」、「生產線排程工作台 (P3153)」、「規劃工作台 (P13700)」、「審核者工作台 (P09E115)」以及「薪資週期工作台」。
工作流程	自動化的業務處理程序，在整個或部分處理期間，文件、資訊或任務會根據程序規則集合，從甲參與者傳送至乙參與者以執行某動作。
工作群組伺服器	通常包含從主要網路伺服器所複製之資料子集合的伺服器。工作群組伺服器並不會執行應用程式或批次處理。
已發佈檔案	也稱之為主檔案，是要複製到其他機器上的中央副本。F98DRPUB 檔案位於發佈機器上，可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
中央伺服器	指派為包含原始安裝的軟體版本 (中央物件)，以供部署用戶端電腦的一種伺服器。在典型的 JD Edwards EnterpriseOne 安裝中，軟體只載入一部機器 - 即中央伺服器。其後，軟體的複本將被派送或下載至各種附加其上的工作站。

	如此一來，若工作站上的軟體在使用過程中有修改或毀損，永遠可以在中央伺服器取得原始的物件集合(中央物件)。
中央物件合併	可將客戶對目前版本之物件的修改，與新版本之物件相融合的一種處理程序。
介面檔案	請參閱 Z 檔案。
內嵌的事件規則	專用於特定檔案或應用程式的事件規則。例如包含畫面格式對畫面格式呼叫的範例，會根據處理選項值來隱藏欄位，並呼叫一個業務函數。其與業務函數事件規則形成對比。
勿轉換 (DNT)	由於 BLOB 限制，必須存在 iSeries 中的一種資料來源類型。
日期模式	以標準與 52 期間會計來代表會計年度開始日期與該年度結束日期的行事曆。
主規劃系列	將設計及製造相似的最終產品進行分組的方法，設計及製造的相似性有助於一起規劃。
主檔案	請參閱發佈檔案。
代理伺服器	作為工作站與網際網路之間屏障的伺服器，如此一來，企業可確保安全性、管理控制以及快取服務。
正式作業用伺服器	業經品質保證測試並商品化的一種檔案伺服器，通常與使用者支援服務一併提供。
生產環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，使用者可在該環境中操作 EnterpriseOne 軟體。
交互區段檢查	建立配置料品區段間關係的邏輯陳述式。交互區段檢查用於預防無法生產之組態的訂購。
交互操作性模型	協力廠商系統連結或存取 JD Edwards EnterpriseOne 的一種方式。
列印伺服器	印表機與網路之間的介面，可讓網路用戶端連線至印表機並將列印工作傳送至印表機。列印伺服器可以是一部電腦、個別的硬體裝置，或位於印表機本身內部的硬體。
成本元件	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，料品成本的元素(例如，物料、人力或間接費用)。
成本指派	「JD Edwards EnterpriseOne 進階成本會計」中的處理程序，用於追蹤或分配資源至活動或成本科目。
自動接續處理程序	「JD Edwards EnterpriseOne 供應管理」中的一種處理程序，其包含可用於另一個處理的相同代碼。
伺服器工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於伺服器組態檔案從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「伺服器計劃」明細記錄以反映完成狀態。
即時事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 交易發生時使用系統呼叫擷取這些交易，並使用系統呼叫對要求特定交易發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
即期匯率	在交易階層所輸入的匯率。此費率將置換在兩種貨幣間所設定的匯率。
即顯錯誤	JD Edwards EnterpriseOne 中的一種畫面格式階層屬性，當啟用時，可讓應用程式錯誤所發生文字顯示於畫面格式中。
完整性測試	透過找出及報告平衡問題與資料不一致性，以輔助公司內部平衡程序的處理程序。

批次伺服器	指定為執行批次處理要求的伺服器。批次伺服器通常不會包含資料庫，也不執行互動式應用程式。
批次處理	<p>將記錄從協力廠商系統傳送至 JD Edwards EnterpriseOne 的一種處理程序。</p> <p>在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，批次處理可讓您將非 JD Edwards EnterpriseOne 系統中所輸入的發票與傳票，分別傳送至「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」與「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」。此外，您也可將通訊錄資訊(包括客戶與供應商記錄)傳送至 JD Edwards EnterpriseOne。</p>
事件規則	根據可於特定應用程式中發生的活動(例如在畫面格式或現有欄位中輸入資料)，指示系統執行一或多項作業的邏輯陳述式。
「使用者置換」合併	將使用者置換記錄加入客戶的使用者置換檔案。
命名的事件規則(NER)	使用事件規則而非 C 程式設計(C Programming)所建立之已壓縮、可重複使用的業務邏輯。NER 也稱為業務函數事件規則。NER 可供多種程式在多個地點重複使用。此模組化的功能使其簡化、並提升其編碼的重複可用性，減少工作程序。
拉式複製	JD Edwards EnterpriseOne 用於複製資料至個別工作站的其中一種方式。此類機器將使用 JD Edwards EnterpriseOne 資料複製工具設定為拉式訂閱者。只有在拉式訂閱者要求這些資訊時，才會通知這些訂閱者有關變更、更新與刪除的時間。拉式訂閱者(通常在開機時)會以訊息形式將要求傳送至儲存 F98DRPCN 檔案的伺服器機器。
抵銷/結算帳戶	「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的總帳帳戶，系統將使用來沖銷(平衡)日記帳分錄。例如，您可使用抵銷/結算帳戶來平衡由「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的分配所建立的分錄。
明細資訊	與 JD Edwards EnterpriseOne 交易中個別行(例如，傳票付款項目行以及銷售單明細行)相關的資訊。
「版本清單」合併	「版本清單」合併將保留任何在新版本中有效的非 XJDE 以及非 ZJDE 版本物件規格，及其處理選項資料。
物件組態管理員(OCM)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用於執行時期環境的物件要求仲介與控制中心。OCM 會保留業務函數、資料與批次應用程式的執行時期位置追蹤。當系統呼叫其中一種物件時，OCM 便可使用特定環境與使用者的預設值及置換值直接存取之。
物件管理程式	<p>所有版本、應用程式與業務函數的儲存庫，可重複用於建立應用程式。</p> <p>「物件管理程式」讓研發人員擁有調出與調入的能力，並且控制 JD Edwards EnterpriseOne 物件的建立、修改與使用。「物件管理程式」支援多種環境(例如生產與研發)，並可讓物件輕易地從甲環境移往乙環境。</p>
物件管理程式合併	可將對舊版之「物件管理程式」的修改，與新版之「物件管理程式」相融合的處理程序。
直接連線	<p>用戶端應用程式可與伺服器應用程式相互並直接通訊的一種異動方式。</p> <p>另請參閱單批即刻處理以及儲存與轉送。</p>
活動	JD Edwards EnterpriseOne 工具中的排程實體，代表行事曆上的特定時間。
活動規則	物件在流程中從特定某一點進行到下一個階段所依據的準則。
派送伺服器	用於安裝、維護軟體以及將軟體分配至一或多部企業伺服器與用戶端工作站的一種伺服器。

相符單據	與原始單據相關的單據，用於完成或變更交易。例如，在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，收款是發票的相符單據，而付款則是傳票的相符單據。
訂閱者檔案	F98DRSUB 檔案，該檔案儲存於含有 F98DRPUB 檔案的發佈伺服器上，並可識別每個已發佈檔案的所有訂閱者機器。
重新整理	用於修改 JD Edwards EnterpriseOne 軟體或其子集合 (例如檔案或業務資料) 的一種功能，以便其可運作於新版本或累計更新階層 (例如 B73.2 或 B73.2.1)。
原始環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，用於測試含有 JD Edwards EnterpriseOne 示範資料或用於訓練課程的未修改物件。您必須具備此環境方可與修改的原始物件進行比較。
員工工作中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。每位使用者都擁有一個信箱，內含工作流程與其他訊息 (包括「使用中訊息」)。
套件	JD Edwards EnterpriseOne 物件會以套件形式從派送伺服器安裝至工作站。套件可以比做物料單或套件 (kit)，其指出該工作站所需的必要物件，並指出安裝程式可在派送伺服器的哪些位置找到這些物件。其為派送伺服器上中央物件的時間點 Snapshot。
套件工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將套件資訊檔案從「計劃員」資料來源傳送到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「套件計劃」明細記錄以反映完成狀態。
套件位置	套件及其複製物件集合的目錄結構位置。位置通常為：\\派送伺服器\版本\路徑_代碼\套件\套件名稱。此路徑下的子目錄，即為該套件之複製物件所置放的位置。這指的也是套件建立或儲存的位置。
套件建立	<p>協助將軟體變更與新應用程式派送至現有使用者的軟體應用程式。此外在 JD Edwards EnterpriseOne 中，套件建立可以是軟體的編譯版本。例如，當您升級 ERP 軟體的版本時，可視為進行套件建立。</p> <p>請注意下列內容：「此外，除非您已準備好要派送，否則請勿將業務函數傳送至生產路徑代碼，因為在套件建立期間所完成的業務函數全域建立，將自動納入新的函數。」如本範例所述，建立套件建立的處理程序通常指的就是單純地「套件建立」。</p>
差異	<p>在「JD Edwards 資本資產管理」中，設備所產生之收入與設備所花費之成本間的差別。</p> <p>在「JD Edwards EnterpriseOne 專案成本」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，以兩種方法花費相同料品間的差別 (例如，凍結標準成本與目前成本間的差別就是一種工程差異)。凍結標準成本來自「成本元件」檔，而目前成本則是使用目前的物料單、途程以及間接費用費率所計算出來的。</p>
晉升路徑	<p>在工作流程中將物件或專案往前晉升的特定路徑。以下為正常的晉升循環 (路徑)：</p> <p>11>21>26>28>38>01</p> <p>在此路徑中，11 等於待複查的新專案，21 等於程式設計，26 等於 QA 測試/複查，28 等於完成 QA 測試/複查，38 等於生產中，01 等於完成。在正常的專案晉升循環期間，研發人員會將物件調出並調入開發路徑代碼，然後再將這些物件晉升至原型路徑代碼。接著物件將移往生產路徑代碼，然後才會宣告完成。</p>
訊息中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。

基準處理	在作為基準的特定時間點上執行，以彙總該日最新交易的一種處理程序。例如，您可在作為基準的特定日期執行各種 JD Edwards EnterpriseOne 報告，以判別截至該日之帳戶或單位的結餘與金額等等。
專案	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，部署在「物件管理工作台」中的虛擬物件容器。
控制檔案工作台	在「安裝工作台」處理期間，針對將更新資料辭典、使用者定義碼、選單以及使用者置換檔案之計劃合併執行批次應用程式的應用程式。
控制檔案合併	可將客戶對控制檔案的修改，與新版本之資料相融合的一種處理程序。
異動處理 (TP) 監視器	可控制資料在本端與遠端終端機之間，以及在產生資料的應用程式間傳送的監視器。TP 監視器也可在分配環境中保護資料完整性，且可包含驗證資料以及設定終端機螢幕格式的程式。
異動集合	由區段所組成的電子業務異動 (電子資料交換標準文件)。
終端伺服器	可讓終端機、微電腦及其他裝置與網路或主機電腦或是附加至特定電腦之裝置進行連線的伺服器。
處理選項	可讓使用者提供參數以規範批次程式或報告之執行的資料結構。例如，您可使用處理選項指定某些欄位的預設值、決定資訊顯示及列印的方式、指定資料範圍、提供規範程式執行的執行時期值等等。
術語	JD Edwards EnterpriseOne 根據目前物件的產品代碼而顯示的替代性資料字典項目說明。
規格	JD Edwards EnterpriseOne 物件的完整說明。每種物件都有專屬的規格或名稱，以用於建立應用程式。
規格合併	由三種合併所組成的合併，分別為：「物件管理程式」合併、「版本清單」合併，以及「中央物件」合併。這些合併會將客戶的修改與新版本隨附的資料相融合。
規格檔案合併工作台	在「安裝工作台」處理期間，執行更新規格檔案之批次應用程式的應用程式。
設施	企業中您要追蹤成本的實體。例如，設施可以是倉儲位置、職務、專案、工作中心或分支/工廠。設施有時候也稱為「業務單位」。
貨幣轉換	將某一種貨幣金額轉換成另一種貨幣金額的處理程序，通用作為報告之用。例如，您可在需要將多種貨幣轉換成單一貨幣以方便統一報告時使用貨幣轉換程序。
連接器	元件型的交互操作性模型，可供協力廠商應用程式與 JD Edwards EnterpriseOne 共用邏輯與資料。JD Edwards EnterpriseOne 連接器架構包含 Java 與 COM 連接器。
速查欄	可讓使用者透過使用特定指令而在選單與應用程式間快速移動的指令提示。
備選貨幣	異於本國貨幣 (僅處理國內交易時) 或異於交易時本國貨幣與外幣的一種貨幣。 在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，備選貨幣處理可讓您以一種貨幣來輸入收款與支付，卻發放另一種貨幣。
最終模式	某個程式之處理模式的報告處理模式，可更新或建立資料記錄。
喜好設定設定檔	針對料品、料品群組、客戶以及客戶群組之使用者定義階層，定義特定欄位值的能力。

單批即刻處理	可讓用戶端應用程式在用戶端工作站執行工作，然後立刻將工作提交至伺服器應用程式以進行後續處理的一種交易方式。當批次處理程序在伺服器端執行時，用戶端應用程式可繼續執行其他任務。 另請參閱直接連線以及儲存與轉送。
報價單	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，來自供應商對於料品與價格資訊的要求，透過該要求您可建立一份採購單。 在「JD Edwards 銷售單管理」中，尚未承諾某一份銷售單之客戶的料品與價格資訊。
媒體儲存物件	使用下列其中一種檔案格式尚未組織之命名慣例的檔案：Gxxx、xxxGT 或 GTxxx。
發佈器	負責已發佈檔案的伺服器。F98DRPUB 檔案可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
程式臨時修正 (PTF)	代表 JD Edwards EnterpriseOne 軟體的變更，貴組織通常會收到磁帶或磁片的形式。
詞彙置換	資料辭典項目的替代說明，其顯示於特定的 JD Edwards EnterpriseOne 畫面格式或報告。
進階規劃代理程式 (APAg)	JD Edwards EnterpriseOne 的工具，可用於擷取、傳輸與載入企業資料。APAg 可支援存取 Rational 資料庫格式的資料來源、純文字檔案格式，以及其他種類的資料或訊息編碼，例如 XML。
郵件合併工作台	可合併 Microsoft Word 6.0 (會更高階版本) Word 處理文件與 JD Edwards EnterpriseOne 記錄以自動列印業務文件的一種處理程序。您可使用「郵件合併工作台」列印文件，例如關於在職證明的印刷函件。
開放性資料存取 (ODA)	可讓您使用 SQL 陳述式擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料以供產生摘要與報告的一種交換操作性模型。
傳訊伺服器	負責控制訊息傳送的伺服器，該伺服器將使用傳訊 API 將訊息傳送給其他程式使用。傳訊伺服器通常會利用一個中介軟體程式來執行它們的函數。
傳訊轉接器	可供協力廠商系統與 JD Edwards EnterpriseOne 連線，以透過使用傳訊佇列來交換資訊的交互操作性模型。
新增模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者輸入資料。
會計憑單	巴西專用的法律文件，所有商業交易都必須附上該份文件以供稅捐稽徵之用，且文件中必須包含稅務法規所要求的資訊。
會計憑單發票	巴西當地含有發票資訊的會計憑單。 另請參閱會計憑單。
業務函數	使用者所建立、可重複使用之業務規則與記錄的命名集合，可透過事件規則進行呼叫。業務函數可執行交易或交易的子集合 (檢查庫存、簽發工單等)。業務函數同時包含應用程式設計介面 (API)，可讓您從畫面格式、資料庫觸發器，或非 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式呼叫業務函數。業務函數也可與其他業務函數、畫面格式、事件規則以及其他元件合併，以組成應用程式。業務函數可透過事件規則或第三代程式語言來建立，例如 C。業務函數的範例可包含「信用檢查」與「料品可供量」。
業務函數主檔 (MBF)	作為中央位置的互動式主檔案，以供於資料庫新增、變更或更新資訊之用。業務函數主檔會在資料輸入畫面格式與適當的檔案之間傳遞資訊。這些主要函數提供一組通用的函數集合，包含所有必要的預設與檢查規

	則以供相關程式之用。MBF 所包含的邏輯，可確保新增、更新與刪除資料庫資料時保持完整性。
業務函數事件規則	請參閱命名的事件規則 (NER)。
業務視圖	從一或多個資料將用於某一個應用程式或報告的 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式表格選取特定欄的方法。業務視圖不會選取特定列，也不包含任何實際資料。它只是一個可以透過它來修改資料的視圖。
資料來源工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有資料來源，從「計劃員」資料來源中的「資料來源主檔」與「檔案和資料來源大小調整」檔案，複製到系統版本號碼資料來源的一種應用程式。其同時也會更新「資料來源計劃」明細記錄以反映完成狀態。
資料庫伺服器	位於區域網路中的伺服器，功能為維護資料庫以及為用戶端電腦執行搜尋。
電子資料交換 (EDI)	一種交互操作性模型，可讓 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間進行非書面形式的業務交易電腦對電腦交換。使用 EDI 的公司必須具備轉換軟體，將 EDI 標準格式的資料轉換成各公司所使用之電腦系統的格式。
圖表	JD Edwards EnterpriseOne 中顯示於軟體之畫面格式的資訊表格。
網路伺服器	當瀏覽器要求資訊時，使用 TCP/IP 通訊協定集合傳送資訊的伺服器。網路伺服器不僅可以協調瀏覽器提出的要求；它也可以執行一般伺服器所能執行的工作，例如儲存應用程式或資料。只要安裝伺服器軟體並將機器與網際網路連線，任何電腦都可轉成網路伺服器。
網路應用程式伺服器	可供網路應用程式與用於 eBusiness 交易之後端系統以及資料庫交換資料的網路伺服器。
輔助資料	任何不在主檔案中維護的資訊類型。輔助資料通常是關於員工、應徵者、職缺以及職務的其他資訊 (例如員工的職務技能、學位或外語能力等等)。您幾乎可以追蹤任何組織所需的資訊類型。 例如，除了標準主檔案 (「通訊錄主檔」、「客戶主檔」與「供應商主檔」) 中的資料之外，您也可在各別的一般資料庫中維護其他種類的資料。這些一般資料庫提供一種可在各 JD Edwards EnterpriseOne 系統中輸入與維護輔助資料的標準管道。
標價貨幣	財務報告所依據的公司貨幣。
標頭資訊	檔案或畫面格式開頭的資訊。標頭資訊用於識別或提供跟隨記錄群組的資訊。
複製伺服器	負責複製中央物件至用戶端機器的伺服器。
調升監視器	監控待處理要求或活動的批次處理，另外該批次處理會在要求或活動停用一段特定時間後，重新開始或轉送要求或活動至下一個步驟或使用者。
整合伺服器	促進各種作業系統與應用程式在內部與外部網路電腦系統間互動的伺服器。
輸出串流存取 (OSA)	可讓您設定 JD Edwards EnterpriseOne 介面，以將資料傳遞至另一個軟體套件 (例如 Microsoft Excel) 加以處理的交互操作性模型。
選項	在 JD Edwards EnterpriseOne 選單上，選項代表可從選單存取的功能。欲選擇某個選項，請在「選項」欄位中鍵入相關數字然後按下 Enter。
儲存與轉送	可讓與伺服器中斷連線的使用者輸入交易，並於稍後與伺服器連線時上載這些交易的一種處理模式。
儲位工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有位置，從「計劃員」資料來源中的「儲位主檔」檔案，複製到系統資料來源的一種應用程式。

應用程式伺服器	位於區域網路中的伺服器，其包含供網路用戶端共用的應用程式。
檔案存取管理 (TAM)	JD Edwards EnterpriseOne 元件，可控制使用者定義資料的儲存與擷取。TAM 可儲存資訊 (例如資料辭典定義)；應用程式與報告規格；事件規則；檔案定義；業務函數輸入參數與程式庫資訊；以及用於執行應用程式、報告與業務函數的資料結構定義。
檔案伺服器	儲存可讓其他電腦透過網路存取之檔案的伺服器。不像會對使用者顯示為遠端磁碟機的磁碟伺服器，檔案伺服器屬於精密的裝置，不只可儲存檔案，還可管理檔案，並在網路使用者要求檔案並對這些檔案進行變更時維護檔案順序。
檔案事件規則	附加至資料庫觸發器的邏輯，一旦觸發器針對檔案所指定的動作發生便會執行。雖然 JD Edwards EnterpriseOne 可讓事件規則附加至應用程式事件，但此功能為應用程式專用的。檔案事件規則提供在檔案階層嵌入的邏輯。
檔案轉換	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檔案轉換工作台	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檢查代碼	指出特定值在報告或畫面格式中該如何顯示或加以格式化的一種代碼。請特別留意報告用的相關預設檢查代碼，因為這些代碼需負責處理大量的資訊。
檢查規則	用於針對預先定義之規則或規則集合，進而將使用者輸入資料格式化並驗證這些輸入資料的一種方法。
檢查模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者變更資料。
環境工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將每個環境的環境資訊與「物件組態管理員」檔案，從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「環境計劃」明細記錄以反映完成狀態。
轉換處理	可供您檢視宛如非以交易之本國貨幣與外幣所輸入之貨幣金額的一種處理程序。
雙向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對採購單明細行與供應商之發票以建立傳票的處理程序。您並未記錄收款資訊。
雙重訂價	以兩種貨幣提供商品與服務之價格的處理程序。
觸發事件	會要求特殊動作，或是已定義結果或結果動作的特定工作流程事件。
觸發器	多種資料辭典項目專用的其中一種事件。您可將邏輯附加至當事件發生時系統將自動處理的資料辭典項目。
邏輯伺服器	位於分佈式網路中的一種伺服器，可提供業務邏輯供應用程式之用。在典型的組態中，原始物件會從中央伺服器複製到邏輯伺服器上。與工作站結合的邏輯伺服器，會實際執行 JD Edwards EnterpriseOne 軟體執行時所要求的處理。

索引

數字/符號

34/DF (預測類型) 127

English terms

「BOM 與路由重新產生生效日期」

圖 48

EDI 830 (具發放功能的規劃時程表)

傳入異動 167

傳出異動 167

F30006 檔案 7, 43

F3002 檔案 7

F3003 檔案 7

F3006 檔案 43

F3007 檔案 7

F3009 檔案 43

F3303 檔案 8, 67

F3311 檔案 7

F3403 檔案 8

F3406 檔案 33

F3411 檔案 8

F3412 檔案 8

F3413 檔案 8

F3460 檔案 7

F4101 檔案 7

F4102 檔案 7

F4321 檔案 8

F43211 檔案 8

P00071 程式 43

P012501 程式 103

P3007 程式

用途 43

處理選項 45

P31220

處理選項 118

P31224 程式

處理選項 120

P3301 程式 68

P3311 程式

用途 68

處理選項 71

P3312 程式

處理選項 70

P3313 程式 70

P3402 程式

用途 75

處理選項 77

P3403T 程式

處理選項 31

P3404 程式 36

P3406 程式 33

P3411 程式

用途 91

處理選項 97

P3412 程式

用途 93

處理選項 100

P3413 程式

用途 89, 90

處理選項 94

P34301 程式 161

用途 157

處理選項 160

P34302 (特別供應商時程表修訂) 165

P34302 程式 157

用途 162

處理選項 164

P34KEY 程式 90

P4101 程式 14, 26

P41026 程式 26, 53, 91

P4321 程式

用途 57

處理選項 54

P43211 程式 59

P43212 程式 57

P43213 程式 57

P45004 程式

處理選項 24

PeopleCode, 排版慣例 xiv

R3007G 程式

用途 43

處理選項 44

R33440 程式 53

R3365 程式

用途 47

處理選項 49

R3380 程式

用途 63

處理選項 64

R3382 程式

處理選項 115

R3411 程式
 用途 91
 處理選項 106
 R34400 (產生供應商時程表) 165
 R34400 程式
 處理選項 158
 R34410 程式
 用途 53
 處理選項 169
 R34450 程式
 處理選項 172
 R3482 程式
 用途 79
 處理選項 81
 R3483 (主計劃時程 - 多工廠) 127
 R3483 程式
 處理選項 144
 R47061 (傳入電子資料交換規劃時程表
 編輯/建立) 167
 R470621 (傳出摘錄 - 供應商) 167
 R470622 (傳出擷取 - 特別供應商版本
 時程表) 167

、
 主排程
 單階 10
 多階 129
 主生產排程法, 請參閱 主生產排程法
 定義 6
 用途 10
 與物料需求規劃 10
 差異 11
 設定時柵規則 15
 主生產時程
 處理多階 129
 主生產時程表
 動作訊息 19
 工單輸出 92
 數量類型 28
 僅未調整值 30
 僅調整值 29
 產生
 針對所有料品 79
 針對選取的料品 79
 瞭解 79
 複查
 批次輸出 137
 時間序列 89
 重複輸出 138

設定訊息類型 19
 負載 114
 針對處理程序產生 137
 「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需
 求規劃代碼視窗」程式 (P34KEY) 90
 「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需
 求規劃低階需求檔案」檔案 (F3412) 8
 「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需
 求規劃摘要檔案」檔案 (F3413) 8
 「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需
 求規劃訊息檔案」檔案 (F3411) 8
 主生產時程表/配銷需求規劃時間序
 列 89
 「主生產時程表時間序列」程式 (P3413)
 用途 89, 90
 處理選項 94
 主生產時程表重複輸出 138
 主要負載 67
 主計劃時程表 - 多工廠 (R3483)
 用途 144
 「主計劃時程表 - 多工廠」程式 (R3483)
 處理選項 144

十

交互參照 xv

人

低階代碼, 物料需求規劃 81
 「作業派工查詢」程式 (P31220)
 處理選項 118
 使用的資源百分比 67
 使用者定義碼, 請參閱 使用者定義碼
 34/QT 13
 使用電子資料交換擷取供應商供貨 167
 來自主生產時程表的批次輸出 137
 來自主生產時程表的重複輸出 138
 供/需
 查詢, 規劃性時柵規則的影響 103
 物料需求規劃 103
 關係
 使用生效日期 30
 指派加價 30
 檢查庫存可供量 30
 設定 30
 供/需內含規則
 概述 24
 設定 24, 25
 「供/需內含規則」程式 (P45004)
 處理選項 24

供/需關係
 設定 31
 供應商供貨 165
 供應商分割百分比
 定義 59
 瞭解 59
 「供應商分割百分比修訂」畫面格式 60
 「供應商分割百分比修訂」程式 (P43211) 59
 供應商合約資訊
 定義 54
 瞭解 54
 供應商排程
 多重 157
 物料需求規劃訊息 157
 處理收據 54
 「供應商排程主檔修訂」畫面格式 54, 55
 「供應商排程主檔修訂」程式 (P4321) 處理選項 54
 供應商排程系統
 概述 7
 供應商時程表
 修訂 157
 發放 169
 「供應商時程表主檔修訂」程式 (P4321) 用途 57
 「供應商時程表主檔」檔案 (F4321) 8
 「供應商時程表主檔」檔案 (F43211) 8
 供應商時程表修訂 (P34301) 157
 「供應商時程表修訂」畫面格式 161
 「供應商時程表修訂」程式 (P34301) 161
 處理選項 160
 「供應商時程表列印」程式 (R34450) 處理選項 172
 供應商發放排程
 使用自助服務入口網站工作空間 165
 供應商供貨 165
 供應商自助服務入口網站 156, 157, 158
 合併採購單 169
 採購人員工作空間 156, 157, 158
 瞭解 155
 總括訂單 156
 設定 53
 供應商發放排程設定 53
 供應鏈執行 5
 供應鏈管理 5

「依客戶地址關係的預測消抵修訂」
 畫面格式 34, 35
 儲存類型 27

入

入口網站警示 166
 內含規則
 供/需 24
 全域導入步驟 3

八

其他說明文件 xii

;

凍結代碼
 新增至工單 103
 新增至採購單 103
 凍結時柵 13

L

「出貨日期修訂」畫面格式 57, 58
 「出貨日期修訂」程式 (P43213) 57
 出貨模式
 定義 57
 瞭解 57
 「出貨模式修訂」畫面格式 57
 「出貨模式修訂」程式 (P43212) 57

刀

分支關係 153
 「分支關係主檔」檔案 (F3403) 8
 「分支關係修訂」畫面格式 31
 「分支關係修訂」程式 (P3403T) 用途 30
 處理選項 31
 前置時間 27

力

動作訊息
 主生產時程表輸出 18
 配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃 19

P

印刷版說明文件 xii

口

「可承諾量 (ATP)」計算 17
 可用產能

- 決定 42
- 瞭解 42
- 可用資源 67
- 合併訊息處理 103
- 啟動淨差額標誌 75
- 單一設施 10
- 單一設施規劃
 - 瞭解 75
 - 與多重設施規劃比較 9
- 單位類型 (33/UT) 40
- 單階主排程
 - 時柵 13
 - 配銷需求規劃與採購料品 11
- 單階主生產排程法
 - 主生產排程法與製造料品 11
- 單階主生產時程表
 - 淨差額標誌控制 75, 77
 - 淨差額標誌更新 77
 - 產生 79
- 單階規劃
 - 瞭解 9
 - 與多階規劃比較 9
 - 設定 23

口

- 「回溯查詢」程式 (P3412)
- 用途 93
- 處理選項 100

土

- 執行重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃 115

夕

- 多重設施
 - 時間序列 153
 - 處理轉倉單訊息 154
 - 預測消抵 142
- 多重設施時間序列 153
- 多重設施規劃
 - 定義 6
 - 瞭解 141
 - 與單一設施規劃比較 9
 - 設定 30
- 多重設施規劃範例圖 142
- 多階主生產時程 132
 - 處理 129
 - 規劃性物料單 129
- 多階規劃 9

六

- 客戶地址關係
 - 設定 33
 - 預測消抵的 33
- 客戶連線網站 xii

寸

- 專案需求規劃, 請參閱 專案需求規劃
 - 概述 6
 - 用途 6
- 導入
 - 全域 3
 - 概述 3
 - 需求規劃 4
- 導入手冊
 - 訂購 xii

尸

- 展開計劃工單 130
- 「展開計劃工單」圖表 131

工

- 工作中心
 - 排程資訊 116
 - 時數 113
 - 產能資訊設定 40
 - 瞭解產能設定 40
 - 納入「產能需求規劃」 64
 - 處理 64
 - 負載 67
 - 「資源需求規劃」的負載 67
 - 針對資源需求規劃輸入 40
 - 「工作中心主檔修訂」畫面格式 40
 - 「工作中心主檔」檔案 (F30006) 7
 - 「工作中心時程表複查」程式 (P31224)
 - 處理選項 120
 - 「工作中心」程式 (P012501) 103
 - 「工作中心資源單位修訂」畫面格式 43, 44, 45
 - 「工作中心資源單位數」檔案 (F3007) 7
 - 「工作中心資源單位產生」程式 (R3007G)
 - 用途 43
 - 處理選項 44
 - 「工作中心資源單位」程式 (P3007)
 - 用途 43
 - 處理選項 45
 - 「工作日行事曆」程式 (P00071) 43

工單

- 凍結 81
- 新增凍結代碼至 103
- 複查「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」的輸出 92
- 「工單明細」畫面格式 105, 108
- 工單訊息
 - 處理 102
 - 訂單狀態 102

巾

- 常用欄位 xvi

干

- 平行處理 21

广

- 庫存管理
 - 與需求規劃 26
 - 針對需求規劃設定 26

乂

- 建議, 提交 xvi

心

- 必備條件 xi
- 意見, 提交 xvi
- 應用程式基本原則 xi

手

- 批次物料單的規劃時程表 135
- 批次處理
 - 瞭解 133
 - 程序式製造 133
- 批次規劃 134
- 按生產率設定檔 67
- 排版慣例 xiv
- 採購單
 - 合併 103, 169
 - 建立特別 166
 - 新增凍結代碼至 103
 - 處理訊息 102
 - 訊息 102

支

- 整合
 - JD Edwards EnterpriseOne 系統 2
- 數量類型
 - (34/DR), 配銷需求規劃 28

- (34/MS), 主生產時程表 28
- (34/QT), 設定子集合 27
- 主生產時程表 28
- 使用者定義碼 34/QT 13
- 僅未調整值 (主生產時程) (34/US) 30
- 僅調整值 (主生產時程) (34/AS) 29
- 未調整 13
- 配銷需求規劃 28
- 配銷需求規劃與主生產時程表 89

斗

- 「料品主檔」檔案 (F4101) 7
- 「料品主檔」程式 (P4101) 14, 26
- 「料品分支檔案」檔案 (F4102) 7
- 「料品分支」程式 (P41026) 26, 53, 91
- 料品淨差額 75

日

- 明細訊息
 - 刪除 92
 - 固定訂購數量 102
 - 複查 92
- 「明細訊息修訂」畫面格式 105

時柵

- 凍結時柵 13
- 單階主排程 13
- 概述 13
- 瞭解 13
- 規劃性時柵 14
- 訊息顯示時柵 14
- 顯示代碼 91

時柵規則

- 主生產排程法 15
- 物料需求規劃 15
- 規則 1 16
- 規則 3 16
- 規則 C 15
- 規則 F 15
- 規則 G 15
- 規則 H 16
- 規則 S 16
- 設定 15
- 配銷需求規劃 15

時格, 過期 124

時程表產生例外報表 157

時間序列

- 可承諾量計算 17
- 多重設施 153
- 期末可用量計算 16

概述 13
 累計可承諾量計算 17
 複查 89
 計算 16
 針對物料需求規劃複查 90
 預測消抵計算 125
 「時間序列」圖 14
 暫停訊息 102

月

期間摘要 67, 116
 「期間摘要」程式 (P3312)
 處理選項 70

木

檔案 7
 F3430 (供應商時程表數量檔案) 156,
 157, 167
 F3435 (供應商時程表承諾檔案) 157,
 165
 F3435 (特別供應商時程表檔案) 167
 F3440 (供應商時程表記錄檔案) 157
 F3450 (供應商時程表承諾檔案) 167
 F3450 (特別供應商時程表) 162
 F3450 (特別供應商時程表檔案) 157,
 165
 F3460 (預測檔) 127
 F47061 (電子資料交換規劃時程表標
 頭 - 傳入) 167
 F47062 (電子資料交換規劃時程表標
 頭明細 - 傳入) 167

水

注意 xv
 派工群組
 複查 67
 針對「資源需求規劃」 67
 淨差額
 複查料品 75
 淨差額標誌
 啟動 75
 控制, 單階主生產時程表 75, 77
 更新, 單階主生產時程表 77
 「淨差額複查」程式 (P3402)
 用途 75
 處理選項 77
 淨差額規劃時程表 79
 清除訊息 102

火

「為訂單選取的供應商」畫面格式 105

牛

物料單, 物料需求規劃 80
 「物料單主檔」檔案 (F3002) 7
 物料需求規劃, 請參閱 物料需求規劃
 主生產排程法與 10
 低階代碼 81
 供/需 103
 凍結訂單 81
 動作訊息 19
 回溯需求 93
 定義 6
 工單輸出 92
 時間序列 90
 有效執行 81
 期間計算, 使用規劃性時柵規則 15
 概述 75
 物料單 80
 現場工作台 116
 產生 78
 產生類型 81
 用途 10
 瞭解 75, 80
 與主生產排程法
 差異 11
 訊息
 產生供應商時程表 156
 處理 91
 設定訊息類型 19
 資料選擇 81
 輸入 11
 輸出 11
 物料需求規劃 (MRP)
 概述 75
 產生 78
 瞭解 75, 80
 「物料需求規劃/主生產時程表明細訊
 息修訂」程式 (P3411) 91
 處理選項 97
 「物料需求規劃/主生產時程表明細訊
 息處理」程式 (R3411) 91
 處理選項 106
 「物料需求規劃/主生產時程表需求規
 劃」程式 (R3482)
 用途 79
 處理選項 81
 物料需求規劃作業 6

「特別供應商時程表」檔案 (F3450) 162
 特別時程表 162
 特別時程表修訂 (P34302) 162
 「特別時程表修訂」程式 (P34302)
 處理選項 164

玉

現場工作台 116

生

產率時程表與工作中心負載 116
 產生
 單階主生產時程表
 淨差額標誌控制 77
 特別時程表 156
 資源單位自動 43
 「產生供應商排程發料」程式
 (R34410) 53
 「產生供應商排程」程式 (R34400)
 用途 53
 「產生供應商時程表發料」程式
 (R34410)
 處理選項 169
 「產生供應商時程表」程式 (R34400)
 處理選項 158
 產生類型, 物料需求規劃 81
 產能
 決定 42
 瞭解 42
 產能規劃
 概述 5
 瞭解 61
 設定 39
 使用者定義碼 39
 瞭解需求 39
 重新產生 114
 產能規劃的使用者定義碼
 設定 39
 產能規劃的設定需求 39
 「產能規劃處理程序」圖表 62
 「產能規劃訊息修訂」程式 (P3311)
 用途 68
 處理選項 71
 產能計劃重新產生 114
 「產能訊息修訂」畫面格式 68
 「產能訊息摘要」程式 (P3301) 68
 「產能訊息檔案」檔案 (F3311) 7
 「產能負載」程式 (P3313)
 用途 67

處理選項 70
 「產能資源設定檔」檔案 (F3303) 8
 產能需求規劃
 顯示 (33/CR) 39
 產能需求規劃 (CRP)
 定義 5

𠂔

發放供應商時程表 169

目

相關說明文件 xii

禾

程序式製造
 批次處理 133
 連續式處理 134
 程序式製造規劃 133

米

粗估產能規劃 (34/MT), 設定訊息類
 型 19
 粗估產能規劃 (RCCP)
 定義 5
 顯示 (33/RC) 39

糸

累計可承諾量 (CATP) 計算 17
 累計可用資源 67

耳

「聯/副產品規劃檔案修訂」畫面格
 式 36
 聯/副產品規劃設定 36
 「聯產品規劃/成本計算」程式
 (P3404) 36
 聯絡人資訊 xvi

自

自助服務入口網站工作空間
 P34301 (供應商時程表修訂) 165
 P34302 (特別時程表修訂) 165
 自動處理訊息 103
 自動訊息處理 103

𠂔

「處理作業派工」畫面格式 120
 「處理供/需內含規則」畫面格式 24,
 25

- 「處理供/需」畫面格式 105, 110
- 「處理供應商分割百分比」畫面格式 59
- 「處理回溯查詢」畫面格式 94, 101
- 「處理工單排程」畫面格式 121
- 處理工單訊息 102
- 「處理明細訊息」畫面格式 94, 100, 105
- 「處理時間序列」畫面格式 94, 96
- 「處理期間摘要複查」畫面格式 68
- 「處理淨差額摘要」畫面格式 77, 78
- 「處理產能訊息摘要」畫面格式 68
- 「處理產能訊息」畫面格式 68, 72
- 處理程序規劃 137
 - 主生產時程表輸出 137
- 處理缺料 166
- 處理規劃
 - 瞭解 36
- 處理規劃檔案 36
- 「處理訊息摘要」畫面格式 94, 97
- 「處理預測消抵修訂」畫面格式 34

衣

- 「製造常數修訂」畫面格式 43
- 「複查工作中心負載」畫面格式 68, 117

見

- 規劃代碼 27
- 規劃性時柵 14
- 規劃性時柵規則
 - 對供/需查詢的影響 103
 - 與物料需求規劃 15
- 規劃性物料單
 - 瞭解 129
- 規劃物料需求 75
- 規劃產能 61
- 規劃總時程 12
 - APICS, 請參閱 資源管理教育協會 定義 12
 - 時間期間, 預測消抵 124
- 規劃訊息 18
- 規劃輸入
 - 分析 75
 - 瞭解 75
- 規劃輸出
 - 分析 89
 - 瞭解 89
 - 處理

- 概述 101
- 瞭解 102
- 視覺提示 xv

言

- 訂單政策代碼 27
- 訂單政策值 27
- 訂單政策規則 27
- 「訂單明細 - 第 II 頁」畫面格式 105, 109
- 訂單狀態、工單訊息 102
- 計工作量的設定檔 67
- 計算
 - 依客戶的預測消抵 127
 - 可承諾量 17
 - 時間序列 16
 - 期末可用量 16
 - 累計可承諾量 17
 - 資源單位 43
 - 關鍵工作中心的額定產能 114
 - 預測消抵 125
- 訊息
 - 使用合併處理 103
 - 刪除 92
 - 採購單的處理 102
 - 暫停 102
 - 清除 102
 - 處理 18, 92
 - 複查 67
 - 規劃 18
 - 轉倉單 154
 - 配銷需求規劃/主生產排程法 18
 - 配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃 19
 - 針對物料需求規劃 91
- 訊息明細 67
- 訊息類型
 - 主生產時程表 19
 - 粗估產能規劃 (34/MT) 19
 - 設定 19
 - 配銷需求規劃 19
- 訊息顯示時柵 14
- 設定
 - 「聯產品規劃/成本計算」程式 36
- 說明文件
 - 印刷版 xii
 - 更新 xii
 - 相關 xii
- 警告 xv

貝

- 資料選擇
 - 物料需求規劃 81
 - 產生所有料品的主生產時程表 79
- 資源單位
 - 手動修訂 45
 - 手動輸入 43, 45
 - 自動產生 43
 - 計算 43
- 資源單位數
 - 用途 113
- 資源沖銷天數 67
- 資源管理教育協會 12
- 資源與產能規劃 5
- 資源規劃
 - 概述 5
- 資源設定檔 46
 - 手動定義 50
 - 產生 46
 - 瞭解 46
 - 自動產生 47
- 「資源設定檔修訂」畫面格式 49, 50
- 「資源設定檔產生」程式 (R3365)
 - 用途 47
 - 處理選項 49
- 資源需求規劃
 - 產生 63
 - 驗證 66
- 資源需求規劃 (RRP)
 - (33/RR), 設定 39
 - 定義 5
 - 瞭解 63
 - 複查派工群組 67
 - 長程產能規劃 63

車

- 「輸入/變更時程表」畫面格式 (P34301) 161
- 轉倉單訊息 154

疋

- 「途程主檔」檔案 (F3003) 7
- 過期時格 124
- 「過期時格」圖表 124

西

- 配銷需求規劃, 請參閱 配銷需求規劃
 - 動作訊息 19
 - 定義 6

- 工單輸出 92
- 數量類型 28
- 用途 10
- 複查時間序列 89
- 設定訊息類型 19
- 「配銷需求規劃/主生產時程表/物料需求規劃」的工單輸出 92
- 配銷需求規劃、主生產時程表、物料需求規劃與粗估產能規劃的訊息類型
 - 設定 19

里

- 「重新產生產能需求規劃/產能需求規劃粗估」程式 (R3382)
 - 處理選項 115
- 重新產生產能需求規劃/粗估產能規劃, 執行 115
- 「重新產生資源需求規劃」程式 (R3380)
 - 用途 63
 - 處理選項 64
- 重複式規劃
 - 瞭解 134

長

- 長程產能計劃 63
- 長程負載
 - 判斷 46
 - 瞭解 46

雨

- 需求規劃
 - 功能 5
 - 導入 3
 - 導入步驟 4
 - 整合 2
 - 概念 9
 - 概述 1, 5
 - 檔案 7
 - 瞭解 113
 - 設定 23
 - 設定庫存管理 26
 - 輸出 12
 - 驗證 113
- 需求規劃的設定需求 23
- 需求預測 62

頁

- 「預測檔」檔案 (F3460) 7
- 預測消抵

- 依客戶
 - 定義 126
 - 定義客戶地址關係 33
 - 瞭解 123
 - 計算 127
 - 預測類型 127
- 多重設施 142
- 時間序列 89
- 概述 123
- 規劃總時程時間期間 124
- 計算 125
- 設定 32
- 跨多個期間 123, 124
- 過期時格 124
- 「預測消抵客戶地址關係」程式
(P3406) 33
- 預測消抵期間 33
- 額定產能 114