

---

# JD Edwards EnterpriseOne 產品成本 計算與製造會計 8.12 導入手冊

---

2006 年 4 月

《JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計 8.12 導入手冊》  
SKU E1812APM-B 0406ZHT  
Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

本程式 (包括軟體及文件) 包含專有權資訊；且是依據含有用途及保密限制事項的授權合約所提供，受版權、專利及其他智慧財產法和工業財產法的保護。除非需要取得與其他獨立建立之軟體的互通性操作 (interoperability) 或在法律允許範圍，否則嚴禁對程式進行還原工程 (reverse engineering)、反向組譯 (disassembly) 或解編 (decompilation)。

本文件中的資訊如有變更恕不另行通知。如果您發現文件中有任何問題，請來函告知。這份文件不保證沒有任何錯誤。除了您授權合約中對這些程式明文允許的部分外，您不得以任何目的為理由使用任何形式或方法 (電子或機械) 複製或傳送本程式的任何部分。

如果本程式是提供給美國政府或代表美國政府的授權或使用本程式者，則適用下列條例：

## U.S. GOVERNMENT RIGHTS

Programs, software, databases, and related documentation and technical data delivered to U.S. Government customers are “commercial computer software” or “commercial technical data” pursuant to the applicable Federal Acquisition Regulation and agency-specific supplemental regulations. As such, use, duplication, disclosure, modification, and adaptation of the Programs, including documentation and technical data, shall be subject to the licensing restrictions set forth in the applicable Oracle license agreement, and, to the extent applicable, the additional rights set forth in FAR 52.227-19, Commercial Computer Software – Restricted Rights (June 1987). Oracle Corporation, 500 Oracle Parkway, Redwood City, CA 94065.

本程式不適用於任何有關核子、航空、大眾運輸、醫療或其他原本就具危險性的應用上。使用人應採取適當的防範措施，包括保全、備份、儲備和其他措施以確保本程式的使用不影響應用的安全性，Oracle 聲明對上述的使用所造成之損害概不負任何責任。

本程式可能提供第三方的網站連結以及存取其內容、產品和服務。Oracle 對於第三方網站的可用性或提供的內容不負任何責任。您必須自行負擔使用這類內容的任何風險。如果您選擇購買第三方的產品或服務，這是您與第三方的直接關係。Oracle 不負任何關於：(a) 第三方產品或服務品質的責任；或 (b) 履行第三方合約條款的責任；包括運送產品或提供服務，以及購買之產品或服務的保固責任。Oracle 對於您與第三方交易所發生的任何損失或損害，概不負任何責任。

Oracle、JD Edwards、PeopleSoft 和 Siebel 是 Oracle Corporation 和 (或) 其分支機構的註冊商標。其他名稱為各商標持有人所擁有之商標。

## 開放原始碼公開聲明

Oracle 對任何開放來源碼、共享軟體或說明文件之使用或散佈不負擔保責任，並拒絕負擔因使用上述軟體或說明文件所致任何及一切賠償責任或損害。茲因下列開放來源軟體可能使用於 Oracle 之 PeopleSoft 產品中，特於下文載明免責聲明。

此產品包含 Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>) 所開發的軟體。Copyright © 1999-2000 The Apache Software Foundation. 保留一切權利。本軟體係依「現狀」提供，不提供任何明示或默示之保證，包括但不限於適售性、以及對某特定用途適用性之默示保證。在任何情況下，任何因使用此軟體所肇生之直接、間接、附帶、特殊、懲戒性或衍生性損害 (包括但不限於替代貨品或服務採購、無法使用、資料減失、利潤賠償或業務中斷)，不問事由及法律責任理論依據，亦不問立約行為、絕對法律責任或侵權行為 (包括疏忽或其他行為) Apache Software Foundation 或其參與者概不負責，即使已獲知可能發生此類損害亦同。

# 目錄

## 一般序

關於本文件前言 (EnterpriseOne) .....	xiii
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件.....	xiii
應用程式基本原則.....	xiii
說明文件更新與印刷版說明文件.....	xiv
取得說明文件更新.....	xiv
訂購印刷版說明文件.....	xiv
其他資源.....	xv
排版慣例與視覺提示.....	xvi
排版慣例.....	xvi
視覺提示.....	xvii
國家/地區、區域與產業識別碼.....	xvii
貨幣代碼.....	xviii
意見與建議.....	xviii
導入手冊使用的常用欄位.....	xviii

## 前言

JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計前言.....	xxiii
JD Edwards EnterpriseOne 產品.....	xxiii
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則.....	xxiii
本導入手冊中使用的常用欄位.....	xxiii

## 第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計入門.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計概述.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計整合.....	2
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計導入.....	2
全域導入步驟.....	3
產品成本計算與製造會計導入步驟.....	4

## 第 2 章

瞭解產品成本計算與製造會計.....	5
--------------------	---

產品成本計算與製造會計功能.....	5
產品成本計算與標準會計整合.....	6
實際成本計算整合.....	7
有效成本管理.....	7
產品成本計算與製造會計使用的檔案.....	9

### 第 3 章

設定產品成本計算與製造會計系統.....	13
瞭解產品成本計算的使用者定義碼.....	13
瞭解成本計算資訊設定.....	16
指定標準成本的會計成本數量.....	17
用來為標準成本指定會計成本數量的畫面格式.....	17
指定標準成本的會計成本數量.....	17
指定料品成本階層.....	18
瞭解料品成本階層.....	18
用來指定料品成本階層的畫面格式.....	19
指定料品成本階層.....	19
指定料品的方法與成本.....	20
瞭解料品的方法與成本.....	20
用來指定料品方法與成本的畫面格式.....	21
設定成本修訂 (P4105) 的處理選項.....	21
指定料品的方法與成本.....	22
指定產品成本計算與製造會計的製造常數.....	23
瞭解製造常數.....	23
用來指定產品成本計算與製造會計的製造常數之畫面格式.....	24
指定產品成本計算與製造會計的製造常數.....	24
設定標準費率與係數代碼.....	26
瞭解標準費率與係數代碼.....	26
用來設定標準費率與係數代碼的畫面格式.....	27
設定標準費率與係數代碼.....	27
指派值至使用者定義的成本元件.....	28
瞭解使用者定義的成本元件值.....	28
必備條件.....	28
用來為使用者定義的成本元件指派值的畫面格式.....	28
指派值至使用者定義的成本元件.....	29
設定工作中心的模擬費率.....	31
瞭解模擬費率.....	31
必備條件.....	31
用來設定工作中心模擬費率的畫面格式.....	32

建立工作中心的模擬費率.....	32
設定總帳類別代碼.....	33
瞭解總帳類別代碼.....	33
用來設定總帳類別代碼的畫面格式.....	34
設定總帳類別代碼.....	34
定義製造自動分錄設定.....	34
瞭解製造自動分錄設定.....	34
用來定義製造自動分錄設定的畫面格式.....	37
設定自動分錄設定 (P40950) 的處理選項.....	37
定義製造自動分錄設定.....	37
 第 4 章	
處理產品成本計算.....	41
瞭解產品成本計算.....	41
降低成本.....	41
標準成本計算.....	42
模擬與凍結成本的比較.....	42
成本元件.....	43
複查用於成本計算的物料單資訊.....	43
用來複查用於成本計算的物料單資訊的畫面格式.....	43
複查用於成本計算的物料單資訊.....	43
複查用於成本計算的途程資訊.....	44
用來複查用於成本計算的途程資訊的畫面格式.....	45
複查用於成本計算的途程資訊.....	45
執行成本計算例外報表.....	47
瞭解成本計算例外報表.....	47
建立成本計算例外報表.....	48
設定成本計算例外 (R30801) 的處理選項.....	48
建立模擬成本累加.....	48
瞭解模擬成本累加.....	48
必備條件.....	51
建立模擬累加.....	51
設定成本模擬 - 建立範本 (R30812) 的處理選項.....	51
複查與修訂模擬成本元件.....	53
瞭解模擬成本元件.....	53
用來複查和修訂模擬成本元件的畫面格式.....	53
設定成本元件 (P30026) 的處理選項.....	54
修訂模擬成本元件.....	54
複查已計成本的物料單.....	55

瞭解已計成本的物料單程式.....	55
用來複查已計成本的物料單的畫面格式.....	56
設定已計成本的物料單 (P30206) 的處理選項.....	56
複查已計成本的物料單.....	57
複查已計成本的途程.....	59
瞭解已計成本的途程查詢程式.....	59
用來複查已計成本的途程的畫面格式.....	60
設定已計成本的途程查詢 (P30208) 的處理選項.....	60
複查已計成本的途程.....	61
複查已計成本的途程明細.....	63
更新凍結成本.....	63
瞭解凍結成本更新.....	63
執行凍結更新程式.....	65
設定料品成本元件 - 凍結更新 (R30835) 的處理選項.....	65
凍結工作中心費率.....	67
瞭解凍結工作中心費率程式.....	67
凍結工作中心費率.....	68
設定凍結工作中心費率 (R30860) 的處理選項.....	68
複查凍結成本元件.....	68
瞭解成本計算資訊複查.....	68
用來複查凍結成本元件的畫面格式.....	68
複查凍結成本元件.....	69
複查成本元件報表.....	69
瞭解成本元件報表.....	69
執行成本元件報表.....	69
設定成本元件報表 (R30026P) 的處理選項.....	69
複查料品分類帳.....	70
瞭解料品分類帳複查.....	70
用來複查料品分類帳的畫面格式.....	70
複查料品分類帳資訊.....	70

## 第 5 章

處理其他產品成本計算功能.....	73
瞭解產品成本計算功能.....	73
複製成本.....	73
瞭解複製成本值程式.....	74
執行複製成本值程式.....	74
設定複製成本值 (R30890) 的處理選項.....	74
重設模擬成本.....	75

瞭解成本模擬重新整理程式.....	75
將凍結成本值複製至模擬成本值.....	75
設定成本模擬重新整理 (R30850) 的處理選項.....	75
更新銷售單價格與成本.....	75
瞭解更新銷售價格/成本程式.....	75
更新銷售單價格與成本資訊.....	75
更新產品成本.....	76
瞭解快速成本維護程式.....	76
用來更新產品成本的畫面格式.....	76
更新產品成本資訊.....	76
變更料品成本階層.....	77
瞭解料品成本階層轉換程式.....	77
必備條件.....	78
變更料品成本階層資訊.....	78
設定料品成本階層轉換 (R41815) 的處理選項.....	78
重估在製品.....	78
瞭解在製品重估程式.....	78
重估在製品.....	79
設定在製品重估 (R30837) 的處理選項.....	80
套用額外成本至製造實際成本計算.....	80
瞭解額外成本.....	80
套用額外成本至實際成本計算.....	80

## 第 6 章

處理各種供應鏈環境中的產品成本計算.....	81
瞭解混合製造環境中的產品成本計算.....	81
複查批次製造的產品成本計算.....	81
瞭解批次製造的產品成本計算.....	82
用來複查批次製造的產品成本計算的畫面格式.....	83
複查會計成本數量.....	83
複查物料單上的批量.....	84
複查途程中的批量.....	84
複查處理程序中的批量.....	84
複查套件料品的產品成本計算.....	84
瞭解套件料品的產品成本計算.....	84
用來複查套件料品的產品成本計算的畫面格式.....	86
複查套件父系料品.....	86
複查選件成本百分比.....	86
複查處理程序的選件成本百分比.....	87

複查配置料品的產品成本計算.....	88
瞭解配置料品的產品成本計算.....	88
用來複查配置料品的產品成本計算的畫面格式.....	89
複查配置料品的產品成本計算.....	89
複查程序式製造的產品成本計算.....	89
瞭解程序式製造的產品成本計算.....	90
瞭解聯產品與副產品.....	90
瞭解聯/副產品規劃檔案程式.....	93
用來處理程序式製造的產品成本計算的畫面格式.....	94
複查處理程序的產品成本計算.....	95
複查材料的產品成本計算.....	96
複查聯產品與副產品成本計算的輸入.....	97
複查聯產品與副產品成本.....	98
複查已計成本的處理程序.....	99
設定聯/副產品規劃檔案.....	100
複查百分比物料單的產品成本計算.....	101
瞭解百分比物料單的產品成本計算.....	101
用來複查百分比物料單之產品成本計算的畫面格式.....	101
複查百分比物料單的產品成本計算.....	101

## 第 7 章

瞭解成本累加中的計算.....	103
模擬成本累加.....	103
物料成本元件.....	103
途程成本元件.....	104
B1 (直接人力).....	104
B2 (設定人力).....	104
B3 (機器工時).....	104
B4 (人力效率).....	104
C1、C2 (變動與固定機器間接費用).....	105
C3、C4 (變動與固定人力間接費用).....	105
外部作業成本元件.....	106
採購價格差異.....	106
例如：採購價格差異與物料間接費用.....	106

## 第 8 章

處理製造會計系統.....	109
---------------	-----

瞭解製造會計系統.....	109
製造會計處理流程.....	109
與普通會計的整合.....	112
製造差異.....	113
實際成本計算.....	113
製造會計的交易流程.....	114
瞭解工單.....	117
工單建立.....	117
用料表和途程.....	118
工單修訂.....	118
未計單位.....	119
庫存發放異動.....	119
工時與數量.....	120
外部作業.....	121
元件報廢.....	121
完工.....	121
瞭解日記帳分錄.....	122
日記帳分錄與三層次處理程序.....	122
明細與摘要日記帳分錄.....	123
為在製品或完工建立日記帳分錄.....	124
瞭解日記帳分錄建立.....	124
建立製造會計日記帳分錄.....	126
為製造會計日記帳分錄 (R31802A) 設定處理選項.....	126
複查生產成本.....	128
瞭解生產成本查詢.....	128
用來複查生產成本的畫面格式.....	129
設定生產成本查詢 (P31022) 的處理選項.....	129
複查生產成本.....	130
為差異建立日記帳分錄.....	132
瞭解差異的日記帳分錄.....	132
瞭解製造會計報表.....	132
建立差異日記帳分錄.....	133
設定差異日記帳分錄 (R31804) 的處理選項.....	133
複查總帳批次.....	136
瞭解總帳批次.....	136
必備條件.....	136
用來複查總帳批次的畫面格式.....	136
複查總帳批次資訊.....	136
過帳製造日記帳分錄至總帳.....	137
瞭解普通日記帳過帳程式.....	137

瞭解過帳處理程序.....	137
必備條件.....	138
將日記帳分錄過帳到總帳.....	139
 第 9 章	
處理精簡會計.....	141
瞭解精簡製造會計.....	141
瞭解精簡製造會計設定.....	141
自動分錄設定.....	141
單據類型.....	142
交易進度.....	142
執行精簡製造會計.....	142
瞭解精簡會計 - 製造會計程式.....	142
執行精簡製造會計.....	143
設定精簡會計 - 製造會計 (RF31200) 的處理選項.....	143
處理精簡製造差異會計.....	145
瞭解精簡差異日記帳分錄程式.....	145
執行精簡差異日記帳分錄.....	145
設定精簡差異日記帳分錄 (RF31210) 的處理選項.....	146
執行並複查精簡生產成本查詢程式.....	147
瞭解精簡生產成本查詢程式.....	147
用來執行與複查成本及差異的畫面格式.....	148
複查成本與差異.....	148
執行精簡在製品重估程式.....	149
瞭解精簡在製品重估程式.....	149
設定精簡在製品重估程式.....	150
設定精簡在製品重估 (RF31220) 的處理選項.....	150
執行料品分類帳/科目完整性報表.....	150
瞭解料品分類帳/科目完整性報表.....	150
執行料品分類帳/科目完整性報表.....	151
設定料品分類帳/科目完整性的處理選項 (R41543).....	151
複查總帳資訊.....	152
瞭解精簡會計 - 總帳複查程式.....	152
用來複查精簡會計日記帳分錄的畫面格式.....	152
複查精簡會計日記帳分錄.....	152

## 附錄 A

JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計報表.....	153
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計報表.....	153
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本與製造會計報表：A 到 Z.....	153
JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計：已選取報表.....	155
R30440 - 已計成本的物料單報表.....	155
已計成本的物料單報表 (R30440) 的處理選項.....	155
R30445A - 多階已計成本的物料單報表.....	156
多階已計成本的物料單報表 (R30445A) 的處理選項.....	156
R30543 - 成本元件/分類帳完整性.....	157
成本元件/分類帳完整性 (R30543) 的處理選項.....	157
R31401 - 會計總結 - 已結工單.....	157
R31425 - 採購價格差異報表.....	157
R31426 - 物料用途差異報表.....	157
物料用途差異報表 (R31426) 的處理選項.....	158
R314271 - 人力工資率差異報表.....	158
人力工資率差異報表 (R314271) 的處理選項.....	158
R31428 - 工單人力效率報表.....	159
工單人力效率報表 (R31428) 的處理選項.....	159
 JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋.....	 161
 索引 .....	 171



# 關於本文件前言 (EnterpriseOne)

JD Edwards EnterpriseOne 導入手冊提供有關實行與使用 Oracle 之 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式所需的資訊。

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件。
- 應用程式基本原則。
- 說明文件更新與印刷版說明文件。
- 其他資源。
- 印刷慣例與視覺提示。
- 意見與建議。
- 導入手冊中的常用欄位。

---

注意：導入手冊文件僅說明需要特別說明的元素，例如欄位與核取方塊。如果在處理程序或任務中，並未說明所使用的元素，表示這些元素不需要額外的說明，或是會在各個產品線、導入手冊、章、節中的常用欄位中一併說明。本前言則定義了所有廣泛使用於 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的欄位。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件

為了善加利用這些手冊中所提供的資訊，您應先對於如何使用 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式有基本的認識與瞭解。

如果可以的話，建議您至少先完成一項入門訓練課程。

您應該熟悉的項目包括導覽整個系統，以及使用 JD Edwards EnterpriseOne 選單、畫面格式或視窗來新增、更新與刪除資訊。對於使用全球資訊網和 Microsoft Windows 或 Windows NT 的圖形化使用者介面，您應該會感到很順手。

這些手冊將不再提及導覽與其他基本功能。因為它們最重要的目的，是提供使用者所需的各項資訊，讓您能夠以最有效的方式使用系統並實行 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式。

---

## 應用程式基本原則

每本應用程式導入手冊都為每個 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式提供了實行與處理的資訊。

針對部分應用程式，其他有關於描述系統設定與設計的重要資訊，可在另一份隨產品附送的說明文件中找到，書名為應用程式基本原則導入手冊。大部分的產品線都會提供一本應用程式基本原則導入手冊。每本導入手冊的前言都會指出與該導入手冊有相關聯的其他本應用程式基本原則導入手冊。

應用程式基本原則導入手冊中包含許多套用於多種或所有 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的重要主題。無論您實行的只是單一的應用程式或產品線內數個應用程式的組合，或整個產品線，您都應該熟悉適用之應用程式基本原則導入手冊的內容。這份說明文件提供的是基本原則實行任務的入門要點。

---

## 說明文件更新與印刷版說明文件

本節探討如何：

- 取得說明文件更新。
- 訂購印刷版說明文件。

### 取得說明文件更新

您可以在 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上找到本版與舊版手冊的更新與其他說明文件。您可以透過 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」的「說明文件」區，下載檔案並加入您的「導入手冊書庫」。您可以找到各種有用且最新的資料，包括導入手冊 CD-ROM 上所提供之完整 JD Edwards EnterpriseOne 說明文件的更新版。

---

**重要！** 升級之前，您必須先至 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」中更新升級指示。若升級程序有修正，Oracle 將不斷地持續更新。

---

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， [http://www.oracle.com/support/support\\_peoplesoft.html](http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html)

### 訂購印刷版說明文件

您可以訂購導入手冊 CD-ROM 上所提供之 JD Edwards EnterpriseOne 完整產品線之說明文件的印刷版本。Oracle 在軟體出貨後不久，便立即提供各 JD Edwards EnterpriseOne 主要版次軟體的印刷版說明文件。客戶及合作夥伴可以使用下列任何一種方法來訂購此印刷版的說明文件：

- Web
- 電話
- 電子郵件

#### Web

從 Oracle 之「PeopleSoft 客戶連線」網站的「說明文件」區，進入「訂購 PeopleBook」主題下方的 PeopleBooks Press 網站。您可使用信用卡、匯票、銀行本票或是採購單進行訂購。

#### 電話

MMA 合作夥伴（印刷商）的聯絡電話為 877 588 2525。

#### 電子郵件

MMA 合作夥伴的電子郵件地址是 [peoplebookspress@mmapartner.com](mailto:peoplebookspress@mmapartner.com)。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， [http://www.oracle.com/support/support\\_peoplesoft.html](http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html)

## 其他資源

下列資源可從 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上取得：

資源	導覽
應用程式維護資訊	更新 + 修復程式
業務處理程序圖表	支援，說明文件，業務處理程序導覽圖
互動式服務儲存庫	支援，說明文件，互動式服務儲存庫
硬體與軟體需求	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；硬體與軟體需求
安裝指南	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；安裝指南與注意事項
整合資訊	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；PeopleSoft Enterprise 與 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的預建整合
最低技術要求 (MTR) (僅限 JD Edwards EnterpriseOne)	實行、最佳化與升級；導入手冊；支援平台
說明文件更新	支援，說明文件，說明文件更新
導入手冊支援策略	支援，支援策略
發行前說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
產品版次導覽圖	支援，導覽圖 + 排程
發行說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
發行價值定位	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行價值定位
方向聲明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，方向聲明
疑難排解資訊	支援，疑難排解
升級說明文件	支援，說明文件，升級說明文件與指令檔

## 排版慣例與視覺提示

本節討論：

- 排版慣例。
- 視覺提示。
- 國家/地區、區域與產業識別碼。
- 貨幣代碼。

### 排版慣例

此表包含用於本導入手冊的排版慣例：

排版慣例或視覺提示	描述
粗體	表示 PeopleCode 函數名稱、業務函數名稱、事件名稱、系統函數名稱、方法名稱、語言建構，以及必須用於函數呼叫中的 PeopleCode 保留字。
斜體	表示欄位值、強調以及 JD Edwards EnterpriseOne 或其他書籍的書名。在 PeopleCode 語法中，斜體部分代表的是程式必須提供之引數的佔位符號。  當我們提到單字或字母時，也會使用斜體，如下所示：輸入字母 O。
按鍵 + 按鍵	表示按鍵組合動作。例如，按鍵之間的加號 (+) 表示在按下第二個按鍵時，需按住第一個按鍵。例如 Alt+W，請按住 Alt 鍵不放，然後按下 W 鍵。
等寬字型	表示 PeopleCode 程式或其他程式碼範例。
“ ” (引號)	表示交叉參照中的章節標題，以及依所用位置而具有不同意義的字。
... (省略符號)	表示 PeopleCode 語法中，其前面的項目或序列可重複多次。
{ } (大括號)	表示 PeopleCode 語法中可在兩個選項中選擇其中一個。選項是以垂直線 ( ) 來分隔。

排版慣例或視覺提示	描述
[ ](方括號)	表示 PeopleCode 語法中的選用項目。
& ('&' 符號)	在 PeopleCode 語法中將 & 符號放在參數前面時，表示該參數是已經實例化的物件。 所有 PeopleCode 變數前面也都會有 & 符號。

## 視覺提示

導入手冊包含下列視覺提示。

### 注意

「注意」指的是使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統時，應特別注意的資訊。

---

注意： 注意的範例。

---

如果注意前面加重要事項！ 表示該注意事項非常重要，所提供的是您必須完成，系統才能正常運作的資訊。

---

重要！ 重要注意事項的範例。

---

### 警告

警告表示重要配置考慮事項。請特別注意警告訊息。

---

警告！ 警告的範例。

---

### 交互參照

導入手冊會在「另請參閱」標題下或請參閱 下面的一行中，提供交互參照。交互參照會指出關聯的說明文件。

## 國家/地區、區域與產業識別碼

僅適用於特定國家/地區、區域或產業之資訊的前方，會以括弧加上標準識別碼。此識別碼通常會出現在章節標題的開頭，但也有可能出現在註釋或其他文字的開頭。

國家/地區特定標題的範例：「(法國) 僱用員工」

區域特定標題的範例：「(拉丁美洲) 設定折舊」

### 國家/地區識別碼

國家/地區是以國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所制訂的國家/地區代碼來識別。

## 區域識別碼

區域是以區域名稱來識別。導入手冊中可能會出現下列區域識別碼：

- 亞太地區
- 歐洲
- 拉丁美洲
- 北美

## 產業識別碼

產業是以產業名稱或該產業的簡稱來識別。導入手冊中可能會出現下列產業識別碼：

- USF (美國聯邦)
- E&G (教育與政府機構)

## 貨幣代碼

貨幣金額是以 ISO 貨幣代碼來識別。

---

## 意見與建議

您寶貴的意見對我們非常重要。不管是關於導入手冊或其他 Oracle 參考資料及訓練教材，竭誠歡迎您提供任何改進的意見。請將您的建議寄給 Oracle Corporation 的說明文件經理人員，地址為 7604 Technology Way, Denver, CO, 80237；或以電子郵件寄至 [documentation\\_us@oracle.com](mailto:documentation_us@oracle.com)。

雖然我們無法保證每一封電子郵件都能得到回覆，但一定會重視您寶貴的意見與建議。

---

## 導入手冊使用的常用欄位

基準日期	報告或處理併入資料的最後日期。
業務單位	代表高層業務資訊組織的 ID。您可以使用業務單位來定義較大型組織中的區域或部門單位。
描述	輸入最多 30 個字元的文字。
生效日期	表格列開始生效的日期；一項動作開始的日期。例如，若在 6 月 30 日結算總帳時，總帳結算的生效日期便是 7 月 1 日。此日期同時也決定您可以檢視及變更資訊的時間。使用資訊的頁面或畫面及批次處理程序，會使用目前列。
一次、永遠和不執行	<p>選取「一次」，下一次執行批次處理程序時會同時執行這項要求。在批次處理程序執行之後，處理頻率便會自動設定為「不執行」。</p> <p>選取「永遠」，每次執行批次處理程序時都會同時執行這項要求。</p> <p>選取「不執行」，在執行批次處理程序時會忽略這項要求。</p>

處理程序監視器	按一下以存取「處理程序清單」頁面，在此您可以檢視已提交之處理要求的狀態。
報告管理員	按一下以存取「報告清單」頁面，在此您可以檢視報告的內容，檢查報告的狀態，以及查看內容詳細訊息 (其中會顯示報告與配送清單的描述)。
要求 ID	代表報告或處理程序之一套選擇準則的 ID。
執行	按一下以存取「處理程序排程式」要求頁面，您可以在這裡指定處理程序或工作執行的位置，以及處理程序的輸出格式。
集合 ID	表示一組控制表資訊或「表集合」的 ID。表集合讓您共用業務單位之間的控制表資訊與處理選項。目的是將冗餘資料與系統維護任務最小化。當您為業務單位中的某一記錄群組指定一個集合 ID 時，即表示您指定該記錄群組中的表格為共用，凡是此業務單位與其他業務單位也指定此一集合 ID 給該記錄群組時，皆可共用這些表格。例如，您可以定義一個通用的職務代碼群組，以便數個業務單位間可以一起共用。每個共用該職務代碼的業務單位，指派給該記錄群組的集合 ID 都相同。
簡短描述	輸入最多 15 個字元的文字。
使用者 ID	代表產生交易之人員的 ID。
以下為 Enterprise One 條款	請勿移除此資訊！
通訊錄號碼	請輸入一專屬號碼，以便識別單位的項目主檔紀錄。通訊錄號碼可以作為客戶、供應商、公司、員工、應徵者、參與者、居住者、地點等等的識別資訊。根據應用程式，畫面格式上的欄位可能會參照通訊錄號碼，並以它作為客戶號碼、供應商號碼，或是公司號碼、員工或應用程式 ID、參與者號碼，等等。
指定貨幣代碼	請輸入三字元的代碼，以指定您想用來檢視交易金額的貨幣。假如輸入交易金額時是以指定的貨幣，而非原先輸入交易時所使用的外國或本國貨幣，此代碼讓您能夠檢視交易金額。
批次號碼	顯示識別出系統待處理之交易群組的號碼。您可以在輸入畫面格式上指定批次號碼或由系統透過「下個號碼」程式 (P0002) 指定。
批次日期	輸入批次建立的日期。如果您在此欄位保持空白，則系統會提供系統日期作為批次日期。
批次狀態	顯示來自使用者定義碼 (UDC) 表 98/IC 且指出批次過帳狀態的代碼。共有下列值：  空白：批次未過帳且待核准。  A：此批次處理程序已核准過帳，沒有錯誤且數字無誤，但尚未過帳。  D：批次已成功過帳。  E：批次有錯誤。您必須先更正錯誤才能過帳批次。  P：系統正在處理批次過帳。在過帳處理程序完成前，將無法使用批次。如果過帳期間發生錯誤，批次狀態會變更為 E。  U：批次暫時無法使用。原因是有人正在使用它，或是由於當批次開啟時發生斷電。

分支/工廠	請輸入一代碼，以識別某個別單位為分配與製造活動發生所在的倉儲位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。在某些系統中，這稱為業務單位。
業務單位	輸入英數代碼，代表您要追蹤其成本的不同業務實體。在某些系統中，這稱為分支/工廠。
種類代碼	請輸入代表某一特定種類代碼的代碼。種類代碼是您可自訂以處理貴組織之追蹤與報告要求的使用者定義代碼。
公司	請輸入識別特定組織、基金或其他報告單位的代碼。公司代碼必須已存在於 F0010 表中，且必須識別一項含完整負債表的報告單位。
貨幣代碼	請輸入代表交易貨幣的三字元代碼。JD Edwards EnterpriseOne 提供國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所認可的貨幣代碼。系統會將貨幣代碼儲存在 F0013 表中。
單據公司	<p>請輸入與單據相關的公司號碼。此號碼可與單據號碼、單據類型與總帳日期一同使用，以識別唯一的原始單據。</p> <p>如果您依公司和會計年度指定後續號碼，系統將會使用單據公司來擷取該單據正確的下個號碼。</p> <p>如果兩項或更多的原始單據有相同的單據號碼和單據類型，您可以使用單據公司來顯示所要的單據。</p>
單據號碼	顯示識別原始單據的號碼。該原始單據可以是憑證、發票、日記帳項目或時間表，等等。在輸入畫面格式上，您可以指定原始單據號碼，或是讓系統透過「下個號碼」程式來指定。
單據類型	<p>請從 UDC 表 00/DT 輸入二字元 UDC，以識別諸如憑證、發票、日記帳項目或時間表之類的交易來源和目的。JD Edwards EnterpriseOne 為指出的單據類型保留這些字首：</p> <p>P：應付帳款單據。</p> <p>R：應收帳款單據。</p> <p>T：時間與付款單據。</p> <p>I：庫存單據。</p> <p>O：採購訂單單據。</p> <p>S：銷售訂單單據。</p>
生效日期	<p>請輸入地址、項目、交易或記錄生效的日期。此欄位的定義會隨著方案而變化。例如，生效日期可能會代表下列的日期之一：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 地址變更生效的日期。</li><li>• 租賃生效的日期。</li><li>• 價格生效的日期。</li><li>• 貨幣匯率生效的日期。</li><li>• 稅率生效的日期。</li></ul>

## 會計期間和會計年度

請輸入識別總帳期間與年度的號碼。在許多程式中，您可以將這些欄位留空，以使用「公司名稱與號碼」程式 (P0010) 中所定義的目前會計期間與年度。

## 總帳日期

請輸入識別交易發佈目標之會計期間的日期。系統會比較您輸入在交易之日期，與指派給公司的會計日期模式，以便擷取適當的會計期間號碼與年度，並執行日期驗證。



# JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計前言

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 產品。
- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則。
- 本導入手冊中使用的常用欄位。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 產品

本導入手冊內容涵蓋以下由 Oracle 提供之 JD Edwards EnterpriseOne 產品：

- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 製造 - 產品資料管理
- JD Edwards EnterpriseOne 管理 - 現場
- JD Edwards EnterpriseOne 製造 - 按訂單設計基礎系統
- JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃
- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理
- JD Edwards EnterpriseOne 薪資
- JD Edwards EnterpriseOne 普通會計

---

## JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則

此外，您也可在書名為《*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*》的手冊中找到系統設定與設計的重要資訊。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理前言>

### 本導入手冊中使用的常用欄位

公司

請輸入識別特定組織、基金或其他報告實體的代碼。公司代碼必須已存在於「公司常數」檔案 (F0010) 中，且必須識別含有完整資產負債表的報告實體。在此層級，您可進行公司間交易。

---

注意： 您可將公司 00000 用於日期與自動分錄設定 (AAI) 等預設值。但不能將公司 00000 用於交易分錄。

---

成本方法	輸入成本計算錯誤所依據的成本方法 (即：01、02、...)。若保留空白，將使用成本方法 07 (標準)。
單據類型	<p>指定一個使用者定義碼 (UDC) (00/DT)，此代碼可以識別交易的來源與目的。系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。所保留的代碼之單據類型首碼如下所示：</p> <p>P：應付帳款單據 R：應收帳款單據 T：工時與薪資單據 I：庫存單據 O：採購單單據 S：銷售單單據</p>
訂單類型	<p>指定可識別單據類型的「使用者定義碼」(00/DT)。此代碼也可指出交易的來源。Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 已為傳票、發票、收據與工時記錄保留了單據類型代碼。如此一來，執行過帳程式時，便會建立自動沖銷分錄。(起初您輸入這些輸入項目時，它們並不會自相平衡。) 這些單據類型是由 JD Edwards EnterpriseOne 系統定義的，且不得變更：</p> <p>P：應付帳款單據。 R：應收帳款單據。 T：薪資單據。 I：庫存單據。 O：採購單處理單據。 J：普通會計/共同利益結帳單據。 S：銷售單處理單據。</p>
設定人力	指定費率，系統將使用此費率和關聯之途程的設定人力工時，來計算標準設定人力成本。
工作中心	<p>請指定英數代碼，此代碼可識別欲追蹤其成本的個別業務實體。例如，業務單位可能是倉儲位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。</p> <p>您可以針對責任報告目的，將業務單位指派給文件、實體或人員。例如，系統會依業務單位提供未結應付帳款及應收帳款的報表，以依負責部門追蹤設備。</p> <p>業務單位權限可能會使您無法檢視您沒有權限的業務單位相關資訊。</p>

# 第 1 章

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計入門

本章探討：

- 「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」概述。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」整合。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」導入。

---

### JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計概述

產品成本計算與製造會計在獲利的製造環境中是相當重要的一環。在您決定公司將使用標準或實際的成本計算方法後，您可以設定並導入製造會計系統。

在 Oracle 「JD Edwards EnterpriseOne 供應鏈管理」套件中的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統，具有解決產業環境所產生問題的必要功能，並能讓公司以透明化方式控管成本。

您可使用此程式執行下列動作：

- 可無限制數量定義與維護用於追蹤特定成本的成本元件，例如運費、稅務、關稅、電費。
- 可無限制數量定義用於成本模擬分析的成本方法。
- 指派成本係數與費率至特定料品。  
這些係數與費率與額外成本或附加料品一併使用，以計算其他的成本。
- 列印完整的報表集，以比較導入任何變更前的舊成本與新成本。
- 擷取所有料品的物料單與新增元件的總成本，以計算物料成本總計。
- 在將任何即時資料更新為凍結成本標準前，執行完整的成本模擬。
- 維護分支/工廠層級的成本資訊，以允許相同製造料品在不同位置的成本差異。
- 指定科目的費用金額。
- 為在製品或完工建立明細或摘要日記帳分錄。
- 為工單或產率時程表差異建立明細或摘要日記帳分錄。
- 為工單或產率時程表列印含有明細成本與差異的報表。
- 複查工程、計劃、實際 (物料與人力) 及其他差異。
- 使用交易 ID 與生產計劃 (而非工單) 處理精簡會計交易。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計整合

「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統整合了下列 Oracle 所提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統：

- JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理
- JD Edwards EnterpriseOne 現場管理
- JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計
- JD Edwards EnterpriseOne 薪資
- JD Edwards EnterpriseOne 普通會計

「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統可與其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統一起使用，以確保所有產品及製造成本之追蹤與處理。本導入手冊中，我們將會在導入章節中討論整合時的考量。有關協力廠商應用程式整合之輔助資訊，可在 Oracle | PeopleSoft Customer Connection 網站找到。

### JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理

您可在 Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統中設定物料單，及複查物料單的成本計算。此外，您可以在「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」中輸入途程，並複查它們以用於人力與間接費用成本。

### JD Edwards EnterpriseOne 現場管理

許多使用 Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統的公司，都想要擷取與追蹤實際或平均製造成本。若您使用實際成本計算，系統會依據使用的實際工時與實際發料數量，來計算在工單或產率時程表中建立的產品成本。

### JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計

您可設定「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A)，以在 Oracle JD Edwards EnterpriseOne 按訂單設計系統中，為按訂單設計 (ETO) 專案的最終料品製造工單建立重複的日記帳分錄。

### JD Edwards EnterpriseOne 薪資

JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計系統可與「快速工時輸入」程式互動，如此便能在 JD Edwards EnterpriseOne 現場管理中使用 Oracle JD Edwards EnterpriseOne 薪資系統中的交易資料。

### JD Edwards EnterpriseOne 普通會計

您可使用 Oracle JD Edwards EnterpriseOne 普通會計系統來設定製造帳號。此外，像是庫存發放、人力與工單完工等交易會過帳到普通會計。您也可使用 JD Edwards EnterpriseOne 普通會計輸入應計、調整及重新分類交易。不過，這些交易均不會顯示在製造報表中。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計導入

本節概述導入 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計系統所需的步驟。

在導入的規劃階段，請善用 JD Edwards EnterpriseOne 所有的資訊來源，包括安裝手冊及疑難排解資訊。這些資源的完整清單列於《有關此說明文件》的前言，其中含有可於何處找到每一資源最新版本的資訊。

在決定為 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計安裝何種電子軟體更新 (ESU) 時，請使用 EnterpriseOne and World Change Assistant。EnterpriseOne and World Change Assistant 是一種 Java 工具，在搜尋或下載 ESU 時可減少 75 % 以上的時間，並可讓您一次安裝多個 ESU。

請參閱 《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Software Update Guide》

如需導入 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計之快速入門解決方案的資訊，請參閱可用的說明文件。

另請參閱

有關此說明文件，<關於本文件前言 (EnterpriseOne)> 「關於本文件前言 (EnterpriseOne)」 第 xiii

## 全域導入步驟

下表列出建議的 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計系統導入步驟：

步驟	參照
1. 設定全域使用者定義碼檔案。	JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide
2. 設定會計日期樣式。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <設定組織>, 「設定會計日期模式」
3. 設定公司。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <設定組織>, 「設定公司」
4. 設定業務單位。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <設定組織>, 「設定業務單位」
5. 設定下一編號。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <設定下一編號>
6. 設定科目與會計科目表。	JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <建立會計科目表>, 「設定科目」
7. 設定普通會計常數。	
8. 設定多重貨幣處理，包括貨幣代碼與匯率。	
9. 設定分類帳類型規則。	
10. 設定通訊錄記錄。	JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄 8.12 導入手冊, <輸入通訊錄記錄>
11. 設定預設位置及印表機。	JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide
12. 設定分支/工廠常數。	JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊, <設定庫存管理系統>, 「定義分支/工廠常數」
13. 設定製造/配銷 AAI。	JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊, <設定庫存管理系統>, 「在配銷系統中設定自動分錄設定」

步驟	參照
14. 設定單據類型。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 庫存管理 8.12 導入手冊, <設定庫存管理系統>, 「設定單據類型資訊」
15. 設定現場行事曆。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 現場管理 8.12 導入手冊, <設定現場管理>, 「設定現場行事曆」
16. 設定製造常數。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 產品資料管理 8.12 導入手冊, <設定產品資料管理>, 「設定製造常數」

## 產品成本計算與製造會計導入步驟

下表列出建議的 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計的應用程式特定導入步驟：

步驟	參照
1. 設定產品成本計算與製造會計的製造常數。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「指定產品成本計算與製造會計的製造常數」</u> ，第 23 頁
2. 設定產品成本計算的使用者定義碼。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「瞭解產品成本計算的使用者定義碼」</u> ，第 13 頁
3. 設定成本計算資訊。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「瞭解成本計算資訊設定」</u> ，第 16 頁
4. 設定標準成本的會計成本數量。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「指定標準成本的會計成本數量」</u> ，第 17 頁
5. 設定料品成本階層。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「指定料品成本階層」</u> ，第 18 頁
6. 設定料品的方法與成本。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「指定料品的方法與成本」</u> ，第 20 頁
7. 設定標準費率與係數代碼。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「設定標準費率與係數代碼」</u> ，第 26 頁
8. 為使用者定義的成本元件指派值。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「指派值至使用者定義的成本元件」</u> ，第 28 頁
9. 設定工單的模擬費率。	<u>第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」的「設定工作中心的模擬費率」</u> ，第 31 頁

## 第 2 章

# 瞭解產品成本計算與製造會計

本章探討：

- 「產品成本計算」與「製造會計」功能。
- 「產品成本計算」與「標準會計」整合。
- 「實際成本計算」整合。
- 有效的成本管理。
- 「產品成本計算」與「製造會計」使用的檔案。

---

## 產品成本計算與製造會計功能

「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統可因應製造環境的不同需求。維護正確而完整的庫存值記錄，是現今多數企業重視的主要環節之一。囤積過多無利潤的存貨或針對某些庫存料品使用不適當的成本計算方法，將可能快速減少利潤。

「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統可讓您儲存與擷取成本資訊。同時也可提供公司業務規劃的資訊以協助您管理成本。

使用精確的產品成本計算方法，您可以評估下列製造處理程序，以確定它們對公司獲利能力的影響。

- 製造成本 (直接人力、間接人力及間接費用)。
- 產品設計 (設計與製造工程)。
- 會計 (產品線或料品的毛利)。

在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統中建立成本後，「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統會追蹤成本、報表差異，並將製造交易過帳至總帳。

下表探討這些系統的部分優勢與功能：

功能	說明
使用者定義之額外或附加成本	可無限制數量定義與維護用於追蹤特定成本的成本元件，例如運費、稅務、關稅、電費。
使用者定義的成本累加方法	可無限制數量定義用於成本模擬分析的成本方法。
使用者定義的成本係數與費率	分配成本係數與費率至特定料品。這些係數與費率和額外或附加成本一併使用，以計算其他的成本。

功能	說明
成本差異	列印完整的報表集，以比較導入任何變更前的舊成本與新成本。
物料單累加	擷取所有料品的物料單與新增元件的總成本，以計算物料成本總計。
成本模擬	在將任何即時資料更新為凍結成本標準前，執行完整的成本模擬。
多廠區成本計算	維護分支/工廠層級的成本資訊，以允許相同製造料品在不同位置的成本差異。
差異	複查下列各種差異： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工程。</li> <li>• 計劃。</li> <li>• 實際 (物料與人力)。</li> <li>• 其他。</li> </ul>
差異的日記帳分錄	為工單或產率時程表差異建立明細或摘要日記帳分錄。
工單或產率時程表交易的日記帳分錄	為在製品或完工建立明細或摘要日記帳分錄。
自動分錄設定 (AAI) 檔案	指定科目的費用金額。
報表	為工單或產率時程表列印含有明細成本與差異的報表。

## 產品成本計算與標準會計整合

產品成本計算在製造環境中扮演重要的角色。對於標準成本計算，在您導入「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統之前，必須先為生產的產品設定成本。

若要計算這些成本，必須考量製造環境中的下列層面：

- 物料、人力與間接費用的產品成本計算 (明細資訊)。
- 成本報告 (生產料品的實際成本)。
- 差異報告 (實際與標準成本的比較)。

若您使用標準成本法 (07)，在以模擬模式計算成本元件值後，若您認為結果可以接受，則必須建立凍結標準成本元件。所有現場交易均使用這些凍結標準來計算，進而在總帳中建立交易，並做為庫存評估的基礎。

標準成本計算最適合成本穩定且製造作業成本差異不大的公司。僅有少數會計工作人員的公司通常使用標準成本會計。

---

## 實際成本計算整合

系統提供下列兩種評估實際成本的方式：

- 加權平均成本，成本方法 (02)。
- 製造最後成本，成本方法 (09)。

您可以使用「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統導入「實際成本計算」，而無須使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統。

使用「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統的許多公司，都希望擷取與追蹤實際或平均製造成本。若您使用「實際成本計算」，系統會依據使用的實際工時與實際發料數量，來計算在工單或產率時程表中建立的產品成本。系統會依據最新的資訊更新成本。

實際成本計算是「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統的功能，而非「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統。若您使用「實際成本計算」，就不需要為您製造的每項料品設定產品成本，因為在執行工單或費率單完工時，就會計算產品成本。若父系料品是實際已計成本的料品，則公司可以使用實際已計成本料品與標準已計成本料品的組合。使用其中一種實際成本計算方法與額外成本的公司，應設定並凍結其「成本元件」檔案中的額外成本。

當您為使用加權平均 (02) 或製造最後 (09) 成本方法的料品完成工單時，系統會：

- 依據現場活動計算新的料品單位成本。
- 使用成本方法 09 重估料品的庫存量。
- 計算與更新加權平均成本。
- 以新的單位成本更新「料品成本」檔案 (F4105)。

加權平均成本計算 (02) 對於成本經常變更但變動幅度不大的公司通常很有用。

實際成本計算 (09) 對於有下列行為的公司是很有用的：

- 按訂單設計或接單生產。
- 經常且大幅變更成本。

---

## 有效成本管理

製造公司中的大多數主要領域或部門均為公司提供一部分的產品成本計算活動資訊，因此會影響整體製造預算的準確度。

下表是典型公司中的部門及受各部門影響的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統之各層面的範例：

部門	說明
設計工程	設計工程團隊負責確保： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 物料單完成。</li> <li>• 製造購買資訊正確。</li> <li>• 已考量工程變更單 (ECO)。</li> </ul>
銷售	銷售人員提供有關目標市場的重要資訊以及製造的最新趨勢。為了有效的成本管理，銷售人員必須提供及時且合理的預測。
製造工程	製造工程團隊需負責識別： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 正確的處理程序。</li> <li>• 現有處理程序的變更。</li> <li>• 製造間接費用。</li> <li>• 工作中心的正確資訊。</li> </ul>
採購	採購部門需提供： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 正確的供應商成本</li> <li>• 正確的運輸成本</li> </ul>
製造	製造作業對成本計算結果提供重要資訊。例如，製造作業部門必須： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 以及時與正確的方式輸入資料。</li> <li>• 識別物料單與途程中的任何差異。</li> </ul>
成本會計	成本會計工作人員必須： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 確保所有料品均有成本。</li> <li>• 識別一般與行政間接費用。</li> <li>• 製作及時的差異報表 (標準成本與目前成本的比較)。</li> </ul>

定義與管理製造成本時，請考慮下列問題：

- 變更成本的時間與頻率。
- 如何限制存取。
- 何時反映新料品的成本。
- 您如何計算人力工資率與工作中心間接費用。

定義成本時，可能會遇到下列狀況：

- 並非所有成本都可在初始成本累加之前取得。
- 您使用了不正確的計量單位。

- 公司報表的人力工時與成本不正確。
- 新產品不是以及時方式更新。
- 標準的更新過於頻繁。
- 自上次成本更新後，物料單已新增或刪除料品。
- 自上次成本更新後，途程主檔中的步驟已變更。

### 標準與實際成本計算的相關考量

公司應視需求決定使用標準成本計算或實際成本計算。決定使用標準成本計算或實際成本計算與會計時，需考量許多事項。

下列清單說明「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統的相關考量：

考量類型	說明
與其他系統的整合	組態器程式適用於實際成本計算 (02 或 09)。
製造	當您使用實際成本計算時，建議您： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用離散式製造。</li> <li>• 使用按訂單設計或接單生產實行，並監督工單中所有資訊的分錄。</li> </ul>
轉倉	當您使用「製造最後成本」方法 (09) 時，建議您： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 請注意，用於銷貨成本 (COGS) 以外的轉倉用途，可能會導致不正確的庫存值。</li> <li>• 請瞭解，實地盤點的處理可能比用其他成本方法更為耗時。</li> </ul>
成本計算	使用實際成本計算方法時，在料品、分支及儲位階層 (庫存成本階層 3) 維護庫存成本階層可得到最佳的結果。

## 產品成本計算與製造會計使用的檔案

下列清單列出在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統中使用的檔案：

檔案	說明
科目餘額 (F0902)	包含每個期間和前期餘額 (淨額和累計額) 的淨過帳。此檔案包含各帳戶、分類帳類型、明細帳、會計年度及交易貨幣檔案的記錄。
科目分類帳 (F0911)	於總帳中包含詳細的交易。

檔案	說明
科目主檔 (F0901)	包含科目定義，包括號碼與說明。
通訊錄主檔 (F0101)	包含有關客戶、供應商、員工及潛在客戶的資訊。
配銷/製造 - 自動分錄設定值 (F4095)	包含日記帳分錄建立時所使用的科目號碼。
批次控制記錄 (F0011)	包含系統產生的批次標頭資訊，包括批次號碼、批次狀態及批次輸入日期。
物料單主檔 (F3002)	包含有關物料單業務單位層級的資訊，如元件數量。系統使用此資訊計算物料成本。
料品分支 (F4102)	定義與維護倉儲或工廠層級資訊，如分支層級種類代碼。
業務單位主檔 (F0006)	指定有關業務單位的資訊，如公司名稱及指派給業務單位的種類代碼。
附加料品成本元件 (F30026)	包含依成本元件的標準成本。
料品成本元件明細 (F300261)	依工作中心儲存料品的成本元件。
料品成本 (F4105)	包含彙總的料品成本與庫存評估方法。
設備費率 (F1301)	若您在「製造常數」程式 (P3009) 中選取此檔案作為機器費率來源，則包含可用於「實際成本計算」的設備費率。
一般訊息/費率 (F00191)	包含費率與係數檔案，如： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 成本計算係數 (30/CF)</li> <li>• 成本計算費率 (30/CR)</li> <li>• 員工費率 (31/ER)</li> </ul>
料品分類帳 (F4111)	包含指示庫存值變更的交易。
料品儲位 (F41021)	決定製造會計交易中使用的「總帳」類別代碼。
料品主檔 (F4101)	儲存每個定義的庫存料品之基本資訊，如料號、說明、種類代碼與計量單位。
工作現場製造常數 (F3009)	儲存指示要使用哪個間接費用值的變數。對於「實際成本計算」，您可以指定人力與機器費率來源。
料品製造資料 (F4101M)	儲存會計成本數量，系統使用此數量作為生產的標準數量，以決定料品固定設定成本的配置。

檔案	說明
工單用料表 (F3111)	包含附加到工單或產率時程表的用料表。它包含各料件的記錄。
生產成本 (F3102)	包含與特定工單相關的所有成本。
採購單明細 (F4311)	包含與採購單有關的交易。
途程主檔 (F3003)	儲存途程資訊，包括作業序號、工作中心、作業工時、設定時間及機器時間。系統使用此資訊計算人力、機器與間接費用成本。
銷售彈性會計 (F4096)	決定用於彈性會計的資訊。
使用者定義碼 (F0005)	包含「使用者定義碼」與其說明。
工作中心主檔 (F30006)	包含與所有已定義工作中心相關的詳細資料，如效率。
工作中心費率 (F30008)。	包含每個工作中心的模擬與凍結費率，如間接費用、人力及機器工時的費率。
工單主檔 (F4801)	包含所有工單標頭資訊。此檔案中的資料顯示在現場文件中。當工單的交易完工時，系統將更新此檔案。
工單主檔標籤 (F4801T)	儲存工單的成本方法，以決定使用「標準成本計算」或「實際成本計算」處理工單。此外，此檔案也包括報廢單位未計的金額與數量，以及未計的工單完工。
工單途程 (F3112)	包含附加到工單或產率時程表的途程步驟。它包含各作業序號與工作中心的記錄。
工單工時異動 (F31122)	依工單包含人力與機器工時的異動。



## 第 3 章

# 設定產品成本計算與製造會計系統

本章概述產品成本計算的使用者定義碼 (UDC) 與成本計算資訊設定，並探討如何：

- 指定標準成本的會計成本數量。
- 指定料品成本階層。
- 指定料品的方法與成本。
- 指定「產品成本計算與製造會計」的製造常數。
- 設定標準費率與係數代碼。
- 指派值至使用者定義的成本元件。
- 設定工作中心的模擬費率。
- 設定總帳類別代碼。
- 定義製造「自動分錄設定」。

---

注意： 在使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統之前，您需要先定義處理時系統所使用的特定資訊。視您為料品使用標準或實際會計而定，設定可能會有所不同。

---

## 瞭解產品成本計算的使用者定義碼

在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統中，許多欄位都需要使用者定義碼。「使用者定義碼」可讓您建立與維護為各類資訊定義有效代碼的檔案，以符合組織的需求。代碼是依系統與代碼類型進行分類。

下表列出「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統所使用的使用者定義碼：

使用者定義碼	說明
附加成本元件 (30/CA)	<p>使用成本元件以識別與追蹤料品的每種成本類型。A 代表物料成本，B 代表人力與機器工時，C 代表人力與以機器為基準的間接費用。開頭為 A、B 及 C 的成本元件是系統內建的，不能變更或用於其他「使用者定義碼」。</p> <p>您可定義其他不限數目的成本元件來表示料品的額外成本，如電費或研究與開發費用。您可以依業務適用的種類指派個別的成本元件。額外成本元件的「使用者定義碼」可以 A、B 或 C 以外的任何字母開頭。若您嘗試設定以這些字母作開頭的額外成本元件，「模擬累加」程式 (R30812) 實際上會刪除這些成本元件。</p> <p>D 代表示範資料中的外部作業，但您也可使用含有特殊處理代碼 1 的任何代碼 (A、B 或 C 除外)。</p> <p>設定成本元件時，請填寫可用於料品成本累加的所有可能之成本元件的個別行。</p> <p>使用此資訊填寫下列欄位：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 代碼：成本元件的代碼。</li> <li>• 說明 1：元件代表的項目。</li> <li>• 說明 2：進一步分類的其他文字。</li> <li>• 特殊處理：使用值 1 將代碼定義為外部作業。</li> </ul> <hr/> <p>重要！相同的成本元件在途程的外部作業中只能使用一次。若您有一個以上的外部作業，則必須定義不同的成本元件，如 D1 與 D2。</p>
成本集計 (30/CB)	<p>使用成本集計可將類似的成本元件分為一組，以用於查詢和報告用途。</p> <p>設定成本集計時，請使用此資訊完成下列欄位：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 代碼：識別要分為一組的成本元件。</li> <li>• 說明 1：輸入在已計成本的物料單複查程式及報表中，顯示為成本集計欄標題的名稱。</li> </ul> <p>您只需為每個序號 (在「說明 2」欄位中輸入) 輸入一次此標題。若程式發現集計具有一個以上的名稱，則會使用為最後一個累計至作業集計的成本元件所定義的名稱。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 說明 2：指定各成本元件分在哪一欄 (集計) 中。</li> </ul>

使用者定義碼	說明
已計成本的作業集計 (30/CO)	<p>使用作業集計代碼以結合途中每個步驟的元件成本。換言之，您可將作業成本歸類至顯示於複查程式與已計成本途程之報表的總計內。例如，您可依代表料品之設定、執行及人力間接費用的個別成本元件，來追蹤人力成本。當您指派相同的序號至各成本元件時，就可將這些成本元件結合為複查程式中的一項人力總成本，以用於料品的已計成本途程或報表。</p> <p>設定作業集計代碼時，請使用此資訊完成下列欄位：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>代碼：識別要分為一組的成本元件。</li> <li>說明 1：輸入在已計成本的途程查詢及報表中，顯示為作業集計欄標題的名稱。</li> </ul> <p>您只需為每個序號(在「說明 2」欄位中輸入)輸入一次此標題。若程式發現集計具有一個以上的名稱，則會使用為最後一個累計至作業集計的成本元件所定義的名稱。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>說明 2：指定每項成本元件分在哪一欄(集計)中。</li> </ul> <p>您應保留集計 1 與 2，用來表示額外成本。系統無法根據途程來計算成本集計 1 與 2，因為額外成本與途程上的特定作業無關。集計 1 與 2 會顯示在「已計成本的途程查詢」程式的標頭區域中 (P30208)，而處理選項則控制它們是否包含在總成本的計算中。</p>
成本計算例外錯誤訊息 (30/EM)	<p>若任一料品含有這個「使用者定義碼」檔案中的任一項錯誤，使用此檔案可複查顯示在「成本計算例外」報表 (R30801) 中的錯誤訊息。您可將錯誤的嚴重性層級變更至適合公司的層級。嚴重性層級定義於「說明 2」。</p> <p>錯誤訊息是系統內建的。您不能新增或刪除任何訊息。若您變更現有訊息的名稱，請勿變更其所代表的意思，只能修改其定義讓公司更易於瞭解。</p>
平均成本計算 (40/AV)	<p>請使用此「使用者定義碼」檔案輸入各個要讓系統更新之程式的程式號碼。完工 (R31114) 與差異會計 (R31804) 應新增到實際成本計算。</p>
成本方法 (40/CM)	<p>使用這個「使用者定義碼」檔案，以複查計算所有料品成本所用的成本方法。代碼 01 到 09 是系統內建的，且無法變更。Oracle 保留代碼 10 到 19 給 JD Edwards EnterpriseOne 系統使用。製造僅支援代碼為 02、07 及 09 的成本方法。</p>

#### 範例：設定已計成本的物料單的成本集計代碼

您可將類似的成本元件分為一組，以用於複查和報告用途。例如，您可將 A1 與 A2 成本元件定義為「採購」。要執行此動作，可在「說明 2」欄位為它們指派相同的序號。序號也決定群組以何種順序顯示於已計成本的物料單查詢和報表中。然後，您可以使用已計成本的物料單查詢和報表，以複查「採購」群組的總成本。

各成本集計可包含數個已定義的成本元件。

以下範例說明您可能會如何定義集計與「使用者定義碼」：

集計號碼	說明
集計 1	採購：包括成本元件 A1 (物料)、A2 (報廢) 及 D1 (外部作業)。
集計 2	人力：包括成本元件 B1 (直接人力)、B2 (設定) 及 B4 (人力效率)。
集計 3	機器：包括成本元件 B3 (機器工時)。
集計 4	間接費用：包括成本元件 C1 (機器變動) 與 C2 (機器固定)。
集計 5	額外：包括成本元件 X1 (稅) 與 X2 (電費)。

以下的「使用者定義碼」 30/CB 範例說明您在軟體中可能會如何定義「使用者定義碼」：

代碼	說明 01	說明 02	特殊處理	內建
A1	採購	1		Y
A2	採購	1		Y
B1	人力	2		Y
B2	人力	2		Y
B3	機器	3		Y
B4	人力	2		Y
C1	間接費用	4		Y
C2	間接費用	4		Y
C3	間接費用	4		Y
C4	間接費用	4		Y

## 瞭解成本計算資訊設定

您可以設定「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統，以符合特定的製造環境需求。系統會使用您定義的值來決定您製造之料品的成本。

---

注意： 若您使用任一種實際成本計算方法，就不需完成設定會計成本數量的任務。

---

## 指定標準成本的會計成本數量

系統使用會計成本數量，以決定料品固定成本的配置。會計成本數量代表此料品之工單或產率時程表的標準數量。在成本累加期間，系統會將固定成本除以您指定的會計成本數量，以決定每單位固定成本。

本節探討如何指定標準成本的會計成本數量。

---

注意： 若您為料品使用任一種實際成本法 (02 或 09)，就不需完成設定會計成本數量的任務。

---

### 用來為標準成本指定會計成本數量的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
其他系統資訊	W41026D	料品修訂 (G4112)，料品分支/工廠製造資料  搜尋料號、選取記錄，然後從「列」選單中選取「新增系統資訊」。	設定標準成本的會計成本數量。

## 指定標準成本的會計成本數量

存取「其他系統資訊」畫面格式。

料品分支/工廠製造資料 - 其他系統資訊

處理料品分支 其他系統資訊

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

分支/工廠 M30

料號 220 Touring Bike, Red

工廠製造 等級與數量 服務/保固 儲存地/產品資訊 供應鏈規劃 Demand Flow®

訂單政策代碼 1 按優先，按要求 值訂單政策 規劃代碼 1 按物料需求或配銷需求計劃徵視... 規劃性時欄規則 G 預測或客戶需求大於 規劃性時欄 20 凍結時欄 10 訊息顯示時欄 299 設定人力 移動/等候時數 <input type="checkbox"/> 隱藏物料需求規劃訊息	會計成本數量 10 發料類型代碼 I 人工發料 時間基礎 U 單位費率 料品修訂層級 AA 損耗係數 損耗係數方法 %
工程變更單號碼 28222 工程變更單原因 工程變更單日期	前置時間層級 製造前置時間 6 累計前置時間 31 每單位前置時間 固定/變動 F 製造前置時間數量 10
發料與驗收 0 未進行任何執行 補貨時數	上次修訂號碼 <input type="checkbox"/> 使用中材料 <input type="checkbox"/> 看板料品

「其他系統資訊」畫面格式：「工廠製造」頁籤

### 會計成本數量

輸入系統用於成本累加的數量，以決定設定成本的配置。系統會加總設定成本，並將總數除此數量，以決定每單位設定成本。預設值是 1。

## 指定料品成本階層

本節概述料品成本階層，並探討如何指定料品成本階層。

### 瞭解料品成本階層

您指派給料品的成本階層指示系統維護成本所在的階層。您要決定系統為料品維護單一總成本 (成本階層 1)，或為各分支/工廠中的料品維護不同的成本 (成本階層 2)。系統也可為分支/工廠中的各儲位與批次維護不同的成本 (成本階層 3)。

以下列示適用於使用成本階層 3：

- 配置料品必須是成本階層 3。
- 若您使用「實際成本計算」(09)，應使用成本階層 3。
- 在「標準成本計算」中，不支援成本階層 3。

在輸入成本資訊之後，請勿變更此畫面格式中的料品成本階層。若要變更料品成本階層，請使用「料品成本階層轉換」程式 (R41815)。

## 用來指定料品成本階層的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111), 料品主檔	存取用來設定料品成本階層的畫面格式。
料品主檔修訂	W4101A	在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「依範例查詢」行中搜尋料號。選取記錄，然後按一下「選取」。	設定料品成本階層。

## 指定料品成本階層

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

料品主檔 - 料品主檔修訂

處理料品主檔瀏覽 料品主檔修訂

確定(O) 取消(U) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

料號 (短) 60038

料號 220

基本料品資料 其他資訊 重量與計量 批次處理

型錄號碼 220

說明 \* Touring Bike, Red

說明 搜尋文字 Bike, Tour

儲存類型 *	M	製造組件或子組件	庫存成本階層	2	僅料品/分支
總帳類別	IN30	已製造製成品	銷售價格階層	3	料品/分支/儲位/批次
計量單位	EA	每個	採購價格階層	3	庫存成本階層
行類型	S	Stock Inventory Item	套件/組態器訂價方法	1	元件定價總計
大宗/包裝標誌	P	已包裝料品	組態器成本計算方法		非配置料品
計劃員號碼	7500	McDougle, Cathy	供貨方法	1	有最多數量的儲位
採購人員號碼			列印訊息		
<input checked="" type="checkbox"/> 允許延期交貨 <input checked="" type="checkbox"/> 檢查可供量			料品提示訊息	EC	待處理工程變更
			標準計量單位轉換		料品特定計量單位

「料品主檔修訂」畫面格式

若要設定料品成本階層：

1. 選取「基本料品資料」，然後填寫或複查「庫存成本階層」欄位。

庫存成本階層為一代碼指示系統是為料品維護單一總庫存成本、為每個分支/工廠維護不同成本，或為分支/工廠中的每個儲位與批次維護不同的成本。系統是在「庫存成本」檔案 (F4105) 中維護庫存成本。共有下列值：

- 1: 料品階層

- 2: 料品/分支階層
- 3: 料品/分支/儲位階層
2. 若您使用「實際成本計算」且輸入 3 做為庫存成本階層，請選取「批次處理」並填寫「批次處理類型」欄位。
- 批次處理類型為一代碼，指示所指派的是批次或序號。批次與序號處理會使用「批次主檔」(F4108)。共有下列值：
- 0: 批次指派為可選。
- 您可以手動指派號碼。數量可以大於 1。(預設)
- 1: 批次指派是必要的。
- 系統使用 YYMMDD 格式的系統日期指派號碼。數量可大於 1。
- 2: 批次指派是必要的。
- 系統使用「下一編號」以遞增順序指派號碼。數量可大於 1。
- 3: 批次指派是必要的。
- 您必須手動指派號碼。數量可大於 1。
- 4: 除出貨確認期間外，序號指派是可選的。
- 數量不得超過 1。
- 5: 序號指派是必要的。
- 系統使用 YYMMDD 格式的系統日期指派號碼。數量不得超過 1。

---

## 指定料品的方法與成本

本節概述料品的方法與成本，並探討如何：

- 設定「成本修訂」(P4105) 的處理選項。
- 指定料品的方法與成本。

### 瞭解料品的方法與成本

您必須為各料品提供成本資訊，如此一來系統可以追蹤庫存成本。以成本階層 2 或 3 定義料品時，必須指定系統使用的成本方法，以決定「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中銷售異動、庫存異動及採購單料品的料品成本。您可以為在料品分支/工廠層級的特定料品置換分支工廠常數中的值。

例如，您可指定系統使用加權平均成本方法以決定料品的庫存成本，以及使用後進成本方法以決定採購單的料品單位成本。

您可以在「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統中設定下列成本計算類型：

成本計算類型	說明
標準成本計算	使用成本方法 07 (標準)。此方法適用於大量製造、差異度小且成本穩定的料品。當您為父系料品使用成本方法 07 時，系統對父系的所有元件、外部作業等只會使用方法 07。
實際成本計算	<p>使用成本方法 02 (加權平均) 或成本方法 09 (實際，製造最後)。若將成本方法 02 或 09 指派至父系料品，在工單產生時，系統會使用此值更新「工單主檔標籤」檔案 (F4801T) 中的「分類帳 (LEDG)」欄位。因此，用料表上用於父系料品的元件可以具有任何一種有效的成本方法 (使用者定義碼 40/CM)。實際成本計算方法僅適用於離散式料品。</p> <p>成本方法 02 (加權平均) 適用於經常變更的成本。當工單在不同的時間完工時，若您不想重估庫存量，便可使用此方法。</p> <p>成本方法 09 (實際，製造最後) 適用於按訂單設計或製造的料品，或成本經常大幅變更的料品。若您想在每次執行工單完工程式時便重估庫存，便可使用此方法。</p> <p>重要！因為 JD Edwards EnterpriseOne 軟體不支援實際成本計算用於處理程序與配置料品，若您嘗試為處理料品 (儲位類型 R) 或配置料品 (儲位類型 C) 定義實際成本方法，系統會產生錯誤。</p>

對於您指派至料品的各成本方法，您也必須指定其成本或由系統計算之。例如，若要為料品使用實際成本方法或製造最後成本方法，您可輸入初始成本，或讓系統以最後製造成本更新它。

您可以設定「使用者定義碼」(40/CM) 以定義成本方法。例如，您可能希望建立一種成本方法以維護去年的成本記錄。代碼 01 到 09 是系統內建的，且無法變更。代碼 10 到 19 為 JD Edwards EnterpriseOne 系統專用，且無法被指派。

注意：您可為料品移除不再適用的成本方法。若您嘗試移除銷售與庫存或採購成本方法，系統會顯示警告訊息。系統不會刪除成本方法，但會將其更新為零成本。

## 用來指定料品方法與成本的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
成本修訂	W4105A	<p>產品成本計算 (G3014)，輸入/變更料品成本</p> <p>在「處理料品成本」畫面格式中，搜尋分支/工廠與料號的組合，然後選取記錄並按一下「新增」。</p>	進行成本修訂，如設定料品的方法與成本。

## 設定成本修訂 (P4105) 的處理選項

下列處理選項控制「成本修訂」程式的預設處理。

處理

此處理選項控制您是否可以變更標準成本。

處理 指定 1 以預防標準成本的變更。

交互操作性

此處理選項控制是否啟用交互操作性。

異動類型 指定交互操作性異動的異動類型。若您將此處理選項保留空白，則不會使用出庫的交互操作性處理。

彈性會計

此處理選項控制是否啟用彈性會計。

彈性會計 指定是否啟用彈性會計。若將此處理選項保留空白，系統不會使用彈性會計。

注意： 若要使用此處理選項，您必須先為自動分錄設定 (AAI) 4134 與 4136 啟用彈性會計。

指定料品的方法與成本

存取「成本修訂」畫面格式。

輸入/變更料品成本 - 成本修訂

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

料號220

分支/工廠M30

成本計算方法

銷售/庫存07

採購07

記錄 1 - 3

自訂方格

	成本方法	說明	單位成本
<input checked="" type="radio"/>	02	加權平均	532.9093
<input type="radio"/>	07	標準	527.8817
<input type="radio"/>			

「成本修訂」畫面格式

銷售/庫存 輸入一個指示系統用於庫存值以及用於計算料品銷貨成本之成本方法的「使用者定義碼」(40/CM)。成本方法 01-19 為 JD Edwards EnterpriseOne 系統專用。

	<p>若您在料品階層維護成本，系統會從資料辭典擷取此欄位的預設值。若您在料品與分支/工廠階層維護成本，系統會從分支/工廠常數擷取預設值。</p>
採購	<p>輸入一個使用者定義碼 (40/CM) 來表示系統使用的成本方法，以決定採購單的料品成本。成本方法 01 到 19 為 JD Edwards EnterpriseOne 系統專用。</p> <p>若您在料品階層維護成本，系統會從資料辭典擷取此欄位的預設值。若您在料品與分支/工廠階層維護成本，系統會從「分支/工廠」常數擷取預設值。</p>
成本方法	輸入指定計算料品成本之基準的「使用者定義碼」(40/CM)。成本方法 01 到 19 保留給 JD Edwards EnterpriseOne 系統使用。
單位成本	<p>依據對應的成本方法，為此料品的一個主要單位輸入成本。</p> <p>除了由處理選項控制的「標準」(07) 以外，您可以隨時變更任一成本方法的金額。變更 07 成本的最佳做法，是執行「凍結成本更新」程式 (R30835)。若您變更評估庫存與追蹤銷貨成本所用的成本方法金額，系統會將新的金額套用到料品的庫存量，並建立日記帳分錄來說明舊金額與新金額間的差異。</p> <p>部分程式會更新某些成本方法的金額。包括下列範例：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 後進方法           <p>系統會根據收到採購單時或庫存調整後的最後料品成本，以互動方式來更新此單位成本。</p> </li> <li>• 加權平均方法           <p>系統會透過新增交易數量、新增交易成本，然後將總成本除以總數量，來計算與更新此金額。</p> </li> <li>• 採購方法           <p>系統會以同樣方式更新到後進方法，但不含到岸成本。</p> </li> </ul>

---

注意：若您為銷售與庫存或採購輸入成本方法，但沒有為該方法設定成本金額，則會出現警告訊息。若您沒有為成本方法輸入成本金額，系統會指派零成本。

---

## 指定產品成本計算與製造會計的製造常數

本節概述製造常數，並探討如何指定產品成本計算與製造會計的製造常數。

### 瞭解製造常數

您必須定義分支/工廠專屬的產品成本計算與製造會計資訊。

您可以使用「製造常數」程式 (P3009) 以指定此成本計算資訊：

- 在工作中心階層或成本元件階層維護成本。
- 要計算哪些間接費用成本。
- 計算直接人力與間接費用時，是否考量工作中心效率。

- 以百分比或費率輸入間接費用成本。

若使用「實際成本計算」，您可以指定系統計算人力與機器成本時所用的人力來源與機器費率。

## 用來指定產品成本計算與製造會計的製造常數之畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
製造常數修訂	W3009B	產品成本計算設定 (G3042)，製造常數 選取「處理製造常數」畫面格式中的分支/工廠，然後按一下「選取」。	設定「產品成本計算」的製造常數。

## 指定產品成本計算與製造會計的製造常數

存取「製造常數修訂」畫面格式。

### 成本計算選項

選取「成本計算選項」頁籤。

**製造常數 - 製造常數修訂**

確定(O) 取消(L) 工具(T)

分支/工廠 \* M30 Eastern Manufacturing Center

製造常數 班別 供貨控制 **成本計算選項**

☒ 成本 - 依工作中心  
☒ 修改成本 - 依工作中心效率  
☒ 將工作中心效率加入間接費用  
☒ 將變動人力間接費用加入成本  
☒ 計算設定人力的變動費用  
☒ 計算直接人力的變動費用  
☒ 將固定人力間接費用加入成本  
☒ 計算設定人力的固定費用  
☒ 計算直接人力的固定費用  
☒ 將固定機器間接費用加入成本  
☒ 將變動機器間接費用加入成本

**實際成本**

機器費率來源 1

人力工資率來源 1

**間接費用**

☒ 百分比

☐ 費率

「製造常數修訂」畫面格式：「成本計算選項」頁籤

### 成本 - 依工作中心

輸入一個在「製造常數」程式 (P3009) 中維護的值，此值指示系統要以「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中的彙總層級、或以「料品成本元件明細」檔案 (F300261) 中的明細層級，來追蹤離散式與程序式料品的成本差異。共有下列值：

Y：是。依成本類型元件與工作中心來維護明細層級上的成本。

N：否。僅依成本類型元件來維護彙總層級上的成本。

修改成本 - 依工作中心效率	<p>指定成本累加是否依據「工作中心主檔」(F30006) 中的直接人力值 (成本元件 B1) 與「工作中心效率」百分比，來建立成本元件 B4 (代表人力效率)。</p> <p>若要建立成本元件 B4，請按一下「成本計算選項」標題下的「修改成本 - 依工作中心效率」選項。</p>
將工作中心效率加入間接費用	<p>當您計算間接費用值時，若指定要按工作中心效率修改成本，請指定成本累加是否要包括工作中心效率。</p> <p>若要包括工作中心效率，請按一下「成本計算選項」標題下的「將工作中心效率加入間接費用」選項。</p>
將變動人力間接費用加入成本	<p>指定成本累加是否在「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中建立成本類型元件 C3 (代表變動人力間接費用)。</p> <p>若要建立成本元件 C3，請按一下「成本計算選項」標題下的「將變動人力間接費用加入成本」選項。</p>
計算設定人力的變動費用	<p>指定成本累加在用來計算變動設定間接費用 (成本元件 C3) 的總計中，是否包括設定人力費用 (成本元件 B2)。</p> <p>若要包括設定人力費用，請按一下「成本計算選項」標題下的「計算設定人力的變動費用」選項。</p>
計算直接人力的變動費用	<p>指定成本累加在用來計算變動人力間接費用 (成本元件 C3) 的總計中，是否包括直接人力費用 (成本元件 B1)。</p> <p>若要包括直接人力費用，請按一下「成本計算選項」標題下的「計算直接人力的變動費用」選項。</p>
將固定人力間接費用加入成本	<p>指定成本累加是否在「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中建立成本元件 C4 (代表固定人力間接費用)。</p> <p>若要建立成本元件 C4，請按一下「成本計算選項」標題下的「將固定人力間接費用加入成本」選項。</p>
計算設定人力的固定費用	<p>指定成本累加在用來計算固定設定間接費用 (成本元件 C4) 的總計中，是否包括設定人力費用 (成本元件 B2)。</p> <p>若要包括設定人力費用，請按一下「成本計算選項」標題下的「計算設定人力的固定費用」選項。</p>
計算直接人力的固定費用	<p>指定成本累加在用來計算固定人力間接費用 (成本元件 C4) 的總計中，是否包括直接人力費用 (成本元件 B1)。</p>
將變動機器間接費用加入成本	<p>指定成本累加是否在「成本元件」檔案 (F30026) 中建立成本元件 C1 (代表變動機器間接費用)。</p> <p>若要建立成本元件 C1，按一下「成本計算選項」標題下的「將變動機器間接費用加入成本」選項。</p>
將固定機器間接費用加入成本	<p>指定成本累加是否在「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中建立成本元件 C2 (代表固定機器間接費用)。</p> <p>若要建立成本元件 C2，請按一下「成本計算選項」標題下的「將固定機器間接費用加入成本」選項。</p>

機器費率來源	當系統計在「生產成本」(F3102) 檔案中的途程成本時，輸入一個值以指定機器費率的來源。共有下列值： 1: 「工作中心費率」檔案 (F30008) 2: 「設備費率」檔案 (F1301)
人力工資率來源	當系統計算「生產成本」(F3102) 檔案中的途程成本時，輸入一個值以指定人力工資率的來源。共有下列值： 1: 「工作中心費率」檔案 (F30008) 2: 「員工人力工資率」檔案 (F00191)
間接費用	指定以百分比或費率方式，來表示「工作中心費率」檔案 (F30008) 中間接費用欄位的值 (成本元件 C1 到 C4) 值。  若要指定系統以百分比或費率方式來表示間接費用欄位，請按一下「間接費用」標題下的「百分比」或「費率」。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <設定產品資料管理>, 「設定製造常數」

---

## 設定標準費率與係數代碼

本節概述標準費率與係數代碼，並探討如何設定標準費率與係數代碼。

### 瞭解標準費率與係數代碼

標準費率與係數代碼指的是間接費用成本，或是其他不直接屬於某項生產程序或作業、卻必須列入料品成本的間接成本。這些類型的成本包括公用事業、保險、研究與發展成本、租金或租約付款及其他間接費用或一般作業成本。

---

注意：費率與係數代碼是使用者定義的，若要加以維護，需從選單存取「標準費率」程式 (P00191)。您不能在「使用者定義碼」檔案中以相同的標籤變更它們。例如，若您在「處理使用者定義碼」畫面格式輸入 30 與 CR，開啟的會是「關鍵工作中心使用者定義碼」檔案，而非標準費率。

---

「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 使用您定義的費率與係數，來計算部分顯示於「成本元件」程式 (P30026) 中的成本。

## 用來設定標準費率與係數代碼的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入一般訊息/費率	W00191D	產品成本計算設定 (G3042)，標準費率 按一下「尋找」，選取「成本計算費率」，然後按一下「選取」。	設定標準費率代碼。
輸入一般訊息/費率	W00191D	產品成本計算設定 (G3042)，標準係數 按一下「尋找」，選取「成本計算係數」，然後按一下「選取」。	設定標準係數代碼。

## 設定標準費率與係數代碼

存取「輸入一般訊息/費率」畫面格式。

**標準費率 - 輸入一般訊息/費率**

確定(O) 尋找(I) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

產品代碼  產品資料管理

使用者定義碼

**記錄 1-3** 自訂方格

	代碼	說明	費率
<input checked="" type="radio"/>	0001	Electricity (\$ per KWH)	.0058
<input type="radio"/>	0002	Warehouse Space (\$ per SF)	.0220
<input type="radio"/>			

「輸入一般訊息/費率」畫面格式

若要設定標準費率代碼：

1. 選取「成本計算費率」，接著按一下「選取」。
2. 在「輸入一般訊息/費率」中，填寫下列欄位並按一下「確定」：

- 代碼

輸入和「輸入/變更成本元件」程式 (P30026) 與係數代碼一併使用以計算額外成本之記錄相符的代碼。此代碼需在「使用者定義碼」檔案 30/CR 中設定。

- 說明

輸入代碼的說明。

- 費率

輸入用於定義「一般費率/訊息記錄」檔案 (F00191) 中費率資訊的代碼。這個最多含有四個小數位數的費率，是用來計算此代碼的額外成本。

若要設定標準係數代碼：

1. 選取「成本計算係數」，接著按一下「選取」。
2. 在「輸入一般訊息/費率」中，填寫下列欄位並按一下「確定」：

- 代碼
- 說明
- 費率

## 指派值至使用者定義的成本元件

本節概述使用者定義的成本元件值、列出必備條件，並探討如何指派值至使用者定義的成本元件。

### 瞭解使用者定義的成本元件值

在設定成本元件、標準費率與係數代碼後，必須為每個項目指派金額值。這些值會新增到您為每個項目設定的淨額。您可以手動指派淨增加值，或指派預先定義值。

您也可以依據另一個成本元件的總值以指派計算值。在本例中，系統會依據現有成本元件的總計來計算淨增加值。此外，您也可以依據另一個成本元件的淨增加值以指派計算值。系統會依據現有成本元件的淨增值來計算淨增加值。在這兩種情況中，當您在「輸入/變更成本元件」程式 (P30026) 輸入資訊時，系統就會計算此值。當您執行「模擬累加」程式 (R30812) 時，會將成本累加到料品成本。

系統可將費率與係數相乘，來計算淨增加值。若您同時輸入兩個金額，系統會將兩者相乘，以計算該料品成本元件的淨增加成本。

### 必備條件

在指派值至使用者定義的成本元件之前，您必須：

- 在「使用者定義碼」檔案 30/CA 中設定成本元件。
- 設定標準費率與係數代碼。

### 用來為使用者定義的成本元件指派值的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入成本元件	W30026B	產品成本計算 (G3014)，輸入/變更成本元件 搜尋分支/工廠與料號的組合，選取記錄，接著按一下「選取」。	指派值至成本元件。

## 指派值至使用者定義的成本元件

存取「輸入成本元件」畫面格式。

輸入/變更成本元件 - 輸入成本元件

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

已製造 分支/工廠 M30

料號 220 Touring Bike, Red

計量單位 EA 每個

成本方法 07 標準

儲存類型 M 製造組件或子組件

模擬 527.8817

記錄 1 - 10 自訂方格

成本 *	說明	模擬淨增加	模擬總計	模擬係數代碼	模擬係數	模擬費率代碼	模擬費率
A1	物料						
A2	報廢						
B1	直接人力		3.0204				
B2	設定人力		.0200				
B3	機器工時						
C1	機器變動間接費用						
C2	機器固定間接費用						
C3	人力變動間接費用		.0608				
C4	人力固定間接費用		.0608				

「輸入成本元件」畫面格式

若要手動指派淨增加值：

在「輸入成本元件」中，為您要指派淨增加值的記錄填寫「模擬淨增加」欄位，然後按一下「確定」。

若要指派淨增加值至成本元件，請輸入適當的值。

注意： 程式會顯示在「模擬總計」欄位手動輸入的成本。

若要指派預先定義值：

在「輸入成本元件」中，填寫下列欄位並按一下「確定」：

- 模擬係數代碼

選取您在「一般訊息/費率」檔案 (F00191) 中為係數代碼 (30/CF) 定義的其中一個值。系統會將此欄位中的值與「模擬費率」欄位中的值相乘。

注意： 若要複查有效的係數代碼，請使用「搜尋」按鈕或從「畫面格式」選單中選取「係數」。

- 模擬費率代碼

選取您在「一般訊息/費率」檔案 (F00191) 中為費率代碼 (30/CR) 定義的其中一個值。系統會將此欄位中的值與「模擬係數代碼」欄位中的值相乘。

注意： 若要複查有效的費率代碼，請使用「搜尋」按鈕或從「畫面格式」選單中選取「費率」。

若要依據另一個成本元件的總值以指派計算值：

1. 在「輸入成本元件」中選取一種成本元件類型，輸入 &，並在後面加上「模擬係數代碼」欄位中的成本元件代碼。

若要以另一個成本元件的總值為基準來指派值至成本元件，您必須在此欄位輸入特定資訊：&，後面加上基準 成本元件代碼。

由於系統累加成本方式的緣故，所參照的成本元件必須比所定義的成本元件更早產生。例如，若要定義成本元件 X2，您可在此欄位輸入 &X1 以參照成本元件 X1，但不能參照成本元件 X2 來定義成本元件 X1。

2. 填寫「模擬費率代碼」或「模擬費率」欄位，按一下「確定」。

系統會擷取基準 成本元件的總值或淨增加值，再將其乘以您所指定的費率值。

若要依據另一個成本元件的淨增加值以指派計算值：

1. 在「輸入成本元件」中，填寫「成本類型」欄位。
2. 在此欄位中輸入 \*，後面加上成本元件代碼。

- 模擬係數代碼

若要依據另一個成本元件的淨增加值以指派計算值，您必須在此欄位輸入特定資訊：\*，後面加上基準 成本元件代碼。

由於系統累加成本方式的緣故，所參照的成本元件必須比所定義的成本元件更早產生。例如，若要定義成本元件 X2，您可以在此欄位輸入 &X1 以參照成本元件 X1，但不能參照成本元件 X2 來定義成本元件 X1。

- 填寫「模擬費率代碼」或「模擬費率」欄位，按一下「確定」。

系統會擷取基準 成本元件的總值或淨增加值，再將其乘以您所指定的費率值。

若要將費率與係數相乘以指派計算值：

在「輸入成本元件」中，選取一種成本元件類型，然後填寫下列其中一個 (或兩者皆填) 欄位：

- 模擬費率代碼
- 模擬費率

系統會擷取基準 成本元件的總值或淨增加值，再將其乘以您所指定的費率值。

若要指派實際成本的值：

在「輸入成本元件」中，在「凍結淨增加」欄位輸入一值，接著按一下「確定」。

---

注意：請勿執行 R30812，否則將針對 X 成本金額重估所有庫存。

---

成本類型	輸入指定料品之各項成本元素的代碼。以下為成本科目類型的範例：
	A1：已採購原料。
	B1：直接人力途程累加。
	B2：設定人力途程累加。
	C1：變動間接費用途程累加。
	C2：固定間接費用途程累加。

	Dx: 外部作業途程累加。
	Xx: 額外的附加品, 例如電和水。
	選用的附加運算通常以類型為 Xx 的額外附加品執行。此成本結構可讓您使用無限的成本元件數來計算其他的成本累加。系統會以六種使用者定義之摘要成本集計中的一種, 來與這些成本元件建立關聯。
	代碼右邊的欄位說明成本。
模擬淨增加	在模擬處理程序期間用來計算成本。  這是在物料單的這個層級建立此料品所需的成本。此成本不包括物料 (較低層級元件)。「淨增加」及「總計」上方的標題會指示成本是模擬或凍結值。
模擬總計	用來在模擬處理程序期間為指定成本方法計算所有較低層級的成本。  這是此層級的淨增加成本總數, 加上料品直接元件 (包括這些料品的較低層級元件成本) 的總成本總數。「淨增加」及「總計」上方的標題會指示成本是模擬或凍結值。
模擬係數代碼	輸入用於從「一般費率」檔案 (F00191) 中擷取係數資訊的使用者定義碼 (30/CF)。此值需和「模擬費率代碼」及「模擬費率」欄位一起使用, 以計算額外成本 (電費、稅金及工具修整變更等)。
模擬費率代碼	輸入用於從「一般費率」檔案 (F00191) 中擷取費率資訊的使用者定義碼 (30/CF)。此值需和「模擬費率代碼」及「模擬費率」欄位一起使用, 以計算額外成本 (電費、稅金及工具修整變更等)。
模擬費率	輸入用來計算額外成本 (如電費與稅金) 的一般費率。
凍結淨增加	顯示由「模擬成本累加」程式 (P30820) 計算、且由「凍結成本更新」程式 (P30835) 更新的料品成本。您也可以手動維護此成本。

## 設定工作中心的模擬費率

本節概述模擬費率、列出必備條件, 並探討如何建立工作中心的模擬費率。

### 瞭解模擬費率

您可以追蹤人力與機器成本的費率, 便可有效管理工作中心的變更。您可依工作中心及成本方法, 來更新機器與人力工時的模擬費率。系統在其他製造計算中會使用這些值, 例如用於已計成本的途程、人力工資率差異報表, 以及直接人力效率報表。

若您使用標準成本計算, 必須設定工作中心的模擬費率。

使用實際成本計算時, 若不想使用人力或機器費率, 便可使用工作中心費率。您在設定製造常數時, 便需要作此決定。若您已選擇人力或機器費率, 也可以設定工作中心費率。若未選擇其他費率, 系統會使用工作中心費率作為預設費率。

### 必備條件

在設定工作中心的模擬費率之前, 必須設定工作中心。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne* 產品資料管理 8.12 導入手冊, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立工作中心」。

## 用來設定工作中心模擬費率的畫面格式




表單名稱	表單 ID	導覽	用途
工作中心費率修訂	W3006C	產品成本計算 (G3014), 輸入/變更工作中心費率 在「處理工作中心費率」畫面格式中, 搜尋分支/工廠與工作中心的組合, 選取記錄, 接著按一下「選取」。	建立或變更人力與機器成本的工作中心費率。

## 建立工作中心的模擬費率

存取「工作中心費率修訂」畫面格式。

**輸入/變更工作中心費率 - 工作中心費率修訂**

確定(O) 取消(L) 工具(T)

工作中心	200-101	分支/工廠	M30
成本方法	07		
派工群組	200-100		

	模擬	凍結
直接人力	2.00	12.00
設定人力	2.00	12.00
人力變動間接費用	2.00	25.00
人力固定間接費用	2.00	25.00
機器工時	2.00	10.00
機器變動經常費用	2.00	10.00
機器固定經常費用	2.00	10.00

\* 以百分比顯示間接費用值

「工作中心費率修訂」畫面格式

工作中心	複查識別分支、工廠、工作中心或業務單位的號碼。
直接人力	輸入一個費率 (以每小時每人的成本方法), 系統將使用此費率和關聯的途程的人力作業工時, 來計算標準人力作業成本。
設定人力	輸入費率, 系統將使用此費率和關聯之途程的設定人力工時, 來計算標準設定人力成本。

人力變動間接費用	輸入用來計算標準人力變動間接費用成本的費率或百分比 (如「製造常數」中決定的值)。若此欄位為費率，則為每小時成本。若此欄位為百分比，則為直接人力的百分比。 請以整數輸入百分比。例如，將 5% 輸入為 5.00。
人力固定間接費用	輸入用來計算標準人力固定間接費用成本的費率或百分比 (如製造常數中決定的值)。若此欄位為費率，則為每小時成本。若此欄位為百分比，則為直接人力的百分比。 請以整數輸入百分比。例如，將 5% 輸入為 5.00。
機器工時	輸入費率，系統使用此費率和關聯之途程的機器作業工時，以計算標準機器人力成本。
機器變動間接費用	輸入用來計算未來標準機器間接費用成本的費率或百分比 (如製造常數中決定的值)。若此欄位為費率，則為每小時成本。若此欄位為百分比，則為機器工時的百分比。 請以整數輸入百分比。例如，將 5% 輸入為 5.00。
機器固定間接費用	輸入用來計算標準機器固定間接費用成本的費率或百分比 (如製造常數中決定的值)。若此欄位為費率，則為每小時成本。若此欄位為百分比，則為機器工時的百分比。 請以整數輸入百分比。例如，將 5% 輸入為 5.00。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 產品資料管理 8.12 導入手冊, <輸入工作中心與途程指示>, 「輸入工作中心的成本計算與會計資訊」

## 設定總帳類別代碼

本節概述總帳類別代碼，並探討如何設定總帳類別代碼。

### 瞭解總帳類別代碼

「自動分錄設定」使用總帳 (GL) 類別代碼來決定針對特定料品，系統將交易過帳到哪一科目。

您可以在「料品分支/工廠資訊」畫面格式中設定「總帳」類別代碼。系統會將該值複製到「料品儲位修訂」程式 (P41024)，「自動分錄設定」則使用「料品儲位」檔案 (F41021) 中的「總帳」類別代碼。

因為系統是依據「總帳」類別代碼與「自動分錄設定」來產生日記帳分錄，因此請仔細設定類別代碼。通常，「自動分錄設定」與會計部門一起設定。

## 用來設定總帳類別代碼的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品分支	W41026E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品分支/工廠	存取畫面格式以處理料品與分支/工廠資訊。
料品/分支工廠資訊	W41026A	在「處理料品分支」畫面格式中，搜尋料號，選取記錄，按一下「選取」。	設定料品與分支/工廠資訊，如總帳類別代碼。
處理料品儲位	W41024B	在「處理料品分支」畫面格式中，選取「列」選單中的「儲位修訂」。	存取畫面格式以處理料品儲位。
儲位修訂	W41024A	在「處理料品儲位」畫面格式中，選取儲位，接著按一下「選取」。	進行儲位修訂 (如變更類別代碼)。

## 設定總帳類別代碼

存取「處理料品分支」畫面格式。

若要設定分類帳類別代碼：

1. 在「處理料品分支」畫面格式中，填寫「料號」欄位，然後選取「尋找」。
2. 選取記錄，接著按一下「選取」。
3. 在「料品/分支工廠資訊」畫面格式中，選取「基本分支/工廠資料」，填寫「總帳類別」欄位，接著按一下「確定」。
4. 在「處理料品分支」，從「列」選單中選取「儲位修訂」。
5. 在「處理料品儲位」中，選取儲位，然後按一下「選取」。
6. 在「儲位修訂」中，填寫「類別代碼」欄位或接受預設值。
7. 按一下「確定」。

## 定義製造自動分錄設定

本節概述「製造自動分錄設定」，並探討如何：

- 設定「自動分錄設定」(P40950) 的處理選項。
- 定義製造「自動分錄設定」。

## 瞭解製造自動分錄設定

系統建立的日記帳分錄所屬的每筆交易都含有「自動分錄設定」，以指示程式過帳到總帳中的特定科目。使用者定義的「自動分錄設定」與製造會計、會計科目表及財務報告連接。您應為每個公司、交易、單據類型、總帳類別及成本元件的專屬組合建立「自動分錄設定」。

「自動分錄設定」使用下列五種代碼，以尋找為交易建立總帳分錄所用的會計科目號碼。

- 公司編號。
- 工單單據類型。
- 總帳類別代碼。
- 成本元件。
- 交易單據類型 (「自動分錄設定」3120 與 3401 除外)。

為擷取「自動分錄設定」，系統會先搜尋公司與總帳類別代碼間的完全比對。若找不到完全比對，則會搜尋預設公司與料品的總帳類別代碼。若依然找不到完全比對，則會搜尋公司，並使用\*\*\*\* (四個星號) 表示總帳類別代碼。

各「自動分錄設定」或記錄類型，都會指向總帳中的某個特定會計科目。您也可以在「自動分錄設定」檔案中提供業務單位與子公司，或從其他來源的預設提供。

「製造自動分錄設定」定義於 3000 層級，如下表所示：

自動分錄設定	說明
3110 庫存/原料	此「自動分錄設定」指定系統從庫存發放原料或料件到在製品(單據類型 IM)時，在總帳中會使用何種資產負債表科目。您也可以使用此「自動分錄設定」，將完工的子組件從庫存發放回在製品。 R31802A 執行時使用。
3120 在製品	若是借項交易，此「自動分錄設定」是透過發放原料與料件至工單或產率時程表(單據類型 IM)，並記錄途程(單據類型 IH)中的人力、機器與間接費用成本，來增加在製品的值。 若是貸項交易，在完工(單據類型 IC)過程中，此「自動分錄設定」會記錄工單或產率時程表從在製品到子組件與製成品庫存的成本轉移。 R31802A 執行時使用。
3130 子組件/製成品	此「自動分錄設定」指定系統從在製品驗收子組件或製成品到庫存(單據類型 IC)或報廢(單據類型 IS)時，系統在總帳中會使用何種資產負債表科目。 R31802A 執行時使用。
3210 清除在製品	使用實際成本計算時，此「自動分錄設定」會過帳輸入完工時未包含的任何其他銷貨成本。 R31804 執行時使用。
3220 人力	當實際工時與單據類型 IV 上之現場活動有關的計劃工時不同時，就會使用此「自動分錄設定」。此自動分錄設定適用於 A1 與 A2 以外的所有成本元件。 依實際情形而定，差異會過帳為正值或負值。 R31804 執行時使用。

自動分錄設定	說明
3240 物料	<p>當實際成本與成本元件 A1 及 A2 的計劃成本不同時，就會使用此「自動分錄設定」。差異是由過度發料或發料不足所導致。</p> <p>依實際情形而定，差異會過帳為借項或貸項。</p> <p>R31804 執行時使用。</p>
3260 計劃	<p>當計劃成本與單據類型 IV 上之現場活動有關的目前成本不同時，此「自動分錄設定」就會過帳。</p> <p>此差異是由下列其中一項所導致：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 用料表或途程變更。</li> <li>• 損耗係數。</li> </ul> <p>依實際情形而定，差異會過帳為正值或負值。</p> <p>R31804 執行時使用。</p>
3270 工程	<p>當目前成本與單據類型 IV 上之現場活動有關的標準（凍結）成本不同時，此「自動分錄設定」就會過帳。此差異是由標準物料單或標準途程變更所導致。</p> <p>依實際情形而定，差異會過帳為正值或負值。</p> <p>R31804 執行時使用。</p>
3280 其他	<p>當完工成本與單據類型 IV 上之現場活動有關的標準成本不同時，此「自動分錄設定」就會過帳。若在週期中途執行成本累加，或完工數量加報廢數量不等於工作或產率時程表數量時，就會導致此差異。此差異也可四捨五入。</p> <p>依實際情形而定，差異會過帳為正值或負值。</p> <p>R31804 執行時使用。</p>
3401 應計	<p>此「自動分錄設定」指定損益科目，以將在製品人力、機器與間接費用交易沖銷至工單或產率時程表（單據類型 IH）。</p> <p>R31802 執行時使用。</p>

## 用來定義製造自動分錄設定的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
科目修訂	W40950D	現場管理設定 (G3141)， 自動分錄設定  在「處理自動分錄設定」 畫面格式中，填寫「跳至 自動分錄設定」欄位，選 取記錄，然後從「列」選 單選取「明細」。	定義製造「自動分錄設 定」。

## 設定自動分錄設定 (P40950) 的處理選項

下列處理選項控制「自動分錄設定」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制輸入與擷取「自動分錄設定」資訊的預設設定。

自動分錄設定檔案號碼	在「處理自動分錄設定」畫面格式中，指定「跳至自動分錄設定」欄位的預設值。
成本類型	指定是否定義成本類型。若您選取「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中的「使用產品成本明細」選項，請輸入 1 來為下列配銷「自動分錄設定」定義成本類型：
	4122
	4124
	4134
	4136
	4220
	4240
	4310

## 定義製造自動分錄設定

存取「科目修訂」畫面格式。

**自動分錄設定 - 科目修訂**

確定(O) 尋找(I) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

自動分錄設定檔案號碼 3120 Work in Process

記錄 1 - 10 自訂方格

	公司	總帳種類	總帳類別說明	單據類型	說明	成本類型	分支工廠	會計科目	子目
<input checked="" type="radio"/>	00000	****	空白總帳過帳種類	WO	實際 (確定) 工單	AI		1411	
<input type="radio"/>	00200	****		WO	實際 (確定) 工單	D1		1710	
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	A1		1710	A1
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	A2		1710	A2
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	B1		1720	B1
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	B2		1720	B2
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	B3		1720	B3
<input type="radio"/>	00200	IN30	已製造製成品	WO	實際 (確定) 工單	B4		1720	B4

「科目修訂」畫面格式

#### 公司

指定公司。「公司常數」檔案中 (F0010) 必須已有公司代碼，且必須識別含有完整資產負債表的報告實體。在此層級，您可進行公司間交易。

注意：您可以使用公司 00000 作為預設值 (如日期與「自動分錄設定」)。但不能將公司 00000 用於交易分錄。

#### 單據類型

輸入單據類型。單據類型值是一個可識別交易之來源與用途的「使用者定義碼」(00/DT)。系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。所保留的代碼之單據類型首碼如下所示：

P：應付帳款單據

R：應收帳款單據

T：工時與薪資單據

I：庫存單據

O：採購單單據

S：銷售單單據

製造異動使用下列值：

IM：發料

IH：途程異動

IC：完工

	IS: 父系報廢
	IV: 差異
訂單類型	<p>輸入工單單據類型。訂單類型是可以識別單據類型的「使用者定義碼」(00/DT)。此代碼也指示交易的來源。JD Edwards EnterpriseOne 已為傳票、發票、收據與工時記錄保留了單據類型代碼。如此一來，執行過帳程式時，便會建立自動沖銷分錄。(起初您輸入這些輸入項目時，它們並不會自相平衡。) 這些單據類型是由 JD Edwards EnterpriseOne 系統定義的，且不得變更：</p> <p>P: 應付帳款單據。</p> <p>R: 應收帳款單據。</p> <p>T: 薪資單據。</p> <p>I: 庫存單據。</p> <p>O: 採購單處理單據。</p> <p>J: 普通會計/共同利益結帳單據。</p> <p>S: 銷售單處理單據。</p>
成本類型	<p>輸入指定料品之各項成本元素的代碼。以下為成本科目類型的範例：</p> <p>A1: 已採購原料。</p> <p>B1: 直接人力。</p> <p>B2: 設定人力。</p> <p>B3: 機器工時。</p> <p>C1: 機器變動間接費用。</p> <p>Dx: 外部作業途程累加。</p> <p>Xx: 額外的附加品，例如電和水。</p> <p>此成本結構可讓您使用無限的成本元件數來計算其他的成本累加。系統會以六種使用者定義之摘要成本集計中的一種，來與這些成本元件建立關聯。</p>
會計科目	<p>輸入會計科目號碼。總帳科目號碼的會計科目部分，只能在「自動分錄設定」檔案中定義。</p> <hr/> <p>注意： 若您使用彈性會計科目表且會計科目設為 6 位數，此 6 位數皆須使用。例如，輸入 000456 和輸入 456 不同，因為若您輸入 456，系統會輸入三個空格以填滿 6 位數科目。</p> <hr/>
子目	<p>輸入一個指示為會計科目子集合之子目的代碼。子目包括會計科目之會計活動的明細記錄。</p> <hr/> <p>注意： 若您使用彈性會計科目表且會計科目設為 6 位數，此 6 位數皆須需使用。例如，輸入 000456 和輸入 456 不同，因為若您輸入 456，系統會輸入三個空格以填滿 6 位數科目。</p> <hr/>

若將此欄位保留空白，系統會使用您於工單中「成本代碼」欄位上輸入的值。

## 第 4 章

# 處理產品成本計算

本章概述「產品成本計算」，並探討如何：

- 複查用於成本計算的物料單資訊。
- 複查用於成本計算的途程資訊。
- 執行「成本計算例外」報表。
- 建立「模擬成本累加」。
- 複查與修訂模擬成本元件。
- 複查已計成本的物料單。
- 複查已計成本的途程。
- 更新凍結成本。
- 凍結工作中心費率。
- 複查凍結成本元件。
- 複查「成本元件」報表。
- 複查料品分類帳。

---

## 瞭解產品成本計算

本節探討：

- 降低成本。
- 標準成本計算。
- 模擬與凍結成本的比較。
- 成本元件。

### 降低成本

為在變動的企業環境中保持競爭力，並降低轉嫁給消費者的成本，公司需注意每個企業環節並尋找提煉作業的方法，以減少前置時間、加快上市速度及降低作業成本。這些處理程序可協助公司更具有變通的能力，以便能回應客戶需求的變更及保持或提高市場佔有率。

為降低營運過程中所產生的成本，您必須瞭解成本於何處產生。對於生產業，您必須將產品成本細分為影響製成品最終成本的每項決定性因素。您不只應追蹤個別料品的成本，也應追蹤新增成本至最終產品或提高產品價格的每項附加功能或活動。

許多活動或處理程序都可能會增加產品的成本。您必須先有處理程序與工具，才能識別每項成本的元件。您也必須瞭解那些產生的成本可能會如何轉嫁給客戶。

當公司提煉其生產程序並自動化成本計算活動時，您應該建立詳細的成本計算程序定義。請確認成本技術支援您所使用的任一製造方法。通常，公司會希望減少在整個製造處理程序中維護與監控產品成本計算資訊所需的前置時間。更精確的成本計算資訊可讓您識別浪費的成本，並降低必須轉嫁給消費者或自行吸收的成本。而最終的目標，便是希望增加公司的收入與提高利潤率。

## 標準成本計算

使用標準成本計算時，在生產開始之前，您必須先按層級預估每項最終產品組件與製造料件的成本。這些成本預估是以過去的績效及未來狀況的分析作基礎。

辨別淨增加成本元件與總成本元件：

淨增加成本	總成本
成本包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• 人力。</li><li>• 間接費用。</li><li>• 外部作業。</li><li>• 額外成本。</li><li>• 物料 (僅適用採購料件)。</li></ul>	成本包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• 此料品的淨增加成本。</li><li>• 較低層級元件的總成本。</li></ul>

淨增加成本代表製造物料單上指定層級之料品的成本。對於製造料件，成本包括人力、外部作業及額外成本，但不包括物料 (較低層級的料品)。對於採購料件，淨增加成本包括物料成本。料品的總成本代表料品的淨增加成本與所有元件總成本的總計。

透過定義與監控標準產品成本，您可衡量公司目前的製造績效，並與標準 (目標) 成本作比較。產品成本計算提供物料投資金額、在製品及實地盤點的相關資訊。您可以使用此資訊來決定最終產品與服務元件的訂價。

## 模擬與凍結成本的比較

模擬成本代表指定之成本方法的假設情況。由於企業環境中的變動因素，您可能想要計算模擬成本。

例如，您可使用模擬累加來：

- 模擬物料成本的增加。
- 模擬人力工資率的變更。
- 開發訂價、契約或人力協商的策略。

您可以在變更定案之前，視需要多次模擬與複查成本變更方案 (累加)。

當您針對指定的成本方法執行凍結成本更新時，變更就會在系統中定案。凍結更新會複製模擬值並將它們設定為凍結成本，並使用總成本更新「料品成本」檔案 (F4105)。在您使用其他凍結更新來更新之前，這些成本都將維持有效的狀態。

## 成本元件

成本元件是「使用者定義碼」檔案 30/CA 中代表組成料品的個別成本值，如物料、人力、間接費用及額外成本。系統會自動計算物料、人力及間接費用成本。額外成本 (如電費) 則需要手動控制。

使用成本元件以維護完整的料品成本計算資訊。您可以使用它們來設定模擬成本方案，以協助規劃未來的成本變更，以及顯示任一料品的模擬或凍結淨增加成本與總元件成本。

此外，您也可以：

- 允許與產品製造相關的額外成本，如電費、保險、水、倉儲空間等成本。
- 複查決定任一料品之成本金額的特定計算。
- 依分支維護多廠區處理的成本，多廠區處理依據區域性或業務差異可有不同的成本計算值。
- 定義其他的成本係數以包含於產品成本計算。

## 複查用於成本計算的物料單資訊

複查物料單以瞭解影響物料成本的資料。僅有物料單類型為 M 的料品會用來建立標準成本。

本節探討如何複查用於成本計算的物料單資訊。

### 用來複查用於成本計算的物料單資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入物料單資訊	W3002A	每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011)，輸入/變更物料單  輸入分支/工廠與料號，接著按一下「尋找」。  從「處理物料單」畫面格式選取記錄，接著按一下「選取」。	複查用於成本計算的物料單資訊。

## 複查用於成本計算的物料單資訊

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

數量

輸入系統套用至異動的單位數目。

此數字指示您使用多少元件製造父系料品。零是有效數量。預設值是 1。

計量單位

輸入計量單位。此值是識別料品計量單位的「使用者定義碼」(00/UM)。例如，每一個、貨盒及貨箱等。標準成本將以主計量單位建立，而主計量單位應為最小的「計量單位」。

固定變動	輸入一個代碼，以指示物料單上料品的每組裝數量隨製造的父系料品數量變更，或無論父系料品數量為何均固定不動。此值也決定元件數量是否為父系數量百分比。共有下列值：
	F：固定數量。
	V：變動數量 (預設值)。
	%：數量以百分比表示，且總共需為 100%。
	對於固定數量的元件，Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 工單處理」系統與「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統不會依訂單數量擴充元件的每組裝數量值。
	每單位成本是除以會計成本數量而建立的。
選件成本百分比	輸入供「模擬成本累加」程式用來計算選件成本，或選項料品所佔之總父系成本百分比的百分比。
	請以整數輸入百分比，例如將 5% 輸入為 5.0。
報廢百分比	輸入在特定父系料品製造期間建立之不合用的元件物料百分比。在
	「配銷需求規劃」、「主生產時程表」以及「物料需求規劃」產生期間，系統會增加對元件料品的總需求以抵銷損失。請以整數輸入百分比，例如 5% 為 5.0。
	<hr/> 注意：庫存損耗與報廢會一併計算，以求出在特定料品製造時的總損失。實際的損耗與報廢因素可得出更精確的實際規劃計算結果。 <hr/>
	「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統會依此百分比增加元件需求。
作業報廢百分比	顯示作業報廢百分比。系統將途程中最後一次作業至首次作業的良率百分比，以複合計算方式獲得此值。使用「輸入/變更途程」中的處理選項，可讓系統計算作業報廢百分比。
	當您執行「已計劃良率的更新」程式時，系統會在「輸入物料單資訊」畫面格式更新此值。
	計算物料成本時，「產品成本計算」依此百分比增加元件需求。
	請參閱 <i>JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊</i> , <輸入工作中心與途程指示>, 「設定計劃良率更新 (R3093) 的處理選項」。
	請參閱 <i>JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊</i> , <輸入工作中心與途程指示>, 「瞭解建立途程指示」。
另請參閱	
	<i>JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊</i> , <設定物料單>

## 複查用於成本計算的途程資訊

複查途程以瞭解在人力與間接費用成本的輸入。

本節探討如何複查用於成本計算的途程資訊。

## 用來複查用於成本計算的途程資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入途程資訊	W3003B	每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011)，輸入/變更途程  在「處理途程作業」畫面格式中輸入「分支/工廠」與「料號」，按一下「尋找」，然後從「畫面格式」選單中選取「修訂」。	複查用於成本計算的途程資訊。

## 複查用於成本計算的途程資訊

存取「輸入途程資訊」畫面格式。

輸入/變更途程 - 輸入途程資訊

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 檢視 工具(T)

料號 220 分支/工廠 M30  
Touring Bike, Red

批量 EA

基準日期 07/10/2007 生產線/生產單元 \* 途程類型 M

料品修訂 圖號 200T 跳至作業序號 \*

記錄 1 - 7 自訂方格

工作中心	作業序號	說明	人力作業工時	機器作業工時	設定人力	消耗生產	等候時數	移動時數	生產線/生產單元	生效日期
200-901	10.00	Assembly	.50	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	20.00	Assembly	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	30.00	Assembly	1.00	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	40.00	Assembly	1.00	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-911	50.00	Test / Inspect	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-920	60.00	Package	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997

「輸入途程資訊」畫面格式

### 工作中心

輸入工作中心號碼。工作中心是途程步驟進行之現場的業務單位。工作中心可以包含人員、機器或兩者。

在「製造常數」的「成本 - 依工作中心」選項中選取工作中心層級，就可追蹤此層級的成本。

### 人力作業工時

輸入此料品在正常生產情況下，預計需要的標準人力工時。

「途程主檔」(F3003) 中的人力作業工時，是指定的工作人員數完成作業所需的總時數。這些時數應乘以現場發放與產品成本計算期間的工作人員數。

機器作業工時	輸入此料品在正常生產情況下，預計需要的標準機器工時。
設定人力	輸入此料品在正常完工情況下，預計需要的標準設定人力工時。此值不受工作人員數影響，若除以會計成本數量則可計算每單位設定成本。
時間基礎	<p>輸入指示如何顯示產品之機器工時或人力工時的「使用者定義碼」(30/TB)。時間基礎代碼針對每個途程步驟輸入之機器工時或人力工時使用的時間基礎或比率加以識別。例如，25 個小時/每 1,000 個，或 15 小時/每 10,000 個。您可以從「產品資料管理設定」選單 (G3041) 中的「時間基礎代碼」來維護時間基礎代碼。</p> <p>針對成本計算與排程計算，系統會使用「使用者定義碼」畫面格式「說明-2」欄位中的值。此說明為代碼代表的內容，但並不用於計算。</p>
工作人員數	<p>顯示工作人員數。「工單途程」畫面格式的「工作人員數」欄位包含在「工單修訂」畫面格式 (P3006) 中輸入的值。您可在「工單途程」畫面格式變更此欄位，以取代該值。不過，「工單修訂」畫面格式將不會反映此變更。</p> <p>在執行成本計算以產生人力金額總計時，系統會將「途程主檔」(F3003) 中的「人力作業工時」值乘以工作人員數或在指定之工作中心工作的人員數。</p> <p>若「主要負載代碼」為 L 或 B，則系統會使用總人力工時執行逆向排程。若「主要工作量碼」為 C 或 M，系統會使用總機器工時執行逆向排程，而不依工作人員數進行修改。</p>
作業類型	<p>輸入指示作業類型的「使用者定義碼」(30/OT)。共有下列值：</p> <p>A：備選途程。</p> <p>TT：運轉工時。</p> <p>IT：閒置時間。</p> <p>T：文字。</p> <p>對於「產品成本計算」，僅具有空白 作業類型代碼的作業會列入成本計算。</p>
良率百分比	輸入步驟的計劃輸出良率百分比。「計劃良率更新」程式使用此值更新途程中的累計百分比，以及物料單中的作業報廢百分比。「物料需求規劃 (MRP)」使用報廢百分比及現有元件報廢百分比步驟，以計劃元件需求。
累計良率百分比	輸入步驟的累計計劃輸出良率百分比。系統使用此值，調整該作業步驟中元件的作業步驟報廢百分比。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統會使用此作業步驟報廢百分比連同現有的元件報廢百分比，計劃元件需求。

#### 另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 產品資料管理 8.12 導入手冊, <輸入工作中心與途程指示>

## 執行成本計算例外報表

本節概述「成本計算例外」報表，並探討如何：

- 建立「成本計算例外」報表。
- 設定「成本計算例外」(R30801) 的處理選項。

### 瞭解成本計算例外報表

在累加模擬成本之前，請先執行「成本計算例外」報表 (R30801)。此報表列出可以識別與某料品相關之所有問題的錯誤訊息。例如，某料品沒有途程。

則錯誤訊息內建於「使用者定義碼」檔案 30/EM。您不能新增或變更這些錯誤訊息。您可依公司情況來定義每個錯誤訊息的嚴重性層級。例如，若人力成本為 0 (零) 在公司中是一項重要的例外，您可以為該錯誤訊息指派高嚴重性層級。您可以在處理選項中指示要包含在報表中之最低層級錯誤訊息。

下表識別每個內建錯誤訊息之可變更的預設嚴重性設定。

嚴重性層級	說明
嚴重性層級 10	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 設定沒有會計批量。</li> <li>• 設定工時為零。</li> <li>• 機器工時為零。</li> <li>• 人力工時為零。</li> </ul>
嚴重性層級 20	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 採購含有物料單的料件。</li> <li>• 物料單元件沒有數量。</li> </ul>
嚴重性層級 30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 無元件成本 - 物料成本。</li> <li>• 無工作中心 - 人力工資率。</li> <li>• 無工作中心 - 設定人力工資率。</li> <li>• 無工作中心 - 人力變動間接費用費率。</li> <li>• 無工作中心 - 人力固定間接費用費率。</li> <li>• 無工作中心 - 機器工時費率。</li> <li>• 無工作中心 - 機器變動間接費用費率。</li> <li>• 無工作中心 - 機器固定間接費用費率。</li> <li>• 沒有採購成本的採購料品。</li> </ul>
嚴重性層級 40	工作中心沒有費率。
嚴重性層級 50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 沒有物料單的製造料品。</li> <li>• 沒有途程的製造料品。</li> </ul>

在建立模擬累加前，您應先更正這些問題，然後再執行「成本計算例外」報表。

## 建立成本計算例外報表

選取「產品成本計算報表 (G3023)，成本計算例外」。

## 設定成本計算例外 (R30801) 的處理選項

下列處理選項控制「成本計算例外」報表的預設處理。

### 錯誤訊息

此處理選項控制顯示在報表中的錯誤訊息。

錯誤訊息                      指定顯示在報表中的最低訊息層級。

### 成本方法

下列處理選項控制系統決定成本計算錯誤時作為基準使用的成本方法。

成本方法                      指定做為成本計算錯誤之基礎的成本方法 (即：01、02、...)。若將此處理選項保留空白，系統會使用成本方法 07 (標準)。

成本方法                      指定做為成本計算錯誤之基礎的採購成本方法 (即：07、02)。若將此處理選項保留空白，系統會使用成本方法 07 (標準)。

---

## 建立模擬成本累加

本節概述「模擬成本累加」、列出必備條件，並探討如何：

- 建立模擬累加。
- 設定「成本模擬 - 建立範本」(R30812) 的處理選項。

## 瞭解模擬成本累加

使用「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 以計算假設情況的成本。「凍結標準更新」報表 (R30825) 是依工作中心顯示成本元件。在執行此報表後，您可以在「成本元件」程式 (P30026) 中複查結果。

若要擷取物料單與途程，此程式會先搜尋批量與會計成本數量相符的物料單。若程式找不到符合條件的物料單，則會使用零批次物料單。物料單的物料單類型必須是 M (標準製造物料單)。元件上的生效日期必須是有效的。

若要系統計算 B 與 C 成本元件，則必須符合下列所有條件：

- 途程的途程類型必須是 M (標準製造途程)。
- 途程作業在「工作中心主檔」(F30006) 中的工作中心必須含有費率，才會顯示成本元件。
- 途程中的作業類型代碼必須指示正常作業 (即此代碼欄位空白)。
- 途程中的生效日期必須是有效的。

預設的「基準日期」是目前的日期。

成本模擬會受下列因素影響：

- 累計良率。
- 作業報廢。
- 主途程。
- 計量單位轉換。

### 累計良率

途程中所定義的累計良率，會影響累加計算中的人力與機器工時。必須耗費足夠的工時，在最終作業才能取得 100% 的良率。在一系列途程中，必須視情況調整工時。

下列範例說明累計良率 (累計良率 = 85% (0.85)) 如何影響工時的成本計算：

良率	勞工	機器	設定
不含良率	5	5	5
含良率	5.88	5.88	5

對於每一作業，人力與機器工時是將工時除以累計良率來調整。設定工時則不受影響。

### 作業報廢

定義在物料單中的作業報廢，會影響累加中的物料成本計算。每一作業中必須有足夠的物料，在最終作業才能取得 100% 的良率。計算物料成本時，會視情況調整元件數量。

下列範例說明作業報廢對成本計算的影響：

- 父系 = A
- 元件 = B
- 單位數量 = 3
- B 的成本 = 5.00
- 作業報廢 = 8%
- B 的成本累加到父系料品  $A = 3 \times 1.08 \times 5 = 16.20$

### 主途程

若符合下列所有條件，「成本模擬 - 建立範本」程式會使用「途程主檔」(F3003) 中料品的主途程：

- 「製造常數」畫面格式中分支的「主途程」欄位設為 Y。
- 父系料品有為主途程定義之交互參照料品。  
(交互參照料品的交互參照類型需定義為 MR，且「地址」欄位必須為空白)。
- 料品途程已為交互參照料品定義。

### 計量單位轉換

「成本模擬 - 建立範本」程式針對累加用途，會將所有計量單位轉換為主計量單位。

當其中一個計量單位是符合產品效能的計量單位時，轉換方程式會包含分支/工廠製造資料中的標準度量值。

下列範例說明與符合產品效能的計量單位有關的轉換：

- 元件 = B
- 單位數量 = 3
- 主計量單位 = GA (加侖)
- 元件計量單位 = GP (符合產品效能的加侖)
- 標準效量 = 50%
- B 的成本 = 50.00 (來自「料品成本」檔案 F4105)
- 累加到父系料品的成本 =  $[(3 / .5) \times 50] = 300.00$

### 模擬產品成本檔案

模擬的成本是使用 Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統中的多個檔案產生的。「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 會將父系料品物料單每一層級的所有元件成本加總，以得出父系料品的總成本。

您可以在任一成本模擬程式中設定處理選項，以指定欲使用的成本方法。

「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 使用下列檔案中的資訊以產生成本：

檔案名稱	說明
工作現場製造常數 (F3009)	此檔案中的值指示是否應在成本元件計算中包含間接費用。
工作中心費率 (F30008)。	「模擬累加」程式使用金額與百分比，計算人力、機器與間接費用成本。
途程主檔 (F3003)	此檔案儲存各作業需要的工時、工作人員數、外部作業成本及累計良率值。
物料單主檔 (F3002)	此檔案提供各層級的物料單需要之物料的相關資訊。
料品成本 (F4105)	此檔案提供採購料品與外部作業的成本。
料品交互參照 (F4104)	此檔案識別主途程。
工作中心主檔 (F30006)	此檔案提供工作中心有效係數。
料品主檔 (F4101)	此檔案儲存低階代碼。成本是從最低層級累加到最高層級。
料品分支 (F4102)	此檔案提供會計成本數量。
一般訊息/費率 (F00191)	此檔案提供額外成本的費率與係數。
附加料品成本元件 (F30026)	此檔案提供額外成本的計算。

## 必備條件

在執行「成本模擬 - 建立範本」程式之前，應執行「成本計算例外」報表以識別是否有和料品相關的錯誤訊息。

## 建立模擬累加

選取「產品成本計算 (G3014)，模擬標準累加」。

## 設定成本模擬 - 建立範本 (R30812) 的處理選項

下列處理選項控制「成本模擬 - 建立範本」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制執行此批次程式使用的預設基準日期與成本方法。

- |         |  |
|---------|--|
| 1. 基準日期 | 指定一個用來決定累加中各料品使用何種途程與物料單的日期 (以其生效日期為基礎)。若將此處理選項保留空白，程式會使用目前日期。   |
| 2. 成本方法 | 指定一個在「成本元件」檔案中會包含新模擬成本的成本方法。若將此處理選項保留空白，程式會計算成本方法 07 (標準成本) 的成本。 |

### 處理

下列處理選項控制批次程式如何處理資料。

- |            |  |
|------------|--|
| 1. 單階      | <p>指定您要模擬選取的一個或多個料品之成本 (但不重新計算物料單中的其他成本)。例如，您可能有新的料品需要計算成本，但您不想重新計算所有元件的成本。若您輸入 1 而資料選取父系料品，程式會使用較低層級元件的成本來累加新料品的成本，但不會重新計算較低層級元件的成本。</p> <p>若將此處理選項保留空白，程式會執行所有元件的完整累加。僅於資料選擇輸入父系料號。</p> <p>若您正在計算程序式製造中的料品成本，請將此處理選項保留空白並執行完整的累加以計算材料成本。共有下列值：</p> <p>空白：執行完整的累加。</p> <p>1：執行單階累加。</p> |
| 2. 清除並重新計算 | <p>指定程式如何計算途程相關的成本，即 B1-C4。共有下列值：</p> <p>空白：程式不會置換手動輸入或之前模擬的成本。將使用已存在「模擬成本元件」檔案 (F30026) 的成本。</p> <p>1：程式會清除並重新計算製造料品的人力與間接費用。這是此程式的最常用選項。</p> <p>2：程式會清除並重新計算所有料品的人力與間接費用。若您採購的料件含有途程，且需要重新計算人力成本 (如審查步驟)，請使用此選項。</p>   |

3: 程式會清除所有料品的人力與間接費用，但只重新計算製造料品的人力與間接費用。若料件從製造變更為採購，請使用此選項。這確保變更之料品的人力與間接費用會被清除。

### 3. 成本方法

指定擷取成本使用的成本方法。

#### a. 採購料品

為採購料品的成本輸入指定成本方法。若將此處理選項保留空白，程式不會從「成本分類帳」檔案 (F4105) 擷取成本。將使用已存在「模擬成本元件」檔案 (F30026) 的成本。

#### b. 外部作業

為外部作業的採購成本輸入指定成本方法。若將此欄位保留空白，程式不會從「成本分類帳」檔案 (F4105) 擷取成本。

您應在執行此程式前驗證下列步驟：

- 已為 \*OP 料品設定料品分支/工廠記錄，無論是手動或透過「處理工單」程式執行。
- 此處指定的方法在「成本分類帳」檔案 (F4105) 中含有有效的成本。

請參閱 第 7 章「瞭解成本累加中的計算」的「外部作業成本元件」，第 106 頁。

## 列印

此處理選項控制哪些料品顯示在「成本模擬」報表中。

### 1. 列印料品

指定哪些料品顯示在「成本模擬」報表中。共有下列值：

空白：不列印

1：列印所有料品

2：列印變更的料品

## 程序式製造

若使用程序式製造，下列處理選項控制系統如何計算聯/副產品的成本。

### 1. 計算聯/副產品

指定系統是否計算聯/副產品的成本。若將此處理選項保留空白，程式只會計算父系處理程序的成本。共有下列值：

空白：不計算聯/副產品的成本。

1：計算聯/副產品的成本。

### 2. 計算並清除在另一處理程序中作為聯/副產品之材料的成本

指定系統是要清除並重新計算聯產品成本、副產品成本或兩者的成本。若您包含在資料選擇中的某項材料也是另一處理程序 (但未包含在資料選擇中) 的聯產品或副產品，且您不想此一其他處理程序加入累加中，請在此處理選項輸入 1。

若您將此處理選項保留空白，系統會清除聯產品或副產品的成本，並將製造它們的所有程序加入累加中重新計算。若您有許多資料連結的處理程序或產生共用之聯產品或副產品的處理程序，當您將此處理選項設為空白時，系統會在累加中包含所有處理程序。您可選取一個處理程序進行累加並讓其包含整個企業。共有下列值：

空白：清除並重新計算聯產品或副產品成本。

1: 不清除聯產品或副產品成本。

## 複查與修訂模擬成本元件

本節概述模擬成本元件，並探討如何：

- 設定「成本元件」(P30026) 的處理選項。
- 修訂模擬成本元件。

### 瞭解模擬成本元件

當您建立模擬成本後，請複查成本計算資訊以決定目前累加方案的影響。請視需要修訂成本計算資訊。若成本正確，則執行「凍結標準更新」程式 (R30835)。

請複查成本計算資訊並設定模擬成本方案，以協助規劃未來的成本變更。在執行「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 後，您可以複查成本模擬報表，其中顯示之前的料品成本、模擬的累加成本及兩者間的差異。在複查模擬成本後，您可以修訂不正確的資訊並再次建立模擬成本以包含變更。

您只能變更模擬成本。若要手動維護途程成本元件 (B 與 C) 並防止它們被覆寫，您可以設定處理選項。

您必須在發生成本的物料單層級中刪除成本。例如，您不能尋找父系料品來刪除較低層級元件的成本。相反地，必須尋找元件料號並移除該元件的成本。在執行「成本模擬 - 建立範本」程式之前，系統不會對較高層級元件與父系料品進行對應的成本變更。若要刪除外部處理成本 (通常為成本元件 Dx)，請從途程刪除該成本元件。然後，在「輸入成本元件」畫面格式中刪除該成本元件與淨增加值。

若您在「製造常數」程式 (P3009) 啟動「成本 - 依工作中心」選項，您也可以依工作中心定義成本元件。使用此功能時，成本元件在「料品成本元件明細」檔案 (F300261) 的多個工作中心中的金額，必須與「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中對應的成本元件金額相符。您只能在工作中心或成本元件層級中選擇一種來使用模擬費率與係數代碼。

### 用來複查和修訂模擬成本元件的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入成本元件	W30026B	產品成本計算 (G3014)，輸入/變更成本元件 從「處理成本元件」畫面格式選取記錄，按一下「選取」。	複查與修訂成本元件欄位。存取畫面格式以檢視途程成本元件之淨增加值的詳細計算。
處理工½中心成本	W30026A	從「輸入成本元件」畫面格式上選取一個記錄，然後從「列」選單選取「成本計算」。	存取畫面格式以處理成本計算和檢視即時成本。
處理成本計算	W30026E	從「處理工作中心成本」畫面格式選取作業，按一下「選取」。	處理成本計算和檢視即時成本。

## 設定成本元件 (P30026) 的處理選項

下列處理選項控制「成本元件」程式的預設處理。

### 處理

下列處理選項控制系統從手動輸入或執行「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 來計算成本。

#### 途程成本輸入

指定系統如何維護淨增加成本元件 B1 到 C4。共有下列值：

空白：使用「成本模擬 - 建立範本」程式以計算淨增加元件成本。

1：使用手動輸入的成本元件。

輸入 1 以將輸入啟用到下列成本類型的「模擬淨增加」欄位：

B1：直接人力

B2：設定人力

B3：機器作業工時

B4：人力效率

C1：機器變動間接費用

C2：機器固定間接費用

C3：人力變動間接費用

C4：人力固定間接費用

#### 總成本輸入

指定如何計算淨增加總成本。共有下列值：

空白：使用「成本模擬 - 建立範本」程式以計算淨增加總成本。

1：在手動輸入淨增加成本時，能夠手動計算模擬總計。

## 修訂模擬成本元件

存取「輸入成本元件」畫面格式。

若要複查與修訂模擬成本元件：

1. 複查「輸入成本元件」畫面格式的下列欄位：

- 模擬
- 凍結
- 成本分類帳

料品成本總計代表上次執行成本模擬取得模擬值、以及上次執行凍結更新取得凍結值時，所有成本元件的總成本。模擬與凍結值來自「附加料品成本元件」檔案 (F30026)。

若程式發現「凍結」與「成本分類帳」欄位有差異，則會反白這兩個欄位。

- 成本方法

2. 在明細區域複查或修訂下列欄位：

- 成本類型

- 模擬淨增加  
此欄位用於在模擬處理程序期間計算成本。
  - 模擬總計  
在模擬處理程序期間，此欄位用來計算指定之成本方法所有較低層級的成本。另外也有凍結檢視。
3. 選取記錄，然後從「列」選單選取「成本計算」，以存取途程成本元件 (B 或 C) 淨增值的明細計算。
  4. 在「處理工作中心成本」畫面格式選取作業，接著按一下「選取」。  
「處理成本計算」畫面格式會顯示即時成本。這些值是從工作中心資料、工作中心費率及製造常數計算出來的。若您自上次執行「模擬標準累加」程式 (R30812) 或「凍結標準更新」(R30835) 後曾變更料品的途程、工作中心費率或製造常數，這些值可能會與「輸入成本元件」畫面格式中的值不同。

請參閱 第 7 章「瞭解成本累加中的計算」，第 103 頁。

---

## 複查已計成本的物料單

本節概述「已計成本的物料單」程式，並探討如何：

- 設定「已計成本的物料單」(P30206) 的處理選項。
- 複查已計成本的物料單。

### 瞭解已計成本的物料單程式

為協助您控管資源預算並規劃未來的料品成本，請使用「已計成本的物料單」程式 (P30206) 複查父系料品與元件的成本。

針對「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中的父系料品，程式會顯示直接元件、淨增加成本及總成本的彙總成本。針對各元件，程式顯示依物料單之基準日期以及必要數量乘以 F30025 值所計算的成本。程式會使用此基準日期以忽略物料單中過時的元件行。

您可以複查製造父系料品的所有成本，包括模擬或凍結檢視中的組件、子組件及元件成本。

為取得精確的成本計算，製造成本分為五個使用者定義的種類：

- 採購
- 人力
- 機器
- 間接費用
- 額外

您可以複查下列資訊：

- F30026 檔案中畫面格式上方的父系淨增加成本。
- 所有下一層級元件的成本細分。

- F30026 檔案中父系料品的總成本。
- 父系料品的所有成本總計。

程式在每個物料單中最多可累計 500 個元件的採購成本。超過 500 個以上的元件不會包括在成本計算處理程序中。

注意：若您透過變更必要的數量、元件或元件的模擬/凍結成本，這些變更會反映在已計成本的物料單查詢中。因此，若自上次執行累加程式後曾變更物料單，父系 F30026 的值可能會與顯示在「處理已計成本的物料單」畫面格式的值不同。途程成本也來自 F30026 檔案。自上次成本累加後對途程或製造常數的任何變更，都會反映在已計成本的途程中。

根據您為計算總計設定的處理選項而定，總計可能是 F30026 檔案中的總計或即時計算的單欄位總計。

## 用來複查已計成本的物料單的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理已計成本的物料單	W30206A	產品成本計算 (G3014)，已計成本的物料單查詢	處理已計成本的物料單。
已計成本的物料單明細	W30206C	在「處理已計成本的物料單」畫面格式中選取記錄，然後從「列」選單中選取「明細」。	複查與修改已計成本的物料單明細。
處理成本集計	W30206B	在「處理已計成本的物料單」畫面格式中選取料品，然後從「畫面各式」選單中選取「欄」。	處理成本集計。

## 設定已計成本的物料單 (P30206) 的處理選項

下列處理選項控制「已計成本的物料單」程式的預設處理。

### 顯示

下列處理選項控制顯示於畫面格式的資訊，例如顯示標準或已計算的總計，以及固定成本是依據要求的數量或會計成本數量。

1. 小數位數 (0-4) (未來) 指定系統顯示的小數位數。值為 0 到 4。若將此選項保留空白，系統會顯示到小數第四位。
2. 總計 指定系統顯示已計算的總計或標準總計。已計算的總計是單欄位總計。標準總計是將「元件成本」檔案 (F30026) 中的單位成本乘以要求數量。共有下列值：  
空白：顯示標準總計 (預設)。  
1：顯示已計算的總計。
3. 固定成本依據 指定系統的固定成本是依據會計成本數量或要求數量。依據會計成本數量的固定成本無論要求數量為何，固定成本都會相同。要求數量會顯示每單位成本乘以要求數量，猶如沒有固定成本一樣。共有下列值：

空白：將固定成本以會計成本數量為基準（預設）。

1：將固定成本以要求數量為基準。

## 複查已計成本的物料單

存取「處理已計成本的物料單」畫面格式。

已計成本的物料單查詢 - 處理已計成本的物料單

選擇(S) 尋找(F) 關閉(L) 檢視 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓ 🔍 ✕ 📄 📊 🗑️

**模擬元件成本**

父系料品: 220

要求數量: 1 EA

儲存類型: M 製造組件或子組件

批量: 0 EA

分支/工廠: M30

Touring Bike, Red

基準日期: 07/10/2007

成本方法: 07 標準

跳至物料單行號碼:

記錄 1 - 19 自訂方格

第 2 料號	料品說明	採購	人力	機器	間接費用	額外費用 1-7
<input type="checkbox"/> 220	Touring Bike, Red		35.0000		17.5000	5.0000
<input type="checkbox"/> 2001	Cro-Moly Frame, Red	56.1867	64.8406	12.3232	28.2086	
<input type="checkbox"/> 2006	Touring Fork	26.2500				
<input type="checkbox"/> 2007	Bottom Bracket	22.1000				
<input type="checkbox"/> 2008	Head Set	15.9000				
<input type="checkbox"/> 2009	Crank	18.4000				
<input type="checkbox"/> 2010	Chain Rings	24.6000				
<input type="checkbox"/> 2011	Chain, Std	5.5000				
<input type="checkbox"/> 2013	Shift Kit	41.0300				
<input type="checkbox"/> 2014	Brake Kit	25.0000				
<input type="checkbox"/> 2015	Wheel Set, Front	21.3000				
<input type="checkbox"/> 2016	Wheel Set, Rear	35.2000				
<input type="checkbox"/> 2017	Seat	17.4000				
<input type="checkbox"/> 2018	Seat Post, AA	8.6500				

「處理已計成本的物料單」畫面格式

若要複查已計成本的物料單：

注意：若要在凍結與模擬成本之間切換，請從「檢視」選單選取「凍結」或「模擬」。

1. 在「處理已計成本的物料單」畫面格式中，填寫下列欄位並選取「尋找」：

- 分支/工廠
- 父系料品

2. 複查下列欄位：

- 要求數量

輸入要處理的父系料品數。系統會依據要求的父系料品數來計算較低層級的數量值。例如，每一父系料品需要 3 個元件，若要求數量是 10，則系統會規劃 30 個元件並計算成本。

- 基準日期

輸入用於生效檢查的日期。輸入特定日期以顯示在該日期或該日期後生效的單據 (訂單、物料單、途程等適用單據)。目前的系統日期為預設，但您可以輸入任一未來或過去的日期。

- 成本方法

- 批量

- 計量單位

- 跳到物料單行號

輸入指定系統如何顯示單階物料單中之元件順序的號碼。此號碼最初代表元件新增到物料單的順序。您可修改此號碼以變更元件顯示的順序。

- 第 2 料號

- 採購

顯示製造系統的工作金額欄位。其為成本集計 1，與為「使用者定義碼」30/CB (成本集計) 所定義的一樣。此處理選項控制系統是否將成本集計 1 與 2 (在畫面格式上方) 新增到畫面格式下方之父系料品的所有成本總計。

- 人力

- 機器

- 間接費用

- 額外

- 總計

3. 在明細區域選取記錄，然後自「列」選單選取「明細」。

4. 複查「已計成本的物料單明細」畫面格式中的下列欄位：

- 單位數量

顯示系統套用至異動的單位數目。

- 生效日期

顯示一個日期，指示物料單上的元件料件何時生效、某途程步驟何時成為料品途程中的一個順序或產率時程表何時生效。預設值為目前的系統日期。您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。已失效的料品仍會記錄在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統、「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統及 Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 產能規劃」系統中，且仍可加以辨識。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統是依生效日期決定有效的元件，而不是依物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。

- 失效日期

顯示一個指示物料單上的元件料件何時失效、某途程步驟何時不再是料品途程中的一個順序或產率時程表何時失效的日期。預設定義於「資料辭典」中。您可以輸入未來的生效日期，讓系統規劃預定的變更。已失效的料品仍會記錄在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」、「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」及「JD Edwards EnterpriseOne 產能規劃」系統中，且仍可加以辨識。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統是依生效日期決定有效的元件，而不是依物料單修訂層級。部分畫面格式則依據您輸入的生效日期來顯示資料。

- 作業報廢百分比

顯示系統用於增加或減少物料金額，以因應作業中損失的值。當您執行「計劃性良率更新」程式時，系統會在「輸入/變更物料單」中更新此值。系統將最後一次作業至首次作業的良率百分比，以複合計算方式獲得此值。使用「輸入/變更途程」中的處理選項，可讓系統計算元件報廢百分比。

- 報廢百分比

顯示在特定父系料品製造期間建立之不合用的元件物料百分比。在「配銷需求規劃 (DRP)」、「主生產時程表 (MPS)」以及「物料需求規劃 (MRP)」產生期間，系統會增加對元件料品的總需求以抵銷損失。請以整數輸入百分比，例如 5% 為 5.0。

---

注意：庫存損耗與報廢會一併計算，以求出在特定料品製造時的總損失。實際的損耗與報廢因素可得出更精確的實際規劃計算結果。

---

- 選件成本百分比

5. 按一下「取消」。
6. 選取元件並從「列」選單選取「下一頁」，以在「處理已計成本的物料單」畫面格式存取元件的已計成本物料單資訊。
7. 從「檢視」選單中選取「凍結」或「模擬」，可在凍結或模擬成本之間切換。
8. 從「畫面格式」選單選取「欄」以複查成本集計。

---

## 複查已計成本的途程

本節概述「已計成本的途程查詢」程式，並探討如何：

- 設定「已計成本的途程查詢」(P30208) 的處理選項。
- 複查已計成本的途程。
- 複查已計成本的途程明細。

### 瞭解已計成本的途程查詢程式

使用「已計成本的途程查詢」程式 (P30208) 可複查途程中各作業之料品的彙總成本。

此資訊可協助您有效管理生產成本，例如，您可以：

- 複查負責作業的工作中心。
- 決定工作中心是否執行多項作業。
- 針對成本方法顯示模擬或凍結的人力值成本。
- 依成本種類計算所有成本的總計。

此程式計算作業相關成本的方式，是將途程工時乘以具有有效生效日期之作業的工作中心費率。

程式在每個物料單中最多可累計 500 個元件的採購成本。超過 500 個以上的元件不會包括在成本計算處理程序中。

注意：若您更新料品的途程，變更會反映在「已計成本的途程/處理程序查詢」程式中。當您執行「模擬標準累加」程式時，「輸入成本元件」畫面格式會顯示系統計算的成本。因此，若自上次執行累加程式後曾變更途程、工作中心費率或製造常數，「輸入成本元件」畫面格式中的值可能會與「處理已計成本的途程/處理程序查詢」畫面格式的值不同。

若下列敘述皆符合，「已計成本的途程/處理程序查詢」程式會使用「途程主檔」(F3003) 中料品的主途程：

- 在「製造常數修訂」畫面格式 (W3009B) 中為分支選取「主途程」選項。
- 父系料品有為主途程定義之交互參照料品。  
(交互參照料品的交互參照類型需定義為 MR，且「地址」欄位必須為空白)。
- 料品途程已為交互參照料品定義。

## 用來複查已計成本的途程的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理已計成本的途程/ 處理程序	W30208A	產品成本計算 (G3014)，已計成本的途程/處理程序查詢	存取畫面格式以處理已計成本的途程或處理程序。
已計成本的途程明細	W30208B	在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中選取作業，然後從「列」選單中選取「明細」。	複查已計成本的途程明細。
作業集計代碼視窗	W30COA	在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式，從「畫面格式」選單中選取「作業集計視窗」。	複查料品的作業集計。

## 設定已計成本的途程查詢 (P30208) 的處理選項

下列處理選項控制「已計成本的途程查詢」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制系統針對轉包含約料品與採購料品使用的成本方法。

外部作業成本方法	指定用於轉包料品的成本方法 (即：01 - 08)。若將此處理選項保留空白，系統會使用 01 作為預設值。
採購成本方法	指定用於採購料品的成本方法 (即：01 - 08)。若將此處理選項保留空白，系統將使用成本方法 07 (標準成本) 作為預設值。

### 顯示

此處理選項控制顯示於「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式上之成本資訊的金額。

**跳至標誌** 指定 1 以顯示達到並包含在「跳到作業序號」(跳到作業序號) 欄位中所輸入之作業順序的成本。若將此處理選項保留空白，則會顯示自輸入的作業成本開始的成本。

## 處理

此處理選項控制系統是否在總計中包含成本集計 1 與 2。

在總計中包含 1 與 2 指定 1 以在總計中包含成本集計 1 與 2。若將此處理選項保留空白，總計只會包含成本集計 3-6。

## 複查已計成本的途程

存取「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式。

---

注意： 若要在凍結與模擬成本之間切換，請從「檢視」選單選取「凍結」或「模擬」。

---

要求數量	<p>輸入要處理的父系料品數。系統依要求的父系料品數以數量計算較低層級值。例如，每一父系料品需要 3 個元件，若要求數量是 10，則系統會規劃 30 個元件並計算成本。</p> <p>您欲查看其成本分類細帳的父系料品數。成本會依據父系料品數來計算。</p>
基準日期	<p>輸入用於生效檢查的日期。輸入特定日期以顯示在該日期或該日期後生效的單據 (訂單、物料單、途程等適用單據)。目前的系統日期為預設，但您可以輸入任一未來或過去的日期。</p>
成本方法	<p>輸入指定計算料品成本之基準的「使用者定義碼」(40/CM)。成本方法 01 到 19 保留給 JD Edwards EnterpriseOne 系統使用。</p>
順序上限	<p>輸入用於指出連續訂單之號碼。</p> <p>在途程指示中，是區分料品處理程序中之加工或組裝步驟順序的號碼。您可依作業來追蹤成本與計費工時。</p> <p>在物料單中，為指定在加工或組裝程序中，需要特定元件料件之途程步驟的號碼。在為料品建立途程指示後，您要定義作業序號。「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統會依作業程序，在倒沖入帳/預扣料中使用此號碼。</p> <p>在工程變更單中，為區分工程變更中組裝步驟的號碼。</p> <p>就重複式製造而言，為指定排程要製造料品之順序的號碼。</p> <p>「跳至」欄位可讓您輸入要開始顯示資訊的作業序號。</p> <p>您可使用小數點，以在現有步驟間新增步驟。例如，使用 12.5 在步驟 12 與 13 之間新增步驟。</p> <p>畫面格式上方：有一個處理選項可控制使用「跳至」或「上限」作業序號模式。</p> <p>在「跳至」模式中，系統顯示作業時會使用輸入的作業序號作為起點，來顯示該點到總計行的總計。</p>

	<p>在「上限」模式中，系統會顯示到輸入之作業序號為止的作業。到輸入之作業序號 (含該作業序號) 為止的所有作業的總計，都會顯示於總計行。</p> <p>畫面格式下方：「作業序號」欄位包含的數字，指定了每一步驟在製造作業中的順序。</p>
額外	<p>顯示額外成本。在「使用者定義碼」30/CO 中，「已計成本的作業集計 2」定義為顯示額外成本。</p> <p>此處理選項控制系統是否將成本集計 1 與 2 (在畫面格式上方) 新增到畫面格式下方之父系料品的所有成本總計。</p>
工作中心	<p>輸入識別分支、工廠、工作中心或業務單位的號碼。</p> <p>這是針對列出的作業序號指派給工作中心的業務單位。</p>
作業序號	<p>輸入用於指出連續訂單之號碼。</p> <p>在途程指示中，是區分料品處理程序中之加工或組裝步驟順序的號碼。您可依作業來追蹤成本與計費工時。</p> <p>在物料單中，為指定在加工或組裝程序中，需要特定元件料件之途程步驟的號碼。在為料品建立途程指示後，您要定義作業序號。「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統會依作業程序，在倒沖入帳/預扣料中使用此號碼。</p> <p>在工程變更單中，為區分工程變更中組裝步驟的號碼。</p> <p>就重複式製造而言，為指定排程要製造料品之順序的號碼。</p> <p>「跳至」欄位可讓您輸入要開始顯示資訊的作業序號。</p> <p>您可使用小數點，以在現有步驟間新增步驟。例如，使用 12.5 在步驟 12 與 13 之間新增步驟。</p> <p>畫面格式上方：有一個處理選項可控制使用「跳至」或「至」模式。</p> <p>在「跳至」模式中，系統顯示作業時會使用輸入的作業序號作為起點，來顯示該點到總計行的總計。</p> <p>在「至」模式中，系統會顯示到輸入之作業序號為止的作業。到輸入之作業序號 (含該作業序號) 為止的所有作業的總計，都會顯示於總計行。</p> <p>畫面格式下方：「作業序號」欄位包含的數字，指定了每一步驟在製造作業中的順序。</p>
人力	<p>顯示人力成本。在「使用者定義碼」30/CO 中，「已計成本的作業集計 3」定義為顯示人力成本。</p> <p>此欄的總計顯示在畫面格式下方的「總計」列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。</p> <p>您也可以檢視系統新增之成本元件明細分類細帳，以確定工作中心的總計。</p>
機器	<p>顯示機器成本。在「使用者定義碼」30/CO 中，「已計成本的作業集計 4」定義為顯示機器成本。</p> <p>此欄的總計顯示在畫面下方的「總計」列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。</p>

間接費用	<p>您也可以檢視新增之成本元件明細分類細帳，以達成工作中心的總計。</p> <p>顯示間接費用成本。在「使用者定義碼」30/CO 中，「已計成本的作業集計 5」定義為顯示間接費用成本。</p> <p>此欄的總計顯示在畫面下方的「總計」列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。</p> <p>您也可以檢視新增之成本元件明細分類細帳，以達成工作中心的總計。</p>
元件	<p>顯示元件成本。在「使用者定義碼」30/CO 中，「已計成本的作業集計 6」定義為顯示元件成本。</p> <p>此欄的總計顯示在畫面下方的「總計」列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。</p> <p>您也可以檢視新增之成本元件明細分類細帳，以達成工作中心的總計。</p>
總計	<p>顯示總成本。此欄包含為各作業序號計算之各成本列的系統計算總計。</p> <p>畫面格式下方的總計是各成本集計的總計。</p> <p>最右下方的總計是料品途程的所有成本總計。</p>

## 複查已計成本的途程明細

存取「已計成本的途程明細」畫面格式。

複查下列欄位：

- 種類
- 成本類型
- 說明
- 成本

---

## 更新凍結成本

本節概述凍結成本更新，並探討如何：

- 執行凍結更新程式。
- 設定「料品成本元件 - 凍結更新」(R30835) 的處理選項。

## 瞭解凍結成本更新

在執行模擬累加以確定任何變更的結果後，您可執行「料品成本元件 - 凍結更新」程式 (R30835) 以使用模擬值更新凍結成本。多數公司在新的會計年度開始時會執行此程式，以建立下一會計期間的製造成本。

您可以設定處理選項，以在更新凍結成本時自動執行在製品重估。在此情況下，系統會為經由「料品成本元件 - 凍結更新」程式處理的所有料品執行「在製品重估」程式 (R30837)。若「料品成本」檔案 (F4105) 中的任一料品標示為要變更成本，則會重估包含該料品的任一未結工單，以及被發放父系料品的任一工單。此邏輯會實行至最高層級的父系料品。

注意：此程式使用最新版本之「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 所產生的成本。若您自上次模擬的成本累加後曾變更資訊，凍結更新將不會反映這些變更。

凍結成本更新使用「成本模擬 - 建立範本」程式產生的成本以執行下列動作：

- 為選取的成本方法更新「料品成本」檔案中的單位成本。
- 為選取的成本方法更新「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中的凍結成本。
- 更新「工作中心費率」檔案 (F30008) 中的人力與間接費用費率。
- 依公司、分支/工廠及「總帳」種類代碼列印報表總計。
- 若選取的成本方法符合料品的銷售與庫存成本方法，則為庫存餘額在「料品分類帳」檔案 (F4111) 中建立「料品餘額 (IB)」記錄。
- 針對庫存餘額，以詳細或摘要格式將日記帳分錄寫入「科目分類帳」檔案 (F0911)，並建立批次類型 NC (凍結成本更新)。

當選取用於更新的成本方法是銷售或庫存成本方法時，系統會建立料品分類帳記錄。料品分類帳記錄會指示所更新料品的庫存值變更。根據定義於「料品主檔」(F4101) 中的料品成本階層而定，寫入的料品分類帳記錄數目將有不同。例如，成本階層 2 料品有為其定義之各分支/工廠的料品分類帳記錄，因為成本依分支/工廠可能會有不同。

程式會以詳細或摘要格式，建立金額符合料品分類帳記錄的日記帳分錄。因此，程式可維持「料品分類帳」檔案與「科目分類帳」檔案 (F0911) 之間的完整性。使用「料品分類帳/科目完整性」報表 (R41543) 以驗證此完整性。

下列步驟是更新凍結成本的處理流程：

- 僅在料品分類帳記錄被寫入時，程式才會建立日記帳分錄。
- 僅有在更新料品成本分類帳記錄時，料品分類帳記錄才會被寫入。
- 僅有在更新成本元件記錄時，才會更新料品成本分類帳記錄。

程式會存取下列「自動分錄設定」以取得會計科目：

自動分錄設定檔案號碼	說明	用法
4134	庫存	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 借方顯示料品成本的增加。</li> <li>• 顯示料品成本減少的貸方。</li> </ul>
4136	費用或銷貨成本	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 顯示費用或損失的借方。</li> <li>• 顯示收入或收益的貸方。</li> </ul>

下列清單識別明細與摘要日記帳分錄的相關資訊：

日記帳分錄類型	說明
明細日記帳分錄	<p>為程式選取詳細格式，以為每個所建立的料品分類帳記錄建立相符的借方與貸方科目分類帳記錄。當您需要明細審核線索時，請使用明細格式。不過，請考量可能會產生大量的資料而導致磁碟空間不足的問題。</p> <p>根據您設定「自動分錄設定」的方式而定，程式可為相同的料品與分支依成本元件產生數個日記帳分錄。</p>
摘要日記帳分錄	<p>為程式選取摘要格式，程式會依公司小計、總帳類別代碼與交易類型建立借方與貸項記錄。使用摘要格式可減少總帳中的明細數量。您仍然可執行報表以提供明細審核線索。</p>

程式會產生下列輸出：

輸出	說明
錯誤訊息	<p>程式在格式化日記帳分錄時若發現任何總帳錯誤，將會產生錯誤訊息。請更正錯誤後再次執行「凍結更新」程式 (F30835)。若要決定錯誤訊息是否存在，請複查已提交工作的工作流程訊息。</p>
「料品成本分類帳更新」報表 (R30834)	<p>顯示對庫存料品的成本修訂記錄變更而執行庫存重估的結果。您可列印所有料品，或只列印成本變更的料品。也可以使用預覽及最終模式執行此報表。報表提供下列資訊：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 各更新料品的新舊成本。</li> <li>• 新舊成本間的差異。</li> <li>• 料品庫存量。</li> <li>• 成本變更的淨額。</li> <li>• 依料品總帳種類變更的數量摘要。</li> <li>• 「總帳」例外錯誤。</li> <li>• 是否已寫入「總帳」交易。</li> <li>• 「總帳」小計是依據公司與「總帳」類別代碼，或只依據「總帳」類別代碼。</li> </ul>

## 執行凍結更新程式

選取「產品成本計算 (G3014)，凍結更新」。

## 設定料品成本元件 - 凍結更新 (R30835) 的處理選項

下列處理選項控制「料品成本元件 - 凍結更新」程式的預設處理。

## 預設

此處理選項控制成本方法的預設值。

1. 成本方法 指定系統更新「凍結附加料品成本元件」檔案 (F30026) 與「料品成本」檔案 (F4105) 所使用的成本方法。若將此處理選項保留空白，系統會使用成本方法 07 (標準成本) 計算成本。

## 處理

下列處理選項控制處理準則。

1. 更新成本 指定系統是否更新成本。若將此處理選項保留空白，系統會建立例外報表與錯誤訊息，但不更新成本。共有下列值：  
空白：不更新成本。  
1：更新成本。
2. 單階 指定系統在物料單中執行完整的成本累加，或只為選取的料品或未更新其他成本的料品更新成本。例如，您可能有新的料品需要計算成本，但您不想重新計算其他料品的成本。在為新的料品建立模擬成本後，您可更新其凍結成本而不更新較低層級元件的成本。共有下列值：  
空白：執行完整的成本累加。  
1：執行單階成本累加。
3. 更新工作中心費率 指定系統是否在最終模式更新工作中心費率。共有下列值：  
空白：不更新費率。  
1：更新在所有公司與分支工廠中，全部工作中心的所有費率。  
2：更新與被凍結之料品相關的所有工作中心。
4. 使用彈性會計 指定是否啟用彈性會計。系統會查看彈性會計規則，以決定如何植入成本科目、業務單位、子目或明細帳欄位。共有下列值：  
空白：不使用彈性會計。  
1：使用彈性會計。
5. 在製品重估 指定系統是否自動執行「在製品重估」程式 (R30837) 以更新在製品成本。共有下列值：  
空白：不執行「在製品重估」程式。  
1：執行「在製品重估」程式。

## 程序式製造

若使用程序式製造，此處理選項控制系統是否更新聯/副產品的成本。

1. 更新聯/副產品 指定系統是否為程序式製造更新聯/副產品的成本。若將此處理選項保留空白，程式只會更新父系處理程序的成本。共有下列值：  
空白：不更新聯/副產品的成本。  
1：更新聯/副產品的成本。

## 總帳

下列處理選項控制「總帳」日期與系統如何為「總帳」建立日記帳分錄。

1. 總帳日期  
指定顯示於「料品分類帳」交易及日記帳分錄的日期。若將此處理選項保留空白，程式會使用系統日期。
2. 總帳交易  
指定系統如何建立總帳的日記帳分錄。共有下列值：  
空白：不建立「總帳」日記帳分錄。  
1：為料品餘額 (IB) 交易建立明細「總帳」日記帳分錄。  
2：建立彙總的「總帳」分錄 (每一科目一個分錄)。

## 版本

從「料品成本元件 - 凍結更新」程式啟動此程式時，此處理選項控制系統使用的程式版本。

1. 在製品重估  
輸入您想要系統使用的程式版本。若將此處理選項保留空白，系統將使用預設版本 ZJDE0001。

## 列印

此處理選項控制列印報表包含多少資訊。

1. 列印料品  
指定列印輸出。共有下列值：  
空白：列印所有料品。  
1：列印所有料品。  
2：只列印變更的料品。

---

## 凍結工作中心費率

本節概述「凍結工作中心費率」程式，並探討如何：

- 凍結工作中心費率。
- 設定「凍結工作中心費率」(R30860) 的處理選項。

### 瞭解凍結工作中心費率程式

您可使用「凍結工作中心費率」程式 (R30860) 以更新凍結工作中心費率。當任何工作中心費率變更時，便需要執行此程式。您可以使用「凍結標準更新」程式 (R30835) 執行此工作，不過，對於實際成本計算，就不需要模擬成本並執行累加。執行「凍結工作中心費率」程式，以確保使用在實際成本計算環境變更的成本來更新工作中心。

此外，「凍結工作中心費率」程式也可讓您為選取的工作中心更新凍結成本，而不是更新系統中的所有工作中心費率。

## 凍結工作中心費率

選取「產品成本計算 (G3014)，凍結工作中心費率」。

## 設定凍結工作中心費率 (R30860) 的處理選項

下列處理選項控制「凍結工作中心費率」程式的預設處理。

### 處理

此處理選項控制系統是否凍結工作中心費率。

**更新費率模式**                      指定當您執行「凍結工作中心費率」程式 (R30860) 時，系統要模擬或凍結工作中心費率。共有下列值：

空白：模擬工作中心費率。

1：凍結工作中心費率。

### 列印

此處理選項控制包含在報表中的資訊。

**列印工作中心**                      指定當您執行「凍結工作中心費率」程式 (R30860) 時，系統將在報表中包含哪些記錄。共有下列值：

空白：不產生報表。

1：包含所有工作中心記錄。

2：只包含變更的工作中心記錄。

## 複查凍結成本元件

本節概述成本計算資訊複查，並探討如何複查凍結成本元件。

## 瞭解成本計算資訊複查

在執行「凍結更新」程式 (R30835) 以重估庫存後，您應複查更新的成本計算資訊。在您再次執行更新前，這些成本都是有效的。您可以在「成本元件」程式 (P30026) 複查凍結成本。您也可依據此程式中的資訊建立報表。「料品分類帳查詢」程式 (P4111) 提供的資訊和影響您複查之料品的交易有關，其中包括成本變更。您可以依檢視物料單來複查成本，並比較凍結標準成本與「料品成本」檔案 (F4105) 中的單位成本。

## 用來複查凍結成本元件的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理成本元件	W30026C	產品成本計算 (G3014)，輸入/變更成本元件	複查凍結成本元件。

## 複查凍結成本元件

存取「處理成本元件」畫面格式。

若要複查凍結成本元件：

1. 在「處理成本元件」畫面格式中，填寫下列欄位並選取「尋找」：
  - 料號
  - 分支/工廠
  - 成本方法
2. 複查「凍結」欄位。
3. 從「檢視」選單中選取「凍結」或「模擬」，可在凍結或模擬成本之間切換。
4. 按一下「關閉」。

---

注意：凍結總計是由較低層級累加而來的累計標準成本。

---

## 複查成本元件報表

本節概述「成本元件報表」，並探討如何：

- 執行「成本元件報表」。
- 設定「成本元件報表」(R30026P) 的處理選項。

### 瞭解成本元件報表

使用「成本元件」報表 (R30026P) 以複查各料品的元件成本與總成本。此資訊來自「輸入/變更成本元件」程式 (P30026)。

您可以自訂此報表以符合特定需求。例如，您可以：

- 使用任何有效成本方法處理報表。
- 依料號複查成本類型與說明。
- 識別料品。
- 從資料選擇選項定義顯示於報表上的精確資訊。

例如，您可以選取特定料品，並決定是否包含附加與額外成本的係數或費率。

- 針對單一料品、數個料品或所有料品列印報表。

您可包含您為指定之成本集計中的某料品定義的任一成本元件。

### 執行成本元件報表

選取「產品成本計算報表 (G3023)，成本元件」。

### 設定成本元件報表 (R30026P) 的處理選項

下列處理選項控制「成本元件」報表的預設處理。

## 預設

此處理選項控制報表列印模擬或凍結成本。

### 模擬/凍結成本選項

指定要列印模擬或凍結成本。共有下列值：

- 1: 列印模擬成本
- 2: 列印凍結成本

若將此處理選項保留空白，報表只會包含模擬成本。

## 複查料品分類帳

本節概述料品分類帳複查，並探討如何複查料品分類帳資訊。

### 瞭解料品分類帳複查

使用「料品分類帳查詢 (CARDEX)」程式 (P4111) 以檢視料品的料品餘額 (IB) 交易。

若符合所有下列敘述，「凍結更新」程式 (R30835) 會將「料品餘額」交易轉移至料品分類帳：

- 凍結成本在「料品成本」檔案 (F4105) 針對指定的成本方法變更。
- 該成本方法作為銷售與庫存成本方法使用。
- 現有庫存量。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <複查料品和數量資訊>, 「設定料品分類帳查詢 (CARDEX) (P4111) 的處理選項」

### 用來複查料品分類帳的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品分類帳	W4111A	產品成本計算 (G3014), 料品分類帳查詢 (CARDEX)	複查料品分類帳。

### 複查料品分類帳資訊

存取「處理料品分類帳」畫面格式。

若要複查料品分類帳：

1. 填寫「料號」欄位。
2. 在「單據類型」欄位輸入 IB，然後按一下「尋找」。
3. 複查下列欄位：
  - 交易日期  
顯示訂單輸入系統的日期。此日期決定系統用於庫存定價的有效層級。

- 單位成本

4. 按一下「關閉」。

---

注意：「數量」欄位中的值代表可用數量，其可能包含現有餘額減去供貨、保留與延期交貨。您可在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 輸入此值。

---



## 第 5 章

# 處理其他產品成本計算功能

本章概述產品成本計算功能，並探討如何：

- 複製成本。
- 重設模擬成本。
- 更新銷售單價格與成本。
- 更新產品成本。
- 變更料品成本階層。
- 重估在製品。
- 套用額外成本至製造實際成本法。

---

## 瞭解產品成本計算功能

您可以使用產品成本計算功能以處理成本計算資訊。這些功能可讓您更新或重設成本，以管理製造環境中的波動。可用的功能提供下列選項：

- 可將料品的成本從一個成本方法複製到另一種。
- 可將模擬成本重設為凍結值。
- 可使用最新的成本值更新銷售單中的成本。
- 可使用金額或百分比變更，全域更新某料品的成本。
- 可更新料品成本階層。
- 可執行批次程式以重估用於標準與實際成本法的在製品庫存。
- 可在實際成本計算處理程序期間，設定與套用額外成本至父系料品。

---

## 複製成本

本節概述「複製成本值」程式，並探討如何：

- 執行「複製成本值」程式。
- 設定「複製成本值」(R30890) 的處理選項。

## 瞭解複製成本值程式

使用「複製成本值」程式 (R30890) 以將模擬或凍結成本與工作中心費率，從一種成本方法複製到另一種。您也可以複製同一工作中心中不同成本方法間的工作中心費率。

根據處理選項值，程式會從「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 與「工作中心費率」檔案 (F30008) 複製資訊，以您所指定之成本方法來更新成本與工作中心費率。您只能取代複製到分支中的模擬成本，而非凍結成本。執行「凍結更新」程式 (R30835) 以更新凍結成本。

---

**重要！** 為確保可接受的結果，您應仔細規劃要複製何種成本與費率至何種成本方法。在您完成複製之前，請寫下選擇與處理選項設定。此程式不會產生已更新成本的報表。

---

## 執行複製成本值程式

選取「產品成本計算報表 (G3023)，複製成本值」。

## 設定複製成本值 (R30890) 的處理選項

下列處理選項控制「複製成本值」程式的預設處理。

### 處理

下列處理選項控制程式要複製模擬或凍結成本、從哪個分支/工廠複製資訊，以及要更新哪個分支/工廠。

資訊複製來源	指定從成本、分支/工廠及成本方法複製的資訊。
1. 模擬或凍結	指定要複製模擬或凍結成本。 1: 複製模擬成本 2: 複製凍結成本
2. 輸入要複製的分支/工廠與成本方法	指定要複製的分支/工廠與成本方法。
要複製的「分支/工廠」	指定要複製的分支/工廠。
要複製的「成本方法」	輸入指定計算料品成本之基準的使用者定義碼 (UDC) (40/CM)。成本方法 01 到 19 為 Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統專用。
資訊複製對象	指定要複製至分支/工廠及成本方法的資訊。
3. 輸入要更新的分支/工廠與成本方法	指定要更新的分支/工廠與成本方法。
要更新的「分支/工廠」	指定要更新的分支/工廠。
要更新的「成本方法」	輸入一個指示系統將成本複製到哪一成本方法的使用者定義碼 (40/CM)。成本方法 01-19 由 JD Edwards EnterpriseOne 系統保留。

---

## 重設模擬成本

本節概述「成本模擬重新整理」程式，並探討如何：

- 將凍結成本值複製至模擬成本值。
- 設定「成本模擬重新整理」(R30850) 的處理選項。

### 瞭解成本模擬重新整理程式

對於您所選取的成本方法與分支，請使用「成本模擬重新整理」程式將模擬成本重設至其凍結成本。重設成本可讓您再次開始模擬。

### 將凍結成本值複製至模擬成本值

選取「產品成本計算報表 (G3023)，重設模擬成本」。

### 設定成本模擬重新整理 (R30850) 的處理選項

下列處理選項控制「成本模擬重新整理」程式的預設處理。

#### 處理

下列處理選項控制您要重新整理其模擬值的分支/工廠，以及是否重設工作中心費率。

分支	指定成本重新整理處理的分支/工廠，或輸入 * 代表所有的分支/工廠。
重設費率	指定 1 以為選取的成本中心與成本方法重設「工作中心費率」檔案中的費率。

---

## 更新銷售單價格與成本

本節概述「更新銷售價格/成本」程式，並探討如何更新銷售單價格與成本資訊。

### 瞭解更新銷售價格/成本程式

使用「更新銷售價格/成本」程式 (R42950)，以用在「料品成本」檔案 (F4105) 中指定的最新成本值，來更新銷售單中的單位與總成本。若在系統啟動多重貨幣處理，程式會更新「外幣單位」以及「總成本」欄位。使用資料選擇以指定要處理的精確資訊。

### 更新銷售單價格與成本資訊

選取「日末處理 (G4213)，更新銷售價格/成本」。

**重要！** 當您執行此程式時，系統會更新使用中的銷售單明細資訊。因此，建議您在設定資料選擇時特別注意。

---

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 銷售單管理 8.12 實作手冊, <更新價格>, 「更新客戶的價格」

## 更新產品成本

本節概述「快速成本維護」程式，並探討如何更新產品成本資訊。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 庫存管理 8.12 導入手冊, <更新成本>, 「更新料品成本」

*JD Edwards EnterpriseOne* 庫存管理 8.12 導入手冊, <更新成本>, 「設定快速成本維護 (P41051) 的處理選項」

### 瞭解快速成本維護程式

使用「快速成本維護」程式 (P41051) 以更新在您所選取之分支/工廠、儲位及批次中所採購之料品的成本。您可依百分比或金額增加或減少成本，或指定新的金額。您也可以指定要更新成本的成本方法。

此程式會更新「料品成本」檔案 (F4105) 中採購料品的成本。執行「凍結更新」程式 (R30835) 以更新「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中採購與製造料品的成本。




注意：顯示在「處理儲位成本」畫面格式中的資訊，會依據料品的成本階層而不同。例如，若料品的成本階層為 2，系統會顯示所有分支/工廠的成本。若料品的成本階層為 3，系統會顯示您指定之分支/工廠所有儲位的成本。

### 用來更新產品成本的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
成本修訂	W41051B	庫存價格和成本更新 (G4123)，快速成本維護  選取「處理儲位成本」畫面格式中的分支/工廠，然後按一下「選取」。	依分支/工廠增加或減少每一料品的單位成本。

### 更新產品成本資訊

存取「成本修訂」畫面格式。

快速成本維護 - 成本修訂	
確定(O) 取消(L) 工具(T)   	
增加/減少	
金額	30000.0000
金額類型	A <span style="float: right;">金額</span>

「成本修訂」畫面格式

**金額**

輸入您想要用來增加或減少料品單位成本的金額或百分比。您也可以指示一個金額，以置換目前的單位成本。您在「金額類型」欄位指定的值，將決定要輸入的是金額或百分比。

注意：請以整數輸入百分比。例如，輸入 10 以增加 10% 的成本。若要減少成本，請在數字前輸入負號。例如，輸入 -10 以減少 10% 的成本。

系統會變更所有儲位的所有成本。

**金額類型**

輸入一個指定「增加/減少金額」欄位中的數字是金額或百分比值的代碼。共有下列值：

A：金額。

%：百分比

\*：成本置換金額

## 變更料品成本階層

本節概述「料品成本階層轉換」程式、列出必備條件，並探討如何：

- 變更料品成本階層資訊。
- 設定「料品成本階層轉換」(R41815) 的處理選項。

### 瞭解料品成本階層轉換程式

在您輸入成本資訊之後，您可能需要變更料品的成本階層。若要在輸入成本資訊後變更料品成本階層，您可以使用「料品成本階層轉換」程式 (R41815)。

此程式會刪除「料品成本」檔案 (F4105) 中所有現有的料品成本記錄，並建立與階層對應的新成本記錄。對於要建立新成本記錄的料品，系統會使用您在「成本修訂」畫面格式中為銷售與庫存識別的コスト方法。

程式不會變更料品的成本估價，也不會建立日記帳分錄。例如，若您將料品的成本階層從分支/工廠與儲位變更為分支/工廠，則分支/工廠與儲位的所有現有成本記錄必須含有相同的銷售與庫存成本方法及成本。

可使用預覽或最終模式執行此程式。當您使用預覽模式執行程式時，系統會產生「料品成本階層轉換」報表，此報表會顯示需要更正的錯誤。您永遠應先使用預覽模式執行此程式，並更正任何差異。

當您使用最終模式執行程式時，系統會更新：

- 「料品主檔」(F4101) 中的「庫存成本階層」欄位。
- F4105 檔案。

## 必備條件

若要變更料品成本階層，您必須：

- 在開始資料轉換處理程序前先完整備份資料檔案；若轉換的結果不理想，您可使用這些備份檔案將資料檔案還原至原始格式。
- 驗證當此程式執行於最終模式時，沒有其他使用者存取 F4101 或 F4105 檔案。

## 變更料品成本階層資訊

選取「進階庫存 - 技術操作 (G4131)，料品成本階層轉換」。

---

**重要！** 當您變更料品成本階層時，變更會影響整個系統的資料。您應限制對此程式的存取。

---

## 設定料品成本階層轉換 (R41815) 的處理選項

下列處理選項控制「料品成本階層轉換」程式的預設處理。

### 處理

下列處理選項控制系統如何處理成本資訊。

階層 - 庫存成本	指定要更新至哪一「成本階層」。
分支/工廠	若您更新至成本階層 1，請指定作為預設成本值來源的分支。若您自成本階層 3 更新，成本的來源會是主要儲位。
更新模式	指定 1 以於最終模式執行並更新檔案。若將此處理選項保留空白，系統不會更新任何檔案。
列印模式	指定 1 將只在編輯報表上列印例外。空白則會列印所有料品。

---

## 重估在製品

本節概述「在製品重估」程式，並探討如何：

- 重估在製品。
- 設定「在製品重估」(R30837) 的處理選項。

## 瞭解在製品重估程式

無論您使用的是標準成本計算或實際成本計算，業務必須可在物料或人力成本變更時重估在製品庫存。一旦料品成本變更，此料品在「料品成本」檔案 (F4105) 的「成本變更標誌」欄位 (CCFL) 會設為 1。導致此成本變更的原因，可能是因為公司決定更新成本以反映變更的狀況及維護實際訂價。

您可針對離散式、程序式及配置工單中的標準已計成本料品執行「在製品重估」程式 (R30837)。對於實際成本計算，您只能為離散式工單中的物料成本變更執行「在製品重估」程式。

在製品重估的目的，是要依據最新的料品成本，以及實際成本計算中未計的完成及報廢金額。重估「生產成本」檔案 (F3102) 中所有未結工單的生產成本。報表會顯示原始在製品 (WIP) 值與新的在製品值之間的任何差異。您可以設定一個處理選項，針對新舊「在製品」值之間的差異，在「科目分類帳」檔案 (F0911) 中建立「在製品重估」日記帳分錄。您可以讓系統在 F0911 檔案的「明細帳」欄位提供預設的工單號碼。「在製品重估」程式不會重估庫存量，且無法用於已結工單。已結工單在「工單主檔」(F4801) 的「差異標誌」欄位 (PPFG) 中以值 3 表示。

若您使用標準成本計算，執行自動化的「在製品」重估可確保在製品庫存隨時反映元件與人力成本的更新，並可免除工單生命週期中因為成本變更所產生的人為差異。此外，您就不需要手動建立「在製品重估」的日記帳分錄。

對於實際成本計算，「在製品」重估會考量下列情況：子組件工單成本匯報的時間，晚於實際成本子組件料品發放到父系料品的時間。若不執行「在製品」重估，子組件工單的真實成本就不會反映在父系工單中。

您可以三種不同的方式存取「在製品重估」程式來重估在製品。對於標準成本計算，您可藉由設定處理選項並指定想要的程式版本，以從「凍結更新」程式 (R30835) 呼叫「在製品重估」程式。在此例中，系統會為經由「凍結更新」程式處理的所有料品執行「在製品重估」。若有任一料品標示為要變更成本，則會重估包含該料品的任一未結工單，以及被發放父系料品的任一工單。此邏輯會實行至最高層級的父系料品。「生產成本」檔案 (F3102) 中的所有成本類型均包含在資料選擇中。

對於實際成本計算，您可設定適當的處理選項並指定想要的程式版本，以從「工單庫存完工」(P31114) 或「差異」程式 (R31804) 呼叫「在製品重估」程式。執行「在製品重估」會依據子組件料品的最新生產成本，來更新父系料品的生產成本。若您從「工單庫存完工」程式呼叫「在製品重估」程式，系統會重估含有完成料品的工單及其父系工單。只有在「生產成本」檔案中的物料成本類型包含於資料選擇。

---

注意：若實際已計成本料品之成本階層定義為 3 (料品、分支、儲位及批次)，則必須在批次或儲位階層追蹤此料品的成本，以正確計算與重估成本。完成工單至批次或儲位與從批次或儲位發放工單，可讓系統將完工時針對批次或儲位計算的料品單位成本，與任何要被發料的工單相關聯。

---

從「差異」程式啟動「在製品重估」時，其重估所有在「料品成本」檔案中含有標示用於成本變更之料品 (以及父系工單) 的未結工單。重估在製品時，系統會清除成本變更標誌。「生產成本」檔案中的所有成本類型均包含在資料選擇中，以作為標準已計成本單位。對於實際成本計算，則只會考量物料成本。

您也可以從選單以獨立批次程式呼叫程式。此選擇可以讓您執行「在製品」重估，而無需變更現有處理程序。另外，當重估處理程序因為另一程式呼叫它而導致不正常地終止時，此選項還可讓您重新執行「在製品」重估。您可針對實際與標準已計成本料品執行程式。「生產成本」檔案中的所有成本類型均包含在資料選擇中。

您可以設定處理選項，使用預覽或最終模式執行「在製品重估」程式。若您從另一程式啟動「在製品重估」，則呼叫程式的模式會置換此設定。

## 重估在製品

選取「產品成本計算 (G3014)，在製品重估」。

## 設定在製品重估 (R30837) 的處理選項

下列處理選項控制「在製品重估」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制執行「在製品」重估的預設設定，例如系統使用的單據類型，及系統寫入何種類型的總帳交易。

- |            |   |
|------------|---|
| 1. 單據類型    | 指定系統使用的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，系統會使用 IB（料品成本變更）。  |
| 2. 總帳交易    | 透過執行「在製品重估」程式，指定將何種類型的總帳交易寫入「科目分類帳」（F0911）。共有下列值：<br>空白：不寫入任何總帳交易。<br>1：依單據號碼寫入明細「總帳」交易。<br>2：依科目寫入彙總日記帳分錄。             |
| 3. 預設為明細帳  | 指定系統是否使用生產單據號碼作為預設的明細帳號碼。共有下列值：<br>空白：不使用生產單據號碼作為預設的明細帳號碼。<br>1：使用生產單據號碼作為預設的明細帳號碼。                                     |
| 4. 預覽或最終模式 | 指定於預覽或最終模式執行「在製品重估」程式（R30837）。在預覽模式中，系統會執行所有計算並在報表上顯示結果。在最終模式中，程式也會更新「生產成本」檔案（F3102），並在「科目分類帳」檔案（F0911）為在製品成本變更建立日記帳分錄。 |

---

注意：若從另一程式啟動「在製品重估」程式，該程式的模式（預覽或最終）會置換此處理選項。

---

## 套用額外成本至製造實際成本計算

本節概述額外成本，並探討如何套用額外成本至實際成本計算。

### 瞭解額外成本

當您針對一個或所有的料品使用實際成本計算時，可能會想套用額外成本至父系料品的成本。若要將額外成本套用至實際成本法，您必須依循為標準產品成本計算完成的某些步驟。系統會依據儲存在「附加料品成本元件」檔案（F30026）中的範本，來計算額外成本。

### 套用額外成本至實際成本計算

若要套用額外成本至實際成本法，必須執行下列動作：

1. 為各額外成本設定使用者定義碼（UDC）30/CA 中的成本元件。
2. 將各料品的成本方法設定為 02（加權平均）或 09（實際或製造最後）。
3. 直接在成本元件的「凍結淨增加」欄位輸入額外成本。

## 第 6 章

# 處理各種供應鏈環境中的產品成本計算

本章概述混合製造環境中的產品成本計算，並探討如何：

- 複查批次製造的產品成本計算。
- 複查套件料品的產品成本計算。
- 複查配置料品的產品成本計算。
- 複查程序式製造的產品成本計算。
- 複查百分比物料單的產品成本計算。

---

## 瞭解混合製造環境中的產品成本計算

少數製造公司僅使用一種類型的作業環境。通常，程序式製造公司執行包裝與出貨活動時，使用離散式方法。使用離散式或工作現場製造方法的公司，通常採用更有效的作業 (使用費率基準方法或批次處理方法)。根據產業與產品混合，可以產生任意組合的作業方法。

可使用製造方法組合的公司也必須考量如何計算這些不同方法所產生的成本。每種方法各有建立與收集成本資訊的特定策略。在組合中，可能需要某些調整或限制，才能使成本計算資訊由最基本的成本元件流向累加或已完成計算成本的最終產品。

當公司提煉其生產程序並自動化成本計算活動時，您應該建立詳細的成本計算處理程序定義。請驗證成本技術支援您所使用的任一製造方法。最終的目標，是希望減少在整個製造處理程序中維護與監控產品成本計算資訊所需的前置時間。

若您在任一特殊環境 (或配銷) 使用「JD Edwards EnterpriseOne」產品成本計算系統，如使用批次、套件、處理程序、配置料品，系統會以不同的方式來計算產品成本。

---

注意：若您使用 02 (加權平均) 或 09 (製造最後成本) 成本方法，則不支援處理程序與配置料品，且不適用本節中的內容。

---

---

## 複查批次製造的產品成本計算

本節概述批次製造的產品成本計算，並探討如何：

- 複查會計成本數量。
- 複查物料單上的批量。
- 複查途程中的批量。
- 複查處理程序中的批量。

## 瞭解批次製造的產品成本計算

對於物料單與途程，您可擁有某一批量以特定批次大小正常製造的產品，如化學製品、食品及石油。

使用批量時若要取得正確的累加，則會計成本數量、物料單批次大小及途程批次大小必須相符，如下列考量事項所指示：

- 會計成本數量必須與途程批次大小相符，才會累加人力與間接費用成本。
- 會計成本數量必須與物料單批次大小相符，才會累加物料成本。

下表說明這些可能性：

會計成本數量	物料單批次大小	途程批次大小	累加
10,000	10,000	10,000	完成
5,000	10,000	10,000	無
10,000	5,000	10,000	僅人力與間接費用
10,000	10,000	5,000	僅物料

若「模擬累加」(R30812) 程式找不到批量與會計成本數量相符的物料單，則會使用零批次物料單。

注意：顯示在「處理已計成本的物料單」與「輸入成本元件」畫面格式中的多數成本金額，是依每計量單位 (而非依批量) 表示。設定成本則依批量表示。

## 用來複查批次製造的產品成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
其他系統資訊, 其他系統資訊	W4101C, W41026D	<p>庫存主檔/異動 (G4111), 料品主檔</p> <p>庫存主檔/異動 (G4111), 料品分支/工廠</p> <p>在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式中, 輸入「料號」, 按一下「尋找」, 選取列, 然後從「列」選單選取「其他系統資訊」。</p> <p>在「處理料品分支」畫面格式中, 輸入「分支/工廠」與「料號」, 按一下「尋找」, 選取列, 然後從「列」選單選取「其他系統資訊」。</p>	在「會計成本數量」欄位輸入或複查數量。
輸入物料單資訊	W3002A	<p>每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011), 輸入/變更物料單</p> <p>輸入「分支/工廠」與「料號」, 接著按一下「尋找」。從「處理物料單」畫面格式選取批次記錄, 接著按一下「選取」。</p>	複查「批量」欄位。
輸入途程資訊	W3003B	<p>每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011), 輸入/變更途程</p> <p>輸入「分支/工廠」與「料號」, 接著按一下「尋找」。從「處理途程作業」畫面格式選取批次記錄, 接著按一下「選取」。</p>	複查「批量」欄位。
處理處理程序	W3003C	<p>每日產品資料管理 - 程序式製造 (G3012), 輸入/變更處理程序</p> <p>輸入「分支/工廠」與「料號」, 按一下「尋找」。</p>	<p>複查產品成本計算的批量。</p> <p>請參閱第 6 章「處理各種供應鏈環境中的產品成本計算」的「複查程序式製造的產品成本計算」, 第 89 頁。</p>

## 複查會計成本數量

存取「其他系統資訊」畫面格式。

複查「製造資料」頁籤中的「會計成本數量」欄位。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <輸入料品庫存資訊>, 「輸入料品主檔資訊」

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <輸入料品庫存資訊>, 「輸入分支/工廠資訊」

## 複查物料單上的批量

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

---

注意：若「批量」欄位未顯示於「輸入物料單資訊」畫面格式，請驗證「顯示」頁籤上的「批量」處理選項設為 1。

---

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <設定物料單>

## 複查途程中的批量

存取「處理途程」畫面格式。

---

注意：若「批量」欄位未顯示於「處理途程」畫面格式，請驗證「顯示」頁籤上的「批量」處理選項設為 1。

---

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <輸入工作中心與途程指示>, 「建立途程指示」

## 複查處理程序中的批量

存取「處理處理程序」畫面格式。

---

## 複查套件料品的產品成本計算

本節概述套件料品的產品成本計算，並探討如何：

- 複查套件父系料品。
- 複查選件成本百分比。

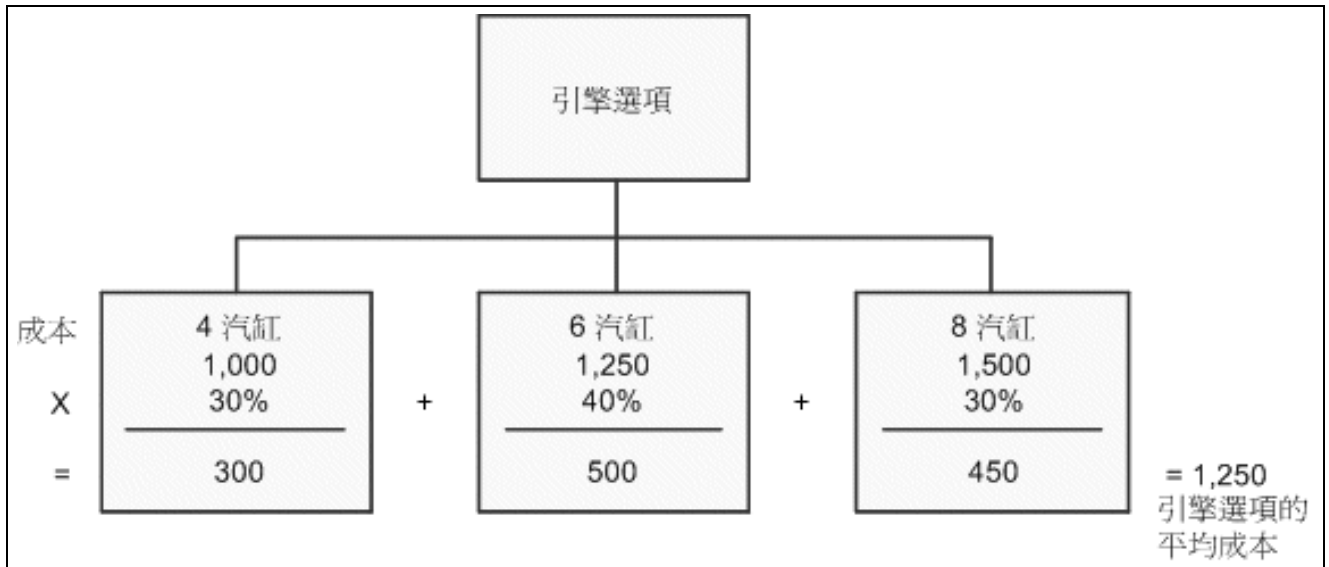
## 瞭解套件料品的產品成本計算

當您使用含有選件的套件料品時，「模擬累加」程式 (R30812) 會以選件成本百分比為基礎來計算套件父系料品的平均成本，如下列考量事項所指示：

- 套件父系料品的儲存類型需為 M (已製造)。
  - 可製造或採購選件。
- 元件的選件百分比是使用者定義於物料單上的。

- 「模擬累加」程式會將選件成本百分比乘以選件成本 (來自 F4105 檔案)，以決定選件在套件父系料品平均成本中所佔的部分。
- 然後，此程式會新增各選件的金額，以決定套件父系料品的平均成本。

此圖表說明套件料品的產品成本計算。



套件料品的產品成本計算

## 用來複查套件料品的產品成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
料品主檔修訂	W4101A	庫存主檔/異動 (G4111), 料品主檔  在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式中, 尋找一套件料品, 選取列, 然後從「列」選單選取「料品修訂」。	複查套件料品。  請參閱 <i>JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12</i> 導入手冊, <使用套件>, 「輸入套件資訊」。
輸入物料單資訊	W3002A	每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011), 輸入/變更物料單  在「處理物料單」畫面格式中, 尋找一套件料品, 選取列, 然後按一下「選取」。	複查選件成本百分比。  請參閱 <i>JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12</i> 導入手冊, <設定物料單>。
聯/副產品修訂	W3002PA	每日產品資料管理 - 程序式製造 (G3012), 輸入/變更處理程序  在「處理途程作業」畫面格式中, 尋找套件處理程序料品, 選取列, 然後按一下「選取」。  在「輸入處理程序資訊」中, 自「畫面格式」選單選取「聯/副產品修訂」。	複查選件成本百分比。  請參閱 <i>JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12</i> 導入手冊, <處理程序式製造>, 「輸入聯產品與副產品清單」。

### 複查套件父系料品

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

### 複查選件成本百分比

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

若要複查物料單上的選件成本百分比, 請複查明細區域的下列欄位:

- 選件成本 %
- 選件分配 %
- 必要
- 預設元件
- 可選項目 (標準/可選/選件)

#### 選件分配百分比

以預計生產為基準輸入特定選件的需求百分比。例如, 公司可能依客戶需求製造 65% 的高黏滯度潤滑劑, 以及 35% 的低黏滯度潤滑劑。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統使用此百分比精確規劃處理程序的聯產品及副產品。請以整數輸入百分比, 例如將 5% 輸入為 5.0。預設值是 0%。

必要	<p>輸入指定元件是否為必要的代碼。共有下列值：</p> <p>Y：元件是必要的。</p> <p>N：元件在訂單處理過程中不是必要選項。預設值是 N。</p>
預設元件	<p>指定料品為預設元件。若您正使用「建立已編輯循環訂單」程式 (P40211Z) 建立銷售訂單，請使用此欄位。要執行此動作，請在此欄位輸入 Y。當您指定套件主檔料品時，「建立已編輯循環訂單」程式會自動選取所有相關的標準與預設元件。</p>
可選項目 (標準/可選/選件)	<p>輸入指示元件在物料單中或套件處理時是標準或可選元件的代碼。共有下列值：</p> <p>S：標準。</p> <p>料品永遠包含在與物料單相關的任何交易中。</p> <p>O：可選。</p> <p>在訂單輸入中，您可指定料品是否將包含在特定銷售中。</p> <p>F：選件。</p> <p>料品包含您必須在工單輸入時指定的選件。。</p> <p>預設值是 S。</p>

## 複查處理程序的選件成本百分比

存取「聯/副產品修訂」畫面格式。

若要複查處理程序的選件成本百分比，請針對各作業複查下列欄位：

- 聯產品 副產品
- 聯/副產品
- 輸出數量
- 計量單位
- 聯產品/副產品分支
- 選件成本 %
- 作業序號

聯產品 副產品	<p>輸入一個代碼，以區分聯產品、副產品及中間產品中的標準元件或材料。聯產品是處理程序所產生的 (同時作業) 最終產品。副產品是可在處理程序任一步驟產生的料品，但不會包含在規劃中。中間產品定義為某步驟所產生的料品，但會自動在下一步驟中消耗。一般而言，中間產品是非庫存料品，並且是以結算點定義的步驟，以用於報告用途。標準元件 (離散式製造) 或材料 (程序式製造) 會在生產程序中消耗。共有下列值：</p> <p>空白：標準元件或材料。</p> <p>C：聯產品。</p> <p>B：副產品。</p>
---------	---

	I: 中間產品。
聯/副產品	輸入處理程序中聯產品或副產品的料號。
輸出數量	輸入您預期此物料單或途程生產的完成單位數。此欄位允許您依據產生的製成品數量以指定不同的元件數。例如，每一個有 100 製成品單位的單位都必須有一盎司的溶劑。不過，若生產 200 單位的製成品，每一製成單位就需要 2 盎司的溶劑。在本例中，您必須指定適當的每單位溶劑量，以為 100 單位與 200 單位的製成品設定批量。
計量單位	輸入一個使用者定義碼 (00/UM)，以指示表示庫存料品的數量，例如 CS (貨盒) 或 BX (貨箱)。
聯產品/副產品分支	輸入代表高階層業務單位的代碼。使用此代碼指稱可能擁有部門或職務的分支或工廠，這表示其底下含有從屬的較低階層業務單位。

## 複查配置料品的產品成本計算

本節概述配置料品的產品成本計算，並探討如何複查配置料品的產品成本計算：

### 瞭解配置料品的產品成本計算

配置料品的成本計算不同於非配置料品的成本計算，因為配置料品沒有標準物料單或途程。因為沒有標準組態存在，故在輸入訂單之前無法建立成本計算。離散式標準成本累加概念不適用於配置料品，因此永遠不會執行「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812)，且 F30026 檔案中沒有凍結標準成本。

然而，必須建立配置料品使用之採購料件與製造料件的標準成本，且必須將 F4105 檔案中的凍結 (07 成本方法) 以係數計入配置料品工單的已計算成本。

當「工單處理」程式 (R31410) 將用料表與途程附加到配置料品的工單時，就會執行成本累加。處理選項會指示程式計算成本。成本將儲存在「生產成本」檔案 (F3102) 中的「欄 1 - 凍結標準」欄位，而非 F30026 檔案。

此成本是元件標準成本、定義於製造常數中的人力與間接費用值、附加的途程與工作中心資訊及工單值的累計。

對於配置料品，A1 物料成本是從它的直接元件總成本計算出來的。元件是由 P 與 Q 組裝內含規則所定義。

B1 直接人力成本是從料品的途程中計算的，其由 R 組裝內含規則所定義。

X 組裝內含規則所定義的成本只會影響銷售單，對工單則無影響。因此，在 F3102 檔案中看不到關聯的 X 組裝內含規則。

當「工單處理」程式為配置料品建立標準成本之後，就會以對非配置料品所用的相同方式來為配置料品建立日記帳分錄。

配置料品的銷售報價單對配置料品的標準成本計算規則而言是一項例外。若在「組態器常數」(P3209) 中開啟「成本銷售報價」功能，計算銷售報價單上之配置料品的標準成本時，並不會執行「訂單處理」。

F3102 檔案中配置料品成本產生的來源包括：

- 成本方法：標準成本計算 (07)
- 成本計算方法：加權平均 (02)
- 成本計算方法：製造最後成本 (09)
- 標準：R31410
- 目前：未使用
- 計劃：R31802A
- 實際：R31802A
- 完成：R31802A
- 報廢：R31802A
- 未計完成：未使用

對於成本計算方法 02 與 09，「未計完成」值是從「料品完工」程式 (P31114) 程式植入的。

- 未計報廢：未使用

對於成本計算方法 02 與 09，「未計報廢」值是從「料品完工」程式 (P31114) 植入的。

## 用來複查配置料品的產品成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理組裝內含規則	W3293N	組態器設定 (G3241)， 組裝內含規則  在「處理組裝內含規則」 畫面格式中，依分支/工廠 尋找並選取配置料品。	複查用來為配置料品 建立產品成本計算的各 種規則類型。

## 複查配置料品的產品成本計算

存取「處理組裝內含規則」畫面格式。

---

## 複查程序式製造的產品成本計算

本節概述程序式製造、聯產品與副產品及聯/副產品規劃檔案程式的產品成本計算，並探討如何：

- 複查處理程序的產品成本計算。
- 複查材料的產品成本計算。
- 複查聯產品與副產品成本計算的輸入。
- 複查聯產品與副產品成本。
- 複查已計成本的處理程序。
- 設定「聯/副產品規劃」檔案。

## 瞭解程序式製造的產品成本計算

程序式製造透過混合、分離、塑形或執行化學反應以建立多重產品。這通常是兩個步驟的處理程序，包括混合或調和步驟，然後為裝填或包裝步驟。此類型的製造也可包含中間步驟，如保存、烘焙或發酵。

程序式製造公司建立的部分料品包括：

- 液體
- 纖維
- 粉末
- 瓦斯

藥物、食物或飲料為時常使用程序式製造之產業中的具體範例。

處理程序包括材料 (等於工單上的料件) 及處理程序途程或配方。

材料是處理程序的元件。在設定過程中，您必須將材料清單附加到處理程序 (方法與將用料表附加到途程一樣)。

若處理程序中的某項材料之成本具有額外成本，系統會以與分配材料相同的方法將成本分配到聯產品與副產品這就表示額外成本分配的順序，和材料消耗的順序及在聯/副產品的選件成本中的順序相同。

處理程序中的輸出包括：

處理輸出	說明
中間產品	作業中的輸出，作為下一作業的輸入使用。中間產品沒有關聯的成本。
副產品	處理程序附帶產生或剩餘的物料。
聯產品	處理程序所產生的最終料品。一般而言，處理程序會產生二或二個以上的聯產品。

處理程序是在途中定義的。處理程序途程定義工作中心與標準工時。材料 (輸入) 與聯/副產品 (輸出) 間的關係也是在處理程序途中定義的。

當您執行「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812) 時，必須設定處理選項以包含聯/副產品的成本。為決定處理程序中產生之聯/副產品的成本，系統會執行此計算：

依據設定選件成本百分比的方式，將處理程序的成本除以聯產品與副產品。

系統會使用「聯產品規劃/成本計算」檔案中的資訊以分配來自各處理程序的成本，並決定聯產品與副產品的標準成本。

## 瞭解聯產品與副產品

聯產品是處理程序途程所產生 (通常是一起) 的產品。它們通常是販售給客戶的主要產品 (最終料品)。

副產品是生產程序附帶產生或剩餘的物料值。副產品可再重製、依原樣販售或用於其他用途。

聯產品與副產品的成本計算使用「選件成本百分比」欄位。聯產品與副產品的額外成本不使用選件成本百分比。

例如：選件成本百分比與聯產品/副產品成本計算

以下所列適用於選件成本百分比與聯/副產品成本計算的範例：

- 累計成本 = 此作業成本 + 上一作業成本 - 上一作業產生的聯/副產品產本。
- 單一作業中的所有百分比總數不得超過 100 %。
- 最後一個作業中的所有百分比總計需等於 100%。

作業	聯/副產品	選件成本百分比	此作業成本	累計成本	聯/副產品成本
10	副產品 1	10	100.00	100.00	10.00
20	聯產品 1	30	100.00	100.00 + (100.00 - 10.00) = 190.00	57.00
20	聯產品 2	20	NA	NA	38.00
30	NA	NA	100.00	100.00 + (190.00 - 95.00) = 195.00	NA
40	聯產品 3	60	100.00	100.00 + 195.00 = 295.00	177.00
40	聯產品 4	30	NA	NA	88.50
40	聯產品 5	10	NA	NA	29.50

下列清單識別選件成本百分比與聯/副產品的成本計算：

- 作業的聯/副產品成本 = 作業的累計成本乘以選件成本百分比。
- 累計成本 = 此作業成本 + 上一作業成本 - 上一作業產生的聯/副產品產本。
- 單一作業中的所有百分比總數不得超過 100 %。
- 最後一個作業中的所有百分比總計需等於 100%。

例如：聯產品與副產品的額外成本

額外成本與處理程序的任一特定步驟均無關聯。

因此，選件成本百分比並不用來分配額外成本。取而代之的是，系統會：

- 決定所有聯/副產品之 B1 到 C4 的淨增成本總計。
- 計算每個聯/副產品在此總計所佔的百分比。
- 使用此百分比來分配額外成本。

在這個處理程序的成本元件模擬累加中，額外成本 X3 (出庫運費) 的成本會包含在處理程序的金額中。

成本類型	淨增加	總計
A1 物料	NA	40.00
B1 直接人力	20.00	20.00
B2 設定人力	40.00	40.00
B3 機器工時	20.00	20.00
C1 機器變動	20.00	20.00
C2 機器固定間接費用	20.00	20.00
C3 人力變動	60.00	60.00
C4 人力固定間接費用	60.00	60.00
X# 交貨運費	40.00	NA

模擬、凍結及成本分類帳各為 280.00。

當您執行成本累加程式以包含 X3 成本類型時，該程式會決定每個聯/副產品在 B1 到 C4 總成本中所佔的百分比，如下表所示：

成本類型	副產品 1	副產品 2	聯產品 1	聯產品 2	總計
B1	NA	10.00	5.00	5.00	20.00
B2	10.00	10.00	10.00	10.00	40.00
B3	10.00	NA	5.00	5.00	20.00
C1	10.00	NA	5.00	5.00	20.00
C2	10.00	NA	5.00	5.00	20.00
C3	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00
C4	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00
總計	60.00	60.00	60.00	60.00	240.00
總計的百分比	25%	25%	25%	25%	100%

由於這四個聯/副產品都具有相同的總成本，因此在累加中各分配 25% 的額外成本 X3 (交貨運費)。

當您在累加後複查此料品的成本時，模擬的成本會顯示如下表：

成本類型	淨增加	總計
A1 物料	NA	10.00
B1 直接人力	5.00	5.00
B2 設定人力	10.00	10.00
B3 機器工時	5.00	5.00
C1 機器變動	5.00	5.00
C2 機器固定間接費用	5.00	5.00
C3 人力變動	15.00	15.00
C4 人力固定間接費用	15.00	15.00
X# 交貨運費	10.00	10.00

模擬成本 = 80；凍結與成本分類帳各 = 70.00

## 瞭解聯/副產品規劃檔案程式

您可使用「聯/副產品規劃檔案」程式 (P3404) 以決定：

- 由處理程序工單所滿足的聯產品需求百分比。
- 由其他來源 (如聯產品本身的採購單或工單) 所滿足的料品製造百分比。

您設定規劃檔案以指定系統計算聯/副產品成本時專用的處理程序，以及系統執行需求規劃時使用的處理程序。因為聯產品或副產品可由一個以上的處理程序產生，因此您可根據使用處理程序的頻率，來為規劃檔案中的每個處理程序成本指派加權。

一般而言，對聯/副產品的所有需求是由處理程序工單所滿足。不過，您可針對離散式聯產品指定在料品處理程序及物料單和途程中的百分比。若要執行此步驟，請在檔案中輸入小於 100%。例如，您可為料品處理程序輸入 50%。剩下的就由聯產品的離散式工單來滿足。

您也可以擁有由一個以上的處理程序所產生的聯產品。例如，兩個處理程序可以是各佔 75% 與 25% 的關係。當您尋找聯產品時，這兩個處理程序都會顯示在「聯/副產品規劃檔案」畫面格式中。在上述情況中，您必須以總和為 100 的成本百分比來設定聯/副產品規劃檔案，以確保累加程式所計算的聯/副產品成本正確無誤。

當一個以上的處理程序建立相同的聯產品或副產品時，請使用規劃檔案來分配處理程序間的聯/副產品成本。您可以指派加權至來自各處理程序的成本。

例如，您可能有一個聯產品是由下列兩個處理程序所生產：

- 一般製造處理程序，在此處理程序中使用了 90% 的時間。
- 第二個處理程序，剩下 10% 的時間全用在加急訂單，成本遠高於一般處理程序。

您可以設定規劃檔案，讓聯產品的標準成本反映出 10% 的時間所花費的額外成本。

## 用來處理程序式製造的產品成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理處理程序	W3003C	每日產品資料管理 - 程序式製造 (G3012)，輸入/變更處理程序  填寫「處理處理程序」畫面格式中的「分支/工廠」、「料號」與「批量」欄位，接著按一下「尋找」。	選取用於複查的處理程序。
輸入處理程序資訊	W3003B	填寫「處理途程作業」畫面格式中的「分支/工廠」與「料號」欄位，按一下「尋找」，然後從「畫面格式」選單中選取「修訂」。	複查用於處理程序的產品成本計算。
輸入材料	W3002A	在「輸入處理程序資訊」畫面格式中，從「畫面格式」選單選取「材料」。	複查用於材料的產品成本計算。
聯/副產品修訂	W3002PA	在「輸入處理程序資訊」畫面格式中，從「畫面格式」選單選取「聯/副產品修訂」。	複查聯產品與副產品成本計算的輸入。
處理成本元件	W30026C	產品成本計算 (G3014)，輸入/變更成本元件	複查聯產品與副產品成本。
聯/副產品選擇	W30026J	在「處理成本元件」畫面格式中選取料品，然後從「畫面格式」選單中選取「聯/副產品」。	選取要用於成本元件複查的聯或副產品。
處理已計成本的途程/處理程序	W30208A	產品成本計算 (G3014)，已計成本的途程/處理程序查詢	複查已計成本的處理程序。
作業集計代碼視窗	W30COA	在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中選取料品，然後從「畫面格式」選單中選取「作業集計視窗」。	複查料品的作業集計。
處理已計成本的物料單	W30206A	在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中，從「畫面格式」選單中選取「已計成本的物料單」。	處理已計成本的物料單。
已計成本的途程明細	W30208B	在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中選取一列，然後從「列」選單中選取「明細」。	檢視已計成本的途程明細。

頁面名稱	物件名稱	導覽	用途
處理聯/副產品規劃檔案	W3404M	產品成本計算設定 (G3042)，聯/副產品規劃檔案	「處理聯/副產品規劃」檔案。
聯/副產品規劃檔案修訂	W3404N	在「處理聯/副產品規劃檔案」畫面格式中，選取聯產品或副產品、選取處理程序，然後按一下「選取」。	對「聯/副產品規劃」檔案進行變更。

## 複查處理程序的產品成本計算

存取「輸入處理程序資訊」畫面格式。

在「輸入處理程序資訊」中複查下列欄位：

- 人力作業工時
- 機器作業
- 設定人力
- 工作人員數
- 成本類型
- 作業類型
- 良率百分比
- 累計良率百分比
- 時間基礎

### 人力作業工時

輸入此料品在正常生產情況下，預計需要的標準人力工時。「途程主檔」(F3003) 中的人力作業工時，是指定的工作人員數完成作業所需的總時數。這些時數應乘以現場發放與產品成本計算期間的工作人員數。

### 機器作業

輸入此料品在正常生產情況下，預計需要的標準機器工時。

### 設定人力

輸入此料品在正常完工情況下，預計需要的標準設定人力工時。此值不受工作人員數影響。

### 工作人員數

輸入在指定之工作中心或途程作業中工作的人員數。在執行成本計算以產生總人力金額時，系統會將「途程主檔」(F3003) 中的「人力作業工時」值與工作人員數相乘。若「主要負載代碼」為 L 或 B，則系統會使用總人力工時執行逆向排程。若「主要負載代碼」為 C 或 M，系統會使用總機器工時執行逆向排程，而不依工作人員數進行修改。

在「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」中，「工單途程」畫面格式中的「工作人員數」欄位包含在「工作中心修訂」畫面格式 (P3006) 中輸入的值。您可以在「工單途程」畫面格式變更此欄位，以置換該值。不過，「工作中心修訂」畫面格式將不會反映此變更。

### 成本類型

輸入指定料品之各項成本元素的代碼。以下為成本科目類型的範例：

A1：已採購原料。

B1：直接人力途程累加。

B2: 設定人力途程累加。

C1: 變動間接費用途程累加。

C2: 固定間接費用途程累加。

Dx: 外部作業途程累加。

Xx: 額外的附加品，例如電和水。

可選附加運算通常以類型為 Xx 的額外附加品執行。此成本結構可讓您使用無限的成本元件數來計算其他的成本累加。系統會以六種使用者定義之摘要成本集計中的一種，來與這些成本元件建立關聯。

針對外部作業，您輸入的值指示要與成本建立關聯的成本元件。您不能為一個以上的作業輸入相同的成本元件。若是如此，成本元件會包含所有作業的總成本。當從某一作業收到物料時，系統會使用所有作業的總成本來計算該作業的成本。

#### 作業類型

輸入指示作業類型的使用者定義碼 (30/OT)。共有下列值：

A: 備選途程

TT: 運轉工時

IT: 閒置時間

T: 文字

對於「產品成本計算」，僅具有空白作業類型代碼的作業會列入成本計算。

#### 良率百分比

輸入步驟的計劃輸出良率百分比。「計劃性良率更新」程式使用此值更新途程中的累計百分比，以及物料單中的作業報廢百分比。「物料需求規劃 (MRP)」使用報廢百分比及現有元件報廢百分比步驟，以計劃元件需求。

#### 累計良率百分比

輸入步驟的累計計劃輸出良率百分比。系統使用此值，調整該作業步驟中元件的作業步驟報廢百分比。這樣可以讓「物料需求規劃」使用此作業步驟報廢百分比連同現有的元件報廢百分比，以計劃元件需求。

#### 時間基礎

輸入指示如何顯示產品之機器工時或人力工時的「使用者定義碼」(30/TB)。時間基礎代碼針對每個途程步驟輸入之機器工時或人力工時使用的時間基礎或費率加以識別。例如，25 個小時/每 1,000 個，或 15 小時/每 10,000 個。您可以在「時間基礎代碼」維護時間基礎代碼。針對成本計算與排程計算，系統會使用「使用者定義碼」畫面格式上「說明-2」欄位中的值。此說明為代碼代表的內容，但並不用於計算。

## 複查材料的產品成本計算

存取「輸入材料」畫面格式。

**輸入/變更處理程序 - 輸入材料**

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 報表(P) 工具(T)

處理程序: 5000 分支/工廠: M30  
 批量: EA Lubricant Process  
 基準日期: 07/15/2007 物料單類型: M 作業序號: 10.00  
 圖號: 料品版次: 跳至行號: \*

**記錄 1 - 2** 自訂方格

料號 *	說明	數量	計量單位	使用中成份標誌	固定變動	登料代碼	存貨類型	生產線類型	行號	作業序號
5001	Oil	50	GA	0	V	I	P	S	10.00	10.00
		1								10.00

「輸入材料」畫面格式

若要複查材料的產品成本計算，請複查下列欄位：

- 料號
- 數量
- 計量單位
- 固定變動
- 選件成本 %
- 報廢百分比
- 作業報廢百分比

## 複查聯產品與副產品成本計算的輸入

存取「聯/副產品修訂」畫面格式。

**輸入/變更處理程序 - 聯/副產品修訂**

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

作業序號: 10.00 Filter bulk

**記錄 1 - 2**

聯產品	副產品	聯/副產品	說明	輸出數量	計量單位	儲存類型	聯/副產品分支	選件成本 %
C	5010	Sludge	2	GA	M	M30	.01	
							100.00	

「聯/副產品修訂」畫面格式

若要複查聯/副產品成本計算的輸入：

在「聯/副產品修訂」畫面格式複查下列欄位：

- 輸出數量

輸入您預期此物料單或途程生產的完成單位數。此欄位可讓您依據完成的商品數來指定不同的元件數。例如，每一個有 100 製成品單位的單位都必須有一盎司的溶劑。不過，若生產 200 單位的製成品，每一製成單位就需要 2 盎司的溶劑。在本例中，您必須指定適當的每單位溶劑量，以為 100 單位與 200 單位的製成品設定批量。

- 計量單位
- 選件成本 %
- 資源 %

輸入一個指示應分別發放給聯產品與副產品之材料百分比的數字。

此值是用來個別地發放材料至工單完工的聯產品與副產品，並非是每項材料的總發放量。

對於最終作業的聯產品與副產品，其資源百分比總計需為 100% 以發放所有材料。

## 複查聯產品與副產品成本

存取「處理成本元件」畫面格式。

**輸入/變更成本元件 - 處理成本元件**

選取(S) 尋找(F) 新增(A) 複製(Y) 關閉(L) 檢視 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓ ❷ + ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾

模擬料號	5110	製造	分支/工廠	M30
計量單位	OZ	盎司	Household Lubricant Bulk	
成本方法	07	標準	模擬	.0722
儲存類型	M	製造組件或子組件	凍結	.0722
			成本分類帳	.0722

**記錄 1 - 1** 自訂方格

成本類型	說明	模擬淨增加	模擬總計	模擬係數	模擬係數代碼	模擬費率代碼
A1	物料		.0722			

「處理成本元件」畫面格式

若要複查聯產品或副產品成本：

1. 在「處理成本元件」畫面格式中，填寫下列欄位並選取「尋找」：
    - 分支/工廠
    - 料號
  2. 從「畫面格式」選單中選取「聯/副產品」。
  3. 在「聯/副產品選擇」畫面格式中選取聯/副產品，接著按一下「選取」。
- 系統會在「處理成本元件」畫面格式中顯示聯/副產品的成本。

## 複查已計成本的處理程序

存取「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式。

若要複查已計成本的處理程序：

1. 在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中，填寫下列欄位並選取「尋找」：

- 分支/工廠
- 料號

2. 複查下列欄位：

- 要求數量

輸入您欲處理的父系料品數。系統會依據要求的父系料品數來計算較低層級的數量值。例如，每一父系料品需要 3 個元件，若要求數量是 10，則系統會規劃 30 個元件並計算成本。

您欲查看其成本分類細帳的父系料品數。成本會依據父系料品數來計算。

- 基準日期
- 成本方法
- 途程批量
- 物料單批量
- 工作中心
- 作業序號
- 人力
- 機器
- 間接費用

顯示 Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 製造系統」的「工作金額」欄位。

此為成本集計號碼 5，如同為使用者定義碼 30/CO 定義的 (作業集計)。此欄的總計顯示在畫面下方的總計列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。您也可以檢視新增之成本元件明細分類細帳，以達成工作中心的總計。

- 元件

顯示「JD Edwards EnterpriseOne 製造系統」的「工作金額」欄位。

此為成本集計號碼 6，如同為使用者定義碼 30/CO 定義的 (作業集計)。此欄的總計顯示在畫面下方的總計列。欄上方的標題指示顯示哪個成本：凍結或模擬。您可在模擬與凍結值之間切換。您也可以檢視新增之成本元件明細分類細帳，以達成工作中心的總計。

- 總計

顯示「JD Edwards EnterpriseOne 製造系統」的「工作金額」欄位。

此欄包含系統為每列成本 (即每個作業序號) 計算的總計。畫面格式下方的總計是各成本集計的總計。最右下方的總計是料品途程的所有成本總計。

3. 從「檢視」選單中選取「凍結」或「模擬」，可在凍結或模擬成本之間切換。
4. 從「畫面格式」選單中選取「作業集計視窗」以複查料品的作業集計。
5. 在「作業集計代碼視窗」畫面格式中複查資訊，然後選取「關閉」。

- 在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中，從「畫面格式」選單中選取「已計成本的物料單」。

- 在「處理已計成本的物料單」畫面格式中複查資訊。

您可複查單一作業的材料成本，或複查處理程序中所有作業的所有材料。這些成本來自「成本元件」程式 (P30026)，並反映最新的模擬累加。因此，若您自上次累加後曾變更過處理程序，這裡的成本可能就與「處理已計成本的途程/處理程序」中的成本不同。

- 選取「關閉」。

- 在「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式中，從「列」選單中選取「明細」，以複查和作業相關的所有成本。

- 在「已計成本的途程明細」畫面格式中複查資訊。

成本元件是依成本集計分組。

- 選取「關閉」。

## 設定聯/副產品規劃檔案

存取「聯/副產品規劃檔案修訂」畫面格式。

聯/副產品規劃檔案 - 聯/副產品規劃檔案修訂

確定(O) 刪除(D) 取消(U) 工具(T)

分支/工廠 \* M30

聯/副產品 \* 5010 Sludge

基準日期 \*

記錄 1 - 2 自訂方格

	處理程序/料品	說明	Pro	計劃 %	成本 %	生效日期	失效日期	第 3 料號
	5000	Lubricant Process	Y	100.00	100.00	07/10/2007	12/31/2015	5000

聯/副產品規劃檔案修訂

若要設定聯/副產品規劃檔案：

- 為各處理程序填寫下列欄位：

- 處理程序/料品

輸入識別父系處理程序料品的數字。

- 計劃 %

以預計生產為基準輸入特定選件的需求百分比。例如，公司可能依客戶需求製造 65% 的高黏滯度潤滑劑，以及 35% 的低黏滯度潤滑劑。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統使用此百分比精確規劃處理程序的聯產品及副產品。請以整數輸入百分比，例如將 5% 輸入為 5.0。預設值是 0%。

在此畫面格式中，此欄位指定特定處理程序供應的百分比。

- 成本 %

輸入供「模擬成本累加」程式用來計算選件成本或選項料品所佔的總父系成本百分比的百分比。請以整數輸入百分比，例如將 5% 輸入為 5.0。

當聯/副產品可以由一個以上的處理程序所生產或由處理程序及工單組合所生產時，請使用此欄位計算聯/副產品的成本。

此值決定分配給選取之處理程序的聯/副產品成本百分比。

- 生效日期
- 生效截止日期

2. 當所有列出的處理程序資訊都正確時，請選取「確定」。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 產品資料管理 8.12 導入手冊, <處理程序式製造>, 「輸入聯產品與副產品清單」

## 複查百分比物料單的產品成本計算

本節概述百分比物料單的產品成本計算，並探討如何複查百分比物料單的產品成本計算。

### 瞭解百分比物料單的產品成本計算

無論是在程序式或離散式製造環境中，您都需使用百分比物料單來表示料件或材料所佔的父系數量百分比。

若您使用百分比物料單，系統會以在百分比物料單指定的數量來計算成本。數量會以百分比表示 (如 75 是 75%)，且總元件數量需為 100。元件必須具有一計量單位，此計量單位在轉換成父系計量單位時不會產生捨入錯誤。對於批量為零的物料單，成本累加會為父系產品計算一個主要計量單位的成本。

注意： 您的環境必須可接受多個小數位數才能使用百分比物料單。

### 用來複查百分比物料單之產品成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
輸入物料單資訊	W3002A	每日產品資料管理 - 離散式製造 (G3011)，輸入/變更物料單  輸入「分支/工廠」與「料號」，接著按一下「尋找」。選取一行，接著按一下「選取」。	複查百分比物料單明細。

### 複查百分比物料單的產品成本計算

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

數量	<p>輸入系統套用至交易的單位數目。</p> <p>此數字指示您使用多少元件製造父系料品。零是有效數量。預設值是 1。</p>
固定變動	<p>輸入一個代碼，以指示物料單上料品的每組裝數量隨製造的父系料品數量變更，或無論父系料品數量為何均固定不動。此值也決定元件數量是否為父系數量百分比。共有下列值：</p> <p>F：固定數量。</p> <p>V：變動數量 (預設)。</p> <p>%：數量以百分比表示，且總共需為 100%。</p> <p>對於固定數量的元件，Oracle 提供的「JD Edwards EnterpriseOne 工單處理」系統與「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統不會依訂單數量擴充元件的每組裝數量值。</p>

## 第 7 章

# 瞭解成本累加中的計算

本章提供有關成本累加處理程序如何產生內建成本元件的資訊。這些計算會根據製造常數與處理選項中的設定而不同。

本章探討：

- 模擬成本累加。
- 物料成本元件。
- 途程成本元件。
- 外部作業成本元件。
- 採購價格差異。

---

## 模擬成本累加

「成本模擬 - 建立範本」(R30812) 程式可依適當的時間基礎、工作人員數及累計良率，來調整直接人力工時與直接機器工時。程式可依作業報廢與百分比報廢調整元件物料數量。

---

## 物料成本元件

下表說明物料成本元件 A1 與 A2 如何反映來自採購物料與物料報廢的成本。

成本元件	說明
A1 (採購物料)	當您在「模擬累加」程式的「採購料品」處理選項中輸入成本方法時，程式將使用該成本計算方法擷取「料品成本」檔案 (F4105) 中的成本。
A2 (物料報廢)	<ul style="list-style-type: none"><li>• 成本元件適用於擁有在其物料單中定義之報廢百分比的料品。</li><li>• 淨增加成本來自元件組裝時所帶來的報廢。</li><li>• 元件物料報廢成本 = 物料單中的報廢百分比 × 父系料品單位數量 × 元件總成本。</li></ul>

---

## 途程成本元件

途程成本元件 (成本元件 B 與 C) 可以手動或透過「模擬累加」程式 (R30812) 控制。

本節探討：

- B1 (直接人力)。
- B2 (設定人力)。
- B3 (機器工時)。
- B4 (人力效率)。
- C1、C2 (變動與固定機器間接費用)。
- C3、C4 (變動與固定人力間接費用)。

### B1 (直接人力)

B1 成本可依下列方式計算：

- 父系直接人力成本 = 料品途程中所有作業的直接人力計算之總計。
- (作業直接人力成本) = ((作業直接人力工時 ÷ 作業時間基礎) × (作業工作人員數) ÷ (作業累計良率百分比 ÷ 100)) × (工作中心直接人力工資率)

### B2 (設定人力)

B2 成本可依下列方式計算：

- 父系設定人力成本 = 料品途程中所有作業的所有設定人力計算之總計
- 作業設定人力成本 = (作業設定人力工時) × (工作中心設定人力工資率) ÷ (會計成本數量)

---

注意： 唯有 會計成本數不為 零時，才可與工作中心設定人力工資率相除。

---

### B3 (機器工時)

B3 成本可依下列方式計算：

- 父系機器工時成本 = 料品途程中所有作業的機器工時計算之總計。
- (作業機器工時成本) = ((作業機器工時 ÷ 作業時間基礎) ÷ (作業累計良率 ÷ 100)) × (工作中心機器工時費率)

### B4 (人力效率)

此成本元件會增加或減少生產料品所需的人力成本。若您已將製造常數設定為依工作中心效率修改成本，則當您執行「模擬累加」程式時，程式將為人力效率建立成本元件 (B4)。此外，若工作中心的效率為零，系統將不會對該工作中心執行計算。

系統只會為直接人力工時依下列方式計算人力效率：

父系人力效率成本 = 料品途程中所有作業的所有效率計算之總計。

計算作業人力效率成本需要下列計算：

- $(\text{直接人力工時}) \times (\text{時間基礎代碼}) \div ((\text{工作人員數}) \div \text{作業良率百分比}) = (\text{係數人力工時})$
- $(\text{工作中心效率}) \div (\text{百分比轉換}) \times (\text{係數人力工時}) = \text{係數效率工時}$
- $\text{人力效率成本} = (\text{係數人力工時} - (\text{係數效率})) \times (\text{直接人力工資率})$

## C1、C2 (變動與固定機器間接費用)

您必須將分支/工廠的製造常數設定為在成本中包含變動與固定機器間接費用，系統才會計算 C1 與 C2 成本。您也需指定系統要使用在「工作中心主檔」(F30006) 中手動輸入的費率或以機器工時成本的百分比，來計算機器間接費用成本。

父系的變動與固定機器間接費用成本，是料品途程所有變動與固定機器間接費用之總計。

計算變動機器間接費用成本需使用下列公式：

- $(\text{機器變動人力間接費用百分比}) \div (\text{百分比轉換}) \times (\text{機器工時費率}) = (\text{變動機器間接費用費率})$
- $(\text{機器工時}) \div (\text{時間基礎代碼} \div (\text{作業良率百分比})) = (\text{變動機器間接費用工時})$
- $(\text{機器變動間接費用成本}) = (\text{變動機器間接費用工時}) \times (\text{變動機器間接費用工時費率})$

計算固定機器間接費用成本需使用下列公式：

- $(\text{機器固定人力間接費用百分比}) \div (\text{百分比轉換}) \times (\text{機器工時費率}) = (\text{固定機器間接費用費率})$
- $(\text{機器工時}) \div (\text{時間基礎代碼}) \div (\text{作業良率百分比}) \div (\text{主計量單位轉換係數}) = (\text{固定機器間接費用工時})$
- $(\text{機器固定間接費用成本}) = (\text{固定機器間接費用工時}) \times (\text{固定機器間接費用工時費率})$

## C3、C4 (變動與固定人力間接費用)

系統以費率顯示下列計算。若您在「工作中心主檔修訂」畫面格式中指示應將變動與固定人力間接費用成本計算為人力成本的百分比，則將此百分比除以 100 再乘以工作中心人力工資率，便可求出人力間接費用費率。例如：

$(\text{作業變動人力間接費用費率}) = (\text{工作中心變動人力間接費用百分比}) / (100) \times (\text{工作中心直接人力工資率})$

您必須將分支/工廠的製造常數設定為在成本中包含變動與固定人力間接費用，系統才會計算這些成本。在此檔案中，您也必須決定要使用在「工作中心主檔」(F30006) 中手動輸入的費率或以人力成本的百分比，來計算人力間接費用成本。

此外，您可設定下列製造常數，以按照工作中心效率考量人力間接費用：

- 父系變動與固定人力間接費用成本 = 料品途程中所有作業的所有變動與固定人力間接費用之總計。
- $(\text{變動與固定人力間接費用成本}) = (\text{直接人力間接費用成本}) + (\text{設定人力間接費用成本})$

依費率的直接人力間接費用成本：

- 不含人力效率：

$(\text{直接人力工時}) \times (\text{工作中心變動與固定人力間接費用}) \text{費率}$

- 含人力效率：

$(\text{直接人力工時} + \text{工作中心效率}) \times \text{工作中心變動與固定人力間接費用費率}$

- $(\text{工作中心效率}) = (\text{人力工時}) - ((\text{工作中心效率百分比}) \div (100)) \times (\text{人力工時})$
- $(\text{設定依成本的人力間接費用成本}) = (\text{作業設定人力工時} \div \text{會計成本數量}) \times (\text{工作中心變動與固定人力間接費用費率})$

若會計成本數量不為零，就會用來執行計算。

---

## 外部作業成本元件

您可以在「輸入成本元件」畫面格式 (W30026B) 中手動輸入外部作業的成本元件，或讓系統在您執行「模擬累加」程式 (R30812) 時從「料品成本」檔案 (F4150) 中擷取它們。

「工單處理」程式 (R31410) 會為外部作業建立料號：

父系 \*Op<sub>xx</sub>

其中，「父系」代表父系料號，而 <sub>xx</sub> 代表外部作業之作業序號的整數部分。舉例來說，若是料品 333，則作業序號為 30 的外部作業得到之料號為 333\*OP30。

若您在「模擬累加」程式的「外部作業」處理選項中輸入成本方法，程式會使用該成本方法擷取 F4105 檔案中的成本。若該值為零，而「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中已經有值，則會保留該原始值。若將此處理選項保留空白，程式會使用您在「輸入成本元件」畫面格式中手動輸入的值。

---

## 採購價格差異

就採購料品而言，當標準成本與實際採購價格不同時，採購價格差異 (PPV) 就會造成。若您對採購料品使用額外成本，總標準成本可能會和 A1 (物料) 成本不同。此差異即是物料間接費用成本。

當您收到採購單時，系統會使用採購單上的價格更新應付帳款科目。系統使用 F4105 檔案中的標準料品成本來更新庫存科目。這兩項成本之間的差異，是由「採購價格差異」與物料間接費用所構成。「採購價格差異」即為凍結 A1 成本與採購單成本之間的差異。

物料間接費用成本即為 F4105 檔案中的總標準成本與 A1 成本之間的差異：

- $\text{採購價格差異} = (\text{A1 成本}) - (\text{採購單單位成本})$
- $\text{物料間接費用成本} = (\text{總標準成本}) - (\text{A1 成本})$

### 例如：採購價格差異與物料間接費用

「料品成本」檔案 (F4105) 包含下列資訊：

- 平均成本 = 14.00
- 標準成本 = 16.00

「附加料品成本元件檔案」(F30026) 包含下列資訊：

- A1 成本 = 13.00
- X1 成本 = 3.00

下列丁字帳戶圖表說明價格差異與物料間接費用的會計流程：

物料間接費用		採購價格差異	
3.00			1.00

價格差異與物料間接費用的丁字帳戶

下列丁字帳戶圖表說明發料到工單的物料如何接替庫存科目，以及和完全載入之料品標準成本過帳至在製品 (WIP)。

物料庫存		在製品	
	16.00	16.00	

物料庫存與「在製品」的丁字帳戶

下列丁字帳戶圖表說明在期間結束時，手動日記帳分錄會關閉「銷貨成本」帳戶的「採購價格差異」：

採購價格差異		銷貨成本	
1.00	貸方		1.00

「採購價格差異」與「銷貨成本」的丁字帳戶

「自動分錄設定」檔案 4337 會過帳物料間接費用。若您有多項額外成本，且想將它們每個過帳到不同的科目，您必須使用到岸成本。



## 第 8 章

# 處理製造會計系統

本章概述製造會計系統、工單及日記帳分錄，並探討如何：

- 為在製品或完工建立日記帳分錄。
- 複查生產成本。
- 為差異建立日記帳分錄。
- 複查總帳批次。
- 過帳製造日記帳分錄至總帳。

---

## 瞭解製造會計系統

本節探討：

- 製造會計處理流程。
- 與「普通會計」的整合。
- 製造差異。
- 實際成本計算。
- 「製造會計」的交易流程。

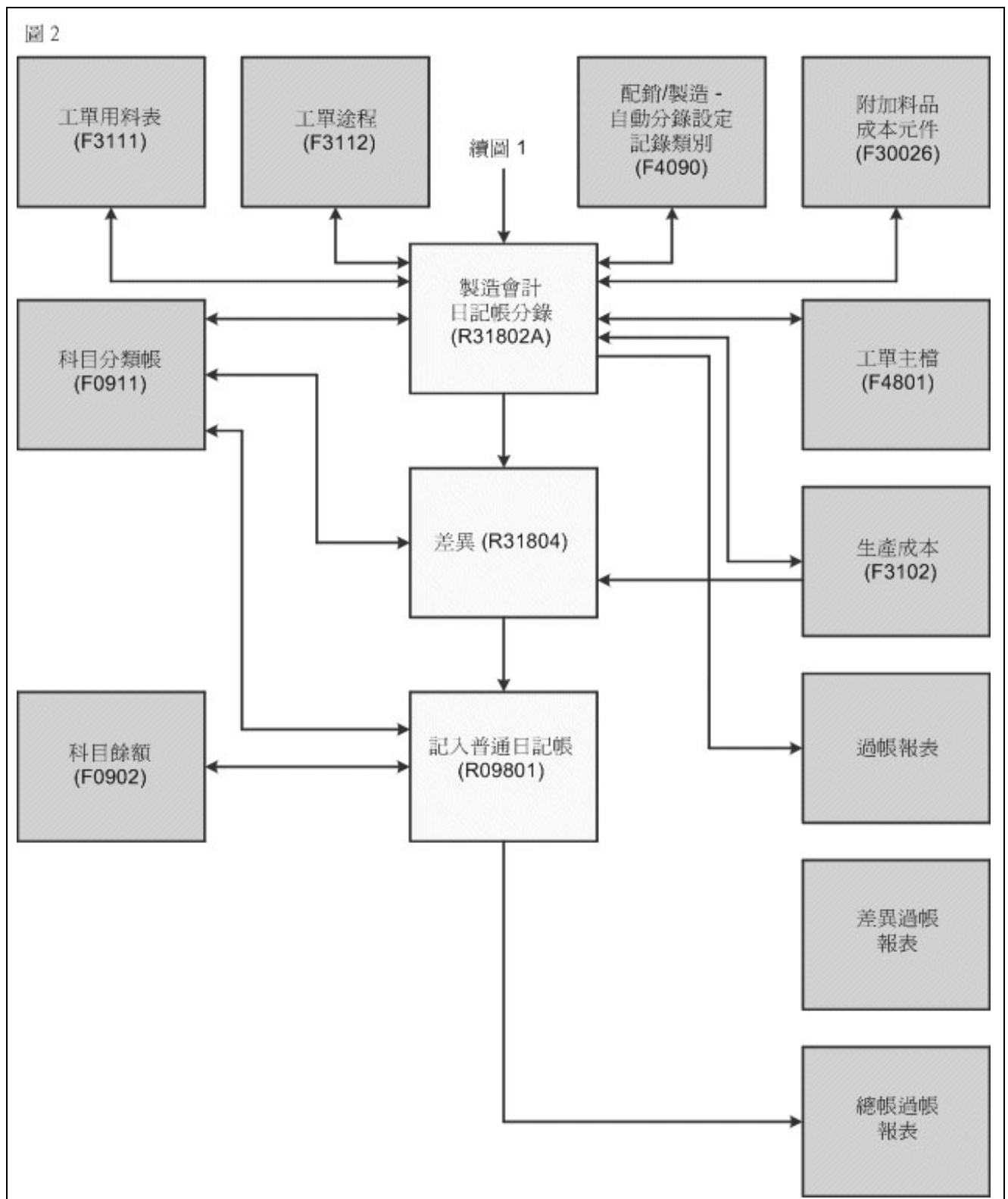
## 製造會計處理流程

以下兩個部分的流程圖說明「製造會計」處理程序：

```

graph TD
    P0909[線上會計科目表 P0909] --> F0901[科目主檔 F0901]
    P0909 --> P40905[自動分錄設定 P40905]
    P40905 --> F4090[配銷/製造自動分錄設定記錄類別 F4090]
    P40905 --> P48013[輸入/變更單 P48013]
    P48013 --> F4801[工單主檔 F4801]
    P48013 --> P31410[工單處理 P31410]
    P31410 --> F3102[生產成本 F3102]
    P31410 --> F3112[工單途程 F3112]
    P31410 --> P31113[庫存發放 P31113]
    P31113 --> F3111[工單用料表 F3111]
    P31113 --> P311221[時數與數量 P311221]
    P311221 --> F3112
    P311221 --> P31114[工單庫存完工 P31114]
    P31114 --> P31422[時數與數量更新 R31422]
    P31422 --> F3112
    P31422 --> F3111
    P31422 --> F3102
    P31422 --> F311221[時數與數量異動 F311221]
    P31422 --> P0909
    P31422 --> P40905
    P31422 --> P48013
    P31422 --> P31410
    P31422 --> P31113
    P31422 --> P311221
    P31422 --> P31114
    P31422 --> P31422
  
```

## 「製造會計」處理流程 (1/2)



「製造會計」處理流程 (2/2)

## 與普通會計的整合

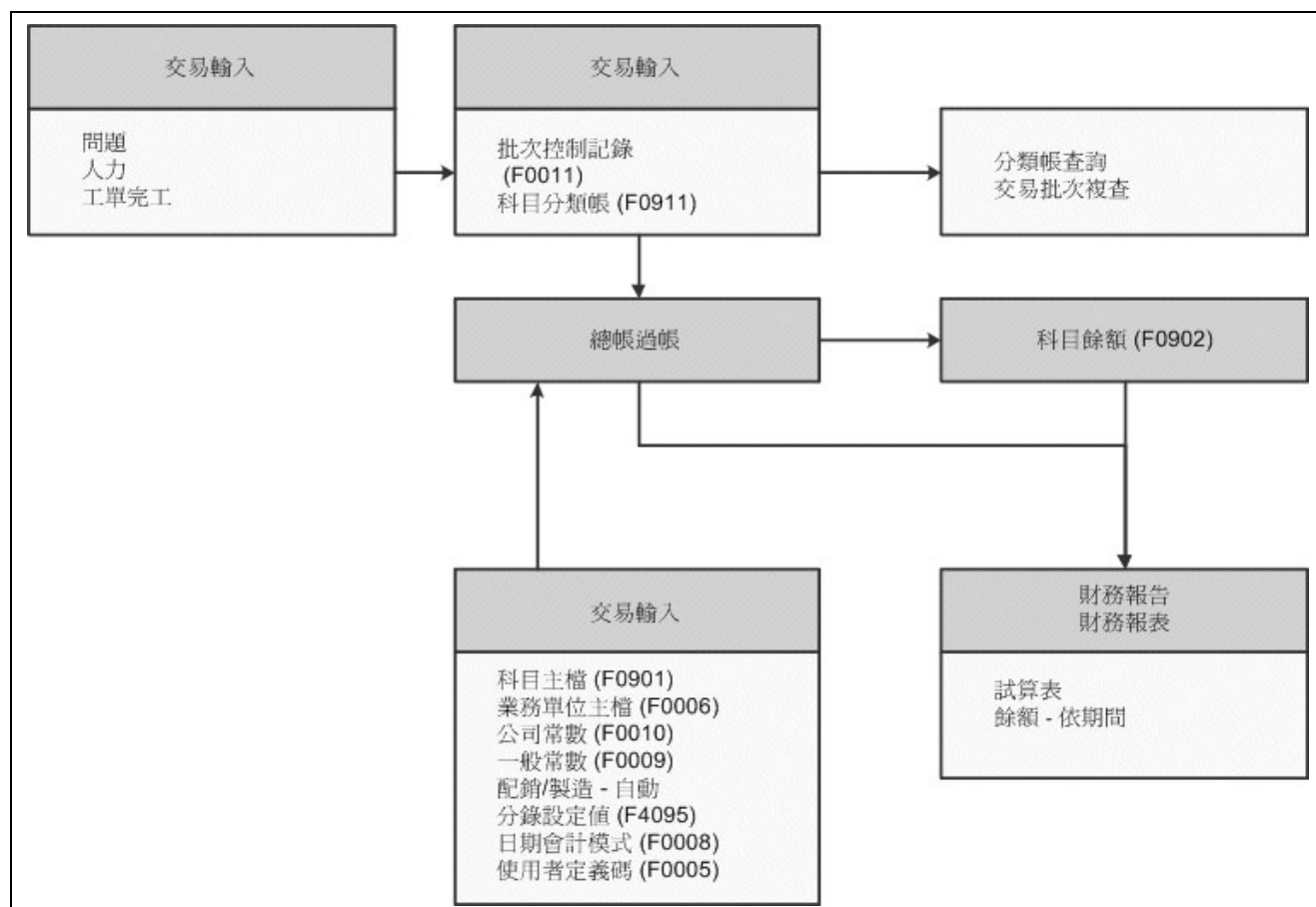
為在變動的商業環境中保持競爭力，公司必須整合各方面的作業。其中包括識別可減少前置時間、加快上市速度及降低作業成本的作業。所追求的目標是降低成本以維持在市場上的競爭力。

在公司定義料品成本並識別如何衍生每項成本之後，可能會將這些成本記錄轉移到會計記錄。當公司使用製造會計系統時，其會追蹤製造處理程序中與每項活動相關的成本。當物料驗收到庫存、發放到製造工單及用於製造週期中的各階段時，公司會將反映借方與貸方的詳細會計記錄保存到預先決定的財務科目。這些記錄可轉移到製造週期中的總帳。

執行標準成本計算（依據凍結成本的比較）或實際成本計算（預估成本與實際成本的比較）的能力可讓公司正確考量製造成本。透過比較可以識別脫離原始成本預估的領域。經理人員便可制訂更明智的決策及實行一系列動作，以在產品的最終成本中反映目前成本。您可重估在製品與庫存量以反映這些更新的成本。

在快速變換的產業中（如電子業與其他技術），必須經常監控技術的變更與客戶需求、產品組態及生產程序。變更必須能儘快整合並反映到產品生命週期。唯有加快新產品上市時間與降低成本，產業才能在全球市場中保持競爭力。

此流程圖說明「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統與「JD Edwards EnterpriseOne 普通會計」系統之間的整合。



製造會計與普通會計間的整合

## 製造差異

當實際成本與預先定義或預估成本不同時，就會產生差異。這些差異可能是因為人力或間接費用中的差異，或對物料單或途程進行變更。

下表探討各種差異類型：

差異類型	說明
工程	凍結標準成本 (物料、人力與間接費用) 與衍生自物料單、途程及間接費用費率的目前成本之間的差異。
計劃	下列兩者之間的差異：附加用料表或途程時衍生自物料單、途程及間接費用費率的目前成本，及以工單或產率時程表用料表與途程指示為基礎的成本。當您修訂工單或產率時程表時，計劃差異可能就會產生。
實際	<p>下列兩者之間的差異：衍生自工單或產率時程表用料表及途程的成本值，及實際針對該工單或產率時程表報告的物料或人力。</p> <p>當您執行下列動作時，可能會產生實際差異：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 發放物料。</li> <li>• 輸入工時與數量。</li> <li>• 輸入完工。</li> </ul>
人力效率	計劃與實際人力成本之間的差異 (以工單或產率時程表途程為基礎)。
物料用途	計劃與實際物料成本之間的差異 (以工單或產率時程表用料表為基礎)。
其他	<p>因下列原因所導致的差異：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在工單或途程中期發生的成本累加。 您可以執行「在製品重估」程式 (R30837) 以消除此類型的差異。</li> <li>• 捨入錯誤。 當「生產成本」檔案 (F3102) 中的小數位數與「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 和「科目分類帳」檔案 (F0911) 有差異存在時，系統就會產生捨入差異。</li> <li>• 完成數量超過或低於工單 您可為「差異」程式 (R31804) 設定處理選項來重新計算生產成本，以避免此差異。</li> </ul>

## 實際成本計算

實際成本計算會擷取並記錄與現場交易 (如工單) 相關的實際製造成本。實際成本計算依成本元件 (以用料表、途程或額外成本為基準) 計算成本。

若您導入實際成本計算，必須徹底瞭解在 Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統中的標準成本計算流程。

實際成本計算提供下列功能：

功能	說明
物料成本	系統會依據您設定料品時選取的成本方法與成本階層來計算物料成本。當您發放料品至工單時，透過將元件數量和為「料品成本」檔案 (F4105) 所選的成本方法所設定之成本相乘，以計算元件成本。
人力成本	<p>系統使用下列項目計算人力成本：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 為工作中心設定的費率。</li> <li>• 「員工費率」檔案 (31/ER)。</li> <li>• 「員工主檔資訊」檔案 (F060116) (若您使用 Oracle 所提供的「JD Edwards EnterpriseOne 人力資本管理」產品套件)。</li> </ul> <p>您必須使用「快速工時輸入」程式 (P051121) 從「員工主檔資訊」檔案擷取資訊。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 您輸入完成時間與數量時手動輸入的成本。</li> </ul>
機器成本	<p>系統使用下列項目計算機器成本：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 用於您所指定之成本方法的工作中心費率。</li> <li>• 系統計算的工作中心費率使用在「設備費率」檔案 (F1301) 中的資訊。</li> <li>• 您輸入完成時間與數量時手動輸入的成本。</li> </ul>
間接費用成本	系統使用「工作中心費率」檔案 (F30008) 中的費率或百分比計算間接費用成本。您可以使用「製造常數」程式 (P3009) 以選取欲包含的間接費用成本類型。
額外成本 「實際成本」的「產品成本計算」設定。	您在「成本元件」程式 (P30026) 的凍結成本欄位直接輸入額外成本，來為實際成本料品定義額外成本。
外部作業	系統使用為外部公司處理的料品 (*OP 料品) 所指定的成本方法，計算外部作業的成本。系統使用「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 計算額外成本。

## 製造會計的交易流程

下表識別製造程式更新哪些檔案，除非個別指定，否則更新適用於標準與實際成本計算：

檔案欄標題	工單主檔 (F4801) 與工 單主檔標籤 (F4801T)	工單用料表 (F3111)	工單工時異動 (F31122)	工單途程 (F3112)	生產成本 (F3102)	料品分類帳 (F4111)	科目分類帳 (F0911)
工單處理 (R31410)	工單狀態與在 庫數量 標籤檔案中的 成本方法	必要數量與累 計成本	NA	必要工時與外部 作業	標準成本計 算：標準單位 與數量、目前 單位與金額 實際成本計 算：目前單位 與金額	NA	NA
庫存發放 (P31113)	NA	發放數量 未計單位與 「實際」成本 未計金額	NA	NA	NA	建立 IM 交易 (無 批次號碼或「總 帳」日期)	NA
元件報廢 (P31116)	NA	實際成本計 算：未計單位 與金額	NA	NA	將 A1 重新分類 到 A2	NA	NA
工時與數量 (P31122I) 及快 速工時輸入 (P051121)	NA	NA	報告的工時 實際成本：費率	NA	NA	NA	NA
工時與數量更 新 (R31422)	NA	NA	啟動已處理標誌	未計單位與金額	NA	NA	NA
全部完工 (P31114)	工單狀態、完 工與報廢的未 計單位及金額	NA	NA	NA	實際成本計 算：完工與報 廢的未計單位 及金額	建立 IC 與 IS 交易 (無批次號碼)	NA

檔案欄標題	工單主檔 (F4801) 與工 單主檔標籤 (F4801T)	工單用料表 (F3111)	工單工時異動 (F31122)	工單途程 (F3112)	生產成本 (F3102)	料品分類帳 (F4111)	科目分類帳 (F0911)
在製品 (R31802A)	工單狀態 重設未計單位 為零	重設未計單位 為零	NA	重設未計單位為 零	計劃、實際、 完工及報廢單 位與金額 實際成本計 算：將完工與 報廢的未計單 位與金額重設 為零	IM、IC 及 IH 交 易的批次號碼與 「總帳」日期	建立 IM、IH、 IS 及 IC 交易
差異 (R31804)	工單狀態、生 產價格差異標 誌	NA	NA	NA	記錄差異及選 擇性重新計算 標準、目前及 計劃金額與單 位	用於成本方法 09 建立 IB 交易 實際成本計算： 寫入 IC 交易	在科目分類帳中 建立 IV 交易 實際成本計算： 建立 IC 與 IS 交 易

當您執行「在製品」程式時，其會更新「工單交互參照」檔案 (F3106) 中的工單號碼、單據號碼、單據類型、「總帳」日期及批次號碼、類型與日期。

當您執行「普通日記帳過帳」程式 (R09801) 時，其會更新「科目餘額」檔案 (F0902) 中的所有科目餘額。

---

## 瞭解工單

本節探討：

- 工單建立。
- 用料表和途程。
- 工單修訂。
- 未計單位。
- 庫存發放異動。
- 工時與數量。
- 外部作業。
- 元件報廢。
- 完工。

### 工單建立

「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統會追蹤與工單相關的成本，也會為所有現場交易建立日記帳分錄。工單處理程序中的每個步驟都可能影響製造會計。主要的影響在於，當您在處理程序中完成任一步驟時，就會建立一個可能是差異來源的交易。當您執行「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 時，系統就會計算差異。

工單為在指定日期前產生某數量之料品的要求；工單的構成要素包括：

- 標頭
- 用料表
- 途程指示

若要建立工單，必須在標頭識別工單的料品、其分支/工廠與數量，以及要求日期。在您決定產生料品所需的資源後，就可排程工單並開始工作。

當您完成工單時，必須追蹤：

- 完工料品。
- 使用的物料。
- 報廢數量。
- 花費的機器工時與人員時間。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 工單 8.12 導入手冊*, <建立工單>

## 用料表和途程

在建立工單標頭後，您必須附加工單用料表與工單途程，以指示製造料品所需的料件、人員、機器與時間。

您可以用下列方式附加用料表與途程指示：

- 手動，在「工單用料表」畫面格式輸入必要的料件。
- 互動式，從「製造工單處理」程式 (P48013)。

此方法使用料品之物料單或途程中的資料，作為用料表或途程指示的預設資料。您可以修改此資料。

- 自動，使用「工單處理」程式 (R31410)。

此方法會複製料品的物料單與途程，並將它們用於初始用料表與途程指示。您可以修改此資料。此方法也可讓您在批次中附加用料表與途程指示。您還能使用此方法產生外部作業的採購單。

### 標準成本計算

以互動式或以批次附加用料表與途程時，系統會比較凍結標準成本與目前成本，並更新「生產成本」檔案 (F3102)。依據原始物料單與途程，凍結標準成本來自「附加料品成本元件」檔案 (F30026)。目前成本是從 F30026 檔案中之值計算出來的，此值以目前物料單與途程指示為基準。

若凍結標準成本與目前成本不同，則差異金額會成為工程差異。將用料表與途程指示附加至工單後，您便可以檢視工程差異。

### 實際成本計算

使用實際成本計算時，系統會計算目前成本並更新「生產成本」檔案 (F3102)。系統使用元件的庫存成本方法，從「料品成本」檔案 (F4105) 擷取成本。

針對目前的途程成本，系統會依據製造常數擷取人力工資率與機器費率。系統可從設定於「一般訊息/費率記錄」程式 (P00191) 中的「設備費率」檔案 (F1301) 擷取機器費率，及從「員工費率」檔案 (31/ER) 擷取人力工資率。若您選取「員工費率」檔案作為人力成本的來源並選取「設備費率」檔案作為製造常數中機器成本的來源，但卻未在途程中輸入它們，則系統會發出警告訊息，並使用「工作中心費率」檔案 (F30008) 中的費率。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 8.12 導入手冊*, <處理工單與產率時程表>

## 工單修訂

在建立工單及附加用料表與途程之後，您可能會需要進行修改。若您修訂要求的數量、用料表或途程，可能也會修訂工單的成本。這些已修訂成本稱為計劃成本。

當您執行「製造會計日記帳分錄」(R31802A) 時，系統會使用用料表與途程指示中的值計算計劃成本，並更新 F3102 檔案。系統會比較目前成本與這些已修訂的計劃成本。若目前成本與計劃成本不同，則差異金額會成為計劃差異。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 工單 8.12 導入手冊*, <處理工單>, 「修訂工單」

## 未計單位

未計單位代表您發放料件或記錄人力或完工時，工單所產生的交易數量與金額。您可以使用「資料瀏覽器」複查未計單位。直到您為在製品或完工執行「製造會計日記帳分錄」(R31802A) 時，系統才會儲存這些資訊。此程式可為未計單位建立日記帳分錄，然後清除未計單位。

若使用標準成本計算，「工單用料表」檔案 (F3111) 會儲存由工單發料更新的未計單位。若使用實際成本計算，「工單用料表」檔案會儲存由工單發料更新的未計單位與金額。

「工單途程」檔案 (F3112) 會儲存未計的人力單位與金額。當您在「工時與數量」中報告人力與機器工時並執行「工時與數量更新」程式 (R31422) 時，就會更新這些資訊。

若使用標準成本計算，「工單主檔」(F4801) 會儲存由工單完工更新的未計單位。若使用實際成本計算，「生產成本」(F3102) 檔案會儲存由工單完工更新的未計單位與金額。

## 庫存發放異動

您必須傳送必要的物料 (料件) 至現場以供生產。使用「庫存發放」程式 (P31113) 可透過發料異動從庫存扣除發放到現場的數量。此異動會向「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統報告生產程序中使用的實際數量與物料成本。

庫存發放異動進行的時間，不一定要和實體的庫存轉倉時間相同。您可在生產程序中決定一個讓庫存記錄反映料件發放至工單的點。

下表識別四種發放物料的方法：

發料方法	說明
手動發料	當您在「發料」畫面格式輸入發料異動時，物料會從庫存中扣除。
預扣料	若處理選項設為預扣料，則透過「工單處理」程式 (R31410) 處理工單時，會自動將物料從庫存中扣除。
倒沖入帳	當工單中的料品報告為完成時，物料會從庫存中扣除。這可能是您在生產程序中報告部分完工時，或您在最後一個途程作業報告全部完工時。
全階倒沖入帳	當結算點報告為完工或部分完工時，會在途程中定義為結算點的作業中自動將物料從庫存扣除。「全階倒沖入帳」程式 (P31123) 可讓您同時倒沖入帳物料與人力工時，並報告在作業中完成的料品。

當您發放料件至工單時，系統會立即從庫存釋出料件，並將發料 (IM) 異動寫入「料品分類帳」檔案 (F4111)。直到您為在製品或完工執行「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A) 時，「工單用料表」檔案 (F3111) 中未計的單位與金額才會更新。

無論您使用何種方法發料至工單，當您執行「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 時，系統會比較發料的成本與在用料表中指定之物料的成本。程式會為任何差異計算實際差異。

根據使用的成本計算方法而定，系統在發放物料時會執行下列計算：

計算	說明
標準成本計算 (方法 07)	記錄未計的單位。
實際成本計算 (方法 02 或 09)	記錄未計的單位。使用「料品成本」檔案 (F4105) 中為元件的庫存成本方法指定的值來計算金額，並記錄未計的單位。

## 工時與數量

在工單中生產料品時，您記錄該期間內生產所耗費的工時與完成的料品數。

您可選擇下列其中一種程式來輸入工時與數量。

- 快速工時輸入 (P051121)。
- 工單工時輸入 (F31122)。

「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統可與「快速工時輸入」程式協同運作，因此，交易資料可在 Oracle 所提供的「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統與「JD Edwards EnterpriseOne 美國薪資」系統中使用。您可依工單或員工記錄工時與數量。在薪資中輸入的資訊可更新「JD Edwards EnterpriseOne 製造」系統中的檔案，但透過製造程式輸入的工時與數量資訊則不會更新「JD Edwards EnterpriseOne 美國薪資」系統中的檔案。

使用「工單工時輸入」程式 (P311221) 可將實際工時與數量填入工單。標頭資訊來自「工單主檔」(F4801)。您所輸入的資訊會儲存在「工單工時異動」檔案 (F31122)。

複查程式與報告可以讓您複查與修訂由員工或工單所報告的工時與數量。輸入工時與數量資料後，將交易過帳到「工單途程」檔案 (F3112)，以將他們用於建立日記帳分錄。您可以在記錄工時與數量時以互動方式執行過帳，或執行「工單工時與數量更新」程式 (R31422)。更新將採用用於「工單工時異動」檔案中之工單作業記錄的工時與數量，來更新它們在「工單途程」檔案 (F3112) 中的個別欄位。在這之後，「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A) 便可將交易資料用於在製品或完工。

### 標準成本計算

當您更新人力與機器工時的時候，系統會將工時乘以凍結工作中心費率以計算金額。單位與金額會寫入「工單途程」檔案中的未計單位與未計金額，「製造會計」便使用這些資料來寫入日記帳分錄。產生自途程活動的日記帳分錄即是 IH 日記帳分錄。

當您執行「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 時，程式會比較報告的物料與人力成本和工單用料表與途程指示中指定的物料與人力成本。若兩者不同，程式會更新「生產成本」檔案 (F3102) 中的實際差異。

### 實際成本計算

依您如何設定製造常數而定，系統會從下列其中一種來源擷取費率：

費率類型	來源
人力工資率	<ul style="list-style-type: none"> <li>「工作中心費率」檔案 (F30008)。</li> <li>「一般訊息/費率」檔案 (F00191) 中的員工費率。</li> <li>手動輸入費率。</li> </ul>
機器費率	<ul style="list-style-type: none"> <li>「工作中心費率」檔案。</li> <li>「設備費率」檔案 (F1301)。</li> <li>手動輸入費率。</li> </ul>

## 外部作業

當您驗收外部作業的採購單時，輸入驗收的數量，系統就會顯示「途程數量與狀態視窗」程式 (P3103) 供您完成異動。驗收採購單時，系統會在「料品分類帳」檔案 (F4111) 建立 OV 異動，以為驗收的數量增加庫存量。當您完成途程資訊時，系統會使用沖銷 IM 異動更新「料品分類帳」檔案。對「料品分類帳」檔案的淨影響是零庫存餘額。

驗收也會更新「工單途程」檔案 (F3112) 中的未計單位。

依據您使用的成本方法而定，系統會完成：

成本方法	說明
標準成本計算 (方法 07)	針對成本方法 07，將凍結標準成本用於外部作業金額。
實際成本計算 (方法 02 或 09)	針對成本方法 02 與 09，更新「工單途程」檔案中採購單成本的金額。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*, <輸入工作中心與途程指示>, 「輸入外包作業」

## 元件報廢

在您發放料件到工單之後，可能需要報告一部分的料件為報廢。報廢是生產程序中所產生的無用物料。您使用「元件報廢」程式 (P31116) 以指定要報廢的物料金額與原因。

當您報告報廢的元件物料數量時，會在「料品分類帳」檔案 (F4111) 中建立僅用於備忘的「料品報廢」異動 (IO)。為在製品或完工執行「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A) 時，程式會為父系 F3102 分錄計算新的 A2 成本值，但不會寫入日記帳分錄。當報廢的物料金額與物料單中的百分比報廢金額不同時，系統會使用此差異更新實際差異的金額。

「工單用料表」檔案 (F3111) 會儲存未計的報廢金額與單位。

## 完工

當您完成現場中的工單生產時，必須將完工記錄到製成品庫存。這些異動會更新「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統中的記錄。

當您輸入製成品至庫存為完成時，就會產生完工。

「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統提供數種完成產品至庫存的方式，包括：

- 全階倒沖入帳
- 部分完工
- 全部完工
- 完工時倒沖入帳

當您記錄完工與父系報廢時，會在「工單主檔」(F4801) 中更新未計單位與金額。若使用實際成本計算，也會在「生產成本」檔案 (F3102) 中更新完工的單位與金額與父系報廢。完工交易 (IC) 會寫入「料品分類帳」檔案 (F4111)。報廢交易 (IS) 會寫入「料品分類帳」檔案以作為僅用於備忘的交易 (F4111)。

離散式製造會計與程序式製造會計主要的不同在於，使用程序式時，會為聯/副產品 (而非父系處理程序) 報告完工。您可設定處理選項以啟用未在計劃中之聯/副產品的完工。不過，差異是針對處理程序報告。

若使用實際成本計算，系統會計算新的單位成本，且若成本方法是 09，則會重新計算與更新「料品成本」檔案 (F4105) 中的料品成本記錄。在每次完成料品時，系統會使用新的單位成本更新料品成本記錄，並重估庫存量。庫存量在完工發生的所有批示與儲位進行重估。若要重估完成的工單，您可以設定處理選項以在執行「工單庫存完工」程式 (P31114) 時自動呼叫「在製品重估」程式 (R30837)。系統會使用完成的料品重估工單及其父系工單。

---

## 瞭解日記帳分錄

在將交易過帳至總帳之前，必須為在製品 (發料、人力與機器工時)、完工與製造差異建立日記帳分錄。若您的採購料品具有額外成本，而您想個別計算其成本，您需要瞭解採購價格差異與物料間接費用成本。

本節探討：

- 日記帳分錄與三層次處理程序。
- 明細與摘要日記帳分錄。

### 日記帳分錄與三層次處理程序

當您輸入每日的日記帳分錄時，即是在執行三層次處理程序中三個步驟的第一步驟。

此處理程序用於所有 JD Edwards EnterpriseOne 日記帳分錄程式，且包含下列步驟：

1. 將日記帳分錄輸入批次。
2. 複查並核准欲過帳之批次。
3. 過帳批次交易。

在「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統中，您必須為各種類型的現場活動建立日記帳分錄，包括：

- 發料。

- 人力與機器報告。
- 完工。
- 報廢。
- 差異，包括：
  - 工程。
  - 計劃。
  - 實際 (物料用途與報告的工時)。
  - 其他。

## 明細與摘要日記帳分錄

您可以為貸方與借方日記帳分錄交易建立明細或摘要分錄。您可使用科目號碼的物件部分來控制日記帳分錄的明細層級。

### 明細日記帳分錄

若要依成本元件輸入工單或產率時程表的明細日記帳分錄，請為每個成本元件輸入不同的會計科目或子目科目號碼，例如：

成本元件	業務單位	科目號號
A1	M30	1341
B1	M30	1342
B2	M30	1343

### 摘要日記帳分錄

若要將工單中的料品成本元件彙總到單一日記帳分錄，請輸入會計科目與子目科目號碼相同的成本，例如：

成本元件	業務單位	科目號號
A1	M30	1340
B1	M30	1340
B2	M30	1340

此外，您也可以設定處理選項以使「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A)：

- 依工單內的科目號碼彙總發料 (單據類型 IM)。  
科目號碼與工單號碼的每個專屬組合各有一個日記帳分錄。
- 依各工單的科目號碼彙總所有日記帳分錄。  
摘要之各科目的批次各有一個分錄。分錄為依單據類型的每個科目之所有工單交易總數。

- 列印彙總的會計交易報表。

## 為在製品或完工建立日記帳分錄

本節概述日記帳分錄建立，並探討如何：

- 建立「製造會計」日記帳分錄。
- 為「製造會計日記帳分錄」(R31802A) 設定處理選項。

### 瞭解日記帳分錄建立

您可以為現場活動建立日記帳分錄。您可以針對工單或產率時程表報告發料、完工、人力與機器工時的交易。

若使用標準成本計算，您可以使用處理選項指定要從發料儲位或從料品的料品分支記錄，來擷取庫存發放交易的總帳類別代碼。若料品在「料品儲位」檔案 (F41021) 中含有有效的記錄，便可執行此動作。定義庫存成本的科目可讓您更明確地追蹤客戶庫存 (例如，相對於單一擁有者庫存)。

若您使用專案會計，必須完成最上層的料品以計劃庫存科目。然而，當您需要銷售單的庫存時，系統會搜尋一般庫存科目而非專案科目。為使「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統存取專案生產的料品，您可以設定處理選項來建立重複的日記帳分錄，以貸記抵銷帳戶和借記一般庫存科目。

當您在「製造常數」程式 (P3009) 選取「按工作中心的成本」選項時，系統會在您產生日記帳分錄時按工作中心更新「生產成本」檔案 (F3102)。

程式在格式化日記帳分錄時若發現任何總帳錯誤，將會產生錯誤訊息。若要讀取這些錯誤訊息，請複查工作流程訊息。

此程式使用下列自動分錄設定 (AAI) 檔案比對庫存與成本交易和總帳科目：

檔案	說明
3110 貸方庫存、原料與子組件	在發料報告期間移動庫存中的庫存成本。此「自動分錄設定」不用於差異會計。
3120 借方或貸方在製品	在庫存發料與現場工時報告的期間，將庫存成本移至在製品。此也會在庫存完工報告期間移動在製品中的庫存。
3130 借項庫存、子組件與製成品。	在報告完工時將庫存成本移至庫存。此「自動分錄設定」不用於差異會計。  若是「按訂單設計 (ETO)」專案，您必須使用此「自動分錄設定」來設定一般庫存科目。

檔案	說明
3401 應計貸方	在現場工時報告的期間將現場工時成本移至應計項目。此「自動分錄設定」不用於差異會計。
3140 專案庫存抵銷帳戶	借記與貸記可讓「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統存取專案生產之庫存的抵銷帳戶。

系統使用此資料來比對交易和「自動分錄設定」檔案中的會計科目：

- 「自動分錄設定」的工單類型。
- 與工單或元件分支/工廠相關的公司號碼。若系統找不到符合項目，將使用 00000。
- 與交易相關的單據類型。
- 交易料品的總帳種類代碼。若系統找不到符合項目，將使用 \*\*\*\* (四個星號)。
- 成本元件。

### 標準會計

當您建立日記帳分錄時，程式會在「工單用料表」檔案 (F3111)、「工單途程」檔案 (F3112) 及「工單主檔」(F4801) 中尋找未計的單位，並為它們建立日記帳分錄。然後，程式會清除未計的單位。

程式也會更新「生產成本」檔案 (F3102) 中的實際、計劃、完成及報廢的成本。「差異」程式 (R31804) 使用此資訊來為有差異的交易建立日記帳分錄。

---

注意： 當「工單處理」程式 (R31410) 為配置料品建立標準成本之後，就會以對非配置料品所用的相同方式來為配置料品建立日記帳分錄。

---

### 實際會計

對於實際會計，程式會計算下列成本：

成本類型	說明
物料成本 (Ax)	程式會從「工單用料表」檔案 (F3111) 中擷取未計的單位與金額。
途程人力成本 (Bx)	程式會從「工單途程」檔案 (F3112) 中擷取未計的單位與金額。
途程間接費用成本 (Cx)	根據您在「製造常數」程式 (P3009) 選取的「間接費用」選項而定，程式會依據人力與機器成本計算間接費用成本。若要擷取工作中心費率，程式會使用料品的庫存成本方法。

成本類型	說明
外部作業 (通常為 Dx)	程式會從「工單途程」檔案的未計金額中擷取外部作業成本。當您驗收外部作業的採購單時，系統會使用實際的採購單成本來更新「工單途程」檔案。
額外 (通常為 Xx)	程式會依據「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 中父系料品的成本元件記錄，來計算額外成本。

程式會使用新的實際、計劃、完成及報廢成本來更新「生產成本」檔案 (F3102)。

## 建立製造會計日記帳分錄

選取「製造會計 (G3116)，在製品」。

或者，選取「製造會計 (G3116)，完工」。

## 為製造會計日記帳分錄 (R31802A) 設定處理選項

下列處理選項控制「製造會計日記帳分錄」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制日記帳分錄的預設值。

1. 總帳日期 指定顯示在日記帳分錄的日期。若將此欄位保留空白，程式會使用系統日期。
2. 報廢異動的單據類型 指定要指派到報廢異動的單據類型 (00/DT)。若將此欄位保留空白，程式會使用單據類型 IS。
3. 現場活動的單據類型 若您不使用途程，請在額外成本元件上指定日記帳分錄的單據類型 (00/DT)。若您使用途程，程式會自動指派單據類型 IH。若將此處理選項保留空白，程式會使用單據類型 IH。
4. 工單狀態代碼 指定新的工單狀態代碼（「使用者定義碼」00/SS）。若將此處理選項保留空白，系統就不會更新工單狀態。
5. 明細帳欄位 指定是否使用工單號碼作為「明細帳」欄位中的預設值。使用彙總日記帳分錄時，不提供此選項。共有下列值：  
空白：不提供預設值。  
1：使用工單號碼作為預設值。

### 處理

下列處理選項控制系統如何處理日記帳分錄的資訊。

1. 日記帳分錄模式 指定程式使用預覽或最終模式。  
無論您選取何種方法，工單中的狀態代碼都會更新成您在「工單狀態代碼」處理選項中輸入的值。共有下列值：

空白：預覽模式。程式會執行所有計算與編輯，並將結果列印在報表中。

1：最終模式。程式會建立日記帳分錄，並清除未計的單位。

## 2. 彙總工單內發料

指定是否依工單內的科目彙總物料日記帳分錄。程式會為每個科目號碼與工單號碼的專屬組合，各建立一個日記帳分錄。

若執行彙總，您將無法使用 Oracle 所提供的「JD Edwards EnterpriseOne 進階成本會計」來過帳明細日記帳分錄。共有下列值：

空白：不依科目彙總。

1：依科目彙總。

## 3. 依跨工單之科目彙總

指定是否依科目彙總各工單的所有日記帳分錄。共有下列值：

空白：不彙總。

1：彙總所有日記帳分錄。此選項將減少日記帳分錄的數目。

## 4. 彈性會計

指定此程式是否搜尋「彈性會計」規則，以植入「科目分類帳」檔案 (F0911) 中的成本科目。

彈性會計規則對於附加成本科目至日記帳分錄是必需的。共有下列值：

空白：不使用彈性會計。

1：使用彈性會計。

## 5. 發料貸方 - 業務單位

指定程式使用哪一支/工廠當作用於發料 (IM) 交易之貸方的業務單位。共有下列值：

空白：使用元件分支/工廠。

1：使用工單上之「計費成本中心」欄位的分支/工廠。

## 6. 按工作中心的日記帳分錄

指定系統依工作中心或依現場活動的成本類型來產生應計日記帳分錄。若將此處理選項保留空白，會依成本類型產生應計日記帳分錄。共有下列值：

空白：依成本類型寫入應計日記帳分錄。

1：依工作中心寫入應計日記帳分錄。

## 7. 為專案建立重複的日記帳分錄

指定當您將專案特定在製品 (WIP) 科目中的金額轉移至專案特定的庫存科目時，系統是否要產生重複的日記帳分錄集合。重複的日記帳分錄集合會借記一般庫存科目，並貸記「抵銷」科目。此處理選項適用於「按訂單設計」專案的最終料品製造工單。若此處理選項空白，系統會建立日記帳分錄，只借記專案特定的「在製品」科目及貸記專案特定的庫存科目。您必須建立手動日記帳分錄，以將專案特定庫存科目中的金額轉移至一般庫存科目。共有下列值：

空白：不產生重複的日記帳分錄。

1：產生重複的日記帳分錄。

## 8. 發料的總帳類別代碼

指定使用標準成本計算時，系統套用至發料異動 (IM) 貸方的總帳類別代碼。共有下列值：

空白：使用與物料的料品分支記錄相關的總帳類別代碼。

1: 使用與物料發放之位置相關的總帳類別代碼。

## 列印

下列處理選項控制列印準則。

- |                 |  |
|-----------------|--|
| 1. 會計日記帳        | 指定是否列印報表。共有下列值：<br>空白：不列印報表。<br>1：列印報表。  |
| 2. 小計           | 指定是否依單據類型及單據號碼列印小計。共有下列值：<br>空白：不依單據類型及號碼列印小計。<br>1：依單據類型及單據號碼列印小計。  |
| 3. 彙總工單內的發料用於報表 | 指定是否依報表上之工單內的科目號碼，從發料來彙總日記帳分錄。此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數。無論您是否彙總實際的日記帳分錄，都可以在報表上彙總日記帳分錄。共有下列值：<br>空白：不在報表上彙總發料的日記帳分錄。<br>1：彙總報表上發料的日記帳分錄。 |
| 4. 彙總報表的各工單     | 指定是否在報表上依各工單的科目彙總所有日記帳分錄。此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數。無論您是否彙總實際的日記帳分錄，都可以在報表上彙總日記帳分錄。共有下列值：<br>空白：不在報表上彙總所有日記帳分錄。<br>1：在報表上彙總所有日記帳分錄。       |

---

## 複查生產成本

本節概述生產成本查詢，並探討如何：

- 設定「生產成本查詢」(P31022) 的處理選項。
- 複查生產成本。

### 瞭解生產成本查詢

「生產成本查詢」程式 (P31022) 會顯示與工單或產率時程表相關的成本與差異。當您在「製造常數」程式 (P3009) 啟動「按工作中心的成本」選項並按工作中心定義成本元件時，「生產成本查詢」程式會依工作中心顯示成本資訊。程式也會依相關工作中心的成本元件顯示小計。

您可透過比較系統以不同模式所計算的金額來複查差異，共有下列模式：

- 標準
- 目前
- 計劃
- 實際

- 完成
- 報廢

系統會使用輸入工單標頭時的資訊來更新標準金額欄位。此金額代表工單數量乘以父系的凍結標準成本。

在將用料表與途程附加到工單時，系統會從目前的物料單與途程更新目前金額。目前的金額代表工單數量乘以目前的凍結標準元件成本，以及目前的途程值乘以凍結工作中心費率。

若要產生計劃金額，請在預覽或最終模式執行「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A)。這些金額代表目前的用料表數量乘以凍結標準元件成本，以及目前的途程值乘以凍結工作中心費率。

當您以最終模式執行「製造會計日記帳分錄」程式時，系統會產生下列金額：

- 實際金額，代表實際數量乘以凍結標準成本，以及實際報告的工時乘以凍結工作中心費率。
- 完工與報廢的金額，代表完工數量與報廢乘以各成本類型之父系料品的凍結標準成本。

若使用標準成本計算，在您執行「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 之前，請複查差異以識別錯誤。例如，若您並未發放料件至工單或產率時程表，但卻顯示實際差異。您可以發放料件、執行「製造會計日記帳分錄」程式，並再次複查差異。在更正錯誤之後，執行「差異」程式。

注意：您必須為配置料品使用標準成本計算。若您製造了配置料品但卻沒有任何物料單存在，因此也就不會有任何工程差異。

## 用來複查生產成本的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
生產成本查詢	W31022A	製造會計 (G3116)，生產成本查詢	複查生產成本。

## 設定生產成本查詢 (P31022) 的處理選項

下列處理選項控制「生產成本查詢」程式的預設處理。

### 顯示

下列處理選項控制查詢的預設顯示設定。

- 輸入預設層級 指定在「生產成本查詢」畫面格式檢視的明細層級。共有下列值：
  - 空白：預設值將是「父系」。
  - 1：父系。
  - 2：元件。
  - 3：聯/副產品。
- 輸入 1 以顯示金額 指定是否在「生產成本查詢」畫面格式中顯示「標準金額」與「目前金額」欄。共有下列值：
  - 空白：不顯示金額欄。
  - 1：顯示金額欄。

3. 輸入 1 以顯示單位  
指定是否在「生產成本查詢」畫面格式中顯示各種單位欄。共有下列值：  
空白：不顯示單位欄。  
1：顯示單位欄。
4. 輸入 1 以顯示差異  
指定是否在「生產成本查詢」畫面格式中顯示「差異金額」欄。若您決定顯示「差異金額」欄，建議您在處理選項 2 輸入 1 以同時顯示金額欄。共有下列值：  
空白：不顯示「差異金額」欄。  
1：顯示「差異金額」欄。

## 欄

1. 輸入在欄 1 顯示的金額類型  
在欄 1 的「欄」頁籤指定預設的成本選項，共有下列值：  
1：標準  
2：目前  
3：計劃  
4：實際  
5：完成  
6：報廢
2. 輸入在欄 2 顯示的金額類型  
在欄 2 的「欄」頁籤指定預設的成本選項，共有下列值：  
1：標準  
2：目前  
3：計劃  
4：實際  
5：完成  
6：報廢

## 版本

下列處理選項指定從「生產成本查詢」程式呼叫其他程式時系統使用的版本。

- 庫存發放  
指定呼叫「庫存發放」(P31113) 程式時系統使用的版本。
- 工單輸入  
指定呼叫「工單輸入」(P48013) 程式時系統使用的版本。
- 生產狀態  
指定呼叫「生產狀態」(P31226) 程式時系統使用的版本。

## 複查生產成本

存取「生產成本查詢」畫面格式。

生產成本查詢 - 生產成本查詢

尋找(F) 關閉(L) 畫面格式(F) 檢視 工具(T)

選擇準則 顯示 欄

☒ 父系  
☐ 元件  
☐ 聯/副產品

☒ 金額  
☐ 單位  
☒ 差異

☒ 包含報廢  
☐ 不包含報廢

記錄 1 - 11 自訂方格

成本類型	成本類型說明	工作中心	工作中心說明	標準金額	目前金額	差異金額	短料號	第 2 料號
<input checked="" type="radio"/> A1	物料			186.6527	186.6527		60038	220
<input type="radio"/> A2	報廢						60038	220
<input type="radio"/> B1	直接人力			14.0000		14.0000	60038	220
<input type="radio"/> B2	設定人力						60038	220
<input type="radio"/> B3	機器工時						60038	220
<input type="radio"/> C1	機器變動間接費用						60038	220
<input type="radio"/> C2	機器固定間接費用						60038	220
<input type="radio"/> C3	人力變動間接費用			3.5000		3.5000	60038	220
<input type="radio"/> C4	人力固定間接費用			7.0000		7.0000	60038	220

「生產成本查詢」畫面格式

若要複查生產成本：

1. 在「生產成本查詢」畫面格式選取「選擇準則」，並填寫「工單號碼」欄位。
2. 選取「顯示」頁籤。
3. 選取下列其中一個選項，以指定系統是否顯示父系、元件或聯/副產品的成本：
  - 父系
  - 元件
  - 聯/副產品
4. 在「顯示欄」標題下選取下列任一或所有選項，以指定系統顯示的資訊：
  - 金額
  - 單位
  - 差異
5. 選取下列其中一個選項，以指定系統是否顯示報廢金額或單位：
  - 包含報廢
  - 不包含報廢
6. 選取「欄」
7. 選取下列其中一個選項，以指定系統在欄 1 與 欄 2 顯示的模式：
  - 標準
  - 目前
  - 計劃

- 實際
- 完成
- 報廢

8. 選取「尋找」。

程式會依據選項在明細區域顯示生產成本資訊。

---

## 為差異建立日記帳分錄

本節概述差異的日記帳分錄與「製造會計」報表，並探討如何：

- 建立差異日記帳分錄。
- 設定「差異日記帳分錄」(R31804) 的處理選項。

### 瞭解差異的日記帳分錄

當您為差異建立日記帳分錄時，若程式在格式化日記帳分錄時發現任何總帳錯誤，將會產生錯誤訊息。您可以複查工作流程訊息來複查這些錯誤訊息。

您可以設定處理選項以呼叫「在製品重估」程式 (R30837)，並決定系統使用此程式的哪個版本。您可以使用此程式重估所有未結的實際成本工單 (這些工單含有在「料品成本」檔案 (F4105) 中標示為要變更成本的料品) 及其父系工單。在重估在製品之後，系統會清除成本變更標誌。「生產成本」檔案 (F3102) 中的所有成本類型均包含在資料選擇中。

若您在「製造常數」程式 (P3009) 中開啟「按工作中心的成本」選項，則會依據「生產成本」檔案中的資訊，為工作中心產生每個成本元件的差異日記帳分錄。在工作中心層級，您只能產生差異科目 (自動分錄設定 3220、3240、3260、3270 與 3280) 的借方或貸方；「在製品」科目的借方與貸方則不受影響。它們仍是由分支/工廠所產生。

當您以最終模式執行此程式時，系統會建立日記帳分錄的批次以過帳至總帳。

### 瞭解製造會計報表

製造會計報表可協助您複查生產成本與差異。您可能想在執行「差異」程式 (R31804) 之前先執行它們，或者，您也可以執行「差異」程式後執行它們來驗證日記帳分錄的準確度。

#### 標準成本計算

在標準成本會計中，「差異」程式 (R31804) 會為工單或產率時程表差異建立明細或摘要日記帳分錄。

下列日記帳分錄包含工程、計劃、實際及其他差異交易：

- 物料成本
- 途程相關成本
- 額外成本

## 實際成本計算

當最終產品在工單標頭的成本方法是 02 或 09 時，系統會套用實際成本計算邏輯：若在完工後輸入其他的工單成本，「實際成本計算」會使用差異會計。系統從「自動分錄設定」檔案 3210 擷取用於報廢與完工的正確科目號碼，並清除「在製品」。

當您執行「差異」程式 (R31804) 且系統未發現任何未計的金額時，系統會清除在製品並依下列計算建立新的單位成本：

$$\text{新的單位成本} = \frac{\text{實際總金額}}{\text{完工單位} + \text{報廢單位}}$$

若有任何未計的金額，「差異」程式會建立錯誤訊息：您必須執行「製造日記帳分錄」程式 (R31802A) 以完成製造會計以清除未計的單位，並再次執行 R31804。

對於成本方法 02，(加權平均成本) 系統會：

- 更新加權平均成本。
- 建立 IC 或 IS 日記帳分錄以清除在製品到製成品。
- 使用下列計算在「料品分類帳」檔案 (F4111) 中建立未計金額的記錄：  
(實際) - (完成) + (報廢)

對於成本方法 09 (「實際」或「製造最後」) 系統會：

- 建立 IV 日記帳分錄以清除在製品。
- 為完工 (IC) 或報廢 (IS) 建立日記帳分錄，以將所有在製品轉移到製成品。
- 依據新的單位成本重估庫存量 (根據成本階層料品、料品與分支或料品、分支、批次以及儲位)。
- 為庫存重估在「料品分類帳」檔案 (F4111) 中建立記錄。
- 更新「料品成本」檔案 (F4105)。
- 建立額外的銷售單行以反映最新的成本變更。

僅在工單關閉且 09 工單是由銷售單所建立時，系統才會建立這些銷售單行。系統會為銷售單行 (含有來自儲位與批次的銷售，即工單完工的目的地) 建立其他銷售單明細行。「銷貨成本更新」程式 (R31805) 會產生依批次和儲位列出新銷售單行的報表。之後當您列印「更新客戶銷售」報表 (R42800) 時，就會包含此資訊 (R42800)。

## 建立差異日記帳分錄

選取「製造會計 (G3116)，差異」。

## 設定差異日記帳分錄 (R31804) 的處理選項

下列處理選項控制「差異日記帳分錄」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制系統建立差異日記帳分錄時使用的預設值。

1. 總帳日期  
指定顯示在日記帳分錄的日期。若將此欄位保留空白，程式會使用系統日期。
2. 單據類型 - 用於製造差異  
指定識別單據用途的使用者定義碼 (UDC) (00/DT)。程式會指派此單據類型至差異日記帳分錄。通常，此單據類型為 IV (為工單計算的差異)。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用 IV。
3. 明細帳值  
指定是否使用工單號碼作為「明細帳」欄位中的預設值。共有下列值：  
空白：不使用工單號碼作為預設值。  
1：使用工單號碼作為「明細帳」欄位中的預設值。
4. 工單狀態代碼  
為工單指定新的狀態代碼 (00/SS)。無論您以預覽模式或最終模式執行程式，程式都會更新工單狀態。輸入新的狀態代碼，或從「選取使用者定義碼」畫面格式選取。若將此處理選項保留空白，工單狀態就不會變更。
5. 已結工單狀態  
指定用來關閉工單的狀態。已結工單不會產生其他日記帳分錄。若將此欄位保留空白，會使用狀態代碼 99 代表已結工單。
6. 實際成本計算單據類型  
指定用於報廢與完工的單據類型。

## 報廢

指定系統從「自動分錄設定 3210」擷取資訊使用的單據類型。借記的科目會釋出「在製品」的報廢部分。若將此欄位保留空白，系統會使用單據類型 IS。

## 完工

指定系統從「自動分錄設定 3210」擷取資訊使用的單據類型。借記的科目會釋出「在製品」的完成部分。若將此欄位保留空白，系統會使用單據類型 IC。

## 處理

下列處理選項控制系統如何處理日記帳分錄。

1. 日記帳分錄模式  
指定程式使用預覽或最終模式。無論您選取何種方法，工單中的狀態代碼都會更新成您在「工單狀態代碼」處理選項中輸入的值。共有下列值：  
空白：預覽模式  
程式會執行所有計算與編輯，並將結果列印在報表中。  
1：最終模式  
程式會建立日記帳分錄，並清除未計的單位。
2. 彙總各工單  
指定是否依科目彙總各工單的所有日記帳分錄。共有下列值：  
空白：不彙總各工單。  
1：彙總各工單。
3. 彈性會計  
指定此程式是否搜尋彈性會計規則，以植入「科目分類帳」檔案 (F0911) 中的成本科目或彈性業務單位、子目或彈性規則中的明細帳。共有下列值：  
空白：不使用「彈性會計」。  
1：使用「彈性會計」。

## 4. 在製品重估

指定當您變更「實際成本」工單的成本時，系統是否使用「在製品重估」程式 (R30837) 調整在製品。共有下列值：

空白：不呼叫「在製品重估」。

1：呼叫「在製品重估」。

---

注意：「標準成本」不適用此項。

---

## 列印

下列處理選項控制系統將哪些資訊包含於報表中。

## 1. 會計日記帳

指定是否列印「會計日記帳」報表。共有下列值：

空白：不列印日記帳報表。

1：列印日記帳報表。

## 2. 小計

指定是否依單據號碼列印小計。共有下列值：

空白：不列印小計。

1：依單據列印小計。

## 3. 各工單報表彙總

指定是否在報表上依各工單的科目彙總所有日記帳分錄。此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數。無論您是否彙總實際的日記帳分錄，都可以在報表上彙總日記帳分錄。共有下列值：

空白：不依科目彙總報表。

1：依科目彙總報表。

## OverUnderComp

此處理選項控制系統是否重新計算生產成本。

## 1. 重新計算生產成本

指定是否重新計算 F3102 檔案中的成本。此選項透過假設工單已完成所有數量來重新計算標準、目前及計劃的成本，這可避免數量超過或低於之完工或報廢的最終產品所造成的差異。共有下列值：

空白：不重新計算成本。

1：依據完工與報廢數量來重新計算標準、目前及計劃的生產成本。

## 版本

此處理選項控制系統呼叫其他程式時使用的版本。

## 1. 在製品重估

指定系統重估實際成本工單時使用的「在製品重估」程式 (R30837) 版本。若此處理選項留白，系統將使用版本 ZJDE0001。

## 銷售單

下列處理選項控制在差異報表中與銷售單相關的資訊。

行類型	指定非庫存行類型。此行類型將用作「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 寫入之新銷售單行的預設行類型。輸入作為預設值的行類型。「行類型搜尋」程式 (P4203) 會驗證您輸入的行類型。
狀態代碼 - 下一狀態	指定系統如何為「差異日記帳分錄」程式 (R31804) 寫入的新銷售單行產生下一狀態。輸入下一狀態的值。若將此處理選項保留空白，系統會使用原始銷售單行中的非庫存行類型與下一狀態。
注意：您可以在「訂單活動規則」程式 (P40204) 變更下一狀態與非庫存行類型。若將此處理選項保留空白，則會使用變更的值。	

## 複查總帳批次

本節概述總帳批次、列出必備條件，並探討如何複查總帳批次資訊。

### 瞭解總帳批次

在產生日記帳分錄之後，您複查並核准它們然後才過帳到總帳。此項複查是三層次處理程序中的第二步驟。此外，您也可以複查已彙總工單的製造日記帳分錄。

### 必備條件

在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 設定核准途程代碼，以核准日記帳分錄來執行過帳。

### 用來複查總帳批次的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理總帳複查 - 依工單號碼	W3106IA	製造會計 (G3116)，總帳複查 - 依工單號碼	依工單號碼選取過帳批次。
普通日記帳複查	W0911BA	從「處理總帳複查 - 依工單號碼」畫面格式中選取記錄，然後從「列」選單選取「總帳批次複查」。	複查日記帳交易。
日記帳分錄	W0911A	從「普通日記帳複查」畫面格式中選取交易，接著按一下「選取」。	製作或修改日記帳分錄。

### 複查總帳批次資訊

存取「處理總帳複查 - 依工單號碼」畫面格式。

若要複查總帳批次：

1. 填寫「使用者 ID」欄位與下列任一欄位以尋找日記帳分錄的批次，並在「處理總帳複查 - 依工單號碼」畫面格式中選取「尋找」：
  - 起始單據號碼
  - 結束單據號碼
  - 工單號碼

- 總帳開始日期
  - 總帳結束日期
2. 選取記錄，接著按一下「選取」。
  3. 在「普通日記帳複查」畫面格式中選取交易，接著按一下「選取」。
  4. 在「日記帳分錄」畫面格式中輸入任何必要的變更，接著按一下「確定」。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊*, <處理批次>, 「核准批次」

---

## 過帳製造日記帳分錄至總帳

本節概述「普通日記帳過帳」程式、過帳處理程序、列出必備條件，並探討如何過帳日記帳分錄至總帳。

### 瞭解普通日記帳過帳程式

在輸入、複查及核准日記帳分錄後，請使用「普通日記帳過帳」程式 (R09801) 以過帳日記帳分錄至總帳。透過將日記帳分錄過帳到總帳，以使用日記帳分錄中的金額更新科目餘額。在過帳之後，系統會提供數個報表讓您用來複查已過帳的日記帳分錄。

您一次僅可執行一項過帳。您必須確保所有過帳選單選項均送至相同的工作佇列，且該工作佇列一次僅可處理一個工作。

---

**重要！** 我們強烈建議您不要自訂過帳程式。

---

過帳在三層次處理程序中代表第三個步驟。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊*

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <庫存管理報表>, 「複查料品分類帳/科目完整性報表」

### 瞭解過帳處理程序

「總帳過帳報表」程式 (R09801) 只會過帳在預過帳處理程序中找不到錯誤的批次；一般而言，程式會：

- 過帳交易至「科目餘額」檔案 (F0902)，並在「科目分類帳」檔案 (F0911) 與「批次控制記錄」檔案 (F0011) 中，將每筆交易與批次標頭標示為已過帳。
- 將「批次控制記錄」檔案的批次代碼變更為 D。
- 將每筆交易的狀態標示為 P (已過帳)。
- 若需要，為分類帳類型 AA、XA、YA、CA、AZ 及 ZA 執行公司間結算。
- 若需要，建立回轉分錄。

「總帳過帳報表」程式會產生下列兩種報表：

- 過帳檢查報表
- 過帳日記帳報表

### 過帳檢查報表

此報表列出過帳期間偵測到的錯誤。若程式發現錯誤，就不會過帳該批次。在過帳該批次前，必須先更正所有錯誤。

下表列出常見的過帳錯誤與原因：

錯誤	說明
批次未核准過帳	此錯誤訊息是因為批次具有待處理或錯誤狀態所造成。
科目未於「科目主檔」(F0901) 中設定	<p>下列兩種狀況可能會造成此錯誤訊息：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 輸入了未定義的科目號碼 (在日記帳分錄期間指定為 #)。</li> </ul> <p>若要更正此錯誤，在「日記帳分錄」畫面格式 (W0911A) 找到該單據類型與行號，並在明細行中將號碼 (#) 變更為有效的科目號碼。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 未在過帳前設定科目號碼，或科目號碼與系統自動建立的模型科目準則不符。</li> </ul> <p>在「複查與修訂科目」程式 (P0901) 中新增總帳科目號碼。</p>
批次日記帳分錄分錄不平	<p>當借方不等於貸方時，就會出現此錯誤訊息。若輸入了錯誤的分錄不平日記帳分錄，請更正錯誤後再次過帳該批次。</p> <p>下列狀況也可能會導致日記帳分錄分錄不平：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 輸入或過帳時發生斷電的情形。</li> <li>• 可能已輸入有效之單方日記帳分錄，以更正設定時的轉換錯誤。</li> </ul>

### 過帳日記帳報表

此報表列出系統過帳至「科目餘額」檔案 (F0902) 與「科目分類帳」檔案 (F0911) 的交易。

## 必備條件

若要將日記帳分錄過帳到總帳，您必須：

- 驗證批次之狀態為已批准。
- 確認過帳已提交至單緒工作佇列。

## 將日記帳分錄過帳到總帳

選取「製造會計 (G3116)，過帳普通日記帳」。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne* 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <過帳財務交易>, 「設定總帳過帳 (R09801) 的處理選項」



## 第 9 章

# 處理精簡會計

本章概述精簡製造會計與精簡製造會計設定，並探討如何：

- 執行精簡製造會計。
- 處理精簡製造差異會計。
- 執行與複查「精簡生產成本查詢」程式。
- 執行精簡「在製品」重估程式。
- 執行「料品分類帳/科目完整性」報表。
- 複查總帳資訊。

---

## 瞭解精簡製造會計

「無訂單會計」的用途和「製造會計」相同，即使用各種工具監控多種製造活動期間所產生的成本，以及提供管理能對實際結果與預估結果進行比較的工具。這兩種會計方法的差異包括：

- 不同於「製造會計」使用工單，「無訂單會計」使用交易 ID 與生產計劃。
- 無訂單解決方案只限用於「標準成本計算」。

---

## 瞭解精簡製造會計設定

本節探討：

- 自動分錄設定 (AAI)
- 單據類型
- 交易進度

### 自動分錄設定

「無訂單會計」可使用所有由標準製造會計所用之現有「自動分錄設定」。

請參閱 [第 3 章「設定產品成本計算與製造會計系統」](#) 的「定義製造自動分錄設定」，第 34 頁。

## 單據類型

無訂單會計使用這些來自使用者定義碼 (UDC) 檔案 00/DT 的單據類型：

- LM - 精簡發料
- LL - 精簡現場
- LC - 精簡完工
- LP - 精簡報廢
- LO - 精簡元件報廢
- LV - 精簡差異

## 交易進度

Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系統會自動追蹤交易進度與差異。

系統會依據交易狀態來指派值至各交易：

- 交易已建立。
- 「精簡製造會計」已執行。
- 「精簡製造差異」已執行，且交易將保持開啟以用於後續活動。
- 「精簡製造差異」已執行，且交易已關閉不再用於後續活動。

當您執行如「精簡會計 - 製造會計」程式 (RF31200) 或「精簡差異日記帳分錄」程式 (RF31210) 時，系統將進行檢查，以確認交易並未關閉。若交易已關閉，您就無法在此交易中執行任何其他會計活動。

---

注意：設定精簡會計不需要除那些在設定製造會計必要之步驟外的其他步驟。

---

## 執行精簡製造會計

本節概述「精簡製造會計」程式，並探討如何：

- 執行精簡製造會計。
- 設定「精簡會計 - 製造會計」(RF31200) 的處理選項。

## 瞭解精簡會計 - 製造會計程式

「精簡會計 - 製造會計」程式可為物料、人力、間接費用建立日記帳分錄，或為交易建立額外成本。

### 精簡會計程式使用的檔案

「精簡會計 - 製造會計」程式會從下列檔案中擷取資料：

- 精簡交易主檔 (FF31011)。
- 精簡交易用料表 (FF31111)。
- 精簡交易途程 (FF31112)。
- 精簡交易人力明細 (FF31113)。

- 精簡交易生產成本 (FF31200)。

「精簡會計」程式會寫入下列檔案：

- 先前之清單中列出的所有檔案。
- 精簡交易總帳交互參照 (FF31201)。
- 料品分類帳 (CARDEX) (F4111)。
- 總帳 (F0911)。

## 取消交易

無訂單製造會計中包含下列有關取消交易的資訊：

- 在交易中執行精簡會計程式，可將取消之交易的日記帳分錄寫入 F0911 檔案。取消的交易皆為已寫入 F0911 檔案的交易，然後再回轉出去。交易會在目前的料品標準成本中回轉。
- 若您執行「精簡製造差異會計」程式時將「進一步處理」選項設為關閉交易，就無法取消交易。

## 執行精簡製造會計

選取「無訂單製造會計 (GF3116)，精簡製造會計」。

## 設定精簡會計 - 製造會計 (RF31200) 的處理選項

下列處理選項控制「精簡會計 - 製造會計」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制精簡製造會計使用之預設總帳日期與單據類型。

- |              |  |
|--------------|--|
| 1. 總帳日期      | 指定顯示在日記帳分錄的總帳日期。若將此處理選項保留空白，系統將使用目前的系統日期作為總帳日期。                |
| 2. 發料的單據類型   | 指定指派給「發料」異動的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，程式會使用 LM 作為單據類型。   |
| 3. 現場人力的單據類型 | 指定指派給「現場人力」異動的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，程式會使用 LL 作為單據類型。 |
| 4. 完工的單據類型   | 指定指派給「完工」異動的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，程式會使用 LC 作為單據類型。   |
| 5. 報廢的單據類型   | 指定指派給「報廢」異動的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，程式會使用 LP 作為單據類型。   |

### 處理

下列處理選項控制系統如何處理精簡會計資訊。

- |            |  |
|------------|--|
| 1. 日記帳分錄模式 | 指定程式使用預覽或最終模式。共有下列值：<br>空白：預覽模式。執行所有計算與編輯，但不建立日記帳分錄。<br>1：最終模式。執行所有計算與編輯，並建立日記帳分錄。 |
|------------|--|

2. 「生產計劃」與「異動 ID」內所彙總的發料  
指定發料的日記帳分錄是依生產計劃與異動 ID 內的科目彙總。程式會為科目號碼與生產計劃與異動 ID 的每個專屬組合建立一個只用於發料異動的日記帳分錄。共有下列值：  
空白：不依「科目」彙總發料的日記帳分錄。  
1：依「科目」彙總「發料」所有的日記帳分錄。此選項將減少日記帳分錄的數目。
3. 跨「生產計劃」與「異動 ID」所彙總的科目  
指定「日記帳分錄」是依跨「生產計劃」與「異動 ID」的科目來彙總。程式為「科目號碼」與「生產計劃」與「異動 ID」的每個專屬組合建立一個用於所有類型異動的「日記帳分錄」。共有下列值：  
空白：不依「科目」彙總「日記帳分錄」。  
1：依「科目」彙總所有「日記帳分錄」。此選項將減少「日記帳分錄」的數目。
4. 彈性會計  
指定程式是否應搜尋彈性會計規則，以於 F0911 檔案植入成本科目。「彈性會計」規則必須附加成本科目至日記帳分錄。共有下列值：  
空白：不使用彈性會計。  
1：使用彈性會計。
5. 發料的總帳類別代碼  
指定使用標準成本計算方法時，系統應套用至「發料」異動 (精簡發料) 貨方的總帳類別代碼。共有下列值：  
空白：使用與「物料」的「料品分支」記錄相關的「總帳類別代碼」。  
1：使用與發放物料之儲位相關的「總帳」類別代碼。

## 列印

下列處理選項控制顯示在報表中的資訊。

1. 日記帳分錄報表  
指定系統是否列印「日記帳分錄報表」。共有下列值：：  
空白：不列印「日記帳分錄報表」。  
1：列印「日記帳分錄報表」。
2. 小計 - 依生產計劃與異動 ID 及單據類型  
指定系統是否應依生產計劃、交易 ID 及單據類型列印小計。共有下列值：  
空白：不列印小計。  
1：列印小計。
3. 報表的「生產計劃」與「異動 ID」內所彙總的「發料」  
指定發料的日記帳分錄是否必須依報表上之生產計劃與交易 ID 內的科目來彙總。程式為科目號碼與生產計劃與只用於「發料」異動之異動 ID 的每個專屬組合列印一日記帳分錄。  
此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數目。無論實際日記帳分錄彙總與否，都可以彙總報表上的日記帳分錄。共有下列值：  
空白：不依報表上的科目彙總發料的日記帳分錄。  
1：依科目彙總報表上發料的日記帳分錄。

#### 4. 跨報表的「生產計劃」與「交易 ID」所彙總的科目

指定是否依跨報表上之生產計劃與交易 ID 的科目來彙總日記帳分錄。程式為科目號碼與生產計劃與用於所有交易類型之交易 ID 的每個專屬組合列印一日記帳分錄。

此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數。無論實際日記帳分錄彙總與否，都可以彙總報表上的日記帳分錄。共有下列值：

空白：不依報表上的科目彙總日記帳分錄。

1：依報表上的科目彙總所有日記帳分錄。

---

## 處理精簡製造差異會計

本節概述「精簡差異日記帳分錄」程式，並探討如何：

- 執行「精簡差異日記帳分錄」。
- 設定「精簡差異日記帳分錄」(RF31210) 的處理選項。

### 瞭解精簡差異日記帳分錄程式

無訂單差異會計與製造會計的業務用途基本上是相同的：處理預先定義成本或預估成本與實際成本的差異。主要的差異在於，無訂單會計追蹤與交易或交易群組相關的成本，而非與工單相關的成本。

#### 精簡差異日記帳分錄程式使用的檔案

「精簡差異日記帳分錄」程式會從下列檔案中擷取資料：

- 精簡交易主檔 (FF31011)。
- 精簡交易用料表 (FF31111)。
- 精簡交易人力明細 (FF31113)。
- 精簡交易生產成本 (FF31200)。

「精簡差異日記帳分錄」程式會寫入下列檔案：

- 精簡交易主檔 (FF31011)。
- 精簡交易生產成本 (FF31200)。
- 精簡交易總帳交互參照 (FF31201)。
- 總帳 (F0911)。

另請參閱

第 8 章「處理製造會計系統」的「為差異建立日記帳分錄」 第 132 頁

### 執行精簡差異日記帳分錄

選取「無訂單製造會計 (GF3116)，精簡製造差異會計」。

## 設定精簡差異日記帳分錄 (RF31210) 的處理選項

下列處理選項控制「精簡差異日記帳分錄」程式的預設處理。

### 預設

下列處理選項控制系統用於精簡差異日記帳分錄的預設值。

1. 總帳日期                      指定顯示在日記帳分錄的總帳日期。若將此欄位保留空白，系統將使用目前的系統日期作為總帳日期。
2. 差異的單據類型              指定指派給「差異」交易的單據類型 (使用者定義碼: 00/DT)。若將此欄位保留空白，程式會使用 LV 作為單據類型。

### 處理

下列處理選項控制系統如何處理精簡會計差異。

1. 日記帳分錄模式              指定程式使用預覽或最終模式。共有下列值:  
空白: 預覽模式。程式會執行所有計算與編輯，但不建立日記帳分錄。  
1: 最終模式。程式會執行所有計算與編輯，並建立日記帳分錄。
2. 跨「生產計劃」與「異動 ID」所彙總的科目      指定「日記帳分錄」是否依跨生產計劃與異動 ID 的科目來彙總。程式為科目號碼與生產計劃與用於所有異動類型之異動 ID 的每個專屬組合建立一日記帳分錄。共有下列值:  
空白: 不依科目彙總日記帳分錄。  
1: 依科目彙總所有日記帳分錄。此選項將減少日記帳分錄的數目。
3. 彈性會計                      指定程式是否應搜尋「彈性會計」規則，以於 F0911 檔案植入成本科目。「彈性會計」規則必須附加成本科目至日記帳分錄。共有下列值:  
空白: 不使用「彈性會計」。  
1: 使用「彈性會計」。
4. 進一步處理                      指定系統是否應允許對異動 ID 做任何進一步處理。共有下列值:  
空白: 允許進一步處理。  
1: 不允許進一步處理。

### 列印

下列處理選項控制系統將哪些資訊包含於報表中。

1. 日記帳分錄報表              指定系統是否應列印「日記帳分錄報表」。共有下列值:  
空白: 不列印「日記帳分錄報表」。  
1: 列印「日記帳分錄報表」。
2. 小計 - 依生產計劃與異動 ID      指定系統是否應依生產計劃、異動 ID 及單據類型列印小計。共有下列值:  
空白: 不依生產計劃、異動 ID 及單據類型列印小計。

### 3. 跨報表的「生產計劃」與「交易 ID」所彙總的科目

1: 依生產計劃、異動 ID 及單據類型列印小計。

指定是否依跨報表上之生產計劃與交易 ID 的科目來彙總日記帳分錄。程式為科目號碼與生產計劃與用於所有交易類型之交易 ID 的每個專屬組合列印一日記帳分錄。

此處理選項不影響程式建立的日記帳分錄數。無論實際日記帳分錄彙總與否，都可以彙總報表上的日記帳分錄。共有下列值：

空白：不依報表上的科目彙總日記帳分錄。

1: 依報表上的科目彙總所有日記帳分錄。

## 執行並複查精簡生產成本查詢程式

本節概述「精簡生產成本查詢」程式，並探討如何複查成本與差異。

### 瞭解精簡生產成本查詢程式

「生產成本查詢」程式會顯示與異動相關的成本與差異。無訂單生產成本查詢追蹤與製造會計相同的成本與差異。

處理程序的執行順序如下：

1. 執行「料品完工」程式 (PF31011)。
2. 執行「交易管理」程式 (PF31014)。
3. 在「複查或回轉交易」畫面格式中，尋找並選取一個記錄，接著按一下「生產成本查詢」按鈕。  
「生產成本查詢」程式可讓您複查完工的標準成本與目前成本。
4. 執行「精簡會計 - 製造會計」程式 (RF31200)，可複查計劃、實際、完工及報廢的成本。
5. 再次執行「生產成本查詢」程式，系統將顯示與您在先前步驟輸入的資料所對應的成本、單位及差異。
6. 如果此時您先執行「精簡差異日記帳分錄」程式，然後再執行「生產成本查詢」程式，則「生產成本查詢」畫面格式中將不會顯示差異。

若沒有差異，即指出差異已執行，且沒有新增任何新交易。

系統會將差異保留在「精簡交易生產成本」檔案 (FF31200) 中，因此若您需要回轉交易，這些差異值即可用於回轉的日記帳分錄。

請參閱 [第 8 章「處理製造會計系統」的「複查生產成本」](#)，第 128 頁。

## 用來執行與複查成本及差異的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
複查或回轉交易	WF31014A	無訂單製造會計 (GF3116), 交易管理	存取「檢視生產成本記錄」畫面格式。
檢視生產成本記錄	WF31200A	在「複查或回轉交易」畫面格式中選取一個記錄, 並按一下「生產成本查詢」按鈕。	複查與交易相關的成本與差異。

## 複查成本與差異

存取「檢視生產成本記錄」畫面格式。

異動管理 - 生產成本查詢 - 檢視生產成本記錄 i ?

**異動 ID 明細**

使用者 ID	BV5951729	異動數量	100.0000	分支/工廠	M30
異動日期/時間	08/19/2004 19:55:31 UTC+00:00	完成數量	100.0000		

**數量**

記錄 1 - 11 自訂方格

料號	料品說明	成本類型	父系/元件	標準數量	目前數量	計劃數量	實際數量
222	Touring Bike, Green	A1	P	0.00000000	30255.00000000	0.00000000	0.0
<b>222 (TOTAL)</b>				<b>0.00000000</b>	<b>30255.00000000</b>	<b>0.00000000</b>	<b>0.0</b>
2006	Touring Fork		C	0.00000000	2625.00000000	0.00000000	0.0
2007	Bottom Bracket		C	0.00000000	2210.00000000	0.00000000	0.0
2008	Head Set		C	0.00000000	1590.00000000	0.00000000	0.0
2009	Crank		C	0.00000000	1840.00000000	0.00000000	0.0
2010	Chain Rings		C	0.00000000	2460.00000000	0.00000000	0.0
2011	Chain, Std		C	0.00000000	550.00000000	0.00000000	0.0
2013	Shift Kit		C	0.00000000	4103.00000000	0.00000000	0.0

「生產成本查詢 - 檢視生產成本記錄」畫面格式 (第 1 頁, 共 3 頁)

**單位**

記錄 1 - 11 自訂方格

料號	料品說明	成本類型	父系/元件	標準單位	目前單位	計劃單位	實際單位	完成單位
222	Touring Bike, Green	A1	P		100.0000			
<b>222</b>								
2006	Touring Fork		C		100.0000			
2007	Bottom Bracket		C		100.0000			
2008	Head Set		C		100.0000			
2009	Crank		C		200.0000			
2010	Chain Rings		C		100.0000			
2011	Chain, Std		C		100.0000			
2013	Shift Kit		C		100.0000			

「生產成本查詢 - 檢視生產成本記錄」畫面格式 (第 2 頁, 共 3 頁)

差異 (數量)							
記錄 1-11				自訂表格			
料號	料號	成本類型	父系/元件	工程差異	計劃差異	實際差異	淨差異
222	Touring Bike, Green	A1	P	30255.00000000	-30255.00000000	0.00000000	0.0
<b>222 (TOTAL)</b>				<b>30255.00000000</b>	<b>-30255.00000000</b>	<b>0.00000000</b>	<b>0.0</b>
2006	Touring Fork		C	2625.00000000	-2625.00000000	0.00000000	0.0
2007	Bottom Bracket		C	2210.00000000	-2210.00000000	0.00000000	0.0
2008	Head Set		C	1590.00000000	-1590.00000000	0.00000000	0.0
2009	Crank		C	1840.00000000	-1840.00000000	0.00000000	0.0
2010	Chain Rings		C	2460.00000000	-2460.00000000	0.00000000	0.0
2011	Chain, Std		C	550.00000000	-550.00000000	0.00000000	0.0
2013	Shift Kit		C	4103.00000000	-4103.00000000	0.00000000	0.0

「生產成本查詢 - 檢視生產成本記錄」畫面格式 (第 3 頁, 共 3 頁)

## 執行精簡在製品重估程式

本節概述「精簡在製品重估」程式，並探討如何：

- 設定「精簡在製品重估」程式。
- 設定「精簡在製品重估」(RF31220) 的處理選項。

## 瞭解精簡在製品重估程式

無訂單在製品 (WIP) 重估與使用工單重估成本的業務用途基本上是相同的。主要的差異在於，無訂單製造重估的是交易中的成本，而非工單中的成本。

執行「精簡在製品重估」程式時，所使用的是「標準凍結更新」程式 (R30835) 的處理選項。您需在「處理」頁籤的「在製品重估」選項中輸入 2 (呼叫「精簡製造」的「在製品重估」)，並在「版本」頁籤中輸入版本號碼。

### 精簡在製品重估程式使用的檔案

「精簡在製品重估」程式會從下列檔案中擷取資料：

- 精簡交易主檔 (FF31011)。
- 精簡交易用料表 (FF31111)。
- 精簡交易途程 (FF31112)。
- 精簡交易人力明細 (FF31113)。
- 精簡交易生產成本 (FF31200)。

「精簡在製品重估」程式會寫入下列檔案：

- 先前之清單中的所有檔案。
- 精簡交易總帳交互參照 (FF31201)。
- 料品分類帳 (CARDEX) (F4111)。
- 總帳 (F0911)。

另請參閱

第 5 章「處理其他產品成本計算功能」的「重估在製品」，第 78 頁

## 設定精簡在製品重估程式

選取「產品成本計算 (G3014)，凍結標準更新」。

---

注意：您必須先在批次版本中設定「精簡在製品重估」(RF31220) 處理選項，才能設定用於執行「標準凍結更新」程式的處理選項。

---

## 設定精簡在製品重估 (RF31220) 的處理選項

下列處理選項控制「精簡在製品重估」程式的預設處理。

### 預設

此處理選項控制系統用於「在製品」重估的單據類型。

- |         |  |
|---------|--|
| 1. 單據類型 | 指定系統使用的單據類型（「使用者定義碼」00/DT）。若將此處理選項保留空白，系統會使用 IB（料品成本變更）。 |
|---------|--|

### 處理

此處理選項控制「精簡在製品重估」程式如何寫入總帳交易。

- |         |   |
|---------|---|
| 1. 總帳交易 | 指定沒有總帳交易被寫入或依單據號碼寫入明細總帳交易、或依科目彙總的日記帳分錄寫入 F0911 檔案。共有下列值：<br>空白：不將任何總帳交易寫入 F0911 檔案。<br>1：依單據號碼將明細總帳交易寫入 F0911 檔案。<br>2：將依科目彙總的日記帳分錄寫入 F0911 檔案。 |
|---------|---|

---

## 執行料品分類帳/科目完整性報表

本節概述「料品分類帳/科目完整性」報表，並探討如何：

- 執行「料品分類帳/科目完整性」報表。
- 設定「料品分類帳/科目完整性」(R41543) 的處理選項。

## 瞭解料品分類帳/科目完整性報表

為無訂單製造系統和製造會計系統執行「料品分類帳/科目完整性」報表的理由是相同的。報表會顯示「料品分類帳」(CARDEX) 檔案 (F4111) 與「總帳」檔案 (F0911) 之間的某些差異。

### 料品分類帳/科目完整性報表使用的檔案

「料品分類帳/科目完整性」報表會從下列檔案中擷取資料：

- 料品分類帳 (CARDEX) (F4111)。
- 工單總帳交互參照 (F3106)。
- 精簡交易總帳交互參照 (FF31201)。
- 總帳 (F0911)。

「料品分類帳/科目完整性」報表提供下列輸出：

- 標準 PDF 格式報表。
- 不會更新任何檔案。

另請參閱

*JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊*, <庫存管理報表>, 「庫存管理報表: A 至 Z」

## 執行料品分類帳/科目完整性報表

選取「庫存報表 (G41111), 料品分類帳/科目完整性報表」。

## 設定料品分類帳/科目完整性的處理選項 (R41543)

下列處理選項控制「料品分類帳/科目完整性報表」的預設處理。

### 報表顯示

下列處理選項控制程式如何顯示資料。

1. 輸入總帳開始日期      指定一個識別交易過帳到哪一財務期間的日期。  
公司常數會指定每個財務期間的日期範圍。您最多可有 14 個期間。期間 13 或 14 通常用於審核調整。系統會針對 PBCO (結帳前過帳)、PYEB (前期餘額)、PACO (結帳後過帳) 及 WACO (結帳許久後過帳) 訊息驗證此欄位。
2. 輸入總帳截止日期      指定一個識別交易過帳到哪一財務期間的日期。  
公司常數會指定每個財務期間的日期範圍。您最多可有 14 個期間。期間 13 或 14 通常用於審核調整。系統會針對 PBCO (結帳前過帳)、PYEB (前期餘額)、PACO (結帳後過帳) 及 WACO (結帳許久後過帳) 訊息驗證此欄位。  
若將此處理選項保留空白, 系統會使用今天的日期。
3. 輸入工單完工單據類型      指定一個識別交易之來源與用途的「使用者定義碼」(00/DT) 值。  
JD Edwards EnterpriseOne 系統保留幾個首碼供單據類型使用, 如傳票、發票、收據及工時記錄。  
若將此處理選項保留空白, 系統會使用單據類型預設值 IC (完成的「工單」到庫存)。
4. 輸入工單發料單據類型      指定一個識別交易之來源與用途的「使用者定義碼」(00/DT) 值。  
JD Edwards EnterpriseOne 系統保留幾個首碼供單據類型使用, 如傳票、發票、收據及工時記錄。

### 5. 輸入精簡交易完工單 據類型

若將此處理選項保留空白，系統會使用單據類型預設值 IM (物料記帳到工單)。

指定一個識別交易之來源與用途的「使用者定義碼」(00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。

若將此處理選項保留空白，系統會使用單據類型預設值 LC (精簡完工)。

### 6. 輸入精簡交易發料單 據類型

指定一個識別交易之來源與用途的「使用者定義碼」(00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。

若將此處理選項保留空白，系統會使用單據類型預設值 LM (精簡發料)。

## 複查總帳資訊

本節概述「精簡會計 - 總帳複查」程式，並探討如何複查精簡會計日記帳分錄。

### 瞭解精簡會計 - 總帳複查程式

使用「精簡會計 - 總帳複查」程式 (PF31201)，找出包含在總帳中的資訊。您可以依生產 ID、交易 ID 或批次號碼搜尋。例如，您可以輸入一個交易 ID，以找到您實際寫入的總帳批次。您也可以使用此程式確認交易是否已過帳。

系統會從「精簡交易總帳交互參照」檔案 (FF31201) 中擷取資料。

### 用來複查精簡會計日記帳分錄的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
交易/總帳交互參照 - 選取交互參照記錄	WF31201B	無訂單製造會計 (GF3116)，精簡會計 - 總帳複查	依生產 ID、交易 ID 或批次號碼尋找總帳資訊。
普通日記帳複查	W0911BA	選取一個記錄，接著按一下「交易/總帳交互參照 - 選取交互參照記錄」畫面格式的「普通日記帳複查」按鈕。	複查精簡會計日記帳分錄。

### 複查精簡會計日記帳分錄

存取「交易/總帳交互參照 - 選取交互參照記錄」畫面格式。

## 附錄 A

# JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計報表

本附錄概述 JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計報表，並可讓您：

- 檢視所有報表的摘要檔案。
- 檢視已選取報表的明細。

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計報表

使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」報表，可讓您監控產品成本、驗證成本元件的完整性、複查工單的標準、目前、計劃、實際與完工金額、存取人力效率，以及複查標準或預估成本和實際成本的差異。

您可以列印報表以驗證產品成本計算與製造會計資料的準確度並追蹤其變更。

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本與製造會計報表：A 到 Z

下表列出「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」報表，依報表 ID 的英數字元順序排序。

報表 ID 與報表名稱	說明	導覽
R30440 已計成本的物料單報表	複查依元件成本詳細列出的父系料品總成本。使用此資訊可控管產品成本，以開發更準確的財務計劃。	產品成本計算報表 (G3023)，已計成本的物料單
R30445A 多階已計成本的物料單報表	複查依元件成本詳細列出的父系料品總成本清單。使用此資訊可控管產品成本，以開發更準確的財務計劃。	產品成本計算報表 (G3023)，多階已計成本的物料單
R30543 成本元件/分類帳完整性	比較「輸入成本元件」畫面格式 (W30026B) 中某料品之凍結標準成本元件的總數，與「料品成本」檔案 (F4105) 中單位成本的總數，並複查兩者的差異。	產品成本計算報表 (G3023)，成本完整性

報表 ID 與報表名稱	說明	導覽
R31401 會計總結 (已結工單)	列出完成的工單與其累計成本。此報表列出標準成本總計與實際成本，以及兩者間的差異。實際成本則依物料、人力及間接費用詳細列出。	<ul style="list-style-type: none"> <li>製造會計報表 (G3123)，按工單成本匯總 - 離散式製造</li> <li>製造會計報表 (G3123)，按工單成本匯總 - 程序式製造</li> </ul>
R31425 採購價格差異報表	列出購買料品的實際價格、預估的料品標準價格，以及兩者間的差異。它也列出各項料品的差異百分比及依整份報表料品的總成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>製造會計報表 (G3123)，物料價格差異 - 離散式製造</li> <li>製造會計報表 (G3123)，物料價格差異 - 離散式製造</li> </ul>
R31426 物料用途差異報表	列出工單用料表上的標準成本，以及為發放之料件記錄的實際成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>製造會計報表 (G3123)，物料用途差異 (標準) - 離散式製造。</li> <li>製造會計報表 (G3123)，物料用途差異 (標準) - 程序式製造。</li> </ul>
R314271 人力工資率差異報表	列出目前及標準的人力工資率、工時或金額。此報表詳細說明在您估計的標準費率與收費的實際費率間的人力工資率差異，並列出差異百分比。	<ul style="list-style-type: none"> <li>製造會計報表 (G3123)，人力工資率差異 - 離散式製造</li> <li>製造會計報表 (G3123)，人力工資率差異 - 程序式製造</li> </ul>
R31428 工單人力效率報表	詳細分析工單累計的直接人力效率工時。列出標準與實際的工時，並依標準人力工資率計算兩者間的差異成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>製造會計報表 (G3123)，人力效率 - 離散式製造</li> <li>製造會計報表 (G3123)，人力效率 - 程序式製造</li> </ul>
R31811 完成的工單評估	依完成之工單的成本元件與料品，顯示標準、實際、完工及未清結餘的金額。這些工單已執行過「製造日記帳分錄」程式 (R31802A) 與「差異」程式 (R31804)。此報表依工單顯示各成本類型的總計，並顯示所有列出之工單的各成本總計。	製造會計報表 (G3123)，已完成工單評估 - 離散式製造
R31812A 工單活動 - 金額	列出工單的標準、目前、計劃、實際及完工金額。報表先列出元件的成本，然後是父系的成本。	製造會計 (G3116)，工單活動 - 金額
R31812B 工單活動 - 單位	列出工單的標準、目前、計劃、實際及完工單位。報表先列出元件的成本，然後是父系的成本。	製造會計 (G3116)，工單活動 - 單位
R31813 工程差異	列出工單、其標準與目前金額，以及其工程差異。	製造會計報表 (G3123)，工程差異 - 離散式製造
R31814 計劃差異	列出所有工單與它們的計劃差異。此報表的用途是為了比較目前金額與計畫金額。	製造會計報表 (G3123)，計劃差異 - 離散式製造

報表 ID 與報表名稱	說明	導覽
R31816 人力效率差異	顯示 A1 以外之所有成本元件的計劃與實際人力工時 (依標準費率延長)，並依工單與料號顯示差異金額。	製造會計報表 (G3123)，人力效率差異 - 離散式製造
R31817 總計/在製品和其他差異	依工單的成本元件與料品顯示標準、實際與完工金額，以及總計與其他差異。	製造會計報表 (G3123)，離散式總計/在製品與其他差異
R31818 工單差異 - 金額	顯示工單的詳細生產成本與差異金額。	製造會計報表 (G3123)，已完成工單差異 - 離散式製造

## JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計：已選取報表

本節提供個別報表的詳細資訊，包括處理選項。這些報表依報表 ID 的英數字元順序列出。

### R30440 - 已計成本的物料單報表

您可以自訂此報表以協助分析，例如您可以：

- 使用任一種有效的成本方法處理報表。
- 處理模擬或凍結成本的報表。
- 若您不想使用目前的日期，在處理選項中指定擷取資訊的日期。
- 在報表中列印所有產品成本與使用者定義的種類。
- 列印單一支、所選取分支或所有分支的報表。

此報表以五個使用者定義的成本集計顯示元件成本。此外，此報表也會顯示各料品成本集計的總計。視您如何設定使用者定義碼 (UDC) 而定，每個成本集計可包含多個成本元件。

### 已計成本的物料單報表 (R30440) 的處理選項

下列處理選項控制「已計成本的物料單」報表的預設處理。

#### 預設

此處理選項控制產生報表時系統所使用的預設值。

**基準日期**                      指定物料單的基準日期。共有下列值：  
空白：將使用目前的日期。

#### 顯示

下列處理選項控制顯示在報表中的資訊。

成本方法	指定要使用的成本方法 (即：01、02、03)。若將此選項保留空白，系統將使用成本方法 07 (標準成本) 作為預設值。
模擬/凍結	指定要列印的成本。共有下列值： 1：模擬 2：凍結
數量 - 要求數量	指定要計算成本的單位數 (例如 10,000)。

## R30445A - 多階已計成本的物料單報表

您可以自訂此報表以協助分析，例如您可以：

- 指定當您執行報表時，程式計算成本的單位數。
- 使用任一種有效的成本方法處理報表。
- 處理模擬或凍結成本的報表。
- 指定存取資訊時系統用作準則的日期。
- 在報表中列印所有產品成本與使用者定義的種類。
- 列印單一支、所選取分支或所有分支的報表。

此報表以五個使用者定義的成本集計顯示元件成本。此外，程式也會加總各料品的成本集計。視您如何設定「使用者定義碼」而定，每個成本集計可包含多個成本元件。

## 多階已計成本的物料單報表 (R30445A) 的處理選項

下列處理選項控制「多階已計成本的物料單」報表的預設處理。

### 預設

此處理選項控制產生報表時系統所使用的預設值。

基準日期	指定物料單的基準日期。若將此欄位保留空白，系統將使用目前的日期。
------	----------------------------------

### 顯示

下列處理選項控制顯示在報表中的資訊。

成本方法	指定要使用的成本方法。若將此選項保留空白，系統將使用成本方法 07 (標準成本) 作為預設值。
模擬/凍結	指定要列印的成本。共有下列值： 1：模擬 2：凍結
數量 - 要求數量	指定要計算成本的單位 (即 10,000)。

### 列印

下列處理選項控制報表的列印格式。

縮排報表切換	指定 1 以印列縮排的「已計成本的物料單報表」。
單位成本明細	指定 1 以列印單位成本明細行。若保留空白，各料品將只列印一明細行。

## R30543 - 成本元件/分類帳完整性

針對成本階層 3 料品，程式會使用「料品成本」檔案中料品之主要儲位的單位成本。

---

注意： 若使用實際成本計算，則請勿執行此報表，因為將不會產生與公司成本相關且正確的資訊。

---

### 成本元件/分類帳完整性 (R30543) 的處理選項

此處理選項控制「成本元件/分類帳完整性」報表的預設處理。

#### 報表選項

此處理選項控制包含在報表中的資訊。

選項值	指定 1 以查看所有已處理料品的報表明細。若保留空白，將只列印具有成本差異的料品。
-----	---

## R31401 - 會計總結 - 已結工單

執行報表時，系統會擷取下列資訊：

- 人力與雜項成本來自工單之「工單工時異動」檔案中的值。
- 間接費用成本是將「工單工時異動」檔案中的機器工時，乘以在「工作中心費率」檔案 (F30008) 中為工作中心輸入的間接費率。
- 總實際成本是人力、間接費用、物料及雜項成本的累計明細。
- 總標準成本是將工單中的完工料品數，乘以「料品成本」檔案 (F4105) 中父系料品的凍結標準成本。

## R31425 - 採購價格差異報表

執行報表時，系統會擷取下列資訊：

- 「料品成本」檔案 (F4105) 中的標準成本。
- 「採購驗收單」檔案 (F43121) 中的實際成本。

## R31426 - 物料用途差異報表

報表包含下列元素：

- 工單中需要的標準單位。
- 已消耗的實際單位。
- 兩者在單位與成本中的差異。

系統會執行下列計算：

- 標準單位是在工單上指定的父系數量，或在工單用料表指定的元件數量。  
當工單完工後 (狀態 99)，報表會列出完工的工單數量，而非訂購的原始父系數量。
- 差異百分比的產生方式，是將實際單位或金額除以標準單位或金額。  
差異百分比可提供準確值。舉例來說，100.00 的準確值指示計劃數量或金額與使用的實際數量或金額相同。

## 物料用途差異報表 (R31426) 的處理選項

此處理選項控制「物料用途差異」報表的預設處理。

### 選項

此處理選項控制報表的資料選擇。

#### 選項值

指定資料選項值。您可選取多個特定值。

1: 主要順序是依照元件料號。

\*VALUES: 顯示特殊的顯示畫面，最多可輸入 45 個特定值。若您在原始畫面的多重選擇中指定 \*VALUES，系統會提示您多個值清單。

\*BLANKS: 搜尋空白值。您不能將值欄位保留空白以搜尋空白。  
在此例中，\*ALL 是預設值。

\*ZEROS: 搜尋為零的金額。

\*RANGE: 顯示特殊的顯示畫面，可輸入特定範圍的值 (即 1 到 50)。  
第一個值「必須小於」第二個值。若第一值大於或等於第二值，將無法運作。

\*ALL: 選取欄位的所有值。

## R314271 - 人力工資率差異報表

系統使用下列資訊執行計算：

- 標準費率來自「工作中心費率」檔案 (F30008)。
- 標準工時來自「工單途程」檔案 (F3112)。
- 實際金額是將「工單工時異動」檔案 (F31122) 中的實際工時乘以標準費率。

## 人力工資率差異報表 (R314271) 的處理選項

下列處理選項控制「人力工資率差異」報表的預設處理。

### 單據類型

此處理選項控制要與人力差異建立關聯的單據類型。

#### 單據類型

指定交易的來源與用途。系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。

## R31428 - 工單人力效率報表

系統會擷取下列資訊：

- 實際值，即「工單工時異動」檔案 (F31122) 中用於作業序號與員工的值。
- 凍結標準工時，來自「工單途程」檔案 (F3112)。
- 凍結標準人力工資率，來自「工作中心費率」檔案 (F30008)，並以作業序號的類型代碼為基礎。

### 工單人力效率報表 (R31428) 的處理選項

下列處理選項控制「工單人力效率」報表的預設處理。

#### 工單狀態

下列處理選項指定您欲在報表中包含的工單狀態範圍。

工單狀態範圍 (可選)	指定選取用來執行處理的工單狀態範圍。
開始工單狀態	輸入描述工單、費率表或工程變更單狀態的使用者定義碼 (00/SS)。從 90 到 99 的任一狀態變更，都會觸發系統自動更新完成日期。
結束工單狀態	根據工單活動規則，在工單於核准途中移動時，輸入工單的下一狀態。您必須在「工單活動規則」檔案中定義狀態代碼來表示工單狀態後，才可以將其作為下一狀態。



# JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋

Enterprise Server	包含用於 JD Edwards EnterpriseOne 之資料庫與邏輯的伺服器。
EnterpriseOne 物件	可重複使用的一個代碼，用於建構應用程式。物件類型包括檔案、畫面格式、業務函數、資料辭典項目、批次處理、業務視圖、事件規則、版本、資料結構，以及媒體物件。
EnterpriseOne 處理	可讓 JD Edwards EnterpriseOne 用戶端與伺服器控制處理要求與執行異動的軟體處理程序。一個用戶端可執行單一處理，而伺服器則可擁有單一處理的多個實例。JD Edwards EnterpriseOne 處理也可專用於特定任務(例如，工作流程訊息與資料複製)，以確保當伺服器特別忙碌時，重要的處理不會被耽擱。
FTP 伺服器	透過檔案傳輸通訊協定來回應檔案要求的伺服器。
IServer 服務	此網際網路伺服器服務位於網路伺服器上，且用於加快將 Java 類別檔從資料庫傳遞到用戶端的速度。
Java 應用程式伺服器	位於伺服器中心式架構之中層階級的元件型伺服器。此伺服器提供安全性與狀態維護，以及資料存取與持續的中介軟體服務。
JDBNET	可讓異種伺服器存取彼此資料的資料庫驅動程式。
jde.ini	一種 JD Edwards EnterpriseOne 檔案(或 iSeries 的成員)，可提供 JD Edwards EnterpriseOne 初始化所需的執行時期設定。每部執行 JD Edwards EnterpriseOne 的機器上，都必須含有特定版本的檔案或成員。這包括工作站與伺服器。
jde.log	JD Edwards EnterpriseOne 的主要診斷日誌檔。此檔案永遠位於主要磁碟的根目錄，並包含 JD Edwards EnterpriseOne 之啟動與作業的狀態與錯誤訊息。
JDEBASE 資料庫中介軟體	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的資料庫中介軟體套件，其提供平台獨立式 API，以及用戶端對伺服器存取。
JDECallObject	業務函數用來呼叫其他業務函數的 API。
JDEIPC	一種通訊程式設計工具，可讓伺服器代碼用來規範對多重處理環境中相同資料的存取、處理間的通訊與協調，以及建立新的處理。
JDENET	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的通訊中介軟體套件。此套件為點對點、訊息型、插槽型、多重處理通訊的中介軟體解決方案。其可控制所有 JD Edwards EnterpriseOne 支援平台的用戶端對伺服器通訊。
QBE	依範例查詢(Query By Example)的縮寫。在 JD Edwards EnterpriseOne 中，QBE 行是明細區域的第一行，用於篩選資料。
wchar_t	寬字元的內部類型。其為用於撰寫供國際市場使用的可攜式程式。
Windows 終端伺服器	可供終端機以及最少配置的電腦顯示 Windows 應用程式的多使用者伺服器，即使這些終端機或電腦本身並沒有能力執行 Windows 軟體。所有用戶端處理都集中在 Windows 終端機伺服器上執行，而且只有顯示、打字以及滑鼠指令能夠透過網路傳輸到用戶端終端機裝置。
XAPI 事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 異動發生時使用系統呼叫擷取這些交易，然後呼叫要求特定異動發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統以傳回回應。
XML CallObject	可讓您呼叫業務函數的交互操作性能力。

XML 服務	可讓您從某一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統要求事件，然後從另一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統接收回應的交互操作性能力。
XML 派工	為所有 XML 文件提供單一進入點以進入 JD Edwards EnterpriseOne 進行回應的交互操作性能力。
XML 清單	可讓您以分區方式要求並接收 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫資訊的交互操作性能力。
XML 異動	可讓您使用預先定義的異動類型將資訊傳送至 JD Edwards EnterpriseOne，或從 JD Edwards EnterpriseOne 要求資訊的交互操作性能力。XML 異動使用介面檔案功能。
XML 異動服務 (XTS)	將非 JD Edwards EnterpriseOne 格式的 XML 文件轉換成可讓 JD Edwards EnterpriseOne 處理的 XML 文件。XTS 接著會將回應轉換回要求起源的 XML 格式。
Z 事件	使用介面檔案功能的一種服務，該服務會使用介面檔案功能擷取 JD Edwards EnterpriseOne 交易，並使用介面檔案功能在某些特定異動發生時，對協力廠商軟體、一般使用者以及其他具備待通知要求的 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
Z 異動	在介面檔案中已適當格式化，以便更新至 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫的協力廠商資料。
Z 檔案	可儲存非 JD Edwards EnterpriseOne 資訊的一種工作檔案，這些資訊稍後將處理成 JD Edwards EnterpriseOne 格式。Z 檔案也可用於擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料。Z 檔案又稱為介面檔案。
三向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對收款資訊與供應商之發票以建立傳票的處理程序。在三向比對中，您可使用收款記錄來建立傳票。
三層處理	在 JD Edwards EnterpriseOne 中輸入、複查與核准，以及過帳批次交易的任務。
小幫手	可透過觸發器從控制項呼叫的畫面格式，用於協助使用者決定要隸屬於該控制項的資料。
工作日行事曆	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中用於規劃功能的行事曆，該行事曆只連續列示工作日，以便可根據實際的工作天數來完成元件與工單排程。工作日行事曆有時候指的是規劃行事曆、製造行事曆，或現場行事曆。
工作台	可讓使用者從單一進入點存取一組相關程式的程式。通常您從工作台存取的程式，都用於完成大量的業務處理。例如，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 薪資週期工作台 (P07210)」，存取系統用來處理薪資、列印支付、建立薪資報表、建立日記帳分錄，以及更新薪資記錄的所有程式。JD Edwards EnterpriseOne 工作台的範例包括「服務管理工作台 (P90CD020)」、「生產線排程工作台 (P3153)」、「規劃工作台 (P13700)」、「審核者工作台 (P09E115)」以及「薪資週期工作台」。
工作流程	自動化的業務處理程序，在整個或部分處理期間，文件、資訊或任務會根據程序規則集合，從甲參與者傳送至乙參與者以執行某動作。
工作群組伺服器	通常包含從主要網路伺服器所複製之資料子集合的伺服器。工作群組伺服器並不會執行應用程式或批次處理。
已發佈檔案	也稱之為主檔案，是要複製到其他機器上的中央副本。F98DRPUB 檔案位於發佈機器上，可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
中央伺服器	指派為包含原始安裝的軟體版本 (中央物件)，以供部署用戶端電腦的一種伺服器。在典型的 JD Edwards EnterpriseOne 安裝中，軟體只載入一部機器 - 即中央伺服器。其後，軟體的複本將被派送或下載至各種附加其上的工作站。

	如此一來，若工作站上的軟體在使用過程中有修改或毀損，永遠可以在中央伺服器取得原始的物件集合(中央物件)。
中央物件合併	可將客戶對目前版本之物件的修改，與新版本之物件相融合的一種處理程序。
介面檔案	請參閱 Z 檔案。
內嵌的事件規則	專用於特定檔案或應用程式的事件規則。例如包含畫面格式對畫面格式呼叫的範例，會根據處理選項值來隱藏欄位，並呼叫一個業務函數。其與業務函數事件規則形成對比。
勿轉換 (DNT)	由於 BLOB 限制，必須存在 iSeries 中的一種資料來源類型。
日期模式	以標準與 52 期間會計來代表會計年度開始日期與該年度結束日期的行事曆。
主規劃系列	將設計及製造相似的最終產品進行分組的方法，設計及製造的相似性有助於一起規劃。
主檔案	請參閱發佈檔案。
代理伺服器	作為工作站與網際網路之間屏障的伺服器，如此一來，企業可確保安全性、管理控制以及快取服務。
正式作業用伺服器	業經品質保證測試並商品化的一種檔案伺服器，通常與使用者支援服務一併提供。
生產環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，使用者可在該環境中操作 EnterpriseOne 軟體。
交互區段檢查	建立配置料品區段間關係的邏輯陳述式。交互區段檢查用於預防無法生產之組態的訂購。
交互操作性模型	協力廠商系統連結或存取 JD Edwards EnterpriseOne 的一種方式。
列印伺服器	印表機與網路之間的介面，可讓網路用戶端連線至印表機並將列印工作傳送至印表機。列印伺服器可以是一部電腦、個別的硬體裝置，或位於印表機本身內部的硬體。
成本元件	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，料品成本的元素(例如，物料、人力或間接費用)。
成本指派	「JD Edwards EnterpriseOne 進階成本會計」中的處理程序，用於追蹤或分配資源至活動或成本科目。
自動接續處理程序	「JD Edwards EnterpriseOne 供應管理」中的一種處理程序，其包含可用於另一個處理的相同代碼。
伺服器工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於伺服器組態檔案從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「伺服器計劃」明細記錄以反映完成狀態。
即時事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 交易發生時使用系統呼叫擷取這些交易，並使用系統呼叫對要求特定交易發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
即期匯率	在交易階層所輸入的匯率。此費率將置換在兩種貨幣間所設定的匯率。
即顯錯誤	JD Edwards EnterpriseOne 中的一種畫面格式階層屬性，當啟用時，可讓應用程式錯誤所發生文字顯示於畫面格式中。
完整性測試	透過找出及報告平衡問題與資料不一致性，以輔助公司內部平衡程序的處理程序。

批次伺服器	指定為執行批次處理要求的伺服器。批次伺服器通常不會包含資料庫，也不執行互動式應用程式。
批次處理	<p>將記錄從協力廠商系統傳送至 JD Edwards EnterpriseOne 的一種處理程序。</p> <p>在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，批次處理可讓您將非 JD Edwards EnterpriseOne 系統中所輸入的發票與傳票，分別傳送至「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」與「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」。此外，您也可將通訊錄資訊(包括客戶與供應商記錄)傳送至 JD Edwards EnterpriseOne。</p>
事件規則	根據可於特定應用程式中發生的活動(例如在畫面格式或現有欄位中輸入資料)，指示系統執行一或多項作業的邏輯陳述式。
「使用者置換」合併	將使用者置換記錄加入客戶的使用者置換檔案。
命名的事件規則(NER)	使用事件規則而非 C 程式設計(C Programming)所建立之已壓縮、可重複使用的業務邏輯。NER 也稱為業務函數事件規則。NER 可供多種程式在多個地點重複使用。此模組化的功能使其簡化、並提升其編碼的重複可用性，減少工作程序。
拉式複製	JD Edwards EnterpriseOne 用於複製資料至個別工作站的其中一種方式。此類機器將使用 JD Edwards EnterpriseOne 資料複製工具設定為拉式訂閱者。只有在拉式訂閱者要求這些資訊時，才會通知這些訂閱者有關變更、更新與刪除的時間。拉式訂閱者(通常在開機時)會以訊息形式將要求傳送至儲存 F98DRPCN 檔案的伺服器機器。
抵銷/結算帳戶	「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的總帳帳戶，系統將使用來沖銷(平衡)日記帳分錄。例如，您可使用抵銷/結算帳戶來平衡由「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的分配所建立的分錄。
明細資訊	與 JD Edwards EnterpriseOne 交易中個別行(例如，傳票付款項目行以及銷售單明細行)相關的資訊。
「版本清單」合併	「版本清單」合併將保留任何在新版本中有效的非 XJDE 以及非 ZJDE 版本物件規格，及其處理選項資料。
物件組態管理員(OCM)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用於執行時期環境的物件要求仲介與控制中心。OCM 會保留業務函數、資料與批次應用程式的執行時期位置追蹤。當系統呼叫其中一種物件時，OCM 便可使用特定環境與使用者的預設值及置換值直接存取之。
物件管理程式	<p>所有版本、應用程式與業務函數的儲存庫，可重複用於建立應用程式。</p> <p>「物件管理程式」讓研發人員擁有調出與調入的能力，並且控制 JD Edwards EnterpriseOne 物件的建立、修改與使用。「物件管理程式」支援多種環境(例如生產與研發)，並可讓物件輕易地從甲環境移往乙環境。</p>
物件管理程式合併	可將對舊版之「物件管理程式」的修改，與新版之「物件管理程式」相融合的處理程序。
直接連線	<p>用戶端應用程式可與伺服器應用程式相互並直接通訊的一種異動方式。</p> <p>另請參閱單批即刻處理以及儲存與轉送。</p>
活動	JD Edwards EnterpriseOne 工具中的排程實體，代表行事曆上的特定時間。
活動規則	物件在流程中從特定某一點進行到下個階段所依據的準則。
派送伺服器	用於安裝、維護軟體以及將軟體分配至一或多部企業伺服器與用戶端工作站的一種伺服器。

相符單據	與原始單據相關的單據，用於完成或變更交易。例如，在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，收款是發票的相符單據，而付款則是傳票的相符單據。
訂閱者檔案	F98DRSUB 檔案，該檔案儲存於含有 F98DRPUB 檔案的發佈伺服器上，並可識別每個已發佈檔案的所有訂閱者機器。
重新整理	用於修改 JD Edwards EnterpriseOne 軟體或其子集合 (例如檔案或業務資料) 的一種功能，以便其可運作於新版本或累計更新階層 (例如 B73.2 或 B73.2.1)。
原始環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，用於測試含有 JD Edwards EnterpriseOne 示範資料或用於訓練課程的未修改物件。您必須具備此環境方可與修改的原始物件進行比較。
員工工作中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。每位使用者都擁有一個信箱，內含工作流程與其他訊息 (包括「使用中訊息」)。
套件	JD Edwards EnterpriseOne 物件會以套件形式從派送伺服器安裝至工作站。套件可以比做物料單或套件 (kit)，其指出該工作站所需的必要物件，並指出安裝程式可在派送伺服器的哪些位置找到這些物件。其為派送伺服器上中央物件的時間點 Snapshot。
套件工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將套件資訊檔案從「計劃員」資料來源傳送到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「套件計劃」明細記錄以反映完成狀態。
套件位置	套件及其複製物件集合的目錄結構位置。位置通常為：\\派送伺服器\版本\路徑_代碼\套件\套件名稱。此路徑下的子目錄，即為該套件之複製物件所置放的位置。這指的也是套件建立或儲存的位置。
套件建立	<p>協助將軟體變更與新應用程式派送至現有使用者的軟體應用程式。此外在 JD Edwards EnterpriseOne 中，套件建立可以是軟體的編譯版本。例如，當您升級 ERP 軟體的版本時，可視為進行套件建立。</p> <p>請注意下列內容：「此外，除非您已準備好要派送，否則請勿將業務函數傳送至生產路徑代碼，因為在套件建立期間所完成的業務函數全域建立，將自動納入新的函數。」如本範例所述，建立套件的處理程序通常指的就是單純地「套件建立」。</p>
差異	<p>在「JD Edwards 資本資產管理」中，設備所產生之收入與設備所花費之成本間的差別。</p> <p>在「JD Edwards EnterpriseOne 專案成本」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，以兩種方法花費相同料品間的差別 (例如，凍結標準成本與目前成本間的差別就是一種工程差異)。凍結標準成本來自「成本元件」檔，而目前成本則是使用目前的物料單、途程以及間接費用費率所計算出來的。</p>
晉升路徑	<p>在工作流程中將物件或專案往前晉升的特定路徑。以下為正常的晉升循環 (路徑)：</p> <p>11&gt;21&gt;26&gt;28&gt;38&gt;01</p> <p>在此路徑中，11 等於待複查的新專案，21 等於程式設計，26 等於 QA 測試/複查，28 等於完成 QA 測試/複查，38 等於生產中，01 等於完成。在正常的專案晉升循環期間，研發人員會將物件調出並調入開發路徑代碼，然後再將這些物件晉升至原型路徑代碼。接著物件將移往生產路徑代碼，然後才會宣告完成。</p>
訊息中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。

基準處理	在作為基準的特定時間點上執行，以彙總該日最新交易的一種處理程序。例如，您可在作為基準的特定日期執行各種 JD Edwards EnterpriseOne 報告，以判別截至該日之帳戶或單位的結餘與金額等等。
專案	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，部署在「物件管理工作台」中的虛擬物件容器。
控制檔案工作台	在「安裝工作台」處理期間，針對將更新資料辭典、使用者定義碼、選單以及使用者置換檔案之計劃合併執行批次應用程式的應用程式。
控制檔案合併	可將客戶對控制檔案的修改，與新版本之資料相融合的一種處理程序。
異動處理 (TP) 監視器	可控制資料在本端與遠端終端機之間，以及在產生資料的應用程式間傳送的監視器。TP 監視器也可在分配環境中保護資料完整性，且可包含驗證資料以及設定終端機螢幕格式的程式。
異動集合	由區段所組成的電子業務異動 (電子資料交換標準文件)。
終端伺服器	可讓終端機、微電腦及其他裝置與網路或主機電腦或是附加至特定電腦之裝置進行連線的伺服器。
處理選項	可讓使用者提供參數以規範批次程式或報告之執行的資料結構。例如，您可使用處理選項指定某些欄位的預設值、決定資訊顯示及列印的方式、指定資料範圍、提供規範程式執行的執行時期值等等。
術語	JD Edwards EnterpriseOne 根據目前物件的產品代碼而顯示的替代性資料字典項目說明。
規格	JD Edwards EnterpriseOne 物件的完整說明。每種物件都有專屬的規格或名稱，以用於建立應用程式。
規格合併	由三種合併所組成的合併，分別為：「物件管理程式」合併、「版本清單」合併，以及「中央物件」合併。這些合併會將客戶的修改與新版本隨附的資料相融合。
規格檔案合併工作台	在「安裝工作台」處理期間，執行更新規格檔案之批次應用程式的應用程式。
設施	企業中您要追蹤成本的實體。例如，設施可以是倉儲位置、職務、專案、工作中心或分支/工廠。設施有時候也稱為「業務單位」。
貨幣轉換	將某一種貨幣金額轉換成另一種貨幣金額的處理程序，通用作為報告之用。例如，您可在需要將多種貨幣轉換成單一貨幣以方便統一報告時使用貨幣轉換程序。
連接器	元件型的交互操作性模型，可供協力廠商應用程式與 JD Edwards EnterpriseOne 共用邏輯與資料。JD Edwards EnterpriseOne 連接器架構包含 Java 與 COM 連接器。
速查欄	可讓使用者透過使用特定指令而在選單與應用程式間快速移動的指令提示。
備選貨幣	異於本國貨幣 (僅處理國內交易時) 或異於交易時本國貨幣與外幣的一種貨幣。 在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，備選貨幣處理可讓您以一種貨幣來輸入收款與支付，卻發放另一種貨幣。
最終模式	某個程式之處理模式的報告處理模式，可更新或建立資料記錄。
喜好設定設定檔	針對料品、料品群組、客戶以及客戶群組之使用者定義階層，定義特定欄位值的能力。

單批即刻處理	可讓用戶端應用程式在用戶端工作站執行工作，然後立刻將工作提交至伺服器應用程式以進行後續處理的一種交易方式。當批次處理程序在伺服器端執行時，用戶端應用程式可繼續執行其他任務。 另請參閱直接連線以及儲存與轉送。
報價單	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，來自供應商對於料品與價格資訊的要求，透過該要求您可建立一份採購單。 在「JD Edwards 銷售單管理」中，尚未承諾某一份銷售單之客戶的料品與價格資訊。
媒體儲存物件	使用下列其中一種檔案格式尚未組織之命名慣例的檔案：Gxxx、xxxGT 或 GTxxx。
發佈器	負責已發佈檔案的伺服器。F98DRPUB 檔案可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
程式臨時修正 (PTF)	代表 JD Edwards EnterpriseOne 軟體的變更，貴組織通常會收到磁帶或磁片的形式。
詞彙置換	資料辭典項目的替代說明，其顯示於特定的 JD Edwards EnterpriseOne 畫面格式或報告。
進階規劃代理程式 (APAg)	JD Edwards EnterpriseOne 的工具，可用於擷取、傳輸與載入企業資料。APAg 可支援存取 Rational 資料庫格式的資料來源、純文字檔案格式，以及其他種類的資料或訊息編碼，例如 XML。
郵件合併工作台	可合併 Microsoft Word 6.0 (會更高階版本) Word 處理文件與 JD Edwards EnterpriseOne 記錄以自動列印業務文件的一種處理程序。您可使用「郵件合併工作台」列印文件，例如關於在職證明的印刷函件。
開放性資料存取 (ODA)	可讓您使用 SQL 陳述式擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料以供產生摘要與報告的一種交換操作性模型。
傳訊伺服器	負責控制訊息傳送的伺服器，該伺服器將使用傳訊 API 將訊息傳送給其他程式使用。傳訊伺服器通常會利用一個中介軟體程式來執行它們的函數。
傳訊轉接器	可供協力廠商系統與 JD Edwards EnterpriseOne 連線，以透過使用傳訊佇列來交換資訊的交互操作性模型。
新增模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者輸入資料。
會計憑單	巴西專用的法律文件，所有商業交易都必須附上該份文件以供稅捐稽徵之用，且文件中必須包含稅務法規所要求的資訊。
會計憑單發票	巴西當地含有發票資訊的會計憑單。 另請參閱會計憑單。
業務函數	使用者所建立、可重複使用之業務規則與記錄的命名集合，可透過事件規則進行呼叫。業務函數可執行交易或交易的子集合 (檢查庫存、簽發工單等)。業務函數同時包含應用程式設計介面 (API)，可讓您從畫面格式、資料庫觸發器，或非 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式呼叫業務函數。業務函數也可與其他業務函數、畫面格式、事件規則以及其他元件合併，以組成應用程式。業務函數可透過事件規則或第三代程式語言來建立，例如 C。業務函數的範例可包含「信用檢查」與「料品可供量」。
業務函數主檔 (MBF)	作為中央位置的互動式主檔案，以供於資料庫新增、變更或更新資訊之用。業務函數主檔會在資料輸入畫面格式與適當的檔案之間傳遞資訊。這些主要函數提供一組通用的函數集合，包含所有必要的預設與檢查規

	則以供相關程式之用。MBF 所包含的邏輯，可確保新增、更新與刪除資料庫資料時保持完整性。
業務函數事件規則	請參閱命名的事件規則 (NER)。
業務視圖	從一或多個資料將用於某一個應用程式或報告的 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式表格選取特定欄的方法。業務視圖不會選取特定列，也不包含任何實際資料。它只是一個可以透過它來修改資料的視圖。
資料來源工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有資料來源，從「計劃員」資料來源中的「資料來源主檔」與「檔案和資料來源大小調整」檔案，複製到系統版本號碼資料來源的一種應用程式。其同時也會更新「資料來源計劃」明細記錄以反映完成狀態。
資料庫伺服器	位於區域網路中的伺服器，功能為維護資料庫以及為用戶端電腦執行搜尋。
電子資料交換 (EDI)	一種交互操作性模型，可讓 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間進行非書面形式的業務交易電腦對電腦交換。使用 EDI 的公司必須具備轉換軟體，將 EDI 標準格式的資料轉換成各公司所使用之電腦系統的格式。
圖表	JD Edwards EnterpriseOne 中顯示於軟體之畫面格式的資訊表格。
網路伺服器	當瀏覽器要求資訊時，使用 TCP/IP 通訊協定集合傳送資訊的伺服器。網路伺服器不僅可以協調瀏覽器提出的要求；它也可以執行一般伺服器所能執行的工作，例如儲存應用程式或資料。只要安裝伺服器軟體並將機器與網際網路連線，任何電腦都可轉成網路伺服器。
網路應用程式伺服器	可供網路應用程式與用於 eBusiness 交易之後端系統以及資料庫交換資料的網路伺服器。
輔助資料	任何不在主檔案中維護的資訊類型。輔助資料通常是關於員工、應徵者、職缺以及職務的其他資訊 (例如員工的職務技能、學位或外語能力等等)。您幾乎可以追蹤任何組織所需的資訊類型。  例如，除了標準主檔案 (「通訊錄主檔」、「客戶主檔」與「供應商主檔」) 中的資料之外，您也可在各別的一般資料庫中維護其他種類的資料。這些一般資料庫提供一種可在各 JD Edwards EnterpriseOne 系統中輸入與維護輔助資料的標準管道。
標價貨幣	財務報告所依據的公司貨幣。
標頭資訊	檔案或畫面格式開頭的資訊。標頭資訊用於識別或提供跟隨記錄群組的資訊。
複製伺服器	負責複製中央物件至用戶端機器的伺服器。
調升監視器	監控待處理要求或活動的批次處理，另外該批次處理會在要求或活動停用一段特定時間後，重新開始或轉送要求或活動至下一個步驟或使用者。
整合伺服器	促進各種作業系統與應用程式在內部與外部網路電腦系統間互動的伺服器。
輸出串流存取 (OSA)	可讓您設定 JD Edwards EnterpriseOne 介面，以將資料傳遞至另一個軟體套件 (例如 Microsoft Excel) 加以處理的交互操作性模型。
選項	在 JD Edwards EnterpriseOne 選單上，選項代表可從選單存取的功能。欲選擇某個選項，請在「選項」欄位中鍵入相關數字然後按下 Enter。
儲存與轉送	可讓與伺服器中斷連線的使用者輸入交易，並於稍後與伺服器連線時上載這些交易的一種處理模式。
儲位工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有位置，從「計劃員」資料來源中的「儲位主檔」檔案，複製到系統資料來源的一種應用程式。

應用程式伺服器	位於區域網路中的伺服器，其包含供網路用戶端共用的應用程式。
檔案存取管理 (TAM)	JD Edwards EnterpriseOne 元件，可控制使用者定義資料的儲存與擷取。TAM 可儲存資訊 (例如資料辭典定義)；應用程式與報告規格；事件規則；檔案定義；業務函數輸入參數與程式庫資訊；以及用於執行應用程式、報告與業務函數的資料結構定義。
檔案伺服器	儲存可讓其他電腦透過網路存取之檔案的伺服器。不像會對使用者顯示為遠端磁碟機的磁碟伺服器，檔案伺服器屬於精密的裝置，不只可儲存檔案，還可管理檔案，並在網路使用者要求檔案並對這些檔案進行變更時維護檔案順序。
檔案事件規則	附加至資料庫觸發器的邏輯，一旦觸發器針對檔案所指定的動作發生便會執行。雖然 JD Edwards EnterpriseOne 可讓事件規則附加至應用程式事件，但此功能為應用程式專用的。檔案事件規則提供在檔案階層嵌入的邏輯。
檔案轉換	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檔案轉換工作台	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檢查代碼	指出特定值在報告或畫面格式中該如何顯示或加以格式化的一種代碼。請特別留意報告用的相關預設檢查代碼，因為這些代碼需負責處理大量的資訊。
檢查規則	用於針對預先定義之規則或規則集合，進而將使用者輸入資料格式化並驗證這些輸入資料的一種方法。
檢查模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者變更資料。
環境工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將每個環境的環境資訊與「物件組態管理員」檔案，從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「環境計劃」明細記錄以反映完成狀態。
轉換處理	可供您檢視宛如非以交易之本國貨幣與外幣所輸入之貨幣金額的一種處理程序。
雙向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對採購單明細行與供應商之發票以建立傳票的處理程序。您並未記錄收款資訊。
雙重訂價	以兩種貨幣提供商品與服務之價格的處理程序。
觸發事件	會要求特殊動作，或是已定義結果或結果動作的特定工作流程事件。
觸發器	多種資料辭典項目專用的其中一種事件。您可將邏輯附加至當事件發生時系統將自動處理的資料辭典項目。
邏輯伺服器	位於分佈式網路中的一種伺服器，可提供業務邏輯供應用程式之用。在典型的組態中，原始物件會從中央伺服器複製到邏輯伺服器上。與工作站結合的邏輯伺服器，會實際執行 JD Edwards EnterpriseOne 軟體執行時所要求的處理。



# 索引

## English terms

- F0005 檔案 11
- F0006 檔案 10
- F0011 檔案 10
- F00191 檔案 10, 50
- F0101 檔案 10
- F0901 檔案 10
- F0902 檔案 9
- F0911 檔案 9
- F1301 檔案 10
- F30006 檔案 11, 50
- F30008 檔案 11, 50
- F3002 檔案 10, 50
- F30026 檔案 10, 50
- F300261 檔案 10
- F3003 檔案 11, 50
- F3009 檔案 10, 50
- F3102 檔案 11
- F3111 檔案 11
- F3112 檔案 11
- F31122 檔案 11
- F4095 檔案 10
- F4096 檔案 11
- F4101 檔案 10, 50
- F4101M 檔案 10
- F4102 檔案 10, 50
- F41021 檔案 10
- F4104 檔案 50
- F4105 檔案 10, 50
- F4111 檔案 10
- F4311 檔案 11
- F4801 檔案 11
- F4801T 檔案 11
- FF31011 檔案 142, 145, 149
- FF31111 檔案 142, 145, 149
- FF31112 檔案 142, 149
- FF31113 檔案 142, 145, 149
- FF31200 檔案 143, 145, 149
- FF31201 檔案 149
- P00191 程式 26
- P051121 程式 120
- P3002 程式
  - 百分比物料單 101
  - 複查物料單中的成本計算 43
- P30026 程式
  - 概述 68
  - 用途 54
  - 處理選項 54
  - 複查凍結成本元件 69
- P3003 程式 44
- P3006 程式 31
- P3009 程式
  - 成本計算選項 24
  - 設定常數 23
- P30206 程式
  - 已計成本的物料單查詢 55
  - 處理選項 56
- P30208 程式
  - 用途 59
  - 處理選項 60
- P31022 程式
  - 生產成本查詢 128
  - 處理選項 129
- P3103 程式 121
- P31061 程式 136
- P311221 程式 120
- P3404 程式 93
- P40950 程式 34
  - 用途 37
  - 處理選項 37
- P41026 程式
  - 設定會計成本數量 17
  - 設定總帳類別代碼 33
- P4105 程式
  - 用途 22
  - 處理選項 21
- P41051 程式 76
- P4111 程式
  - 概述 70
  - 用途 70
- P48013 程式 118
- PeopleCode, 排版慣例 xvi
- PF31200 程式 147
- PF31201 程式 152
- R09801 程式 137, 139
- R30026P 報表
  - 概述 69
  - 處理選項 69
- R30440 報表

A 到 Z 報表說明 153  
   自訂 155  
   處理選項 155  
 R30445A 報表  
   A 到 Z 報表說明 153  
   自訂 156  
   處理選項 156  
 R30543 報表  
   A 到 Z 報表說明 153  
   成本階層 3 料品 157  
   處理選項 157  
 R30801 報表  
   成本計算例外概述 47  
   用途 48  
   處理選項 48  
 R30812 程式  
   元件數量 103  
   模擬標準成本累加 48  
   用途 51  
   處理選項 51  
 R30834 程式 65  
 R30835 程式  
   概述 63  
   處理選項 65  
 R30837 程式  
   概述 78  
   處理選項 80  
 R30850 程式  
   用途 75  
   處理選項 75  
 R30860 程式  
   概述 67  
   處理選項 68  
 R30890 程式  
   處理選項 74  
   複製成本值 74  
 R31401 報表  
   A 到 Z 報表說明 154  
   擷取的資訊 157  
 R31425 報表  
   A 到 Z 報表說明 154  
   擷取的資訊 157  
 R31426 報表  
   A 到 Z 報表說明 154  
   用途與計算 157  
   處理選項 158  
 R314271 報表  
   A 到 Z 報表說明 154  
   處理選項 158  
   計算基準 158

R31428 報表  
   A 到 Z 報表說明 154  
   擷取的資訊 159  
   處理選項 159  
 R31802A 程式  
   建立日記帳分錄 124  
   處理選項 126  
 R31804 程式  
   差異日記帳分錄 133  
   建立工單 117  
   處理選項 133  
 R31811 報表 154  
 R31812A 報表 154  
 R31812B 報表 154  
 R31813 報表 154  
 R31814 報表 154  
 R31816 報表 155  
 R31817 報表 155  
 R31818 報表 155  
 R41543 報表  
   無訂單會計 150  
   無訂單會計檔案 150  
   處理選項 151  
 R41815 程式  
   導覽 78  
   指定料品成本階層 18  
   概述 77  
   處理選項 78  
 R42950 程式 75  
 RF31200 程式  
   檔案 142  
   用途 142  
   處理選項 143  
 RF31210 程式  
   導覽 145  
   概述 145, 149  
   檔案 145, 149  
   用途 145  
   處理選項 146  
 RF31220 程式  
   處理選項 150

—  
 「一般訊息/費率」檔案 (F00191) 10, 50

—  
 交互參照 xvii

「交易/總帳交互參照 - 選取交互參照  
記錄」畫面格式 152

## 人

「人力工資率差異」報表 (R314271)  
A 到 Z 報表說明 154  
處理選項 158  
計算基準 158  
人力成本 114  
人力效率差異 113  
「人力效率差異 - 離散式製造」報表  
(R31816) 155  
「作業集計代碼視窗」畫面格式 60,  
94, 99  
使用者定義的成本元件值 28  
「使用者定義碼」檔案 (F0005) 11  
依工單複查「總帳」批次 136  
修訂模擬成本元件 53  
「儲位修訂」畫面格式 34

## 八

公司間結算 137  
其他差異 113  
「其他系統資訊」畫面格式 17  
其他說明文件 xiv

## 丿

凍結工作中心費率 67  
「凍結工作中心費率」程式 (R30860)  
凍結費率概述 67  
處理選項 68  
凍結成本 75  
凍結成本元件 68  
凍結與模擬成本的比較 42

## 刀

副產品 90

## 卩

印刷版說明文件 xiv

## 土

在製品重估  
實際成本計算 79  
標準成本計算 79  
「在製品重估」程式 (R30837)  
概述 78  
處理選項 80

## 夕

外部作業 114  
「多階已計成本的物料單」報表  
(R30445A)  
A 到 Z 報表說明 153  
自訂 156  
處理選項 156

## 宀

「完成的工單評估」報表 (R31811) 154  
客戶連線網站 xiv  
實際差異 113  
實際成本計算  
人力成本 114  
執行的計算 120  
外部作業 114  
差異 133  
更新人力工資率 121  
更新機器費率 121  
概述 113  
機器成本 114  
物料成本 114  
用料表與途程 118  
設定方法與成本 21  
間接費用成本 114  
額外成本 114  
實際成本計算整合 7  
實際會計 125

## 寸

導入  
全域步驟 3  
概述 2  
產品特定步驟 4  
導入手冊  
訂購 xiv

## 工

工作中心主檔 (F30006) 11, 50  
「工作中心修訂」程式 (P3006) 31  
「工作中心費率修訂」畫面格式 32  
「工作中心費率」檔案 (F30008) 11, 50  
「工作現場製造常數」檔案 (F3009) 10,  
50  
工單  
修訂 118  
元件報廢 121  
完工 121  
建立 117

發放料件 119  
 製造會計 117  
 記錄工時與數量 120  
 說明 117  
 附加用料表和途程指示 118  
 工單主檔 (F4801) 11  
 「工單主檔標籤」檔案 (F4801T) 11  
 「工單人力效率」報表 (R31428)  
   A 到 Z 報表說明 154  
   擷取的資訊 159  
   處理選項 159  
 「工單工時異動」檔案 (F31122) 11  
 「工單工時輸入」程式 (F31122) 120  
 「工單差異 - 金額」報表 (R31818) 155  
 「工單活動 - 單位」報表 (R31812B) 154  
 「工單活動 - 金額」報表  
   (R31812A) 154  
 「工單用料表」檔案 (F3111) 11  
 「工單處理」程式 (R31410) 118  
 「工單途程」檔案 (F3112) 11  
 工程差異 113  
 「工程差異」報表 (R31813) 154  
 差異  
   人力效率 113  
   其他 113  
   實際 113  
   實際成本計算 133  
   工程 113  
   建立日記帳分錄 132  
   成本方法 02 133  
   成本方法 09 133  
   標準成本計算 132  
   物料用途 113  
   計劃 113  
   配置料品 128  
 「差異日記帳分錄」程式 (R31804)  
   差異日記帳分錄 133  
   建立工單 117  
   處理選項 133

## 己

已計成本的主途程 60  
 「已計成本的作業集計使用者定義碼」  
 檔案 (30/CO) 15  
 「已計成本的物料單」報表 (R30440)  
   A 到 Z 報表說明 153  
   自訂 155  
   處理選項 155

「已計成本的物料單明細」畫面格  
 式 56, 58  
 已計成本的物料單的成本集計代碼 15  
 「已計成本的物料單」程式 (P30206)  
   已計成本的物料單查詢 55  
   處理選項 56  
 「已計成本的途程明細」畫面格式 60,  
 63, 94, 100  
 「已計成本的途程查詢」程式 (P30208)  
   處理選項 60  
 「已計成本的途程查詢」程式 (P30210)  
   用途 59

## 巾

常用欄位 xviii

## 干

「平均成本計算使用者定義碼」檔案  
 (40/AV) 15

## 丄

建立日記帳分錄 122  
 建議, 提交 xviii

## 心

必備條件 xiii  
 「快速工時輸入」程式 (P051121) 120  
 「快速成本維護」程式 (P41051) 76  
 意見, 提交 xviii  
 應用程式基本原則 xiii

## 戈

成本  
   更新凍結成本 63  
   更新產品 76  
   複製凍結至模擬 75  
 成本例外 47  
   「成本修訂」畫面格式 21, 22, 76  
   「成本修訂」程式 (P4105)  
   用途 22  
   處理選項 21  
 成本元件  
   A1 (採購物料) 103  
   A2 (物料報廢) 103  
   B1 (直接人力) 104  
   B2 (設定人力) 104  
   B3 (機器工時) 104  
   B4 (人力效率) 104  
   C1 (變動機器間接費用) 105

- C2 (固定機器間接費用) 105
- C3 (變動人力間接費用) 105
- 報表 69
- 外部作業 106
- 定義 43
- 指派值 28
- 摘要日記帳分錄 123
- 明細日記帳分錄 123
- 複查凍結 68
- 複查與修訂模擬 53
- 途程 104
- 「成本元件/分類帳完整性」報表 (R30543)
  - A 到 Z 報表說明 153
  - 成本階層 3 料品 157
  - 處理選項 157
- 「成本元件」報表 (R30026P)
  - 概述 69
  - 處理選項 69
- 「成本元件」程式 (P30026)
  - 概述 68
  - 用途 54
  - 處理選項 54
  - 複查凍結成本元件 69
  - 設定費率與係數 26
- 成本方法
  - 移除 21
  - 設定 20
- 「成本方法使用者定義碼」檔案 (40/CM) 15
- 「成本模擬 - 建立範本」程式 (R30812)
  - 元件數量 103
  - 模擬標準成本累加 48
  - 用途 51
  - 處理選項 51
  - 設定費率與係數 26
- 「成本模擬重新整理」程式 (R30850)
  - 用途 75
  - 處理選項 75
- 成本管理
  - 成本會計 8
  - 採購 8
  - 概述 7
  - 製造 8
  - 製造工程 8
  - 設計工程 8
  - 銷售 8
- 成本累加
  - 模擬 48
  - 計算 103
- 成本計算例外報表 47
- 「成本計算例外」報表 (R30801)
  - 成本計算例外概述 47
  - 用途 48
  - 處理選項 48
- 「成本計算例外錯誤訊息使用者定義碼」檔案 (30/EM) 15
- 成本階層
  - 設定料品 18
  - 變更料品 77
- 「成本集計使用者定義碼」檔案 (30/CB) 14
- 手
  - 「批次控制記錄」檔案 (F0011) 10
  - 批次產品成本計算 81
  - 批次製造 83
  - 排版慣例 xvi
  - 採購價格差異
    - 物料間接費用 106
    - 物料間接費用範例 106
  - 「採購價格差異」報表 (R31425)
    - A 到 Z 報表說明 154
    - 擷取的資訊 157
  - 「採購單明細」檔案 (F4311) 11
- 支
  - 整合
    - 按訂單設計 2
    - 普通會計 2
    - 現場管理 2
    - 產品成本計算與製造會計 2
    - 產品資料管理 2
    - 薪資 2
- 斗
  - 料品/分支工廠資訊 34
  - 料品主檔 (F4101) 10
    - 「料品主檔」(F4101) 50
    - 「料品主檔修訂」畫面格式 19
    - 「料品交互參照」檔案 (F4104) 50
    - 「料品儲位」檔案 (F41021) 10
    - 「料品分支/工廠」程式 (P41026)
      - 設定會計成本數量 17
      - 設定總帳類別代碼 33
    - 「料品分支」檔案 (F4102) 10, 50
    - 「料品分類帳/科目完整性」報表 (R41543)
      - 無訂單會計 150

無訂單會計檔案 150  
 處理選項 151  
 「料品分類帳查詢 (CARDEX)」程式 (P4111)  
   概述 70  
   用途 70  
 「料品分類帳」檔案 (F4111) 10  
 「料品成本元件 - 凍結更新」程式 (R30835)  
   概述 63  
   處理選項 65  
 「料品成本元件明細」檔案 (F300261) 10  
 「料品成本分類帳更新」報表 (R30834) 65  
 「料品成本」檔案 (F4105) 10, 50  
 料品成本階層  
   設定 18  
   變更 77  
 「料品成本階層轉換」程式 (R41815)  
   導覽 78  
   指定料品成本階層 18  
   概述 77  
   處理選項 78  
 「料品製造資料」檔案 (F4101M) 10

## 日

日記帳分錄  
   三層次處理程序 122  
   在製品 124  
   完工 124  
   差異 132  
   已彙總 123  
   庫存餘額 64  
   建立 122, 126  
   建立在製品 124  
   明細 64, 123  
   明細與摘要 123  
   過帳 137  
   配置料品 125  
 「日記帳分錄」畫面格式 136, 137  
 「普通日記帳複查」畫面格式 136, 137  
 「普通日記帳過帳」程式 (R09801) 139  
 普通會計整合 112

## 日

更新凍結成本 63  
 更新產品成本 76  
 更新銷售單價格與成本 75

「會計總結 - 已結工單」報表 (R31401)  
 A 到 Z 報表說明 154  
 擷取的資訊 157

## 木

未計單位 119  
 業務單位主檔 (F0006) 10  
 標準成本法  
   設定會計成本數量 17  
 標準成本計算  
   執行的計算 120  
   差異 132  
   更新人力與機器工時 120  
   概述 42  
   淨增加成本 42  
   用料表與途程 118  
   設定方法與成本 21  
 「標準費率」程式 (P00191) 26  
 標準費率與係數代碼  
   概述 26  
   設定 26  
 模擬累加  
   主途程 49  
   作業報廢 49  
   建立 51  
   累計良率 49  
   計量單位轉換 49  
 機器成本 114  
 「檢視生產成本記錄」畫面格式 148

## 水

注意 xvii

## 火

無訂單會計  
   交易進度 142  
   取消交易 143  
   單據類型 142  
   概述 141  
   自動分錄設定 141

## 牛

物料單主檔 (F3002) 10, 50  
 「物料單修訂」程式 (P3002)  
   百分比物料單 101  
   複查物料單中的成本計算 43  
 物料成本 114  
 物料用途差異 113  
 物料用途差異報表 (R31426)

A 到 Z 報表說明 154  
 「物料用途差異」報表 (R31426)  
   用途與計算 157  
   處理選項 158  
 物料間接費用成本 106

## 生

「生產成本查詢」畫面格式 129, 130  
 「生產成本查詢」程式 (P31022)  
   生產成本查詢 128  
   處理選項 129  
 「生產成本」檔案 (F3102) 11  
 產品成本計算  
   套件料品 84  
   批次製造 81  
   材料 90  
   概述 41  
   百分比物料單 101  
   程序式製造 89  
   複查材料 96  
   複查物料單 43  
   複查途程 44  
   配置料品 88  
 產品成本計算的使用者定義碼 13  
 產品成本計算與標準會計整合 6  
 產品成本計算與製造會計  
   功能 5  
   常用欄位 xxiii  
   概述 1  
   檔案 9

## 用

用於模擬成本的檔案 50

## 𠂔

發放物料  
   倒沖入帳 119  
   全階倒沖入帳 119  
   手動 119  
   預扣料 119

## 目

相關說明文件 xiv

## 禾

科目主檔 (F0901) 10  
 「科目修訂」畫面格式 37  
 「科目分類帳」檔案 (F0911) 9  
 「科目餘額」檔案 (F0902) 9

移除成本方法 21

## 米

精簡交易主檔 (FF31011) 142, 145, 149  
 「精簡交易人力明細」檔案  
   (FF31113) 142, 145, 149  
 「精簡交易生產成本」檔案  
   (FF31200) 143, 145, 149  
 「精簡交易用料表」檔案  
   (FF31111) 142, 145, 149  
 「精簡交易總帳交互參照」檔案  
   (FF31201) 149  
 「精簡交易途程」檔案 (FF31112) 142, 149  
 「精簡在製品重估」程式 (RF31220)  
   概述 149  
   檔案 149  
   處理選項 150  
 「精簡差異日記帳分錄」程式 (RF31210)  
   導覽 145  
   概述 145  
   檔案 145  
   用途 145  
   處理選項 146  
 「精簡會計 - 生產成本查詢」程式  
   (PF31200) 147, 148  
 「精簡會計 - 總帳複查」程式  
   (PF31201) 152  
 「精簡會計 - 製造會計」程式 (RF31200)  
   檔案 142  
   用途 142  
   處理選項 143

## 糸

「總帳複查 - 依工單號碼」(P3106I) 136  
 「總帳過帳報表」程式 (R09801) 137  
 「總計/在製品和其他差異」報表  
   (R31817) 155

## 耳

聯/副產品  
   設定規劃檔案 93  
 「聯/副產品修訂」畫面格式 94, 97  
 「聯/副產品規劃檔案修訂」畫面格式 94, 100  
 「聯/副產品規劃檔案」程式 (P3404) 93  
 「聯/副產品選擇」畫面格式 94  
 聯產品 90  
 聯產品與副產品

- 設定規劃檔案 100
- 額外成本 91
- 聯絡人資訊 xviii
- 聯與副產品
  - 複查成本 98
  - 複查產品成本計算 97
- 自
  - 「自動分錄設定」程式 (P40950)
    - 用途 37
    - 處理選項 37
- 日
  - 與普通會計整合圖表 112
- 戶
  - 「處理工作中心成本」畫面格式 53, 55
  - 「處理已計成本的物料單」畫面格式 56, 57, 94, 100
  - 「處理已計成本的途程/處理程序」畫面格式 60, 61, 94, 99
  - 「處理成本元件」畫面格式 68, 98
  - 「處理成本計算」畫面格式 53, 55
  - 「處理成本集計」畫面格式 56, 59
  - 「處理料品主檔瀏覽」畫面格式 19
  - 「處理料品儲位」畫面格式 34
  - 「處理料品分支」畫面格式 34
  - 「處理料品分類帳」畫面格式 70
  - 「處理物料單」畫面格式
    - 套件料品 86
    - 批量 83
  - 「處理總帳複查 - 依工單號碼」畫面格式 136
  - 「處理聯/副產品規劃檔案」畫面格式 94
  - 「處理處理程序」畫面格式 94
  - 「處理途程主檔」程式 (P3003) 44
  - 「處理途程」畫面格式
    - 批量 83
- 衣
  - 「製造工單處理」程式 (P48013) 118
  - 製造差異 113
    - 「製造常數修訂」畫面格式 24
    - 「製造常數」程式 (P3009)
      - 成本計算選項 24
      - 設定常數 23
  - 製造會計
    - 交易流程檔案 114
    - 工單 117
    - 差異類型 113
    - 概述 109
    - 發放物料至工單 119
    - 系統概述圖形 112
    - 處理流程 109
    - 設定「總帳」類別代碼 33
  - 製造會計報表 132
    - 「製造會計日記帳分錄」程式 (R31802A)
      - 建立日記帳分錄 124
      - 處理選項 126
    - 「製造會計」流程圖 109
  - 製造「自動分錄設定」 34
    - 「製造自動分錄設定」程式 (P40950) 34
  - 複查凍結成本元件 69
  - 複查已計成本的物料單 55
  - 複查已計成本的處理程序 99
  - 複查已計成本的途程 59
  - 複查成本計算資訊 68
    - 「複查或取消交易」畫面格式 148
  - 複查料品分類帳資訊 70
  - 複查生產成本 128
  - 複查總帳資訊 152
  - 複查處理程序的產品成本計算。 95
  - 複查處理程序的選件成本百分比 87
  - 複查選件成本百分比 86
  - 複製成本 73
    - 「複製成本值」程式 (R30890)
      - 處理選項 74
      - 複製成本值 74
- 見
- 視覺提示 xvii
- 言
  - 計劃差異 113
    - 「計劃差異」報表 (R31814) 154
  - 記錄完工 121
  - 記錄工時與數量 120
    - 「設備費率」檔案 (F1301) 10
  - 設定成本計算資訊 16
  - 設定會計成本數量 17
  - 設定模擬費率 31
  - 設定「總帳」類別代碼 33
  - 設定製造常數 23
  - 說明文件
    - 印刷版 xiv

更新 xiv  
 相關 xiv  
 警告 xvii

## 車

「輸入一般訊息/費率」畫面格式 27  
 「輸入成本元件」畫面格式 28, 29,  
 53, 54  
 「輸入材料」畫面格式 94, 96  
 「輸入物料單資訊」畫面格式 43, 94  
 百分比物料單 101  
 「輸入處理程序資訊」畫面格式 94,  
 95  
 批量 83  
 「輸入途程資訊」畫面格式 45

## 疋

## 途程

成本元件 104  
 成本計算複查 44  
 途程主檔 (F3003) 11, 50  
 「途程數量與狀態視窗」程式  
 (P3103) 121  
 通訊錄主檔 (F0101) 10  
 過帳日記帳分錄 137  
 過帳日記帳報表 138  
 過帳檢查報表 138  
 過帳處理程序 137  
 選件成本百分比 84

## 酉

「配銷/製造 - 自動分錄設定值」檔案  
 (F4095) 10

## 里

重估在製品 78

## 金

「銷售單批次價格/成本更新」程式  
 (R42950) 75  
 「銷售彈性會計」檔案 (F4096) 11

## 門

間接費用成本 114

## 冫

「附加成本元件使用者定義碼」檔案  
 (30/CA) 14, 43

「附加料品成本元件」檔案  
 (F30026) 10, 50  
 降低成本 41

## 頁

額外成本 80, 114

## 香

驗收外部作業 121

