
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊

2006 年 4 月

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 8.12 導入手冊
SKU E1812AIM-B 0406ZHT
Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

本程式 (包括軟體及文件) 包含專有權資訊；且是依據含有用途及保密限制事項的授權合約所提供，受版權、專利及其他智慧財產法和工業財產法的保護。除非需要取得與其他獨立建立之軟體的互通性操作 (interoperability) 或在法律允許範圍，否則嚴禁對程式進行還原工程 (reverse engineering)、反向組譯 (disassembly) 或解編 (decompilation)。

本文件中的資訊如有變更恕不另行通知。如果您發現文件中有任何問題，請來函告知。這份文件不保證沒有任何錯誤。除了您授權合約中對這些程式明文允許的部分外，您不得以任何目的為理由使用任何形式或方法 (電子或機械) 複製或傳送本程式的任何部分。

如果本程式是提供給美國政府或代表美國政府的授權或使用本程式者，則適用下列條例：

U.S. GOVERNMENT RIGHTS

Programs, software, databases, and related documentation and technical data delivered to U.S. Government customers are “commercial computer software” or “commercial technical data” pursuant to the applicable Federal Acquisition Regulation and agency-specific supplemental regulations. As such, use, duplication, disclosure, modification, and adaptation of the Programs, including documentation and technical data, shall be subject to the licensing restrictions set forth in the applicable Oracle license agreement, and, to the extent applicable, the additional rights set forth in FAR 52.227-19, Commercial Computer Software – Restricted Rights (June 1987). Oracle Corporation, 500 Oracle Parkway, Redwood City, CA 94065.

本程式不適用於任何有關核子、航空、大眾運輸、醫療或其他原本就具危險性的應用上。使用人應採取適當的防範措施，包括保全、備份、儲備和其他措施以確保本程式的使用不影響應用的安全性，Oracle 聲明對上述的使用所造成之損害概不負任何責任。

本程式可能提供第三方的網站連結以及存取其內容、產品和服務。Oracle 對於第三方網站的可用性或提供的內容不負任何責任。您必須自行負擔使用這類內容的任何風險。如果您選擇購買第三方的產品或服務，這是您與第三方的直接關係。Oracle 不負任何關於：(a) 第三方產品或服務品質的責任；或 (b) 履行第三方合約條款的責任；包括運送產品或提供服務，以及購買之產品或服務的保固責任。Oracle 對於您與第三方交易所發生的任何損失或損害，概不負任何責任。

Oracle、JD Edwards、PeopleSoft 和 Siebel 是 Oracle Corporation 和 (或) 其分支機構的註冊商標。其他名稱為各商標持有人所擁有之商標。

開放原始碼公開聲明

Oracle 對任何開放來源碼、共享軟體或說明文件之使用或散佈不負擔保責任，並拒絕負擔因使用上述軟體或說明文件所致任何及一切賠償責任或損害。茲因下列開放來源軟體可能使用於 Oracle 之 PeopleSoft 產品中，特於下文載明免責聲明。

此產品包含 Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>) 所開發的軟體。Copyright © 1999-2000 The Apache Software Foundation. 保留一切權利。本軟體係依「現狀」提供，不提供任何明示或默示之保證，包括但不限於適售性、以及對某特定用途適用性之默示保證。在任何情況下，任何因使用此軟體所肇生之直接、間接、附帶、特殊、懲戒性或衍生性損害 (包括但不限於替代貨品或服務採購、無法使用、資料減失、利潤賠償或業務中斷)，不問事由及法律責任理論依據，亦不問立約行為、絕對法律責任或侵權行為 (包括疏忽或其他行為) Apache Software Foundation 或其參與者概不負責，即使已獲知可能發生此類損害亦同。

目錄

一般序

關於本文件前言 (EnterpriseOne)	xvii
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件.....	xvii
應用程式基本原則.....	xvii
說明文件更新與印刷版說明文件.....	xviii
取得說明文件更新.....	xviii
訂購印刷版說明文件.....	xviii
其他資源.....	xix
排版慣例與視覺提示.....	xx
排版慣例.....	xx
視覺提示.....	xxi
國家/地區、區域與產業識別碼.....	xxi
貨幣代碼.....	xxii
意見與建議.....	xxii
導入手冊使用的常用欄位.....	xxii

前言

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理前言.....	xxvii
JD Edwards EnterpriseOne 產品.....	xxvii
本導入手冊中使用的常用欄位.....	xxvii

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理入門.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理概述.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理業務程序.....	6
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理整合.....	8
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理導入.....	13
全域導入步驟.....	13

第 2 章

設定庫存管理系統.....	15
瞭解系統設定.....	15

設定常數.....	16
瞭解常數.....	16
必備條件.....	16
用來設定常數的畫面格式.....	17
定義分支/工廠常數.....	17
複查分支/工廠 ALL.....	21
設定 ABC 分析代碼.....	21
定義料品可供量.....	22
定義系統常數.....	23
定義批次控制常數.....	25
定義儲位格式.....	26
定義儲位區段.....	27
設定倉儲位置.....	28
瞭解倉儲位置設定.....	28
瞭解多儲位輸入.....	28
必備條件.....	29
用來設定倉儲位置的畫面格式.....	30
設定儲位主檔的處理選項 (P4100).....	30
個別輸入儲位.....	30
輸入多儲位.....	31
設定預設位置資訊.....	31
瞭解預設位置資訊設定.....	31
必備條件.....	32
用來設定預設位置資訊的畫面格式.....	32
定義預設位置與核准途程代碼.....	32
指派預設列印佇列.....	32
設定標準計量單位.....	33
瞭解標準計量單位.....	33
必備條件.....	34
用來設定標準計量單位的畫面格式.....	34
設定標準計量單位.....	34
設定料品交互參照.....	34
瞭解料品交互參照設定.....	35
必備條件.....	36
用來設定料品交互參照的畫面格式.....	37
設定料品交互參照 (P4104) 的處理選項.....	37
設定促銷料品的交互參照.....	37
設定相關料品的價格交互參照.....	38
設定訊息.....	38
瞭解訊息設定.....	39

用來設定訊息的畫面格式.....	39
設定訊息.....	39
定義訊息及料品備註的列印資訊.....	40
定義單據類型例外.....	40
設定單據類型資訊.....	40
瞭解單據類型資訊.....	40
用來設定單據類型資訊的畫面格式.....	41
設定單據類型資訊.....	41
在配銷系統中設定自動分錄設定.....	45
瞭解配銷系統中的自動分錄設定.....	45
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理系統中的自動分錄設定.....	45
必備條件.....	46
用來在配銷系統中設定自動分錄設定的畫面格式.....	47
設定配銷自動分錄設定 (P40950) 的處理選項.....	47
設定自動分錄設定.....	47
保留料品記錄.....	49
瞭解料品記錄保留.....	50

第 3 章

輸入料品庫存資訊.....	51
瞭解料品資訊.....	51
必備條件.....	52
輸入料品主檔資訊.....	52
瞭解料品主檔資訊.....	53
必備條件.....	58
用來輸入料品主檔資訊的畫面格式.....	58
設定料品主檔 (P4101) 的處理選項.....	59
輸入料品 ID 及處理資訊.....	62
輸入備選說明.....	65
建立區段料品的範本.....	66
輸入區段料品.....	67
將訊息附加至料品.....	67
輸入料品備註.....	67
輸入料品附件.....	67
指派料品責任.....	67
輸入分類代碼.....	68
輸入料品的預設計量單位.....	70
定義料品計量單位轉換.....	71
指定料品的次計量單位.....	72

設定使用價格計量單位的搜尋順序.....	73
設定製造資訊.....	73
輸入分支/工廠資訊.....	79
瞭解分支/工廠資訊.....	79
必備條件.....	82
用來輸入分支/工廠資訊的畫面格式.....	83
設定料品分支 (P41026) 的處理選項.....	83
將料品指派至分支/工廠.....	85
為料品指定主要儲位.....	85
為料品指派次要儲位.....	85
變更料品的主要儲位.....	85
輸入銷售、採購及倉儲分類代碼.....	85
輸入庫存及運輸分類代碼.....	85
輸入稅務資訊.....	85
尋找料品來源.....	86
輸入料品續訂數量.....	86
輸入分支/工廠製造資訊.....	87
設定料品分支複製的處理選項 (P41015).....	88
為多重分支/工廠複製料品資訊.....	89
處理矩陣及父系料品.....	89
瞭解矩陣及父系料品.....	89
必備條件.....	90
用來處理矩陣及父系料品的畫面格式.....	91
設定矩陣料品的處理選項 (P4101E).....	91
複查矩陣料品.....	91
設定矩陣訂單輸入 (P41902) 的處理選項.....	92
指定料品訂購數量.....	92
輸入料品成本資訊.....	93
瞭解料品成本資訊.....	93
用來輸入料品成本資訊的畫面格式.....	95
設定成本修訂的處理選項 (P4105).....	95
為料品指定成本層級.....	96
為料品指定成本方法.....	96
輸入製造設定成本資訊.....	96
輸入銷售價格資訊.....	97
瞭解銷售價格資訊.....	98
用來輸入銷售價格資訊的畫面格式.....	98
為料品指定價格階層和價目表群組.....	99
輸入料品價格.....	100

第 4 章

使用庫存異動.....	101
瞭解庫存異動.....	101
發放庫存.....	102
瞭解庫存.....	102
必備條件.....	103
用來發放庫存的畫面格式.....	104
設定庫存發放 (P4112) 的處理選項.....	104
發放庫存.....	107
調整庫存.....	107
瞭解庫存調整.....	107
必備條件.....	108
用來調整庫存的畫面格式.....	108
設定庫存調整的處理選項 (P4114).....	108
調整庫存.....	110
轉倉.....	111
瞭解轉倉.....	111
用於轉倉的畫面格式.....	112
設定轉倉 (P4113) 的處理選項.....	112
轉倉.....	115

第 5 章

複查料品和數量資訊.....	117
瞭解料品和數量資訊.....	117
尋找料品資訊.....	120
瞭解如何尋找料品資訊.....	121
必備條件.....	123
用來尋找料品資訊的畫面格式.....	123
更新料品字詞搜尋資訊.....	124
設定料品字詞搜尋建立 (R41829) 的處理選項.....	124
尋找料品主檔的料品.....	124
尋找異動的料品.....	124
定義搜尋準則.....	125
輸入搜尋文字.....	126
尋找數量資訊.....	126
瞭解數量資訊.....	127
必備條件.....	130
用來尋找數量資訊的畫面格式.....	131
設定料品可供量的處理選項 (P41202).....	131

尋找總結數量資訊.....	133
尋找詳細數量資訊.....	134
設定區段料品可供量的處理選項 (P41206).....	134
搜尋區段料品可供量.....	135
設定儲位區段查詢 (P4100142) 的處理選項.....	135
在具有區段的儲位中尋找數量.....	135
依批次尋找數量資訊.....	135
設定批次主檔可供量 (P41280) 的處理選項.....	136
尋找庫存量資訊.....	136
設定料品分類帳查詢 (CARDEX) (P4111) 的處理選項.....	136
複查目前網路上的庫存階層.....	137
複查供/需資訊.....	137
瞭解供/需資訊.....	137
用來複查供/需資訊的畫面格式.....	138
設定供/需查詢 (P4021) 的處理選項.....	138
複查供/需資訊.....	141
複查績效資訊.....	142
用來複查績效資訊的畫面格式.....	142
設定採購人員資訊 (P4115) 的處理選項.....	142
複查績效資訊.....	143
處理異動記錄.....	144
瞭解異動記錄.....	144
必備條件.....	146
用來處理異動記錄的畫面格式.....	146
執行產生料品分類帳基準程式.....	146
設定產生料品分類帳基準記錄 (R41542) 的處理選項.....	147
更新會計年度中，非活動的餘額承前記錄.....	147
設定基準更新 (R41548) 的處理選項.....	147
輸入個別異動.....	147
複查多重異動與餘額.....	149
複查料品分類帳明細列印報表.....	149
設定料品分類帳明細列印 (R41540) 的處理選項.....	149
複查料品分類帳 - 依總帳類別代碼報表.....	150
設定料品分類帳 - 依總帳類別代碼 (R41541) 的處理選項.....	150
複查總帳 - 依會計科目報表.....	150
複查試算表 - 依會計科目報表.....	150

第 6 章

管理實地盤點.....	151
-------------	-----

瞭解實地盤點管理.....	151
本章常用欄位.....	151
處理循環盤點.....	151
瞭解循環盤點.....	152
必備條件.....	152
用於處理循環盤點的畫面格式.....	153
執行選取盤點的料品程式.....	153
設定選取盤點的料品 (R41411) 的處理選項.....	154
複查循環盤點狀態.....	154
列印循環盤點表.....	154
設定列印循環盤點表 (R41410A) 的處理選項.....	155
取消循環盤點.....	155
輸入循環盤點結果.....	155
在現有的識別牌照上輸入已盤點數量.....	156
複查循環盤點差異.....	156
修訂循環盤點數量.....	158
核准循環盤點.....	158
執行循環盤點更新程式.....	158
設定循環盤點更新 (R41413) 的處理選項.....	159
處理標籤盤點.....	160
瞭解標籤盤點.....	161
用於處理標籤盤點的畫面格式.....	162
執行選取盤點的料品程式.....	162
列印庫存標籤.....	162
設定列印庫存標籤 (R41607) 的處理選項.....	163
記錄標籤分配及驗收資訊.....	163
設定標籤狀態複查 (P41604) 的處理選項.....	163
輸入標籤盤點結果.....	163
複查標籤狀態.....	164
複查標籤狀態摘要.....	164
複查標籤盤點差異.....	164
執行標籤盤點更新.....	165
設定標籤庫存更新 (R41610) 的處理選項.....	165
 第 7 章	
更新成本.....	167
瞭解成本更新.....	167
必備條件.....	167
更新料品成本.....	167

瞭解料品成本更新.....	168
用來更新料品成本的畫面格式.....	168
設定快速成本維護 (P41051) 的處理選項.....	168
更新多個分支/工廠的料品成本.....	168
更新多個分支/工廠的多個料品成本.....	169
設定批次成本維護 (R41802) 的處理選項.....	169
更新料品的平均成本.....	170
以未來的成本更新目前的料品成本.....	170
設定未來成本更新 (R41052) 的處理選項.....	170
處理配銷中的明細成本計算.....	171
瞭解明細成本計算.....	171
用來處理配銷中明細成本計算的畫面格式.....	172
設定配銷中的明細成本計算.....	172
建立配銷的模擬成本.....	172
設定模擬成本更新 (R30480) 的處理選項.....	172
複製製造成本元件.....	173
設定複製成本元件 (R41891) 的處理選項.....	173
 第 8 章	
使用套件.....	175
瞭解套件.....	175
套件基本原則.....	175
套件元件.....	175
配銷系統中的套件.....	177
輸入套件資訊.....	177
瞭解套件資訊.....	177
用來輸入套件資訊的畫面格式.....	178
輸入套件的料品主檔記錄.....	178
設定套件的儲位.....	179
輸入套件訂價資訊.....	179
輸入物料單.....	180
瞭解物料單.....	180
必備條件.....	180
用來輸入物料單的畫面格式.....	180
設定物料單修訂 (P3002) 的處理選項.....	180
輸入物料單資訊.....	182

第 9 章

使用批次處理.....	185
瞭解批次處理.....	185
本章常用欄位.....	186
輸入批次資訊.....	186
瞭解批次資訊.....	186
用來輸入批次資訊的畫面格式.....	187
設定批次主檔的處理選項 (P4108).....	187
輸入料品的批次資訊.....	188
建立批次.....	190
輸入批次控制資訊.....	190
輸入可供量資訊.....	190
輸入供應商資訊.....	191
處理批次可供量.....	191
用來處理批次可供量的畫面格式.....	192
設定批次主檔可供量 (P41280) 的處理選項.....	192
檢視批次可供量.....	193
複查批次數量.....	193
修訂批次活動日期.....	194
指定批次狀態代碼.....	194
設定允許的批次狀態代碼.....	195
瞭解批次狀態代碼.....	195
用來設定允許的批次狀態代碼的畫面格式.....	197
新增批次狀態代碼.....	197
檢視批次異動.....	198
瞭解追蹤與追溯.....	198
瞭解瑕疵批次追溯.....	198
用來檢視批次異動的畫面格式.....	199
設定追蹤/追溯查詢 (P41203) 的處理選項.....	199
複查批次追溯與追蹤資訊.....	201
依供應商或供應商批次號碼搜尋批次.....	202
重新分類批次.....	202
瞭解批次重新分類.....	202
必備條件.....	203
用來重新分類批次的畫面格式.....	204
設定料品重新分類的處理選項 (P4116).....	204
為料品和批次重新分類.....	205
設定批次日期.....	206
瞭解批次日期資訊.....	206
必備條件.....	207

用來設定批次日期的畫面格式.....	208
輸入批次日期資訊.....	208
計算使用中元件或材料.....	209
定義未來可供量的生效日期.....	209
瞭解未來可供量日期.....	209
用來定義未來可供量生效日期的畫面格式.....	212
定義生效天數.....	212
執行更新有效批次程式.....	212
設定更新有效批次的處理選項 (R41083).....	213
設定批次出貨遞增日期.....	213
瞭解出貨遞增日期規則.....	213
必備條件.....	214
用來設定批次出貨遞增日期的畫面格式.....	215
設定進階批次的喜好設定名稱.....	215
將喜好設定名稱附加至時程表.....	215
設定批次出貨遞增日期規則.....	215
執行大量更新批次到期日.....	216
瞭解大量更新批次到期日.....	216
必備條件.....	216
用來執行大量更新批次到期日的畫面格式.....	217
執行大量更新批次到期日.....	217
 第 10 章	
管理貨櫃.....	219
瞭解貨櫃管理.....	219
必備條件.....	219
貨櫃管理功能.....	219
庫存及貨櫃生命週期.....	220
貨櫃管理系統流程.....	221
與貨櫃管理整合的任務.....	222
貨櫃類型.....	223
押金及租賃費用.....	224
結帳方法.....	225
瞭解設定任務.....	226
訂單行類型.....	226
訂單活動規則.....	227
料品類型.....	228
使用者定義碼.....	229
列印訊息.....	229

自動分錄設定.....	229
發票週期計算.....	230
瞭解訂價時程.....	230
設定貨櫃代碼及料品.....	230
瞭解貨櫃代碼.....	231
用來設定貨櫃代碼及料品的畫面格式.....	231
識別貨櫃代碼.....	231
識別空貨櫃的料號.....	231
設定貨櫃喜好設定.....	232
瞭解貨櫃喜好設定.....	232
必備條件.....	233
用來設定貨櫃喜好設定的畫面格式.....	234
建立貨櫃押金/租賃喜好設定.....	234
建立發票週期喜好設定.....	236
建立訂價計量單位喜好設定.....	236
建立列印訊息喜好設定.....	236
設定序號追蹤.....	237
瞭解序號處理.....	237
用來設定序號追蹤的畫面格式.....	237
設定序號資訊.....	237
處理貨櫃異動.....	237
瞭解貨櫃異動.....	238
必備條件.....	238
用來處理貨櫃異動的畫面格式.....	238
執行貨櫃管理擷取.....	238
處理租賃費用、押金及退款.....	239
建立租賃費用的銷售單行.....	240
建立押金及退款的銷售單行.....	240
處理租賃費用、押金及退款的銷售單行.....	240
複查貨櫃押金.....	240
複查貨櫃異動.....	241
 第 11 章	
清除資料.....	243
瞭解資料清除.....	243
清除資料.....	243
瞭解清除程式.....	243
必備條件.....	244
執行料品主檔清除.....	244

執行料品餘額清除.....	244
設定料品餘額清除 (R4102P) 的處理選項.....	245

第 12 章

執行系統更新.....	247
必備條件.....	247
更新料品資訊.....	247
瞭解料品更新.....	247
設定料品主檔全域更新 (R41804) 的處理選項.....	248
更新料品主檔及分支/工廠資訊.....	250
為全域匯報代碼更新 (R41803) 設定處理選項.....	250
更新種類代碼及料號.....	251
設定區段交互參照產生 (R41045) 的處理選項.....	252
產生區段交互參照.....	252
修訂儲位格式.....	252
瞭解儲位格式修訂.....	253
必備條件.....	253
用來修訂儲位格式的畫面格式.....	254
指出要更新的檔案.....	254
為模型分支定義新的儲位格式.....	255
為儲位欄位更新設定處理選項 (R41821).....	257
更新儲位格式.....	257

附錄 A

庫存管理系統中所使用的檔案.....	259
庫存管理檔案.....	259
庫存管理檔案.....	259

附錄 B

庫存管理報表.....	263
瞭解庫存管理報表.....	263
庫存管理報表：A 至 Z.....	263
已選取的 JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理報表.....	265
複查供/需報表.....	265
R4051 一供應/需求報表的處理選項.....	265
複查料品設定檔報表.....	267

R410400—料品設定檔報表的處理選項.....	267
複查按資料類型的設定檔資訊報表.....	268
R410410—按資料類型的設定檔資訊報表之處理選項.....	268
複查庫存週轉報表.....	268
R41116—庫存週轉報表的處理選項.....	269
複查客戶/配銷商餘額報表.....	269
複查貨櫃調節報表.....	269
複查列印差異明細報表.....	270
R41403—循環差異列印明細報表的處理選項.....	270
複查追溯/追蹤列印報表.....	271
R41505—追溯/追蹤列印報表的處理選項.....	271
複查價目報表.....	271
R41510—價目報表的處理選項.....	271
複查採購指引報表.....	272
R4152—採購指引報表的處理選項.....	272
複查存貨狀態報表.....	272
R41530—存貨狀態報表的處理選項.....	272
複查料品分類帳/科目完整性報表.....	273
R41543—料品分類帳/會計完整性報表的處理選項.....	274
複查料品餘額/分類帳完整性報表.....	275
R41544—料品餘額/分類帳完整性報表的處理選項.....	275
複查庫存日記帳報表.....	275
R41550—庫存日記帳報表的處理選項.....	275
複查料品主檔目錄報表.....	276
R41560—料品主檔目錄報表的處理選項.....	276
複查單位成本警告報表.....	276
R41580—單位成本警告報表的處理選項.....	276
複查評估分析報表.....	276
R41590—庫存評估分析報表的處理選項.....	277
複查 ABC 分析報表.....	277
必備條件.....	277
R4164—ABC 分析報表的處理選項.....	278
複查庫存成本/價格比較報表.....	279
R41700—庫存成本/價格比較報表的處理選項.....	279
執行更新可銷售欄位報表 (R41900).....	279
R41900—更新可銷售欄位報表的處理選項.....	279

JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋.....	281
索引	291

關於本文件前言 (EnterpriseOne)

JD Edwards EnterpriseOne 導入手冊提供有關實行與使用 Oracle 之 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式所需的資訊。

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件。
- 應用程式基本原則。
- 說明文件更新與印刷版說明文件。
- 其他資源。
- 印刷慣例與視覺提示。
- 意見與建議。
- 導入手冊中的常用欄位。

注意：導入手冊文件僅說明需要特別說明的元素，例如欄位與核取方塊。如果在處理程序或任務中，並未說明所使用的元素，表示這些元素不需要額外的說明，或是會在各個產品線、導入手冊、章、節中的常用欄位中一併說明。本前言則定義了所有廣泛使用於 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的欄位。

JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件

為了善加利用這些手冊中所提供的資訊，您應先對於如何使用 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式有基本的認識與瞭解。

如果可以的話，建議您至少先完成一項入門訓練課程。

您應該熟悉的項目包括導覽整個系統，以及使用 JD Edwards EnterpriseOne 選單、畫面格式或視窗來新增、更新與刪除資訊。對於使用全球資訊網和 Microsoft Windows 或 Windows NT 的圖形化使用者介面，您應該會感到很順手。

這些手冊將不再提及導覽與其他基本功能。因為它們最重要的目的，是提供使用者所需的各項資訊，讓您能夠以最有效的方式使用系統並實行 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式。

應用程式基本原則

每本應用程式導入手冊都為每個 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式提供了實行與處理的資訊。

針對部分應用程式，其他有關於描述系統設定與設計的重要資訊，可在另一份隨產品附送的說明文件中找到，書名為應用程式基本原則導入手冊。大部分的產品線都會提供一本應用程式基本原則導入手冊。每本導入手冊的前言都會指出與該導入手冊有相關聯的其他本應用程式基本原則導入手冊。

應用程式基本原則導入手冊中包含許多套用於多種或所有 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的重要主題。無論您實行的只是單一的應用程式或產品線內數個應用程式的組合，或整個產品線，您都應該熟悉適用之應用程式基本原則導入手冊的內容。這份說明文件提供的是基本原則實行任務的入門要點。

說明文件更新與印刷版說明文件

本節探討如何：

- 取得說明文件更新。
- 訂購印刷版說明文件。

取得說明文件更新

您可以在 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上找到本版與舊版手冊的更新與其他說明文件。您可以透過 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」的「說明文件」區，下載檔案並加入您的「導入手冊書庫」。您可以找到各種有用且最新的資料，包括導入手冊 CD-ROM 上所提供之完整 JD Edwards EnterpriseOne 說明文件的更新版。

重要！ 升級之前，您必須先至 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」中更新升級指示。若升級程序有修正，Oracle 將不斷地持續更新。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html

訂購印刷版說明文件

您可以訂購導入手冊 CD-ROM 上所提供之 JD Edwards EnterpriseOne 完整產品線之說明文件的印刷版本。Oracle 在軟體出貨後不久，便立即提供各 JD Edwards EnterpriseOne 主要版次軟體的印刷版說明文件。客戶及合作夥伴可以使用下列任何一種方法來訂購此印刷版的說明文件：

- Web
- 電話
- 電子郵件

Web

從 Oracle 之「PeopleSoft 客戶連線」網站的「說明文件」區，進入「訂購 PeopleBook」主題下方的 PeopleBooks Press 網站。您可使用信用卡、匯票、銀行本票或是採購單進行訂購。

電話

MMA 合作夥伴（印刷商）的聯絡電話為 877 588 2525。

電子郵件

MMA 合作夥伴的電子郵件地址是 peoplebookspress@mmapartner.com。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線， http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html

其他資源

下列資源可從 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上取得：

資源	導覽
應用程式維護資訊	更新 + 修復程式
業務處理程序圖表	支援，說明文件，業務處理程序導覽圖
互動式服務儲存庫	支援，說明文件，互動式服務儲存庫
硬體與軟體需求	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；硬體與軟體需求
安裝指南	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；安裝指南與注意事項
整合資訊	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；PeopleSoft Enterprise 與 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的預建整合
最低技術要求 (MTR) (僅限 JD Edwards EnterpriseOne)	實行、最佳化與升級；導入手冊；支援平台
說明文件更新	支援，說明文件，說明文件更新
導入手冊支援策略	支援，支援策略
發行前說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
產品版次導覽圖	支援，導覽圖 + 排程
發行說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
發行價值定位	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行價值定位
方向聲明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，方向聲明
疑難排解資訊	支援，疑難排解
升級說明文件	支援，說明文件，升級說明文件與指令檔

排版慣例與視覺提示

本節討論：

- 排版慣例。
- 視覺提示。
- 國家/地區、區域與產業識別碼。
- 貨幣代碼。

排版慣例

此表包含用於本導入手冊的排版慣例：

排版慣例或視覺提示	描述
粗體	表示 PeopleCode 函數名稱、業務函數名稱、事件名稱、系統函數名稱、方法名稱、語言建構，以及必須用於函數呼叫中的 PeopleCode 保留字。
斜體	表示欄位值、強調以及 JD Edwards EnterpriseOne 或其他書籍的書名。在 PeopleCode 語法中，斜體部分代表的是程式必須提供之引數的佔位符號。 當我們提到單字或字母時，也會使用斜體，如下所示：輸入字母 O。
按鍵 + 按鍵	表示按鍵組合動作。例如，按鍵之間的加號 (+) 表示在按下第二個按鍵時，需按住第一個按鍵。例如 Alt+W，請按住 Alt 鍵不放，然後按下 W 鍵。
等寬字型	表示 PeopleCode 程式或其他程式碼範例。
“ ” (引號)	表示交叉參照中的章節標題，以及依所用位置而具有不同意義的字。
... (省略符號)	表示 PeopleCode 語法中，其前面的項目或序列可重複多次。
{ } (大括號)	表示 PeopleCode 語法中可在兩個選項中選擇其中一個。選項是以垂直線 () 來分隔。

排版慣例或視覺提示	描述
[](方括號)	表示 PeopleCode 語法中的選用項目。
& ('&' 符號)	在 PeopleCode 語法中將 & 符號放在參數前面時，表示該參數是已經實例化的物件。 所有 PeopleCode 變數前面也都會有 & 符號。

視覺提示

導入手冊包含下列視覺提示。

注意

「注意」指的是使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統時，應特別注意的資訊。

注意： 注意的範例。

如果注意前面加重要事項！ 表示該注意事項非常重要，所提供的是您必須完成，系統才能正常運作的資訊。

重要！ 重要注意事項的範例。

警告

警告表示重要配置考慮事項。請特別注意警告訊息。

警告！ 警告的範例。

交互參照

導入手冊會在「另請參閱」標題下或請參閱 下面的一行中，提供交互參照。交互參照會指出關聯的說明文件。

國家/地區、區域與產業識別碼

僅適用於特定國家/地區、區域或產業之資訊的前方，會以括弧加上標準識別碼。此識別碼通常會出現在章節標題的開頭，但也有可能出現在註釋或其他文字的開頭。

國家/地區特定標題的範例：「(法國) 僱用員工」

區域特定標題的範例：「(拉丁美洲) 設定折舊」

國家/地區識別碼

國家/地區是以國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所制訂的國家/地區代碼來識別。

區域識別碼

區域是以區域名稱來識別。導入手冊中可能會出現下列區域識別碼：

- 亞太地區
- 歐洲
- 拉丁美洲
- 北美

產業識別碼

產業是以產業名稱或該產業的簡稱來識別。導入手冊中可能會出現下列產業識別碼：

- USF (美國聯邦)
- E&G (教育與政府機構)

貨幣代碼

貨幣金額是以 ISO 貨幣代碼來識別。

意見與建議

您寶貴的意見對我們非常重要。不管是關於導入手冊或其他 Oracle 參考資料及訓練教材，竭誠歡迎您提供任何改進的意見。請將您的建議寄給 Oracle Corporation 的說明文件經理人員，地址為 7604 Technology Way, Denver, CO, 80237；或以電子郵件寄至 documentation_us@oracle.com。

雖然我們無法保證每一封電子郵件都能得到回覆，但一定會重視您寶貴的意見與建議。

導入手冊使用的常用欄位

基準日期	報告或處理併入資料的最後日期。
業務單位	代表高層業務資訊組織的 ID。您可以使用業務單位來定義較大型組織中的區域或部門單位。
描述	輸入最多 30 個字元的文字。
生效日期	表格列開始生效的日期；一項動作開始的日期。例如，若在 6 月 30 日結算總帳時，總帳結算的生效日期便是 7 月 1 日。此日期同時也決定您可以檢視及變更資訊的時間。使用資訊的頁面或畫面及批次處理程序，會使用目前列。
一次、永遠和不執行	<p>選取「一次」，下一次執行批次處理程序時會同時執行這項要求。在批次處理程序執行之後，處理頻率便會自動設定為「不執行」。</p> <p>選取「永遠」，每次執行批次處理程序時都會同時執行這項要求。</p> <p>選取「不執行」，在執行批次處理程序時會忽略這項要求。</p>

處理程序監視器	按一下以存取「處理程序清單」頁面，在此您可以檢視已提交之處理要求的狀態。
報告管理員	按一下以存取「報告清單」頁面，在此您可以檢視報告的內容，檢查報告的狀態，以及查看內容詳細訊息 (其中會顯示報告與配送清單的描述)。
要求 ID	代表報告或處理程序之一套選擇準則的 ID。
執行	按一下以存取「處理程序排程式」要求頁面，您可以在指定處理程序或工作執行的位置，以及處理程序的輸出格式。
集合 ID	表示一組控制表資訊或「表集合」的 ID。表集合讓您共用業務單位之間的控制表資訊與處理選項。目的是將冗餘資料與系統維護任務最小化。當您為業務單位中的某一記錄群組指定一個集合 ID 時，即表示您指定該記錄群組中的表格為共用，凡是此業務單位與其他業務單位也指定此一集合 ID 給該記錄群組時，皆可共用這些表格。例如，您可以定義一個通用的職務代碼群組，以便數個業務單位間可以一起共用。每個共用該職務代碼的業務單位，指派給該記錄群組的集合 ID 都相同。
簡短描述	輸入最多 15 個字元的文字。
使用者 ID	代表產生交易之人員的 ID。
以下為 Enterprise One 條款	請勿移除此資訊！
通訊錄號碼	請輸入一專屬號碼，以便識別單位的項目主檔紀錄。通訊錄號碼可以作為客戶、供應商、公司、員工、應徵者、參與者、居住者、地點等等的識別資訊。根據應用程式，畫面格式上的欄位可能會參照通訊錄號碼，並以它作為客戶號碼、供應商號碼，或是公司號碼、員工或應用程式 ID、參與者號碼，等等。
指定貨幣代碼	請輸入三字元的代碼，以指定您想用來檢視交易金額的貨幣。假如輸入交易金額時是以指定的貨幣，而非原先輸入交易時所使用的外國或本國貨幣，此代碼讓您能夠檢視交易金額。
批次號碼	顯示識別出系統待處理之交易群組的號碼。您可以在輸入畫面格式上指定批次號碼或由系統透過「下個號碼」程式 (P0002) 指定。
批次日期	輸入批次建立的日期。如果您在此欄位保持空白，則系統會提供系統日期作為批次日期。
批次狀態	顯示來自使用者定義碼 (UDC) 表 98/IC 且指出批次過帳狀態的代碼。共有下列值： 空白：批次未過帳且待核准。 A：此批次處理程序已核准過帳，沒有錯誤且數字無誤，但尚未過帳。 D：批次已成功過帳。 E：批次有錯誤。您必須先更正錯誤才能過帳批次。 P：系統正在處理批次過帳。在過帳處理程序完成前，將無法使用批次。如果過帳期間發生錯誤，批次狀態會變更為 E。 U：批次暫時無法使用。原因是有人正在使用它，或是由於當批次開啟時發生斷電。

分支/工廠	請輸入一代碼，以識別某個別單位為分配與製造活動發生所在的倉儲位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。在某些系統中，這稱為業務單位。
業務單位	輸入英數代碼，代表您要追蹤其成本的不同業務實體。在某些系統中，這稱為分支/工廠。
種類代碼	請輸入代表某一特定種類代碼的代碼。種類代碼是您可自訂以處理貴組織之追蹤與報告要求的使用者定義代碼。
公司	請輸入識別特定組織、基金或其他報告單位的代碼。公司代碼必須已存在於 F0010 表中，且必須識別一項含完整負債表的報告單位。
貨幣代碼	請輸入代表交易貨幣的三字元代碼。JD Edwards EnterpriseOne 提供國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所認可的貨幣代碼。系統會將貨幣代碼儲存在 F0013 表中。
單據公司	<p>請輸入與單據相關的公司號碼。此號碼可與單據號碼、單據類型與總帳日期一同使用，以識別唯一的原始單據。</p> <p>如果您依公司和會計年度指定後續號碼，系統將會使用單據公司來擷取該單據正確的下個號碼。</p> <p>如果兩項或更多的原始單據有相同的單據號碼和單據類型，您可以使用單據公司來顯示所要的單據。</p>
單據號碼	顯示識別原始單據的號碼。該原始單據可以是憑證、發票、日記帳項目或時間表，等等。在輸入畫面格式上，您可以指定原始單據號碼，或是讓系統透過「下個號碼」程式來指定。
單據類型	<p>請從 UDC 表 00/DT 輸入二字元 UDC，以識別諸如憑證、發票、日記帳項目或時間表之類的交易來源和目的。JD Edwards EnterpriseOne 為指出的單據類型保留這些字首：</p> <p>P：應付帳款單據。</p> <p>R：應收帳款單據。</p> <p>T：時間與付款單據。</p> <p>I：庫存單據。</p> <p>O：採購訂單單據。</p> <p>S：銷售訂單單據。</p>
生效日期	<p>請輸入地址、項目、交易或記錄生效的日期。此欄位的定義會隨著方案而變化。例如，生效日期可能會代表下列的日期之一：</p> <ul style="list-style-type: none">• 地址變更生效的日期。• 租賃生效的日期。• 價格生效的日期。• 貨幣匯率生效的日期。• 稅率生效的日期。

會計期間和會計年度

請輸入識別總帳期間與年度的號碼。在許多程式中，您可以將這些欄位留空，以使用「公司名稱與號碼」程式 (P0010) 中所定義的目前會計期間與年度。

總帳日期

請輸入識別交易發佈目標之會計期間的日期。系統會比較您輸入在交易之日期，與指派給公司的會計日期模式，以便擷取適當的會計期間號碼與年度，並執行日期驗證。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理前言

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 產品。
- 本導入手冊中使用的常用欄位。

JD Edwards EnterpriseOne 產品

本導入手冊內容涵蓋以下由 Oracle 提供之 JD Edwards EnterpriseOne 產品：

- JD Edwards EnterpriseOne 普通會計。
- JD Edwards EnterpriseOne 採購。
- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄。
- JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 現場管理。

本導入手冊中使用的常用欄位

料號	輸入要指派給料品的號碼。可以是長/短料號或第三料號格式。
行類型	輸入控制系統如何在異動中處理行的代碼。行類型控制執行異動所使用的系統，例如「JD Edwards EnterpriseOne 工作成本」、「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」、「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」以及「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」。它也指定列印在報表上的行條件，且包含在計算中。包括下列值： S：庫存料品 J：工作成本 N：非庫存料品 F：運費 T：文字資訊 M：雜項費用與貸項 W：工單

訂單類型	<p>根據「訂單類型」欄位中的值輸入代碼，供系統用來決定工單類型。共有下列值：</p> <ul style="list-style-type: none">01：與工單不相關。02：製造工單。03：製造重工工單。04：設備工單。05：服務工單。06：保固申報單。07：供應商修復服務工單。08：工程變更單。09：工程變更申請單。10：不動產管理單據。11：按訂單設計總結工單。12：費率時程表單據。
單據類型	<p>輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，以指出異動來源和目的。系統保留幾個首碼供文件類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。所保留的代碼之單據類型首碼如下所示：</p> <ul style="list-style-type: none">P：應付帳款單據。R：應收帳款單據。T：「工時與薪資」單據。I：庫存單據。O：採購單據。S：銷售單據。
批次/序號	<p>輸入一個號碼以指出批次或序號。批次是指一組具有類似特性的料品。</p>
儲存類型	<p>輸入「使用者定義碼」41/I 中的代碼，指出您要如何儲存料品，例如，要儲存為製成品還是原料。這些儲存類型為內建的，請不要變更：</p> <ul style="list-style-type: none">F：功能K：套件父系料品 <p>在「使用者定義碼」41/I 中，「說明 2」的第一個字元指出料品為採購 (P) 或是製造的 (M)。</p>
計量單位	<p>輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的主計量單位。主計量單位必須是您處理料品時所使用的最小計量單位。</p> <p>這是系統儲存所有庫存時，用於計量的主存貨會計單位 (PSAU)。若您變更主計量單位，料品階層轉換檔案中的轉換係數將不再有效。</p> <p>此欄位的預設值是您在「料品主檔修訂」畫面格式中，為料品指定的計量單位。</p>

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理入門

本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」並探討：

- 「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」業務程序。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」整合。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」導入。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理概述

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」為供應鏈的基礎。您必須瞭解庫存的設定和管理方法，才能有效使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統中的其他所有程式。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統定義離散式庫存料品，可讓您操控整個供應鏈的庫存。

儲存功能

請考慮您所擁有的庫存類型、其使用目的、以及其儲存地點及方式為何。另外也根據業務活動考量公司的需求，以及客戶與供應商的需求。

一般來說，公司通常會有一種庫存，或是同時擁有兩種庫存：

- 庫存料品
- 非庫存料品

庫存料品為可供銷售的儲存產品或料件。非庫存料品則是公司所使用的料品，如辦公室供應品。非庫存料品也包含：

- 套件元件
- 寄售料品
- 客戶供應品
- 長期匯票料品

若公司同時儲存庫存與非庫存料品，您必須決定最有效的方式，以識別、儲存及追蹤這些料品。您也必須決定「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統的使用方式，以判斷如何：

- 識別和儲存庫存及非庫存料品。
- 說明庫存和非庫存料品。
- 以多種貨幣識別並追蹤價格。
- 識別並儲存需要特殊處理（如冷藏）的料品。

- 識別需要品質分析或測試的料品。
- 判斷過時的料品。
- 識別並說明破損或瑕疵料件。

料品識別

下列主題協助您判斷如何識別系統中的庫存料品。

料品交互參照

一般來說，客戶在訂購庫存時，通常會使用數種識別方法。例如，假設客戶以本身的料件號碼訂購庫存，或者供應商要求您使用其料件號碼訂購料品。若您使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，就能將這些號碼建立為交互參照的號碼，而可以在畫面格式、報表或異動處理中相互交換。

若您與特定客戶有料件或料品的供應合約，則交互參照也是相當實用的。例如，有時政府合約所使用的料品需要獨立的儲存、製造和會計程序。

料品儲位

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統可讓您透過建立於系統中的大量料品儲位來追蹤料品。分支/工廠可以是倉儲、商店或是貨運。

每個分支/工廠都能自行定義規則，讓您能夠單獨分派通用料品，導入專屬的規則、成本、價格等等。在每個分支/工廠中，您都能線上建立儲位，來表示分支/工廠中的實體儲位 (例如，走道、儲位及貨架)。例如，在定義儲位時，您可以將其分類為具有下列料品的群組：

- 寄售料品。
- 需要重工或修復的料品。
- 退回的料品。
- 屬於特定客戶的特殊料品。

在料品儲位建立完成後，這項資訊就能用來：

- 驗證特定儲位
- 顯示料品說明
- 複查可用的數量
- 複查批次狀態

在您建立分支/工廠之後，接著可以指出儲位 (包括區域、走道、儲位、批次等等)，以進一步加以定義。

批次

您可以根據儲位中的批次來識別和區隔庫存，以進行特殊的批次控制或分層成本計算。這項功能可讓您提供專屬說明、成本資訊及到期日。您可以：

- 為料品指派批次號碼，或要求系統在收到料品時，為該料品指派批次號碼。

批次號碼經常用來追蹤庫存料品。依批次號碼追蹤可以讓公司在遇到製造商回收產品、或是輪換易腐產品等情況下能夠管理庫存。

- 扣留發生問題的批次。

- 指派批次的狀態，例如正在隔離檢疫或審查中。
- 依批次複查異動。
- 識別易腐批次，讓您安排先銷售最接近保存期限的產品。
- 追蹤同時購買或生產的料品，以便在需要時向客戶取回這些貨物。

當汽車製造商必須召回某種車款以修復元件時，通常是因為汽車的某一元件有瑕疵。有了批次控制，該公司就能找出受到瑕疵影響的特定批次、使用該批次的汽車，以及擁有該車輛的客戶。批次控制可以讓公司能夠依批次號碼精確找出哪些生產的料品包含任何離散式元件。

您可以藉由批次處理來管理及維護料品群組的相關資訊。批次通常是由料品群組所組成，而這些料品則是最終產品的元件（例如，自行車零件）。

在您決定庫存的儲存方式之後，就必須設定實體儲位，使用可用的儲存空間。實體儲位也稱為料品儲位，是實際儲存料品的地點。您也必須決定料品儲位和批次在系統中的識別方式，以便快速找出料品並有效率地執行日常作業。

實體和邏輯倉儲

若您常會收到佔用大量空間的料品出貨，那麼您可以將料品分配至實體和邏輯倉儲，並使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統來追蹤每個料品。以下主題定義實體和邏輯倉儲。

實體倉儲

您可以使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，將實體倉儲的尺寸和配置擴增至最大，以便：

- 更有效率地使用溢位區域。
- 指派儲位。
- 追蹤在製品。
- 識別並追蹤在途料品。
- 識別類似的料品。

邏輯倉儲

邏輯倉儲是實際上並不存在的儲位。您指定一個邏輯倉儲來代表實際上的實體倉儲，並依照需求定義邏輯倉儲的儲位。您可以為下列項目定義儲位：

- 已損壞貨物
- 示範庫存
- 寄售料品
- 客戶庫存
- 退回品
- 重工品
- 消耗性庫存

另外，您也可以定義虛擬儲位，代表您有銷售但無存貨之產品的實體儲位，像是存放在供應商設施，並從那裡出貨的產品。

料品盤點

您可以使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，指出線上數量與循環盤點和標籤盤點之間的差異。您可以隨時依照需要，進行不限次數的循環盤點與標籤盤點。您也可以：

- 列印盤點表。
- 輸入並驗證盤點數量。
- 線上或是依報表審核差異。
- 更新正確的計數。

您可以快速存取這項庫存數量資訊：

- 庫存量
- 承諾訂單
- 延期交貨訂單
- 採購中訂單

您可以使用互動式和批次功能來計算續訂點和數量。

料品成本

維護精準且完整的庫存價值記錄是現今大部分企業最關切的議題之一。有了自動單位成本計算，就能依料品和儲位維護不限數量的成本。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統可以在貨物驗收或調整後，自動計算加權平均與最近進貨成本。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統可藉由多種成本基礎，協助您維護庫存的適當估價。多種估價方法可以協助您將下列因素所造成的價格差異列入考量：

- 帳齡
- 變動的成本
- 設計變更
- 技術變更

您可以透過「ABC 分析」，找出需求量最大的料品，以及獲利率最高的庫存。「ABC 分析」報表詳述單一或所有儲位之各項料品的總銷售量、毛利或庫存值。

套件與元件

套件並非離散式庫存料品。套件是由多個離散式料品所組成，這些料品作為一個單位一併出售。電腦系統就是一個很好的套件實例：其整個系統並非庫存料品，而系統元件才是庫存料品。您可以在特定時間或基於特定目的，將這些元件組成單一套件，然後再依照需要，將這些元件重新分組為不同套件。套件永遠都不是庫存料品；相反的，它是建立在其他庫存料品之間的關係上。

為進一步瞭解套件，請考量業界大量配置的趨勢。大量配置讓消費者可以自行使用各式各樣的元件料件，來配置從電子系統到汽車等任何物品。每個銷售的套件都是獨一無二的，即使所採用的元件料件都是標準款式。大量配置為消費者在採購方面提供更大的彈性。

輔助資料

您可能需要儲存未包含於標準主檔中的料品資訊。這項額外資訊即為輔助資料。

輔助資料可以用於料品主要階層或是分支/工廠階層。您可以定義庫存料品的輔助資料類型，以指定其他資訊的種類以及您要追蹤之每個種類的特定資訊。

輔助資料的範例包括：

- 品質效能資訊。
- 法律說明。
- 維修和更換記錄。
- 政府採購資訊。
- 危險物料規定。
- 一般備註。

請參閱 《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊》

料品編號與說明

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統提供識別料品的多重方法。您可以使用實際的料號、自行指定的號碼，或是兩者併用。實際的料號為用來識別料品相關資訊的號碼，像是：

- 所使用的物料。
- 製造年度。
- 特定合約。
- 特殊製程。
- 原產國家/地區。
- 所執行的測試或品質分析。

每個料品最多可以擁有三個庫存料號：

- 主要號碼。
- 次要號碼 (用於供應商、製造或業界標準的號碼)。
- 系統指派的號碼。

您可以將交互參照功能用於系統中不限數量的料品識別碼。

除了以數字識別料品外，還可以利用下列資訊來描述各個料件：

- 標準說明。
- 技術說明與規格。
- 警告訊息。
- 供應商資訊與可供量。

您可以在畫面格式、報表或異動處理中，交互使用任何料品說明或料號。

貨櫃管理

公司經常將產品裝在必須退回之貨櫃中進行銷售。丙烷儲槽就是這類貨櫃。當公司將丙烷裝在可退回之貨櫃中進行銷售，消費者所購買的只是燃料，而非貨櫃。由於貨櫃為高價產品，即便交到客戶手中，其所有權仍歸公司所有，因此您必須小心追蹤貨櫃交易。

當公司與其他公司進行此類交易時，買方通常不會提供初次使用的儲槽或貨櫃。賣方會提供貨櫃，並收取貨櫃的押金。在後續的交易中，貨櫃也隨著來回移動，而賣方會追蹤押金，並視需要予以提高或降低。一段時間之後，額外押金和變動的押金價格使得交易愈來愈複雜。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統可以因應貨櫃管理的挑戰。

貨櫃管理與「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統整合，以執行下列作業：

- 從其他系統擷取和貨櫃異動相關的所有資訊，並將這項資訊保存在貨櫃管理的特定檔案中。
- 追蹤空貨櫃與滿載貨櫃的動向。
- 追蹤客戶所支付的貨櫃押金或租賃費用。
- 判斷何時需要開立押金發票給客戶，並在客戶退回貨櫃時，將押金記入貸方。
- 列印押金與租賃費用發票，以及退款的貸項憑單。
- 讓您審核貨櫃餘額及客戶押金資訊，並列印必要的報表。

庫存交互操作性

不同產品之間的交互操作性是在系統間緊密傳遞資料的成功關鍵。交互操作性之功能所提供的介面，可促成與外部系統交換異動。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中的交互操作性包含入庫及出庫異動的功能。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理業務程序

本導入手冊中，我們將在業務處理程序的各章中討論這些業務處理程序。

料品分類

料品可以分類為群組。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統提供多種採購、銷售和配銷分類。有了這些分類，您就能透過料品特性多種不同的層面，提出採購或銷售活動報表。這些分類也能用來判斷產品在倉儲中移動或保存的方式。

計量單位轉換

料品可以不同的包裝尺寸採購和銷售。系統可讓您定義包裝尺寸和各種包裝之間的關係。例如，依據使用者定義的轉換檔案，貨盤可表達為每個或貨盒。系統可以執行標準轉換，例如將磅轉換為盎司，或是將每一個轉換為打。

次計量單位

沒有固定轉換的計量單位稱為次計量單位。您可以透過兩種計量單位來記錄庫存或是進行料品異動。例如，您可以針對依數量銷售，但卻依成本採購或是依重量計價的料品，指定次計量單位。同樣的，有標準轉換的異動也能使用次計量單位。例如，若料品的計量單位是重量，以噸或磅進行的異動則可視為次計量單位。在這種情況下，次計量單位為料品分類帳記錄和料品餘額記錄上，用於次要數量的計量單位。

這些訂單輸入程式可讓您輸入和主要計量單位有關的異動數量，或是和次要計量單位有關的異動數量。

- 採購單 (P4310)

- 銷售單輸入 (P4210)
- 製造工單處理 (P48013)

標準轉換可用來決定其他數量。您可以設定誤差範圍限制並使用挑料選項，指定挑料過程是要以主計量單位還是次計量單位為基礎。您也可以使用庫存承諾的挑料選項，指定當銷售單的庫存為指定供貨時，承諾供貨要使用何種計量單位。

製造資訊

您可以定義料品元素，以協助製造處理的進行。這項資訊可以加強庫存規劃與前置時間的預測。隨著公司庫存數量的減少，此預測實攸關營運的成敗。例如，在即時系統中，缺貨會導致製造處理嚴重癱瘓。準確預測完成的前置時間與物料需求，才能發揮此一處理的最大效益。

料品等級與效量資訊

食品和藥品製造等業者會嚴密監視等級和效量等品質。驗收元件時，必須記錄並追蹤這些品質。在很多情況下，記錄和追蹤處理有嚴格的規範，如不符合相關規定，會受到嚴重的懲處。另外，立法機關還要求詳細週全的文件記錄。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統可讓您追蹤並記錄品質需求。

庫存異動

公司使用庫存異動在其設施之間移動料品。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統將庫存異動定義為：

- 發放
- 調整
- 轉倉

發放

發放通常用來重新移動儲位中的庫存。發放可用於下列情況中：

- 損壞的貨物。
產品可能會損壞。您可將這項產品發送至損失儲位或帳戶。
- 行銷示範。
銷售代表可能會在銷售週期期間，要求庫存料品以作為展示用。為進行產品說明，可以將這項料品發送給銷售代表。
- 內部使用。
有些企業必須重新移動庫存中的產品供內部使用。例如，石油公司的運送船隊可能會使用公司本身的產品。您可以使用發送，將料品從庫存移至內部處置。

調整

調整可用來調整實體庫存盤點和庫存系統數量之間的差異。調整可用於下列情況中：

- 損耗。
料品有時會因遭竊或損失而從庫存消失。調整可用來記錄這些損失。
- 未記錄的增加。
有時遺失的料品會再度出現。調整可用來記錄庫存中料品增加的情形。

- 初始餘額。

在您建立新倉儲的記錄時，可以使用調整來記錄初始庫存階層。

轉倉

移轉可記錄料品的移動情形。移轉可用於下列情況中：

- 從一個儲位移至另一個儲位。

當您必須在現場或倉儲中的儲位之間移動庫存料品時，可以進行移轉以記錄此類型的移動。

- 從車輛移至儲位。

產品從車輛移至倉儲中的儲位是很常見的情形。您可以使用移轉來追蹤此類型的移動。

- 從一個工廠移至另一個工廠。

庫存在設施之間的移動必須加以記錄，以維持庫存記錄的正確性。您可以針對此類型的移動使用移轉。

實體庫存

公司必須維持正確的庫存，才能在全球市場上保持競爭力。公司如未能保持正確的庫存，可能會：

- 因延期交貨或未能準時交貨導致客戶流失。
- 因庫存的囤積導致工作資本的損失。
- 因生產過程中斷導致利潤的損失。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統提供兩種定期執行實體庫存調整的方法：

- 循環盤點
- 標籤盤點

循環盤點

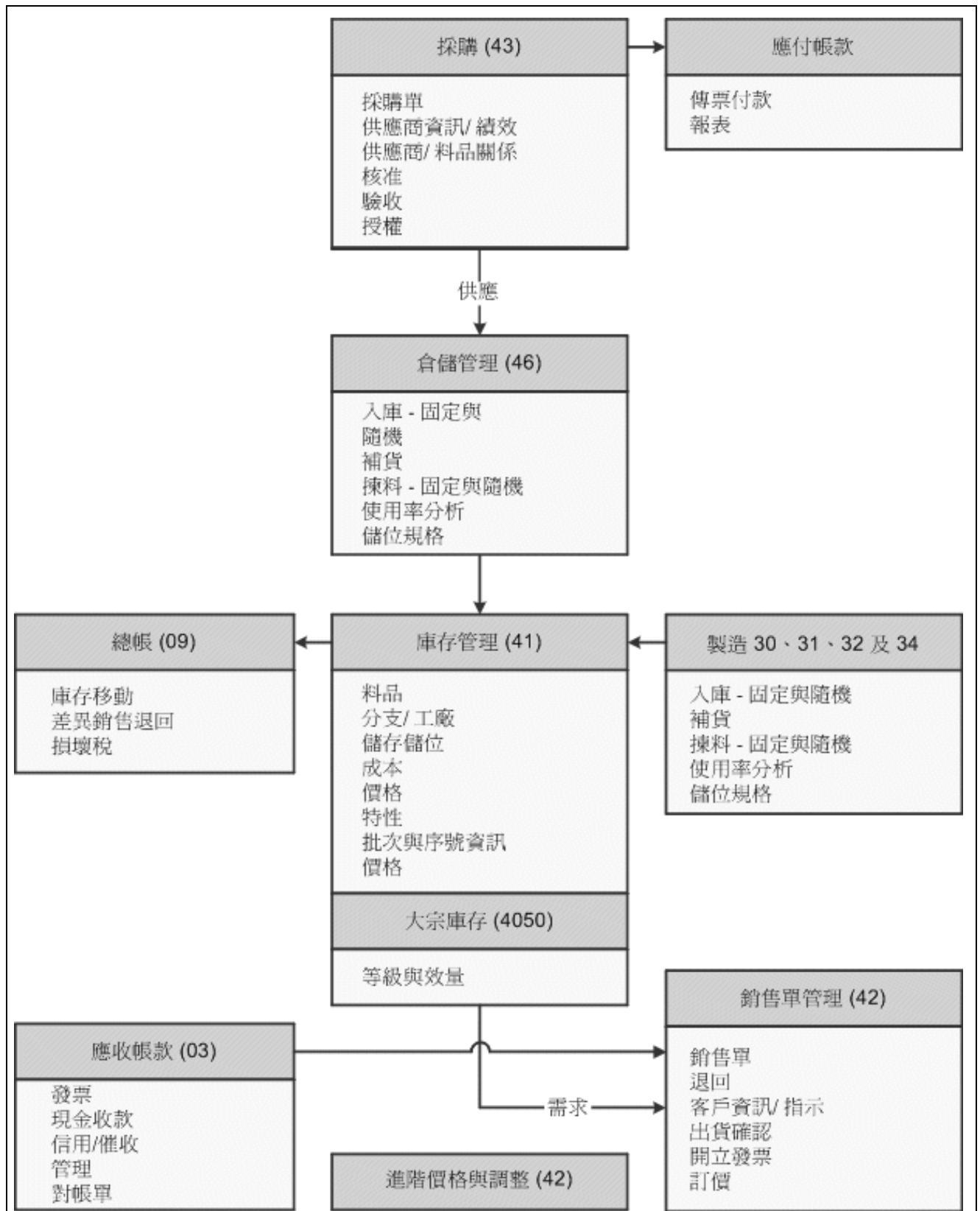
使用循環盤點定期計算各個料品。系統記錄中的料品會予以選擇、計算並調整。針對經常需要審查的昂貴或移動快速的料品使用循環盤點。

標籤盤點

標籤盤點比循環盤點更為詳細。在標籤盤點期間，設施中的每個料品都會依儲位進行計數。標籤盤點適用於全面性的年終實體庫存。

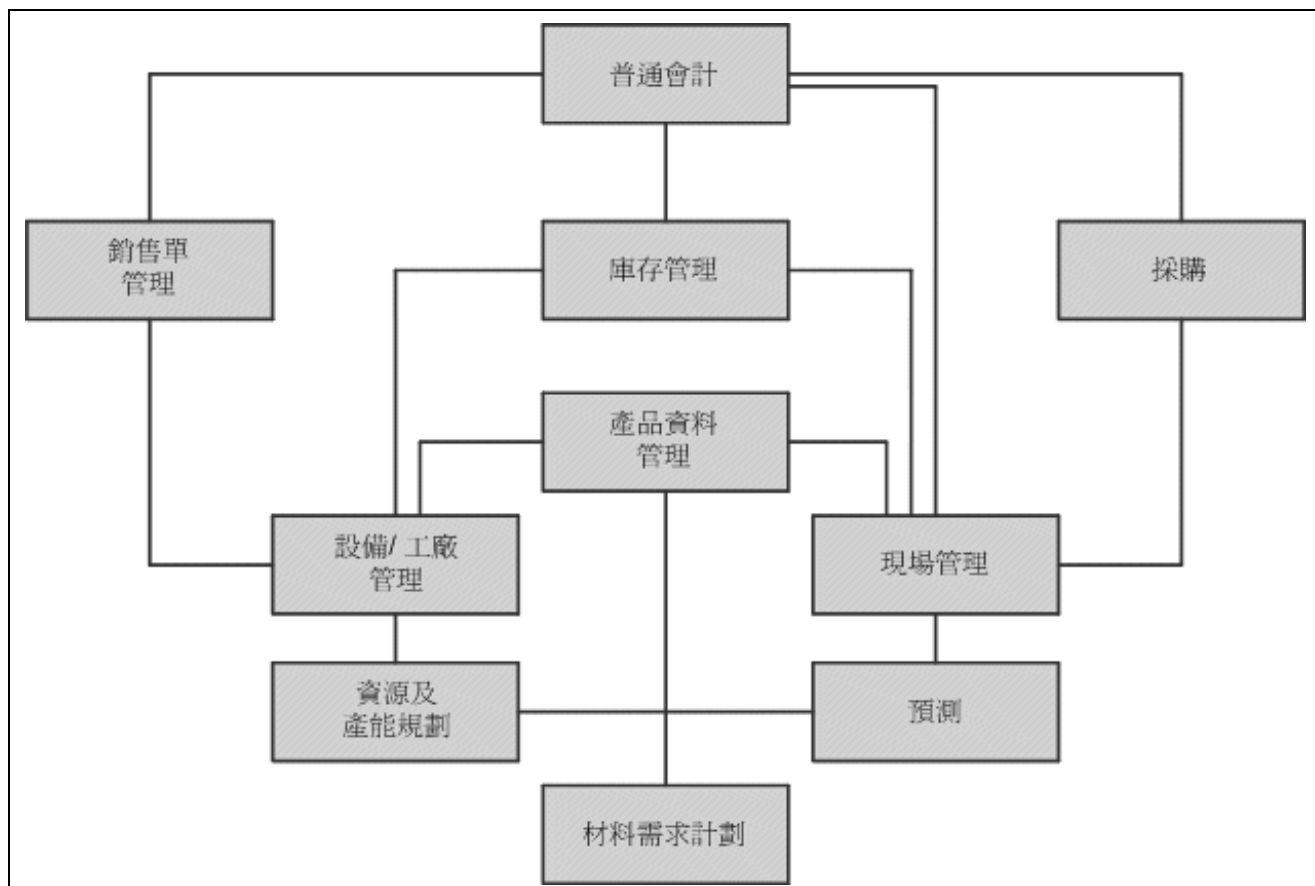
JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理整合

以下的流程圖說明「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統如何與其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統整合：



「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」與其他系統整合

本圖表說明「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統如何與其他系統整合：



與製造系統的系統整合

本導入手冊中，我們將會在導入章節中討論整合時的考量。如需協力廠商應用程式整合的輔助資訊，請至 Oracle | Peoplesoft Customer Connection 網站查詢。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統會儲存「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統、「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統和製造系統的料品資訊。本系統也會儲存銷售和採購成本，以及各儲位的可用數量，並保留您不銷售料品的儲位。

您可以庫存估價、盤點差異或移動之變更，更新總帳庫存會計餘額。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統會與下列 JD Edwards EnterpriseOne 系統整合：

JD Edwards EnterpriseOne 系統	說明
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 普通會計」	可讓您追蹤庫存會計。
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 採購」	將料品成本用於採購單。在您收到所採購的貨物並建立傳票之後，系統會更新總帳並建立應付帳款分錄以進行付款。
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」	將料品價格和成本用於銷售單。系統會更新總帳並建立應收帳款分錄，以記錄庫存、銷貨成本、收入以及現金收據處理的稅金交易。
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」	擷取最新的客戶、供應商和倉儲地址資訊。

JD Edwards EnterpriseOne 系統	說明
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 倉庫管理」	<ul style="list-style-type: none"> • 使用來自「儲位主檔」、「料品主檔」、「料品分支檔」、「分支/工廠常數」、「料品儲位檔」及「料品計量單位轉換係數」檔案的資訊。 • 建議入庫、揀料和補貨作業的儲位。 • 將倉庫異動記錄於「料品分類帳檔」中。
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」	<p>提供定義製造資料的基礎，其中包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 物料單 • 途程指示 • 產品成本累加 • 工程變更管理 <p>「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」是用來儲存控制物料和產品規劃程序的資料，其中包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 資源和產能規劃 • 物料規劃
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」	<p>讓您藉由工單或是按生產率的生產程序，進行產品組件和製造活動的異動。</p> <p>現場異動為下列項目和更新的基礎：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 總帳分錄。 • 更新在庫庫存量。 • 薪資工時項目。 <p>您使用現場異動來：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 發出物料元件。 • 記錄直接人力或設定人力的時數。 • 追蹤機器活動時數。 • 使完成的製成品或半成品進入庫存。

JD Edwards EnterpriseOne 系統	說明
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 設備和工廠管理」	<p>可讓您經由工單活動處理，進行設備和工廠維護活動的異動。</p> <p>您使用維護異動來：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 發出物料元件。 • 記錄直接人力或設定人力的時數。 • 追蹤機器活動時數。 • 追蹤成本並將成本記錄至 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 固定資產」及「JD Edwards EnterpriseOne 普通會計」系統。 • 更新在庫庫存量。
<ul style="list-style-type: none"> • Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 資源和產能規劃」 • Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 物料規劃」 • Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 預測管理」 	<p>使用目前的在庫庫存量和需求相關資訊來預測：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 產品銷售或更換料件。 • 分支間庫存需求 • 設備/工廠維護之料件需求。 • 採購單或現場生產的進貨料品可供量。 <p>這些系統會執行規劃活動，以便：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 建議內部轉移訂單。 • 建議採購單或是總括/合約採購單發放。 • 提議發放現場工單，或是變更現場生產速率時程，以符合庫存需求。

電子資料交換

「電子資料交換」(EDI) 是指在電腦間以標準格式進行的業務異動交換，如採購單、發票和出貨通知等。

「電子資料交換」的「資料介面」為包含介面檔案、檔案和程式的應用程式介面。「電子資料交換」系統可搭配使用協力廠商的轉換軟體，將「電子資料交換」標準資料轉換為 JD Edwards EnterpriseOne 純文字檔格式，這樣應用程式軟體就能管理資料。

當您收到單據時，協力廠商的轉換軟體會：

- 使用網路通訊擷取資料。
- 將資料從「電子資料交換」標準格式轉換為 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式檔案格式。
- 將轉換過的資料移入「JD Edwards EnterpriseOne 電子資料交換」純文字檔。

傳入轉換程式會將轉換過的資料移入「JD Edwards EnterpriseOne 電子資料交換」介面檔。接著，「JD Edwards EnterpriseOne 電子商務」系統會將資料移入適當的應用程式檔案。當您傳送單據時，系統會以反向順序執行上述程序。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理導入

本節討論「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統的全域導入步驟。

在導入的規劃階段，您應使用各種來源的資訊，包括安裝手冊和疑難排解資訊。這些資源的完整清單位於《關於本文件》的前言中，文中並提供相關資訊，說明這些資源最新版本的所在位置。

在您判斷要為「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」安裝何種電子軟體更新 (ESU) 時，請使用 EnterpriseOne and World Change Assistant。EnterpriseOne and World Change Assistant 是一種 Java 工具，在搜尋或下載「電子軟體更新」時可減少 75 % 以上的時間，並可讓您一次安裝多個「電子軟體更新」。

請參閱 《Software Updates and Tools 8.96》

如需導入「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」快速入門解決方案的資訊，請參閱可用的說明文件。

另請參閱

有關此說明文件，<關於本文件前言 (EnterpriseOne)>「關於本文件前言 (EnterpriseOne)」，第 xvii

全域導入步驟

本表格列出「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」的導入步驟：

步驟	參照
1. 設定全域使用者定義碼。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide》
2. 設定公司、會計日期模式和業務單位。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<設定組織>
3. 設定下一編號。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide》
4. 設定科目與會計科目表。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊，<建立會計科目表>
5. 設定「普通會計」常數。	
6. 設定多重貨幣處理，包括貨幣代碼與匯率。	
7. 設定分類帳類型規則。	
8. 輸入通訊錄記錄。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 通訊錄 8.12 導入手冊，<輸入通訊錄記錄>
9. 設定庫存資訊，如分支/工廠常數、預設儲位和印表機、製造和配銷自動分錄設定 (AAI) 以及單據類型。	第 2 章「設定庫存管理系統」，第 15 頁
10. 設定現場行事曆。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 現場管理 8.12 導入手冊，<設定現場管理>
11. 設定製造常數。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 產品資料管理 8.12 導入手冊，<設定產品資料管理>

第 2 章

設定庫存管理系統

本節概述系統設定，並探討如何：

- 設定常數。
- 設定倉儲位置。
- 設定預設的儲位資訊。
- 設定標準的計量單位。
- 設定料品交互參照。
- 設定訊息。
- 設定單據類型資訊。
- 設定「配銷」系統中的「自動分錄設定 (AAD)」。
- 保留料品記錄。

瞭解系統設定

下表說明在您使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統之前，必須設定的各項功能：

功能	說明
常數	常數為系統提供下列類型的預設資訊： <ul style="list-style-type: none">• 系統常數指定欲執行的功能。• 批次控制常數指定應用程式是否需要管理核准與批次控制。• 分支/工廠常數定義分支/工廠內的日常異動。• 儲位格式定義分支/工廠內的料品儲存區域。• 料品可供量定義系統如何計算每個分支/工廠可用的料品數量。
倉儲位置	倉儲位置定義分支/工廠中可用的儲位。
預設儲位與印表機	預設儲位和印表機設定為系統提供要作為預設值的分支/工廠、印表機輸出佇列及核准途程代碼。
料品交互參照	料品交互參照號碼可以讓系統關聯內部與外部料品。

功能	說明
訊息	所出現的訊息會依照您所指定的程式，以及您決定應該列印的訊息而定。
單據類型資訊	單據類型資訊通常以使用者定義碼設定 (UDC)。您可以使用「單據類型維護」程式來設定並維護此「配銷」資訊。
自動分錄設定	「自動分錄設定」提供會計資訊及總帳關係，以便和「JD Edwards EnterpriseOne 普通會計」系統互動。

設定常數

本節概述常數、列出必備條件，並探討如何：

- 定義分支/工廠常數。
- 審核分支/工廠 ALL。
- 設定「ABC 分析」代碼。
- 定義料品可供量。
- 定義系統常數。
- 定義批次控制常數。
- 定義儲位格式。
- 定義儲位區段。

瞭解常數

常數為「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統提供基本架構。您可以根據業務需求，將特定常數與整個系統或是特定分支/工廠相關聯。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統將常數當作其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統中的預設資訊。

在您決定要在整個系統中使用的資訊之後，請輸入適當的值或是變更任何預先定義的值。

注意：「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統包含預設資訊所需要的分支/工廠 ALL。

加速訂價解決方法引擎

若要提高系統效能，可以啟動「系統常數」畫面格式上的「加速訂價解決方法引擎」功能。在您使用這項功能之前，請完整閱讀「加速訂價解決方法引擎」運作方式的詳細資訊。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價 8.12 導入手冊*，<設定 EnterpriseOne 進階訂價>，「處理加速訂價解決方法引擎」。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 建立分支/工廠的通訊錄記錄。
- 將分支/工廠設定為業務單位。
- 啟動「分支/工廠常數」畫面格式上的「儲位區段控制」。

用來設定常數的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理分支/工廠常數	W41001B	<ul style="list-style-type: none"> • 庫存設定 (G4141)，分支/工廠常數 • 採購系統設定 (G43A41)，分支/工廠常數 • 銷售單管理設定 (G4241)，分支/工廠常數 	複查分支/工廠常數。
分支/工廠常數	W41001H	按一下「處理分支/工廠常數」畫面格式上的「新增」。	定義分支/工廠常數。 複查分支/工廠常數。
ABC 代碼	W41001I	在「分支/工廠常數」畫面格式上，選取「畫面格式」選單上的「ABC 代碼」。	設定 ABC 分析代碼。
料品可供量定義	W41001G	在「處理分支/工廠常數」畫面格式上，選取「列」選單上的「可供量」。	定義料品可供量。
系統常數	W41001F	在「處理分支/工廠常數」畫面格式上，選取「畫面格式」選單上的「系統常數」。	定義系統常數。
應用程式常數	W41001E	在「處理分支/工廠常數」畫面格式上，選取「畫面格式」選單上的「應用程式常數」。	定義批次控制常數。
分支儲位定義	W41001A	在「處理分支/工廠常數」畫面格式上，選取「列」選單上的「儲位定義」。	定義儲位格式。 定義儲位區段。

定義分支/工廠常數

存取「分支/工廠常數」畫面格式。

分支/工廠常數 - 分支/工廠常數

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

分支/工廠: 6 Northern Branch
地址號碼: 6015 Western Distribution Center

短料號識別碼: /

第 2 料號識別碼:

第 3 料號識別碼: *

客戶/供應商符號: #

區段料品識別符號: @

區段分隔字元:

供貨方法: 1

特定供貨 (天數): 5

一年天數: 260

客戶交互參照代碼: C

供應商交互參照代碼: VN

採購: 02

銷售/庫存成本計算方法: 02

目前庫存期間: 6

分支原產國家/地區代碼:

☒ 允許延期交貨
☒ 總帳介面 (Y/N)
☒ 寫入單位至日記帳分錄
☐ 儲位控制 (Y/N)
☐ 倉儲控制 (Y/N)
☐ 品質控制 (Y/N)
☐ 使用產品成本明細 (Y/N)
☐ 國外儲存地
☒ 建立庫存批次 (Y/N)
☐ 儲位區段控制 (Y/N)

採購單發料成本: 75.00

庫存維持成本 (%): 10.000

總帳說明: 1

核准途程代碼: DEMO

「分支/工廠常數」畫面格式

分支/工廠常數可讓您配置配銷及製造系統中，每個分支/工廠的日常異動處理。

注意：若您使用「JD Edwards EnterpriseOne 倉庫管理」系統，則必須定義「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中「分支儲位定義」畫面格式上的倉儲資訊。否則，您至少也應定義儲位長度資訊。

短料號識別碼

若您不想將八個字元的短料號作為主要號碼，請輸入其識別符號。

若您想將此料號當作主要號碼使用時，請將此欄位保留空白。也就是說，您最常將其用於輸入或複查資訊。

若它不是主要號碼，則您必須輸入一個特殊符號以識別。請使用對其他輸入項目無特殊意義的符號，如 /、* 或 &。請勿使用句號或逗號作為符號。當您在其他畫面格式輸入此料號時，您必須包括此符號作為第一個字元。

注意：料號符號 (SYM1、SYM2、SYM3 或 SYM6) 只有一個欄位可以是空白，以便將其識別為主要號碼。其他所有欄位則必須包含一個專屬符號。

第 2 料號識別碼

若您不想將 25 個字元的第二料號當成主要號碼，請輸入其識別符號。

若您想將此料號當作主要號碼使用時，請將此欄位保留空白。也就是說，您最常將其用於輸入或複查資訊。

若它不是主要號碼，則您必須輸入一個特殊符號以識別。請使用對其他輸入項目無特殊意義的符號，如 /、* 或 &。請勿將句點或逗

點當作符號。當您在其他畫面格式輸入此料號時，您必須包括此符號作為第一個字元。

注意：料號符號 (SYM1、SYM2、SYM3 或 SYM6) 只有一個欄位可以是空白，以便將其識別為主要號碼。其他所有欄位則必須包含一個專屬符號。

第 3 料號識別碼

若您不想將 25 個字元的第三料號當成主要號碼，請輸入其識別符號。

若您想將此料號當作主要號碼使用時，請將此欄位保留空白。也就是說，您最常將其用於輸入或複查資訊。

若它不是主要號碼，則您必須輸入一個特殊符號以識別。請使用對其他輸入項目無特殊意義的符號，如 /、* 或 &。請勿將句點或逗點當作符號。當您在其他畫面格式輸入此料號時，您必須包括此符號作為第一個字元。

注意：料號符號 (SYM1、SYM2、SYM3 或 SYM6) 只有一個欄位可以是空白，以便將其識別為主要號碼。其他所有欄位則必須包含一個專屬符號。

客戶/供應商符號

輸入系統中可識別客戶或供應商號碼的字元。當您在此字元後面輸入號碼時，系統會將此號碼認定為客戶或供應商號碼。接著系統會使用交互參照檔案，以將此號碼與料號做比對。如果想讓系統執行交互參照，您必須填寫此欄位。

客戶/供應商交互參照代碼

輸入「使用者定義碼」41/DT 中的代碼，識別此客戶之交互參照設定的類型。交互參照類型的範例包括替代、取代及客戶和供應商料號。

區段分隔字元

輸入您要用來將料號分隔為區段的字元。在您定義料品區段時，請為整個分支/工廠的所有料品設定範本。若您跨分支/工廠使用區段，則必須將所有分支/工廠的全部區段都設定為相同定義。料號中的區段將根據與料號相關聯的範本，以字元或符號加以區隔。

若此欄位保留空白，系統會將區段顯示為字元的一個字串。

目前庫存期間

輸入號碼 1 - 14 以識別目前的會計期間。系統使用此號碼來產生錯誤訊息，例如 PBCO (結帳前過帳) 及 PACO (結帳後過帳)。

總帳說明

指定會出現在總帳之日記帳分錄第二行的預設說明。共有下列值：

- 1：料品主檔說明 (預設)。
- 2：主料號。

將單位寫入日記帳分錄

選擇此核取方塊，指出系統會在記錄日記帳分錄後，將單位移至總帳。

銷售/庫存/採購成本計算方法

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指出系統在計算料品的銷貨成本時所使用的成本方法。系統會保留成本方法 01 - 19。

採購單發料成本

輸入您要「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統用來計算「經濟訂單數量 (EOQ)」的金額。此成本應為核發單一採購單時帶來之物料、人力與間接費用成本預估。預設值為 00。

以下範例指出「採購單發料成本」方法如何決定「經濟訂單數量」：

- S 採購單發料成本 = 15.0。

- I 庫存存置成本 = .09 (9%)。
- Y 年度銷售單位 = 3,000。
- C 料品單位成本 = 10.0。
- 經濟訂單數量 = $((2S/I) \times (Y/C))$ 平方根 = $[(2) \times (15) / 0.09] \times 3,000 / 10.0$
平方根 = 316.23

庫存存置成本 (%) (百分比) 輸入您要「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統用來計算「經濟訂單數量」的庫存投資百分比。請輸入小數的百分比。預設百分比為 .00。

此範例指出系統如何使用「庫存存置成本百分比」來決定「經濟訂單數量」：

- S 採購單發料成本 = 15.0
- I 庫存存置成本 = .09 (9%)
- Y 年度銷售單位 = 3,000
- C 料品單位成本 = 10.0

經濟訂單數量 = $((2S/I) \times (Y/C))$ 平方根 = $(2(15) \text{ 除以 } .09) \times (3000/10)$
平方根 = 316.23

注意：如需「經濟訂單數量」公式的詳細資訊，請存取「經濟訂單數量」欄位的欄位說明。

供貨方法

輸入代碼，指出您要系統使用何種方法，從庫存供應批次料品。共有下列值：

- 1：庫存的一般供貨方法。

系統會先從主要儲位的庫存供貨，接著再從次要儲位的庫存供貨。系統會先從庫存量最多儲位的庫存供貨，再從庫存量最少儲位的庫存供貨。系統會將延期交貨供應至主要儲位。

- 2：依批次號碼的庫存供貨方法。

系統會依批次號碼自庫存供貨，從最低的批次號碼開始，將訂單貨品供應至可用的批次。

注意：批次號碼為英數值，因此由低至高的順序是依字母規則，而非數字規則而定。以批次 999 和 1000 為例，由於 1 在 9 前面，因此批次 1000 會首先供貨。

- 3：依批次到期日的庫存供貨方法。

系統會自到期日最早之儲位庫存開始供貨。系統只考慮擁有比銷售單或用料表要求日期更晚或相同到期日之儲位。

特定供貨 (天數)

輸入一號碼，讓系統在銷售單處理中，決定何時將庫存供貨至訂單。此天數值會新增至目前日期，並與訂單行的承諾出貨日期比較。若承諾日期晚於計算日期，則 F41021 檔案中的訂單行為未來供貨。輸入 999 以沖銷未來供貨。

一年天數	輸入公司一年的營運天數。此為必要欄位。您必須輸入 252 到 365 之間的數字。「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統會使用此數字來計算「經濟訂單數量」。
分支原產國家/地區代碼	輸入「使用者定義碼」40R/CO 中的代碼，指定料件的生產地。 輸入兩個數字的代碼，指出於美國以外國家/地區製造的料件，例如，CA 代表加拿大。若是美國製造的料件，則請輸入三個數字的代碼。例如，U 代表美國，xx 代表兩個數字的各州郵遞區號，像是 UOH 則代表於美國俄亥俄州 (Ohio, U.S.) 製造。
核准途程代碼	輸入代碼，指出訂單該傳送至哪位負責人員以取得核准。
儲位控制 (Y/N)	選取此核取方塊，指出系統需要何種儲位控制。若您只要使用 F4100 檔案中的儲位，則應使用儲位控制。共有下列值： Y：僅使用 F4100 檔案中定義的儲位。若您選取了「倉儲控制」選項，則「儲位控制」選項必須是 Y。 N：不限制於 F4100 檔案中的儲位。可以使用符合「分支儲位定義」畫面格式所定義之儲位格式的所有儲位。
倉儲控制 (Y/N)	選擇此核取方塊，指出系統要建立分支/工廠的倉儲異動。
品質控制 (Y/N)	選擇此核取方塊，指出已啟用分支/工廠的「JD Edwards 品質管理」系統。 除了針對您要納入品質測試的各個分支/工廠啟動品質控制外，您還需要啟動「品質管理設定」選單 (G3741) 上的品質管理。
使用產品成本明細 (Y/N)	選擇此核取方塊，指出「配銷」程式要使用總成本方法，還是明細產品成本方法。
國外儲存地	選擇此核取方塊，指出分支/工廠是由其他公司所擁有。 「大宗及包裝裝載確認」程式使用此代碼來決定產品的裝載來源儲存地是否為國外儲存地。若為國外儲存地，則您必須在裝載確認時輸入有效的借項合約。
儲位區段控制 (Y/N)	選擇此核取方塊，在「儲位定義」程式 (P41001) 中啟用「儲位區段規格」。區段規格可決定系統要如何使用「使用者定義碼」41/ER，將分支中的儲位劃分為區段。

複查分支/工廠 ALL

存取「分支/工廠常數」畫面格式。

分支/工廠 ALL 為「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統用來作為預設資訊來源的一般分支/工廠，並依此驗證特定類型的輸入。

您可以複製分支/工廠 ALL，以建立新的分支/工廠。在特定情況下，您可能需要變更分支/工廠 ALL 的設定。

設定 ABC 分析代碼

存取「ABC 代碼」畫面格式。

「ABC 分析」所根據的原則是，少數料品 (A) 通常佔公司業務的絕大部分。相較之下，數量略多的料品 (B) 佔業務量的比例較低，但整體數量依然相當龐大。剩餘的大量料品 (C) 則只佔業務量的一小部分。

您可以將「ABC 分析」當作庫存循環盤點的基礎 (以此基礎 A 料品的盤點次數會多於 C 料品)。判斷庫存料品清單中的自然最低銷售額，以決定分支/工廠常數中定義百分比級距的位置。

銷售/毛利/平均投資 % (百分比)

輸入百分比，以指定如何在 ABC 分析期間定義 A 群組。此數值為 A 百分比與系統在指派料品至 A 群組時所使用百分比的總合。例如，若您要將前百分之 75 的銷售料品規劃為群組 A，將接下來百分之 25 的料品規劃為群組 B，那麼請在此欄位中輸入 .95，即百分之 75 加上百分之 20。請以小數點數值輸入百分比。例如，若要指定百分之 75，請輸入 .75。

在 ABC 分析期間，系統會比較單一料品與所有料品的總銷售額，以計算各項料品的值。料品的值即其佔總銷售額的百分比。接著，系統會將料品由高值至低值排列並加總。加總到達 A 料品的上限後，會繼續加總價值，直到達到 B 料品的上限為止。加總值在 A 上限及 B 上限之間的所有料品，均屬 B 料品。如果加上某項料品的價後，總合超過 B 上限，則系統會將該料品劃分至 C 群組。

定義料品可供量

存取「料品可供量定義」畫面格式。

「定義料品可供量」畫面格式

您必須定義系統要以何種方式，計算各分支/工廠的料品可供量。料品可供量會影響系統計算延期交貨、取消及客戶交貨時間的方式。

注意：若您正使用組態管理，則請在「組態器常數」程式 (P3209) 的「檢查可供量」欄位中輸入 1，以檢查銷售單輸入期間的可供量。若系統找到完全相符的字串與料品，則出現的畫面格式會顯示包含特定組態的所有儲位。

定義系統常數

存取「系統常數」畫面格式。

分支/工廠常數 - 系統常數

確定(O) 取消(L) 工具(T)

☒ 計量單位轉換 - 依分支

☒ 線上更新平均成本

☐ ECS 控制

☐ 網際網路啓用 PPAT 訊息

☐ 科學進位法

☐ 使用客戶集合

☐ 出貨遞增日期規則

允許重複批次

銷售價格擷取計量單位

採購價格擷取計量單位

銷售價格基準日期

採購回扣種類代碼

喜好設定時程表

喜好設定擷取計量單位

加速訂價解決方法引擎

2

1

2

3

「系統常數」畫面格式

設定系統常數以指定欲執行功能。例如，假設您有數個分支/工廠，且您在每個分支/工廠中使用不同的料品計量單位。您可以設定系統常數，依分支/工廠自動轉換計量單位。

系統常數會套用至所有分支/工廠。您無法為各個分支/工廠配置系統常數。

注意： 必須重新啟動系統，變更才會生效。

依分支轉換計量單位	選擇此核取方塊，指示系統在您新增料品至特定分支/工廠時，顯示特定料品轉換檔案。若您清除此核取方塊，系統會顯示「料品主檔」(F4101) 中所有分支/工廠之特定料品的轉換檔案。
線上更新平均成本	選擇此核取方塊，指示系統在發生任何會影響料品平均成本的異動後，立即計算新的平均成本。若您清除此核取方塊，系統會在您執行「平均成本更新」程式時，計算新的平均成本。所有會影響平均成本的處理都會在 F41051 檔案中建立異動。
ECS 控制 (能源與化學系統控制)	選擇此核取方塊指示系統使用「能源與化學系統」控制。

網際網路啟用 PPAT 訊息	<p>選取此核取方塊指出系統是否透過網際網路，傳送由「配銷」程式產生的訊息。共有下列值：</p> <p>Y：透過網際網路傳送電子郵件。</p> <p>N：傳送電子郵件至 JD Edwards EnterpriseOne 信箱。</p>
科學進位法	<p>選取此核取方塊指示應執行科學進位法。目前，只可在「品質管理測試結果」啟動此功能。</p>
使用客戶集合	<p>選取此核取方塊指示系統使用客戶集合。</p>
出貨遞增日期規則	<p>選取此核取方塊指出系統是否依客戶及料品，套用出貨遞增日期規則。若您選取此選項，系統會在銷售單輸入以及揀料單/供貨與出貨確認程序期間，套用出貨遞增日期規則。當系統套用「出貨遞增日期」規則時，系統會將出貨客戶批次依到期日、銷售期限或使用期限遞增排序。</p>
允許重複批次	<p>輸入代碼以決定系統是否能將相同的批次指派至多個料品。共有下列值：</p> <ol style="list-style-type: none">1：不啟用重複批次。限制批次僅有單一料品和單一支/工廠。2：啟用重複批次。您可建立含有多個料品和分支/工廠的批次。3：不啟用重複批次。批次只限制單一料品，但可包含多個分支/工廠的數量。
銷售價格擷取計量單位	<p>輸入「使用者定義碼」40/SU 中的代碼，指定系統用於擷取銷售單處理、服務與保固管理，以及出貨並記入借項處理之基準價格和價格調整的計量單位。您可以不同的計量單位在 F4106 檔案定義基準價格，並在 F4072 檔案中定義價格調整。</p> <p>若在指定的計量單位中找不到基準價格或價格調整，則系統會將主要計量單位用於該料品。</p>
採購價格擷取計量單位	<p>輸入「使用者定義碼」40/PU 中的代碼，指定系統在採購單處理期間從 F41061 檔案擷取採購基準價格的計量單位。</p> <p>若您指定交易或訂價的計量單位，且系統在該計量單位中找不到記錄，則系統會使用該料品的主要計量單位重複處理。</p>
銷售價格基準日期	<p>輸入「使用者定義碼」40/D 中的代碼，指定系統更新 F4201 及 F4211 檔案中的價格生效日期的方法。「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統會使用價格生效日期來擷取 F4106 檔案中的基準價格以及 F4072 檔案中的價格調整。</p>
採購回扣種類代碼	<p>輸入「使用者定義碼」43/RU 中的代碼，指定系統在內含比較的準則中要使用的種類代碼。</p>
喜好設定時程表	<p>輸入「使用者定義碼」40/AP 中的代碼，指出系統在解決喜好設定時要使用的進階喜好設定時程表。在使用進階喜好設定功能時，進階喜好設定時程表可決定系統處理的喜好設定。您無法直接透過「使用者定義碼」維護喜好設定時程表，但是您可使用「價格調整表」程式 (P4070) 來維護喜好設定時程表。</p>
喜好設定擷取計量單位	<p>輸入「使用者定義碼」40/RU 中的代碼，指定系統在銷售單處理期間擷取進階喜好設定調整時所使用的計量單位。系統可讓您使用不同的計量單位，以定義在 F4072 檔案中的進階喜好設定調整。</p>

若您指定交易或訂價的計量單位，且系統在該計量單位中找不到記錄，則系統會使用該料品的主要計量單位重複處理。

加速訂價解決方法引擎

指定是否使用「加速訂價解決方法引擎」和自動載入功能。共有下列值：

空白或 0：不使用「加速訂價解決方法引擎」。

1：使用「加速訂價解決方法引擎」。

2：使用自動載入功能。

定義批次控制常數

存取「應用程式常數」畫面格式。

分支/工廠常數 - 應用程式常數

確定(O) 取消(L) 工具(T)

記錄 1 - 4 自訂方格

	系統代碼	說明	管理核准	批次控制
<input checked="" type="radio"/>	31	現場管制	Y	
<input type="radio"/>	41	庫存管理	N	N
<input type="radio"/>	42	銷售管理	Y	
<input type="radio"/>	43	採購	N	N

「應用程式常數」畫面格式

定義批次控制常數，以防止系統套用未經授權人員對總帳所做的變更。同時，您可定義一個需要在系統執行批次處理工作前，先輸入批次控制資訊的常數。您可輸入批次控制資訊，以比較工作的預期大小與最終結果。

您必須為所使用的每個配銷與製造系統分別定義管理核准及批次控制。

系統代碼

指定系統代碼。包括下列值：

31：JD Edwards EnterpriseOne 現場控制

41：JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理

42：JD Edwards EnterpriseOne 銷售管理

43：JD Edwards EnterpriseOne 採購

管理核准

輸入代碼，指出批次在過帳至總帳之前是否需要經過核准。共有下列值：

Y：指派「待處理」狀態至您在所列系統中建立各筆工單。

N：指派「已核准」狀態至各個批次。

批次控制

指定是否需要輸入批次控制資訊。共有下列值：

Y：需要輸入批次控制資訊。

N：不需要輸入批次控制資訊。

針對各批次，系統會顯示您必須輸入有關文件數量之資訊，以及預期在批次中之總交易金額的批次控制畫面格式。系統使用這些總計，以檢查及顯示您所輸入之實際交易間的差異。

此欄位僅適用於「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」及「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統。在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中，Y 值指出系統會在您發放、調整或轉移庫存之前，顯示批次控制畫面格式。在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中，Y 值指出系統會在您輸入收據前顯示批次控制畫面格式。

定義儲位格式

存取「分支儲位定義」畫面格式。

「分支儲位定義」畫面格式

定義儲位格式以指定料品儲位的設定方式。您可定義包含有關實際儲位更明確資訊的元素。元素可代表走道、儲位、儲存，或其他您在分支/工廠內所使用的儲位。您最多可以使用十個不同的元素，來定義儲位的格式。針對每個元素，您可以定義：

- 長度
- 對齊
- 分隔字元

所有元素的總長度，包括分隔符，不能超過 20 個字元。系統不在檔案中儲存分隔符，但是可使用分隔符在畫面格式或報表上編輯儲位。若您不想使用分隔符，可將分隔符欄位保持空白。這樣一來，系統將以一個字元字串顯示儲位。

注意： 若您使用「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統，則必須同時定義容積、尺寸及重量的預設計量單位。

儲位分隔字元

輸入當畫面格式或報表顯示儲位元素時加以分隔的字元。例如，您可以使用 / 作為分隔字元以分隔儲位代碼中的元素，例如走道、儲位和儲存。

此儲位代碼最多只可包含 20 個字元，包括分隔字元。

分隔符雖然不儲存於檔案中，但是可用來編輯畫面格式或報表上的儲位。若您不想使用分隔符，請將此欄位保留空白。但是，您必須輸入字元與空白鍵，以符合儲位代碼內各元素的正確長度。系統接著會以字元字串的形式顯示儲位。系統使用您在此欄位所輸入的字元，以在儲槽/擁有者和走道/儲位的組合顯示於畫面格式或報表上時加以分隔。

公司通常使用 . (英文句點) 符號來作為分隔字元。

走道	輸入識別字元數的號碼以代表儲槽 (或包裝存貨的走道)。值可為號碼 1 - 8。
儲位	輸入識別字元數的號碼，以代表大宗混合存貨的擁有者 (或包裝存貨的儲位)。值可為號碼 1 - 8。
代碼 3 - 10	輸入字元數，以代表儲位格式規格中的代碼 3 - 10。

定義儲位區段

存取「分支儲位定義」畫面格式。

您可以將儲位劃分為區段。在您定義儲位區段時，請為整個分支/工廠的所有儲位設定範本。若您跨分支/工廠使用區段，則必須將所有分支/工廠的全部區段都設定為相同定義。當公司在相同儲位中處理混合產品，或是處理客戶/供應商的出貨庫存時，將儲位劃分為區段是相當有用的。

您不能將區段資訊新增至現有儲位。您必須在新增新記錄時定義區段，或是將區段資訊手動新增至每個現有的儲位。

一個儲位最多可以擁有 10 個區段。每個區段都是可用於查詢目的的屬性。每個區段都會有一個指派的規則號碼，此號碼將區段指定為下列其中一個項目：

- 通訊錄號碼
- 使用者定義碼
- 號碼範圍
- 英數值

您只能將通訊錄號碼指派給前兩個區段。每個區段都有特定長度限制。

儲位區段規格

選擇「儲位區段規格」頁籤。

允許儲位空白	選取核取方塊，為此分支/工廠啟用空白儲位。
走道	輸入代碼以代表系統在驗證區段 1 時要使用的編輯規則。共有下列值： 空白：系統不執行任何驗證。 1：系統會使用通訊錄號碼來進行驗證。 2：系統會使用「使用者定義碼」來進行驗證。 3：系統會使用數值範圍來進行驗證。 4：系統會使用英數字代碼來進行驗證。 5：系統會使用料號來進行驗證。

注意： 您不能將此規則用於儲位區段規格中。

儲位

若您要指派儲位擁有權，「走道」或「儲位」欄位必須包含編輯規則 1，以啟用該區段的通訊錄號碼。

輸入「使用者定義碼」41/ER 中的代碼，指定是否編輯儲位區段的規則及值。

若您要指派儲位擁有權，「走道」或「儲位」欄位必須包含編輯規則 1，以啟用該區段的通訊錄號碼。

代碼 3 - 10

請依據您在代碼欄位中輸入的代碼，在值欄位中輸入有效的代碼或數目。

設定倉儲位置

本節概述倉儲位置設定及多儲位輸入、列出必備條件，並探討下列方式：

- 設定「儲位主檔」(P4100) 的處理選項。
- 個別輸入儲位。
- 輸入多儲位。

瞭解倉儲位置設定

倉儲是由儲位、框架上的空間、地板上的貨盤空間等儲位所組成。若欲更方便找到料品，您可在倉儲中建立儲位階層並且輸入區域相關資訊。

在定義儲位格式後，您必須對倉儲中的所有儲位進行定義。請使用您在「分支/工廠常數」畫面格式中指定的格式，輸入您在倉儲中用來儲存庫存的各個儲位。

您可定義一個主要儲位以儲存有關倉儲中之料品的基本資訊。這裡所謂的主要儲位指的不是實際儲位。例如，您可指定主要儲位為儲位 A，然後再將倉儲中的每件料品指定至以 A 為開頭的儲位。

同時，您也可將一個空白的儲位定義為庫存料品的主要儲位。由您為分支/工廠所定義的儲位格式規格決定系統如何顯示主要儲位。

儲位控制功能可經由分支/工廠常數加以啟動。儲位控制是「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統的必要功能，但是其他所有配銷系統的選用功能。系統會將儲位資訊儲存在 F4100 檔案中。

瞭解多儲位輸入

您可以同時新增或修訂多儲位，而非一次處理一個。請指定要建立的儲位範圍 (您所定義的開始及結束儲位)，以及用以區隔每個儲位的遞增值。

「快速儲位設定」程式 (P4100A) 可讓您複製現有儲位以建立新儲位，藉以快速設定倉儲。使用此程式比個別輸入儲位要快得多。然而，若您複製的儲位有錯誤，該錯誤也會複製到每個新的儲位中。

您不必安裝「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統，就能以現有儲位為模型而建立新儲位。然而，程式所複製的入庫、揀料、補貨順序等欄位，都是「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統的特定欄位。

元素

您最多可設定十個元素來定義儲位。這些元素是由走道、儲位及儲位代碼 03 - 10 所組成。每個元素都可包含英文字母字元或數字。但是單一元素不可同時包含數字和字母。不過您可以使用多個元素，有些由數字組成 (如走道)，有些則由字母組成 (如儲位)。

系統會根據業務需求，在元素之前的空格填上空白空格或是零。有些條碼掃描器無法正確處理空白空格。若要在元素之前補上零，您必須在「快速儲位維護修訂」畫面格式上指定系統在前置空格中填上零。若您已在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中啟動儲位區段控制且以通訊錄號碼驗證新儲位，那麼系統建立的儲位就不會包含零。

步驟

步驟是系統從指定的儲位範圍建立儲位時所使用的號碼。在程式建立每個新儲位之後，會依您所輸入的儲位步驟號碼 (數字儲位)，或是依 1 (字母儲位) 來遞增儲位。因此，您如果輸入儲位範圍及步驟，就能同時輸入多個儲位。

例如，假設您要在「倉儲 A」中輸入流動區域的新儲位，而該流動區域包含走道及儲位。其有共有標示為 A、B、C 的三個走道，以及標示為 1 - 6 的六個儲位。

- 走道的範圍是 A 至 C。

程式之所以建立走道 A、B、C，是因為其一律對字母儲位使用步驟 1。

- 在儲位方面，範圍是 1 - 6，而步驟號碼是 1。

程式會為每個走道建立儲位 1 - 6，因此走道及儲位位置為 A1、A2、A3、A4、A5、A6、B1、B2，依此類推。

在上述範例中，若您輸入的步驟號碼是 2，程式會為每個走道建立儲位位置 1、3、5，因此所產生的走道及儲位位置為 A1、A3、A5、B1、B3、B5、C1、C3 及 C5。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 在「分支儲位定義」畫面格式的「儲位格式規格」頁籤上設定資訊。
- 驗證「分支/工廠常數」畫面格式上的「儲位控制」已經啟動 (選用)。

用來設定倉儲位置的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理儲位主檔	W4100C	庫存設定 (G4141)，定義倉儲位置	處理儲位主檔。
輸入儲位資訊	W4100B	在「處理儲位主檔」畫面格式上按一下「新增」。	個別輸入儲位。
快速儲位維護修訂	W4100AA	庫存設定 (G4141)，快速儲位維護	輸入多儲位。
處理使用者定義碼	W0004AA	在「快速儲位維護修訂」畫面格式的「畫面格式」選單中選擇「欲複製欄位」。	複查欲複製到多儲位的欄位。
使用者定義碼	W0004AI	按一下「處理使用者定義碼」畫面格式上的「新增」。	指出欲複製欄位。

設定儲位主檔的處理選項 (P4100)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

- 儲位記錄

指定在呼叫「可供量 - 依儲位」時，是否省略沒有可供量及沒有入庫/出庫數量的料品儲位記錄。

空白：包含料品儲位記錄。

1：省略料品儲位記錄。

個別輸入儲位

存取「輸入儲位資訊」畫面格式。

如果您只要建立幾個儲位或是不想使用快速儲位處理，就可以個別輸入。請選擇命名慣例 (為號碼、字母或這兩者的組合，如 A/3/4、6/B/2/A 等)，並使用「分支/工廠常數」畫面格式中指定的格式及分隔字元。分隔字元就如您用來命名儲位的字元 /，例如 A/3/4 或 3.C.9)。

儲位 定義儲位，但不要使用分隔字元。若您輸入的儲位識別碼不包含分隔字元，則必須輸入字元和空格，使其長度等於每個元素的正確長度。系統會顯示具有正確分隔符和空格的儲位。

明細層級 (明細層級 - 儲位) 輸入「使用者定義碼」H40/LL 中的代碼為儲位進行匯總或分類，並提供儲位階層以供複查。例如，您可將走道指派為層級 2，走道內的個別儲位為層級 3。

使用「明細層級」欄位來指定您想要系統就該儲位顯示的開始明細層級。

混合料品/批次 輸入「使用者定義碼」41/ML 中的代碼，指定要啟用或禁止系統將不同的料品合併至一個儲位，或是將相同料品的不同批次或序號合併至一個儲位。

輸入多儲位

存取「快速儲位維護修訂」畫面格式。

「快速儲位設定」程式 (P4100A) 可讓您：

- 指定儲位資訊。
- 選擇要執行的作業（「新增儲位」或「修訂」）。
- 更新 F4100 檔案。

在您選擇要執行的作業之後，程式會在畫面格式左上角顯示一行，指出要建立規格的儲位號碼。更新前請確認這個號碼無誤。在您更新檔案前，可以視需要多次變更規格並選取作業。

若您以「快速儲位設定」程式設定儲位時發生錯誤，是無法使用「快速儲位設定」來刪除儲位的。您可以使用「處理儲位主檔」畫面格式來執行下列作業：

- 若只有幾個錯誤，請依儲位基準刪除儲位上的錯誤。
- 若錯誤數量較多，請刪除整個儲位範圍再重新建立。

入庫/揀料/補貨順序 為儲位指定號碼，以決定其在入庫順序中的位置。入庫是指庫存在驗收後接儲存的動作。儲位順序說明在入庫作業期間，倉儲員工在倉儲中所遵循的路徑。如果所選擇的入庫儲位多於一個時，您可以在「移動指示」程式 (P46095) 中指定系統是否將入庫順序當成選擇標準。例如，您可以針對最有效率的入庫途程建立順序。

從儲位複製 輸入倉儲中您用來驗收庫存的區域。儲位格式為使用者定義，並且您可為每個分支/工廠輸入儲位格式。

前置零 指定系統是否在前置空格中植入零，而非空白空格。

設定預設位置資訊

本節概述預設位置資訊設定、列出必備條件，並探討如何：

- 定義預設位置與核准途程代碼。
- 指派預設列印佇列。

瞭解預設位置資訊設定

在設定預設位置資訊時，可將分支/工廠及列印佇列指派至每次登入時系統所使用的終端。

預設位置是指派給使用者 ID 或終端 ID 的分支/工廠。若系統使用預設位置，則會自動顯示分支/工廠。除了為組織內的使用者設定預設分支/工廠外，您也可以為使用自助網站進入並複查訂單、報價、庫存等相關資訊的供應商及客戶設定預設分支/工廠。若您沒有為使用者 ID 或終端 ID 指派分支/工廠，那麼使用者就必須手動輸入分支/工廠。如果您有使用採購單核准途程，那麼在您設定預設分支/工廠時也可定義核准途程代碼。

預設列印佇列代表一位置，接收系統所傳送的特定類型單據。您可以指派預設列印佇列，讓系統在每次列印時將單據傳送至預設列印佇列。若您尚未指派預設列印佇列，系統首先會存取版本清單中指派的列印佇列，然後存取指派給使用者設定檔的列印佇列。

您自動定義的列印程式會存取「預設列印佇列」檔案 (F40096)。若要顯示其他列印程式，您必須先將該程式設定為「使用者定義碼」並修改為可存取 F40096 檔案。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證分支/工廠已設定。
- 驗證已在「使用者定義碼」40/PP 中設定列印佇列代碼。

用來設定預設位置資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理預設位置與印表機	W400951A	庫存設定 (G4141)，預設位置與印表機	複查預設位置與印表機。
預設位置與核准	W400951B	按一下「處理預設位置與印表機」畫面格式上的「新增」。	定義預設位置與核准途程代碼。
預設列印佇列	W40096A	在「處理預設位置與印表機」畫面格式上選擇一項記錄，然後選擇「列」選單上的「列印佇列」。	指派預設列印佇列。

定義預設位置與核准途程代碼

存取「預設位置與核准」畫面格式。

終端/使用者 ID	輸入工作站 ID 號碼。
混合業務單位	使用系統所使用的預設混合業務單位。只有使用系統 SY31B 時才會出現此欄位。
種植者成本中心	輸入系統所使用的預設種植者成本中心。只有使用系統 SY40G 時才會出現此欄位。
核准途程代碼	輸入代碼，指出單據該傳送至哪位負責人員以取得核准。

指派預設列印佇列

存取「預設列印佇列」畫面格式。

預設位置與印表機 - 預設列印佇列

確定(O) 取消(L) 列(R) 工具(T)

終端/使用者 ID DB5812796

記錄 1 - 7 自訂方格

	程式 ID	說明	輸出佇列
<input checked="" type="radio"/>	P42520	Pick Slip Print	
<input type="radio"/>	P42565	Invoice Print	
<input type="radio"/>	P43500	Purchase Order Print	
<input type="radio"/>	P46472	Movement Summary Document	
<input type="radio"/>	P46473	Movement Tags	
<input type="radio"/>	P46475	Location Selection Audit Rpt	
<input type="radio"/>	P48425	Equipment Work Order Print	

「預設列印佇列」畫面格式

輸出佇列

指定工作經過處理之後，所要前往的等候區。輸出佇列 (OUTO) 有時會附加至印表機。如未指定 OUTQ，則系統會使用使用者工作說明中的預設值。

注意： 您必須登出系統然後重新啟動，才可看到新的與變更的指派。

設定標準計量單位

本節概述標準計量單位、列出必備條件，並探討如何設定標準計量單位。

瞭解標準計量單位

您必須定義每個庫存料品的計量單位。請以標準計量單位資訊作為配置計量單位資訊時所使用的範本。請為下列項目指定主要計量單位及計量單位轉換：

- 每個料品或料品/分支組合。
- 所有使用標準計量單位的料品。

在您設定料品或分支資訊時，請指定各項料品或料品/分支組合的主要計量單位資訊。系統會將計量單位資訊儲存在「料品計量單位轉換係數」檔案 (F41002) 中。

系統會將非料品特定的計量單位轉換儲存在「計量單位標準轉換」檔案 (F41003) 中。您在此設定的計量單位轉換資訊，也能用於其他配銷系統中的非存貨料品。

在您輸入異動之後，系統會使用此階層來判斷料品的計量單位：

1. 系統首先會搜尋「料品主檔」中具有料品特定計量單位轉換的記錄。
2. 系統如未在 F41002 檔案中找到記錄，則會在 F41003 檔案中尋找料品或料品/分支的全系統標準計量單位轉換。
3. 若在 F41002 檔案或 F41003 檔案中都找不到記錄，系統就會顯示錯誤訊息。

在您定義標準計量單位時，可以為任意數量的計量單位建立任意數量的轉換係數，但是這些轉換因數都必須能夠經由直接路徑 (例如，1 個貨箱等於 2 個單位，其中此單位即為主要計量單位)，或是間接路徑 (例如，1 個板條箱等於 2 個貨箱等於 4 個單位) 轉換為主要計量單位。您也可以設定轉換係數，將各計量單位與主要計量單位相關聯。

例如：計量單位的轉換係數

1 個貨箱 = 2 個單位

1 個板條箱 = 2 個貨箱

1 個貨盤 = 2 個板條箱

系統在決定主要計量單位時，會執行下列計算：

1 個貨箱 = 2 個單位

1 個板條箱 = 4 個單位

1 個貨盤 = 8 個單位

必備條件

在您完成本節的任務之前，必須先在「使用者定義碼」00/UM 中設定計量單位。

用來設定標準計量單位的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理標準計量單位	W41003A	庫存設定 (G4141)，標準計量單位	複查標準計量單位。
標準計量單位修訂	W41003B	按一下「處理標準計量單位」畫面格式上的「新增」。	設定標準計量單位。

設定標準計量單位

存取「標準計量單位修訂」畫面格式。

開始計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼指定料品的計量單位。例如，每一個、貨盒及貨箱等。
轉換係數	輸入系統在轉換不同計量單位時所使用的係數。
目標計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼指定其他計量單位。

設定料品交互參照

本節概述料品交互參照設定、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「料品交互參照」(P4104) 的處理選項。

- 設定促銷料品的交互參照。
- 設定相關料品的價格交互參照。

瞭解料品交互參照設定

在您管理庫存時，也許會想定義公司、供應商及客戶料品資訊之間的關係。另外，您可能也會設定與料品關聯的替代料品、取代料品和條碼。交互參照會建立內部料號與其他貿易合作夥伴料號之間的關聯性。您可以在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中管理這些交互參照。例如，客戶可以使用其料號訂購料品。若您設定了客戶的料品交互參照，就能將客戶的料號輕鬆轉換為公司的相對料號。

下列表格提供交互參照之料品的範例：

交互參照料品	用途
供應商料號	可在供應商需要訂購或是通訊的料件號碼時使用。
客戶料號	可方便客戶以其料件號碼下訂單。
料品修訂層級	可在客戶訂購舊料品的新料件時，用於需求排程。有些產業，以汽車產業為例，供應商會製造目前型號的新料件及舊型號的取代料件，也會接到不同料件的訂單。在這種情況下，您可以使用客戶料號及客戶料品修訂層級的組合值。
替代料品	當訂購的料品沒有庫存時使用。
取代料品	當您或供應商停止買賣某項料品，而以新料品取代時使用。
條碼	用來建立條碼輸入與特定料品之關聯。
關聯料品	用來建議某料品作為銷售的一部分。

在您設定電子資料交換的交互參照時，應為貿易合作夥伴可能會傳輸的每個號碼建立交互參照。

促銷料品的交互參照

在銷售及採購單輸入期間，系統可以自動以促銷料品取代某料品。促銷料品範例包括：

- 有折價卷的一般料品。
- 較大的料品，如免費增量百分之十。
- 在料品的相同包裝中附有其他料品。

請根據您以交互參照資訊所指派的價格指標，指定新料品的價格。每次只能為一項料品建立一種促銷料品。

請在客戶或供應商層級設定促銷料品資訊。在供應商促銷方面，您可以訂購一般料品並以促銷料品取代，或是直接訂購促銷料品。

下列表格說明系統如何處理銷售單及採購單的促銷行料品：

促銷行料品	說明
銷售單輸入 (P4210)	在銷售單方面，系統會取消原來的行料品，並新增新的促銷行料品。若您在「交互參照」頁籤的「促銷料品」處理選項中，指定交互參照類型 SP (銷售促銷料品)，則系統會在 F4104 檔案中搜尋銷售促銷料品。系統若找到促銷料品，則會取消原來的訂單行，並將促銷料品新增至訂單中。
採購單 (P4310)	在採購單方面，系統會以促銷行料品的值取代原來的行料品，同時發出警告。若您在「交互參照」頁籤的「促銷料品」處理選項中，指定交互參照類型 PP (採購促銷料品)，則系統會在 F4104 檔案中搜尋促銷料品，並以促銷料品取代原來的料品。

系統會使用 F4104 檔案來處理促銷料品，同時基於促銷之目的，使用「使用者定義碼」40/AT 中的下列活動狀態代碼：

- 917：新增的促銷料品。
- 990：取消 - 依促銷料品。

相關料品的交互參照

當某項料品沒有庫存而要改以替代或相關料品供應時，您可以指定系統以最適價格或最低價格供貨。例如，特定料品享有九折優惠。若客戶訂購的料品缺貨而改以替代料品供應，就能以促銷價格來供應替代品。此價格為適用的促銷或折扣之後的最低價格。此價格也可以是原始料品的價格或替代料品的價格。

在您使用「料品交互參照」程式 (P4104) 來指定替代料品時，必須指定要用於替代料品的基準價格及調整的類型。若您不指定基準價格及調整指標的值，系統會使用「銷售單輸入」程式 (P4210) 中「交互參照」頁籤上「替代料品」處理選項所指定的值。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 於「使用者定義碼」41/DT 中，設定由使用者定義的其他交互參照類型。
- 於「使用者定義碼」41/DT 中，設定「採購促銷料品」(PP) 及「銷售促銷料品」(SP) 交互參照類型。

使用特殊的處理代碼，避免在相同的時間範圍內有多個促銷料品。

- 若您需要套用調整，請驗證已在「訂價常數」畫面格式的「進階採購訂價」欄位及「進階銷售訂價」欄位中，輸入 Y。

若您要存取「訂價常數」畫面格式，可以在「分支/工廠常數」畫面格式的「畫面格式」選單中，選擇「價格常數」。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價 8.12 導入手冊*，<設定 EnterpriseOne 進階訂價>，「設定進階訂價常數」。

用來設定料品交互參照的畫面格式

注意：系統會依照您設定處理選項的方式，顯示「料品交互參照修訂 - 依地址」或「料品交互參照修訂 - 依料品」畫面格式。

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品交互參照	W4104A	<ul style="list-style-type: none"> 庫存查詢 (G41112)，料品交互參照 電子資料交換進階與技術操作 (G4731)，料品交互參照 	複查相關料品的交互參照。
料品交互參照修訂 - 依料品	W4104C	按一下「處理料品交互參照」畫面格式上的「新增」。	設定促銷料品的交互參照。
料品交互參照修訂 - 依地址	W4104B	按一下「處理料品交互參照」畫面格式上的「新增」。	設定相關料品的價格交互參照。

設定料品交互參照 (P4104) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

修訂 - 依料品或地址

指定是否依料號或通訊錄號碼輸入交互參照。共有下列值：

空白：使用「料品交互參照修訂 - 依地址」畫面格式依通訊錄號碼進行修訂。

1：使用「料品交互參照修訂 - 依料品」畫面格式依料號進行修訂。

注意：此處理選項不會影響「處理料品交互參照」畫面格式的顯示。

設定促銷料品的交互參照

存取「料品交互參照修訂 - 依料品」畫面格式。

基準價格指標

輸入「使用者定義碼」42/IP 中的值，指出要使用的相關料品基準價格。例如，此代碼可依料品的值指定使用原始料品、替代料品的價格，或是最適價格。若此欄位保留空白，系統會使用「銷售單輸入」程式 (P4210) 中「交互參照」頁籤上「替代料品的價格」處理選項所指定的代碼。

若此處理選項保留空白，則「調整指標」欄位也必須保留空白。同樣的，若您在此欄位輸入值，則也必須在「調整指標」欄位中輸入值。

調整指標

輸入「使用者定義碼」42/IA 中的代碼，指出要使用的相關料品價格調整。此調整可以包括原始料品的調整、替代料品的調整、最適調整或沒有調整，視料品的值而定。若此處理選項保留空白，系統會使用「銷售單輸入」(P4210) 處理選項中「替代料品的價格」處理選項所指定的值。

看板卡號碼 輸入「使用者定義碼」40R/CD 中的 OEM 指派值以進一步說明料件號碼。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <輸入銷售單>, 「設定銷售單輸入 (P4210) 的處理選項」

JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 8.12 導入手冊, <輸入採購單>, 「設定採購單 (P4310) 的處理選項」

設定相關料品的價格交互參照

存取「料品交互參照修訂 - 依地址」畫面格式。

注意： 您可以選擇性地輸入生效日期、到期日、交互參照說明，以及客戶供應商料品修訂層級。

交互參照類型	輸入「使用者定義碼」41/DT 中的代碼，識別此客戶之交互參照設定的類型。交互參照類型的範例包括替代、取代及客戶和供應商料號。
地址號碼	輸入客戶或供應商的地址號碼。將此欄保留空白以套用至所有客戶或供應商。
料號	輸入由系統指派給料品的號碼。可以是長/短料號或第三料號格式。其格式是由分支/工廠 ALL 所決定。空白的料品識別碼為主要料號。輸入主要料號。
交互參照料號	輸入由系統指派給料號的交互參照料號。在您處理訂單或列印時，若供應商料號與您所使用的料號不同，則交互參照號碼可讓您使用供應商料號。可在「料品交互參照」程式 (P4104) 中設定此號碼。 此號碼不一定會儲存在「料品主檔」中，因此不會根據「料品主檔」加以驗證。
到期日	輸入交易、文字訊息、合約、義務或喜好設定到期或完成時的日期。
交互參照說明	輸入料品備註。
客戶供應商料品修訂層級	輸入參照號碼，以用來識別客戶料品的修訂層級。 使用料品交互參照將客戶或供應商的外部料號轉換為內部短料號時，只有客戶的號碼往往是不夠的。在部分情況下，必須同時使用客戶的料件號碼及料品修訂層級。此一組合可讓系統精準找出客戶的料品。

設定訊息

本節概述訊息設定，並探討如何：

- 設定訊息。
- 定義訊息及料品備註的列印資訊。
- 定義單據類型例外。

瞭解訊息設定

您可以在 JD Edwards EnterpriseOne 系統中定義兩種類型的訊息：

- 列印訊息是您附加在不同單據類型、客戶或供應商的訊息。
- 料品備註則是附加在料品的訊息。

列印訊息及料品備註的設定方式相同。最簡單而有效率的方式就是選擇現有的訊息為基礎，然後修改說明及文字。當您需要以多種語言定義相同的訊息或備註時，基礎訊息也是相當好用的。

您可以選擇顯示：

- 列印訊息或料品備註。
- 目前的訊息。
- 包括已到期的所有訊息。

若要列印訊息，您可以從版本清單中選擇現有版本，或是建立新版本。

您也可以刪除訊息，但請考量下列幾點：

- 若您刪除特定語言的訊息，系統只會刪除該訊息。
其他語言的訊息不會受到影響。
- 若您刪除基礎訊息，系統則會刪除所有和基礎訊息相關的訊息。
- 系統會從文字檔案中，移除訊息代碼、明細資訊及文字行。

用來設定訊息的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理列印訊息	W40162D	庫存設定 (G4141)，列印訊息修訂	複查列印訊息。
列印訊息修訂	W40162C	選取記錄，然後在「處理列印訊息」畫面格式的「列」選單中選取「修訂」。	設定訊息。
單據選擇	W40162A	在「處理列印訊息」畫面格式中選取記錄，然後從「列」選單中選取「單據」。	定義訊息及料品備註的列印資訊。
單據類型例外	W40162B	在「單據選擇」畫面格式的「列」選單中選取「單據類型例外」。	定義單據類型例外。

設定訊息

存取「列印訊息修訂」畫面格式。

列印訊息

輸入「使用者定義碼」40/PM 中的代碼，以識別「列印訊息修訂」畫面格式中預先定義的訊息。您可以列印銷售單、採購單等單據中的訊息。

定義訊息及料品備註的列印資訊

存取「單據選擇」畫面格式。

您必須定義要列印訊息的單據。例如，您可以在每張工單上列印特殊的交貨指示。您不能為料品備註定義個別的字印程式。所有料品備註都會列印在所有單據上。

有時字印程式會產生有多種用途的單據。例如，您可以使用「採購單字印」程式 (R43500) 來列印採購單及其他單據，如總括訂單和銷售投標單等。在這個範例中，您可能只要在總括訂單上列印訊息。每種字印程式都可讓您定義不要列印訊息的單據類型。

列印於報表

指定字印訊息/料品備註文字是否應列印在特定報表上。共有下列值：

Y：字印。

N：不字印。

定義單據類型例外

存取「單據類型例外」畫面格式。

設定單據類型資訊

本節概述單據類型資訊，並探討如何設定單據類型資訊。

瞭解單據類型資訊

單據類型可以具有多種相關聯的特性。系統會將此資訊儲存在資訊類型特定的「使用者定義碼」中。

您可以使用「單據類型維護」程式 (P40040) 設定並維護單據類型的相關資訊。此程式會更新「單據類型主檔」(F40039)，此為目前儲存在各種「使用者定義碼」中資訊的單一儲存庫。此程式也會更新「使用者定義碼」檔案 (F0005)。

「單據類型維護」程式目前維護下列「使用者定義碼」中的單據類型資訊：

- 追溯/追蹤使用者定義碼 40/DC 中的單據類型
- 使用者定義碼 40/CT 中的供貨單據類型
- 使用者定義碼 40/BT 中的總括訂單類型
- 使用者定義碼 40/IU 中的庫存更新類型
- 使用者定義碼 39/TT 中的異動類型
- 使用者定義碼 40/NT 中的異動性質
- 使用者定義碼 40/OC 中的訂單種類
- 使用者定義碼 40/OQ 中的其他數量
- 使用者定義碼 40/IB 中的分支間訂單
- 使用者定義碼 17/CM 中的服務合約類型
- 使用者定義碼 48/OT 中的工單類型

- 使用者定義碼 46/RS 中的紙箱狀態

注意：當您將資訊直接新增至上述任何「使用者定義碼」時，只有 F0005 檔案會更新。F40039 中的資訊並不會更新。

您可以使用「單據類型維護」程式來新增單據類型。您也可以使用此程式，指定「單據類型維護」程式所包含的部分或其他所有資訊。

處理特定類型的單據時，若您要將某些分支/工廠排除於「料品記錄」檔案 (F4115) 之外，則可指定要排除的單據類型。

用來設定單據類型資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理單據類型	W40040A	庫存設定 (G4141)，單據類型維護	複查單據類型。
單據類型修訂	W40040B	按一下「處理單據類型」畫面格式上的「新增」。	設定單據類型資訊。
編輯單據類型排除	W400391A	<ul style="list-style-type: none"> • 選取記錄，然後在「處理單據類型」畫面格式的「列」選單中選取「記錄排除」。 • 選取記錄，然後在「單據類型修訂」畫面格式的「畫面格式」選單中選取「記錄排除」。 	指定在處理特定單據類型時要排除的分支/工廠。

設定單據類型資訊

存取「單據類型修訂」畫面格式。

單據類型維護 - 單據類型修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

單據類型 

庫存 銷售 採購 服務/保固管理 工單定義 出貨

異動類型

☒ 忽略 ☐ 進貨 ☐ 出貨 ☐ 兩者

☐ 包括在完整性報表 ☐ 過庫補充

批次追溯/追蹤

☐ 顯示批次追溯/追蹤 ☐ 異動的性質

☐ 合併批次追溯/追蹤

「單據類型修訂」畫面格式

庫存

選取「庫存」頁籤。

忽略、進貨、出貨及兩者

選取其中一個選項：

忽略：系統不會選取異動。

進貨：系統只會選取進貨異動。

出貨：系統只會選取出貨異動。

兩者：系統會同時選取進貨和出貨異動。

包括在完整性報表

若您要讓系統將具有適當單據類型的異動，納入庫存完整性報表 (R41543-「料品分類帳/帳戶完整性」報表及 R41544-「料品餘額/分類帳完整性」報表) 中，請選取此選項。

注意： 此功能目前並未啟動。

過庫補充

輸入值，以指定單據類型要用於何種異動類型。共有下列值：

空白：其他異動

1：採購單驗收

2：工單完工

顯示批次追溯/追蹤	指定是否在批次追溯和追蹤中顯示適當單據類型的庫存異動。若您不選取此選項，系統仍會處理此單據類型的庫存異動，但此異動不會出現在批次追溯與追蹤。
合併批次追溯/追蹤	選取此核取方塊以合併庫存異動。
異動性質	輸入「使用者定義碼」40/NT 中的代碼，指定「批次追溯/追蹤」要如何處理具有「開始」與「結束」，以及「最下層」與「最上層」的庫存異動。 「開始/結束」異動的範例包括「轉倉」、「庫存重新分類」及「工單發放/完工」。「最上層/最下層」異動的範例包括「銷售單」及「採購單驗收」。不適當的值會導至庫存異動無法正確處理。
銷售	
選取「銷售」頁籤。	
訂單種類	輸入「使用者定義碼」40/OC 中的代碼，指出「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中的總括訂單類型。共有下列值： 0：正規訂單 1：總括訂單 2：報價 - 沒有數量發放 3：報價 - 數量發放 在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單」系統中，當已選取「訂單類型」選項，且訂單設定為類型 2 或 3 (報價)，系統會於 F4201 OTIND (訂單類型指標) 欄位中內建一值以指定某訂單為報價單。
分支間訂單	輸入值 1 表示此訂單類型為分支間訂單。當您使用「銷售單輸入」程式 (P4210) 來建立分支間訂單時，系統會處理其他訂單資訊，如成本加價等。當客戶向銷售辦事處下訂單，而銷售辦事處從倉儲設施運送庫存給客戶時，即會用到分支間訂單。系統會在「銷售更新」及「發票列印」期間，建立分支間銷售單的會計異動及公司間發票。
其他數量	在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中，此欄位會決定是否要更新「料品儲位」檔案中的「其他銷售單 1 或 2 的數量」欄位，而非「暫定供貨」欄位或「指定供貨」欄位。 在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中，此欄位會決定是否要更新「料品儲位」檔案中的「其他採購單數量」欄位，而非「採購單數量」欄位。
確認出貨時釋放庫存量	使用此欄位以指出是否應在「出貨確認」處理期間，由庫存量中釋放此銷售單的承諾數量。若您停用此選項，「出貨確認」只會處理出貨至適當料品儲位的指定供貨數量。
<hr/> 注意： 此功能目前並未啟動。 <hr/>	
出貨並記入借項處理	指定要啟用或停用某單據類型的出貨並記入借項處理。
下一編號系統代碼	輸入「使用者定義碼」98/SY 中的代碼以識別系統。

單據類型下一編號	指定在建立此訂單類型的訂單號碼時，要使用哪個下一編號系列。共有十個下一編號系列可供使用。此欄位可用於： <ul style="list-style-type: none">• 附有與投票要求和採購單不同訂單號碼的請購單。• 在與標準銷售單不同號碼範圍進行編號的總括銷售單。
傳送狀態通知	指定是否傳送狀態變更通知。請輸入 Y 或 N。
採購	
選取「採購」頁籤。	
下一編號系統代碼	輸入「使用者定義碼」98/SY 中的代碼以識別系統。
承諾採購單	選取此核取方塊，指出系統會自動承諾服務或轉包合約之採購單金額。
對外發行	選取此核取方塊，指出您可以對外發行單據類型。
服務/保固管理	
選擇「服務/保固管理」頁籤。	
合約類型	輸入「使用者定義碼」17/CM 中的代碼，供系統用來定義單據類型是否與服務或供應商合約相關。此服務合約可以是一般合約或報價合約。
工單定義	
選取「工單定義」頁籤。	
訂單類型	根據「訂單類型」欄位中的值輸入代碼，供系統用來決定工單類型。共有下列值： <ul style="list-style-type: none">01：與工單不相關。02：製造工單。03：製造重工工單。04：設備工單。05：服務工單。06：保固申報單。07：供應商修復服務工單。08：工程變更單。09：工程變更申請單。10：不動產管理單據。11：按訂單設計總結工單。12：費率時程表單據。
出貨	
選取「出貨」頁籤。	

紙箱建立狀態	輸入「使用者定義碼」46/RS 中的代碼，指定系統在 F4615 檔案中建立紙箱時使用的狀態。
紙箱變更狀態	輸入「使用者定義碼」46/RS 中的代碼，指定系統在 F4615 檔案中變更紙箱時使用的狀態。
建議標準包裝	選取此核取方塊，指出要針對單據類型建立標準包裝紙箱建議。
啟用出貨排程	選取此核取方塊以啟用出貨排程。出貨排程功能是由「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統所提供。

在配銷系統中設定自動分錄設定

本節概述配銷系統及「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中的自動分錄設定、列出必備條件，並探討如何：

- 設定配銷自動分錄設定 (P40950) 的處理選項。
- 設定自動分錄設定。

瞭解配銷系統中的自動分錄設定

「自動分錄設定」可用來定義日常功能、會計科目表及財務報表。系統使用「自動分錄設定」以決定如何分配系統所產生的總帳分錄。例如，在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」中，自動分錄設定會指出在您從儲位發放庫存後，要如何記錄異動。

針對配銷系統，您必須為預期使用之公司、異動、文件類型及總帳類別的每個獨特組合，建立「自動分錄設定」。每個「自動分錄設定」與業務單位、物件，及子公司(可選)組合而成的特定總帳科目相關。您也可以每個「自動分錄設定」檔案的一般文字畫面格式中輸入備忘文字。

依業務需求複查並修訂現有的「自動分錄設定」後，可能需要設定其他「自動分錄設定」項目。系統會將「自動分錄設定」儲存在 F4095 檔案中。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理系統中的自動分錄設定

以下表格中指出「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統所提供的預先定義「自動分錄設定」項目：

自動分錄設定	說明
3910	此「自動分錄設定」指出通貨膨脹調整處理的庫存科目。
3911	此「自動分錄設定」指出結果科目，該科目為庫存調整科目的沖銷。
4122	此庫存「自動分錄設定」提供資產負債表庫存評估科目。
4124	此庫存「自動分錄設定」提供銷貨費用或成本科目。

自動分錄設定	說明
4126	此餘額為零的調整「自動分錄設定」提供庫存沖銷科目。
4128	此餘額為零的調整「自動分錄設定」提供貨物費用或成本的沖銷科目。
4134	此料品餘額成本變更「自動分錄設定」可決定庫存沖銷科目。
4136	此料品餘額成本變更「自動分錄設定」可決定貨物費用或成本沖銷科目。
4141	此標準成本差異「自動分錄設定」可決定貨物成本沖銷科目。
4152	此實地盤點更新「自動分錄設定」可決定庫存沖銷科目。
4154	此實地盤點更新「自動分錄設定」可決定貨物成本沖銷科目。
4162	此「自動分錄設定」可決定平均成本更新 - 庫存
4164	此「自動分錄設定」可決定平均成本更新 - 銷貨成本
4172	此批次成本維護「自動分錄設定」可決定庫存沖銷科目。
4174	此批次成本維護「自動分錄設定」可決定貨物費用或成本沖銷科目。
4182	此大宗產品損益「自動分錄設定」可決定大宗量庫存沖銷科目。
4184	此大宗產品損益「自動分錄設定」可決定貨物費用或成本沖銷科目。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 設定公司。
- 在使用者定義碼 00/DT 中驗證異動類型。
- 在使用者定義碼 00/DT 中設定單據類型。
- 在「使用者定義碼」41/9 中設定「總帳類別」代碼。
- 設定科目主檔資訊。
- 決定要用來記錄異動的科目號碼。

用來在配銷系統中設定自動分錄設定的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理自動分錄設定	W40950B	庫存設定 (G4141)，自動分錄設定	複查自動分錄設定。
科目修訂	W40950D	選取記錄，然後在「處理自動分錄設定」畫面格式的「列」選單中選取「明細」。	設定自動分錄設定。

設定配銷自動分錄設定 (P40950) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

自動分錄設定檔案號碼 若下列「配銷自動分錄設定」檔案可使用「成本類型」欄位，請輸入 1：

4122

4124

4134

4136

4220

4240

4310

設定自動分錄設定

存取「科目修訂」畫面格式。

自動分錄設定 - 科目修訂

確定(O) 尋找(I) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

自動分錄設定檔案號碼 Inventory 附件

記錄 1 - 10 > <

自訂方格

		公司	單據類型	說明	總帳種類	總帳類別說明	分支工廠	會計科目	子目
<input checked="" type="radio"/>		00000	IA	庫存調整	IN30	已製造製成品	200	1411	
<input type="radio"/>		00000	IA	庫存調整	IN99	庫存	M10	1411	
<input type="radio"/>		00000	II	庫存發放	IN30	已製造製成品	200	1411	
<input type="radio"/>		00000	II	庫存發放	IN99	庫存	M10	1411	
<input type="radio"/>		00000	IT	庫存轉移	IN30	已製造製成品	200	1411	
<input type="radio"/>		00000	IT	庫存轉移	IN99	庫存	M10	1411	
<input type="radio"/>		00001	IA	庫存調整	IN30	已製造製成品	1	1411	
<input type="radio"/>		00001	IA	庫存調整	IN99	庫存	1	1411	
<input type="radio"/>		00001	II	庫存發放	IN30	已製造製成品	1	1411	
<input type="radio"/>		00001	II	庫存發放	IN99	庫存	1	1411	

「科目修訂」畫面格式

公司

請輸入識別特定組織、基金或其他報告實體的代碼。「公司常數」檔案中 (F0010) 必須已有公司代碼，且必須識別含有完整資產負債表的報告實體。在此層級，您可進行公司間交易。

注意： 您可以使用公司 00000 作為預設值 (如日期與「自動分錄設定」)。但不能將公司 00000 用於異動分錄。

單據類型

輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指出異動來源和目的。系統保留幾個首碼供單據類型使用，如傳票、發票、收據及工時記錄。

總帳種類

輸入「使用者定義碼」41/9 中的代碼，指出系統在搜尋交易過帳的科目時所使用的總帳沖銷。若您不想指定類別代碼，可於此欄位輸入 **** (四個星號)。

您可以使用「自動分錄設定」以預先定義用於「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」、「JD Edwards EnterpriseOne 採購」與「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」之自動沖銷科目的類別。也可以下列方式指派總帳類別代碼：

- IN20：直接出貨單。
- IN60：轉倉單。

- IN80：存貨銷售。

系統可根據單一交易產生會計分錄。例如，存貨料品的單筆銷售可觸發類似以下會計分錄的產生：

- 銷售存貨 (借方) XXXXX.XX。
- 應收帳款存貨銷售 (貸方) XXXXX.XX。
- 過帳種類：IN80。
- 存貨庫存 (借方) XXXXX.XX。
- 存貨銷貨成本 (貸方) XXXXX.XX。

系統會使用類別代碼與單據類型尋找「自動分錄設定」。

分支工廠

請輸入英數代碼指定欲追蹤其成本的個別業務實體。例如，業務單位可能是倉儲位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。

您可以針對責任報告目的，將業務單位指派給文件、實體或人員。例如，系統會依業務單位提供未結應付帳款及應收帳款的報表，以依負責部門追蹤設備。

業務單位權限可能會使您無法檢視您沒有權限的業務單位相關資訊。

若此欄位保留空白，系統會使用您在工單的「計費成本中心」欄位中輸入的業務單位。

會計科目

指定總帳科目中，參照要用來劃分子種類的「成本代碼」(例如，人力、物料及設備)的部分為何。例如，您可以將人力的「成本代碼」劃分為一般時間、津貼時間及間接費用。

注意： 若您使用彈性會計科目表且會計科目設為六位數，此六位數皆須使用。例如，輸入 000456 和輸入 456 不同，因為輸入 456 時，系統會輸入三個空格以填滿 6 位數科目。

子目

輸入會計科目的子集合。子目包括會計科目之會計活動的明細記錄。

注意： 若您使用彈性會計科目表且會計科目設定為六位數，此六位數皆須需使用。例如，輸入 000456 和輸入 456 不同，因為輸入 456 時，系統會輸入三個空格以填滿 6 位數科目。

若此欄位保留空白，系統會使用您在工單的「成本代碼」欄位中輸入的值。

保留料品記錄

本節概述料品記錄保留。

瞭解料品記錄保留

JD Edwards EnterpriseOne 系統提供料品記錄保留功能，此功能啟動時，一次僅允許一位使用者更新 F4101 檔案及 F4102 檔案所包含的資訊。當一名使用者完成資訊的更新之後，另一位使用者可以存取適當的程式繼續更新資訊。

完成「料品主檔」及「料品分支/工廠」記錄的輸入之後，可以限制程式的存取以保存資料完整性。若多名使用者同時更新資料，則會發生錯誤。

若您要指定啟動特定程式的記錄保留功能，可以存取記錄保留的「使用者定義碼」00/RR，並在「特殊處理」欄位中輸入值 1。

您可以保留下列程式的料品記錄：

- 料品主檔 (P4100)。
- 矩陣料品 (P4101E)。
- 非存貨料品主檔 (P4101N)。
- 料品分支 (P41026)。
- 料品主檔未編輯異動傳入處理器 (R4101Z1I)。
- 料品餘額清除 F4102 (R4102P)。
- ABC 分析 (R4164)。
- 全域報告代碼更新 (R41803)。
- 料品主檔全域更新 (R41804)。
- 料品餘額全域更新 (R41805)。

在您保留記錄時，其他使用者會收到記錄的錯誤訊息。您可以從「移除業務物件保留」程式 (P00095) 檢視所有保留的記錄。

第 3 章

輸入料品庫存資訊

本章概述料品資訊，並探討如何：

- 輸入料品主檔資訊。
- 輸入分支/工廠資訊。
- 處理矩陣及父系料品。
- 輸入料品成本資訊。
- 輸入銷售價格資訊。

瞭解料品資訊

在您能夠處理庫存之前，必須先將存貨料品的相關資訊提供給系統。在您輸入每項庫存料品時，會向系統提供下列詳細資料：

- 料品識別碼。
- 料品說明 (外國及本國)。
- 料品規則。
- 料品成本及價格。
- 料品重量及度量。

您也可以向系統提供各項料品的儲位資訊，包括：

- 各項料品所在的分支/工廠。
- 各分支/工廠內所使用的儲位。

系統會使用這項資訊，協助在配銷及製造系統中追蹤並處理各項料品。料品輸入包含兩個步驟：

1. 輸入料品主檔資訊，其中包含料品的基本資訊。
2. 根據料品所在的每個分支/工廠，配置料品主檔資訊。

在您輸入料品主檔資訊時，系統會在「料品主檔」(F4101) 中建立記錄。此檔案包含適用於整個分支的料品資訊，如種類代碼及計劃員/採購人員號碼。當您輸入料品的分支/工廠資訊時，系統會在「料品分支檔案」(F4102) 及「料品儲位檔案」(F41021) 中建立記錄，其中包含特定儲位的料品資訊，如庫存量及「總帳」GL 類別代碼。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 設定總帳類別代碼。
- 複查並修改分支/工廠常數。
- 設定下一編號。
- 設定預設位置及印表機。
- 設定適用的使用者定義碼 (UDC)，包括：
 - 總帳過帳種類
 - 儲存類型代碼
 - 計量單位
 - 分類代碼種類
 - 成本方法代碼
 - 語言喜好設定代碼

輸入料品主檔資訊

本節概述料品主檔資訊、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「料品主檔」(P4101) 的處理選項。
- 輸入料品 ID 及處理資訊。
- 輸入備選說明。
- 建立區段料品的範本。
- 輸入區段料品。
- 將訊息附加至料品。
- 輸入料品備註。
- 輸入料品附件。
- 指派料品責任。
- 輸入分類代碼。
- 輸入料品的預設計量單位。
- 定義料品計量單位轉換。
- 指定料品的次計量單位。
- 使用價格計量單位設定搜尋順序。
- 設定製造資訊。

適用於巴西料品主檔資訊輸入的特定國家/地區功能。

瞭解料品主檔資訊

您必須輸入所有存貨及非存貨料品的主檔資訊。主檔資訊包括料號、料品名稱、說明及料品的一般資訊。系統會使用這項資訊，在配銷及製造系統中識別並處理各項料品。

您可能會想輸入一項料品，作為輸入其他料品的範本。當您建立作為範本使用的料品時，可根據未來希望新增的料品在欄位中輸入較通用的值。新增新料品時，就可先找出您輸入為範本的料品，然後視需要修改新料品的欄位值。

當您輸入新料品時，系統會在 F4101 檔案中建立料品主檔記錄。系統建立料品主檔記錄之後，若有下列資訊存在，就無法刪除料品的主檔記錄：

- 料品分支記錄
- 物料單
- 料品交互參照號碼
- 供應商關係
- 銷售價格

基本料品資訊

每項料品最多可有三個識別碼。請使用識別碼來尋找料品。這些識別碼可代表通用產品代碼 (UPC)、條碼、供應商號碼或使用者定義值。

您必須在「分支/工廠常數」畫面格式上，指定一個主料品識別碼。您也必須在料品主檔上，輸入您在搜尋料品時最可能使用的料品說明及文字。您也可以將料品說明及搜尋文字翻譯為多種語言，使用其他語言尋找料品。系統管理員可利用使用者設定檔提供的其他語言撰寫說明。

若您修訂第二及第三料品識別碼，程式可依據您啟動相關處理選項的方式，將這些變更轉移至其他選取的檔案。

料品處理資訊所包含的值，可用來控制系統處理料品的方式。這些值和儲存、包裝、會計異動、系統介面等有關。

區段料品

許多產業的基準產品本身是相同的，但卻因包裝元件、包裝處理、其他屬性或是會造成成本計算結構差異的不同點而各有不同。產品的每個差異通常都是訂單輸入時所使用的單位，這些差異可能是：

- 製造資料
- 庫存管理資訊
- 預測
- 訂價規則
- 喜好設定

您可以使用區段來容納這些類型的料品，例如：

- 具有尺寸及顏色區段的 Polo 衫。
- 具有口味、包裝及類型區段的果汁飲料。

區段料品最多可有十種識別特性或屬性。

料品文字

您可以輸入料品的相關文字，供其他人在處理料品時檢視或列印。料品訊息是預先定義好的，因此相同的訊息可附加至多重料品。

料品備註並非預先定義的，這點和料品訊息不同。若料品已有備註，「處理料品備註」上的料號旁會出現迴紋針按鈕。系統會以輸入料品備註時所使用的語言加以儲存，因此您可以多種語言將備註列印在單據上 (如發票和採購單)。

附件則和料品備註不同，不管您以何種語言作業都能加以檢視並列印。一般來說，輸入附件的目的是要為組織內部其他人員提供料品的圖片或圖表。附件不能列印在發票和採購單等單據上。

料品責任

輸入料品主檔資訊時，可以指定料品的負責人員或企業，包括採購人員、計劃員及喜好的貨運商。您要指派的料品負責人或企業，在「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」系統必須要有通訊錄號碼。

料品分類代碼

您可以將料品以類似的特性分組，這樣就能同時處理整個群組。例如，將料品分組後就能提供良好的銷售分析資訊。

若要進行料品分類，必須指定料品的分類代碼。您可以在輸入料品主檔資訊或料品分支/工廠資訊時，指定料品的分類代碼。在上述任一情況下，您都能在「種類代碼」中指派分類代碼。其欄位是相同的。

有幾種分類代碼種類可供使用。每個種類都代表不同的料品分類或屬性類型，如出貨條件等。您可以在出貨條件種類中，選取代表料品出貨條件的代碼，如易碎品。

共有四種分類代碼可供使用。每種分類代碼都和下列一或多種系統有關：

- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理
- JD Edwards EnterpriseOne 採購
- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理
- JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理

料品計量單位資訊

您必須為系統提供每種配銷處理中，如銷售、採購等，最常見的料品計量單位。例如，料品可能以貨盤採購、以貨箱儲存、以個別的貨櫃出貨。

若您以多種計量單位處理料品，則必須指定計量單位彼此間的轉換方式。例如，若料品以貨箱和板條箱儲存，那麼您必須指定每個貨箱可承裝幾件料品、每個板條箱可容納幾個貨箱。

有時系統必須以最小 (主要) 計量單位處理料品。您所指定的料品轉換，必須能夠讓系統將所有計量單位追溯至主計量單位。

您可以設定料品或料品及分支/工廠組合特定的計量單位轉換。您可以在「系統常數」畫面格式上指定料品轉換是否為分支/工廠專用。您也可以設定所有料品的標準計量單位。

請在「料品計量單位」檔案 (F41002) 或「計量單位標準轉換」檔案 (F41003) 中，設定料品所有的計量單位。系統會在使用標準計量單位轉換之前，驗證料品計量單位轉換。

料品的次計量單位

您可以透過兩種計量單位來記錄庫存或是進行料品異動。例如，您可以針對依數量銷售，但卻依成本採購或是依重量計價的料品，指定次計量單位。同樣的，有標準轉換的異動也能使用次計量單位。例如，若料品的計量單位是重量，以噸或磅進行的異動則可視為次計量單位。在這種情況下，次計量單位為料品分類帳記錄和料品餘額記錄上，用於次要數量的計量單位。

若您指定次計量單位，系統會判斷在料品所有的庫存異動中，主計量單位和次計量單位間有沒有變數轉換。您必須將料品的主計量單位設定為成本計算的計量單位，將次計量單位設定為其他用來追蹤庫存的計量單位。

系統只會將次計量單位用於已包裝、製造的最終產品。系統不會追蹤大宗料品的次計量單位。

下列程式可讓您輸入和主計量單位有關的異動數量、和次計量單位有關的異動數量，以及用來決定其他數量的標準轉換：

- 採購單 (P4310)。
- 銷售單輸入 (P4210)。
- 製造工單處理 (P48013)。

您也可以啟用揀料選項並設定誤差範圍金額，如下表格所示：

選項	設定任務
揀料	<p>揀料是指依訂單需求，從倉儲位置移動庫存。您可以在料品層級上，指定倉儲建議要顯示主計量單位還是次計量單位。以次計量單位揀料也指定是否進行某銷售單行的整體數量出貨，還是銷售單行要求分割。</p> <p>例如，若 100 磅及 10 個貨箱的銷售單為指定供貨，則揀料選項可讓十個重達 98 磅的貨箱來符合訂單需求，而不為剩餘的兩磅建立銷售單行。假設已符合誤差範圍且您也使用揀料選項，那麼系統就不會分割銷售單。</p> <p>以次計量單位揀料會以下列方式，影響系統的其他區域：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統會使用次要數量而非異動數量進行揀料。 • 系統會在可供量檢查及庫存供貨期間，為銷售單行使用揀料處理。 • 「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統會根據異動數量或次要數量，使用揀料處理來分割次計量單位料品。系統會使用「料品主檔」(P4101) 中「其他資訊」頁籤上的「雙向揀料處理」選項來決定要使用哪個數量。
誤差範圍	<p>指定料品的次計量單位後，就能指定系統是否必須在任何庫存異動期間檢查誤差範圍金額。誤差範圍可確保當您在異動上輸入次要數量時，主要和次要數量都會在標準轉換的特定百分比內。例如，假設料品貨箱重約 100 磅，而您將誤差範圍設定為百分之三，則重量必須介於 97 至 103 磅之間，才算落在誤差範圍層級內。</p> <p>系統不會在使用「庫存調整」(P4114) 或「庫存發放」(P4112) 程式時檢查誤差範圍。</p>

系統會使用特殊處理代碼來轉換次計量單位。對次計量單位料品而言，主計量單位和次計量單位的特殊處理代碼是不同的。對於類似的計量單位，如盎司、磅、噸等，其特殊處理代碼則是相同的。例如，重量可能會以磅為次計量單位。可以為噸輸入次異動數量。在這種情況下，磅和噸都必須具有相同的特殊處理代碼。

系統在處理次計量單位的資訊時，會使用下列檔案：

- F4101
- F4111
- F41021
- F4602

使用價格計量單的搜尋順序

您可以指定多重計量單位，以尋找基準價格和調整。例如，您可以指定貨盤為系統搜尋時所使用的第一計量單位。若系統找不到任何資料，可以將貨盒指定為第二計量單位，然後是貨箱。最多可為特定料品指定八個順序，且搜尋順序無須遵循特定進級。

系統會使用轉換係數，將調整轉換為其他計量單位。例如，若系統使用異動計量單位找到調整，系統也會顯示訂價計量單位。系統會使用計量單位轉換係數，以訂價計量單位重新計算調整。

請在「料品計量單位轉換」畫面格式上，設定料品的價格計量單位順序。請分為為銷售及採購指定不同的價格計量單位順序。

系統在處理使用計量單位的搜尋順序時，會使用下列檔案：

- F41001
- F41002
- F4072
- F4106

料品製造資訊

輸入料品主檔資訊時，請定義和料品相關的製造資訊，包括：

- 需求規劃資訊，可用來開發庫存規劃預測以用於執行配銷及製造作業。
- 前置時間資訊，以計算組裝或製造料品所需要的時間範圍。
- 有關料品工程圖計劃的工程資訊。

料品等級與效量資訊

在您輸入料品主檔資訊或料品分支/工廠資訊後，可以指定等級或效量是否適用於料品。等級可讓您為料品分類 (例如，A 級的蛋和 B 級的蛋)。效量可讓您指定產品的使用中材料 (例如，咳嗽糖漿的酒精百分比)。

在您啟動料品的等級或效量控制時，可以輸入料品的標準等級或效量，以及可接受值的範圍。若您所驗收或發放的料品不在此範圍內，系統會發出警告訊息。不在此範圍內的料品，其銷售異動將無法完成。

您可以使用喜好設定設定檔，為每位客戶指定可接受的等級或效量範圍。料品等級和效量僅適用於批次製造的料品。您無法對相同料品，同時使用等級控制和效量控制。您可以在「處理批次主檔」畫面格式中，指定批次中所有料品的等級或效量。若您不輸入等級或效量，系統會使用在「其他系統資訊」畫面格式中輸入的標準等級或效量。

Demand Flow®

使用 Demand Flow® 來指定最終產品屬於 Demand Flow® 處理程序。請指定 Demand Flow® 最終產品，以隱藏「物料需求規劃 (MRP)」訊息，並協助將「需求流程製造 (DFM)」料品上傳至「需求流程製造」系統。

若您要將最終產品納入生產線設計中，必須指定最終產品為 Demand Flow® 處理程序的一部分。同時使用「物料需求規劃」和 Demand Flow® 處理程序的多模式製造商必須指定哪些最終產品為 Demand Flow® 處理程序的一部分。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <配置銷售單管理系統>, 「設定常數」

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <設定 UCC 128 規範>

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證系統中有「分支/工廠 ALL」。

在您輸入料品資訊時，必須確認系統中有「分支/工廠 ALL」，因為系統會把它當成預設資訊的來源。

- 設定區段料品和分隔字元的識別符號 (可選)。
- 為不同類型的區段料品建立範本。
- 若要使用範本，請設定「料品主檔」程式 (P4101) 中「預設及處理」頁籤上的處理選項。
- 在您將預先定義的訊息附加至料品前，請先定義其文字。
- 設定「使用者定義碼」00/UM 中的特殊處理代碼。
- 請在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 的「系統常數」畫面格式中，於「銷售價格擷取計量單位」及「採購價格擷取計量單位」欄位中，指定計量單位的值。

用來輸入料品主檔資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品主檔	處理料品主檔瀏覽。
料品主檔修訂	W4101A	按一下「處理料品主檔瀏覽」畫面格式上的「新增」。	輸入料品 ID 及處理資訊。 輸入區段料品。 將訊息附加至料品。 指派料品責任。 輸入料品的預設計量單位。 指定料品的次計量單位
料品主檔備選說明	W41016WA	請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選取「料品備選說明」。	輸入備選說明。
其他系統資訊	W4101C	請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選取「新增系統資訊」。	設定製造資訊。
處理範本	W410014A	庫存主檔/異動 (G4111)，範本主檔	複查範本。

頁面名稱	物件名稱	導覽	用途
範本主檔修訂	W410014B	按一下「處理範本」畫面格式上的「新增」。	建立區段料品的範本。
處理料品備註	W40163B	選取一個記錄，然後在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選取「料品備註」。	複查料品備註。
料品備註修訂	W40163A	按一下「處理料品備註」畫面格式上的「新增」。	輸入料品備註。
媒體物件	W4310J	<ul style="list-style-type: none"> 在「料品備註修訂」畫面格式的「畫面格式」選單中，選取「附件」。 請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選取「內部附件」。 	輸入料品附件。
種類代碼	W4101B	請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選取「種類代碼」。	指派料品責任。 輸入分類代碼。
處理料品計量單位轉換	W41002A	料品修訂 (G4112)，料品主檔計量單位轉換	複查料品計量單位轉換。
料品計量單位轉換	W41002D	<ul style="list-style-type: none"> 按一下「處理料品計量單位轉換」畫面格式上的「新增」。 在「料品主檔修訂」畫面格式的「畫面格式」選單中，選取「轉換」。 	定義料品計量單位轉換。 使用價格計量單位設定搜尋順序。

設定料品主檔 (P4101) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 主計量單位
輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定系統使用的主計量單位。若此處理選項保留空白，系統會使用 EA (每一)。
2. 重量度量單位
輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定系統使用的重量度量單位。若此處理選項保留空白，系統會使用 LB (磅)。
3. 容積度量單位
輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定環境溫度容積依公制轉換的度量單位。
4. 溫度
輸入當您在 P4101 中輸入料品時，可以使用的範本名稱。此名稱有區分大小寫。

處理

1. 備註開始日期 指定系統在「料品備註」檔案 (F4016) 中使用的生效日期。若此處理選項保留空白，系統將使用系統日期。
2. 備註截止日期 指定系統在 F4016 檔案中使用的失效日期。若此處理選項保留空白，系統會使用預設世紀的最後一天。
3. 種類代碼 指定在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「種類代碼」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
4. 其他系統資訊 指出在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「其他系統資訊」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
5. 儲存/出貨 指定在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「儲存/出貨」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
6. 成本修訂 (條件式) 指定在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「成本修訂」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
若要讓系統顯示「成本修訂」畫面格式，您必須在「料品主檔修訂」畫面格式中，同時將「庫存成本階層」欄位的值設定為 1。
7. 價格修訂 (條件式) 指定在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「價格修訂」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
若要讓系統顯示「價格修訂」畫面格式，您必須在「料品主檔修訂」畫面格式中，同時將「銷售價格階層」欄位的值設定為 1。
8. 計量單位轉換 (條件式) 指定當您在新增或變更資訊時，以及當系統在料品階層執行計量單位轉換時，系統是否要顯示「計量單位」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
9. 料品分支 指定在您於「料品主檔修訂」畫面格式中新增或變更資訊時，系統是否顯示「料品分支」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示「料品分支」畫面格式。
1：顯示「料品分支」畫面格式，但返回至「料品主檔」畫面格式。

- 2: 顯示並停留在「料品分支」畫面格式上。
10. 附件
指定當您在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式中選取媒體物件時，系統是否顯示「料品備註」畫面格式。共有下列值：
空白：僅顯示內部附件。
1: 顯示「料品備註」畫面格式。
11. 使用範本
指定是否要使用區段料品的範本。共有下列值：
空白：不使用範本。
1: 使用範本。

全域更新

此處理選項可讓您將第二或第三料號的變更，更新至選取檔案的記錄中。

1. 轉移變更
指定當您在料品分支記錄中變更料號時，系統要更新哪些檔案。請使用「使用者定義碼」40/IC 來編譯檔案清單。共有下列值：
空白：系統不更新任何檔案。
1: 系統對第二及第三料號的變更，僅會更新至包含料品分支資訊的檔案。
2: 系統對第二及第三料號的變更，僅會更新至您所選取，且包含料品分支資訊的檔案。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 料品可供量 (P41202) 指定您要使用的「料品可供量」程式版本。
2. 料品分支 (P41026) 指定您要使用的「料品分支」程式版本。
3. 成本修訂 (P4105) 指定您要使用的「成本修訂」程式版本。
4. 區段料品可供量 (P41206) 指定您要使用的「區段料品可供量」程式版本。

交互操作性

1. 異動類型
輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指出您要系統搜尋的異動類型，如發票或銷售單。系統使用異動類型做為預設。若此處理選項保留空白，系統就不會執行匯出處理。
2. 前/後影像處理
指定系統要在異動變更之後，還是異動變更之前和之後，建立異動記錄。共有下列值：
空白：在變更後建立異動記錄。
1: 建立兩個記錄：一個是變更前的記錄，一個是變更後的記錄。

輸入料品 ID 及處理資訊

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

料品主檔 - 料品主檔修訂

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

料號 (短)

60003

料號

1001

基本料品資料

其他資訊

重量與計量

批次處理

型錄號碼

1001

說明 *

Bike Rake - Trunk Mount

說明

搜尋文字

Bike, Rake

儲存類型 *

P

已採購包裝原料

總帳類別

IN30

已製造製成品

計量單位

EA

每個

行類型

S

Stock Inventory Item

大宗/包裝標誌

P

已包裝料品

計劃員號碼

8444

O'Malley, James

採購人員號碼

8444

O'Malley, James

☒ 允許延期交貨

☒ 檢查可供量

庫存成本階層

2

僅料品/分支

銷售價格階層

2

僅料品/分支

採購價格階層

3

庫存成本階層

套件/組態器訂價方法

1

元件定價總計

組態器成本計算方法

供貨方法

1

有最多數量的儲位

列印訊息

料品提示訊息

標準計量單位轉換

特定料品的度量單位

「料品主檔修訂」畫面格式

在您輸入新料品時，首先必須輸入料品的識別資訊。接著必須輸入料品說明及文字。料品說明及文字是您在嘗試尋找料品時，最可能用於搜尋的資訊。每項料品最多可有三個識別碼，以用來尋找料品。

基本料品資料

選取「基本料品資料」頁籤。

- 料號

輸入料品的識別碼。
- 型錄號碼

輸入料品的識別碼。
- 搜尋文字

指定系統要以何種方式搜尋料品。輸入必須明確且能夠說明料品性質。

在單一位元組環境中，電腦儲存空間只能保留拉丁語系的字元集，若您不輸入搜尋文字，系統會插入料品說明的前 30 個字元。

在雙位元組環境中，電腦儲存空間可保留較複雜語系的字元集 (如日文、中文和韓文)，在此情況下您必須完成此欄位。在單一位元組欄位中，請填入單一位元組字元，以代表料品說明 (說明語言可能是單一位元組和/或雙位元組)。

儲存類型	<p>輸入「使用者定義碼」41/I 中的代碼指定料品的儲存方式，例如，要儲存為製成品還是原料。這些儲存類型為內建的，請不要變更：</p> <p>F：功能</p> <p>K：套件父系料品</p> <p>在「使用者定義碼」41/I 中，「說明 2」的第一個字元指出料品為採購 (P) 或是製造的 (M)。</p>
總帳類別	輸入「使用者定義碼」41/9 中的代碼，以控制要由哪個總帳科目收取此料品之庫存異動的貨幣金額。
允許延期交貨	選取此核取方塊以啟用此料品的延期交貨。您可以使用「料品主檔」程式 (P4101) 或「料品分支/工廠」程式 (P41026) 依料品啟用延期交貨、使用「客戶結帳指示」程式 (P03013) 依客戶啟用延期交貨，或是使用「分支/工廠常數」程式 (P41001) 依分支/工廠啟用延期交貨。
檢查可供量	選取此核取方塊以啟用可供量檢查。您可能會啟用特定料品的可供量檢查。對於其他您假設供應量足夠的料品，可停用可供量檢查。
其他資訊	
選取「其他資訊」頁籤。	
A 等級、B 等級、C 等級及 D 無等級	<p>輸入代碼，依銷售金額指定此料品的 ABC 等級。共有下列值：</p> <p>A：指定此料品為第一 (最大) 金額等級。</p> <p>B：指定此料品為第二 (中間) 金額等級。</p> <p>C：指定此料品為第三 (最小) 金額等級。</p> <p>D：執行「ABC 分析」時，不要包含此料品。</p> <p>共有三種 ABC 分析可供使用：銷售、利潤及庫存值。在每種分析中，各有三個群組：A、B 和 C。</p> <p>「ABC 代碼」欄位所包含的百分比，會讓系統得知在 ABC 分析期間，要如何定義料品分類的 A、B 和 C 群組。每個群組都會在該類型的分析中測量總合。</p> <p>系統會針對所有群組，比較單一料品的適當銷售額、利潤或庫存總額，與所有料品的適當總額，並計算各項料品的價值。料品的價值即其適當總額的百分比。接著系統會將所有料品從價值最高排至最低，然後累計百分比。下個步驟視群組而定：</p> <p>A 群組：若某項料品的價值使得累計總額超過 A 的累計百分比，系統會將該料品指派至 B 群組。</p> <p>B 群組：當累積總額達到您為 A 群組之料品輸入的百分比時，則會繼續加總價值，直到達到您為 B 群組之料品輸入的百分比為止。系統會將價值介於 A 和 B 百分比之間的所有料品指派至 B 群組。</p> <p>C 群組：若某項料品的價值使得累積總額超過 B 的累積百分比，系統會將該料品指派至 C 群組。您為 C 群組輸入的百分比通常是 999。</p>

批次處理

選取「批次處理」頁籤。

需要序號

輸入代碼，指定是否需要在料品驗收或銷售時，為該料品附加序號，以進行基本的序號處理，或者在進階序號處理時，是否需要備忘批次資訊。進階序號處理可讓您在採購或銷售期間，使用序號來追蹤料品。在基本序號處理方面，共有下列值：

Y：系統在相關的庫存、銷售及採購單程式中，需要和此料品相關之所有異動的序號。

N：系統不需要序號。

若要指定具有序號的料品批次，可以使用下列值：

3：需要供應商批次號碼 (僅採購)。

4：需要供應商批次號碼 (僅採購)。也同時需要備忘批次 1。

5：需要供應商批次號碼 (僅採購)。同時需要備忘批次 1 及備忘批次 2。

6：非序列化的料號。

3 到 5 的值指定是否需要為具有序號的料品指派批次。您最多可以要求指派三個批次號碼，包括供應商批次、備忘批次 1 及備忘批次 2。

批次狀態代碼

輸入「使用者定義碼」41/L 中的代碼，指出批次狀態。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次為暫停中。凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次存在的儲位，您都可為其個別指派不同的狀態代碼。

批次處理類型

輸入「使用者定義碼」H41/SR 中的代碼，指定是否要指派批次或序號。批次和序號處理會使用 F4108 檔案。共有下列值：

0：批次指派為可選。您可以手動指派號碼。數量可大於 1。(預設)

1：批次指派是必要的。系統使用 YYMMDD 格式的系統日期指派號碼。數量可大於 1。

2：批次指派是必要的。系統使用「下一編號」以遞增順序指派號碼。數量可大於 1。

3：批次指派是必要的。您必須手動指派號碼。數量可大於 1。

4：除出貨確認期間外，序號指派是可選的。數量不得超過 1。

5：序號指派是必要的。系統使用 YYMMDD 格式的系統日期指派號碼。數量不得超過 1。

6：序號指派是必要的。系統使用「下一編號」以遞增順序指派號碼。數量不得超過 1。

7：序號指派是必要的。您必須手動指派號碼。數量不得超過 1。

供貨日期方法

輸入「使用者定義碼」H40/CD 中的代碼，指定當料品依日期供貨時，系統要使用哪個日期來進行庫存供貨。預設值為 01 (批次到期日)。日期欄位會儲存在 F4108 檔案中。

批次到期日方法

輸入代碼，指出系統要以何種方法來計算批次到期日。共有下列值：

1：庫存日期加上儲存有效期天數





	2: 基準日期加上儲存有效期天數
	3: 有效元件的最晚到期日
儲存有效期天數	輸入料品在到期前，可置於庫存的天數。系統會將此天數加上料品驗收日期，以決定料品的到期日。若您不在此輸入值，那麼每次驗收批次料品時都必須輸入到期日。
使用期限/銷售期限預設天數	輸入料品消耗之前之前可置於庫存的天數。系統會根據您在此欄位輸入的數目是正值還是負值，使用兩種不同的方法依您所輸入的數目計算使用期限。如果是正值，系統在決定批次的使用期限時會將天數加上基準日期。如果是負值，系統在決定使用期限時會將批次失效日期減去天數。
製造生效天數	輸入料品必須存放在庫存中幾天，系統才會將料品視為可供銷售及製造供貨。系統在計算批次生效日期時，會將您在此欄位輸入的數目加上 F4108 檔案中的基準日期。
採購生效天數	輸入採購料品在驗收後，批次可供使用之前的天數。使用此數目在「採購單」程式 (P4310) 和「採購單驗收」程式 (P4312) 中，計算並顯示「生效日期」欄位。
使用者批次日期 1 - 5 預設天數	輸入天數供系統用來計算 F4108 檔案中「使用者批次日期 1」至「使用者批次日期 5」欄位的值。系統會根據您輸入此欄位的數目是正值還是負值，而使用兩種方法的其中一種。若您輸入的是正值，系統在決定欄位值時會將天數加上基準日期。若您輸入的是負值，系統在決定欄位值時會將批次失效日期減去天數。

輸入備選說明

存取「料品主檔備選說明」畫面格式。

料品主檔 - 料品主檔備選說明

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)



料號



1001

說明

Bike Rack - Trunk Mount

記錄 1 - 2

自訂方格

<input type="checkbox"/>		語言 喜好設定	說明	說明 2	搜尋 文字
<input type="checkbox"/>			Porte Velo-montage coffre		
<input type="checkbox"/>					

「料品主檔備選說明」畫面格式

在您輸入料品 ID 及處理資訊後，就能以一或多種語言尋找料品並輸入說明及搜尋文字。您可在系統層級或使用者設定檔中的語言設定，找到此備選文字。

語言喜好設定	輸入「使用者定義碼」01/LP 中的代碼，指定畫面格式及列印報表上所要使用的語言。在您指定語言之前，該語言的代碼必須存在於系統等級或您的使用者喜好設定中。
--------	---

建立區段料品的範本

存取「範本主檔修訂」畫面格式。

範本主檔 - 範本主檔修訂

確定(O) 取消(L) 工具(T)

範本

TEST

範本說明

TEST

使用長度

20

☐ 無分隔符號

區段定義

種類代碼

編輯規則

編輯

區段 1

2

41

05

料品種類代碼05

區段 2

2

41

06

料品種類代碼 06

區段 3

2

41

07

料品種類代碼 07

區段 4

區段 5

區段 6

區段 7

區段 8

區段 9

區段 10

長度

說明

6

Item Category C

6

COLOR

6

STYLE

水平矩陣區段

「範本主檔修訂」畫面格式

您可以針對區段料品的輸入，建立一或多個範本。若相同的範本無法適用於所有區段料品，請為各種類型及名稱分別建立不同的範本。

範本建立好之後，若「使用範本」處理選項已經啟動，就能將範本附加到「料品主檔修訂」畫面格式中。

範本

輸入當您在「料品主檔修訂」中輸入料品時，可以使用範本名稱。此名稱有區分大小寫。若您在新增範本名稱時使用大寫字母，那麼每當您在搜尋範本，或是將範本附加到「料品主檔修訂」畫面格式時，都必須輸入相同的大寫字母。

無分隔符號

指定是否要使用字元來分隔區段。若您選取此控制項，則不會在此範本中使用分隔符號，而所有的 25 個字元空格均可分配至區段料號。

注意：此外，您也必須將「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中的「區段分隔字元」欄位保留空白。

使用長度

使用此欄位來保留所有區段中，所使用的空格 (包括分隔符號) 數目的執行總計。

66

Copyright © 2006, Oracle. 版權所有。

輸入區段料品

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

將訊息附加至料品

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

在您輸入基本料品資訊後，就能將預先定義的訊息附加至料品。

列印訊息	輸入「使用者定義碼」40/PM 中的代碼，以代表「列印訊息修訂」畫面格式中預先定義的訊息。您可以列印銷售單、採購單等單據中的訊息。
料品提示訊息	<p>輸入「使用者定義碼」40/FL 中的代碼，指示系統每當有人在處理料品時即顯示特定訊息。此訊息為「使用者定義碼」的說明。</p> <p>在您處理具有提示訊息的料品時，料號旁會有訊息出現或者系統會反白料號。若料號為反白，那麼您就能將游標置於料號上以存取訊息，同時執行由程式呼叫的適當功能。</p>

輸入料品備註

存取「料品備註修訂」畫面格式。

輸入料品備註以提供料品的其他資訊，如折扣或交貨的相關資訊。料品備註並非預先定義的，這點和料品訊息不同。

料號	輸入由系統指派給料品的號碼。可以是長/短料號或第三料號格式。
生效日期	輸入異動、合約、義務、喜好設定或政策規則開始生效的日期。
失效日期	輸入異動、文字訊息、合約、義務或喜好設定的到期或完成日期。

輸入料品附件

存取「選取影像」畫面格式。

一般來說，輸入料品附件的目的是要提供圖片或圖表等圖形資訊。附件和料品備註不同，不管以何種語言輸入都能加以檢視並列印。因此，若您附加的圖表包含料品文字，系統只會以該文字輸入時所使用的語言加以顯示。

指派料品責任

存取「種類代碼」畫面格式。

計劃員號碼	輸入此料品之計劃員的地址號碼。
採購人員號碼	輸入負責設定及維護料品之正確儲存層級的人員地址號碼。
喜好的採購貨運商	<p>輸入該料品喜好的貨運商地址號碼。因為途程或特殊處理需求，供應商或組織可能喜好某特定貨運商。</p> <p>在您輸入料品採購單時，此值會作為貨運商的預設值。</p>

輸入分類代碼

存取「種類代碼」畫面格式。

料品主檔 - 種類代碼

處理料品主檔瀏覽 種類代碼

確定(O) 取消(L) 上一項 下一項 工具(T)

料號 1001 Bike Rack - Trunk Mount

銷售型錄區塊		主要分類-...	出貨條件代碼		空白-出貨...
子區塊		次要分類-...	出貨商品類別		空白-出貨...
銷售種類代碼 3		在此處新增...	循環盤點種類		.
銷售種類代碼 4	444	附件	料品尺寸群組		.
銷售種類代碼 5	158	自行車配件	倉儲處理群組 1		空白
喜好的銷售貨運商			倉儲處理群組 2		空白
			倉儲處理群組 3		空白
商品類別		在此處新增...	料品庫代碼		.
商品子類別		在此處新增...	種類代碼 6		.
供應商回扣代碼		在此處新增...	種類代碼 7		.
主規劃系列	240	自行車附件	種類代碼 8		.
到岸成本規則		在此處新增...	種類代碼 9		.
喜好的採購貨運商			種類代碼 10		.

「種類代碼」畫面格式

銷售分類代碼

銷售型錄區段

輸入「使用者定義碼」41/S1 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。

子區段

輸入「使用者定義碼」41/S2 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。

銷售種類代碼 3

輸入「使用者定義碼」41/S3 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。

銷售種類代碼 4

輸入「使用者定義碼」41/S4 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。

銷售種類代碼 5

輸入「使用者定義碼」41/S5 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

	此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
喜好的採購貨運商	輸入該料品喜好的貨運商地址號碼。因為途程或特殊處理需求，供應商或組織可能喜好某特定貨運商。 在您的輸入料品採購單時，此值會作為貨運商的預設值。
料品庫代碼	輸入「使用者定義碼」41/P0 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如商品類型或規劃系列。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為六個主要供採購用途之分類種類的其中一個。
種類代碼 6	輸入「使用者定義碼」41/S6 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
種類代碼 7	輸入「使用者定義碼」41/S7 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
種類代碼 8	輸入「使用者定義碼」41/S8 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
種類代碼 9	輸入「使用者定義碼」41/S9 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
種類代碼 10	輸入「使用者定義碼」41/S0 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如顏色或材質內容。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 將此欄位當成十個主要供銷售用途之分類種類的其中一個。
採購分類代碼	
商品類別	輸入「使用者定義碼」41/P1 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如商品類型或規劃系列。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為六個主要供採購用途之分類種類的其中一個。
商品子類別	輸入「使用者定義碼」41/P2 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如商品類型或規劃系列。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為六個主要供採購用途之分類種類的其中一個。
供應商回扣代碼	輸入「使用者定義碼」41/P3 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如商品類型或規劃系列。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為六個主要供採購用途之分類種類的其中一個。
主規劃系列	輸入「使用者定義碼」41/P4 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如商品類型或規劃系列。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為六個主要供採購用途之分類種類的其中一個。
到岸成本規則	輸入「使用者定義碼」41/P5 中的代碼，指出料品的到岸成本規則。

到岸成本規則會判斷超出料品實際價格的採購成本，如仲介費用或佣金。請在「到岸成本修訂」畫面格式中設定到岸成本規則。

庫存及運輸分類代碼

出貨條件代碼	輸入「使用者定義碼」41/C 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如特殊出貨條件。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。 此欄位為三個主要供庫存及出貨用途之分類種類的其中一個。
出貨商品類別	輸入「使用者定義碼」41/E 中，代表料品屬性類型或分類的代碼，如國際出貨處理。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。此欄位為三個主要供庫存及出貨用途之分類種類的其中一個。
循環盤點種類	輸入「使用者定義碼」41/8 中，代表料品盤點系列或週期的代碼。循環盤點意指在不同的時間，盤點不同的庫存料品。週期代碼通常代表料品值、料品儲位、時間範圍或產品群組。

注意：「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統使用「出貨條件代碼」及「出貨商品類別」欄位。

倉儲分類代碼

料品尺寸群組	輸入「使用者定義碼」41/01 中，用來識別具有相同尺寸之料品群組的代碼。料品尺寸群組定義該群組所有料品的尺寸。設定料品尺寸群組之後，就能透過「分類代碼」程式 (P41011) 將料品指派給群組。
倉儲處理群組 1 至倉儲處理群組 3	輸入「使用者定義碼」41/02 中，用來識別要以相同方式移動之料品群組的代碼。處理群組決定系統在入庫、揀料及補貨時，要採用何種移動指示。請使用「分類代碼」程式 (P41011) 將料品指派至處理群組。

輸入料品的預設計量單位

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

在您輸入基本的料品資訊，如料品識別碼及料品的主計量單位之後，還必須針對不同的配銷處理向系統提供更明確的計量單位資訊。

重量與度量

選取「重量與度量」頁籤。

主要	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的主計量單位。主計量單位必須是您處理料品時所使用的最小計量單位。 這是系統儲存所有庫存時，用於計量的主存貨會計單位 (PSAU)。若您變更主計量單位，料品階層轉換檔案中的轉換係數將不再有效。 此欄位的預設值是您在「料品主檔修訂」畫面格式中，為料品指定的計量單位。
次要	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的備選計量單位。
採購	輸入「使用者定義碼」中的代碼，指出您在採購料品時通常會使用的計量單位。

訂價	輸入使用者設定碼 00/UM 中的代碼，指出您為料品訂價時通常會使用的計量單位。
出貨	輸入使用者設定碼 00/UM 中的代碼，指出您為料品出貨時通常會使用的計量單位。
生產	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出您在生產料品時所使用的計量單位。
元件	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品作為元件 (如物料單或工單用料表) 時，其計量單位為何。
重量	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出系統在指出料品重量時所使用的度量單位。您可以將盎司、公克、公斤等指定為重量標準。系統會針對料品使用此度量單位，或是置換個別料品或貨櫃的度量單位。 此欄位的預設值是您在「料品主檔」程式的處理選項中指定的重量度量單位。
容積	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定環境溫度容積依公制轉換的度量單位。例如，加侖的度量單位代碼可能是 GL，而公升的度量單位代碼可能是 LT。

定義料品計量單位轉換

存取「料品計量單位轉換」畫面格式。

料品主檔計量單位轉換 - 料品計量單位轉換

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

料號: 1001 主計量單位: EA 每罐

分支/工廠: Bike Rack - Trunk Mount

☐ 顯示結構式計量單位

記錄 1 - 5

	1	開始計量單位	=	數量	結束計量單位	結構代碼	從銷售單排除	從採購單排除	銷售計量單位順序
<input checked="" type="radio"/>	1	EA	=	2.2500000	FC				
<input type="radio"/>	1	EA	=	5.0000000	LB				
<input type="radio"/>	1	LB	=	.4536000	KG				
<input type="radio"/>	1	LB	=	16.0000000	OZ				
<input type="radio"/>									

「料品計量單位轉換」畫面格式

在您輸入預設計量單位資訊後，若料品有多重計量單位 (例如，以貨箱及板條箱儲存的料品)，則必須將計量單位轉換資訊提供給系統。

您只能為系統中已經有的料品更新轉換資訊。若是新料品，則必須選取「確定」以儲存料品，然後在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式中選取料品，接著返回「料品主檔修訂」畫面格式。

開始計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼指定料品的計量單位。例如，此計量單位可以是每個單位、貨盒或貨箱。
數量	輸入系統在轉換不同計量單位時所使用的係數。
結束計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中用來代表次計量單位的代碼。

指定料品的次計量單位

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

重量與度量

選取「重量與度量」頁籤。

次要 輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的備選計量單位。

其他資訊

選取「其他資訊」頁籤。

次計量單位料品 使用此選項來指定系統是否必須維護庫存結餘，並以次要計量單位來記錄料品的異動，該次要計量單位與主計量單位之間並無固定轉換。一般而言，當料品是以包裝數量訂購或銷售及依重量或數量訂價時，請選取此選項。

注意： 在次計量單位料品方面，系統可能會針對主計量單位和次計量單位之間的庫存異動 (不包括庫存調整) 要求實施誤差範圍檢查。

雙向揀料處理 指定在下列處理中，系統要針對次計量單位料品使用主計量單位還是次要計量單位：

- 揀料。
- 銷售單可供量檢查。
- 針對銷售供給庫存。
- 分割採購單行。

若要使用主計量單位，請勿使用此選項。若要使用次計量單位，請選取此選項。

次計量單位誤差範圍 指定在料品沒有固定轉換至主計量單位的情況下，系統是否必須以次計量單位來維護庫存餘額並記錄料品的異動。一般而言，當料品是以包裝數量訂購或銷售及依重量或數量訂價時，請選取此選項。

注意： 在次計量單位料品方面，系統可能會針對主計量單位和次計量單位之間的庫存異動 (不包括庫存調整) 要求實施誤差範圍檢查。

雙向誤差範圍百分比 輸入以百分比表示的值，供系統確定異動的主要及次要數量，是否介於標準轉換的特定範圍內。例如，假設您輸入百分之 3 作為料品的雙向誤差，而料品貨盒重約 100 磅。當系統確認料品貨盒的出貨時，您必須輸入 97 至 103 磅之間的重量，才能介於雙向誤差範圍內。系統不會針對因蒸發或損耗所造成的庫存調整，進行雙向誤差範圍檢查。

設定使用價格計量單位的搜尋順序

存取「料品計量單位轉換」畫面格式。

料品主檔計量單位轉換 - 料品計量單位轉換

確定(⌘) 尋找(⌘) 刪除(⌘) 取消(⌘) 工具(⌘)

料號: 1001 主計量單位: EA 每個

分支/工廠: Bike Rack - Trunk Mount ☐ 顯示結構式計量單位

記錄 1-5 自訂方格

		1	開始 計量單位	=	數量	結束 計量單位	結構 代碼	從銷售單 排除	從採購單 排除	銷售計量 單位順序	採購計量 單位順序
<input checked="" type="radio"/>		1	BX	=	5.0000000	EA				0	0
<input type="radio"/>		1	EA	=	5.0000000	LB				0	0
<input type="radio"/>		1	LB	=	.4536000	KG				0	0
<input type="radio"/>		1	LB	=	16.0000000	OZ				0	0
<input type="radio"/>											

「料品計量單位轉換」畫面格式

注意： 您可以在下列欄位中最多指定八個層級。

銷售計量單位順序

請輸入代碼，指出系統在搜尋基準價格和調整時，要使用何種開始階層計量單位。此代碼也決定系統要以何種順序搜尋計量單位。系統一律會從銷售價格代碼值最小的計量單位開始搜尋。

採購計量單位順序

請輸入代碼，指出系統在搜尋採購價格和調整時，要使用何種開始階層的計量單位。此代碼也決定系統要以何種順序搜尋計量單位。系統一律會從採購價格代碼值最低的計量單位開始搜尋。

設定製造資訊

存取「其他系統資訊」畫面格式。

料品主檔 - 其他系統資訊 [?] [?] [?]

處理料品主檔瀏覽 其他系統資訊

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

料號 1001 料號(短) 60003 Bike Rack - Trunk Mount

製造資料 等級與數量 服務/保固 大宗資訊 供應鏈規劃 Demand Flow®

訂單政策代碼 1 按批次, 按... 訂單政策值 計劃代碼 2 按物料需求計... 規劃性時柵規則 規劃性時柵 凍結時柵 訊息顯示時柵 <input type="checkbox"/> 隱藏材料需求計劃訊息	工程圖尺寸 上次修訂號碼 圖號
會計成本數量 1 發放類型代碼 1 人工發料 捨入為整數 發放和驗收 0 未進行任何... 補貨時數 <input type="checkbox"/> 使用中材料 <input type="checkbox"/> 看板料品	製造前置時間數量 前置時間階層 製造前置時間 每單位前置時間 累計前置時間 固定/變數 F 固定前置時間 物料狀態

「其他系統資訊」畫面格式

製造資料

選取「製造資料」頁籤。

訂單政策代碼

請輸入代碼，指定「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統的庫存續訂規則。共有下列內建值：

0：續訂點。(不是由「主生產時程表 (MPS)」、「物料需求規劃 (MRP)」或「配銷需求規劃 (DRP)」所規劃的)

1：按批次或是按需求。

2：固定訂購數量。

3：經濟訂單數量 (EOQ)。

4：供應期。

5：費率表料品。

值訂單政策

輸入訂單政策代碼。共有下列值：

	<p>2: 固定訂購數量。</p> <p>4: 供應期。此值代表系統在決定訂單大小時所使用的淨需求天數。</p> <p>5: 費率表料品。此值代表期望的庫存階層。當期末可供量少於期望的庫存階層時，系統會發出增加生產率訊息。當期末可供量多於期望的庫存階層時，系統則會發出減少生產率訊息。</p>
規劃代碼	<p>請輸入代碼，指出「主生產時程表」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」處理此料品的方式。共有下列內建值：</p> <p>0: 不由「主生產時程表」、「物料需求規劃」或「配銷需求規劃」進行規劃。</p> <p>1: 由「主生產時程表」或「配銷需求規劃」規劃。</p> <p>2: 由「物料需求規劃」規劃。</p> <p>3: 由「物料需求規劃」規劃，外加額外的獨立預測。</p> <p>4: 由「主生產時程表」規劃，規劃性物料單的父系。</p> <p>5: 由「主生產時程表」規劃，規劃性物料單的元件。</p>
規劃性時柵規則	<p>輸入「使用者定義碼」34/TF 中，系統和「規劃性時柵天數」欄位一起使用的代碼，決定預測需求或實際客戶需求的使用方式。共有下列值：</p> <p>C: 客戶需求在先，較大的預測或客戶需求在後。</p> <p>F: 預測優先，預測加上客戶需求在後。</p> <p>G: 較大的預測或客戶需求優先，預測在後。</p> <p>S: 客戶需求優先，預測在後。</p> <p>1: 零優先，預測在後。</p> <p>3: 零優先，預測加上客戶需求在後。</p> <p>例如，若您在「規劃性時柵天數」欄位中輸入 5，在此欄位輸入 S，則系統在重新產生前 5 天時，只會使用客戶需求。5 天之後，系統會在重新產生中使用預測。</p>
規劃性時柵	<p>輸入天數，供系統搭配時柵規格一起使用，以決定要如何使用預測。輸入在時柵規則從第一條變更為第二條的開始日期之後的天數。</p> <p>例如，若規劃性時柵規則是 S，產生開始日期是 01/03/05，規劃性時柵是三天，則系統會使用客戶需求來進行規劃至 01/06/05 為止。從 01/07/05 開始，系統會使用預測來進行規劃。</p> <hr/> <p>注意：系統不會將產生開始日期列入計算，也就是說，產生開始日期的隔天為第 1 天。</p> <p>系統會計算製造料品的工作天數，如「JD Edwards EnterpriseOne 現場作業管理」系統的行事曆所定義。</p> <p>在採購料品方面，系統則會計算行事曆天數。</p> <hr/>
凍結時柵	<p>輸入從生產開始日期後，系統不產生動作訊息的天數。</p>

例如，若生產開始日期為 01/03/05，凍結時柵是三天，若要求日期為 01/06/05 之前或當天的日期，規劃系統將不會產生訊息。

注意：系統不會將產生開始日期列入計算，也就是說，產生開始日期的隔天為第 1 天。

系統會計算製造料品的工作天數，如「JD Edwards EnterpriseOne 現場作業管理」系統的行事曆所定義。

在採購料品方面，系統則會計算行事曆天數。

訊息顯示時柵

輸入從生產開始日期之後，系統應顯示訂單訊息的天數。

例如，若生產開始日期為 01/01/05，訊息時柵為 30 天，則系統會在 01/31/05 之前或是含當天以前的日期內顯示訊息，而在 02/01/05 或之後日期則不顯示訊息。然而，訂單的規劃總時程在此日期後仍會繼續，並反應在可承諾量總計中。

注意：系統不會將產生開始日期列入計算，也就是說，產生開始日期的隔天為第 1 天。

系統會計算製造料品的工作天數，如「JD Edwards EnterpriseOne 現場作業管理」系統的行事曆所定義。

在採購料品方面，系統則會計算行事曆天數。

隱藏物料需求規劃訊息

指定是否要讓系統隱藏物料需求規劃訊息。您可以指定 0 或 1，不論料品定義為「物料需求規劃」或 Demand Flow[®]。共有下列值：

0：隱藏「物料需求規劃」訊息。

1：不隱藏「物料需求規劃」訊息。

發料與驗收

指定料品是在庫存發放時驗收，還是系統要使用「移動與處置」程式。共有下列值：

0：系統不執行任何動作。

1：系統會在庫存發放時驗收料品。

2：系統會在庫存發放時，使用「移動與處置」程式。

補貨時數

輸入耗料點從供應儲位取得替換看板之前需花費的時間。

此值僅用於「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統的看板卡處理。

製造前置時間數量 (物料需求規劃前置時間數量)

請輸入數量，以決定製造品的前置時間層級。料品的每個途程步驟都依此數量延伸。若要讓系統計算前置時間層級，此欄位的數量不可為零。

前置時間層級

請輸入值，以代表料品在生產處理中，其指定層級的前置時間，如「工廠製造資料」所定義。系統會使用這個值，計算使用固定前置時間之工單的開始日期。採購料品及製造料品的層級前置時間各自不同：

採購：供應商收到採購單之後，將料品送至分支/工廠所需要的行事曆天數。

製造：在所有元件都可取得之後，完成料品製造或組裝所需要的工作天數。

	<p>您可以在「其他系統資訊」畫面格式的「工廠製造」頁籤中手動輸入層級前置時間，或是使用「前置時間累加」程式進行計算。若要使用「前置時間累加」程式來計算層級前置時間，必須先在 F4102 檔案的「製造前置時間數量」欄位中輸入數量。</p>
製造前置時間	<p>輸入料品從最低層級的元件到最終組裝所需要的建立總天數。此值為所有製造料品的層級前置時間，加上料品所有元件的最高製造前置時間的總和。</p> <p>若所有元件都是採購來的，則製造前置時間等於料品的層級前置時間。採購料品的前置時間不列入製造前置時間的計算中。</p> <p>您可以手動輸入製造前置時間，或是在執行「前置時間累加」程式時由系統來計算。</p>
每單位前置時間	<p>輸入途程所指定的一個單位所需要的建造總時數。此值以時間基礎代碼為因數。</p> <p>您可以手動輸入此值，或是在執行「前置時間累加」程式時由系統來計算。系統會在您執行「前置時間累加」程式時置換此值。</p> <p>系統會在您使用變動前置時間時，使用此欄位來計算工單的開始日期。</p>
累計前置時間	<p>輸入料品從最低層級的元件到最終組裝所需要的建立總天數。系統會以不同的方式，為製造料品及採購料品計算此值。</p> <p>製造：所有製造料品的所有層級前置時間的總和，加上料品所有元件的最高累計前置時間。</p> <p>採購：料品的層級前置時間。採購料品前置時間會包含在累計前置時間的計算中。</p> <p>您可以手動輸入此值，或是在執行「前置時間累加」程式時由系統來計算。</p>
固定/變動	<p>請輸入值，指定系統要使用固定前置時間，還是變動前置時間。此值和「層級前置時間」欄位或「每單位前置時間」欄位的值一起運作。共有下列值：</p> <p>F：系統會使用「前置時間層級」欄位的值，計算工單開始日期。</p> <p>V：系統會使用「每單位前置時間」欄位的值，計算工單開始日期。</p>
工程圖尺寸	<p>輸入代表工程圖尺寸的代碼。例如：</p> <p>A：A 尺寸工程圖</p> <p>D：D 尺寸工程圖</p>
上一修訂號碼	<p>輸入圖號的子集合。為工程圖提供額外說明，若系統使用工程圖作為此料品參照也相當實用。</p>
圖號	<p>輸入工程圖號。可能和料件號碼或料號相同。</p>
等級與效量	
選取「等級與效量」頁籤。	

等級/效量訂價	輸入「使用者定義碼」41/05 中，可將數種包含相同「存貨評估」系統需求之料品分組的代碼。評估方法可由料品或料品庫設定。指定給料品庫的料品會使用料品庫指定的評估方法，來擷取料品並評估庫存價格。
效量控制	請輸入代碼，指出是否依效量控制料品。
標準效量	輸入通常可在料品中找到的使用中材料百分比。
開始效量及截止效量	<p>請輸入數值，指出料品可接受的最低和最高效量或使用中材料百分比。</p> <p>若您嘗試採購或發放不符合最低可接受效量、或超過最高可接受效量的料品，系統會顯示警告訊息。系統不允許您銷售不符合最低可接受效量或超過最高可接受效量的料品。</p>
等級控制	請輸入代碼，指出是否依等級控制料品。
標準等級	輸入「使用者定義碼」40/LG 中的代碼，指出料品的一般等級。
開始等級 及截止等級	<p>輸入「使用者定義碼」40/LG 中的代碼，指出料品可接受的最小和最大等級。</p> <p>若您嘗試採購或發放不符合最低等級、或超過最高等級的料品，系統會顯示警告訊息。系統不允許您銷售不符合最低等級或超過最高等級的料品。</p>
服務/保固	
請選取「服務/保固」頁籤。	
成本類型	<p>輸入「使用者定義碼」30/CA 中，可指定料品的代碼。包括下列值：</p> <p>A1：物料</p> <p>B1：人力</p> <p>X1：運費</p> <p>X2：差旅</p>
退貨政策	輸入「使用者定義碼」17/RT 中的代碼，指定是否退回要求索賠的料件。
建立設備主檔記錄	指定系統是否要在您執行「設備主檔更新」程式 (R17024) 時，建立料品的設備記錄。您必須為料品啟動此選項，系統才會在更新期間建立設備記錄。
供應鏈規劃	
選取「供應鏈規劃」頁籤。	
限制標誌	<p>輸入「使用者定義碼」42/AC 中的代碼，指定是否在「供應鏈規劃 (SCP)」中納入料品。共有下列值：</p> <p>空白或 0：不包含料品。</p> <p>1：納入料品。</p>
可銷售料品	指定料品是否能銷售。請使用「更新可銷售標誌」程式 (R41900)，為多重料品更新此欄位。

Demand Flow®

選取「Demand Flow®」頁籤。

Demand Flow® 產品	選取料品是否為 Demand Flow® 的最終產品。您必須選取此選項才能將料品新增至混合模式系列。
總產品週期時間	請輸入值，以代表程序最長路徑的計算工作內容，或建立產品所需要之程序的計算工作內容。此值是方案的計量單位 (小時、分鐘、秒鐘或方案所使用的任何單位)。
主要生產線	輸入您之前在 F30006 檔案中設定的號碼，定義最終產品主要由哪條生產線來生產。詳細的工作中心作業可定義在生產線或生產單位中。
展開 BOM	<p>選取 BOM 是否依一個附屬層級展開。例如，若您在層級一選取此選項，系統會在層級二顯示子系。您必須為層級二最終產品選取此選項，否則層級二的子系將不會出現，依此類推。</p> <p>料品必須是 Demand Flow® 料品，而且您必須使用「容積設計與產品同步化」程式 (PF30L201) 來執行 BOM 展開，才能使用此選項功能。一般 BOM 展開在基本製造中則維持原樣。</p>

輸入分支/工廠資訊

本節概述分支/工廠資訊、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「料品分支」(P41026) 的處理選項。
- 將料品指派至分支/工廠。
- 為料品指定主要儲位。
- 為料品指定次要儲位。
- 變更料品的主要儲位。
- 輸入銷售、採購及倉儲分類代碼。
- 輸入庫存及運輸分類代碼。
- 輸入稅務資訊。
- 尋找料品來源。
- 輸入料品續訂數量。
- 輸入分支/工廠製造資訊。
- 設定「料品分支複製」(P41015) 的處理選項。
- 為多重分支/工廠複製料品資訊。

瞭解分支/工廠資訊

每個倉儲的料品資訊可能各有不同。例如，同樣的料品在某個倉儲中可能需要課稅，在另一個倉儲中則不需要課稅。您對不同倉儲的相同料品可能也會有不同的數量需求。

輸入料品的主檔資訊之後，就能將料品指派至倉儲或分支/工廠。接著就能配置每個分支/工廠的料品資訊。您也可以指定料品要儲存在分支/工廠的哪個儲位中。

凡是會擷取料品資訊的 JD Edwards EnterpriseOne 系統，都會在搜尋料品主檔資訊前搜尋料品分支/工廠資訊。

首先在「料品/分支工廠資訊」畫面格式上，輸入分支/工廠的料品資訊。「料品/分支工廠資訊」畫面格式上大部分欄位都和「料品主檔修訂」畫面格式相同。系統會使用來自「料品主檔修訂」的預設值。您可以為單一支/工廠輸入料品資訊，或是將現有的料品資訊，複製到多重分支/工廠。

除了儲位資訊之外，您還可以輸入料品處理資訊。請使用處理選項，指定其他要同時出現的畫面格式，如「種類代碼」等，讓您能夠新增或變更資訊。

在您為特定分支/工廠輸入料品資訊後，系統會在 F4102 檔案中建立記錄。

料品儲位

在您將料品指派至分支/工廠後，就能指出料品位於哪幾個儲位中。您可以對每個分支/工廠指派：

- 主要儲位。
需要主要儲位。
- 多個次要儲位。
次要儲位是可選的。

在您將料品指定至分支/工廠後，系統會立即提示您輸入主要儲位。系統通常會經由料品的主要儲位來處理料品。例如，在您驗收料品時，系統會將料品指定至其主要儲位，除非您指定次要儲位。

您也可以輸入分支/工廠資訊時，為料品指定次要儲位。若您在驗收料品時，為料品輸入主要儲位以外的儲位，則系統會自動指定次要儲位。

每當您輸入料儲位時，系統都會在 F41021 檔案中建立記錄。若要刪除主要儲位，首先必須將其變更為次要儲位。儲位如有數量，則無法刪除。

若您在「系統常數」畫面格式中指定儲位控制，那麼您只能將料品指派至「分支/工廠儲位主檔」畫面格式中設定的儲位。若您不指定儲位控制，則能將料品指派至任何儲位。

除了為料品及分支/工廠指派儲位外，您還能夠為每個儲位指派多個批次號碼。您可以在輸入料品儲位或驗收料品時，手動輸入批次號碼。

您也可以變更料品的主要儲位。然而，若您變更料品的主要儲位，而其中還有下列數量的話，這些數量會轉移至新的主要儲位：

- 延期交貨數量
- 採購單數量
- 工單數量
- 其他採購 1
- 暫定供貨數量

若您在「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統中使用識別牌照處理，則可在分支/工廠層級啟動功能，並指定是否要以特定計量單位，自動為料品或料品尺寸群組建立識別牌照號碼。

料品分支類別代碼

您可以將料品以類似的特性分組，這樣就能為分支/工廠同時處理整個群組。例如，將料品分組後，就能提供良好的銷售分析資訊。

共有四種分類代碼可供使用。每種分類代碼都和下列一或多種系統有關：

- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理
- JD Edwards EnterpriseOne 採購
- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理
- JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理

料品分支/工廠製造資訊

您可以為每個料品，定義每個分支/工廠特定的製造資訊，包括：

資訊類型	說明
需求規劃資訊	輸入料品的庫存損耗資訊，以規劃因損耗而必須取代的數量。
前置時間資訊	輸入前置時間資訊，以計算組裝或製造料品所需要的時間範圍。
工程資訊	輸入料品繪圖計畫的參考資訊。

「工廠生產資料」上的大部分料品，都和「製造資料」上的料品相同。系統會使用您在「製造資料」上指定的預設值。

多重分支/工廠的料品資訊複製

某些料品資訊可能適用於多重分支/工廠的料品。您可以先輸入一個分支/工廠的料品資訊，然後使用下列其中一個程式，為其他最多十個分支/工廠複製該資訊。

- 「料品分支複製」程式 (P41015)，可選取要複製的各別料品。
- 「料品分支複製」批次程式 (R41826)，可針對您要複製的料品定義準則。

這些程式在處理期間會使用 F41015 檔案。

請在上述程式中使用處理選項，指定您要為哪些分支/工廠複製資訊。您也可以指定其他要複製的資訊，如成本、價格、計量單位等等。在上述兩種程序中，系統都會在複製處理完成時傳送訊息至「員工工作中心」。

在您複製料品資訊時，系統並不會複製料品的主要儲位。系統會使用您為分支/工廠設定的空白儲位，而您就是要將資訊複製至此。

若您使用 R41826 程式選取要複製的個別料品，可以設定處理選項以顯示多達四個搜尋欄位，讓您能夠為特定分支/工廠尋找料品。

在矩陣控制的料品方面，請使用 R41826 程式將矩陣父系料品的相關資訊，複製到您選取讓系統在矩陣中產生的所有子系。系統會在下列檔案中，為矩陣中的子系建立記錄：

- F4101
- F4102
- F41021
- F4105
- F4106
- F41002

另請參閱

第 9 章「使用批次處理」的「設定允許的批次狀態代碼」，第 195 頁

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 在「使用者定義碼」41/L9 中設定匯入料品的來源。
- 在「使用者定義碼」41/L0 中設定關稅代碼。
- 在「料品分支/工廠資訊」畫面格式的「原產國家/地區」欄位輸入值。

請參閱 第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「輸入分支/工廠資訊」，第 79 頁。

用來輸入分支/工廠資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品分支	W41026E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品分支/工廠	複查料品分支。
料品/分支工廠資訊	W41026A	按一下「處理料品分支」畫面格式上的「新增」。	將料品指派至分支/工廠。
主要儲位	W41026B	在您於「料品/分支工廠資訊」畫面格式上將料品指定至分支/工廠後，此畫面格式會自動出現。	為料品指派主要儲位。
處理料品儲位	W41024B	在「處理料品分支」畫面格式上，選取「列」選單中的「儲位修訂」。	變更料品的主要儲位。
儲位修訂	W41024A	按一下「處理料品儲位」畫面格式上的「新增」。	為料品指派次要儲位。
種類代碼	W41026G	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理料品分支」畫面格式上，選取「列」選單中的「種類代碼」。 此畫面格式會依照您對處理選項的設定，在您於「料品/分支工廠資訊」畫面格式上，將料品指派至分支/工廠後自動出現。 	輸入庫存及運輸分類代碼。 輸入銷售、採購及倉儲分類代碼。
料品/分支工廠資訊	W41026A	在「處理料品分支」畫面格式上，選取「列」選單中的「料品/分支資訊」。	輸入稅務資訊 尋找料品來源。
數量	W41026C	在「處理料品分支」畫面格式上，選取「列」選單中的「數量」。	輸入料品續訂數量。
其他系統資訊	W41026D	在「處理料品分支」畫面格式上，選取「列」選單中的「其他系統資訊」。	輸入分支/工廠製造資訊。
處理料品分支複製	W5541015A	庫存進階與技術操作 (G4131)，料品/分支複製	為多重分支/工廠複製料品資訊。

設定料品分支 (P41026) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

此處理選項可指定，在您於「料品分支/工廠資訊」畫面格式上新增或變更資訊時，系統是否顯示其他「料品分支」畫面格式。

1. 種類代碼
指定在您新增或變更資訊時，是否顯示「種類代碼」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
2. 數量
指定在您新增或變更資訊時是否顯示「數量」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
3. 其他系統資訊
指定在您新增或變更資訊時，是否顯示「其他系統資訊」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
4. 料品設定檔修訂
指定在您新增或變更資訊時，是否顯示「料品設定檔修訂」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
5. 成本修訂
指定在您新增或變更資訊時，是否顯示「成本修訂」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
6. 價格修訂
指定在您新增或變更資訊時，是否顯示「價格修訂」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
7. 計量單位
指定當計量單位轉換位於分支層級，且您正在新增或變更資訊時，是否顯示「計量單位」畫面格式。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 總結可供量 (P41202) 指定您要使用的「料品可供量」程式版本。
2. 料品/儲位資訊 (P41024) 指定您要使用的「儲位修訂」程式版本。

交互操作性

1. 異動類型
輸入「使用者定義碼」00/TT 中代表異動類型的代碼，如發票或銷售單。您可以輸入異動類型，或是從「選取使用者定義碼」畫面格式中加以取擇。系統使用異動類型做為預設。

若此處理選項保留空白，系統就不會執行匯出處理。

2. 前/後影像處理

指定系統建立異動記錄的時機。共有下列值：

空白：在變更後建立異動記錄。

1：建立兩個記錄：一個是變更前的記錄，一個是變更後的記錄。

將料品指派至分支/工廠

存取「料品/分支工廠資訊」畫面格式。

F41001 檔案必須包含您所輸入的分支/工廠的記錄。

為料品指定主要儲位

存取「主要儲位」畫面格式。

儲位 輸入倉儲中您用來驗收庫存的區域。儲位格式為使用者定義，並且您可為每個分支/工廠輸入儲位格式。

批次/序號 輸入一個號碼以指出批次或序號。批次是指一組具有類似特性的料品。

為料品指派次要儲位

存取「儲位修訂」畫面格式。

若要指派料品的次要儲位，請輸入儲位及批次/序號資訊。

變更料品的主要儲位

存取「處理料品儲位」畫面格式。

系統會將原來的次要儲位變更為次要儲位，將您選取的儲位變更為主要儲位。

輸入銷售、採購及倉儲分類代碼

存取「種類代碼」畫面格式。

輸入庫存及運輸分類代碼

存取「種類代碼」畫面格式。

「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統使用「出貨條件代碼」及「出貨商品類別」欄位。

輸入稅務資訊

存取「料品/分支工廠資訊」畫面格式。

應稅銷售額 輸入「使用者定義碼」H00/TV 中的代碼，指出料品在銷售時是否須課徵銷售稅。只有在客戶也是應稅的情況下，系統才會計算料品的稅額。

採購應稅 輸入「使用者定義碼」H00/TV 中的代碼，指出料品在採購時是否須課徵銷售稅。只有在供應商也是應稅的情況下，系統才會計算料品的稅額。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <輸入銷售單>, 「輸入銷售單標頭和明細資訊」

尋找料品來源

存取「料品/分支工廠資訊」畫面格式。

您可以找出料品的原產國家/地區，以及喜好的料品供應商。找出這些來源可讓您根據原產國家/地區或供應商區分料品。請在輸入料品的分支/工廠資訊時，指定這項資訊。

供應商號碼 輸入使用者定義的名稱或號碼，以識別通訊錄記錄。您可以使用此號碼，尋找並輸入通訊錄記錄的相關資訊。若您輸入通訊錄號碼 (AN8) 以外的值，如長地址或稅務 ID，則必須在其前方輸入「通訊錄」常數中定義的特殊字元。當系統尋找記錄時，會將通訊錄號碼傳回欄位。

比方說，如果通訊錄號碼 4100 (完整解決方案) 有長式地址 TOTAL，並以一個 * (星號) 將它與其他記錄區別 (如同在「通訊錄」常數中的定義)，您可以將 *TOTAL 輸入欄位，而系統會傳回 4100。

原產國家/地區 輸入「使用者定義碼」00/CM 中，用來識別料品原產國家/地區的代碼。這項資訊對於需要定期依來源區隔庫存的組織相當有用。

輸入料品續訂數量

存取「數量」畫面格式。

您可以指定料品的最小、最大及一般續訂數量。您可以指定在存貨達到何種層級時要進行續訂。系統會將下列值用於「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統中。

續訂數量 輸入料品的估計續訂數量。若銷售記錄不足，使得系統無法正確計算續訂數量，那麼您可以自行輸入此數量。

續訂數量最大值及續訂數量最小值 輸入料品的最大和最小訂購數量。您可以依照用途以外的係數來計算數量，如易腐性、儲存容量等等。

續訂點 輸入料品數量，指定何時進行補貨。一般來說，當總庫存量加上訂單數量降至或低於指定數量時，即會進行補貨。您可以輸入此數量，或有足夠銷售記錄的話，也可由系統加以計算。

多訂單數量 在「主生產時程表/物料需求規劃 (MPS/MRP)」中輸入無條件進入規劃工單數量倍數。系統會將規劃工單數量無條件進入為您在此欄位中輸入的最接近倍數。

每一貨櫃單位 輸入您在製造程序 (一般來說，在重複的製造環境中) 所使用的標準貨櫃數量。您所輸入的數量除了會決定出貨時所需要的條碼標籤數量外，還會修改訂單發放數量。

安全存量 指定存貨的庫存保留量，以因應需求變動的高峰。

輸入分支/工廠製造資訊

存取「其他系統資訊」畫面格式。

料品分支/工廠 - 其他系統資訊

處理料品分支 其他系統資訊

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

分支/工廠 10

料號 1001 Bike Rack - Trunk Mount

工廠製造 等級與數量 服務/保固 儲存地/產品資訊 供應鏈規劃 Demand Flow®

訂單政策代碼 <input type="text" value="1"/> 按批次, 按要求 值訂單政策 <input type="text"/> 計劃代碼 <input type="text" value="1"/> 按物料需求或配銷需求計劃數據... 規劃性時柵規則 <input type="text" value="C"/> 客戶需求 規劃性時柵 <input type="text" value="15"/> 凍結時柵 <input type="text" value="10"/> 訊息顯示時柵 <input type="text" value="60"/> 設定人力 <input type="text"/> 移動/等候時數 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 隱藏材料需求計劃訊息	會計成本數量 <input type="text" value="10"/> 發料類型代碼 <input type="text" value="I"/> 人工發料 時間基準 <input type="text" value="4"/> 時數/每 10000 單位 料品修訂階層 <input type="text" value="AA"/> 損耗係數 <input type="text"/> 損耗係數方法 <input type="text" value="%"/> 前置時間階層 <input type="text"/> 製造前置時間 <input type="text"/> 累計前置時間 <input type="text"/> 每單位前置時間 <input type="text"/> 固定/變動 <input type="text" value="F"/> 製造前置時間數量 <input type="text" value="10"/>
工程變更單號碼 <input type="text"/> 工程變更單原因 <input type="text"/> 工程變更單日期 <input type="text"/>	上次修訂號碼 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 使用中成分 <input type="checkbox"/> 看板料品
發放與驗收 <input type="text" value="0"/> 未進行任何執行 補貨時數 <input type="text"/>	

「其他系統資訊」畫面格式

損耗係數

輸入固定數量或百分比，供系統決定料品的庫存損耗。若您要輸入百分比，百分之 5 請輸入為 5.00，百分之 50 則請輸入為 50.00。

在產生主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃時，系統會依此數量增加規劃訂單數量。您為料品指定的損耗係數會決定損耗係數為百分比或固定數量。

損耗係數方法

請輸入數值，以指定您為料品輸入的損耗係數為百分比或固定數量。共有下列值：

%：訂單或要求數量的百分比。

F：將固定數量增加到數量中。

發料與驗收

請輸入代碼，指出料品是在庫存發放時驗收，還是系統要使用「移動與處置」程式。共有下列值：

0：系統不執行任何動作。

	1: 系統會在庫存發放時驗收料品。 2: 系統會在庫存發放時, 使用「移動與處置」程式。
補貨時數	輸入耗料點在取得從供應儲位提供之取代看板前, 所需要的時間。 此值僅用於「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統的看板卡處理。
設定人力	輸入此料品在正常完工情況下, 預計需要的標準設定人力工時。此值不受工作人員數影響。
等候時數	輸入訂單預計在工作中心等候及在工作中心間移動的總時數。 系統會將此值儲存在 F4102 檔案中。您可使用「前置時間滾加」程式計算此值, 或手動輸入此值。當您執行「前置時間滾加」程式時, 系統會置換手動輸入, 並使用計算的值植入檔案。
時間基礎	輸入「使用者定義碼」30/TB 中的代碼, 指出要如何顯示產品的機器工時或人工工時。時間基礎代碼針對每個途程步驟輸入之機器工時或人工工時使用的時間基礎或比率加以識別。例如, 25 個小時/每 1,000 個, 以及 15 小時/每 10,000 個。您可以維護在「時間基礎代碼」中的時間基礎代碼。 系統會針對成本計算與排程計算, 使用「使用者定義碼」「說明 - 2」欄位中的值。此說明為代碼代表的內容, 但並不用於計算。
工程變更單號碼	輸入工程變更單的指定號碼。
工程變更單原因	輸入「使用者定義碼」40/CR 中, 用來識別工程變更單原因的代碼。
工程變更單日期	輸入工程變更單日期
料品修訂層級	輸入料品的修訂層級。若您在此欄位輸入修訂層級, 請確認料品的途程修訂層級, 與料品的物料單修訂層級相符。
看板料品	指出看板特定料品。

注意: 您可能需要使用捲動列才能尋找所有欄位。

設定料品分支複製的處理選項 (P41015)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設 1

分支 1 至分支 6 輸入您要將料品複製到哪個分支/工廠。

預設 2

分支 7 至分支 10 輸入您要將料品複製到哪個分支/工廠。

處理

輸入 1 以複製檔案。若此處理選項保留空白, 則不會複製檔案。

成本分類帳檔案 (F4105) 指定是否複製「成本分類帳」檔案。

基價檔案 (F4106)	指定是否複製「基價」檔案。
計量單位轉換因數 (F41002)	指定是否複製「計量單位轉換因數」檔。
大宗儲存地/產品資訊 (F41022)	指定是否複製「大宗儲存地/產品資訊」檔。
料品設定檔 (F46010)	指定是否複製「料品設定檔」。
料品計量單位定義 (F46011)	指定是否複製「料品計量單位定義」檔。
料品分支主檔-服務/保固延伸 (F41171)	指定是否複製「料品分支主檔-服務/保固延伸」檔。

為多重分支/工廠複製料品資訊

存取「處理料品分支複製」畫面格式。

另請參閱

[第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定倉儲位置」](#)，第 28 頁

處理矩陣及父系料品

本節概述矩陣及父系料品、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「矩陣料品」(P4101E) 的處理選項。
- 複查矩陣料品。
- 設定「矩陣訂單輸入」(P41902) 的處理選項。
- 指定料品訂購數量。

瞭解矩陣及父系料品

在「消費者包裝貨品 (CPG)」產業中，產品的基本屬性雖然相同，但通常還是有差異之處。例如，庫存可能包含瓶裝水等飲料。然而，客戶要求瓶裝水要有幾種不同的屬性，包括特殊風味、一般純水、含碳酸氣泡、塑膠瓶裝及玻璃瓶裝的水。瓶裝水有半打裝、一打裝及整箱包裝。另外也提供不同容量的瓶裝水。即使如此，瓶裝水的基本屬性，如保存條件、出貨及訂價等需求還是相同的。

當您在「範本主檔」程式 (P410014) 中定義區段時，可以指定系統在產生矩陣子系時，要為區段使用哪些值，以及子項料品要如何出現在矩陣上。

當您使用「處理矩陣料品」畫面格式來存取「料品主檔」程式 (P4101) 時，請指定您所建立的範本，以及系統是否需要為父系料品建立矩陣，然後新增料品資訊。為您在範本中定義的每個區段選擇值，以便為父系料品的子系選擇屬性。您所選擇的合併值可識別父系料品的所有差異。在您執行料品輸入程序時，系統會顯示父系料品的所有差異，這樣您就能在執行「料品分支複製 - 批次選擇」程式 (R41826) 時，複查您要建立的所有子項料品，並移除不想讓系統建立的子項料品。

請執行「料品分支複製」程式以建立子項料品，同時選擇性地將您所建立並選取之父系料品的所有差異植入矩陣中。執行「料品分支複製」程式即無須為屬性的每個組合輸入各別料品。若您正確設定處理選項，系統也能將料品成本、料品價格及計量單位轉換資訊，複製到選取的分支/工廠。

請使用「矩陣維護」程式 (P41903) 重新安裝順序，或修改矩陣中的欄位標題。您也可以使用此程式，為矩陣新增料品。您在使用此程式時所指定的資訊，會決定在您發出矩陣料品的銷售單或採購單時，矩陣要以何種方式呈現。

請參閱 第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「輸入區段料品」，第 67 頁。

請參閱 第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「為多重分支/工廠複製料品資訊」，第 89 頁。

矩陣料品

您必須在「料品主檔」程式 (P4101) 中輸入父系料品，才能建立父系料品的所有差異 (子系料品)。父系料品的輸入方式和庫存中其他所有料品都相同，只是您必須指定範本，並指定料品是否為矩陣所控制。系統會使用此資訊來顯示畫面格式，讓您能夠新增父系料品的所有差異。

訂購矩陣料品

「矩陣訂單輸入」程式 (P41902) 可讓您建立矩陣料品的採購單及銷售單。您也可以存取現有的採購單或銷售單來訂購矩陣料品。在您輸入銷售單或採購單時，可以存取 P41902 程式，以執行下列作業：

- 複查父系料品所有可能的差異 (子項料品)。
- 若您已在「矩陣訂單輸入」程式中設定處理選項，則可複查庫存及可供量。
- 您選擇的子項料品的訂購數量 (若已經有訂購數量，可於再次下訂單前更新數量)。

您可以在處理現有銷售單或採購單時，複查區段料品可供量及摘要可供量。此資訊可協助您在輸入矩陣料品訂單前複查可供量。在您輸入矩陣料品的銷售單或採購單時，系統會自動為您所選擇的子項料品建立訂單明細行。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊*，<輸入銷售單>，「輸入銷售單標頭和明細資訊」。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 若您要使用全部的 25 個字元，請填寫「區段分隔字元」欄位，否則這會值入「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中。
- 請在「料品分支複製 - 批次選擇」程式 (R41826) 中，為您要使用的矩陣版本設定適當的處理選項，以複製料品成本、料品價格及計量單位轉換資訊。
- 建立內含產品屬性的範本。

請參閱 第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「建立區段料品的範本」，第 66 頁。

- 在訂單方面，請在「銷售單輸入中的矩陣」程式 (P4210) 或「採購單」程式 (P4310) 中，設定適當的處理選項。

用來處理矩陣及父系料品的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理矩陣料品	W4101EC	庫存主檔/異動 (G4111)，矩陣料品	複查矩陣料品。
料品主檔修訂	W4101A	按一下「處理矩陣料品」畫面格式上的「新增」。	建立矩陣料品的料品主檔記錄。
處理矩陣標題	W41903A	進階庫存 - 技術操作 (G4131)，矩陣維護	複查矩陣。
矩陣標題維護	W41903B	請在「處理矩陣標題」畫面格式中選擇記錄。	修訂矩陣。
客戶服務查詢	W4210E	銷售單處理 (G4211)，銷售單明細	複查客戶服務查詢。
銷售單明細修訂	W4210A	在「客戶服務查詢」畫面格式上，按一下「新增」。	修訂銷售單明細。
矩陣訂單輸入	W41902A	在「銷售單明細修訂」畫面格式上，選擇「列」選單中的「矩陣訂單」。	指定料品訂購數量。
處理區段的料品可供量	W41206A	<ul style="list-style-type: none"> 庫存查詢 (G41112)，區段料品可供量 在「處理矩陣料品」畫面格式中，選擇「列」選單的「區段料品可供量」。 	查詢區段料品可供量。

設定矩陣料品的處理選項 (P4101E)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

版本

若您將下列任一處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 料品主檔 (P4101) 指定您要使用的「料品主檔」版本。
2. 料品區段選擇 (P410015) 指定您要使用的「區段選擇」版本。

複查矩陣料品

存取「處理矩陣料品」畫面格式。

矩陣料品 - 處理矩陣料品

選取(S) 尋找(F) 新增(A) 刪除(D) 關閉(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

✓ + ✕ 圖表 打印

區段 1* TEE Bicycle Tee Shirt

範本 SHIRT Bicycle Shirt

料品

- TEE
- TEE F
- TEE M

記錄 1 - 3

料號	說明	說明行 2
TEE	Bicycle Tee Shirt	
TEE F	Bicycle Tee Shirt	
TEE M	Bicycle Tee Shirt	

「處理矩陣料品」畫面格式

若您正使用「矩陣訂單輸入」程式 (P41902)，此欄位值會指定矩陣料品已定義的組織。您可以在銷售單或採購單輸入期間，在此欄位輸入訂單金額。若您從「處理矩陣料品」畫面格式存取 P41902 程式，系統會顯示矩陣料品中可供使用的料品。此欄位中的值 1 指出父系矩陣料品中，可供使用的料品組合。

設定矩陣訂單輸入 (P41902) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

- 顯示數量
 - 指定是否顯示數量。共有下列值：
 - 空白：不顯示庫存量或可用的料品。
 - 1：顯示庫存量。
 - 2：顯示可供量。
 - 3：顯示庫存量及可供量。

指定料品訂購數量

存取「矩陣訂單輸入」畫面格式。

銷售單明細-矩陣訂單輸入

確定(O) 尋找(F) 取消(L) 工具(T)

範本

T1

R's Template

分支/工廠

30

區段 1

SS1

控制數量

10.0000

JC

*

顏色

*

計量單位

EA

記錄 1 - 6

自訂方格

	顏色	套件	總數量
<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>			
<input type="radio"/>	藍色		
<input type="radio"/>	庫存 - 藍色		
<input checked="" type="radio"/>	可供量 - 藍色		

總計

「矩陣訂單輸入」畫面格式

輸入料品成本資訊

本節概述料品成本資訊，並探討如何：

- 設定成本修訂的處理選項 (P4105)。
- 為料品指定成本層級。
- 為料品指定成本方法。
- 輸入製造設定成本資訊。

瞭解料品成本資訊

您必須提供料品的成本資訊，才能追蹤庫存成本。成本資訊會決定：

- 系統要維持料品的單一成本，還是要根據分支/工廠維持不同的料品成本。
- 系統要以何種成本方法來追蹤庫存成本。
- 系統要對採購單使用何種成本方法。

您也可以針對製造新增按比例分配的設定成本。

您也必須針對您指定給料品的每個成本方法指定成本。例如，若要為料品使用最近進貨成本方法，則必須輸入該成本方法的起始成本。系統會根據前次驗收日期時的料品成本，更新最近進貨成本。系統會將庫存成本記錄儲存在 F4105 檔案中。

料品的成本層級

請決定系統要維持料品的單一整體成本，還是要為每個分支/工廠維持不同的料品成本。您還可以為分支/工廠中的每個儲位和批次，定義不同的成本。您為料品指定的成本層級，可決定系統是否維護批次、儲位、分支/工廠或主檔層級的成本。成本層級也會決定您要如何尋找料品，以指定成本方法並輸入料品成本。例如，您可以根據下列項目尋找料品：

- 料品。
- 料品及分支/工廠。
- 料品、分支/工廠及儲位。

您也可指定在您輸入採購單時，系統要從哪個檔案擷取料品成本。您為料品指定的採購價格層級，會指出要使用下列何種成本：

- 儲存在 F4105 檔案中的料品庫存成本。
- 料品的供應商成本，若 F41061 檔案有設定供應商成本的話。

料品的成本方法

您必須指定成本方法，供系統決定下列項目的料品成本：

- 銷貨的銷售及成本。
- 採購單。

例如，您可以使用加權平均成本方法，決定料品的貨物銷售成本，並使用最近進貨成本方法來決定採購單的料品單位成本。您可以在輸入料品主檔資訊或料品分支資訊時，輸入料品的成本方法。

系統會提供八種預先定義的成本方法。除了保留的成本方法 01 至 19 外，您可以利用「使用者定義碼」定義自己的成本方法。

若您不輸入您為銷售、庫存或採購指定之成本方法的料品成本，系統會顯示警告訊息。若您忽略警告，系統會為成本方法指定零成本。

料品成本設定

您可以輸入每個成本方法的金額，以建立料品成本。在您複查料品成本時，系統只會顯示您已輸入金額的方法。

您可以隨時變更任何成本方法的金額。例如，若您變更新用來追蹤銷貨成本的成本方法金額，系統會將新的金額套用至料品的庫存量。此外，系統還會建立日記帳分錄，記錄新、舊金額之間的差異。

特定程式會更新成本方法 01 至 08 的金額。例如，系統會以下列方式更新最近進貨及加權平均金額：

- 對於最近進貨或成本方法 01，系統會根據料品驗收時的最近成本，以互動方式更新此金額。
- 對於加權平均或成本方法 02，系統會將交易數量加總、將交易成本加總，然後將總成本除以總數量，以計算並更新此金額。加權平均成本方法 (02) 不能用於具有儲存類型 C 或 R 的銷售/庫存成本方法。
- 在實際成本或成本方法 09 方面，系統會根據以實際使用工時為基礎的工單或產率時程表，以及所發放的實際料件數量，來計算產品成本。系統會根據最新資訊更新成本。實際成本方法 (09) 不能用於具有儲存類型 C 或 R 的銷售/庫存成本方法。

系統也會更新下列成本：

- 最近進貨、採購及批次成本會由「採購單收據」程式 (P4312) 加以更新。

- 採購成本會由「傳票比對」程式 (P4314) 加以更新。

若您建立其他成本方法，則必須手動更新其金額。

料品的成本方法若不再適用，可予以刪除。若您嘗試刪除銷售、庫存或採購成本方法，系統會顯示警告訊息。系統不會刪除成本方法，但會為成本方法指定零成本。

用來輸入料品成本資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
料品主檔修訂	W4101A	庫存主檔/異動 (G4111)， 料品主檔 請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選擇「料品修訂」。	為料品指定成本層級。
處理料品成本	W4105B	選擇一個記錄，然後在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選擇「成本修訂」。	複查料品的成本方法。
成本修訂	W4105A	請在「處理料品成本」畫面格式中選擇記錄。	為料品指定成本方法。
其他系統資訊	W4101C	請在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式的「列」選單中，選擇「其他系統資訊」。	輸入製造設定成本資訊。

設定成本修訂的處理選項 (P4105)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

標準成本

指定是否要變更標準成本。共有下列值：

空白：變更。

1：不變更。

交互操作性

異動類型

輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定交互操作性異動的異動類型。若此處理選項保留空白，則不會執行傳出系統連結功能處理。

彈性會計

彈性會計

指定是否使用彈性會計。共有下列值：

空白：不啟動彈性會計。

1：啟動彈性會計。

為料品指定成本層級

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

庫存成本層級

請輸入代碼，指出系統要維持料品的單一整體庫存成本，還是要為每個分支/工廠維持不同的成本、或者要為分支/工廠中的各個儲位及批次維持不同成本。系統會在 F4105 檔案中維護庫存成本。共有下列值：

- 1：料品層級。
- 2：料品/分支層級。
- 3：料品/分支/儲位層級。

採購價格層級

請輸入代碼，指出當您輸入採購單時，要到哪裡擷取料品的採購價格。共有下列值：

- 1：使用 F41061 檔案中的供應商/料品價格。
- 2：使用 F41061 檔案中的供應商/料品/分支價格。
- 3：使用 F4105 檔案的庫存成本。此成本是根據您為料品所指定的庫存成本層級及採購成本方法而來的。

您必須在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中設定供應商成本，才適用前兩個代碼。若您未設定供應商成本，系統會將庫存成本當成採購單的預設值。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 8.12 導入手冊, <管理供應商>, 「產生以備選貨幣為單位的供應商價格」

為料品指定成本方法

存取「成本修訂」畫面格式。

銷售/庫存

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指出系統在計算料品的銷貨成本時所使用的成本方法。系統會保留 01 - 19 的成本方法。

若您在料品層級上維護成本，系統會從資料辭典中擷取此欄位的預設值。若您在料品和分支/工廠層級維護成本，則系統會從「分支/工廠常數」擷取預設值。

採購

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指出系統在決定採購單之料品成本時所使用的成本方法。系統會保留 01 - 19 的成本方法。

若您在料品層級上維護成本，系統會從資料辭典中擷取此欄位的預設值。若您在料品和分支/工廠層級維護成本，則系統會從「分支/工廠常數」擷取預設值。

成本方法

輸入「使用者定義碼」40/CM 中，用來指定料品成本之計算基礎的代碼。系統會保留 01 - 19 的成本方法。

輸入製造設定成本資訊

存取「其他系統資訊」畫面格式。

料品主檔 - 其他系統資訊 i ? M

處理料品主檔瀏覽 **其他系統資訊**

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

料號 (短) 60003

料號 1001 Bike Rack - Trunk Mount

製造資料 等級與數量 服務/保固 大宗資訊 供應鏈規劃 Demand Flow®

訂單政策代碼 1 按批次, 按... 訂單政策值 計劃代碼 2 按物料需求計... 規劃性時柵規則 規劃性時柵 凍結時柵 訊息顯示時柵 <input type="checkbox"/> 隱藏材料需求計劃訊息	工程圖尺寸 上次修訂號碼 圖號
會計成本數量 1 發放類型代碼 1 人工發料 捨入為整數 發放和驗收 0 未進行任何... 補貨時數 <input type="checkbox"/> 使用中材料 <input type="checkbox"/> 看板料品	製造前置時間數量 前置時間階層 製造前置時間 每單位前置時間 累計前置時間 固定/變數 F 固定前置時間 物料狀態

「其他系統資訊」畫面格式

若您使用 JD Edwards EnterpriseOne 製造系統，則可根據您計劃生產的料品數量，按比例分配料品的設定成本。

會計成本數量

請輸入金額，供系統在「成本滾加」程式中使用，以決定設定成本的分配。系統會加總設定成本，並將總合除此數量，以決定單位設定成本。預設值是 1。

輸入銷售價格資訊

本節概述銷售價格資訊，並探討如何：

- 為料品指定價格階層和價目標群組。
- 輸入料品價格。

瞭解銷售價格資訊

若您同時使用「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，則必須為每種料品提供銷售價格資訊。您可以針對料品銷售時所採用的各種計量單位和貨幣，訂定不同的銷售價格。您也可以指定每種銷售價格的生效日期。

請決定系統要維持料品的整體銷售價格，還是要為每個分支/工廠維持不同的價格。您還可以為分支/工廠中的每個儲位和批次，定義不同的價格。您為料品指定銷售價格的階層，代表系統要將價格維持在哪個階層。銷售價格階層也會決定您要如何尋找料品，以指定價格方法並輸入料品價格。例如，您可以根據下列項目尋找料品：

- 料品。
- 料品及分支/工廠。
- 料品、分支/工廠和儲位。

若您要在輸入價格後變更料品的價格階層，必須使用「銷售價格階層轉換」。

您也可以指定系統計算套件料品銷售價格的方式。您可以讓系統將套件所有元件的價格加起來，或是為整個套件使用單一價格。

在銷售價格資訊輸入期間，您可以指定系統要為料品維持整體價格，還是要為各個分支/工廠維持不同的料品價格。您也可以將具有類似特性的料品指定至價格群組，而系統會將「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統的折扣及加價套用至該價格群組。您可以在「料品主檔修訂」或「料品分支/工廠資訊」上，為料品指定價格群組。

若要輸入料品的銷售價格，請輸入適用價格的計量單位金額、貨幣及生效日期。若您使用多種貨幣，那麼您也能輸入價格的貨幣代碼。系統會將銷售價格儲存在 F4106 檔案中。

另請參閱

第 8 章「使用套件」的「輸入物料單」，第 180 頁

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <設定基準和標準訂價>

用來輸入銷售價格資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
料品主檔修訂	W4101A	庫存主檔/異動 (G4111)， 料品主檔 在「處理料品主檔瀏覽」 畫面格式中選擇記錄。	為料品指定價格階層和 價目標群組。
處理喜好設定基準價格	W4106J	請選擇記錄，然後在「處 理料品主檔瀏覽」畫面格 式中選擇「價格修訂」。	複查料品價格。
喜好設定階層選擇	W40073F	按一下「處理喜好設定 基準價格」畫面格式上 的「新增」。	選擇料品及客戶群組。
基準價格修訂	W4106K	在「喜好設定階層選擇」 畫面格式中選擇料品及客 戶群組。	輸入料品價格。

為料品指定價格階層和價目表群組

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

銷售價格階層

輸入代碼，指出系統是否要維持料品的標準銷售價格、每個分支/工廠不同的銷售價格，或是分支/工廠中，各個儲位和批次的不同銷售價格。系統會將銷售價格儲存於 F4106 檔案中。共有下列值：

- 1: 料品階層。
- 2: 料品/分支階層。
- 3: 料品/分支/儲位階層。

套件/組態器訂價方法

輸入代碼，決定系統要如何計算套件料品或配置料品的價格。共有下列值：

空白：用於套件料品或配置料品以外的料品。

- 1: 系統會以配置價格調整來累計元件的基準價格，然後再對總額予以折扣。
- 2: 系統會以配置價格調整來累計父系料品的基準價格，然後再對總額予以折扣。
- 3: 系統會累計配置價格調整，然後對總額予以扣折。
- 4: 系統會以配置價格調整，累計元件的個別折扣價格。

注意：只有配置價格調整會納入配置料品的計算中。另外，只有在您使用 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價」系統時，系統才會對成本予以折扣。

以下是系統使用各種方法的範例：

父系料品：125

元件 A：50

元件 B：100

配置成本調整 1：15

配置成本調整 2：10

進階價格折扣：百分之 10

方法：

$$1: 50 + 100 = 150 + 15 + 10 = 175 - 17.50 = 157.5$$

$$2: 12 + 1510 = 150 - 15 = 135$$

$$3: 15 + 10 + 25 - 2.5 = 22.5$$

$$4: (50 - 5) + (100 - 10) = 135 + 15 + 10 = 160$$

其他資訊

選擇「其他資訊」頁籤。

料品價格群組

輸入「使用者定義碼」40/PI 的代碼，以識別料品的庫存價格群組。

庫存價格群組具有獨特的訂價結構，可在銷售單或採購單之料品合併折扣或加價中提供指示。折扣或加價的基礎是所訂購料品的數量、貨幣金額或權重。當您將價格群組指派給料品時，該料品會採用針對庫存價格群組所定義的相同訂價結構。

您必須為供應商或客戶及料品指定庫存價格群組，供系統以互動方式計算銷售單和採購單的折扣和加價。

產品群組重新訂價群組

輸入「使用者定義碼」40/PI 中，可用來指定料品之價格群組的代碼。

產品群組重新訂價群組具有獨特的訂價結構，可在銷售單之料品合併折扣或加價中提供指示。折扣或加價的基礎是所訂購料品的數量、貨幣金額或權重。在您執行「訂單和區間階層訂價」程式 (R42750) 時，系統會指出屬於共同產品群組重新訂價群組的訂購料品，並將適當的折扣或加價套用至各項料品的價格中。

訂單重新訂價群組

輸入「使用者定義碼」40/PI 中，可用來指定料品之價格群組的代碼。

訂單重新訂價群組具有獨特的訂價結構，可在銷售單之料品合併折扣或加價中提供指示。折扣或加價的基礎是銷售單整體的料品數量、貨幣金額或權重。在您執行「標準訂購/產品群組重新訂價」程序時，系統會指出屬於共同訂單重新訂價群組的訂購料品，並將適當的折扣以單一美元金額實作於訂單的新折扣行中。

輸入料品價格

存取「基準價格修訂」畫面格式。

單價

輸入此料品一個單位所應支付的出廠價格或基準價格。在銷售單輸入中，所有價格都必須在 F4106 檔案中加以設定。

退貨價格

在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中輸入退貨單。若要輸入退貨單，請使用在 F40205 檔案中，「回轉符號標誌 (RSGN)」設定為 Y 的行類型。系統會將所有退貨價格儲存在 F4106 檔案中。

金額

若係數值在套用至訂單價格時為可增加/可扣抵金額，則請選擇此核取方塊。

百分比

若係數值在套用至訂單價格時為乘數 (百分比)，則請選擇此核取方塊。

第 4 章

使用庫存異動

本章概述庫存異動，並探討如何：

- 發放庫存
- 調整庫存
- 轉倉

瞭解庫存異動

為協助您管理有關維護最新庫存的複雜記錄與會計函數，您可能需要記錄分支/工廠間以及分支/工廠中儲位間的庫存動態。例如，您可以使用問題異動移除庫存中損壞或過時的貨物。有時，您可能需要針對損壞的料品或差異調整庫存。或者，您可能需要使用轉倉異動，將庫存從一個分支/工廠移至另一個。在您移動庫存之後，系統會調整料品的數量餘額，並為該異動建立適當的總帳 (GL) 分錄。

您可以使用下列程式來移動庫存：

- 庫存發放 (P4112)
- 庫存調整 (P4114)
- 轉倉 (P4113)

在您發放庫存時，即是從儲位移除庫存。在您調整庫存時，您通常將庫存從一個儲位移至另一個儲位，以調整料品數量在儲位所記錄與實際計數之間的差異。當庫存損壞時，您可能會將庫存調整至儲位之外。在您轉倉時，您會將庫存從一個儲位移動至另一個。

異動資訊的輸入方式，視料品和特定業務環境而定。例如，若您要發放、調整或轉移料品，可以輸入數量或成本金額，或是數量與成本金額資訊。依成本金額輸入異動，可以協助您調整因不同的分支/工廠使用不同的成本計算方法而產生的差異。

系統會將每項異動記錄在「料品分類帳檔案」(F4111)，同時更新下列檔案的資訊：

- F4102
- F41021
- F0911
- F4108

若您設定了總帳介面的分支/工廠常數，則每項異動都會影響系統中的會計資訊。系統使用自動分錄設定 (AAD)，以和異動相關的所有會計資訊來更新總帳。「自動分錄設定」會將庫存異動導向總帳中的特定科目。

當您在處理異動時，可以使用下列程式來複查已更新的會計資訊：

程式	說明
普通日記帳複查 (P0911B)	提供兩個階層的資訊： 摘要或詳細的批次階層。摘要階層會依使用者、狀態、號碼和輸入日期來顯示批次資訊。詳細階層則會依日記帳分錄，如單據的異動類型來呈現批次資訊。 個別的單據階層。個別的單據階層會顯示每個日記帳分錄的資訊，像是已更新的科目及已過帳至科目餘額的金額。
日記帳分錄 (P0911)	顯示異動在過帳前，寫入至哪些總帳科目。
料品分類帳查詢 (P4111)	顯示料品的所有異動。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「在配銷系統中設定自動分錄設定」，第 45 頁

發放庫存

本節概述庫存、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「庫存發放」(P4112) 的處理選項。
- 發放庫存。

瞭解庫存

發放庫存通常牽涉到移除分支/工廠或儲位中的料品、調整庫存餘額以及將異動記錄至總帳中。您也可以只移除庫存記錄的成本金額以降低料品價值。

和發放庫存料品相關的任務包括：

- 記錄公司營業部門使用庫存料品的情形。
- 移除過時或損壞的商品。
- 發放工作所需要的庫存。
- 對用於設備修復和維護的庫存收款。
- 複製發放的物料單清單。

若要發放庫存，必須輸入異動、料品和會計資訊。您也可以輸入儲存料品之每個分支/工廠的發放相關資訊。

當您輸入異動時，系統會顯示單據類型、批次號碼和單據號碼。請記錄單據號碼，以方便稍後尋找異動。

您可設定下列相關處理選項，選取多種線上格式以記錄並追蹤不同類型的發放。

格式	說明
標準格式	從分支/工廠發放庫存料品。
設備格式	記錄發放至特定設備的庫存。
明細帳格式	借記發放的特定總帳科目。
設備和明細帳格式	記錄發放至工作的特定設備，並借記發放的特定總帳科目。

若您使用套件，可以存取「庫存發放」畫面格式的「複製物料單」功能，以同時發放所有的套件元件。此功能可讓您在發放元件的同時，不影響父系料品的數量。若您不使用此功能，父系料品數量可能受到影響但元件數量會維持不變。然而，請勿發放包含功能的套件。

依照您設定處理選項的方式而定，您所發放的數量也許可大於套件中父系料品的庫存量。系統會將父系數量顯示為負數。

您可以建立回轉分錄，以更正錯誤的發放。由於庫存異動記錄是為了會計目的而保存，因此無法刪除。回轉分錄會將正的數量與成本金額輸入至料品資訊中。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 設定「發放類型」處理選項以啟用明細帳資訊。
- 驗證下列資訊已設定完成：
 - 「料品分支檔」(F4102) 和「料品儲位檔」(F41021) 中的料品和分支/工廠資訊。
 - 「科目主檔」(F0901) 中的總帳科目。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne* 財務管理應用程式基本原則 8.12 導入手冊, <建立會計科目表>, 「設定科目」。

- 配銷異動的「自動分錄設定」。

用來發放庫存的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理庫存發放	W4112D	庫存主檔/異動 (G4111), 發放	審核庫存發放。
庫存發放	W4112A	按一下「處理庫存發放」畫面格式上的「新增」。	發放庫存。
科目資訊	W4112C	<p>選取「庫存發放」畫面格式的「畫面格式」選單中的「明細帳資訊」。</p> <p>若要啟用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「零成本」。</p> <p>若要停用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「取消零成本」。</p>	<p>系統會處理異動，並顯示異動的單據號碼、單據類型及批次號碼。</p> <p>在零單位成本方面，系統會將「單位成本」欄位變更為零，並將「總金額」欄位變更為空白。您無法在欄位中進行輸入。</p> <p>當您將游標移至下一列時，程式會使用「料品成本檔」(F4105) 中的預設值來完成「單位成本」和「總金額」欄位。</p>

設定庫存發放 (P4112) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 單據類型
輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定單據類型。預設的單據類型通常是 II (庫存發放)。您可以輸入單據類型，或是從「選取使用者定義碼」畫面格式中選取。
若此處理選項保留空白，系統就不會提供預設值。
2. 儲位/批次
指定系統是否提供「儲位」和「批次序號」欄位的預設值。共有下列值：
空白：不提供預設值。
1：提供預設值。

注意：只有當所有次要儲位都具有實體儲位 (例如，走道和儲位) 時，才能將主要儲位當成預設。若任何次要儲位為空白儲位和批次，就不能將主要儲位設定為預設。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 日記帳分錄 (P0911)
指定在您從「處理庫存發放」畫面格式的「列」選單，或是「庫存發放」畫面格式的「畫面格式」選單存取「日記帳分錄」程式時，所要使用的程式版本。

2. 料品分類帳 (P4111) 指定在您從「處理庫存發放」畫面格式的「列」選單，或是「庫存發放」畫面格式的「畫面格式」選單存取「料品分類帳查詢」程式時，所要使用的程式版本。
3. 倉儲申請 (P46100) 指定當您從「庫存發放」畫面格式的「畫面格式」選單存取「手動補貨」程式時，所要使用的程式版本。

處理

1. 發放類型 指定設備和明細帳資訊是否要出現在「庫存發放」畫面格式的詳細資料區域。共有下列值：
- 空白：顯示標準的發放格式 (不含設備和明細帳資訊欄位)。
「庫存發放」程式會停用「畫面格式」選單上的「明細帳資訊」選項。
 - 1：在詳細資料區域中顯示「設備」欄位，但隱藏「科目號碼」、「明細帳」和「明細帳類型」欄位。
當您選取「畫面格式」選單的「明細帳資訊」時，「科目資訊」畫面格式會顯示「設備」欄位，但不會顯示科目號碼和明細帳資訊欄位。
 - 2：在詳細資料區域中顯示「科目號碼」、「明細帳」和「明細帳類型」欄位，但隱藏「設備」欄位。
當您選取「畫面格式」選單的「明細帳資訊」時，「科目資訊」畫面格式會顯示科目號碼和明細帳資訊欄位，但不會顯示「設備」欄位。
 - 3：在詳細資料區域中，顯示「設備」、「科目號碼」、「明細帳」和「明細帳類型」欄位。
當您選取「畫面格式」選單中的「明細帳資訊」時，「科目資訊」畫面格式會顯示設備、科目號碼和明細帳資訊欄位。

注意： 若您在此處理選項中輸入 2 或 3，就能在「庫存發放」畫面格式的「科目號碼」欄位中，將「科目號碼」處理選項設定為需要輸入。

2. 科目號碼 指定系統是否需要在「庫存發放」畫面格式的詳細資料區域中輸入科目號碼 (例如，業務單位.物件.子目)。只有當您在「發放類型」處理選項中輸入 2 或 3 時，才能使用此欄位。共有下列值：
- 空白：啟用使用庫存預設「自動分錄設定」項目 4124 之費用科目的異動。
- 1：詳細資料區域中的「科目號碼」欄位需要輸入值。
3. 成本輸入 指定是否要在「庫存發放」畫面格式中，顯示「單位成本」和「總金額」欄位。共有下列值：
- 空白：顯示欄位。
- 1：顯示輸入為 F4105 檔案中預設值的欄位，但不予以更新。
- 2：不顯示欄位。
4. 日記帳分錄 指定是否要在總帳中，從「庫存發放」(P4112) 程式建立詳細或彙總的日記帳分錄。共有下列值：

空白：為發放的每個明細行各建立一個日記帳分錄。

1：建立依科目號碼彙總的日記帳分錄。

若您建立詳細的日記帳分錄，則系統會使用批次類型 N 為發放的每一明細行各建立一個日記帳分錄 (借方與貸方)。此處理選項只會影響 F0911 檔案中的日記帳分錄。最常用到的「自動分錄設定」是 4122 (庫存) 和 4124 (費用或銷貨成本)。若您使用標準成本，系統可能會根據自動分錄設定項目 4141 (庫存或費用銷貨成本) 建立差異的日記帳分錄。不論此處理選項的值為何，F4111 檔案都會包含各發放中每一明細行的相關資訊。

若您依科目號碼建立彙總日記帳分錄，則系統會針對發放中的所有行，依科目號碼建立彙總的借方合計及彙總的貸方合計。

5. 發放數量

指定是否允許發放數量大於可供量，而這種情形可能造成負的庫存量。共有下列值：

空白：不允許。

1：允許。

注意： 使用加權平均成本時，不允許負的庫存量。

6. 批次暫停量

指定系統是否啟用對暫停的批次進行發放。若「料品/分支工廠資訊」畫面格式上的「批次狀態代碼」欄位為空白，則不為暫停批次。共有下列值：

空白：不啟用。

1：啟用。

輸入允許的批次狀態群組以驗證

輸入批次群組，以處理允許批次狀態的庫存料品。

7. 料品銷售記錄

指定當您使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，但未使用「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統時，是否要更新「料品記錄」(F4115) 檔案。例如，經營寄售倉儲的公司可能只會使用 P4112 程式來減少庫存。然而，公司可能會想複查買方資訊以審核有關發放的資訊記錄，在這種情況下可以從「庫存查詢」選單 (G41112) 加以存取。

若您使用「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統，此系統可在銷售異動後更新 F4115 檔案，而這也是銷售更新處理的一部分。共有下列值：

空白：不更新欄位。

1：以發放異動之資訊，更新「料品記錄」檔案中的「料號」、「分支」、「會計年度」和「期間」欄位。

交互操作性

異動類型

輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定在建立出庫交互操作性異動時所要使用的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統將不會執行傳出交互操作性處理。

合約

1. 合約指派 (未來)

指定系統要如何搜尋合約。只有當您搭配使用 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 合約管理」系統時，才適用此處理選項。共有下列值：

空白：不搜尋合約。

1：顯示一份合約。若系統找到多份合約，則會在列標頭 (位於詳細資料區域及「合約存在」欄中) 顯示核取標記，而您必須選取一份合約。

2：顯示所有合約。

3：搜尋並顯示到期日最早的合約。

發放庫存

存取「庫存發放」畫面格式。

次要數量

若您選取「庫存常數」中的次要計量單位選項，此欄位會出現在資料輸入畫面上。

次要計量單位

輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的備選計量單位。

調整庫存

本節概述庫存調整、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「庫存調整」(P4114) 的處理選項。
- 調整庫存。

瞭解庫存調整

您只須輸入調整，就能增加或減少分支/工廠中庫存料品的庫存量與成本，而無須進行完整的實地盤點。例如，當儲位中所記錄的料品數量與實際計數之間有差異時，您就能調整庫存。

若您正使用批次處理，那麼您可以使用調整將批次新增至庫存並作為暫停量，或者置換生效日期或到期日。若您正處理套件，那麼您通常會輸入每個元件的調整來將整個套件新增至庫存。「庫存調整」程式 (P4114) 可讓您輸入父系料品的調整，雖然系統並不會更新元件的數量資訊。

若分支/工廠啟動了識別牌照功能，請使用「倉儲」標籤上的處理選項及識別牌照分支/工廠常數來處理識別牌照資訊，以便將庫存新增至儲位。

若要調整庫存，必須輸入異動、料品和批次資訊。您可以輸入儲存料品的每個儲位/工廠的調整資訊。當您輸入異動時，系統會顯示單據類型、批次號碼和單據號碼。請記錄單據號碼，以方便稍後尋找異動。

您可以輸入回轉分錄，以更正錯誤的調整。由於系統是基於會計目的而記錄每筆庫存異動，因此無法刪除。回轉分錄會將負的數量與成本金額輸入至料品資訊中。

您可以設定處理選項以提供預設值並顯示成本和批次資訊。所顯示的批次資訊，視您如何設定「系統常數」中的重複批次處理而定。

必備條件

在您完成本節的任務之前，請驗證下列資訊已設定完成：

- F4102 和 F41021 檔案中的料品和分支/工廠資訊。
- F0901 檔案中的總帳科目。
- 配銷異動的「自動分錄設定」。

用來調整庫存的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理庫存調整	W4114B	庫存主檔/異動 (G4111)，調整	審核庫存調整。
庫存調整	W4114A	<p>按一下「處理庫存調整」畫面格式上的「新增」。</p> <p>若要啟用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「零成本」。</p> <p>若要停用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「取消零成本」。</p>	<p>調整庫存。</p> <p>在零單位成本方面，系統會將「單位成本」欄位變更為零，並將「總金額」欄位變更為空白。您無法在欄位中進行輸入。</p> <p>當您將游標移至下一列時，程式會使用 F4105 檔案中的預設值來完成「單位成本」和「總金額」欄位。</p>

設定庫存調整的處理選項 (P4114)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 單據類型
輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定庫存調整的預設單據類型。一般而言，預設的單據類型是 IA (庫存調整)。若此處理選項保留空白，系統就不會輸入預設的單據類型。
2. 儲位/批次
輸入調整時，將主要儲位定義為預設儲位。只有當所有次要儲位都具有實體儲位 (例如，走道和儲位) 時，才能將主要儲位當成預設。若任何次要儲位為空白儲位或批次，就不能將主要儲位設定為預設。共有下列值：
 - 空白：不提供儲位及批次欄位的預設值。
 - 1：使用主要儲位及批次作為預設值。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 日記帳分錄 (P0911)
指定在您從「處理庫存調整」畫面格式的「列」選單，或是「庫存調整」畫面格式的「畫面格式」選單存取「日記帳分錄」程式時，所要使用的程式版本。

2. 料品分類帳 (P4111) 指定在您從「處理庫存調整」畫面格式的「列」選單，或是「庫存調整」畫面格式的「畫面格式」選單存取「料品分類帳查詢 (CARDEX)」程式時，所要使用的程式版本。
3. 倉儲申請 (P46100) 指定當您從「庫存調整」畫面格式的「畫面格式」選單存取「手動補貨」程式時，所要使用的程式版本。

處理

1. 成本輸入 指定是否要在「庫存調整」畫面格式中，顯示並更新「單位成本」和「總金額」欄位。共有下列值：
- 空白：顯示欄位。
- 1：顯示輸入為 F4105 檔案中預設值的欄位，但不予以更新。
- 2：不顯示欄位。
2. 日記帳分錄 指定是否要建立總帳的明細或彙總日記帳分錄。在彙總日記帳分錄方面，系統會為調整的每一行依科目號碼建立彙總的借方合計及彙總的貸方合計。在明細日記帳分錄方面，系統會為調整的每一行建立一個日記帳分錄 (借方和貸方)。
- 「庫存調整」程式 (P4114) 所建立的批次類型是 N。此處理選項只會影響 F0911 檔案的日記帳分錄。最常用的「自動分錄設定」是 4122 (庫存估價科目) 和 4124 (銷貨費用或成本科目)。若您使用標準成本，則系統可能會根據自動分錄設定 4141 建立差異的日記帳分錄。F4111 檔案包含各調整中每一明細行的分錄，不論您如何設定此處理選項。共有下列值：
- 空白：建立調整中每一明細行的日記帳分錄 (借方或貸方)。
- 1：建立依科目號碼彙總的日記帳分錄。
3. 批次和層欄位 決定是否在畫面格式上顯示和更新批次資訊欄位。共有下列值：
- 空白：不顯示批次資訊欄位。
- 1：顯示全部的批次資訊欄位並啟用變更。
- 2：顯示全部的批次資訊欄位，但不啟用欄位的更新。
4. 調整數量 指定系統針對導至負數量之異動進行驗證的方式。共有下列值：
- 空白：不啟用負的可供量。
- 1：啟用負的可供量。
- 2：不啟用負的庫存量。
-
- 警告！ 使用加權平均成本功能時不可啟用負的可供量。
-
5. 批次暫停量 指定是否啟用對暫停批次的調整。若「料品/分支工廠資訊」畫面格式上的「批次狀態代碼」欄位為空白，則不為暫停批次。共有下列值：
- 空白：不啟用調整。
- 1：啟用調整。

6. 輸入允許的批次狀態群組以驗證 輸入批次群組，此批次群組為定義於「允許的批次狀態設定」程式 (P41081) 中，允許的非空白批次狀態代碼的使用者定義清單的名稱。只要輸入批次群組名稱，就能處理庫存料品。

交互操作性

- 異動類型 輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定系統在建立出庫交互操作性異動時，所要使用的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統將不會執行傳出交互操作性處理。

合約

- 合約指派 (未來) 指定當您搭配使用 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 合約管理」系統時，系統要如何搜尋合約。共有下列值：
- 空白：不搜尋合約。
- 1：顯示一份合約。若系統找到多份合約，則會在行的列標頭以及「合約存在」欄中顯示核取標記。您必須選取一份合約。
- 2：搜尋並顯示所有合約。
- 3：搜尋並顯示到期日最早的合約。

倉儲

下列處理選項決定系統在轉倉時，要如何處理識別牌照號碼。

1. 識別牌照號碼產生方法 輸入「使用者定義碼」46L/LG 中的代碼，指定應使用何種識別牌照號碼產生方法。共有下列值：
- 01：手動輸入。
- 02：建立使用者定義的公式。
- 03：建立 EPC (電子產品代碼) 號碼。
2. 建立預設計量單位結構 指定系統要如何建立預設的計量單位結構。共有下列值：
- 空白：預設的計量單位結構
- 1：異動計量單位結構。
3. 指派料品至識別牌照視窗 (P46L30) 指定系統在轉倉時，是否要顯示「指派/移除料品至識別牌照」畫面格式。您可以使用「指派/移除料品至識別牌照」程式 (P46L30) 來搜尋分支/工廠、料品和批次資訊，同時指派料品至識別牌照記錄。您可以使用此程式根據料品結構建立識別牌照記錄，或是建立新的識別牌照。

調整庫存

存取「庫存調整」畫面格式。

調整 - 庫存調整

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

單據號碼: 3600 分支/工廠: M30
 單據類型: IA 庫存調整 異動日期: 06/01/2005
 總帳日期: 07/16/2007
 說明: Initial Inventory 批次號碼: 3069

記錄 1 - 3 自訂方格

料號	料品說明	數量	計量單位	次要數量	次要計量單位
210	Mountain Bike, Red	50	EA		
220	Touring Bike, Red	134	EA		

「庫存調整」畫面格式

轉倉

本節概述轉倉，並探討如何：

- 設定「轉倉」(P4113) 的處理選項。
- 轉倉。

瞭解轉倉

您可以使用轉倉來記錄兩種類型的庫存移動：

- 在同一分支/工廠的不同儲位間移動。
- 在不同分支/工廠間移動。

轉倉會在總帳中建立兩種日記帳分錄。第一種日記帳分錄會減少原始儲位的庫存。第二種分錄會增加目的地儲位的庫存。

若要進行轉倉，您必須同時輸入原始和目的地儲位之異動和料品資訊。您可以設定處理選項以提供預設值並顯示成本資訊。若您從儲位進行轉倉而導至數量變成零，但是該儲位仍與特定數量相關聯，則系統會自動建立日記帳分錄至適當的科目以平衡零的數量。

您可以輸入回轉分錄，以更正錯誤的轉倉。由於系統是基於會計目的而記錄每筆庫存異動，因此無法刪除。回轉分錄會將正的數量與成本輸入回原始儲位的料品資訊，並將負的數量與金額輸入至目的地儲位的料品。

若您轉倉套件，則必須為套件中的每個元件輸入轉倉。「轉倉」程式 (P4113) 可讓您進行父系料品轉倉，雖然系統並不會更新元件的數量資訊。

例如：轉倉異動

若您轉倉的料品在一個分支/工廠的成本高於另一個分支/工廠，則「自動分錄設定」會將成本差異導向總帳科目。例如，某項料品在分支/工廠 A 的成本為 25.50，轉倉至成本變為 25.00 的分支/工廠 B。此一轉倉會使分支/工廠 A 成為 25.50 的貸方，分支/工廠 B 成為 25.00 的借方，而標準成本差異為 .50。 .50 的差異會記錄在差異科目中。

從分支/工廠 A	到分支/工廠 B
貸方 25.50 (標準成本)	借方 25.00 (標準成本差異 .50 會記錄在差異科目中)

重要！「轉倉」程式 (P4113) 並不會建立任何銷售或採購單據。此程式只會更新分支/工廠的成本計算方法。另外，此程式也不會針對銷售或採購單產生的轉倉，提供足夠的審核線索。此程式僅用於庫存之目的。

您也可以輸入轉倉開始的識別牌照號碼。若「結束分支/工廠」欄位中的分支/工廠已啟動識別牌照功能，則使用處理選項「倉儲控制」和識別牌照分支/工廠常數來處理「結束儲位」值的識別牌照資訊。

用於轉倉的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理轉倉	W4113A	庫存主檔/異動 (G4111)，轉倉	審核轉倉。
轉倉	W4113B	按一下「處理轉倉」畫面格式上的「新增」。 若要啟用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「零成本」。 若要停用零成本，請選取一列，然後從「列」選單選取「取消零成本」。	轉倉。 在零單位成本方面，系統會將「單位成本」欄位變更為零，並將「總金額」欄位變更為空白。您無法在欄位中進行輸入。 當您將游標移至下一列時，程式會使用 F4105 檔案中的預設值來完成「單位成本」和「總金額」欄位。

設定轉倉 (P4113) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

若將這些處理選項保留空白，系統則不會在異動輸入期間提供預設值。

- 單據類型 輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定轉倉的預設單據類型。預設的單據類型通常是 IT (轉倉)。
- 開始儲位/批次 當您輸入轉倉時，請輸入主要儲位和批次，作為「開始儲位」和「開始批次/序號」欄位的預設儲位。共有下列值：

空白：不提供「開始儲位」和「開始批次/序號」欄位的預設值。

1：使用主要儲位和批次，作為「開始儲位」欄位的預設值。

注意：只有當所有次要儲位都具有實體儲位 (例如，走道和儲位) 時，才能將主要儲位當成預設。若任何次要儲位為空白儲位或批次，就不能將主要儲位設定為預設。

3. 結束儲位/批次

當您輸入轉倉時，請輸入主要儲位和批次，作為「結束儲位」和「結束批次號碼」欄位的預設儲位。只有當所有次要儲位都具有實體儲位 (例如，走道和儲位) 時，才能將主要儲位當成預設。若任何次要儲位為空白儲位和批次，就不能將主要儲位設定為預設。共有下列值：

空白：不提供「結束儲位」和「結束批次號碼」欄位的預設值。

1：使用主要儲位和批次，作為「結束儲位」欄位的預設值。

版本

若下列任一處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 日記帳分錄 (P0911)

指定在您從「處理轉倉」畫面格式的「列」選單，或是「轉倉」畫面格式的「畫面格式」選單存取「日記帳分錄」程式時，所要使用的程式版本。

2. 料品分類帳 (P4111)

指定在您從「處理轉倉」畫面格式的「列」選單，或是「轉倉」畫面格式的「畫面格式」選單存取「料品分類帳查詢 (CARDEX)」程式時，所要使用的程式版本。

處理

1. 成本輸入

指定是否要在「轉倉」畫面格式中，顯示「結束單位成本」和「結束總金額」欄位。共有下列值：

空白：顯示欄位。

1：顯示輸入為 F4105 檔案中預設值的欄位，但不予以更新。

2：不顯示欄位。

2. 日記帳分錄

指定是否要在「轉倉」的總帳中，使用詳細或彙總的日記帳分錄。在彙總的日記帳分錄方面，系統會為轉倉中的所有行依科目號碼建立彙總的借方合計及貸方合計。在詳細的日記帳分錄方面，系統會為轉倉的每一明細行建立一個日記帳分錄 (借方和貸方)。

「轉倉」程式所建立的批次類型是 N。此處理選項只會影響 F0911 檔案的日記帳分錄。最常用到的「自動分錄設定」是 4122 (庫存) 和 4124 (費用或銷貨成本)。若您使用標準成本，系統可能會根據自動分錄設定 4141 (庫存或費用/銷貨成本) 建立差異的日記帳分錄。F4111 包含每個轉倉中每一明細行的分錄，不論您如何設定此處理選項。共有下列值：

空白：建立每一明細行的日記帳分錄 (借方或貸方)。

1：建立依科目號碼彙總的日記帳分錄。

3. 批次暫停量 指定是否啟用暫停批次的轉倉來源和目標。若「料品/分支工廠資訊」畫面格式上的「批次狀態代碼」欄位為空白，則不為暫停批次。共有下列值：
- 空白：不啟用轉倉。
- 1：啟用轉倉。
4. 輸入允許的批次狀態群組以驗證 輸入批次群組名稱，以處理允許批次狀態的庫存料品。系統會依據「允許的批次狀態設定」(P41081) 中指定的批次狀態群組設定來驗證批次狀態代碼。
5. 轉倉數量 指定是否啟用會導至負庫存數量的轉倉數量。在這種情況下，轉倉數量大於庫存數量。共有下列值：
- 空白：不啟用。
- 1：啟用。

警告！ 使用加權平均成本時不可啟用負的庫存數量。

6. 批次狀態預設 指定批次狀態的預設值。共有下列值：
- 空白：將批次狀態從「開始」儲位更新為「結束」儲位。
- 1：不將批次狀態從「開始」儲位更新為「結束」儲位。

交互操作性

異動類型 輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定系統在建立出庫交互操作性異動時，所要使用的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統將不會執行傳出交互操作性處理。

合約

合約指派 (未來) 指定當您搭配使用 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 合約管理」系統時，系統要如何搜尋合約。共有下列值：

空白：不搜尋合約。

1：顯示一份合約。若系統找到多份合約，則會在行的列標頭以及「合約存在」欄中顯示核取標記。您必須選取一份合約。

2：搜尋並顯示所有合約。

3：搜尋並顯示到期日最早的合約。

倉儲

下列處理選項決定系統在轉倉時，要如何處理識別牌照號碼。

1. 識別牌照號碼產生方法 指定要使用何種識別牌照號碼產生方法。共有下列值：
- 01：手動輸入。
- 02：建立使用者定義的公式。

03: 建立 EPC 號碼。

2. 建立預設計量單位結構 指定系統要如何建立預設的計量單位結構。共有下列值：

空白：預設的計量單位結構

1：異動計量單位結構。

3. 指派料品至識別牌照視窗 (P46L30) 指定系統在轉倉時，是否要顯示「指派/移除料品至識別牌照」畫面格式。您可以使用「指派/移除料品至識別牌照」程式 (P46L30) 來搜尋分支/工廠、料品和批次資訊，同時指派料品至識別牌照記錄。您可以使用此程式根據料品結構建立識別牌照記錄，並建立新的識別牌照。

轉倉

存取「轉倉」畫面格式。

轉移 - 轉倉

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

單據號碼

1200

單據類型

IT 轉倉

總帳日期

07/16/2007

說明

Inventory Transfers

異動日期

01/01/2005

批次號碼

4412

來源分支/工廠

M30

目標分支/工廠

M30

記錄 1 - 2

自訂方格

	料號	料號說明	數量	計量單位	次要數量	次要計量單位	開始儲位
<input type="checkbox"/>	2020	Stem	15-	EA			..
<input type="checkbox"/>							

「轉倉」畫面格式

第 5 章

複查料品和數量資訊

本章概述料品和數量資訊，並探討如何：

- 尋找料品資訊。
- 尋找數量資訊。
- 複查供/需資訊。
- 複查績效資訊。
- 處理異動記錄。

瞭解料品和數量資訊

您可以複查系統所提供的料品和數量資訊，以精確規劃未來的儲存需求。例如，您可以：

- 存取存貨料品的相關資訊。
- 存取現有、已供貨及可用料品的摘要及詳細資訊。
- 存取並監視供/需資訊，協助您規劃未來的儲存需求。
- 存取和先前銷售、目前庫存數量及未來驗收數量有關的料品資訊。
- 複查特定會計年度的餘額承前記錄。
- 調節總帳 (GL) 的庫存餘額，並存取詳細的料品異動資訊。
- 比較特定時期期末及總帳之同時期期末的庫存餘額。

數量類型

此表格列出數量類型：

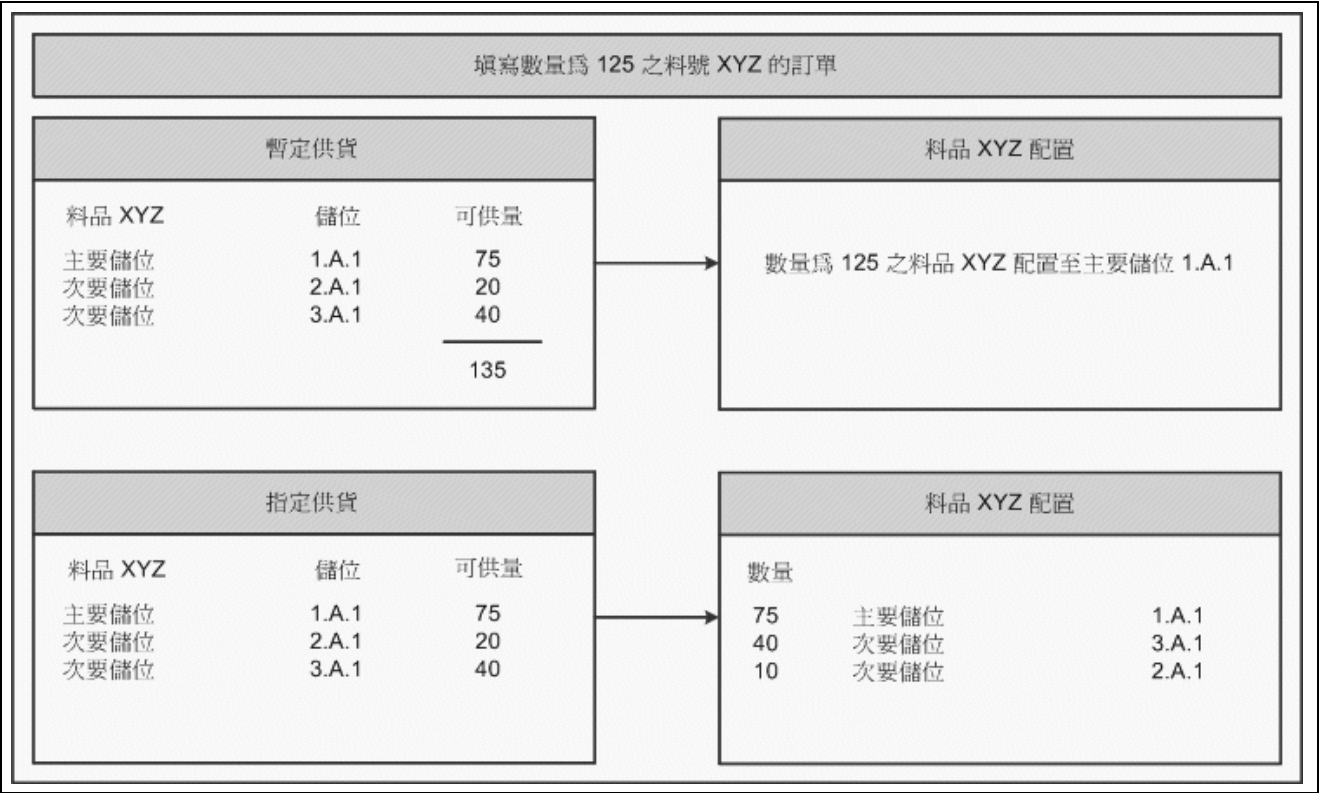
數量	定義
可供量	<p>根據使用者定義的計算，您可使用的料品數量。若要決定系統計算料品可供量的方式，您可以定義料品可供量的加減係數。此計算可包含不會立即影響庫存量的數量。</p> <p>例如，您可以將可供量計算設定為扣除銷售單或工單的供貨數量，並增加採購單或在途數量。</p>

數量	定義
庫存量	<p>實際的料品存貨數量 (以主要計量單位表示)。料品的庫存量會受到下列因素影響：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 實地盤點後所記錄的差異。 • 料品每日的移除、新增或轉移。 • 出貨確認或更新的銷售資訊。 • 具有庫存批次的儲位，如需要審查或隔離檢疫的料品。
可承諾量 (ATP)	<p>要等下次補貨訂單送達時，才會供貨的料品數量 (可供銷售或配銷)。</p> <p>請選取要使用基本方法還是累計方法來決定可承諾量。</p> <p>基本方法假設：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 僅客戶需求，如銷售單。 • 下次補貨單 (如採購單) 送達之前，所有期間的需求。 • 在目前期間完全消抵現有數量，導致沒有結轉至下一期間的數量。 <p>若您使用提供執行總計的累計方法，系統：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 不會假設目前期間內的消抵。 • 不會在期間內啟用負的可承諾量，但會啟用負的累積可承諾量。
其他數量 1 及 2	<p>當您為其他數量供給庫存時，系統會將庫存指派給不同類型、且不會影響可供量的銷售及採購單據，如報價單及總括訂單。</p>

供貨方法

若您正使用批次處理，則可使用其他供貨方法。例如，您可以使用批次號碼或批次到期日來定義供貨方法。

本圖表說明「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統一般供給庫存的方式：



「訂單履行」處理程序

系統對供/需數量的計算

系統會使用供/需內含規則，計算料品的供/需數量。製造環境會使用工單來建立料件或物料供應，而維護環境則使用工單來建立料件需求。

類型	定義
供應來源	<p>系統會從採購單的要求日期開始，從下列來源計算供應數量：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 庫存量，其中供應數量為庫存量，減去指定供貨量及銷售與工單數量。 • 採購單，其中供應數量為採購單上輸入的數量。 • 製造工單，其中供應數量為工單上輸入的數量，減去已出貨數量。
需求來源	<p>系統會從銷售單的要求日期開始，從下列來源計算需求數量：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 銷售單，其中需求數量為銷售單上輸入的數量，減去已出貨及已取消的數量。 • 安全存量，其中需求數量為任一保留數量，以避免受到需求和供應的波動。 • 工單需求及用料表，其中來源的需求量(如所需數量)減去已發放數量。

總帳的料品餘額調整

您可以在期末比較總帳的庫存餘額。由於庫存異動會在總帳期間結束後繼續進行，因此系統特別提供一種方法，供您調整任一會計期間總帳的庫存餘額。

您可以使用此資訊來建立：

- 總結層級報表 (根據總帳分類代碼)。
- 在「料品分類帳查詢 (CARDEX)」上的逐筆結算餘額資訊。
- 餘額承前記錄。
- 完整性報表。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁

尋找料品資訊

本節概述料品資訊的尋找、列出必備條件，並探討如何：

- 更新料品字詞搜尋資訊。
- 設定「料品字詞搜尋建立」(R41829) 的處理選項。
- 尋找「料品主檔」的料品。
- 尋找異動的料品。
- 定義搜尋準則。

- 輸入搜尋文字。

瞭解如何尋找料品資訊

您可能因各種理由需要尋找料品資訊，像是將變更輸入至庫存、修訂與庫存料品關聯的資訊，或是修訂可供量等。

您可以使用三種方法來尋找料品資訊。您選取的方法視使用的搜尋準則之類型，以及方法是否能夠使用而定，如下表所示：

方法	定義	可供量
以字詞搜尋尋找料品	讓您根據六個表格中的 31 個欄位的任何欄位所儲存的文字來尋找料品。	當您使用「料品主檔」或任何異動輸入畫面格式（「發放」、「轉倉」、「調整」及「重新分類」）時，即可使用這項搜尋。
尋找並傳回料品資訊	讓您依料號尋找料品以掌握可供量，然後將多項料品多個欄位的資訊，傳回異動輸入畫面格式。如有需要，您可以存取字詞搜尋功能以尋找料號。	當您使用任何異動輸入畫面格式（「發放」、「轉倉」、「調整」及「重新分類」）時，即可使用這項搜尋。
以料品搜尋尋找料品資訊	可讓您依定義的搜尋文字尋找料品。	此搜尋可從「料號」欄位的搜尋按鈕，以及「庫存查詢」選單 (G41112) 加以使用。

字詞搜尋

若您要尋找料品，可以搜尋用來說明整個物件種類的名詞，或是其他說明名詞。例如，若要查閱庫存中所有自行車設備的類型，您可以在 31 個欄位的任何欄位中，尋找包含自行車的所有料品，如料品名稱、說明或搜尋文字。

搜尋文字

在您建立「料品字詞搜尋」檔案 (F41829) 之後，就能從幾個畫面格式存取「料品字詞搜尋建立」程式 (R41829)：

- 「處理料品主檔瀏覽」畫面格式。
- 「異動」輸入畫面格式（「發放」、「轉倉」、「調整」或「重新分類」）。

搜尋程序會依您起始搜尋的畫面格式而有所不同。

料品資訊位置及傳回

在您建立發放、轉倉及調整等異動時，可以尋找料品資訊，並傳回您正在建立的異動。尋找並傳回儲位、批次號碼、等級、效量、到期日等相關資訊，而批次狀態代碼可縮短輸入時間並減少錯誤。使用「料品搜尋傳回數量」程式 (P40ITM2) 來尋找料品資訊，並傳回異動輸入畫面格式。

若您使用品質模式，那麼只有在客戶喜好設定中指定的分支/工廠及等級與效量資訊可供使用。

料品搜尋

您可以使用您為每個分支/工廠所定義的準則來尋找料品資訊。在您找到料品資訊之後，也能存取料品的數量資訊。

您可以定義特定的料品搜尋準則。若您知道料品為何，但想限制搜尋範圍時，請使用此類型的搜尋。例如，您可以將料品的搜尋限制於特定分支/工廠及供應商。

若您定義搜尋準則，系統會在下列檔案中，尋找資訊相符的料品：

檔案	說明
F4101	系統會搜尋下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 搜尋文字。 • 說明。 • 圖號 (使用製造系統時)。
F4102	系統會搜尋下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 料號 (短、第二或第三)。 • 分支/工廠。 • 供應商。 • 採購或銷售種類代碼 1-5，視您所選取的處理選項而定。

您只能使用搜尋文字，尋找在料品主檔記錄中，具有搜尋文字資訊的料品。您可以設定處理選項，以顯示適用於料品的銷售或採購種類代碼。

系統會從下列檔案存取資訊：

檔案	說明
F41021	系統會搜尋下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 儲位 • 批次號碼 • 批次狀態代碼

檔案	說明
F4108	系統會搜尋下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 批次 • 批次說明 • 序號 • 到期日
F4100	系統會搜尋下列資訊： <ul style="list-style-type: none"> • 揀料區 • 入庫區 • 補貨區

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 執行「料品字詞搜尋建立」程式，以建立或更新「料品字詞搜尋」檔案 (F41829)。
- 驗證搜尋文字是否位於庫存料品的主檔料品資訊記錄中。
- 驗證是否已在「使用者定義碼」41/DT 中設定交互參照號碼的料品交互參照類型。
- 驗證是否已在「料品交互參照」程式 (P4104) 中，設定供應商或替代品號碼等外部料號。
- 驗證是否已在「料品主檔修訂」畫面格式中，設定第二或第三料號等任何內部料號。

用來尋找料品資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品主檔	尋找料品主檔的料品。
處理料品字詞搜尋	W41829C	在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式中，選取「畫面格式」選單中的「料品字詞搜尋」。	尋找異動的料品。
料品搜尋傳回數量	W40ITM2F	在任何異動輸入畫面格式中，例如「庫存調整」，選取「畫面格式」選單的「料品搜尋」。	尋找異動的料品。
處理料品交互參照	W4104A	選取記錄，然後在「處理料品搜尋」畫面格式的「列」選單中選取「交互參照」。	定義搜尋準則。
處理料品搜尋	W41200A	庫存查詢 (G41112)，料品搜尋	輸入搜尋文字。

更新料品字詞搜尋資訊

選取「定期處理 (G4120)，料品字詞建立」。

當您使用料品字詞搜尋來搜尋料品時，系統會存取「料品字詞搜尋」檔案 (F41829) 中的料品資訊。您必須執行「料品字詞搜尋建立」程式 (R41829) 來建立並更新 F41829 檔案。您可以為整個料品主檔或依分支/工廠來執行程式。當您變更任何說明 (文字) 資訊時，系統並不會更新「料品字詞搜尋」檔案。系統會從下列檔案擷取資訊：

- F4101
- F4102
- F4100
- F4108
- F4101D
- F4104

您可以在必要時，隨時執行「料品字詞搜尋建立」程式。例如，您可以每月執行程式一次，視說明的變更數量而定。您可以設定處理選項以清除並完全重建「料品字詞搜尋」檔案 (如果適合的話)。若您不清除檔案，請使用資料選擇來指定要更新的料品。

若您依分支/工廠來執行報表，處理時間將大幅縮短。

設定料品字詞搜尋建立 (R41829) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

建立選項

此處理選項控制系統在建立「料品字詞搜尋」檔之前，是否要先清除該檔案。

1. 清除料品字詞搜尋檔 輸入代碼，指定在建立「料品字詞搜尋」檔之前，是否要先清除該檔案。共有下列值：
空白：不清除。
1：清除。

尋找料品主檔的料品

存取「處理料品主檔瀏覽」畫面格式。

注意：若您需要使用「料品主檔」程式來更新料品資訊，但是您不知道料號為何，請使用「處理料品字詞搜尋」來尋找料號。

尋找異動的料品

存取「處理料品字詞搜尋」畫面格式。

發料 - 處理料品字詞搜尋

選取(S) 尋找(I) 關閉(L) 工具(T)

料品搜尋文字

*

文字1

記錄 1 - 10

自訂方格

	說明	說明 行 2	料號	短料號
<input checked="" type="radio"/>	Unidentified Object		UNIDENTIFIED	700550
<input type="radio"/>	Helmet		2410	60441
<input type="radio"/>	Tire Repair Kit		2440	60492
<input type="radio"/>	Cyclometer		3000	60505
<input type="radio"/>	Mountain Bike, Red		210	60011
<input type="radio"/>	Seat		2017	60222
<input type="radio"/>	Tire Pump	Mounting hardware included	2200	60290
<input type="radio"/>	Helmet		2410	60441

「處理料品字詞搜尋」畫面格式

注意： 若您在輸入異動時，並不知道料號為何，可以使用「料品字詞搜尋建立」來尋找料號。使用「料品搜尋傳回數量」畫面格式，將資訊傳回異動畫面格式，是快速建立多行異動的方法。

定義搜尋準則

存取「處理料品交互參照」畫面格式。

料品搜尋 - 處理料品交互參照

選取(S) 尋找(F) 新增(A) 刪除(D) 關閉(L) 列(R) 工具(T)

料號

1001

Bike Rack - Trunk Mount

有效日期

記錄 1 - 4

自訂方格

	交互參照類型	地址號碼	地址說明	第 2 料號	說明	說明 2
<input type="checkbox"/>	VN	4343	Parts Emporium	1001	Bike Rack - Trunk Mount	
<input type="checkbox"/>	VN	4345	E&D World Wide Company	1001	Bike Rack - Trunk Mount	
<input type="checkbox"/>	VN	6031	Eastern Distribution Center	1001	Bike Rack - Trunk Mount	
<input type="checkbox"/>	VN	6035	EPS Distribution Center	1001	Bike Rack - Trunk Mount	

「處理料品交互參照」畫面格式

- 交互參照類型

輸入「使用者定義碼」41/DT 中的代碼，識別此客戶之交互參照設定的類型。交互參照類型的範例包括替代、取代及客戶或供應商料號。
- 地址號碼

輸入客戶或供應商的地址號碼。
- 第二料號

輸入料品的識別碼。
- 交互參照料號

輸入由系統指派給料號的交互參照料號。在您處理訂單或列印時，若供應商料號與您本身的料號不同，則交互參照號碼可讓您使用供應商料號。可在「料品交互參照」程式 (P4104) 中設定此號碼。
- 交互參照說明

輸入料品備註。
- 看板卡號碼

輸入「使用者定義碼」40R/CD 中的 OEM 指派值以進一步說明料件號碼。

輸入搜尋文字

存取「處理料品搜尋」畫面格式。

尋找數量資訊

本節概述數量資訊、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「料品可供量」(P41202) 的處理選項。
- 尋找總結數量資訊。
- 尋找詳細數量資訊。
- 設定「區段料品可供量」(P41206) 的處理選項。
- 搜尋區段料品可供量。
- 設定「儲位區段查詢」(P4100142) 的處理選項。
- 在具有區段的儲位中尋找數量。
- 依批次尋找數量資訊。

- 設定「批次主檔可供量」(P41280) 的處理選項。
- 尋找庫存量資訊。
- 設定「料品分類帳查詢 (CARDEX)」(P4111) 的處理選項。
- 在網路上複查目前的庫存階層。

瞭解數量資訊

數量資訊包括料品的可供量及庫存量。數量資訊可用來決定目前及未來的庫存需求。此表格列出系統執行的數量計算類型：

計算	說明
可用天數	反映料品未來的可用天數。
庫存量	反映特定分支/工廠中的料品總數量。
供貨	此計算包括暫定供貨、指定供貨及工單上的數量。
可供量	定義系統執行此計算的方式。一般來說，其包含庫存量減去任何未清供貨、保留及延期交貨數量。
驗收數量	反映未結採購單上的數量。
續訂點	指定補貨發生的最低料品數量，您也可以由系統計算該數量。
經濟訂單數量 (EOQ)	根據下訂單或保留庫存的成本經濟分析，決定料品的最低數量。

總結數量資訊

您可以根據料號及分支/工廠，存取各項料品的總結數量資訊。您也可以檢視下列任何種類的料品總數量：

- 庫存量。
- 已暫停。
- 指定供貨與暫定供貨。
- 可供量。
- 採購單與工單。
- 延期交貨。

您可以在分支/工廠的特定儲位中尋找所有料品，並複查儲位中各項料品的詳細資訊。您可以存取「詳細可供量」，複查特定儲位中的料品可供量。

您可以設定處理選項，指定計算時要使用的捨入方法。程式會將計算結果，捨入為資料項目「庫存量 - 主要數量 (PQOH)」中指定的小數位數。「顯示小數」欄位中的預設值是沒有小數。當此資料項不顯示小數位數時，計算的庫存量就不會有小數。

共有三種捨入方法：

方法	例如：
捨入：一般四捨五入法(預設值)。	例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 及 2.6 會分別四捨五入為 2 及 3。
無條件進入：一律無條件進入為下個較高的數目。	例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 和 2.6 都會無條件進入為 3。
捨去：一律捨去額外的位數。	例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 和 2.6 都會捨去為 2。

另一個範例假設料品是以「每一個」為主要計量單位。此料品的計量單位轉換是每 10 個為一個貨箱。目前的存貨中有每六個為一個單位的料品。若您將「處理料品可供量」畫面格式標頭區域之「UOM」(計量單位)，從 EA (每一個) 變更為 BX (貨箱)，那麼庫存量可能會顯示為 6 (每 6 個)。然而，在指定為不顯示小數位數的情況下，系統並不會顯示小數數量。所出現的數量視您選取的捨入方法而定。

- 捨入或無條件進入方法：6 個貨箱 (每 6 個) 會顯示為 1 個貨箱。
- 捨去方法：6 個貨箱 (每 6 個) 會顯示為 0 (零) 個貨箱。

您可以在「處理料品可供量」畫面格式(「其他選擇 1」頁籤)中，變更捨入方法。在上述情況下，系統會以互動方式重新計算並顯示數量。

只要完成下列設定作業，就能在品質模式中複查可供量資訊：

- 啟動「品質管理設定」選單 (G3741) 中的「JD Edwards EnterpriseOne 品質管理」系統。
- 針對要納入品質測試的每個分支工廠，啟用「分支/工廠常數」中的「品質控制」常數。

若您只要複查通過品質測試的記錄，請設定「總結可供量」的相關處理選項。您可以在品質模式中，輸入通訊錄號碼。不論處理選項的設定為何，系統都不會將變更啟用至「分支/工廠」欄位，或「等級範圍」及「效量範圍」欄位。只有在使用者喜好設定中設定的分支才會出現。

您可以設定處理選項，讓您能夠：

- 在可供量的要求計量單位非主要計量單位時，同時指出主要與要求的計量單位。
- 以「購物車」模式複查可供量資訊。

在此模式下，會顯示通訊錄號碼。詳細資料區域所顯示的欄位不一定能在此模式下使用。

詳細數量資訊

您可以檢視特定儲存區域中，和料品有關的詳細數量資訊，並比較儲存區域中的數量，以驗證供貨數量。

請在分支/工廠常數中，定義可供量計算以符合需求。可供量計算可包含：

- 從可供量扣除的數量，如暫定供貨、指定供貨與未來供貨。
- 增加到可供量的數量，如採購單驗收與數量。

庫存量為儲位中之料品的目前實際數量。

區段料品可供量

若您以區段來設定料品，則可檢視如下所示的料品可供量：

可供量類型	說明
可供量 - 依區段	藉由存取「料品可供量」，依區段顯示料品可供量。
出貨可供量	顯示倉儲的計量單位結構，以及每種計量單位的可出貨數量。

若您有多種使用不同範本的區段料品，您可能希望使用每個版本中識別的不同範本，來設定不同版本的「區段料品可供量」程式 (P41206)。

在具有區段的儲位中尋找數量

請使用「儲位區段查詢」程式 (P4100142) 來複查指派給具有區段之儲位的料品庫存餘額。系統可透過下列方式擷取庫存：

方法	說明
產品	您可以檢視在儲位的任何或所有區段中，目前產品的餘額。
區段	您可以選取特定區段，並檢視儲位之該區段中，所有擁有者的餘額。
通訊錄號碼	若您將其中一個區段設定為通訊錄記錄，那麼您就能依指定擁有者或通訊錄號碼，檢視所有儲位及產品的所有餘額。

注意：若要使用網路存取「儲位區段查詢」，請妥善設定處理選項。系統會根據使用者 ID 及通訊錄號碼，僅顯示和您相關的料品及儲位資訊。若您使用網路登入系統，「料品可供量」將會停用。

依批次的數量資訊

您可以複查特定批次中的料品數量，以及和批次相關的活動日期、料品數量及暫停狀態。活動日期及數量資訊會反映發放、驗收和銷售等異動。若相同料品或批次出現多次，表示料品存在於多個儲位中。

庫存量資訊儲位

在您執行倉儲的實地盤點之後，可以複查料品庫存量的任何差異。庫存量為料品的實際存貨數量。

此外，您可以在「料品分類帳查詢 (CARDEX)」(P4111) 中，尋找特定異動日期及單據號碼的庫存量及會計資訊。「料品分類帳查詢 (CARDEX)」包含庫存中各項料品的銷售、驗收或轉倉等異動記錄。每項分錄都代表影響料品庫存量的異動。

您可以複查異動，以決定在特定基準日期任何分支、儲位或批次之料品數量與相關成本。您也可以查閱該料品在特定基準日期所發生的任何異動，並尋找從庫存量扣除之數量的相關資訊。

目前網路上的庫存階層

供應商可以使用網路來查詢其所供應的料品。他們可以檢查料品的可供量及庫存量，以決定是否使用「供應商自助服務」的其他程式，來建立採購單或發出報價。

供應商可透過網路複查庫存階層，以維持可預期的商品交貨與服務，進而達成較佳的溝通及合作關係。供應商還能藉此預先籌備未來的活動、蒐集特定趨勢的資訊，並為存貨過剩和不足作好準備。

供應商可使用其料號，複查分支/工廠、庫存量、採購單上的數量、儲位、批次/序號及短料號等資訊。供應商還能讓系統顯示摘要至明細模式的資訊。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 若您使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統，請進行系統設定，以計算製造處理的可供量。

請參閱 *JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 8.12 導入手冊*，<設定產品資料管理>，「設定製造常數」。

- 設定儲位區段，讓資訊可供使用。
- 驗證系統是否設定為可計算庫存料品的可供量。

請參閱 第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁。

另請參閱

第 5 章「複查料品和數量資訊」的「在具有區段的儲位中尋找數量」，第 135 頁

用來尋找數量資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品可供量	W41202A	庫存查詢 (G41112)，總結可供量	尋找總結數量資訊。
處理料品可供量	W41202A	庫存查詢 (G41112)，詳細可供量	尋找詳細數量資訊。
詳細可供量	W41202C	在「處理料品可供量」畫面格式中，選取「列」選單的「詳細可供量」。	尋找詳細數量資訊。
處理區段料品可供量	W41206A	庫存查詢 (G41112)，區段料品可供量	尋找區段料品可供量。
處理出貨可供量	W41206B	在「處理區段料品可供量」畫面格式中，選取「列」選單的「出貨可供量」。	複查出貨可供量。
儲位區段查詢	W4100142B	庫存查詢 (G41112)，儲位區段查詢	在具有區段的儲位中尋找數量。
處理批次可供量	W41280B	批次控制 (G4113)，批次可供量	依批次尋找數量資訊。
處理料品分類帳	W4111A	庫存查詢 (G41112)，料品分類帳 (CARDEX)	尋找庫存量資訊。
處理庫存量	W41201A	庫存查詢 (G41112)，供應商自助服務庫存	在網路上複查目前的庫存階層。

設定料品可供量的處理選項 (P41202)

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

- | | |
|-----------|--|
| 1. 料品主檔 | 指定要使用哪個版本的「料品主檔」程式 (P4101)。 |
| 2. 料品備註 | 指定要使用哪個版本的「料品備註」程式 (P40163)。 |
| 3. 料品搜尋 | 指定要使用哪個版本的「料品搜尋」程式 (P41200)。 |
| 4. 採購單查詢 | 指定要使用哪個版本的「採購單查詢」程式 (P430301)。 |
| 5. 客戶服務查詢 | 指定要使用哪個版本的「客戶服務查詢」(各種Windows) 程式 (P42045)。 |
| 6. 未結工單 | 指定要使用哪個版本的「未結工單」程式 (R31400)。 |
| 7. 供/需 | 指定要使用哪個版本的「供/需查詢」程式 (P4021)。 |
| 8. 物料單 | 指定要使用哪個版本的「物料單查詢」程式 (P30200)。 |
| 9. 批次可供量 | 指定要使用哪個版本的「批次主檔可供量」程式 (P41280)。 |

- | | |
|---------------|---|
| 10. 料品分類帳 | 指定要使用哪個版本的「料品分類帳查詢 (CARDEX)」程式 (P4111)。 |
| 11. 分支/工廠料品資訊 | 指定要使用哪個版本的「分支/工廠常數」程式 (P41001)。 |
| 12. 儲位主檔 | 指定要使用哪個版本的「儲位主檔」程式 (P4100)。 |
| 13. 料品儲位資訊 | 指定要使用哪個版本的「料品儲位類型」程式 (P41023)。 |

顯示

- | | |
|----------------|--|
| 1. 等級資訊 | 指定系統是否顯示等級資訊。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。 |
| 2. 效量資訊 | 指定系統是否顯示效量資訊。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。 |
| 3. 品質管理 | 指定系統是否顯示來自「品質管理」系統的資訊。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。 |
| 4. 數量 - 主要計量單位 | 指定系統是否以主要計量單位顯示數量資訊。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。 |
| 5. 捨去/捨入 | 指定系統要捨去或捨入明細區中資訊方式。共有下列值：
空白：捨入明細區中的資訊。系統會採用一般四捨五入法。例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 及 2.6 會分別四捨五入為 2 及 3。
1：捨去方格中的資訊。系統一律會移除小數位數。例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 和 2.6 都會捨去為 2。
2：無條件進入方格中的資訊。系統將使數值無條件進入為下個較高的數目。例如，在指定不顯示小數位數的情況下，2.3 和 2.6 都會無條件進入為 3。 |
| 6. 客戶自助服務 | 指定系統要使用標準模式，還是客戶自助服務功能。共有下列值：
空白：忽略客戶自助服務，使用標準模式。
1：啟動客戶自助服務功能。 |

批次選項

- | | |
|--------------|---|
| 1. 顯示剩餘壽命百分比 | 指定系統是否顯示「剩餘壽命百分比」欄位。 |
| 2. 顯示剩餘天數 | 指定系統是否顯示「剩餘天數」欄位。 |
| 3. 計算日期 | 輸入日期，供系統計算在批次到期前的剩餘天數。若將此處理選項保留空白，系統會使用今天的日期。 |

尋找總結數量資訊

存取「處理料品可供量」畫面格式。

注意：若「庫存量 - 主要數量 (PQOH)」資料項目中的「顯示小數位數」欄位未指定要顯示小數 (預設設定)，系統就不會顯示小數數量。

料品可供量

選取「料品可供量」頁籤。

僅總結	選取此核取方塊，指示系統顯示依料品、公司、貨幣代碼及成本規則彙總的資訊。若您不選取此核取方塊，系統會顯示個別的驗收記錄。
省略零數量	選取此核取方塊，指示系統不要顯示零庫存量的資訊。若您不選取此核取方塊，系統會顯示零庫存量的資訊。
庫存量	輸入實際存貨的單位數量。系統會以主要計量單位顯示庫存量。
已供貨	輸入要供貨至特定儲位的總數量。總數量是指「銷售單」或「工單」之已銷售、暫定供貨或指定供貨的總數量。
可供量	輸入數字以表示可供量。例如，可供量可能是由庫存量減去供貨、保留及延期交貨的數量組成。 可供量為使用者定義。您可以在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中設定可供量。
驗收數量	輸入特定儲位的料品驗收總數量。總數量為訂單上之料品總數量及儲位之在途數量的總合。
銷售單/工單暫定供貨	以主要計量單位輸入銷售單或工單之暫定供貨的單位數量。
銷售單指定供貨	輸入供貨至特定儲位及批次之單位數量。
未來供貨	輸入銷售單上的數量，此銷售單的要求出貨日期，是在標準供貨期間 (於分支的分支/工廠常數中指定) 之後。例如，如果您大部分訂單都是在 90 天內出貨，若某張料品的訂單要求在一年後才出貨，那麼其數量就會反映在此欄位中。
延期交貨	以主要計量單位輸入延期交貨的單位數量。
工單指定供貨	以主要計量單位輸入工單之指定供貨的單位數量。
銷售單數量 - 其他 1	輸入在決定可銷售數量時，可指定為其他沖銷 (從庫存量扣除) 之兩個數量中的第一個。(主要計量單位)
銷售單數量 - 其他 2	輸入在決定可銷售數量時，可指定為其他沖銷 (從庫存量扣除) 之兩個數量中的第二個。(主要計量單位)
採購單數量	以主要計量單位輸入採購單上指定的單位數量。
採購單數量 - 其他 1	輸入投標要求等單據上的數量，這些要求對組織而言，並非正式的採購供貨。
在途	輸入由供應商送出、目前在途的數量。
審查中	輸入目前在接受審查的數量。此數量已驗收，但不算是庫存量。

在作業 1 中及在作業 2 中 輸入目前正在裝卸站至存貨處理中，由使用者定義之作業的數量。此數量已驗收，但可能還不算庫存量。

其他選擇 1

選取「其他選擇 1」頁籤。

等級範圍

輸入「使用者定義碼」40/LG 中的代碼，代表料品可接受的最低等級。若您嘗試採購或發放不符合最低可接受等級的料品，系統會顯示警告訊息。系統不會讓您銷售不符合最低可接受等級的料品。

效量範圍

輸入代表料品可接受的最低效量，或使用中材料百分比的數字。若您嘗試採購或發放不符合最低可接受效量的料品，系統會顯示警告訊息。系統不會讓您銷售不符合最低可接受效量的料品。

尋找詳細數量資訊

存取「詳細可供量」畫面格式。

銷售單/工單暫定供貨	以主要計量單位輸入銷售單或工單之暫定供貨的單位數量。
銷售單指定供貨	輸入供貨至特定儲位及批次之單位數量。
未來供貨	輸入銷售單上的數量，此銷售單的要求出貨日期，是在標準供貨期間（於分支的分支/工廠常數中指定）之後。例如，如果您大部分訂單都是在 90 天內出貨，若某張料品的訂單要求在一年後才出貨，那麼其數量就會反映在此欄位中。
延期交貨	以主要計量單位輸入延期交貨的單位數量。
工單指定供貨	以主要計量單位輸入工單之指定供貨的單位數量。
銷售單數量 - 其他 1	輸入在決定可銷售數量時，可指定為其他沖銷（從庫存量扣除）之兩個數量中的第一個。（主要計量單位）
銷售單數量 - 其他 2	輸入在決定可銷售數量時，可指定為其他沖銷（從庫存量扣除）之兩個數量中的第二個。（主要計量單位）
採購單數量	以主要計量單位輸入採購單上指定的單位數量。
採購單數量 - 其他 1	輸入投標要求等單據上的數量，這些要求對組織而言，並非正式的採購供貨。
在途	輸入由供應商送出、目前在途的數量。
審查中	輸入目前在接受審查的數量。此數量已驗收，但不算是庫存量。
在作業 1 中及在作業 2 中	輸入目前正在裝卸站至存貨處理中，由使用者定義之作業的數量。此數量已驗收，但可能還不算庫存量。

設定區段料品可供量的處理選項 (P41206)

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 範本 輸入當您在「料品主檔修訂」(P4101) 中輸入料品時，可以使用的範本名稱。此名稱有區分大小寫。

版本

1. 總結可供量 (P41202) 指定您要使用的「總結可供量」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。

搜尋區段料品可供量

存取「處理區段料品可供量」畫面格式。

您可以設定處理選項以使用預設範本。您可以置換預設範本。

若您將「庫存量/主要計量單位」欄位保留空白，系統會為第一個找到的料品，選取主要計量單位。

設定儲位區段查詢 (P4100142) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

模式

- 模式 選取要以何種模式執行程式。共有下列值：
- 空白：用戶端模式
- 1：網路模式

在具有區段的儲位中尋找數量

存取「儲位區段查詢」畫面格式。

- 僅總結 選取此核取方塊，以顯示個別的驗收記錄。若您不選取此核取方塊，系統會顯示依料品、公司、貨幣代碼及成本規則彙總的資訊。

- 省略零數量 選取此核取方塊，顯示零庫存量的資訊。若您不選取此核取方塊，系統就不會顯示零庫存量的資訊。

依批次尋找數量資訊

存取「處理批次可供量」畫面格式。

- 批次/序號 輸入號碼，以識別批次或序號。批次是指一組具有類似特性的料品。
- 料號 輸入系統指派至料品的號碼。可以是長/短料號或第三料號格式。
- 等級 輸入可表示批次等級的代碼。此等級可用來表示批次品質。包括下列範例：
- A1：優質等級
- A2：次要等級

	批次等級儲存在 F4108 檔案中。
效量	輸入代碼可表示以使用中或有用物料百分表示的批次效量 (例如，在溶劑中的酒精百分比)。批次的實際效量定義於 F4108 檔案中。
顯示有庫存量的批次	選取要顯示所有批次，還是有庫存量的批次。

設定批次主檔可供量 (P41280) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

版本

1. 追溯/追蹤	輸入您要使用的「追溯/追蹤查詢」版本。
2. 料品主檔修訂	輸入您要使用的「料品主檔修訂」版本。
3. 工單輸入	輸入您要使用的「工單輸入」版本。
4. 分支/工廠料品資訊	輸入您要使用的「分支/工廠料品資訊」版本。

顯示

批次狀態	指定是否更新批次狀態。共有下列值： 1：不更新批次狀態。
等級範圍	指定是否顯示等級範圍。共有下列值： 空白：不顯示。 1：顯示。
效量範圍	指定是否顯示效量範圍。 空白：不顯示。 1：顯示。

尋找庫存量資訊

存取「處理料品分類帳」畫面格式。

數量	輸入代表可供量的值，可能包括扣除供貨、保留與延期交貨的庫存餘額。這是在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中計算而得。
----	--

另請參閱

第 5 章「複查料品和數量資訊」的「處理異動記錄」，第 144 頁

設定料品分類帳查詢 (CARDEX) (P4111) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

預設

單據類型 輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定單據類型。若此處理選項保留空白，則會使用預設值 *，而所有單據都會出現。

版本

載入與交貨分類帳查詢 (未來) 輸入每個程式要使用的版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設版本 ZJDE0001。

顯示

數量 輸入 1 可同時以「主要計量單位」與「異動計量單位」顯示數量。

複查目前網路上的庫存階層

存取「處理庫存數量」畫面格式。

複查供/需資訊

本節概述供/需資訊，並探討如何：

- 設定「供/需查詢」(P4021) 的處理選項。
- 複查供/需資訊。

瞭解供/需資訊

使用「供/需查詢」畫面格式來複查特定料品的需求、供應及可供量。您可以複查指定分支/工廠的一般產品及料品績效，以及過去的銷售績效、目前需求及其他料品資訊。此資訊是以庫存、採購及銷售記錄為基礎。

「供/需查詢」畫面格式上反白的可承諾量 (ATP) 行指出公司未供貨的可用庫存。可承諾量庫存可在指定期間內，供銷售及配銷使用。

系統會顯示來自下列檔案的資訊：

- F41021
- F4211
- F4311

需求數量會依日期呈現，並可包含安全存量、銷售單、工單用料表、已規劃的較低階層訂單需求，以及工廠間和預測需求的數量。

供應數量會依日期呈現，並可包含庫存量，以及採購單、製造工單、已規劃訂單及產率時程表上的數量。沒有日期或訂單資訊的供應數量，代表依分支/工廠儲存儲位的目前可供量。

您也可以存取下列畫面格式以確認明細資訊：

- 處理工單排程

- 料件可供量
- 處理明細訊息
- 處理時間序列
- 處理回溯查詢
- 處理料品可供量
- 客戶服務查詢
- 工廠生產資料

用來複查供/需資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理供/需	W4021B	<ul style="list-style-type: none"> • 庫存查詢 (G41112)，供/需 • 銷售單查詢 (G42112)，供/需 • 每日訂單準備 - 離散式 (G3111)，供需查詢 	複查供/需資訊。

設定供/需查詢 (P4021) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 從可供量扣除安全存量 指定系統是否要從可供量中扣除安全存量。共有下列值：
空白：不扣除。
1：扣除。
 2. 驗收途程數量視為庫存量 指定是否將驗收途程數量視為庫存量。共有下列值：
空白：不考慮。
1：列入考量。
- 在途數量 指定系統是否將在途數量視為庫存量的一部分。製造環境中，有時您必須掌握存貨位置，以決定是否能立即提供使用。共有下列值：
空白：系統會顯示適當日期的在途數量。
1：系統會將在途數量列入庫存量。
- 審查中數量 指定系統是否將審查中數量視為庫存量的一部分。共有下列值：
空白：系統會顯示適當日期的檢查中數量。
1：系統會將檢查中數量列入庫存量。
- 使用者定義數量 1 及使用者定義數量 2 指定系統是否將使用者定義數量 1 及使用者定義數量 2 視為庫存量的一部分。此數量定義於「驗收途程定義」畫面格式的「更新作業 1」及「更新作業 2」欄位中。共有下列值：

	空白：系統會顯示適當日期的數量。
	1：系統會將使用者定義數量 1 列入庫存量。
3. 供/需內含規則	輸入「使用者定義碼」40/RV 中的代碼，代表系統所要使用的供/需內含規則版本。
4. 扣除到期的批次數量	指定系統是否將到期的批次數量從可供量中扣除。共有下列值： 空白：不扣除到期批次。 1：扣除到期批次。
<hr/> 注意：此處理選項不會處理可承諾量行。若您在此處理選項中輸入 1，則必須將「處理 1」頁籤底下的「可承諾量行標誌」處理選項設定為空白或 2。 <hr/>	
5. 啟用按訂單設計 (ETO)	指定系統是否啟用「按訂單設計 (ETO)」功能。共有下列值： 空白：不啟用按訂單設計功能。 1：啟用按訂單設計功能。
6. 將過期供應包含於可供量中	指定在計算可供量時，是否包含過期數量。共有下列值： 空白：不包含。 1：包含。
7. 以產率為基準的時程表類型	輸入「使用者定義碼」31/ST 中的代碼，指定系統要顯示之以產率為基準的時程表類型為何。若此處理選項保留空白，系統就不會顯示任何以產率為基準的時程表。
8. 包含主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃計劃工單	指定是否顯示來自主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃產生的計劃工單。共有下列值： 空白：不顯示。 1：顯示。
9. 預測類型 (最多 5 種類型)	指定系統要將何種預測類型 (最多五種) 包含至查詢中。若此處理選項保留空白，系統就不會包含任何預測記錄。
10. 要包含至預測之自今天起的天數	以系統日期為基準，指定您要系統包含預測記錄的天數 (+ 或 -)。若您將此處理選項保留空白，系統會從今天起包含記錄。
11. 不包括大宗料品	指定是否顯示大宗儲存類型記錄。共有下列值： 空白：顯示大宗料品。 1：不顯示大宗儲存類型記錄。
12. 將過期產率包括為供應量	指定是否將過期產率時程表的未結數量當作供應量使用。共有下列值： 空白：不使用。 1：使用。

注意： 若您輸入 1，系統會將過期訂單包含至「主計劃時程 - 多工廠」程式 (R3483) 及「物料需求規劃/主生產時程表 (MRP/MPS) 需求規劃」(R3482) 中的未調整產率時程表 (+RSU) 及已調整產率時程表 (+RS) 行中。

13. 預測開始日期

指定開始日期。共有下列值：

空白：使用系統日期。

1：使用目前預測期間的開始日期。

注意： 若您輸入 1，「啟用按訂單設計」處理選項必須是空白。

14. 批次暫停代碼 (最多 5 個)

輸入「使用者定義碼」41/L 中最多五個批次暫停代碼，以指定要包含至庫存量計算的批次。共有下列值：

空白：計算庫存量時，不包含暫停批次。

*：計算庫存量時，包含所有暫停批次。

顯示

1. 將數量轉換為標準效量

指定是否將數量轉換為標準效量。共有下列值：

空白：不轉換。

1：轉換。

2. 顯示可承諾量行

指定系統是否顯示可承諾量行、累計可承諾量行 (CATP)，或是兩者皆不顯示。共有下列值：

空白：不顯示。

1：顯示可承諾量行。

2：顯示累計可承諾量行。

注意： 若您輸入 1，則無法使用「扣除到期的批次數量」處理選項。

3. 彙總所有驗收途程步驟

指定系統是否將「驗收」途程步驟中的所有數量彙總為一行。共有下列值：

空白：不彙總。

1：彙總。

4. 彙總料品餘額數量記錄

指定系統是否將料品儲位記錄中的所有數量彙總為一行。共有下列值：

空白：不彙總。

1：彙總。

5. 以視窗模式顯示資料

指定從其他程式呼叫「供/需查詢」程式 (P4021) 時，系統是否以視窗模式顯示該程式。共有下列值：

空白：以完整的畫面格式顯示程式。

1：以視窗格式顯示程式。

6. 彙總回溯與用料表需求 指定是否彙總回溯與用料表需求：共有下列值：
1: 彙總回溯與用料表需求。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

採購單輸入 (P4310)	指定您要使用的「採購單輸入」程式版本。
採購單查詢 (P4310)	指定您要使用的「採購單查詢」程式版本。
銷售單輸入 (P4210)	指定您要使用的「銷售單輸入」程式版本。
銷售單查詢 (P4210)	指定您要使用的「銷售單查詢」程式版本。
排程工作台 (P31225)	指定您要使用的「排程工作台」程式版本。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃回溯查詢 (P3412)	指定您要使用的「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃回溯查詢」程式版本。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃時間序列 (P3413)	指定您要使用的「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃時間序列」程式版本。
主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息明細 (P3411)	指定您要使用的「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃訊息明細」程式版本。
物料單查詢 (P30200)	指定您要使用的「物料單查詢」程式版本。
料品分支 (P41026)	指定您要使用的「料品分支」程式版本。
製造工單處理 (P48013)	指定您要使用的「製造工單處理」程式版本。
輸入/變更產率時程表 (P3109)	指定您要使用的「輸入/變更產率時程表」程式版本。
料品可供量 (P41202)	指定您要使用的「料品可供量」程式版本。

複查供/需資訊

存取「處理供/需」畫面格式。

截止日期	輸入料品計劃到達的日期，或某項動作計畫完成的日期。包括下列值： 承諾日期：工單和採購單的計劃生效日期。 要求日期：銷售單的計劃生效日期。 批次生效 及 批次到期日：批次的計劃生效日期。 預測日期：預測的計劃生效日期。
計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定表示庫存料品的數量。
需求	輸入「銷售單輸入」中，出貨的供貨單位數量。使用為此料品定義的主要計量單位或是輸入的計量單位。

	在「製造」系統及「工單時間輸入」中，此欄位可表示已完成或已報廢的數量。數量類型是由輸入的類型代碼所決定。
供應	輸入代表可供量的值，可能包括扣除供貨、保留與延期交貨的庫存餘額。於「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中輸入此值。
可供量	輸入數字以表示可供量。例如，可供量可能是由庫存量減去供貨、保留及延期交貨的數量組成。 可供量為使用者定義。您可以在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中設定可供量。
訂單號碼	輸入識別原始單據的號碼。此文件可以是傳票、銷售單、發票、未沖銷金額及日記帳分錄等。
類型	輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，以識別單據類型。此代碼也指示異動的來源。

複查績效資訊

本節探討如何：

- 設定「採購人員資訊」(P4115) 的處理選項。
- 複查績效資訊。

用來複查績效資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理採購人員的料品資訊	W4115A	庫存查詢 (G41112)，採購人員資訊	複查績效資訊。

設定採購人員資訊 (P4115) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 未結採購單查詢 (P4310) 指定您要使用的「未結採購單查詢」程式版本。
2. 料品可供量 (P41202) 指定您要使用的「料品可供量」程式版本。
3. 供應商評等 (P43230) 指定您要使用的「供應商評等」程式版本。
4. 供應商型錄維護 (P41061) 指定您要使用的「供應商型錄維護」程式版本。
5. 供/需 (P4021) 指定您要使用的「供/需」程式版本。

複查績效資訊

存取「處理採購人員的料品資訊」畫面格式。

在您複查料品的績效資訊時，可以複查和料品有關的採購人員資訊、先前的銷售活動及未結的採購單。這項資訊若和料品可供量資訊一起使用，將可協助您規劃庫存需求。

採購人員號碼

輸入負責設定及維護料品之正確儲存階層的人員地址號碼。

ABC 1 銷售

輸入代碼，依銷售金額指定此料品的 ABC 等級。共有下列值：

A：指定此料品為第一（最大）金額等級。

B：指定此料品為第二（中間）金額等級。

C：指定此料品為第三（最小）金額等級。

D：執行 ABC 分析時，不要包含此料品。

共有三種 ABC 分析可供使用：銷售、利潤及庫存值。在每種分析中，各有三個群組：A、B 和 C。

「ABC 代碼」欄位所包含的百分比，會讓系統得知在 ABC 分析期間，要如何定義料品分類的 A、B 和 C 群組。每個群組都會在該類型的分析中測量總合。

系統會針對所有群組，比較單一料品的適當銷售額、利潤或庫存總額，與所有料品的適當總額，並計算各項料品的價值。料品的價值即其適當總額的百分比。接著系統會將所有料品從價值最高排至最低，然後累計百分比。接下來的作業視群組而定：

A 群組：若某項料品的價值使得累計總額超過 A 的累計百分比，系統會將該料品指派至 B 群組。

B 群組：當累積總額達到您為 A 群組之料品輸入的百分比時，則會繼續加總價值，直到達到您為 B 群組之料品輸入的百分比為止。系統會將價值介於 A 和 B 百分比之間的所有料品指派至 B 群組。

C 群組：C 群組是由累計價值超過 B 百分比的料品所組成。您為 C 群組輸入的百分比通常是 .999。

續訂點

輸入料品數量，指定何時進行補貨。一般來說，當總庫存量加上訂單數量降至或低於指定數量時，即會進行補貨。您可以輸入此數量，或有足夠銷售記錄的話，也可由系統加以計算。

經濟訂單數量

輸入料品的估計續訂數量。若銷售記錄不足，使得系統無法正確計算續訂數量，那麼您可以輸入此數量。

安全存量

指定存貨的庫存保留量，以因應需求變動的高峰。

前置時間層級

請輸入值，以代表料品在其生產程序之指定層級的前置時間，如「工廠生產資料」所定義。系統會使用這個值，計算使用固定前置時間之工單的開始日期。

採購料品及製造料品的層級前置時間各自不同：

採購：供應商收到採購單之後，將料品送至分支/工廠所需要的行事曆天數。

製造：在所有元件都可取得之後，完成料品製造或組裝所需要的工作天數。

您可以在「製造值輸入」中手動輸入層級前置時間，或是使用「前置時間累加」程式進行計算。若要使用「前置時間累加」程式計算層級前置時間，必須先在 F4102 檔案中輸入製造的前置時間數量。

分支/工廠與料號

輸入分支/工廠與料號。

處理異動記錄

本節概述異動記錄、列出必備條件，並探討如何：

- 執行「產生料品分類帳基準」程式。
- 設定「產生料品分類帳基準記錄」(R41542) 的處理選項。
- 更新會計年度中，非活動的餘額承前記錄。
- 設定「基準更新」(R41548) 的處理選項。
- 輸入個別異動。
- 複查多重異動與餘額。
- 複查「料品分類帳明細列印」報表。
- 設定「料品分類帳明細列印」(R41540) 的處理選項。
- 複查「料品分類帳 - 依總帳類別代碼」報表。
- 設定「料品分類帳 - 依總帳類別代碼」(R41541) 的處理選項。
- 複查「總帳 - 依會計科目」報表。
- 複查「試算表 - 依會計科目」報表。

瞭解異動記錄

您可以使用異動記錄來執行下列作業：

- 每年的餘額承前記錄應正確保存。
- 比較並調整不同會計期間的庫存餘額。
- 存取任何儲位之料品的數量及成本資訊。

您可以執行「產生料品分類帳基準記錄」程式 (R41542)，以建立會計年度的餘額承前記錄。此程式可彙總每個總帳種類代碼的料品異動，並提供 F41112 檔案記錄更新之最正確、最有效率的方法。

在您建立餘額承前記錄時，可將特定期間結束時的庫存餘額，與總帳同時期結束時的記錄相互比較並進行調整。這項比較是相當有用的，因為系統會在總帳期間結束時，繼續記錄庫存異動。

您可以使用餘額承前記錄，依儲位複查總異動，並儲位任何特定分支、儲位或批次在特定日期為基準的料品數量及成本金額。您也可以複查該料品在該日期之後所發生的任何異動。

您可以正確保存每年的餘額承前記錄。您可以執行 R41542 程式，建立料品異動的餘額承前記錄。您可以使用下列其中一種方法執行此程式：

方法	說明
完整的重新產生	<p>一般來說，只有在初次建立 F41112 檔案時，才執行「產生料品分類帳基準記錄」程式。然而，若您變更總帳的會計日期模式，則必須完整地重新產生此檔案。在完整的重新產生期間，系統會以下列方式處理資訊：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 驗證記錄，包括先前完整重新產生中的記錄。 2. 根據 F4111 檔案中，以目前日期為基準的異動建立檔案。 3. 將檔案中的所有異動標示為已彙總，這樣這些檔案就不會包含至任何的部分重新產生中。
部分產生	<p>在您初次建立 F41112 檔案時，可在每個總帳期間結束時執行此處理，以輸入新異動並保持最新的餘額承前記錄。</p>

若記錄已從 F4111 檔案清除，或者您不知道是否已經執行清除，請使用部分重新產生方法。

系統會使用主要計量單位，記錄這項資訊的異動：

- 根據會計日期模式的整年度資料。
- 前幾年的累計數量與成本金額總計。
- 儲位。
- 批次。
- 總帳類別。
- 會計年度。

在您將個別異動輸入至 F41112 檔案時，即為層級的每個唯一組合建立記錄。其中一個記錄變更時，系統會在每個層級建立新的餘額承前記錄。然而，系統會略過料品分類帳與總帳交易科目。

在您執行「產生料品分類帳基準記錄」程式時，請使用此資料順序：

1. 料號 - 短
2. 分支/工廠
3. 儲位
4. 批次
5. 總帳類別
6. 總帳日期

不要刪除 F41112 檔案中的異動。刪除異動將導至總合的減少：

- 系統會更新餘額承前資訊，但不會更新「料品分類帳檔案」及其他總帳交易科目。
- 系統會將您所刪除的任何異動，在「料品分類帳檔案」中標示為已彙總。若您執行「料品基準檔案」的部分重新產生，系統並不會再次選取上述異動。

在「產生料品分類帳基準記錄」程式執行期間，系統只會載入經銷售更新處理過的銷售單記錄。系統無法將已清除的料品分類帳記錄載入 F41112 檔案。若您載入已清除的料品分類帳記錄，則會產生錯誤的總合。

多重異動與餘額複查

當您使用料品分類帳的逐筆結算餘額版本時，可以複查系統依各會計期間彙總的異動記錄。彙總的逐筆結算餘額版本可讓您依總帳日期，而非異動日期，複查異動記錄。系統只會顯示來自 F41112 檔案的彙總資訊。

您也可以存取各會計期間的詳細資訊，以複查各會計期間的個別異動。系統不僅會顯示來自 F41112 檔案的資訊，也會顯示來自 F4111 檔案的資訊。在您準備調整庫存，並且需要複查多項異動時，或是當您要追蹤異動的原始單據類型與總帳單據類型時，複查這項資訊都是相當有用的。

個別異動

若 F41112 檔案已經清除，或是部分記錄受損，那麼您可能需要輸入個別異動。您可以使用 R41542 程式來輸入這些異動。

重要！ 只在「料品分類帳」檔案中，輸入實際存在的料品數量。所輸入的資料如與「料品分類帳」檔案不符，則會在「料品餘額/分類帳完整性」報表中造成錯誤。此外可能也沒有足夠的審核線索可供您調整任何差異。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 請參閱《庫存管理手冊》中的〈尋找庫存量資訊〉，以取得在「料品分類帳查詢 (CARDEX)」中，複查目前異動資訊的相關資訊。
- 執行「產生料品分類帳基準記錄」程式 (R41542)，此程式可建立個別異動的餘額承前記錄。請參閱〈建立餘額承前記錄〉以取得其他資訊。

用來處理異動記錄的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理直接基準輸入	W41112AA	基準處理 (G4122)，直接基準輸入	複查異動。
直接基準輸入	W41112AB	按一下「處理直接基準輸入」畫面格式上的「新增」。	輸入個別異動。
料品分類帳 - 逐筆結算餘額總結	W41112A	基準處理 (G4122)，料品分類帳 (逐筆結算餘額)	複查多重異動與餘額。

執行產生料品分類帳基準程式

選取「基準處理 (G4122)，產生料品分類帳基準」。

正確的餘額承前記錄是比較與調整庫存餘額的基本要素。這些記錄可讓您存取任何儲位之料品的數量及成本資訊。

設定產生料品分類帳基準記錄 (R41542) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

產生

重新產生選項

指定是否重新產生整個 F41112 檔案。共有下列值：

空白：「基準」檔案會以 F4111 檔案中，未經「基準」產生處理過的任何異動加以更新。

1：重新產生整個 F41112 檔案。

完成報表

指定是否列印完成報表。共有下列值：

空白：只在發生錯誤時，才列印完成報表。

1：列印完成報表。

更新會計年度中，非活動的餘額承前記錄

若要將目前會計年度中，沒有異動的料品包含至餘額承前記錄，請自「基準處理」(G4122) 選取「基準更新」。

只有當「料品分類帳」檔案中有記錄存在時，「產生料品分類帳基準記錄」程式 (R41542) 才會在「料品基準檔案」中建立記錄。若一年當中都沒有料品的異動，系統就不會在 F4111 檔案中建立記錄。因此，系統也就不會在 F41112 檔案中建立記錄。

若要在之前的年度活動加入記錄，請在執行「產生料品分類帳基準記錄」程式之後，執行「基準更新」程式 (R41548)。「基準更新」程式會在「料品基準檔案」中搜尋料品記錄，然後判定下年度是否存在對應記錄。若該年度的記錄不存在，系統會插入記錄，而此記錄會結轉累計金額及數量。程式會繼續填補所有差距，直到處理選項所指定的年度處理完畢為止。

例如，若 F41112 檔案初次在 1999 年產生，而您在處理選項中指定 2002，程式會從 1999 年的餘額開始。若料品 1001 只在 1999 年有異動，則程式會在建立 2000、2001 及 2002 年的記錄時，以結轉 1999 年的餘額。

設定基準更新 (R41548) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

預設

年

輸入四位數字的會計年度 (例如，1999)，代表檔案要更新至這個年度。若將此處理選項保留空白，則會以目前年度為預設值。若輸入的年度無效，程式就不會執行。

輸入個別異動

存取「直接基準輸入」畫面格式。

直接基準輸入 - 直接基準輸入

處理直接基準輸入 直接基準輸入

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 檢視 上一項 下一項 工具(T)

料號 2001 分支/工廠 30

儲位 會計年度 5 世紀 20

批次/序號 累計金額

總帳類別 IN30 累計數量

期間 01/07	金額	期間 08/14	金額
01/31/2005	100,000.00	08/31/2005	
02/28/2005		09/30/2005	
03/31/2005		10/31/2005	
04/30/2005		11/30/2005	
05/31/2005		12/31/2005	
06/30/2005		12/31/2005	
07/31/2005		12/31/2005	

「直接基準輸入」畫面格式

F41112 檔案產生之後，您就能在「處理直接基準輸入」畫面格式中，複查特定會計期間的料品異動與餘額資訊。

會計年度

輸入可識別會計年度的號碼。一般情況下，您可以在此欄位輸入一個號碼或保留空白以指示目前會計年度（如同在「公司設定」畫面格式中所定義）。

請指定第一期間結束的年度，而非會計期間結束的年度。例如，會計年度從 1998 年 10 月 1 日開始，於 1999 年 9 月 30 日結束，而第一個期間於 1998 年 10 月 31 日結束。請指定為 98 年，而非 99 年。

料號與儲位

輸入料號與儲位資訊。

累計金額

在料品分類帳中，輸入料品所有異動的總金額。

若系統中有前一年的累計金額與數量，您只要在「直接基準輸入」畫面格式中輸入會計年度、分支/工廠及料號，系統就會顯示這項資訊。若因為前一年的餘額承前記錄不存在，而使系統沒有顯示這項資訊，那麼您可以手動輸入。然而，您所輸入的任何金額都必須符合前一年的總合。

累計數量

在料品分類帳中，輸入料品所有異動的累計總數量。

金額

請輸入一個數字，此數字代表在會計期間的淨過帳金額。系統會使用 F0010 檔案中的會計期間。淨過帳金額是此期間的第一天至最後一天，所有借項和貸項的總合。

複查多重異動與餘額

存取「料品分類帳 - 逐筆結算餘額總結」畫面格式。

料品分類帳 (逐筆結算餘額) - 料品分類帳 - 逐筆結算餘額摘要

選取(S) 尋找(F) 關閉(L) 列(R) 工具(T)

✓ ❷ ✕ ❸ ❹

料號	*	總帳類別	*
分支/工廠	*	年度	2005
儲位	*	計量單位	
批次/序號	*		

記錄 1 - 13 自訂方格

	結束期間	期間數量	累計數量	期間金額	累計金額
<input checked="" type="radio"/>	Balance Forward				
<input type="radio"/>	1/31/05	32800	32800	1,040,670.53	1,040,670.53
<input type="radio"/>	2/28/05	280	33080	117,443.00	1,158,113.53
<input type="radio"/>	3/31/05	935	34015	427,633.50	1,585,747.03
<input type="radio"/>	4/30/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	5/31/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	6/30/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	7/31/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	8/31/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	9/30/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	10/31/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	11/30/05		34015		1,585,747.03
<input type="radio"/>	12/31/05		34015		1,585,747.03

「料品分類帳 - 逐筆結算餘額總結」畫面格式

結束期間 輸入使用者定義名稱或備註。

期間數量 未來使用。物料單上以主要計量單位標示的記錄數量。

累計數量 輸入因工程變更單 (ECO) 的處置，所造成的料品重工或報廢總數量。

複查料品分類帳明細列印報表

選取「基準處理 (G4122)，料品分類帳明細報表」。

「料品分類帳明細列印」報表 (R41540) 會從您在處理選項中選取之總帳日期之前的餘額承前記錄，列出累計異動。您所選取的總帳日期，是以您在處理選項中設定的使用者定義的總帳日期為基礎。

設定料品分類帳明細列印 (R41540) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

報表顯示

開始日期 輸入開始的總帳日期。

結束日期 輸入結束的總帳日期。

複查料品分類帳 - 依總帳類別代碼報表

選取「基準處理 (G4122)，料品分類帳 - 依總帳類別報表」。

使用「料品分類帳 - 依總帳類別代碼」報表，複查特定總帳類別及種類代碼的異動高層級總合。報表的每一行均顯示您在處理選項中指定之會計年度及期間的總帳分類代碼總合。

「產生料品分類帳基準記錄」程式會針對此程式所使用的會計期間，建立數量及金額。

請勿變更此報表的順序：

1. 分支/工廠
2. 總帳類別

設定料品分類帳 - 依總帳類別代碼 (R41541) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

報表選項

生效年度	輸入將準備料品分類帳 - 依總帳類別代碼報表的會計年度與期間。如未輸入會計期間和年度，則會採用財務報告年度與期間。
期間號碼 - 總帳	輸入將準備料品分類帳 - 依總帳類別代碼報表的會計年度與期間。如未輸入會計期間和年度，則會採用財務報告年度與期間。

複查總帳 - 依會計科目報表

選取「基準處理 (G4122)，總帳 - 依會計科目報表」。

「總帳 - 依會計科目」報表會以會計科目順序列印總帳。您可以選取特定的交易單據，或是所有交易單據。系統會從 F0006 及 F0901 檔案，存取此報表的資訊。報表中包含：

- 餘額承前摘要
- 科目模式選擇
- 明細帳選擇
- 會計科目摘要

複查試算表 - 依會計科目報表

選取「基準處理 (G4122)，試算表 - 依會計科目報表」。

「試算表 - 依會計科目報表」會依會計科目順序，列印含總過帳及科目餘額的試算表。系統會從 F0006 及 F0901 檔案，選取此報表的資訊。報表中包含：

- 試算表 - 依會計科目。
- 科目模式選擇。
- 明細帳選擇。
- 會計科目摘要。

第 6 章

管理實地盤點

本節概述實地盤點管理，並探討如何：

- 處理循環盤點。
- 處理標籤盤點。

瞭解實地盤點管理

正確的庫存可以協助您：

- 減少延期交貨。
- 減少投資在庫存上的金額。
- 縮短因缺貨所造成的停機時間。
- 增加準時交貨。

您可以同時使用循環和標籤盤點來滿足不同的需求。這兩種盤點都能協助您調整線上庫存記錄及實地盤點。

循環盤點是以料品為基礎的庫存盤點方法。使用循環盤點處理程序時，您可以選取要在一年中不同間隔期間盤點的料品。標籤盤點則是以儲位為基礎的盤點方法。這種方法適用於年終詳細實地盤點。

本章常用欄位

絕對值	指定是否顯示大於絕對值或原始百分比的差異金額。
已盤點數量	以主要計量單位，輸入所有儲位的料品之已盤點總數量。
數量差異	指定是否要計算並顯示數量差異。
金額差異	指定是否要計算並顯示金額差異。

處理循環盤點

本節概述循環盤點、列出必備條件，並探討如何：

- 執行「選取盤點的料品」程式。
- 設定「選取盤點的料品」(R41411) 的處理選項。

- 複查循環盤點狀態。
- 列印循環盤點表。
- 設定「列印循環盤點表」(R41410A) 的處理選項。
- 取消循環盤點。
- 輸入循環盤點結果。
- 在現有的識別牌照上輸入已盤點數量。
- 複查循環盤點差異。
- 修訂循環盤點數量。
- 核准循環盤點。
- 執行「循環盤點更新」程式。
- 設定「循環盤點更新」(R41413) 的處理選項。

瞭解循環盤點

循環盤點是以料品為基礎的庫存盤點方法。先將料號、說明及儲位等資料記錄在列印的庫存盤點表上，稍後再用來更新線上庫存記錄。

循環盤點方法可讓您：

- 將料品分組，以便在一整年的特定間隔期間進行盤點。
- 追蹤差異。
- 降低成本及延期交貨。

使用循環盤點時，請考慮搭配使用標籤盤點以確保準確性。您也可以使用這些程式來指出已盤點數量是在現有的特定識別牌照上。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證下列的自動分錄設定 (AAI) 已設定完成：
 - 「自動分錄設定」檔案 4152 提供庫存科目以沖銷任何盤點差異。
 - 「自動分錄設定」檔案 4154 提供銷售成本科目以進行更新。
 - 「自動分錄設定」檔案 4141 提供差異科目以進行更新 (只有在使用標準成本時才設定)。
 - 「自動分錄設定」檔案 4122、4124、4126 和 4128 提供餘額為零的調整科目。
- 使用「料品主檔」(P4101) 和「料品分支」(P41026) 程式來設定「循環盤點種類代碼」欄位。您必須設定此欄位，才能在「循環盤點更新」程式 (R41413) 中使用關聯的更新方法。
- 複查 F4102 及 F41021 檔案中的欄位，指出要盤點的料品為何。
- 在處理選項中指定狀態代碼，進一步指定要顯示的資訊。
- 列印循環盤點表之前，請驗證您並未變更任何印表機檔案置換資訊。任何資訊的變更，例如報表長度或寬度等，都會影響報表的外觀。

用於處理循環盤點的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理循環盤點複查	W41240A	庫存盤點替代方法 (G4121)，循環盤點複查	複查循環盤點狀態。 核准循環盤點。
循環盤點輸入	W4141A	在「處理循環盤點複查」畫面格式中選取一循環盤點，然後選取「列」選單中的「輸入循環盤點」。	輸入循環盤點結果。 修訂循環盤點數量。
處理循環盤點明細	W41241A	選取一個記錄，然後在「處理循環盤點複查」畫面格式上，選取「列」選單中的「循環盤點明細」。	複查循環盤點明細。
處理標籤狀態複查	W41604A	<ul style="list-style-type: none"> 庫存盤點替代方法 (G4121)，標籤狀態複查 庫存盤點替代方法 (G4121)，標籤發料與驗收 	複查標籤狀態。
循環/標籤盤點識別牌照號碼明細輸入	W46L42A	<p>選取一個記錄，然後在「處理標籤狀態複查」畫面格式上，選取「列」選單中的「輸入盤點」。</p> <p>在「標籤盤點輸入」畫面格式上，選取「畫面格式」選單上的「識別牌照號碼明細輸入」。</p> <p>在「循環盤點輸入」畫面格式上，選取「列」選單上的「識別牌照號碼明細輸入」。</p>	<p>在現有的識別牌照上輸入已盤點數量。</p> <p>注意：只有在擁有「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統且分支/工廠已啟動識別牌照處理，您才可以使用識別牌照處理功能。</p>

執行選取盤點的料品程式

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，選取循環盤點的料品」。

在您展開循環盤點處理之前，必須先執行「選取盤點的料品」程式 (R41411)。「選取盤點的料品」程式可為每個要盤點的庫存料品建立記錄，同時記錄每項料品的庫存量及成本。接著系統會產生「選取盤點的料品」報表，供您比較實際庫存量與線上記錄。

系統會以下列方式處理 資訊：

- 根據資料選擇，選取要盤點的料品。
- 將目前的庫存餘額複製到 F4141 檔案的「盤點時庫存量」欄位。
- 在 F4140 檔案中建立循環盤點標頭，該檔案中包含「循環盤點」料品已完成處理的狀態代碼。
- 在 F4141 檔案中，為選取儲位的每個料品更新下列資料：
- 料品資訊。

- 庫存量。
- 庫存金額。
- 產生的「選取盤點的料品」報表中會列出每個儲位的選取料品，以及盤點時的庫存量。

您可以使用資料選擇，依下列項目將料品分組：

- 循環盤點種類 (例如，每月或每半年)。
- ABC 代碼 (例如，每月盤點 A 料品)。

您不可變更「選取盤點的料品」報表中的下列順序：

1. 料號 (短)
2. 批次
3. 儲位

另請參閱

第 6 章「管理實地盤點」的「執行循環盤點更新程式」，第 158 頁

設定選取盤點的料品 (R41411) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

列印

1. 循環盤點說明 輸入使用者定義的循環盤點說明。

複查循環盤點狀態

存取「處理循環盤點複查」畫面格式。

進行循環盤點之前，請先複查各循環盤點的線上狀態，並存取詳細資訊，如盤點中各項料品的說明。請在處理選項中，指定狀態代碼範圍。程式會使用此狀態代碼，選取要檢視的循環盤點記錄。在您複查循環盤點時，可以隨時變更狀態代碼的範圍。

有時在執行「選取循環盤點的料品」程式與實際盤點期間會有異動產生，產生 F4141 檔案中「庫存量」欄位的不準確的狀況。在您盤點料品之前，可以使用「處理循環盤點複查」畫面格式將庫存量更新為目前數量。系統在重設凍結值時，會參照這項程序。

程式會以「料品儲位檔」的「庫存量」，更新 F4141 檔案的「庫存量」欄位，同時會根據新的數量更新「數量」欄位，並清除「已盤點數量」欄位。

料號 輸入料品的識別碼。

庫存量 在循環盤點開始時，以主要計量單位輸入料品的總庫存量。

已盤點數量 輸入所有儲位的料品總盤點數量。

列印循環盤點表

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，列印循環盤點表」。

在您選取要納入循環盤點的料品並在線上複查之後，就能列印循環盤點表以用來執行實際的盤點。您也可以從「循環盤點複查」程式 (P41240) 列印循環盤點表。系統會使用您在處理選項中指定的版本。

執行「列印循環盤點表」程式，將 F4141 檔案中的資訊列印至盤點表。若要列印特定的循環盤點號碼，請在資料選擇中指定盤點號碼。

使用下列「列印循環盤點表」報表的順序：

1. 循環盤點號碼
2. 料號
3. 分支/工廠

在您列印盤點表之後，「狀態」欄位會顯示「已列印」。

設定列印循環盤點表 (R41410A) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

列印

列印未取消表 指定是否列印未取消表。共有下列值：

空白：列印所有循環表。

1：列印未取消表。

取消循環盤點

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，循環盤點複查」。

您可以在更新循環盤點之前，隨時加以取消。例如，若您在列印循環盤點表幾天後，才實際執行循環盤點，那麼您可以取消循環盤並在稍後重新列印。

在您取消循環盤點號碼之後，「狀態」欄位會顯示「取消」。

輸入循環盤點結果

存取「循環盤點輸入」畫面格式。

在您執行循環盤點並將資訊記錄在循環盤點表之後，請將結果轉移至線上庫存記錄。即使盤點結果是零，您還是必須輸入循環盤點結果。

若盤點包含新儲位上的料品，除非分支/工廠開啟了「儲位控制」常數，否則您可以將新儲位新增至「循環盤點輸入」畫面格式的空白行。若「儲位控制」常數為啟用狀態，您必須先在 F4100 檔案中設定新儲位，才能在「循環盤點輸入」畫面格式中輸入數量。

在您輸入新儲位之後，系統會在您輸入循環盤點結果，接著執行「循環盤點更新」之後，建立料品儲位記錄以及整體數量與金額之差異。

數量 以主要計量單位輸入系統盤點的單位數量。

計量單位 輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出用來表示庫存料品的數量，例如，CS (貨盒) 或 BX (貨箱)。

總數量	輸入所有儲位的料品總盤點數量。
次要數量	若您選取「庫存常數」中的次要計量單位選項，此欄位會出現在資料輸入畫面上。
次要計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指出料品的備選計量單位。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定倉儲位置」，第 28 頁

在現有的識別牌照上輸入已盤點數量

存取「循環/標籤盤點識別牌照號碼明細輸入」畫面格式。

注意： 在您能夠將已盤點數量輸入至現有的識別牌照之前，必須先啟動進階倉儲管理功能，且所有必要的倉儲和識別牌照設定都必須設定完成。

若 F46L11 檔案中沒有識別牌照料品明細記錄，您就無法存取「循環/標籤盤點識別牌照號碼明細輸入」畫面格式。另外，在下列情況下系統將無法處理識別牌照明細：

- 分支/工廠不是由倉儲所控制。
- 此分支/工廠的識別牌照號碼處理並未啟動。
- 沒有此儲位的識別牌照號碼料品明細。
- 儲存類型無效。
- 庫存介面選項無效。
- 料品為大宗料品。
- 途程非處於庫存步驟。
- 未完成非同步處理。

識別牌照號碼	輸入一個值，以作為料品和/或其他識別牌照資料夾的唯一識別碼。識別牌照號碼通常用來簡化移動和庫存異動。
已盤點數量	以主要計量單位，輸入所有儲位的料品之已盤點總數量。
次要已盤點數量	輸入以次計量單位計算的數量。只有當料品為次要計量單位 (UOM) 料品時，系統才會顯示此欄位。

複查循環盤點差異

存取「處理循環盤點明細」畫面格式。

循環盤點複查 - 處理循環盤點明細

尋找 關閉 畫面格式 工具

循環盤點號碼 250 分支/工廠 *

☒ 數量差異
☐ 金額差異

關係 金額

☒ 絕對值
☐ 百分比

記錄 1 - 19 自訂表格

料號	說明	現有數量	盤點數量	盤點代碼	盤點日期	數量差異	數量 % 差異	次要單位 庫存量
1001	Bike Rack - Trunk Mount	0	0					
	TOTALS	0	0					
2001	Cro-Moly Frame, Red	500	0					
	TOTALS	500	0					
2002	Cro-Moly Frame, Two Tone	500	0					
	TOTALS	500	0					
2003	Cro-Moly Frame, Green	500	0					
	TOTALS	500	0					
2004	Cro-Moly Frame	500	0					
	TOTALS	500	0					
2005	Chain Stay	500	0					
	TOTALS	500	0					
2006	Touring Fork	500	0					
	TOTALS	500	0					
2007	Bottom Bracket	500	0					

「處理循環盤點明細」畫面格式

系統會在您輸入循環盤點結果之後，自動計算差異。此差異是指庫存量與已盤點數量之間的差異。請使用這項資訊，協助您解決線上差異的情形。

您可以複查每件料品的以下資訊：

- 庫存量
- 已盤點數量
- 差異

系統會在更新盤點時，將差異記錄至 F41021、F4111 和 F0911 檔案。

除了線上複查差異資訊之外，您還可以從「畫面格式」選單，或是直接從「庫存盤點替代方法」選單，列印「列印差異詳細資料」報表。此報表會列出循環盤點結果和庫存記錄之間的差異，協助您解決差異的情形。

當您從「畫面格式」選單執行此報表時，系統會使用畫面格式上所設定的差異準則，並置換處理選項的任何預設值。當您從「庫存盤點替代方法」選單執行報表時，系統會使用該版本的處理選項。

數量差異與金額差異

輸入差異類型，以決定是否計算並顯示數量或金額差異。

金額

輸入數量，以指出系統將新增至關聯科目號碼之科目餘額的金額。輸入貨項時，請在金額之前或之後加上減號 (-)。

絕對值

指定是否顯示大於絕對值或原始百分比的差異金額。

百分比

指定是否顯示大於絕對值或原始百分比的差異金額。

關係	輸入「使用者定義碼」00/VA 中的代碼，指出您所顯示之差異範圍之間的關係。共有下列值：
	EQ：等於
	LT：小於
	LE：小於或等於
	GT：大於
	GE：大於或等於

另請參閱

附錄 B「庫存管理報表」的「複查列印差異明細報表」 第 270 頁

修訂循環盤點數量

存取「循環盤點輸入」畫面格式。

在您輸入並修訂循環差異資訊後，可以重新盤點部分料品，然後修訂循環盤點數量。重新盤點並修訂完成之後，可以由線上或「列印差異詳細資料」程式 (R41403) 再次複查差異。

您可以使用下列任一方法修訂循環盤點數量：

- 取代盤點
- 增加和減少數量

另請參閱

附錄 B「庫存管理報表」的「複查列印差異明細報表」 第 270 頁

核准循環盤點

存取「處理循環盤點複查」畫面格式。

在您輸入並複查循環盤點，且由適當的人員核准之後，就能更新循環盤點之狀態為核准。系統會將此狀態儲存在 F4140 檔案中。

核准循環盤點可提升狀態代碼，這樣循環盤點就可用於更新處理。您可以視需要置換盤點。

在循環盤點資訊經過輸入、複查及核准之後，必須執行「循環盤點更新」程式來更新分類帳及餘額。

執行循環盤點更新程式

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，循環盤點更新」。

在您輸入、複查並核准循環盤點之後，請執行「循環盤點更新」程式 (R41413)。此程式會將差異記錄至 F4111、F0911 及 F41021 檔案。

使用資料選擇來指定要更新的循環盤點號碼。循環盤點必須具有「核准」狀態才能更新。更新完成之後，「循環盤點更新」程式會將循環盤點狀態更新為「完成」。若更新失敗，程式將不會產生錯誤記錄。在這種情況下，循環盤點狀態會維持在「核准」。

程式會更新「料品儲位檔」的下次盤點日期欄位，為下次的循環盤點預做準備。處理選項可決定程式所使用的方法。以下是可供選擇的方法：

- 「使用者定義碼」41/8 中的循環盤點種類代碼定義了循環盤點的頻率及天數。

若要使用此方法，所套用的循環盤點代碼必須輸入 F4101 及 F4102 檔案中。

例如，若您在「預設」頁籤的「下次盤點日期」處理選項中輸入「1」，而料品在「循環盤點種類」欄位中已有 QTR 儲存其中，則系統會使用 QTR 的「說明 02」欄位中的天數 (91)，從目前日期計算下次盤點日期。

- 若您將「預設」頁籤的「下次盤點日期」處理選項保留空白，「ABC 代碼」方法會使料品的「ABC 代碼 1-銷售-庫存」等級與「使用者定義碼」41/NC 關聯，以決定下次盤點日期。

您可以在「儲位修訂」畫面格式的「下次盤點日期」欄位中複查此日期，並且可以在「選取盤點料品」程式中將此欄位指定為資料選擇。

另請參閱

附錄 B「庫存管理報表」的「複查列印差異明細報表」' 第 270 頁

設定循環盤點更新 (R41413) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

這些處理選項定義系統要用於總帳過帳及下次循環盤點的日期。

1. 總帳日期
輸入當循環盤點差異過帳至 F0911 檔案時，系統與該循環盤點差異關聯的日期。請輸入特定日期，或是從行事曆選取日期。如果將此處理選項保留空白，系統會使用目前的日期。
2. 下次盤點日期
指定系統要如何決定下次循環盤點日期。「循環盤點輸入」程式 (P4141) 會更新 F41021 檔案的「下次盤點日期」欄位，為下次的循環盤點預做準備。

系統會根據循環盤點種類或 ABC 代碼來推算盤點日期。這兩種方法都以「使用者定義碼」為基礎，而此「使用者定義碼」會在代碼與下次循環盤點之前的間隔天數間建立關聯。您必須在料品輸入期間或是在修訂料品時，於 F4101 及 F4102 檔案中輸入適當的代碼。

使用循環盤點種類代碼時，系統會參照「使用者定義碼」41/8。此外，在「料品主檔」及「料品分支」檔案中的「循環盤點種類」欄位中，必須要有料品的循環盤點代碼。例如，若料品在「循環盤點種類」欄位中有 QTR，系統在計算下次盤點日期時，會將「使用者定義碼」41/8 中 QTR 的「說明 02」欄位所儲存的天數 (像是 91)，與目前日期相加。

使用「ABC 代碼」方法時，系統則會參照「使用者定義碼」41/NC。使用這個方法時，料品在「料品主檔」和「料品分支」檔案的「ABC 代碼 1」欄位 (銷售 - 庫存) 中，必須具有「ABC 銷售代碼」。

您可以在「儲位修訂」畫面格式的「下次盤點日期」欄位中複查所計算的日期，並且可以在「選取盤點料品」程式 (R41411) 中將此欄位指定為資料選擇。

共有下列值：

空白：系統根據「ABC 代碼」來計算日期。

1：系統會根據循環盤點種類代碼來推算盤點日期。

處理

1. 刪除循環盤點及倉儲異動檔案中的詳細資料記錄
指定系統是否在處理後，刪除 F4141 及 F4142 檔案的詳細資料記錄。詳細資料記錄包含總帳所儲存的庫存量及金額。此外也包含儲位已盤點數量、單位成本、執行盤點的人員及盤點日期。共有下列值：
空白：不刪除詳細資料記錄。您可以使用檔案公用程式或建立批次程式，在稍後刪除「循環盤點異動檔案」或「倉儲盤點異動」檔案中的詳細資料記錄。
1：刪除「循環盤點異動檔案」或「倉儲盤點異動」檔案中的詳細資料記錄。您必須先執行差異報表，才能執行「循環盤點更新」程式 (R41413)。在您執行該程式之後，所有詳細資料記錄都會消失而無法計算差異。
2. 建立零差異的料品分類帳記錄
指定系統是否在 F4111 檔案中，建立零差異異動的記錄。共有下列值：
空白：不建立零差異的記錄。
1：建立零差異的記錄。
3. 次計量單位總帳差異沖銷科目
指定系統如何針對具有次計量單位的料品計算差異，並建立沖銷科目的總帳輸入。您可以使用此科目來追蹤損失，如因失竊或損耗所造成的損失。在沖銷輸入方面，系統使用的是自動分錄設定 4156。共有下列值：
空白：系統不使用自動分錄設定 4156。
1：根據循環盤點異動中主要數量和次要數量之間的差別計算差異。
2：根據循環盤點異動中的次要數量計算差異。

交互操作性

1. 異動類型
輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定系統在建立出庫交互操作性異動時，所要使用的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統將不會執行循環盤點異動的傳出交互操作性處理。

處理標籤盤點

本節概述標籤盤點，並探討如何：

- 執行「選取盤點的料品」程式。
- 列印庫存標籤。
- 設定「列印庫存標籤」(R41607) 的處理選項。
- 記錄標籤分配及驗收資訊。
- 設定「標籤狀態複查」(P41604) 的處理選項。
- 輸入標籤盤點結果。
- 複查標籤狀態。
- 複查標籤狀態摘要。

- 複查標籤盤點差異。
- 執行標籤盤點更新。
- 設定「標籤庫存更新」(R41610) 的處理選項。

瞭解標籤盤點

標籤盤點是盤點儲位所有料品數量的方法。當執行標籤盤點時，會依儲位實地標示並盤點所有料品的數量兩次。一般來說，標籤盤點通常在年終、或是依公司訂下的排程來進行。執行標籤盤點時，會有兩組人員分別進行相同的實地盤點並將資料記錄在標籤兩個不同的部位上。稍後可再使用兩組人員的資料來比較結果並解決差異。

使用標籤盤點時，請考慮搭配使用循環盤點以確保準確性。您也可以使用以下程式來指出已盤點數量是在現有的特定識別牌照上。您可以從「循環盤點輸入」畫面格式的「列」選單或是「標籤盤點輸入」畫面格式的「畫面格式」選單，存取「識別牌照號碼明細輸入」程式 (P46L42)。

標籤分配資訊

在您將標籤分配至團隊時，必須記錄每個標籤號碼的負責人。這項資訊可用來追蹤：

- 為每件料品標上標籤的人員。
- 退回每個標籤之部件的人員。

盤點期間如有任何驗收、出貨及料品損壞情形，應通知團隊。盤點人員必須依儲位記錄在盤點期間新增及移動的所有料品。

其他標籤不能輸入至現有群組中。請使用「列印庫存標籤」程式列印依序號編號之標籤的新群組。您也無法刪除「標籤狀態複查」上的標籤，因為所有標籤號碼都必須加以說明。然而，您可以將標籤狀態變更為 DS (毀壞)，指出標籤不應再使用。

若您需要為特定的儲位詳細資料記錄輸入計數，請在「標籤狀態複查」程式 (P41604) 中設定適當的處理選項。

另請參閱

第 6 章「管理實地盤點」的「處理循環盤點」，第 151 頁

用於處理標籤盤點的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
標籤發料與驗收	W41604E	庫存盤點替代方法 (G4121)，標籤狀態複查 選取一個記錄，然後在「處理標籤狀態複查」畫面格式的「列」選單中，選取「發料/驗收」。	記錄標籤分配及驗收資訊。
標籤盤點輸入	W41604P	選取一個記錄，然後在「處理標籤狀態複查」畫面格式上，選取「列」選單中的「輸入盤點」。	輸入標籤盤點結果。
處理標籤狀態摘要	W41604O	選取一個記錄，然後在「處理標籤狀態複查」畫面格式上的「畫面格式」選單中選取「狀態摘要」。	複查標籤狀態摘要。
處理標籤差異複查	W41604L	在「處理標籤狀態複查」畫面格式上選取一列，然後從「畫面格式」選單中選取「差異複查」。	複查標籤盤點差異。

執行選取盤點的料品程式

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，選取標籤盤點的料品」。

在您展開標籤盤點處理之前，必須先執行「選取盤點料品 - 標籤庫存」程式 (R416060)。「選取盤點料品 - 標籤庫存」程式可為每個要盤點的庫存料品建立記錄，同時記錄每項料品的目前庫存量及成本。

在您執行「選取盤點料品 - 標籤庫存」程式之前，請排除下列代表非存貨料品的儲存類型：

- K：套件。
- F：功能。
- 其他任何由使用者定義的儲存類型。

列印庫存標籤

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，標籤列印」。

標籤雖然可以隨時列印，但一般會在標籤盤點處理開始前列印，並分配給負責盤點料品的團隊。請執行「列印庫存標籤」程式 (R41607) 列印每個儲位的庫存標籤。標籤為兩個部分的畫面格式，包含下列資訊：

- 分支/工廠
- 列印日期
- 標籤號碼

您可以變化標籤格式以配合業務需求。系統會將標籤號碼及標籤狀態儲存在 F4160 檔案中。

「列印庫存標籤」程式並未提供資料選擇及資料排序功能。此程式的目的是用來列印您在處理選項中指定的標籤號碼。

設定列印庫存標籤 (R41607) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

標籤號碼	輸入您要列印的標籤號碼。
分支/工廠	輸入要列印在標籤上的分支/工廠。

記錄標籤分配及驗收資訊

存取「標籤發料與驗收」畫面格式。

標籤狀態	輸入「使用者定義碼」41/TS 中的代碼作為標籤庫存盤點處理期間的標籤狀態。
標籤團隊 ID - 已發料	輸入標籤發放對象 (個人或團隊) 的通訊錄號碼。
標籤團隊 ID - 已驗收	輸入將標籤傳送給您的個人或團隊的通訊錄號碼。

設定標籤狀態複查 (P41604) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

狀態一至狀態四	輸入「使用者定義碼」41/TS 中的代碼指定對標籤變更有效的狀態。
預設主要位置和批次	指定是否使用預設儲位和批次。共有下列值： 1：使用來自主要位置的儲位和批次。(預設) 若您正使用空白的次要儲位，此處理選項會是無效的。
新增次要儲位	指定是否允許新增次要儲位。共有下列值： 1：允許新增次要儲位記錄。

倉儲

儲位明細	指定如何選取儲位明細記錄。共有下列值： 空白：系統會選取「儲位明細」記錄。 1：使用「儲位明細選擇視窗」輸入特定「儲位明細」記錄的盤點。
------	--

輸入標籤盤點結果

存取「標籤盤點輸入」畫面格式。

標籤發料與驗收 - 標籤盤點輸入

處理標籤狀態複查 **標籤盤點輸入**

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 上一項 下一項 工具(T)

分支/工廠 30

標籤號碼 10

料號

已盤點數量

計量單位

已盤點的次要數量

次要計量單位

儲位

批次/序號

備註

「標籤盤點輸入」畫面格式

完成標籤盤點之後，必須將每個標籤的資訊輸入至系統。

複查標籤狀態

存取「處理標籤狀態複查」畫面格式。

您可以複查標籤的目前狀態以檢查是否有遺失或不完整的情形。

複查標籤狀態摘要

存取「處理標籤狀態摘要」畫面格式。

若要列印詳細的標籤資訊，請選取「畫面格式」選單中的「列印明細」。

複查標籤盤點差異

存取「處理標籤差異複查」畫面格式。

輸入標籤盤點的結果之後，就能複查線上庫存金額及成本與團隊所盤點之庫存金額間的差異。

數量差異

輸入所有儲位的料品總盤點數量。

金額差異

輸入數量，以指出系統將新增至關聯科目號碼之科目餘額的金額。輸入貨項時，請在金額之前或之後加上減號 (-)。

絕對值

指定是否顯示大於絕對值或原始百分比的差異金額。

執行標籤盤點更新

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，標籤更新」。

在您輸入標籤盤點結果並複查差異之後，請執行「標籤庫存更新」程式以執行下列功能：

- 比較線上庫存量與實地盤點數量。
- 計算差異的數量與金額。
- 在料品儲位記錄及料品分類帳中更新數量資訊。
- 根據自動分錄設定，在總帳中建立分錄。

針對用於更新的標籤群組，系統並不接受其任何的額外盤點輸入。完成更新之後，系統會視您設定處理選項的方式，將「標籤庫存」檔案中的狀態更新為 CL (已關閉) 或是刪除記錄。您可以在「料品分類帳查詢」及「普通日記帳複查」中驗證更新結果。

資料順序

您應使用「標籤庫存更新」程式 (R41610) 的下列順序：

1. 料號 - 短
2. 分支/工廠
3. 儲位
4. 批次

設定標籤庫存更新 (R41610) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

- | | |
|------------------|---|
| 1. 標籤刪除 | 指定系統是否在更新之後刪除 F4160 檔案的標籤。共有下列值：
空白：不刪除。
1：刪除。 |
| 2. 總帳日期 | 指定系統要與標籤庫存更新產生關聯的總帳日期。請輸入特定日期，或是從行事曆選取日期。如果將此處理選項保留空白，系統會使用目前的日期。 |
| 3. 次計量單位總帳差異沖銷科目 | 指定系統如何針對具有次計量單位的料品計算差異，並建立沖銷科目的總帳輸入。您可以使用此科目來追蹤損失，如因失竊或損耗所造成的損失。在沖銷輸入方面，系統使用的是自動分錄設定 4156。共有下列值：
空白：系統不使用自動分錄設定 4156。
1：系統會根據主要和次要單位之間的差異，使用自動分錄設定 4156。
2：系統會根據次要單位使用自動分錄設定 4156。 |

交互操作性

1. 異動類型

輸入「使用者定義碼」00/TT 中的值，指定系統是否經由子系統處理傳出交互操作性異動。若將此處理選項保留空白，系統將不會執行傳出交互操作性處理。

第 7 章

更新成本

本章提供成本更新的概述、列出必備條件，並探討如何：

- 更新料品成本。
- 處理配銷中的明細成本計算。

瞭解成本更新

您可以同時更新料品成本，無須個別更新每項成本。例如，您可以提高料品群組的標準成本百分比。若您使用平均成本方法來決定庫存成本，那麼您可以更新所有料品的平均成本。

成本維護程序能讓您更新分支/工廠、儲位及批次中，您所選取的個別料品或多個料品的成本。您選取要用於成本更新的成本方法。

系統會將料品成本儲存在「料品成本檔」(F4105) 中。在您更新料品成本後，系統會更新 F4105 表格。在您針對料品的銷售/庫存成本方法更新成本後，系統會建立總帳 (GL) 及料品分類帳記錄。

另請參閱

[第 2 章「設定庫存管理系統」的「在配銷系統中設定自動分錄設定」](#)，第 45 頁

[第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「輸入料品成本資訊」](#)，第 93 頁

必備條件

在您完成本章的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證料品目前的成本資訊。
- 驗證庫存成本之變更的自動分錄設定 (AAI) 已設定完成。

更新料品成本

本節概述料品成本更新，並探討如何：

- 設定「快速成本維護」(P41051) 的處理選項。
- 更新多個分支/工廠的料品成本。
- 更新多個分支/工廠的多個料品的成本。

- 設定「批次成本維護」(R41802) 的處理選項。
- 更新料品的平均成本。
- 以未來的成本更新目前的料品成本。
- 設定「未來成本更新」(R41052) 的處理選項。

瞭解料品成本更新

您可以針對所選取的分支/工廠、儲位和批次，來更新其中的料品成本。您可以依百分比或金額增加或減少成本，或是指定新的金額。您指定您要更新成本的成本方法。您也可以更新您所選取之所有料品的平均成本或未來成本。

用來更新料品成本的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理儲位成本	W41051A	庫存價格和成本更新 (G4123)，快速成本維護	選取分支/工廠以處理成本。
成本修訂	W4105A	在「處理儲位成本」畫面格式上選取一項記錄，然後選取「列」功能表上的「成本修訂」。	更新多個分支/工廠的料品成本。

設定快速成本維護 (P41051) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

預設

輸入要顯示的預設成本方法。

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指出系統在決定採購單料品成本時所使用的成本方法。系統會保留 01 - 19 的成本方法。

處理

標準成本

指定是否要變更標準成本。共有下列值：

空白：變更

1：不變更。

更新多個分支/工廠的料品成本

存取「成本修訂」畫面格式。

您可以更新多個分支/工廠、儲位和批次的單一料品成本。您選取您要更新料品成本的成本方法。例如，您可以更新料品的最後進貨成本、平均成本等等。您對成本所做的變更會立即生效。

您可以依下列項目增加或減少成本：

- 指定金額
- 指定百分比

您也可以輸入新的金額以置換之前的成本。

銷售/庫存/採購成本計算方法

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指出系統在計算料品的銷貨成本時所使用的成本方法。系統會保留 01 - 19 的成本方法供使用。

若您在料品階層上維護成本，系統會從資料辭典中擷取此欄位的預設值。若您在料品和分支/工廠階層維護成本，則系統會從「分支/工廠常數」擷取預設值。

更新多個分支/工廠的多個料品成本

選取「庫存價格和成本更新 (G4123)，批次成本維護」。

您可以使用「批次成本維護」程式，更新多個分支/工廠、儲位和批次的多個料品成本。您可以依特定金額或百分比來增加或減少料品成本，或是指定新的成本。

您可以更新您所選取之成本方法的料品成本。例如，您可以更新最後進貨成本、加權平均成本等等。

設定批次成本維護 (R41802) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

處理

成本變更

輸入要用於更新的成本變更。輸入百分比時，請輸入整數。

成本變更類型

輸入成本變更類型。共有下列值：

A：金額

percent：百分比

*：實際

預設

1. 原因代碼

輸入「使用者定義碼」41/RC 的代碼，指定異動的原因。

2. 單據類型

輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定單據類型。

3. 總帳日期

指定日記帳分錄的日期。若將此欄位保留空白，系統會使用目前的期間日期。

列印

列印報表

指定是否產生報表。共有下列值：

空白：不產生。

1：產生。

編輯

模式

指定是否更新檔案。共有下列值：

空白：不更新檔案。以預覽更新模式執行此程式。

1: 更新檔案。以最終更新模式執行此程式。

更新料品的平均成本

選取「庫存價格和成本更新 (G4123), 更新平均成本」。

有兩種方法可以更新料品的平均成本：

- 互動式。
- 批次，透過「平均成本更新」程式來進行。

若要指定系統以互動式更新平均成本，請使用「系統常數」。若要以批次模式更新平均成本，請使用「平均成本更新」程式。請指定您要更新平均成本的料品、分支/工廠、儲位和批次。

每次當異動影響到目前的料品成本時，系統都會更新「平均成本工作」檔。當您執行「平均成本更新」程式時，系統會：

- 從 F41051 表格存取目前的成本資訊。
- 計算每個料品的平均成本。
- 更新 F4105 表格。
- 刪除工作檔中的異動。

您可以指定程式使用「定義平均成本」(其中包含「使用者定義碼」40/AV) 來更新工作檔。

在您執行「平均成本更新」程式之前，必須先熟悉您要更新之料品的成本階層。請考量下列幾點：

- 對於成本階層為 1 的所有料品，您必須將分支/工廠和儲位都指定為 ALL。
- 對於成本階層為 2 的所有料品，只須將儲位指定為 ALL。
- 若您選取對所有三種成本階層的料品執行更新，那麼只能依料號選取。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁

以未來的成本更新目前的料品成本

選取「庫存價格和成本更新 (G4123), 未來成本更新」。

您可以使用「未來成本更新」程式 (R41052) 以未來成本取代目前的成本。請選取您要更新未來成本的料品成本階層。例如，您可以在「成本修訂」畫面格式上，將料品和分支/工廠的未來成本列示為成本方法 05。然後在「未來成本更新」程式的資料選取上，選取成本方法為 05 的料品。

在您執行此程式之後，系統會列印一份列示新、舊成本的報表。該報表也會列出詳細列示無效成本方法的各項錯誤。

設定未來成本更新 (R41052) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

處理控制

成本方法	輸入「使用者定義碼」40/UM 的代碼，指定要以未來成本更新的成本方法。 若此處理選項保留空白，系統會更新與目前「庫存/銷售」成本計算方法關聯的成本。
單據類型	輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定在撰寫「總帳」和「料品分類帳」記錄時，所要使用的單據類型。 若此處理選項保留空白，系統將使用單據類型 WD。
日期 - 適用於總帳 (和傳票)	輸入撰寫「總帳」和「料品分類帳」記錄時，所要使用的總帳日期。 若此處理選項保留空白，系統會使用系統日期。
清除成本記錄	指定是否要清除成本記錄。共有下列值： 空白：不清除未來成本記錄。 1：清除未來成本記錄。
交互操作性	
異動類型	輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定交互操作性異動的異動類型。若此處理選項保留空白，系統就不會執行傳出交互操作性處理。

處理配銷中的明細成本計算

本節概述明細成本計算，並探討如何：

- 設定配銷中的明細成本計算。
- 建立配銷的模擬成本。
- 設定「模擬成本更新」(R30840) 的處理選項。
- 複製製造成本元件。
- 設定「複製成本元件」(R41891) 的處理選項。

瞭解明細成本計算

您無法在配銷環境中，從物料單或途程計算成本。相反的，「模擬成本更新」程式 (R30840) 會使用 F4105 表格的成本來更新 F30026 表格中的成本。請使用處理選項來定義哪個成本元件包含成本。

您可以指定任意成本元件來包含成本。A、B 和 C 並非此環境的內建成本元件。

用來處理配銷中明細成本計算的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理分支/工廠常數	W41001B	庫存設定 (G4141)，分支/工廠常數	選取要處理的分支/工廠。
分支/工廠常數	W41001H	在「處理分支/工廠常數」畫面格式上，選取分支/工廠。	設定配銷中的明細成本計算。

設定配銷中的明細成本計算

存取「分支/工廠常數」畫面格式。

使用產品成本明細 (Y/N) 輸入代碼，指出「配銷」程式要使用總成本方法，還是明細產品成本方法。共有下列值：

Y：明細成本計算

N：總成本計算

建立配銷的模擬成本

選取「產品成本明細 - 分配 (G4125)，模擬成本更新」。

用於配銷的「模擬成本更新」程式 (R30840) 和用於製造的「成本模擬」程式類似。請使用「模擬成本更新」程式，將 F4105 表格的成本複製到 F30026 表格。

在您更新判定變更是否生效的模擬成本之後，可以執行凍結更新，以模擬值更新凍結的成本。

另請參閱

[第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁](#)

設定模擬成本更新 (R30480) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

處理

採購成本方法 輸入要從 F4105 表格移動至 F30026 表格的成本方法 (例如，01、02 或 03)。若此處理選項保留空白，系統不會移動成本。

製造成本方法 輸入要從 F4105 表格移動至 F30026 表格的成本方法 (例如，01、02 或 03)。若此處理選項保留空白，系統不會移動成本。

成本類型 輸入從 F4105 表格帶入成本時，所要使用的成本類型 (例如，A1 或 X1)。

預設

要計算的成本方法 輸入要計算的成本方法 (例如，01、02 或 03)。若此處理選項保留空白，系統會使用成本方法 07 (標準)。

列印

報表選取	指定報表的列印方式。共有下列值：
	1：列印所有選取的料品。
	2：只列印變更的料品。

複製製造成本元件

選取「庫存價格和成本更新 (G4123)，複製製造成本元件」。

使用此程式，將成本從 F30026 表格複製到 F41291 表格。您可以複製您指定之成本方法的模擬或凍結成本。

設定複製成本元件 (R41891) 的處理選項

您可使用處理選項來指定程式和報表的預設處理。

開始

成本方法	輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定要複製的成本方法。若此處理選項保留空白，系統不會複製成本。
要複製的成本	指定要複製的成本為何。共有下列值：
	1：模擬
	2：凍結

到岸成本

生效日期	輸入成本元件的生效日期。預設是今天的日期。此日期會用來檢查現有成本元件的有效性，以及撰寫新的成本元件。
失效日期	輸入新的成本元件的失效日期。預設為世紀變更年的 12 月 31 日 (預設值來自資料辭典的 CENTCHG)。

預設

5. 總帳類別代碼	輸入「使用者定義碼」41/9 中的代碼，指定總帳總類代碼。
6. 供應商號碼	輸入供應商的通訊錄號碼。

第 8 章

使用套件

本章概述套件，並探討如何：

- 輸入套件資訊。
- 輸入物料單。

瞭解套件

本節探討：

- 套件基本原則。
- 套件元件。
- 配銷系統中的套件。

套件基本原則

套件為庫存料品的集合，與父系料品相關聯。套件為下列作業提供一種方式：

- 將料品包裝起來，在父系名稱下販售。
- 將多種庫存料品組裝為父系料品。

例如，您可能會將數種電腦元件儲存在一起，如監視器、硬碟、鍵盤和滑鼠。在您銷售這些料品時，可能會以電腦系統的形式統合販售。另一個範例是，您可能會將相同的電腦元件儲存在倉儲的不同儲位。您只要在系統中，將元件輸入為套件元件，就能輕鬆找到每個料品並將其組裝為最終成品。您不用將父系料品儲存為庫存料品。

物料單定義套件是由哪些料品組成。若套件具有功能或選項，像是可選的防反光螢幕，那麼您可以加以指定。若套件具有必要元件，系統會自動訂購。

您可以在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中設定適當的處理選項，以檢視套件元件。

套件元件

套件通常是由數種庫存料品所組成：

- 父系料品

父系料品代表已組裝料品。一般來說，系統並不包含父系料品的庫存。您必須在「料品主檔」中設定父系料品，並以儲存類型 K (代表套件) 加以指定。「料品主檔」會決定系統計算價格的方式。

- 元件

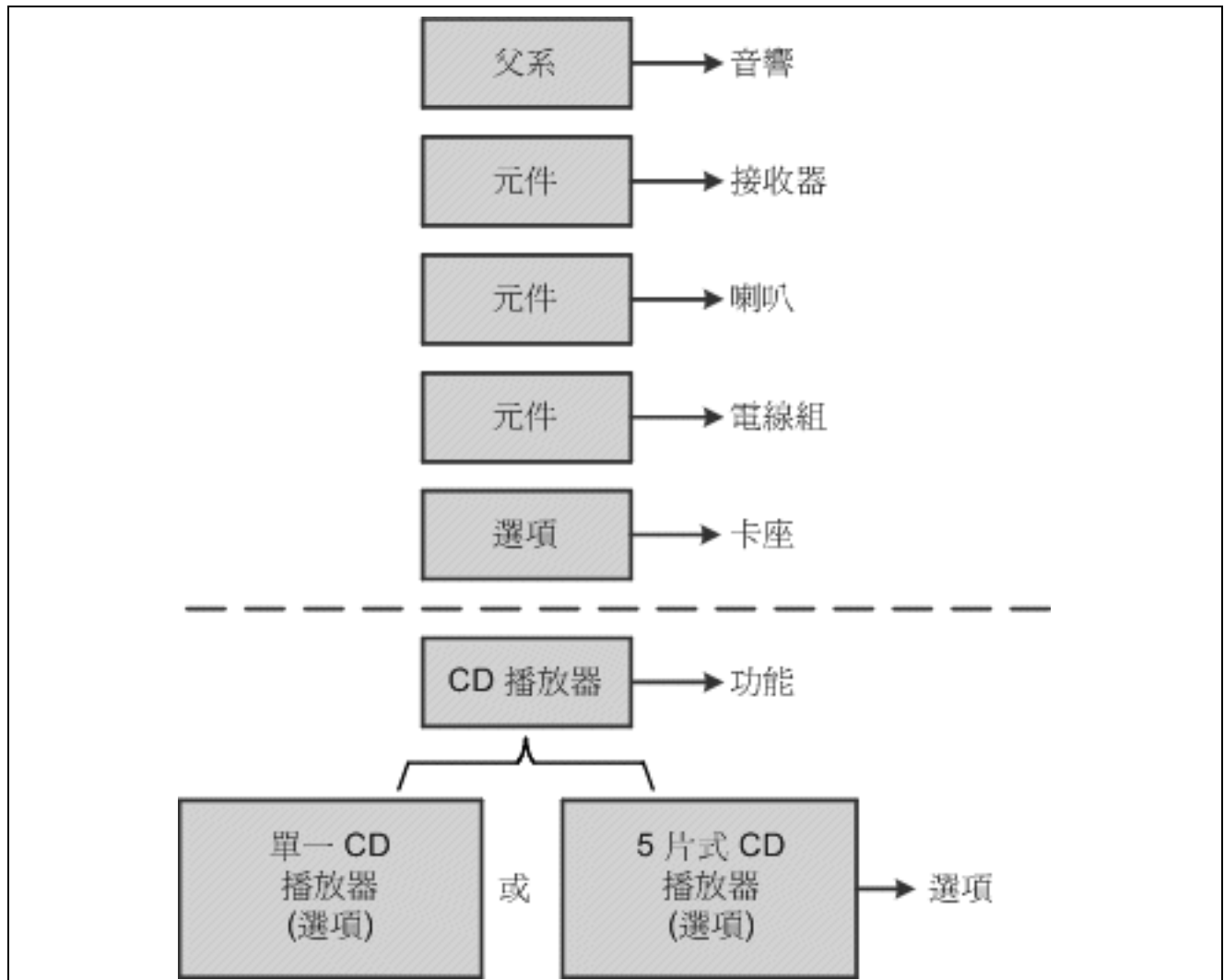
元件為套件所包含的實際庫存料品。請在「料品主檔」中，將元件設定為一般存貨料品。

- 功能與選項

功能和選項為套件的其他料品。功能料品的存貨類型為 F (代表功能)。系統會將功能料品識別為第二階層的父亲料品，因為系統並不包含功能料品的庫存。請在物料單中設定實際的庫存料品。

套件範例

本圖表針對範例套件加以說明：



套件元件

在此範例中，套件包含音響 (為父系料品) 以及下列元件和選項：

- 電線組 (元件)
- 接收器 (元件)
- 喇叭 (元件)
- 卡座 (選項)

- 5 片式 CD 播放器 (選項)
- 單一 CD 播放器 (選項)

CD 播放器為套件中的功能，共有兩個版本的功能可供選擇：

- 5 片式 CD 播放器
- 單一 CD 播放器

配銷系統中的套件

請記住，套件 這個名詞在配銷系統中所代表的意義，與在製造環境中不同：

- 配銷系統使用物料單來找出套件所包含的料品群組，並且加以組裝。
 - 製造系統則使用物料單來建立工單用料表。
- 當您建立工單時，表示您準備製造產品。用料表則指出您所需要的物料和數量。

輸入套件資訊

本節概述套件資訊，並探討如何：

- 輸入套件的料品主檔記錄。
- 設定套件的儲位。
- 輸入套件的訂價資訊。

瞭解套件資訊

套件和物料單最多可以有 999 個階層。而階層則是由元件、功能和選項所組成。每個階層都能包含不同料件。例如，假設您在父系套件的元件中定義功能，然後將該功能輸入為父系。功能父系的父系為第一階層，而功能則變成第二階層（第一階層的子項）。

在您輸入每個套件元件之後，若您為元件、功能或選項指派行類型，則系統會依據「料品主檔」(F4101) 檢查元件料號。套件也能包含非儲存貨元件。在這種情況下，系統並不會以 F4101 檔案來驗證料號。非儲存品元件的範例之一是傳單或型錄。

用來輸入套件資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品主檔	審核料品。
料品主檔修訂	W4101A	在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式上，按一下「新增」。	輸入套件的料品主檔記錄。 輸入套件的訂價資訊。
處理料品分支	W41026E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品分支/工廠	審核料品分支/工廠。
料品/分支工廠資訊	W41026A	在「處理料品分支」畫面格式上選取一元件，然後選取「列」選單上的「料品/分支」。	設定套件的儲位。
主要儲位	W41026B	在「料品/分支工廠資訊」上，按一下「確定」。	輸入套件儲位資訊。

輸入套件的料品主檔記錄

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

儲存類型

輸入使用者定義碼 (UDC) 41/I 中的代碼，指出您要如何儲存料品，例如，要儲存為製成品還是原料。這些儲存類型為內建的，請不要變更：範例包括：

F：功能

K：套件父系料品

在「使用者定義碼」41/I 中，「說明 2」的第一個字元指出料品為採購 (P) 或是製造的 (M)。

套件/組態器訂價方法

輸入代碼，決定系統要如何計算套件料品或配置料品的價格。共有下列值：

空白：用於套件料品或配置料品以外的料品。

1：系統會以配置價格調整來累計元件的基準價格，然後再對總額予以折扣。

2：系統會以配置價格調整來累計父系料品的基準價格，然後再對總額予以折扣。

3：系統會累計配置價格調整，然後對總額予以折扣。

4：系統會以配置價格調整，累計元件的個別折扣價格。

注意：只有配置價格調整會納入配置料品的計算中。另外，只有在您使用「JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價」系統時，系統才會對成本予以折扣。

以下是系統使用各種方法的範例：

父系料品：125

元件 A：50

元件 B：100

配置成本調整 1：15

配置成本調整 2：10

進階價格折扣：10 %

方法如下：

1: $50 + 100 = 150 + 15 + 10 = 175 - 17.50 = 157.5$

2: $125 + 15 + 10 = 150 - 15 = 135$

3: $15 + 10 + 25 - 2.5 = 22.5$

4: $(50 - 5) + (100 - 10) = 135 + 15 + 10 = 160$

設定套件的儲位

存取「料品/分支工廠資訊」畫面格式。

在您輸入套件元件之後，必須指出用來儲存套件的儲位。

輸入套件訂價資訊

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

您必須指定如何在料品主檔中為套件訂價。若您決定在父系階層為套件訂價，只須輸入父系料品的訂價資訊即可。若要依元件價格總合為套件訂價，請輸入每個元件的訂價資訊，但不要輸入功能父系料品的訂價資訊。

銷售價格階層

輸入代碼，指出系統是否要維護料品的標準銷售價格、每個分支/工廠不同的銷售價格，或是在同一分支/工廠中各個儲位和批次的不同銷售價格。系統會於 F4106 檔案中維護銷售價格。共有下列值：

- 1：料品階層
- 2：料品/分支階層
- 3：料品/分支/儲位階層

採購價格階層

輸入代碼，指出當您輸入採購單時擷取料品的採購價格之處。共有下列值：

- 1：使用 F41061 檔案中的供應商/料品價格。
- 2：使用 F41061 檔案中的供應商/料品/分支價格。
- 3：使用 F4105 檔案的庫存成本。此成本是根據您為料品所指定的庫存成本階層及採購成本方法而來的。

您必須在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中設定供應商成本，才可使用前兩個代碼。若您未設定供應商成本，系統會將庫存成本當成採購單的預設值。

輸入物料單

本節概述物料單、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「物料單修訂」(P3002) 的處理選項。
- 輸入物料單資訊。

瞭解物料單

您必須輸入物料單，指定要如何組裝套件以建立父系料品。在輸入物料單的同時，您也為系統提供下列資訊：

- 套件所包含的功能料品及選項。
- 功能料品為可選的。
- 組裝套件時所需要的料品數量。

若要輸入物料單，您必須設定庫存套件，並在套件中個別輸入每一階層。

若您正輸入內含功能的套件物料單，必須先輸入除了功能以外的所有套件元件的物料單。接著再將功能當作父系料品，輸入功能的物料單。然後將組成功能的各項料品新增至物料單。

若您已設定處理選項，那麼系統就不會驗證料品/分支記錄是否存在，也就不用在建立套件的分支/工廠中設定元件的儲位。然而，料品資訊必須存在於料品主檔中。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證「料品主檔資訊」中，是否已設定套件的父系、元件、功能和選項。
- 驗證「料品主檔」(F4101) 中是否存在有效的父系料號。
- 判斷是否需要輸入套件的分支/工廠資訊。

用來輸入物料單的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理物料單	W3002H	物料單 (G4114)，物料單修訂	審核物料單資訊。
輸入物料單資訊	W3002A	在「處理物料單」畫面格式上，完成「分支/工廠」和「料號」欄位，然後按一下「新增」。	輸入物料單資訊。

設定物料單修訂 (P3002) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 元件分支
指定當您複製物料單以新增新的物料單時，是否將父系分支或元件分支當成物料單記錄中的預設值。共有下列值：
空白：使用元件分支。
1：使用父系分支。
2. 物料單類型
輸入「使用者定義碼」40/TB 中的代碼，指定系統要以何種物料單類型，作為「物料單類型」欄位中的預設值。若此處理選項保留空白，系統會使用 M 表示製造物料單。
3. 基準日期
指定系統是否使用目前的日期，作為「處理物料單」畫面格式中標頭區域的「基準日期」欄位預設值。共有下列值：
空白：系統會使用所有日期。
1：系統會使用目前日期。
4. 顯示順序
指定系統在「輸入物料單資訊」畫面格式中如何排序資訊。您可選取依元件行號或依作業序號排序資料。元件行號表示物料單中元件的順序。作業序號表示加工順序或料品製造中的組裝步驟。共有下列值：
空白：系統依元件行號排序。
1：系統依元件行號排序。
2：系統依作業序號排序。

顯示

1. 物料單類型
指定是否同時在「處理物料單」及「輸入物料單資訊」畫面格式的標頭區域中顯示「物料單類型」欄位。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
2. 批次數量
指定是否在「輸入物料單資訊」畫面格式的標頭區域顯示「批量」欄位。批量是特定物料單預計產生的製成單位數量。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 單階物料單列印 (R30460)
指定要使用的「單階物料單列印」程式版本。
2. 多階物料單列印 (R30460)
指定要使用的「多階物料單列印」程式版本。
3. 工程變更單工作台 (P30225)
指定要使用的「工程變更單工作台」程式版本。
4. 元件維護 (P3015)
指定要使用的「元件維護」程式版本。

5. 工程變更單標頭 (P30BREV) 指定要使用的「工程變更單標頭」程式版本。
6. 物料單用途查詢 (P30201) 指定要使用的「物料單用途查詢」程式版本。
7. 料品主檔 (P4101) 指定要使用的「料品主檔」程式版本。
8. 聯/副產品查詢 (P30211) 指定要使用的「聯/副產品查詢」程式版本。
9. 物料單查詢 (P30200) 指定要使用的「物料單查詢」程式版本。

編輯

1. 料品分支驗證 指定是否要驗證「料品分支」檔案 (F4102) 中有沒有元件的料品分支記錄。共有下列值：
空白：不驗證。
1：驗證。

交互操作性

1. 異動類型 輸入「使用者定義碼」00/TT 中的代碼，指定系統在匯出處理時所要使用的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統不會使用匯出處理。
2. 為變更的異動寫入影像 指定是否儲存變更異動的前影像或後影像。影像會儲存在「物料單主檔」(F3002) 的「物料單異動修訂」檔案 (F3002Z1) 中。共有下列值：
空白：儲存後影像。
1：儲存前影像。
3. 交互操作性傳出 (R00460) 指定系統用於匯出處理的「交互操作性傳出」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用 ZJDE0001 版本。

輸入物料單資訊

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

物料單修訂 - 輸入物料單資訊

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 報表(P) 工具(T)

父系料品 1001 分支/工廠 10
 批量 EA Bike Rack - Trunk Mount
 基準日期 * 物料單類型 M 作業序號 *
 圖號 料品修訂層級 跳至行號 *

記錄 1 - 1 自訂方格

料號 *	說明	數量	計量單位	使用中成份標誌	固定變動	登料代碼	存貨類型	生產線類型	生產線號碼	作業序號	生效日期
		1									

「輸入物料單資訊」畫面格式

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁

第 9 章

使用批次處理

本章概述批次處理，並探討如何：

- 輸入批次資訊。
- 處理批次可供量。
- 設定允許的批次狀態代碼。
- 檢視批次異動。
- 重新分類批次。
- 設定批次日期。
- 定義未來可供量的生效日期。
- 設定批次出貨遞增日期。
- 執行大量更新批次到期日。

瞭解批次處理

您可以藉由批次處理來管理及維護料品群組的相關資訊。例如，您可以讓系統根據驗收日期，為易腐料品群組指定批次號碼，以識別必須先賣出的料品。您可以檢視各批次的目前資訊，如料品可供量以及影響到批次的異動。

料品控制有助於識別屬於最終產品之元件的料品群組。例如，若您為自行車輪胎、以及從輪胎組裝而成的自行車都指定批次號碼，您就能：

- 指出用來組裝特定自行車的輪胎批次號碼。
- 指出從特定批次的輪胎組裝而成的所有自行車。

若您稍後發現特定批次的輪胎有瑕疵，就能立即識別並回收以瑕疵輪胎組裝的所有自行車。

批次通常只包含一種料品，但是您可以設定系統常數，在相同批次中啟用不同類型的料品。若批次包含不同料品，系統會同時維護每個批次號碼及料品的批次資訊。您也可以設定系統常數，將批次限制於一種料品，同時使該批次存在於多個倉儲中。

您可以使用下列其中一種方法，為料品指定批次號碼：

- 允許系統指定批次號碼。
- 指定擁有者批次號碼。
- 指定供應商批次號碼。

在您建立批次之後，系統會在 F4108 檔案中新增記錄。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「設定常數」，第 16 頁

本章常用欄位

供貨日期方法	輸入使用者定義碼 (UDC) H40/CD 中的代碼，指定當料品依日期供貨時，系統用來進行庫存供貨的日期。預設值是 01 (批次到期日)。日期欄位會儲存在 F4108 檔案中。
批次狀態	<p>輸入「使用者定義碼」41/L 中，代表批次狀態的代碼。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次暫停數量。</p> <p>凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次停駐的儲位，您都可為其個別指定不同的狀態代碼。</p>
儲存有效期天數	輸入料品在到期前，可置於庫存的天數。系統會將此天數加上料品驗收日期，以決定料品的到期日。若您不在此處輸入值，那麼每次驗收批次料品時，都必須輸入到期日。

輸入批次資訊

本節概述批次資訊，並探討如何：

- 設定「批次主檔」(P4108) 的處理選項。
- 輸入料品的批次資訊。
- 建立批次。
- 輸入批次控制資訊。
- 輸入可供量資訊。
- 輸入供應商資訊。

瞭解批次資訊

您可以將料品指定至批次，以便將料品分組，並透過庫存系統加以監控。

在您輸入料品的批次資訊時，可指定批次號碼是否為必要輸入、系統如何指定號碼等等。在您輸入批次資訊時，可指定批次所包含的料品類型、批次的到期日等等。

料品的批次資訊

在您輸入料品的主檔資訊或分支/工廠資訊時，可指定：

- 料品驗收時，是否需要批次號碼。
- 系統是否根據批次號碼，進行料品庫存供貨。

您也可以指定：

- 以何種方式將批次號碼指定給料品。
- 料品在到期前，可置於庫存的天數。

您也可以為批次中的料品指定序號，以進一步指定批次。

新批次的資訊

在您為料品指定新的批次號碼後，系統就會建立批次。您可以在「批次主檔」程式 (P4108) 的「處理批次主檔」畫面格式中，輸入新批次的資訊。您也可以收到採購單收據、調整庫存及完成工單時，為料品指定新的批次號碼。您也可以「儲位修訂」程式 (P41024) 的「處理料品儲位」畫面格式中，為料品指定新的批次號碼。

您可以針對未來預期會收到的料品建立批次。您可以在「處理料品主檔」中，手動輸入批次號碼並指定料品資訊以建立批次。

批次資訊可包含到期日、等級和效量值、供應商資訊等等。您可以針對報告之目的，為每個批次最多指定 10 個種類代碼。

系統會維護批次中，每種類型之料品的個別批次資訊。例如，若「批次 1」包含「料品 A」及「料品 B」，您可以分別為各項料品輸入批次資訊。若要讓批次包含多種料品，您必須設定系統常數，使批次能夠包含一種以上的料品。

另外，您也可以設定系統常數，處理只包含一種料品、但數量分散於多個倉儲的批次。例如，「批次 234」是由一種料品所組成，即自行車輪胎。此外，「倉儲 A」代表大宗倉儲，大部分的輪胎都存放在此。然而，「倉儲 B」和「倉儲 C」也收到部分相同料品，使「倉儲 A」能保留足夠的空間。當您在「倉儲 B」和「倉儲 C」驗收輪胎時，可以將其指定為「批次 234」，並透過唯一的批次號碼加以追蹤。

用來輸入批次資訊的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品主檔	複查料品。
料品主檔修訂	W4101A	在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式上，按一下「新增」。	輸入料品的批次資訊。
處理批次主檔	W4108B	批次控制 (G4113)，批次主檔修訂	複查批次。
批次主檔修訂	W4108A	在「處理批次主檔」畫面格式上，按一下「「新增」」。	建立批次。 輸入批次控制資訊。 輸入供應商資訊。
批次日期和數量	W4108F	在「處理批次主檔」畫面格式上選取批次，然後選取「列」選單的「數量/日期」。	輸入可供量資訊。

設定批次主檔的處理選項 (P4108)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 更新批次狀態 指定是否更新批次狀態。共有下列值：
空白：更新。
1：不更新。
2. 更新批次等級 指定是否更新批次等級。共有下列值：
空白：更新。
1：不更新。
3. 更新批次效量 指定是否更新批次效量。共有下列值：
空白：更新。
1：不更新。
4. 大量批次日期更新 指定系統是否執行大量批次日期更新，以及執行的方式為何。共有下列值：
空白：系統不執行大量更新。
1：系統會自動更新所有分支/工廠中，所有修改過的日期。
2：系統會顯示所有分支/工廠，讓您能選取要更新的日期及分支/工廠。

預設

1. 更新批次等級時所要使用的單據類型 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定更新批次等級時所要使用的單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 CG。
2. 更新批次效量時所要使用的單據類型 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定更新批次效量時所要使用的單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 CP。

批次選項

1. 顯示剩餘生命百分比 指定是否顯示剩餘生命百分比。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
2. 顯示剩餘天數 指定是否顯示剩餘天數。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
3. 計算日期 輸入計算日期。若此處理選項保留空白，系統會使用今天的日期。

輸入料品的批次資訊

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

批次狀態代碼	<p>輸入「使用者定義碼」41/L 中，代表批次狀態的代碼。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次暫停數量。</p>
	<p>凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次停駐的儲位，您都可為其個別指定不同的狀態代碼。</p>
批次處理類型	<p>請輸入代碼，指出是否指定批次或序號。批次和序號處理會使用 F4108 檔案。</p>
	<p>共有下列值：</p>
	<p>0：批次指定為可選。您可以手動指定號碼。數量可以大於 1。(預設)</p>
	<p>1：需要批次指定。系統會使用系統日期，以 YYMMDD (年月日) 格式指定號碼。數量可以大於 1。</p>
	<p>2：需要批次指定。系統會以遞增順序，使用「下一編號」指定號碼。數量可以大於 1。</p>
	<p>3：需要批次指定。您必須手動指定號碼。數量可以大於 1。</p>
	<p>4：序號指定為可選，除非在出貨確認期間。數量不得超過 1。</p>
	<p>5：需要序號指派。系統會使用系統日期，以 YYMMDD (年月日) 格式指定號碼。數量不得超過 1。</p>
	<p>6：需要序號指派。系統會以遞增順序，使用「下一編號」指定號碼。數量不得超過 1。</p>
	<p>7：需要序號指派。您必須手動指定號碼。數量不得超過 1。</p>
供貨方法	<p>請輸入代碼，指出系統在進行庫存批次料品供貨時所使用的方法。共有下列值：</p>
	<p>1：庫存的一般供貨方法。系統會先從主要儲位的庫存供貨，接著再從次要儲位的庫存供貨。系統會先從庫存量最多之儲位的庫存供貨，再從庫存量最少之儲位的庫存供貨。系統會將延期交貨供應至主要儲位。</p>
	<p>2：依批次號碼的庫存供貨方法。系統會依批次號碼自庫存供貨，從最低的批次號碼開始，將訂單貨品供應至可用的批次。</p>
	<p>3：依批次到期日的庫存供貨方法。系統會從儲位中，到期日最早的庫存開始供貨。系統只會考量到期日大於或等於銷售單或料件清單要求日期的儲位。</p>
需要序號	<p>輸入代碼，指定是否需要在料品驗收或銷售時，為該料品附加序號以進行基本的序號處理；或者在進階序號處理時，是否需要備忘批次資訊。進階序號處理可讓您在採購或銷售期間，使用序號來追蹤料品。在基本序號處理方面，共有下列值：</p>
	<p>Y：系統在相關的庫存、銷售及採購單程式中，需要和此料品相關之所有交易的序號。</p>
	<p>N：系統不需要序號。</p>
	<p>若要指定具有序號的料品批次，可以使用下列值：</p>
	<p>3：需要供應商批次號碼 (僅採購)。</p>
	<p>4：需要供應商批次號碼 (僅採購)。也同時需要備忘批次 1。</p>
	<p>5：需要供應商批次號碼 (僅採購)。同時需要備忘批次 1 及備忘批次 2。</p>

6: 非序列化的料號

3 到 5 的值用來指定是否需要為具有序號的料品指派批次。您最多可以要求指派三個批次號碼，包括供應商批次、備忘批次 1 及備忘批次 2。

儲存有效期天數

輸入料品在到期前，可置於庫存的天數。系統會將此天數加上料品驗收日期，以決定料品的到期日。若您不在此處輸入值，那麼每次驗收批次料品時，都必須輸入到期日。

建立批次

存取「批次主檔修訂」畫面格式。

批次/序號

輸入可代表批次或序號的號碼。批次指的是一組具有類似特性的料品。

批次到期日

輸入批次料品的到期日。

若您在「料品主檔資訊」或「料品分支/工廠資訊」上指定料品的儲存有效期天數，則系統會自動輸入此日期。

系統會將儲存有效期天數加上料品驗收日期，以計算到期日。

您可以根據料品的批次到期日進行庫存供貨。請在「料品主檔資訊」或「料品分支/工廠資訊」上，選取系統要如何進行料品的庫存供貨。

輸入批次控制資訊

存取「批次主檔修訂」畫面格式。

在您建立批次之後，就能輸入等級與效量等批次控制資訊。若要變更等級和效量資訊，請停用會保護欄位避免更新的處理選項。

批次等級

輸入可代表批次等級的代碼。此等級可用來指出批次品質。例如：

A1: 優質商品

A2: 次級商品

批次等級儲存在 F4108 檔案中。

批次效量

請輸入代碼，指出使用中或有用物料百分比表示的批次效量 (例如，溶劑的酒精濃度百分比)。批次的實際效量定義於 F4108 檔案中。

輸入可供量資訊

存取「批次日期和數量」畫面格式。

批次主檔修訂 - 批次日期和數量 i ?

處理批次主檔 **批次日期和數量**

確定(O) 取消(L) 上一項 下一項 工具(T)

分支/工廠

批次/序號

料號 *Touring Bike, Red*

日期		數量	
驗收/建立	<input type="text"/>	驗收/建立	<input type="text"/>
發放	<input type="text"/>	發放	<input type="text"/>
調整	<input type="text"/>	調整	<input type="text"/>
完成	<input type="text" value="06/28/2005"/>	完成	<input type="text" value="1,000"/>
核准	<input type="text"/>	核准	<input type="text"/>
售出	<input type="text"/>	售出	<input type="text"/>
		庫存量	<input type="text" value="950"/>
		保留	<input type="text"/>
		可供量	<input type="text" value="950"/>

「批次日期和數量」畫面格式

在您建立批次並輸入批次控制資訊後，就能輸入並修改日期，如料品的驗收日期。

驗收/建立

輸入數量類型。此欄位代表數量種類 1。請在「使用者定義碼」40/LQ 中，指定會更新此種類的單據類型。

當系統將 Cardex 資訊寫入 F4111 檔案時，會更新使用者定義的數量。

發放、售出、調整、完成及核准

輸入特定活動的上次發生日期。請決定種類所代表的活動類型 (例如，工單發料)。

此欄位代表日期種類 2。請在「使用者定義碼」40/LD 中，指定會更新此種類的單據類型。

輸入供應商資訊

存取「批次主檔修訂」畫面格式。

在您建立批次並輸入批次控制及可供量資訊後，就能輸入批次供應商的相關資訊。

供應商

輸入此料品喜好的供應商通訊錄號碼。

處理批次可供量

本節探討如何：

- 設定「批次主檔可供量」(P41280) 的處理選項。

- 檢視批次可供量。
- 複查批次數量。
- 修訂批次活動日期。
- 指定批次狀態代碼。

用來處理批次可供量的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理批次可供量	W41280B	批次控制 (G4113)，批次可供量	檢視批次可供量。
批次日期和數量	W4108F	批次控制 (G4113)，批次主檔修訂 在「處理批次主檔」畫面格式上選取批次，然後選取「列」選單的「數量/日期」。	複查批次數量。 修訂活動日期。
儲位批次狀態更新	W4108C	在「處理批次主檔」畫面格式上選取批次，然後選取「列」選單中的「儲位批次狀態」。	指定批次狀態代碼。

設定批次主檔可供量 (P41280) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

版本

- | | |
|--------------|-----------------------|
| 1. 追溯/追蹤查詢 | 輸入您要使用的「追溯/追蹤查詢」版本。 |
| 2. 料品主檔修訂 | 輸入您要使用的「料品主檔修訂」版本。 |
| 3. 工單輸入 | 輸入您要使用的「工單輸入」版本。 |
| 4. 料品分支/工廠料品 | 輸入您要使用的「分支/工廠料品資訊」版本。 |

顯示

- | | |
|---------|---------------------------------------|
| 1. 批次狀態 | 指定是否更新批次狀態。共有下列值：
空白：更新。
1：不更新。 |
| 2. 等級範圍 | 指定是否顯示等級範圍。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。 |
| 3. 效量範圍 | 指定是否顯示效量範圍。共有下列值：
空白：不顯示。 |

1: 顯示。

檢視批次可供量

存取「處理批次可供量」畫面格式。

您可以檢視批次中的料品可供量，以及和批次有關的活動日期、料品數量以及暫停狀態。活動日期和料品數量會反應批次料品的驗收、發放、銷售等。

您可以檢視下列項目的批次可供量：

- 批次中所有料品。
- 所有包含特定料品的批次。

您可以選取只檢視尚有庫存餘額的料品或批次。若相同料品或批次出現多次，表示料品或批次存在於不同的儲位。

顯示有庫存量的批次

請輸入選項，指出系統要顯示所有批次，還是具有庫存量的批次。核取標記表示系統只會顯示具有庫存量的批次。

批次狀態

輸入「使用者定義碼」41/L 中，代表批次狀態的代碼。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次暫停數量。

凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次停駐的儲位，您都可為其個別指定不同的狀態代碼。

到期日

輸入批次料品的到期日。

若您在「料品主檔資訊」或「料品分支/工廠資訊」上指定料品的儲存有效期天數，則系統會自動輸入此日期。

系統會將儲存有效期天數加上料品驗收日期，以計算到期日。

您可以根據料品的批次到期日進行庫存供貨。請在「料品主檔資訊」或「料品分支/工廠資訊」上，選取系統要如何進行料品的庫存供貨。

庫存量

輸入實際存貨的單位數量。系統會以主要計量單位顯示庫存量。

可供量

請輸入數字，指出可供量為何。

例如，可供量可能是由庫存量減去供貨、保留及延期交貨的數量組成。

可供量是由使用者定義的。您可以在「分支/工廠常數」程式 (P41001) 中設定可供量。

複查批次數量

存取「批次日期和數量」畫面格式。

您可以檢視每個批次的庫存量、可供量以及暫停量。還可以檢視您在「使用者定義碼」40/LQ 中所設定，最多六種其他的數量類型。這些數量類型可反應出下列活動的料品數量：

- 驗收
- 發放
- 調整
- 完成

- 批准
- 售出

請設定「使用者定義碼」40/LQ，指出系統要追蹤何種單據類型的批次數量。每種單據類型都必須和「批次主檔修訂」上所出現的其中一種數量類型種類關聯。

例如，若您每次驗收採購單料品時，都為單據類型 OP (採購單) 指定「驗收」種類，則系統會將數量記錄至批次的「驗收」種類。

對於特定料品，則須輸入等級和效量資訊。若您不指定需要此資訊之料品的等級或效量，系統會使用「等級和效量設定檔修訂」中的標準等級或效量。

修訂批次活動日期

存取「批次日期和數量」畫面格式。

您最多可以檢視批次的六個活動日期。請設定「使用者定義碼」40/LD，以決定所出現的活動日期。此活動日期可能會反應出下列料品活動的前次發生時間：

- 驗收/建立
- 發放
- 重新校準
- 完成
- 批准
- 售出

請設定「使用者定義碼」40/LD，指出系統要追蹤何種單據類型的批次活動日期。每種單據類型都必須和下列其中一種日期種類關聯。

例如，您為單據類型 SO (銷售單) 指定「售出」種類。那麼，每次您確認銷售單出貨時，系統都會將日期記錄至批次的「售出」種類。

您也可以手動輸入批次活動日期，而非由系統代為追蹤。

指定批次狀態代碼

存取「儲位批次狀態更新」畫面格式。

批次主檔修訂 - 儲位批次狀態更新

確定(Ⓢ) 取消(ⓧ) 工具(Ⓜ)

分支/工廠 D30

批次/序號 452445

料號 220 Touring Bike, Red

記錄 1 - 1 自訂方格

儲位	目前 批次狀態	新 批次狀態	狀態變更 原因	庫存量	可供量
...				950	950

「儲位批次狀態更新」畫面格式

請設定批次狀態代碼，指出批次的暫停原因。設定代碼之後，即可在「料品主檔修訂」、「處理料品分支」、「批次主檔修訂」及其他畫面格式上，為料品和批次指定這些代碼。您無法處理暫停批次的料品。

您可以根據批次所在的不同儲位，為單一批次指定不同的狀態代碼。

您可以為儲位和批次指定狀態代碼。系統會先驗證批次是否為暫停狀態，然後才驗證儲位是否為暫停狀態。系統可能會處理暫停儲位以外的料品，視您所處理的程式以及處理選項的設定方式而定。

您可以執行「暫停過期的批次」程式，將過期批次置於暫停狀態。若要預覽所有暫停批次的清單，請以預覽模式執行程式。

新批次狀態

輸入「使用者定義碼」41/L 中，代表批次狀態的代碼。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次暫停數量。

凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次停駐的儲位，您都可為其個別指定不同的狀態代碼。

設定允許的批次狀態代碼

本節概述批次狀態代碼，並探討如何新增批次狀態代碼。

瞭解批次狀態代碼

您可以使用「允許的批次狀態設定」程式 (P41081)，定義一組允許的、非空白的批次狀態代碼。允許的批次狀態代碼可讓您手動管理批次狀態處理，以便從暫停批次開始消耗庫存。系統會在您執行下列程式時，使用 F41081 檔案來處理允許的批次狀態資訊：

程式	說明
出貨確認 (P4205)	暫停料品只要指定為允許的批次狀態，就能予以出貨。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組以驗證」處理選項，以驗證批次狀態群組。
<ul style="list-style-type: none"> 列印揀料單 (R42520) 包裝揀料單 (R42521) 控制揀料單 (R42522) 	您可以供應具有允許的批次狀態的料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
儲位選擇動因 (R46171)	您可以轉移具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
倉儲移動確認 (P4617)	您可以在「倉儲」中移動具有允許批次狀態的料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
延期交貨發放 (P42117)	您可以發於具有允許批次狀態的延期交貨料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。

程式	說明
延期交貨發放和報表 (R42118)	您可以發放具有允許批次狀態的延期交貨料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
銷售單輸入 (P4210)	您可以處理具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「供貨數量」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
套件選擇 (P41351)	您可以使用銷售單來處理具有允許批次狀態的暫停套件元件。系統會使用「銷售單輸入」(P4210) 中所指定的相同處理選項。
配置料品規格 (P32942)	您可以依據指定的批次狀態群組，驗證批次狀態代碼。您可以使用銷售單來處理具有允許批次狀態的配置暫停元件。系統會使用「銷售單輸入」(P4210) 中所指定的相同處理選項。
配置料品區段搜尋 (P32202)	您可以使用銷售單來處理具有允許批次狀態的配置暫停元件。系統會使用「銷售單輸入」(P4210) 中所指定的相同處理選項。
選取配置料品 (P32053)	您可以使用銷售單來處理具有允許批次狀態的配置暫停元件。系統會使用「銷售單輸入」(P4210) 中所指定的相同處理選項。
工單處理 (R31410)	您可以發放具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
工單元件缺料清單報表 (R31418)	系統會使用「工單處理」(R31410) 中所指定的相同處理選項。
工單庫存發放 (P31113)	您可以將具有允許批次狀態的暫停料品發放給工單。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
工單用料表 (F3111)	您可以對具有允許批次狀態的暫停料品進行指定供貨。請使用「檢查」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
工單完工 (P31114)	您可以要求使用者在暫停料品用完時，為完成的批次輸入非空白的批次狀態代碼。請使用「檢查」上的「暫停代碼需求」處理選項，指定批次狀態群組。
料品/分支儲位 (P41LOCN)	您可以啟用料品/分支儲位，顯示具有允許批次狀態之料品的可供量。
轉倉 (P4113)	您可以處理具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「處理」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。

程式	說明
庫存發放 (P4112)	您可以處理具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「處理」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。
庫存調整 (P4114)	您可以處理具有允許批次狀態的暫停料品。請使用「處理」上的「輸入允許的批次狀態群組」處理選項，來指定批次狀態群組。

在列印揀料單、出貨確認和倉儲儲位選擇處理期間，系統會根據使用者定義的狀態代碼值，驗證非空白的批次狀態代碼。若 F41081 檔案中有非空白的批次狀態代碼，系統會將使用者定義的批次狀態代碼視為空白，並在上述處理中繼續使用暫停料品。

用來設定允許的批次狀態代碼的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理允許的批次狀態設定	W41081A	批次控制 (G4113)，允許的批次狀態設定	找出批次狀態代碼。
允許的批次狀態設定修訂	W41081B	在「處理允許的批次狀態設定」上，按一下「新增」。	新增允許的批次狀態代碼。

新增批次狀態代碼

存取「允許的批次狀態設定修訂」畫面格式。

允許的批次狀態設定 - 允許的批次狀態設定修訂

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

批次群組 LS100 分支/工廠 M30

記錄 1 - 2 自訂表格

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	單據類型	批次狀態代碼	批次群組	分支/工廠
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SO	A	LS100	M30
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

「允許的批次狀態設定修訂」畫面格式

批次狀態代碼

輸入「使用者定義碼」41/L 中，代表批次狀態的代碼。若此欄位保留空白，表示批次已經核准。其他所有代碼則指出批次暫停數量。凡是在「料品/儲位資訊」或「儲位批次狀態變更」中有批次停駐的儲位，您都可為其個別指定不同的狀態代碼。

批次群組

輸入批次群組。此值是使用者所定義之允許的非空白批次狀態代碼清單的名稱。若您在「批次群組」處理選項中輸入批次群組名稱，系統會使用 F41081 來驗證批次，而根據指定的批次群組名稱，該批次的批次狀態代碼並非空白。

分支/工廠 請輸入英數代碼，代表企業內部的特定實體，如倉儲儲位、分支或工廠。

檢視批次異動

本節概述追蹤與追溯以及瑕疵批次追溯，並探討如何：

- 設定「追溯/追蹤查詢」(P41203) 的處理選項。
- 複查批次追溯與追蹤資訊。
- 依供應商或供應商批次號碼搜尋批次。

瞭解追蹤與追溯

您可能需要檢視對批次造成影響的異動，例如：

- 因為將料品指定給批次，而產生的驗收及庫存發放。
- 因為將料品從批次移除，而產生的庫存發放、工單完工及銷售。

請使用批次追溯，檢視料品被指派至批次的異動情形。若批次包含套件或組合料品，您可以在料件的來源批次中，指出用來組裝料品的料件。

請使用批次追蹤，檢視料品從批次中移出的異動情形。您可以指出以批次中的料件組合而成的料品，以及組合料品被指派至哪些批次。

請針對您要系統以何種方式追溯與追蹤批次提供相關資訊。例如，您可以指定系統要監控何種單據類型，以追溯和追蹤批次。您也可以指定您是否要指定追溯與追蹤模式，以檢視組合料品或非組合料品的異動情形。

瞭解瑕疵批次追溯

在批次發現有瑕疵的情況下，您可以追溯成份或材料批次的原始供應商。您也必須有效率地找出和內含瑕疵或回收元件之批次關聯的使用中訂單，同時評估所造成的衝擊，並處理產品回收。此程序可減少已出貨至客戶之訂單的不必要報廢或回收。

「批次管理工作台」畫面格式可讓您從內部批次、供應商批次 (在回收的情況下) 或備忘批次中進行搜尋。找到和瑕疵批次關聯的使用中訂單後，就能評量產品回收所造成的衝擊。您也可以由此畫面格式的訂單頁籤上存取個別的訂單管理程式，對訂單進行必要的變更。

系統會將供應商、供應商批次號碼及其他採購單據資訊儲存在 F4111 檔案中，並在下列畫面格式中顯示此資訊：

- 處理料品分類帳
- 批次供應商查詢
- 異動資訊

系統也會使用 F4108 檔案來處理資訊。

用來檢視批次異動的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
批次管理工作台	W41203D	批次控制 (G4113)，追溯/追蹤查詢	複查批次追溯與追蹤資訊。
批次供應商查詢	W41203C	在「批次管理工作台」畫面格式上，選取「畫面格式」選單中的「供應商批次查詢」。	依供應商或供應商批次號碼搜尋批次。

設定追蹤/追溯查詢 (P41203) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

- 輸入追蹤/追溯

指定系統要以何種方法來追溯或追蹤批次用途。若您選擇追溯批次，系統會針對組成目前料品的所有料品，從出貨時間追溯到製造時間。若您選擇追蹤料品，系統會在製造至出貨的這段時間，決定此料品為其元件之一的所有組件。共有下列值：

空白：追溯批次用途。

1：追蹤批次用途。
- 輸入顯示層級

指定追溯/追蹤結果要顯示在哪個層級。共有下列值：

空白：顯示所有異動，但排除 IB、IX 和 IZ 類型。

1：僅顯示可能會建立新的衍生批次的異動。

單據類型

在下列處理選項中，輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼。

- 輸入工單發放單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IM。
- 輸入工單完成單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IC。
- 輸入工單報廢單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IS。
- 輸入採購單驗收單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 OV。
- 輸入發票銷售單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 RI。
- 輸入轉倉單 (銷售) 單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 ST。
- 輸入轉倉單 (採購) 單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 OT。
- 輸入庫存重新分類單據類型 若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IR。

預設

- | | |
|---------------------|---|
| 1. 輸入要查詢的採購單單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定要查詢的採購單單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 OP。 |
| 2. 輸入採購單最後狀態 - 開始截止 | 輸入「使用者定義碼」40/AT 中的代碼，指定採購單查詢的訂單狀態範圍。請使用此處理選項來指定開始狀態。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 3. 輸入採購單收到日期 - 開始截止 | 指定採購單查詢的日期範圍。請使用此處理選項來指定開始日期。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 4. 輸入要查詢的工單單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定要查詢的工單單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 WO。 |
| 5. 輸入工單狀態 - 開始截止 | 輸入「使用者定義碼」00/SS 中的代碼，指定工單查詢的訂單狀態範圍。指定開始狀態。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 6. 輸入工單要求日期 - 開始截止 | 指定工單查詢的日期範圍。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 7. 輸入要查詢的銷售單單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定要查詢的銷售單單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 SO。 |
| 8. 輸入銷售單最後狀態 - 開始截止 | 輸入「使用者定義碼」40/AT 中的代碼，指定銷售單查詢的狀態範圍。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 9. 輸入銷售單要求日期 - 開始截止 | 指定銷售單查詢的日期範圍。若此處理選項欄位保留空白，系統將使用全部。 |
| 10. 輸入異動前天數 | 指定異動前天數。系統使用交易「開始」(FROM) 和「截止」日期，來限制批次追溯或追蹤範圍。預設的「截止」日期為今天的日期，而「開始」日期則以此預設值計算而得。共有下列值：

空白：360 天
使用者輸入：使用者可以輸入正整數的值。 |

版本

- | | |
|--------------------------|--|
| 1. 輸入批次主檔 (P4108) 版本 | 指定要使用的「批次主檔」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。 |
| 2. 輸入採購單收據查詢 (P43214) 版本 | 指定您要使用的「採購單收據查詢」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。 |
| 3. 輸入製造工單處理 (P48013) 版本 | 指定您要使用的「製造工單處理」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。 |
| 4. 輸入銷售單輸入 (P4210) 版本 | 指定您要使用的「銷售單輸入」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。 |
| 5. 輸入倉儲入庫申請查詢 (P4600) 版本 | 指定您要使用的「倉儲入庫申請查詢」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。 |
| 6. 輸入倉儲揀貨申請查詢 (P4600) 版本 | 指定您要使用的「倉儲揀貨申請查詢」程式版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0002 版本。 |

複查批次追溯與追蹤資訊

存取「批次管理工作台」畫面格式。



「批次管理工作台」畫面格式

您可以使用「採購單驗收」、「工單」和「銷售單」頁籤，查詢在明細行中有選定料品、分支、儲位和批次的訂單。

動因

向後追蹤

選擇在製造和轉移程序期間至起始的採購驗收為止，在多分支工廠和多層級間，向後追溯指定批次。

向前追蹤	選擇在製造和轉移程序期間至最終初貨完成為止，在多分支工廠和多層級間，向前追蹤指定批次。
系統/供應商/備忘 1	請輸入類型，指出您所輸入的批次是供應商批次，或是選取「備忘 1」，指出該批次為批次備忘 1，系統類型則指出其為內部批次號碼。
其他篩選條件	
明細	若加以選取，即可指定系統要在哪個層級顯示追蹤/追溯結果。系統會顯示所有異動，除了 IB、IX 和 IZ 類型。
僅衍生批次	若加以選取，則只會顯示在指定料品/批次外，建立新批次號碼的異動。此異動的範例包括轉移訂單、重新分類和工單完成。
分支/工廠	輸入分支/工廠以作為其他篩選條件。
開始/截止交易日期	輸入單據輸入系統的日期。

依供應商或供應商批次號碼搜尋批次

存取「批次供應商查詢」畫面格式。

請使用搜尋篩選條件欄位，根據供應商或供應商批次號碼來尋找批次。

重新分類批次

本節概述批次重新分類、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「料品重新分類」的處理選項 (P4116)。
- 為料品和批次重新分類。

瞭解批次重新分類

您可以在料品屬性變更時，為料品和任何關聯的批次重新分類。您只能為尚未供貨的料品和批次數量重新分類。在您重新分類時，請建立新的料號，並在儲位中合併或分割現有批次。

例如，技術等級硫酸在一段時間內所發生的屬性變更，會造成酸性效量等級的降低。您可以指定不同的效量和等級，為此種酸建立新的批次。同樣的，若您將數種硫酸批次混和後再加水稀釋，即可建立具有新效量和等級的新批次。

您可以藉由下列方式，變更批次和任何關聯的料品：

- 變更料號、儲位、批次和批次狀態。
- 從現有批次建立新的批次。
- 將數種批次合併為單一批次。
- 將一種批次分割為數種批次。
- 合併數種批次並建立數種新批次。

重要！「重新分類交易」程式只能用來重新分類料品和批次。若使用其他程式為料品或批次重新分類，會對「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統的資訊造成不良影響。

在您重新分類料品和批次之後，系統會顯示您用來尋找交易的單據類型、批次號碼和單據號碼。接著系統會調整庫存餘額，並執行相關的追蹤和會計任務。系統會以料品和批次變更資訊更新下列檔案：

- F4111
- F0911
- F41021
- F4602 (若您同時使用「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統和「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統)

您可以在「日記帳分錄」和「料品分類帳查詢」畫面格式中，檢視上述異動的詳細或摘要的日記帳分錄。

輸入數種重新分類之後，就能加以分組以進行處理。為交易分組後，系統會為群組中的每個交易指定相同的號碼，並以相同的交易號碼，處理所有的「來源」與「對象」行。系統會根據您設定處理選項的方式，驗證「來源」和「對象」數量餘額。

若要為大宗庫存重新分類，不能使用「重新分類交易」程式，而應使用「散裝庫存移動」程式。

若您在重新分類料品或批次時發生錯誤，可以輸入相反的項目以更正錯誤。由於系統會基於會計目的而儲存重新分類的每個記錄，因此該記錄無法刪除。系統會反轉相同單據號碼和批次中的料品，以作為原始的重新分類。

生效日期計算

您可以在重新分類批次時，手動置換或輸入生效日期。若您不指定生效日期，系統會使用 F4102 檔案中已確立之「製造生效日期」和「採購生效日期」欄位的預設值，自動計算生效日期。

為計算「批次生效日期」欄位中的值，系統會決定重新分類之料品的儲存類型。若料品為製造儲存類型，系統會使用「製造生效日期」欄位中的值，並將該日期與庫存日期相加，以計算生效日期。若料品為採購儲存類型，系統會使用「採購生效日期」欄位中的值，並將該日期與庫存日期相加，以計算生效日期。

在您分割、混合及合併批次時，系統都會以不同的方式計算生效日期。

在您分割批次時，您會從單一父系批次建立多重批次。每個子系批次都會繼承來自父系批次的生效日期和批次建立日期。若料品有部分屬性變更，以至於需要不同的生效日期，則可置換此日期。

合併批次時，子系批次可以繼承庫存日期和生效日期。例如，您可以在合併批次時，指定子系「批次 1」和「批次 2」，是否繼承來自「批次 A」和「批次 B」的資訊。

將多重批次混合為單一批次時，您可以指定新批次是否繼承庫存日期或生效日期。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 驗證 F0901 檔案中的總帳科目已設定完成。
- 驗證配銷的自動分錄設定已設定完成。

- 複查您在「料品可供量」上重新分類之料品和相關批次的未供貨數量資訊。

用來重新分類批次的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品重新分類	W4116A	庫存主檔/異動 (G4111)，重新分類	複查料品和批次。
料品重新分類	W4116B	在「處理料品重新分類」畫面格式上，按一下「新增」。	為料品和批次重新分類。

設定料品重新分類的處理選項 (P4116)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 單據類型
輸入「使用者定義碼」00/DT 的代碼，指定預設單據類型。若此處理選項保留空白，系統就不會提供單據類型。
2. 指定到期日
決定要如何為新批次指定到期日。若輸入 1，可使用交易日期加上儲存有效期，以計算新批次的到期日。若此處理選項保留空白，則必須以手動方式為新批次指定到期日。

版本

若您將下列任何處理選項保留空白，系統會使用預設版本 ZJDE0001。

1. 日記帳分錄 (P0911)
指定您要使用的「日記帳分錄」程式版本。
2. 料品搜尋 (P40ITM2)
指定您要使用的「料品搜尋」程式版本。
3. 料品分類帳 (P4111)
指定您要使用的「料品分類帳」程式版本。
4. 倉儲申請 (P46100) (未來)
未來使用。

處理

1. 成本輸入
指定系統是否顯示並保護成本。共有下列值：
空白：顯示成本並啟用成本更新。
1：顯示成本，但不啟用成本更新。
2：不顯示成本。
2. 日記帳分錄
決定系統要如何處理總帳科目。共有下列值：
空白：以明細模式執行。
1：依科目號碼彙總。
3. 批次暫停量
指定系統是否啟用從暫停批次進行轉移。共有下列值：

空白：不啟用從暫停批次進行轉移。

1：啟用從暫停批次進行轉移。

輸入允許的批次狀態群組以驗證

輸入批次群組。此批次群組是使用者所定義之允許的非空白批次狀態代碼清單的名稱。輸入批次群組名稱可讓系統處理批次狀態代碼已定義於指定批次群組名稱中的批次。若 F41081 檔案中有非空白的批次狀態代碼，系統會將使用者定義的批次狀態代碼視為空白，並在重新分類處理中，繼續使用暫停料品。

4. 重新分類數量

決定系統是否允許數量的重新分類大於可供量。共有下列值：

空白：不讓數量的重新分類大於可供量。

1：允許數量的重新分類大於可供量。

5. 數量驗證

指定系統要針對異動中的開始和結束數量，使用何種數量驗證方法。共有下列值：

空白：不驗證數量。

1：若數量不平衡，則顯示警告。

2：若數量不平衡，則顯示錯誤。

交互操作性

1. 異動類型

輸入「使用者定義碼」00/TT 中代表異動類型的代碼，如發票或銷售單。若此處理選項保留空白，系統就不會執行匯出處理。

合約

1. 合約指派 (未來)

未來使用。

為料品和批次重新分類

存取「料品重新分類」畫面格式。

重新分類 - 料品重新分類

確定(O) 取消(U) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

單據號碼: 1200 異動日期: 01/01/2005

單據類型: IT 總帳日期: 01/01/2005 說明: Inventory Transfers 批次號碼: 4412

開始分支/工廠: M30 結束分支/工廠: M30

記錄 1 - 3 自訂方格

行號	開始/結束	異動群組號碼	相關開始行號	料號	料品說明	數量	計量單位	次要數量
1.000	F	.000	.000	2020	Stem	15-	EA	
1.500	T	.000	.000	2020	Stem	15	EA	

「料品重新分類」畫面格式

系統會處理異動，並顯示異動的單據號碼、單據類型及批次號碼。

異動日期	輸入異動的發生日期。
來源分支/工廠	輸入指定使用者獲得授權檢視和處理資料的最低範圍值。這會與定義最高值的「業務單位截止代碼」一併使用。若沒有使用者或檔案的記錄，使用者會獲得檔案的完全授權。若指定使用的檔案名稱空白，則「業務單位」範圍會套用至檔案的所有使用者。
目標分支/工廠	輸入英文數字代碼，代表您要追蹤其成本的不同業務實體。例如，業務單位可能是倉儲儲位、職務、專案、工作中心、分支或工廠。
開始/結束	請輸入代碼，指出異動中的行是「開始」行或「結束」行。此欄位可讓您將多重現有產品或儲位，合併至單一產品或儲位。例如，您可以建立三個「開始」行和一個「結束」行。您也可以將一個現有產品或儲位，分割為多個新產品或儲位。或者您可以建立一個「開始」行和二個「結束」行。「開始」異動行所包含的資訊一律是現有料品儲位的資訊。
異動群組號碼	請輸入值，以指出在系統執行多重重新分類異動時所分組的行。
相關開始行號	請輸入行料號，也就是從此行開始繼承批次和品質資料。
批次生效日期	輸入批次變成可用的日期。系統會將此日期用於可供量和供貨處理，以指出批次是在您指定的日期或之後可供使用。您必須在庫存首次成為批次的暫停量時填寫此欄位。若此欄位保留空白，系統會使用 F4102 中的生效日期值，若該生效日期值是零，則使用目前日期來計算批次的生效日期。

設定批次日期

本節概述批次日期資訊、列出必備條件，並探討如何：

- 輸入批次日期資訊。
- 計算使用中元件或材料。

瞭解批次日期資訊

您可以追蹤各種和批次關聯的日期，並選取在進行庫存供貨及追蹤可供量時，要使用何種日期。這些日期包括到期日、銷售期限、使用期限、生效日期，以及依產業標準而來，符合使用者定義之目的的批次日期資訊。例如，特定物料可能要求重新測試批次的效量及完整性。其他類型的物料可能需要重激勵或複合。您可以定義日期類型，如重新測試日期，並將該資訊依料品和批次儲存在輔助資料庫中。

同樣的，您可以指定在銷售供貨時，要使用哪個日期。例如，您可以定義客戶喜好設定，指定客戶的庫存要以銷售期限還是到期日為基礎。

請使用「料品主檔修訂」畫面格式建立預設日期。系統會使用下列檔案來處理多種批次日期：

- F4108
- F4101
- F4102

- F4801
- F4311
- F43121
- F4211
- F4111

到期日計算方法

您可以選取批次到期日的計算方法。一般來說，系統會在產品完成時，使用儲存有效期天數來計算批次到期日。另一種批次到期日的計算方式，是以父系料品的使用中元件為基礎。例如，父系料品可繼承使用中元件的最低到期日。

若料品開始在製造期間到期，您可以根據該料品的途程步驟指定到期日。「基準日期」值代表從此時間點開始，要使用儲存有效期天數來計算料品到期日。

下表列出三種批次到期日的計算方法：

方法	說明
儲存有效期天數 + 工單完工日期	若您使用此方法，在計算料品到期日時，會將料品完工日期加上您為料品定義的儲存有效期天數。若「儲存有效期天數」欄位保留空白，則「批次到期日」的預設值為最近的系統日期。您可以在工單完工時置換此值。
儲存有效期天數 + 基準日期	若您使用此方法，計算料品到期日時，會將儲存有效期天數加上基準日期。您可以在執行「工單完工」(P31114)時，指定基準日期。若最終產品在途程程序的最後步驟之前即開始到期，則需要此種計算方法。
儲存有效期天數 + 使用中材料或元件的最後到期日	若您使用此方法，則會以較低層級的元件為基礎，針對已製造父系批次計算料品到期日。例如，若製造冰淇淋時會用到牛奶，則冰淇淋批次的到期日，就能以牛奶的到期日為基礎。 請在「其他系統資訊」畫面格式(「製造資料」或「工廠製造」)上，和「使用中材料」選項(AING)一起使用此方法，而在此畫面格式上，您可以指定元件是否為使用中材料。

另請參閱

第 9 章「使用批次處理」的「設定批次日期」，第 206 頁

第 9 章「使用批次處理」的「定義未來可供量的生效日期」，第 209 頁

必備條件

在您完成本節的任務之前，必須驗證「使用者定義碼」40/VF 是否包含值 03 CPGLC 以及特殊處理代碼 Y。

用來設定批次日期的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
料品主檔修訂	W4101A	庫存主檔/異動 (G4111)， 料品主檔 在「處理料品主檔瀏覽」 畫面格式中選取料品。	輸入批次日期資訊。
其他系統資訊	W4101C	在「處理料品主檔瀏覽」 畫面格式中，選取「列」 選單的「其他系統資 訊」。	計算使用中元件或材料。

輸入批次日期資訊

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

批次處理

選取「批次處理」頁籤。

供貨日期方法

輸入「使用者定義碼」H40/CD 中的代碼，指定當料品依日期供貨時，系統用來進行庫存供貨的日期。預設值為 01 (批次到期日)。日期欄位會儲存在 F4108 檔案中。

批次到期日

輸入代碼，指出系統要以何種方法來計算批次到期日。共有下列值：

- 1: 庫存日期 + 儲存有效期天數。
- 2: 基準日期 + 儲存有效期天數。
- 3: 有效元件的最晚到期日。

若您輸入 3，則必須在分支層級同時啟動「使用中材料」選項。

儲存有效期天數

輸入料品在到期前，可置於庫存的天數。系統會將此天數加上料品驗收日期，以決定料品的到期日。若您不在此處輸入值，那麼每次驗收批次料品時，都必須輸入到期日。

使用期限預設天數

輸入料品在使用期限之前，可置於庫存的天數。系統會根據您在此欄位輸入的數目是正值還是負值，使用兩種不同的方法，以您所輸入的數目計算使用期限。如果是正值，系統在決定批次的使用期限時，會將天數加上基準日期。如果是負值，系統在決定使用期限時，會將批次到期日減去天數。

銷售預設天數

輸入料品在銷售期限之前，可置於庫存的天數。系統會根據您在此欄位輸入的數目是正值還是負值，使用兩種不同的方法，以您所輸入的數目計算銷售期限。若您輸入的是正值，系統在決定批次的銷售期限時，會將天數加上基準日期。若您輸入的是負值，系統在決定銷售期限時，會將批次到期日減去天數。

使用者批次日期 1 預設天數至使用者批次日期 5 預設天數

輸入系統用來計算「批次主檔」(F4108) 欄位值的天數。系統會根據您輸入此欄位的數目是正值還是負值，使用兩種方法的其中一種來計算值。若您輸入的是正值，系統在決定欄位值時，會將天數加上

基準日期。若您輸入的是負值，系統在決定欄位值時，會將批次到期日減去天數。

計算使用中元件或材料

存取「其他系統資訊」畫面格式。

製造資料

選取「製造資料」頁籤。

使用中材料

選取此核取方塊，指出料品為父系料品的使用中元件。當料品為使用中元件時，系統會比較所有元件的到期日，並從中選取最早的日期，以計算父系料品的到期日。共有下列值：

空白：料品並非父系料品的使用中元件。

1：料品為父系料品的使用中元件。

定義未來可供量的生效日期

本節概述未來可供量日期，並探討如何：

- 定義生效天數。
- 執行「更新有效批次」程式。
- 設定「更新有效批次」的處理選項 (R41083)。

瞭解未來可供量日期

您可以使用生效日期來指出批次未來的可供量。以釀酒業為例，假設某款酒需要發酵 600 天，才能賣給酒廠的經銷商或客戶。在這種情況下，該款酒的批次生效天數即為 600 天。若您所處理的批次在可供使用之前，必須通過品質確保測試，則其庫存可藉由未來可供量日期予以保留。

未來可供量日期可讓您知道下列資訊：

- 工單完工時，預計會得到的製成品數量。
- 依採購單所採購的貨品數量。
- 目前針對銷售和工單所提供的庫存供貨數量。
- 可針對銷售和工單提供庫存供貨的可供量。

有了上述資訊，您就能計算預期的可供量，並根據現有的庫存量安排供貨，以協商銷售單的交貨日期。

注意：批次的生效日期必須是目前或過去的日子，且批次不得有關聯的暫停代碼，系統才會視為是可供應的批次。您可以手動移除批次狀態代碼，或是使用「暫停過期的批次」程式 (R41082) 或「更新有效批次」程式 (R41083)，自動移除批次狀態代碼。

您可以在下列程式中，檢視或置換批次的生效日期：

- 批次主檔 (P4108)
- 庫存調整 (P4114)
- 料品重新分類 (P4116)
- 工單完工 (P31114)
- 工單處理資源修訂 (P3111P)
- 工單庫存發料 (P31113)
- 聯產品/副產品完工視窗 (P31115)
- 製造工單處理 (P48013)
- 採購單 (P4310)
- 採購單收據 (P4312)
- 物料需求規劃/主生產時程詳細資料訊息修訂 (P3411)
- 供需查詢 (P4021)
- 主生產時程表時間序列 (P3413)

系統會使用 F4108 檔案來儲存並處理生效日期。

生效日期計算

生效天數是指您預估庫存批次可提供銷售或工單使用前的天數 (包括週末)。若要讓系統計算批次未來的生效日期，您必須定義批次生效前的天數。必要時，可以置換系統所計算的生效日期。

系統在計算生效天數時，會為所有批次指定生效日期，此生效日期是批次庫存日期，加上「製造生效天數」或「採購生效天數」欄位所定義的天數。若您使用採購單收據建立批次，則生效日期會等於採購單收據日期，加上「採購生效天數」欄位所指定的天數。若批次是經由工單完工所建立，則生效日期會等於工單完工日期，加上「製造生效天數」欄位所指定的天數。

製造和採購生效天數的預設值是在「料品主檔」程式 (P4101) 和「料品分支」程式 (P41026) 中指定和維護的。當您在「料品主檔」中指定此值時，系統會在料品分支中更新此值。然而系統在計算批次的生效日期時，只會從料品分支/工廠記錄中，擷取生效天數值。

可供量和供貨計算

系統會使用庫存量、採購單和工單來計算庫存可供量。在計算期間，系統會比對異動日期以驗證生效日期。也就是說，系統會確認異動或要求日期必須大於或等於生效日期，並小於到期日。若批次為庫存狀態且已有指定的生效日期，則系統不會處理該批次。

採購供貨

系統在計算生效天數時，會為所有批次指定生效日期，此生效日期等於批次庫存日期，加上「採購生效天數」欄位所定義的天數。若您使用採購單收據建立批次，則生效日期會等於採購單收據日期，加上「採購生效天數」欄位所指定的天數。

製造供貨

當系統針對製造處理進行批次料品供貨時，會比較用料表申請日期 (預設值來自工單開始日期)，以及批次的生效日期和到期日。在自動供貨方面，若申請日期小於生效日期或大於批次到期日，則系統會循環至另一個批次，並對新批次執行相同的驗證。此處理會繼續執行，直到系統找到符合日期準則並可供貨的批次。

在手動供貨方面，系統會在承諾用料表申請時，將用料表申請日期與生效日期和到期日相互比較。若批次不符合要求，系統會產生警告。

物料需求規劃 (MRP)

為正確反應庫存狀態，系統在計算時間階段的供應庫存時，需要批次的生效日期，而在時期期間，則仰賴於供應能滿足需求的能力。下表針對「物料需求規劃」的這項處理加以說明：

物料需求規劃元素	使用生效日期
庫存量	<p>系統從庫存量計算可供量時，會使用批次的生效日期，決定與該批次相關聯的數量是否可供使用。若批次生效日期大於供應的計算期間，則系統在進行該期間的規劃時，不會將與該批次相關聯的數量視為可供使用。</p> <p>然而，若生效日期小於或等於規劃期間，系統會將料品可供使用的數量列入考量，以滿足該期間的需求。該批次的數量會在後續期間繼續滿足需求，直到該批次的數量達到零或是批次過期為止。</p>
採購單	<p>若批次的生效日期大於供應的計算期間，則系統在進行該期間的規劃時，不會將與該批次相關聯的數量視為可供使用。然而，若生效日期小於或等於規劃期間，則批次中的料品數量將被視為可供使用，以滿足該期間的需求。該批次的數量會在後續期間繼續滿足需求，直到該批次的數量達到零或是批次過期為止。這時，系統會認為批次已無法針對任何目的提供使用。</p> <p>系統會在所有採購單行上搜尋生效日期。若採購料品並非由批次控制，則料品的採購生效日期會等於零或是空白。在這種情況下，系統會將零加到承諾交貨日期，而規劃的生效日期等於承諾交貨日期。</p>
工單	<p>系統會使用「計劃生效日期」欄位(DPL)的值，計算工單之計劃供應可供量。這項計算的基礎是工單申請日期，以及 F4102 檔案所定義之工單料品的製造生效天數。</p> <p>系統會將料品的製造生效天數加上工單的計劃完工日期，以得到計劃的生效日期。若計劃的生效日期大於供應的計算期間，則與批次關聯的庫存量，則不視為能滿足該期間的需求。然而，若計劃的生效日期小於或等於規劃期間，系統會將與批次相關聯的庫存量，視為可滿足該期間的需求。該批次的數量會在後續期間繼續滿足需求，直到該批次的數量達到零或是批次過期為止。這時，系統會認為批次已無法針對任何目的提供使用。</p>

物料需求規劃元素	使用生效日期
時間序列	系統在針對規劃執行互抵作業，以及將供應庫存套用至適當日期時，都會將生效日期列入考量。例如，假設包含 100 個「料件 A」的批次在 8 月 1 日建立，但在 8 月 15 日才生效，則系統會等到 8 月 15 日，才將該批次顯示為庫存的一部分。
供/需查詢	系統會根據訂單之料品的計劃生效日期，將庫存視為可供使用。系統在計算來自採購單的供應量時，會根據採購單明細行上預期生效日期的值來計算可供量。系統在計算來自工單的供應庫存時，會根據工單的計劃生效日期計算可供量。

另請參閱

第 9 章「使用批次處理」的「執行更新有效批次程式」，第 212 頁

第 9 章「使用批次處理」的「重新分類批次」，第 202 頁

用來定義未來可供量生效日期的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
料品主檔修訂	W4101A	庫存主檔/異動 (G4111)， 料品主檔 在「處理料品主檔瀏覽」 畫面格式中選取料品。	定義生效天數。

定義生效天數

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

批次處理

選取「批次處理」頁籤。

製造生效天數

輸入料品必須存放在庫存中幾天，系統才會將料品視為可供銷售及製造供貨。系統在計算批次生效日期時，會將您在此欄位輸入的數目，加上 F4108 檔案中的基準日期。

採購生效天數

輸入採購料品在驗收之後，批次可供使用之前的天數。系統在「採購單」程式 (P4310) 和「採購單驗收」程式 (P4312) 中，計算並顯示生效日期時，會用到這個數目。

執行更新有效批次程式

選取「批次控制 (G4113)，更新有效批次」。

您可以手動移除批次狀態代碼，或是使用「更新有效批次」(R41083) 自動移除批次狀態代碼。此批次程式可控制當批次達到生效日期時，系統是否移除批次的批次狀態代碼，以及要移除哪個批次暫停代碼。

設定更新有效批次的處理選項 (R41083)

處理選項讓您在指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 批次生效日期 輸入生效日期。若批次生效日期小於或等於您在此輸入的日期，系統會將批次的狀態代碼變更為新的批次狀態代碼。若此處理選項保留空白，系統會使用目前日期。
2. 新批次狀態碼 輸入「使用者定義碼」41/L 中的代碼，指定系統在更新有效批次時，所使用的新批次狀態碼。
3. 原因代碼 輸入「使用者定義碼」42/RC 中的代碼，指定變更批次狀態的原因代碼。若此處理選項保留空白，系統就不會提供預設的原因代碼。

省略

1. - 5. 排除批次狀態碼 輸入「使用者定義碼」41/L 中的代碼，指定系統在更新有效批次時，所省略的批次狀態碼。

處理

1. 預覽/最終模式 指定程式要以預覽或最終模式執行。共有下列值：
空白：預覽模式
1：最終模式
2. 列印模式 指定是否產生報表。共有下列值：
空白：不產生。
1：產生。

設定批次出貨遞增日期

本節概述出貨遞增日期規則、列出必備條件，並探討如何：

- 設定進階批次的喜好設定名稱。
- 將喜好設定名稱附加至時程表。
- 設定批次出貨遞增日期規則。

瞭解出貨遞增日期規則

您可以設定出貨遞增日期規則。此規則可讓您根據大於或等於前次出貨日期的批次日期進行產品出貨。此日期包括到期日、使用期限或銷售期限。您可以為客戶、客戶群組、產品或產品群組的任何組合，指定日期遞增規則。

您可以使用下列準則，複查最近對客戶出貨的情形：

- 上次批次號碼
- 上次到期日期
- 上次使用期限
- 上次銷售期限
- 最高批次號碼
- 最高到期日期
- 最高銷售期限
- 最高使用期限

系統會依照「料品主檔修訂」中指定的供貨日期方法，使用 F4239 檔案中，到期日、銷售期限、使用期限或使用者定義日期選項 1 至 5 的值，比較指定供貨之料品的日期。在您對批次進行指定供貨時，系統會在下列事件中，使用「上次客戶出貨」檔案來檢查出貨遞增規則和指定的批次。

- 銷售單輸入
- 揀料確認置換
- 手動計劃員
- 出貨確認

系統會將遞增規則儲存在 F49211 檔案中。系統在處理資訊時，可能也會用到下列檔案：

- F40721
- F4009
- F4600

注意： 在您設定批次出貨的遞增日期規則之後，請確認系統常數中的「批次出貨遞增日期」已經啟用，而「銷售單輸入」(P4210) 的「處理」頁籤上，「遞增日期規則檢查」處理選項的「顯示警告/錯誤」也同時啟用。當您手動輸入訂單的批次號碼時，系統會顯示警告。您也可以在此 P4210 程式的處理選項中，於「喜好設定」頁籤上，置換進階喜好設定的時程表。

另請參閱

第 9 章「使用批次處理」的「設定批次日期」，第 206 頁

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 在「料品主檔修訂」畫面格式或「喜好設定值修訂」畫面格式上，指定供貨日期方法。
- 在「系統常數」畫面格式上，為分支/工廠選取「出貨遞增日期規則」核取方塊，並在「使用者定義碼」40/AP 中指定喜好設定時程表。
- 在「銷售單輸入」(P4210) 的「喜好設定」頁籤上，為「喜好設定設定檔處理」啟用處理選項。

用來設定批次出貨遞增日期的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理喜好設定類型	W4071B	進階喜好設定 (G40311)， 進階喜好設定名稱修訂	複查喜好設定類型。
喜好設定定義修訂	W4071A	在「處理喜好設定類型」 畫面格式上，按一下「新 增」。	設定進階批次的喜好設定 名稱。
處理喜好設定時程表	W4070A	進階喜好設定 (G40311)， 進階喜好設定時程表修訂	複查喜好設定時程表。
喜好設定時程表修訂	W4070C	在「處理喜好設定時程 表」畫面格式上選取時 程表。	將喜好設定名稱附加至時 程表。
處理喜好設定明細	W4072B	進階喜好設定 (G40311)， 進階喜好設定明細修訂	輸入調整名稱。
喜好設定階層選擇	W40073F	在「處理喜好設定明細」 畫面格式上，按一下「新 增」。	選取喜好設定說明。
喜好設定明細修訂	W4072A	在「喜好設定階層選擇」 畫面格式中，選取喜好設 定類型。	輸入喜好設定明細。
喜好設定值修訂	W4072D	在「喜好設定明細修訂」 畫面格式上選取記錄，然 後選取「列」選單中的 「喜好設定明細」。	設定批次出貨遞增日期 規則。

設定進階批次的喜好設定名稱

存取「喜好設定定義修訂」畫面格式。

「進階喜好設定類型」 輸入「使用者定義碼」40/AP 中的代碼，指定系統要如何處理進階喜好設定價格調整。請對進階批次使用進階喜好設定類型 23。

將喜好設定名稱附加至時程表

存取「喜好設定時程表修訂」畫面格式。

序號(序號) 如未輸入序號，系統則會使用預設序號。此號碼會決定系統解決喜好設定的順序。

喜好設定名稱 輸入「使用者定義碼」40/TY 中，用來指定調整定義的代碼。請在「價格調整名稱」中定義調整。

設定批次出貨遞增日期規則

存取「喜好設定值修訂」畫面格式。

檢查使用期限	請輸入選項，指定系統是否需要確認您出貨給客戶的批次，在「使用期限」欄位中的值是否大於或等於前次出貨批次的值。
供貨日期方法	輸入「使用者定義碼」H40/CD 中的代碼，指定當料品依日期供貨時，系統要使用哪個日期來進行庫存供貨。預設值為 01 (批次到期日)。日期欄位會儲存在 F4108 檔案中。
檢查到期日	請輸入選項，決定系統是否需要確認所出貨的批次和已經出貨的批次之間，保持著遞增順序。若您選取此選項，系統會根據到期日強制實施出貨遞增批次規則，以確保所要出貨之批次的到期日，大於先前已經出貨的批次。
檢查銷售期限	請輸入選項，指定系統是否需要依照銷售期限的遞增順序，將批次出貨給客戶。若您選取此選項，系統會確保所出貨之每個批次的銷售期限，都大於或等於前次批次的出貨日期。

執行大量更新批次到期日

本節概述大量更新批次到期日、列出必備條件，並探討如何執行大量更新批次到期日。

瞭解大量更新批次到期日

您可以在任何批次的任何日期變更時，更新所有分支/工廠記錄的批次日期。當您輸入批次日期時，系統會將該日期同步化至料品和批次所在的所有分支中。若批次存在於其他分支，系統會根據您設定處理選項值的方式而發出警告，或是顯示視窗並列出所有會更動的日期和分支。

請使用「批次主檔」(P4108) 來更新批次日期。您可以更新所有分支中的所有批次日期，或是指定各分支的系統更新日期。

注意：若要讓系統更新所有分支中的所有批次日期，您必須在系統常數中，將分支/工廠記錄的「啟用重複批次」選項設定為 2，這樣相同的料品和批次號碼就能存在於多個分支工廠中。在批次存在於多個分支的情況下，若與該批次相關聯的料號並不相同，則系統將不會更新該批次。

必備條件

在您執行大量更新批次到期日之前，必須在「批次主檔」(P4108)「處理」頁籤的「大量更新批次日期」處理選項上，指定大量更新批次日期的方法。

系統會根據您在「批次主檔」的「處理」頁籤上，設定「大量更新批次日期」處理選項的方式，更新分支/工廠記錄中的批次。例如，若您將處理選項設定為 1，所有具有指定料品和指定批次的分支/工廠，都會以新日期加以更新。若您將處理選項設定為 2，系統則會讓您選取一或多個日期記錄以進行更新。若此處理選項保留空白，系統只會更新您所選取的一個分支/工廠記錄，而不會執行大量更新。

用來執行大量更新批次到期日的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
批次主檔修訂	W4108A	控制 (G4113)，批次主檔修訂 在「處理批次主檔」畫面格式上選取批次，然後選取「列」選單的「批次修訂」。	更新批次到期日。
大量更新批次日期	W4108H	在「批次主檔修訂」畫面格式之「批次日期」頁籤的「批次到期日」欄位中輸入值。	執行大量更新批次到期日。

執行大量更新批次到期日

存取「大量更新批次日期」畫面格式。

更新標誌

請輸入代碼，指出系統是否更新記錄。共有下列值：

空白：不更新。

1：更新。

第 10 章

管理貨櫃

本節概述貨櫃管理、設定任務及訂價時程表，並探討如何：

- 設定貨櫃代碼及料品。
- 設定貨櫃喜好設定。
- 設定序號追蹤。
- 處理貨櫃異動。

瞭解貨櫃管理

本節列出必備條件，並探討如何：

- 貨櫃管理功能。
- 庫存及貨櫃生命週期。
- 貨櫃管理系統流程。
- 與貨櫃管理整合的任務。
- 貨櫃類型。
- 押金及租賃費用。
- 結帳方法。

必備條件

在您完成本節的任務之前，必須先驗證您已透過「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統，完成貨櫃資訊及貨櫃異動的輸入及處理。

另請參閱

第 3 章「輸入料品庫存資訊」的「輸入料品主檔資訊」，第 52 頁

貨櫃管理功能

由於貨櫃價格昂貴，即使交由客戶使用，其所有權仍歸公司所有，因此必須小心追蹤貨櫃異動。

貨櫃管理與「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統整合，以執行下列作業：

- 從其他系統擷取和貨櫃異動相關的所有資訊，並將這項資訊保存在貨櫃管理的特定檔案中。

- 追蹤空貨櫃與滿載貨櫃的動向。
- 追蹤客戶所支付的貨櫃押金或租賃費用。
- 判斷何時需要開立押金發票給客戶，並在客戶退回貨櫃時，將押金記入貸方。
- 列印押金與租賃費用發票，以及退款的貨項憑單。
- 讓您審核貨櫃餘額及客戶押金資訊，並列印必要的報表。

庫存及貨櫃生命週期

公司通常有備有大量的貨櫃庫存，而這些貨櫃大部分都在客戶間流通。以貨櫃銷售產品涉及獨特的庫存程序。您將貨櫃租借給客戶以儲存他們所採購的產品，直到產品折耗為止。然後客戶將貨櫃退還給您，通常要交換滿載的貨櫃。貨櫃雖由客戶所使用，但是您仍保有貨櫃的所有權。在進貨及出貨異動中，貨櫃並非銷售的產品，此種情況讓公司面臨兩個主要問題：

- 貨櫃的價格昂貴。

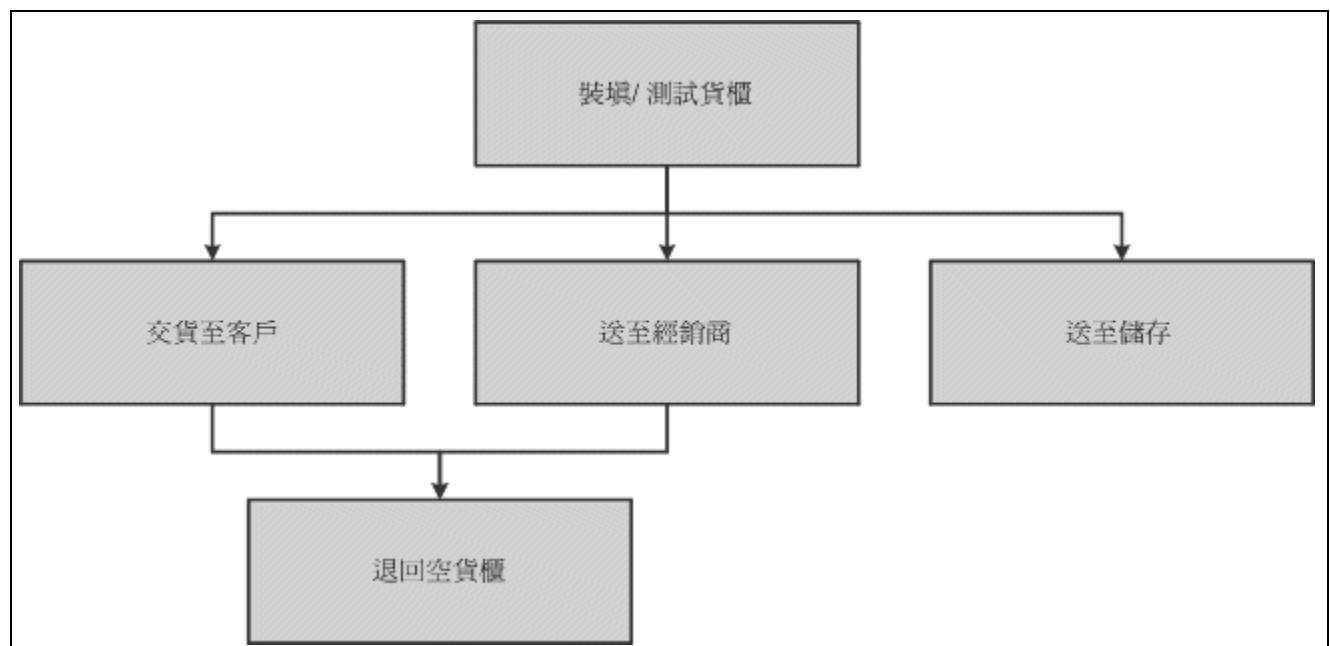
貨櫃即使交給客戶使用，您仍負有相關責任。您必須能夠隨時追蹤這些貨櫃的動向且為其負責。

- 客戶會支付每個貨櫃的押金或租賃費用。

此項費用必須在產品開立發票之外個別追蹤。

貨櫃管理可讓您管理貨櫃的一般交換，以及押金、租賃費用與退款的支付。

下表說明貨櫃的生命週期：



貨櫃生命週期

一般來說，貨櫃是由供應公司所採購，並引進裝填工廠的週期中。貨櫃經過裝填及測試之後，就能交貨給客戶，或是加以儲存供未來交貨。滿載的貨櫃也可能運送至經銷商，然後再由經銷商出貨給客戶。貨櫃所盛裝的產品折耗之後，客戶和經銷商就會將空貨櫃退還給您。

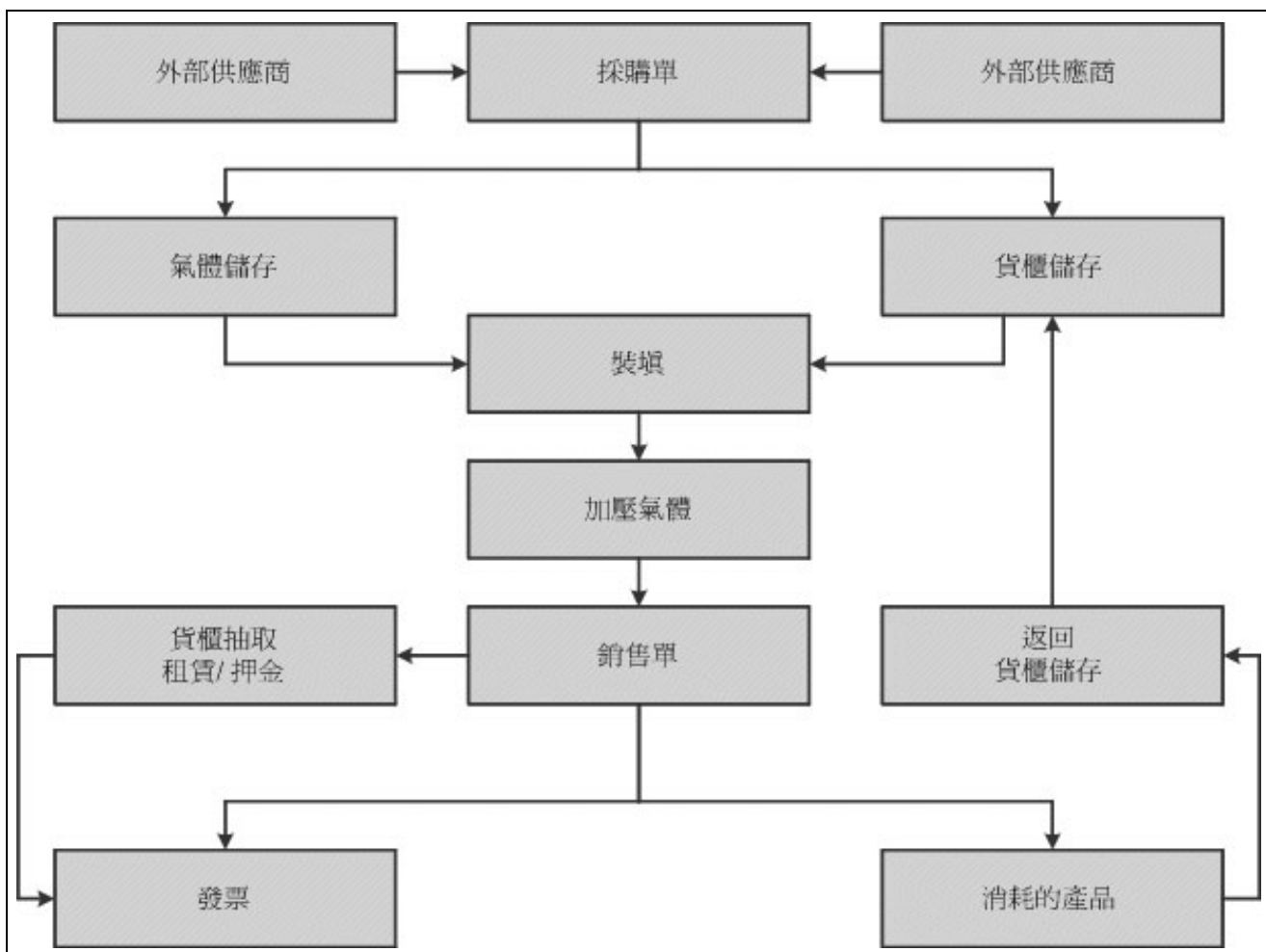
由於貨櫃在一段時間內不斷重複此週期，因此需要加以維護。適當的維護才能確保貨櫃儲存產品的安全性。在裝填工廠完成每個週期之後，都必須對貨櫃進行檢驗。貨櫃經過幾個週期後，因受損情況嚴重而無法再次維修，這時就該予以報廢。

您可以使用貨櫃管理在週期中追蹤貨櫃，並管理因貨櫃交換所產生的押金及退款。

貨櫃管理系統流程

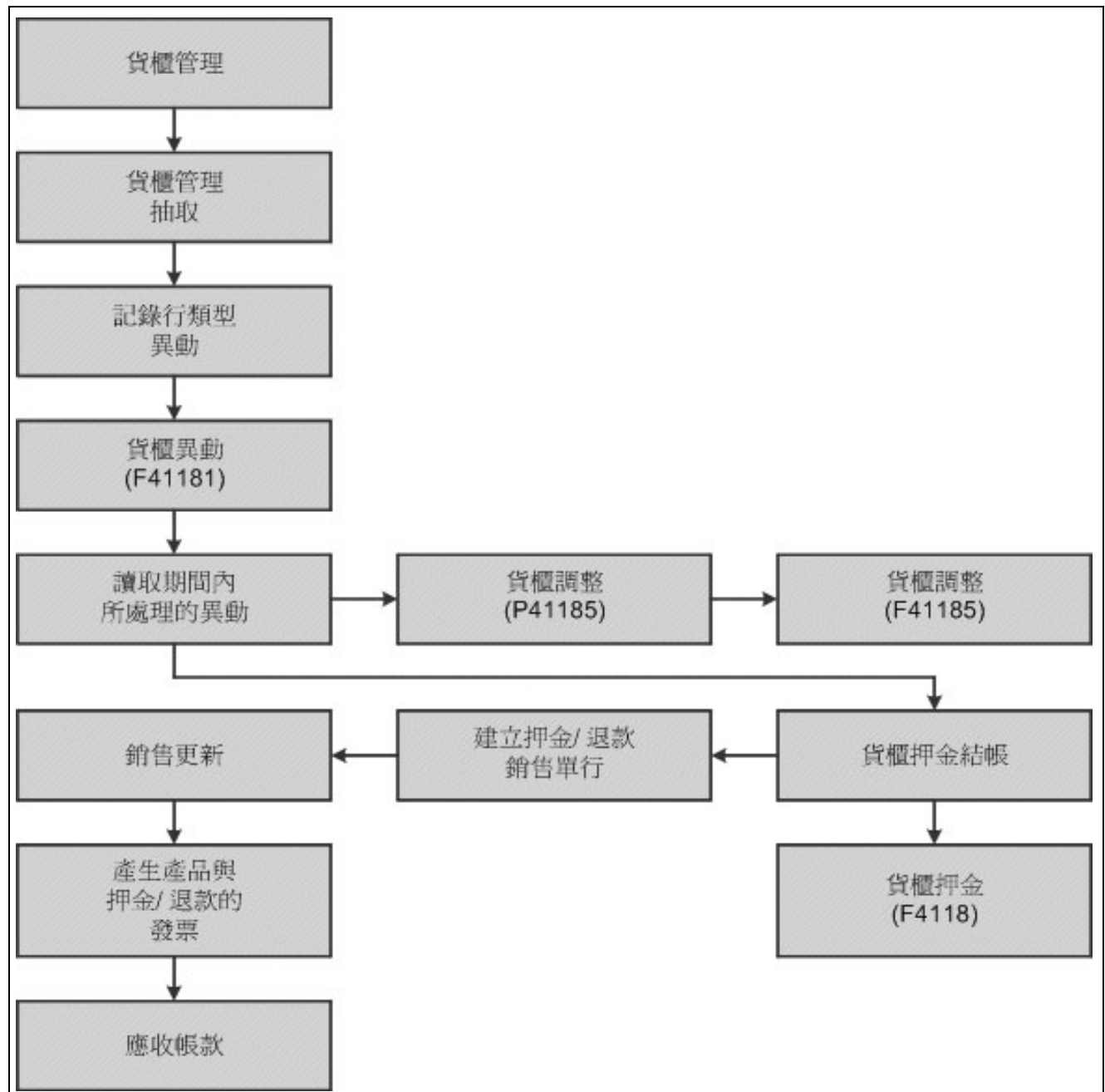
您必須先透過「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統處理貨櫃，之後才能使用貨櫃管理。

下表說明如何在 JD Edwards EnterpriseOne 系統的整體流程中進行貨櫃管理：



「貨櫃管理」及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統間的整合

下表說明貨櫃管理及關聯檔案中的處理：



貨櫃管理處理

與貨櫃管理整合的任務

使用貨櫃管理之前，必須先執行幾項任務。

記錄貨櫃的驗收

只在需要取代報廢貨櫃或符合需求量的增加時，才購買數量有限的空貨櫃。必須在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統中輸入採購單，以記錄新貨櫃的訂購情形。

貨櫃送達時，請將記錄寫入至 F4111 檔案以記錄完成新貨櫃的驗收，同時更新總帳 (GL) 科目。「料品分類帳檔案」是所有庫存及成本移動的中央儲存庫。在其他所有 JD Edwards EnterpriseOne 系統中具有庫存的程式，都會在庫存及成本受到影響時，更新記錄至這個檔案。接著您可以比較驗收的貨櫃及採購單。若「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統偵測到其間有差異的情形，則會將新記錄寫入至「料品分類帳」檔案，同時更新總帳科目。

當您在「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統輸入空貨櫃時，通常不會輸入成本，如此當貨櫃裝滿大宗產品時，滿載的貨櫃成本會等於大宗產品的成本。您可以將空貨櫃當成支出或固定資產來處理。若您選取將貨櫃當成固定資產，則可以使用「固定資產」系統來追蹤空貨櫃。

裝填貨櫃

請將貨櫃的裝填情形記錄在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，同時選擇性地記錄在「JD Edwards EnterpriseOne 大宗存貨管理」系統中。在您以大宗產品裝填空貨櫃時，即建立了新的已包裝料品，即滿載的貨櫃。當您裝填貨櫃時，「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統會執行下列作業：

- 減少空貨櫃的庫存。
- 減少大宗產品的庫存。
- 增加滿載貨櫃的庫存。

處理銷售單

請在客戶要求向公司採購產品時，輸入銷售單。請在銷售單上輸入滿載的貨櫃，作為銷售給客戶的料品。若客戶在退還空貨櫃的同時接收了滿載的貨櫃，那麼也請在銷售單上，輸入該數量之空貨櫃的貨項。

請記錄料品的出貨情形，以確認庫存量的減少，或是在庫存中確認已退還的空貨櫃，或是滿載、未出貨的貨櫃。請在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中，執行這項額外的任務。在您使用「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統執行載入確認時，系統會減少滿載貨櫃的庫存。

您必須輸入並確認退貨單，以記錄客戶所退還的空貨櫃。「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統會處理退貨單，並在「料品分類帳檔案」中增加空貨櫃的數量。

貨櫃管理會與其他系統互動以擷取貨櫃異動資訊，同時在貨櫃管理特定的檔案中維護這項資訊。

貨櫃類型

您可以使用貨櫃管理來追蹤任何類型的貨櫃，像是貨盤、金屬圓柱體或車廂等。在能源及化學產業中，最常見的貨櫃類型是金屬圓柱體。下列兩種類型的產品通常以金屬圓柱體盛裝出售：

- 液態丙烷氣體 (LPG)。

在沒有安裝天然氣管線的部分國家及偏遠地區，儲存在金屬圓柱體內的 LPG 是烹飪及加熱的主要燃料來源。LPG 也具有工業用途，如用於瓦斯切割器，或是包裝噴霧產品的推進燃料。

- 環境氣體。

以金屬圓柱體盛裝供應的環境氣體包括氧、氫、氬、氮、氫及二氧化碳。由於美國環保機關 (EPA) 等政府單位要求對上述氣體實施特定的儲存及運輸程序，因此更需要加強追蹤，確認貨櫃並未遺失。

金屬圓柱體沒有明顯的結構差異。除大小及容量不同外，基本上都採用相同的設計。此種貨櫃是依客戶所需要的指定用途而製作。

押金及租賃費用

公司應設定個別科目，以記錄客戶押金及租賃費用。只有在貨櫃退款時，才會提存此一科目。押金、租賃費用及退款發票不應影響客戶的一般收入及現金科目。若高風險客戶在退還貨櫃之後，並未支付產品款項，那麼可以使用已退還貨櫃所發放的退款，償還未結清的發票金額。

押金層

客戶所支付的初始付款，即押金，將客戶限制於您可提供的貨櫃交換數量，而無須支付額外的押金。貨櫃管理會將客戶支付的每筆押金儲存為一層，並在客戶收到的貨櫃超過初始押金許可的數量時，建立額外的押金層。

例如，若客戶以每個貨櫃 10.00 美元的費率，為 10,000 個貨櫃支付 100,000.00 美元的初始押金，若交貨時用到 11,000 個貨櫃，則您就目前的押金費率，向客戶收取額外 1,000 個貨櫃的費用。當您收取這 1,000 貨櫃的額外款項時，貨櫃管理會為押金建立新的層。

貨櫃管理會使用會計的先進先出 (FIFO) 方法來計算退款。根據這個方法，貨櫃管理在發放退款時，會先折耗時間最早的押金層。若客戶的押金費率有所變更，則會以時間最早的未折耗層所使用的費率來計算退款。

以下範例說明系統如何在 2005 年 2 月 28 日前的這段期間，使用先進先出的方法折耗押金層。在此案例中，您從最早的層開始發放 3,000 個貨櫃的押金，這是在 2000 年 1 月 1 日建立的層。如此一來，該層的押金餘額減少為 2,000 個貨櫃，而每個貨櫃的押金為 20.00 美元。

下表顯示初始活動：

說明	數量	費率 (美元)	金額 (美元)
2000 年 1 月 1 日	5,000	20.00	100,000.00
2003 年 12 月 15 日	3,000	30.00	90,000.00
2005 年 2 月 10 日	1,000	40.00	40,000.00
期初結餘	9,000	n/a	230,000.00

下表顯示交貨及退回：

說明	數量
交貨數量	5,000
退回數量	8,000
淨交貨/退回	- 3,000
期末結餘	6,000

押金根據上述活動，以下列方式進行調整：

說明	數量	費率 (美元)	金額 (美元)
淨調整押金	- 3,000	20.00	(60,000.00)
2000 年 1 月 1 日	2,000	20.00	40,000.00
2003 年 12 月 15 日	3,000	30.00	90,000.00
2005 年 2 月 10 日	1,000	40.00	40,000.00
期末結餘	6,000	n/a	170,000.00

結帳方法

貨櫃管理使用下列兩種方法，決定客戶的押金及租賃費用要如何結帳：

- 摘要方法 (僅押金)。
- 異動方法。

摘要方法

使用摘要方法時，貨櫃管理會計算期間內的異動淨數量與金額，然後根據總結果開出發票或發放退款。

在下列範例中，客戶初次退回及交貨的貨櫃數量相同。第二次的交換 (在 2003 年 1 月 15 日) 則非如此。摘要方法可以讓客戶進行下列交換而無須支付款項。唯一須支付額外押金的準則，是當交貨數量超過 5,000 個貨櫃的情況。

下表顯示客戶的異動記錄：

說明	日期	數量	費率 (美元)	金額 (美元)
初始押金	01/01/00	5,000	20.00	100,000.00
退回	01/10/03	(500)	n/a	n/a
交貨	01/10/03	500	n/a	n/a
退回	01/15/03	(1,000)	n/a	n/a
交貨	01/15/03	800	n/a	n/a
退回	01/25/03	(800)	n/a	n/a
交貨	01/25/03	1,000	n/a	n/a
餘額	n/a	5,000	n/a	100,000.00

異動方法

使用異動方法時，貨櫃管理會處理客戶名下的每筆異動。每次退回貨櫃時即退款，每次出貨時即收取費用。此方法在押金費率變動時，與摘要方法差異甚遠。

下列範例說明，在系統搭配先進先出會計方法使用異動方法時，所得到的結果。在此個案中，即使客戶未超過其所支付押金的初始貨櫃數量，仍需支付款項。

下表顯示客戶的異動記錄：

說明	日期	數量	費率 (美元)	金額 (美元)
初始押金	01/01/00	5,000	20.00	100,000.00
退回	01/10/03	(500)	20.00	(10,000.00)
交貨	01/10/03	500	20.00	10,000.00
退回	01/15/03	(1,000)	20.00	(20,000.00)
交貨	01/15/03	800	30.00	24,000.00
退回	01/25/03	(800)	20.00	(16,000.00)
交貨	01/25/03	1,000	30.00	30,000.00
餘額	n/a	5,000	n/a	118,000.00

瞭解設定任務

在您使用貨櫃管理之前，必須先設定幾項功能以定義系統用來處理貨櫃異動的資訊。本節探討：

- 訂單行類型
- 訂單活動規則
- 料品類型
- 使用者定義碼 (UDC)
- 列印訊息
- 自動分錄設定 (AAI)
- 發票週期計算

訂單行類型

設定訂單行類型以定義系統如何處理銷售單明細行。「貨櫃管理擷取」程式會依用來識別貨櫃的行類型，自銷售單中擷取資訊。例如，下列行類型讓貨櫃異動得以正確處理：

- 用於滿載貨櫃的 CT (貨櫃異動)。

- 用於空貨櫃的 A (資產移動)。
- 用於押金/退款銷售單行的 EC (貨櫃押金/退款)。
- CA (紙箱) 可使庫存釋放出來，但在「進階出貨通知」(ASN) 的資料選擇中予以排除，以避免抽取紙箱費用。
- CI (紙箱庫存) 可在銷售更新時使庫存釋放出來，並從 ASN 抽取中排除。系統在撰寫這些行時，會使用以紙箱為基礎之數量的銷售單輸入版本。此訂單類型及行類型組合必須從「使用者定義碼」49/SD 中排除，以免系統為行指派新的出貨號碼。
- CC (紙箱費用) 可寫入扣留紙箱費用的銷售單行。此訂單類型及行類型組合必須從「使用者定義碼」49/SD 中排除，以免系統為行指派新的出貨號碼。

此外，您可能會以下列方式設定每個行類型，以便和其他系統正確互動：

行類型	說明
滿載的貨櫃行類型	您應對滿載貨櫃(如基本存貨料品)進行設定，使其與總帳、「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」、「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」及「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」系統互動。
空貨櫃行類型	您應對空貨櫃進行設定，使其僅和「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統互動，而不寫入總帳、「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」系統或「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」系統。另外也應在「回轉符號」欄位中輸入 Y，因為所有包含空貨櫃的銷售單輸入都是退回貨櫃的貸方分錄。
押金/退款銷售單行類型	您應設定貨櫃押金銷售單行的行類型，以便只和總帳及「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」系統互動。 注意：在 EC 的行類型方面，您必須選取「行類型常數修訂」畫面格式中的「檢查非存貨料品的料品主檔」核取方塊。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <配置銷售單管理系統>, 「設定訂單行類型」

訂單活動規則

請設定訂單活動規則以定義一系列的狀態代碼，此狀態代碼可讓系統分辨各種訂單類型必須進行的處理為何。您必須為您所使用的每種訂單類型及行類型組合建立訂單活動規則。

若您為空貨櫃及滿載貨櫃設定行類型及訂單類型，則必須為每種行類型及訂單類型的組合設定訂單活動規則。若您為貨櫃押金銷售單設定不同的訂單類型，則請使用此訂單類型。否則，請為銷售單使用一般訂單類型，如 SO。

您應對每個行類型妥善設定其訂單活動規則以便以下列方式加以處理：

行類型	訂單活動規則
空貨櫃	空貨櫃應以下列步驟加以處理： <ul style="list-style-type: none"> • 輸入退回單 • 出貨確認退回單 • 執行抽取 • 銷售日記帳更新
滿載貨櫃	滿載貨櫃應以下列步驟加以處理： <ul style="list-style-type: none"> • 銷售單的一般處理步驟 • 出貨確認後，執行額外的貨櫃抽取步驟
貨櫃押金/退款銷售單行	貨櫃押金/退款銷售單行應以下列步驟加以處理： <ul style="list-style-type: none"> • 建立押金/退款單 • 列印發票 • 銷售日記帳更新

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <配置銷售單管理系統>, 「設定訂單活動規則」

料品類型

請執行標準的料品輸入，以定義貨櫃管理的以下三個科目：

- 空貨櫃。
- 滿載貨櫃。
- 產品可以是包裝料品，若您安裝了「JD Edwards EnterpriseOne 大宗存貨庫存」系統，則產品也可以是大宗料品。

請使用「料品主檔」程式來輸入料品資訊，如料號與說明、價格與成本計算方法，以及可供量與供貨規則等。此外，也請輸入您在「訂單行類型」畫面格式中，為滿載貨櫃及空貨櫃所輸入的行類型。

在您定義貨櫃計量單位時，空貨櫃的重量設定應趨近於零 (例如，1 EA = 0.00002 LT 或 0.00002 KG)，這樣系統在轉換計量單位以決定滿載貨櫃的價格時，就不會將貨櫃重量列入考量。

若您安裝了「JD Edwards EnterpriseOne 大宗存貨庫存」系統，則可以設定大宗料品、儲槽及預設儲槽資訊。

請使用「儲槽主檔維護」及「預設儲槽資訊修訂」畫面格式，依照一般程序來設定儲槽。請執行這項作業，以指定用來儲存大宗產品之儲槽的結構資訊。系統在處理異動以計算數量時，會擷取這項資訊。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <配置銷售單管理系統>, 「設定訂單活動規則」

使用者定義碼

您可以選擇設定「使用者定義碼」，以配置貨櫃管理的幾項功能，如：

- 單據類型
- 狀態代碼
- 行類型

每個系統都有專屬的「使用者定義碼」類型。「使用者定義碼」會由系統號碼及類型所參照。例如，貨櫃管理的系統編碼為 41，而單據類型的「使用者定義碼」類型為 DT。

JD Edwards EnterpriseOne 系統在「使用者定義碼」檔案中，已設定了幾個代碼。若將「使用者定義碼」參照為內建代碼，則不應加以變更，因為系統對內建的「使用者定義碼」有特定用途。若您變更內建的「使用者定義碼」，系統將無法正確處理資訊。然而，您可以新增新的「使用者定義碼」，以符合本身特定的業務需求。

您可以定義下列單據類型，以簡化貨櫃異動的追蹤：

- 押金、租賃及退款發票類型。
- 押金、租賃及退款銷售單類型。

您必須在「使用者定義碼」40/IU 中，輸入押金、租賃及退款銷售單的單據類型，這樣在您確認出貨時這些單據就會更新庫存。

列印訊息

請設定列印訊息，以便在您所列印的任何單據上產生配置的訊息。例如，您可能想配置貨櫃押金及退款發票。您可以設定列印訊息，為此發票提供「貨櫃押金發票」的標題。您可能想為押金及租賃發票設定不同的列印訊息。

若要設定列印訊息，必須先在「使用者定義碼」40/PM 中新增列印訊息的代碼。接著建立列印訊息，並新增至要出現該訊息的單據上。

若您同時有押金及租賃客戶，而您對他們使用不同的列印訊息，那麼最好在「列印訊息」喜好設定中指定適當的列印訊息。此喜好設定可讓您為不同的客戶列印不同的訊息。

另請參閱

第 10 章「管理貨櫃」的「設定貨櫃喜好設定」，第 232 頁

自動分錄設定

自動分錄設定是日常功能、會計科目表及財務報表之間，由使用者定義的橋樑。系統使用「自動分錄設定」以決定如何分配系統所產生的總帳分錄。

針對配銷系統，您必須為預期會使用的公司、單據類型及總帳類別的每個唯一組合，建立「自動分錄設定」。每個「自動分錄設定」都會指向由業務單位、會計科目及子目所組成的特定總帳科目。

在您定義「自動分錄設定」之後，系統就會知道如何記錄異動。在您執行「銷售更新」程式時，系統會在適當的科目中建立分錄。

您應設定您為貨櫃押金/退款銷售單所定義的單據類型以及自動分錄設定號碼 4230 (收入)。您應設定此「自動分錄設定」，在個別的負債科目而非收入科目中，為客戶押金及租賃建立記錄。只有在貨櫃退款時，才會提存此一科目。

另請參閱

第 2 章「設定庫存管理系統」的「在配銷系統中設定自動分錄設定」，第 45 頁

發票週期計算

設定發票週期，以控制「循環結帳程式」如何計算排定的發票日期。在您設定發票週期時，請為不同的客戶及料品組合，套用不同的發票規則及時程表。例如，某位客戶可能希望在月底收到當月所有出貨的發票，而另一名客戶可能希望每星期都收到特定料品的發票。

請設定發票週期計算規則，以定義系統用來計算發票日期的計算類型。接著，您可以輸入測試日期以查驗所計算的發票日期，確認計算的設定是否正確。若計算規則為隔週、半個月或每個月月底，您必須同時設定排定的發票日期範圍。

設定發票週期後，您便可以將其指派至具有該「發票週期」喜好設定的客戶與料品組合。若有必要，您在日後也可以修訂排定的發票日期。

另請參閱

第 10 章「管理貨櫃」的「設定貨櫃喜好設定」，第 232 頁

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <開立發票>, 「設定發票週期」

瞭解訂價時程

您通常在開始與客戶進行業務往來之前，即已設定好客戶為使用貨櫃所支付的押金及租賃費率。您可以在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中，使用基準訂價的標準設定方法，針對客戶、客戶群組、料品（貨櫃）或料品群組，定義押金或租賃費率。若您安裝 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價」系統，那麼您也可以在此系統中，設定押金及租賃的訂價時程。

若您並未使用「JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價」系統，則可將空貨櫃的基準價格，設定為與押金或租賃費率相同。系統只有在處理押金及退款銷售單行時，才會使用此價格。您可以將滿載貨櫃的基準價格，設定為與產品價格相同。此金額即為產品銷售的客戶發票金額。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <設定基準和標準訂價>, 「設定基準價格」

設定貨櫃代碼及料品

本節概述貨櫃代碼，並探討如何：

- 識別貨櫃代碼。
- 識別空貨櫃的料號。

瞭解貨櫃代碼

貨櫃管理只追蹤空的貨櫃類型。請在「料品主檔修訂」畫面格式中，同時設定空貨櫃及滿載貨櫃。指出滿載貨櫃的貨櫃代碼。您在「貨櫃及紙箱代碼修訂」畫面格式所設定的貨櫃代碼記錄，包括空料品的料號。

「貨櫃管理擷取」程式可以同時擷取空貨櫃異動及滿載貨櫃異動，同時將此項資訊寫入「貨櫃異動檔」中。

用來設定貨櫃代碼及料品的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	W4101E	庫存主檔/異動 (G4111)，料品主檔	審核料品。
儲存/出貨	W4101D	在「處理料品主檔瀏覽」畫面格式上，選取滿載貨櫃的料號，然後從「列」選單上選取「儲存/出貨」。	識別貨櫃代碼。
處理貨櫃與紙箱代碼	W46091A	貨櫃管理設定 (G41184)，貨櫃與紙箱代碼	複查貨櫃與紙箱代碼。
貨櫃與紙箱代碼修訂	W46091B	在「處理貨櫃與紙箱代碼」畫面格式上選取一貨櫃。	識別空貨櫃的料號。

識別貨櫃代碼

存取「儲存/出貨」畫面格式。

您必須輸入滿載及空貨櫃代碼的料品。因為貨櫃管理會追蹤滿載貨櫃的所有料品，您必須識別貨櫃代碼。例如，若料品 F11 代表滿載貨櫃，那麼您可以將貨櫃代碼 C1 指定給該料品。

UCC 128

選取「UCC 128」頁籤。

貨櫃代碼

輸入「使用者定義碼」46/EQ 中的代碼，以指出儲存貨櫃或出貨紙箱。儲存貨櫃可以是開放式貨櫃 (料品儲存在貨櫃上，如貨盤)，或是關閉式貨櫃 (料品儲存貨櫃中，如貨箱)。請使用「貨櫃與紙箱代碼」程式 (P46091) 來定義儲存貨櫃。

識別空貨櫃的料號

存取「貨櫃與紙箱代碼修訂」畫面格式。

若要設定滿載貨櫃及空貨櫃之間的關係，請在您識別滿載貨櫃的貨櫃代碼記錄中，輸入空貨櫃的料號。例如，假設料品 F11 為滿載貨櫃，其貨櫃代碼為 C1。您可以在對應的空貨櫃使用料號 E11。若要設定其間的關係，請在「貨櫃與紙箱代碼修訂」畫面格式中，於貨櫃代碼 C1 的記錄中輸入料號 E11。

選取「相關料品」頁籤，在「料號」欄位中輸入一值，然後選取「確定」。

設定貨櫃喜好設定

本節概述貨櫃喜好設定、列出必備條件，並探討如何：

- 建立貨櫃押金/租賃喜好設定。
- 建立發票週期喜好設定。
- 建立訂價計量單位喜好設定。
- 建立列印訊息喜好設定。

瞭解貨櫃喜好設定

請使用喜好設定來配置銷售單的處理方式。在貨櫃管理方面，您設定客戶及客戶與料品組合的喜好設定，以定義：

- 您向客戶收取帳款的貨櫃異動、押金或租賃類型。
- 在貨櫃異動方面，您寄給客戶的發票、摘要或異動類型。
- 客戶及貨櫃料品組合的結帳週期。
- 訂價計量單位。

若您要建立喜好設定，必須啟動喜好設定、定義喜好設定階層，然後建立特定的喜好設定。

在您能夠建立喜好設定之前，必須先確定該喜好設定存在於喜好設定主檔中。若非如此，則必須將該喜好設定新增至喜好設定主檔中。在喜好設定存在於喜好設定主檔的情況下，請啟動您在貨櫃管理中必須用到的所有喜好設定。接著定義喜好設定階層，指出您要系統以何種順序套用喜好設定。您也必須適當設定特定程式如「銷售單輸入」的處理選項，以使用喜好設定資訊。

貨櫃押金/租賃喜好設定

建立「貨櫃押金/租賃」喜好設定，為客戶及料品組合定義下列三個選項：

- 是否應向客戶收取使用貨櫃的押金或租賃費用。
- 是否將貨櫃押金或租賃的摘要或異動類型發票寄給客戶。
- 要使用何種總帳沖銷。系統可以使用在喜好設定中，而非「料品主檔」中定義的總帳沖銷，這樣您就可以將空貨櫃的可能銷售與實際押金區分開來。

注意：您必須在「處理喜好設定主檔」畫面格式中，確定「貨櫃押金/租賃」喜好設定的有效數量欄位並未啟用。若有效數量欄位已啟用，系統就不會處理退貨單。

發票週期喜好設定

請為客戶及貨櫃料品組合建立發票週期喜好設定，以定義要在何時將押金或租賃費用發票寄給客戶。例如，某位客戶可能希望在每個月月底，收到當月所有出貨的發票。另一名客戶也許希望收到當日出貨的發票。

訂單確認交貨之後，會交由「週期結帳程式」來處理。程式會存取發票週期喜好設定，並根據發票週期計算規則及排定的發票日期範圍，計算排定的發票日期。一般來說，發票週期計算規則及排程發票日期範圍通常是在安裝程序期間設定的。每年至少要修訂一次排程發票日期。

您可以從「處理發票週期」畫面格式中，存取發票週期計算規則。您無須在每次新增喜好設定時設定發票週期計算規則。

訂價計量單位喜好設定

請使用「訂價計量單位」喜好設定來置換銷售單上的訂價計量單位。系統會根據您在「料品主檔修訂」畫面格式所輸入的資訊，決定銷售單明細行的訂價計量單位。「銷售價格擷取計量單位」會決定要使用何種計量單位來擷取行價格，但不會提供行的預設計量單位。您可以使用此喜好設定，根據分支/工廠為客戶及料品組合指定不同的訂價計量單位。

「訂價計量單位」喜好設定也會置換「系統常數」中的銷售價格基準日期。銷售價格基準日期會決定，「銷售單標頭檔案」及「銷售單明細檔」中的價格有效日期要如何更新。

您可以使用「訂價計量單位」喜好設定，來決定特定客戶及貨櫃組合的每日租賃費率。此喜好設定可讓系統計算貨櫃的押金費率或租賃費率。若您在「使用者定義碼」00/UM 中，為每日的租賃費率建立計量單位 UDC，那麼您可以在客戶及貨櫃組合的「訂價計量單位」喜好設定中使用此代碼。

例如，您可以將空貨櫃的押金價格設定為 30 美元。若客戶 502 為此貨櫃支付租賃費用，那麼您可以為每日 2 美元的租賃費率設定計量單位「使用者定義碼」，並將此代碼輸入此客戶及貨櫃組合的「訂價計量單位」喜好設定。喜好設定會置換此客戶銷售單中的訂價計量單位。客戶 502 每日應支付 2 美元作為此貨櫃的使用費，而另一名客戶則須支付 30 美元的一般押金費率。

列印訊息喜好設定

請使用列印訊息喜好設定，選取您要自動列印在特定客戶及料品組合之單據上的訊息。

系統會在列印單據時，而非訂單輸入期間，套用此喜好設定。「列印訊息」喜好設定不會置換您在「客戶結帳指示」及「料品/分支工廠資訊」中所設定的其他訊息。

注意：若將任何代碼欄位保留空白，表示您要為該欄位指定所有值。例如，「業務單位」欄位若保留空白，系統則會將「列印訊息」喜好設定套用至所有業務單位。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 在您建立貨櫃押金/租賃喜好設定之前，請驗證貨櫃押金或租賃的總帳沖銷科目已建立完成。
- 在您建立發票週期喜好設定之前，請驗證發票週期計算規則已設定完成。
- 在您建立訂價計量單位喜好設定之前，請驗證要輸入至此喜好設定之訂價計量單位的基準價格記錄已經存在。
- 在您建立列印訊息喜好設定之前，請驗證列印訊息已建立完成。

用來設定貨櫃喜好設定的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理喜好設定主檔	W40070C	貨櫃管理設定 (G41184)， 喜好設定主檔	複查貨櫃喜好設定。
貨櫃押金/租賃設定檔修訂	W40317C	在「處理喜好設定主檔」畫面格式中，選取在「喜好設定類型」欄位中，具有貨櫃喜好設定的列。 在「處理貨櫃押金/租賃設定檔」畫面格式中，按一下「新增」。 在「喜好設定階層選擇」畫面格式中，選取說明。	建立貨櫃押金/租賃喜好設定。
發票週期修訂	W40315B	在「處理喜好設定主檔」畫面格式中，選取在「喜好設定類型」欄位中具有發票週期的列。 在「處理發票週期」畫面格式中，按一下「新增」。 在「喜好設定階層選擇」畫面格式中，選取說明。	建立發票週期喜好設定。
訂價計量單位修訂	W40302C	在「處理喜好設定主檔」畫面格式中，選取在「喜好設定類型」欄位中具有訂價計量單位的列。 在「處理訂價計量單位設定檔」畫面格式中，按一下「新增」。 在「喜好設定階層選擇」畫面格式中，選取說明。	建立訂價計量單位喜好設定。
列印訊息設定檔修訂	W40305B	在「處理喜好設定主檔」畫面格式中，選取在「喜好設定類型」欄位中具有列印訊息的列。 在「處理列印訊息設定檔」畫面格式中，按一下「新增」。 在「喜好設定階層選擇」畫面格式中，選取說明。	建立列印訊息喜好設定。

建立貨櫃押金/租賃喜好設定

存取「貨櫃押金/租賃設定檔修訂」畫面格式。

注意：「需要序號」欄位中，進階序號處理的相關資訊以及 3 到 5 的值，並不適用於貨櫃管理。

客戶群組	<p>輸入「使用者定義碼」40/17 中的代碼，指出可將「貨櫃押金/租賃」喜好設定的客戶指派至其中的群組。若您要將性質類似的客戶聚集為相同群組以便快速、輕鬆地定義喜好設定，請輸入客戶群組。</p> <p>您可以單獨為此群組定義喜好設定，也可以為客戶群組及料品或料品群組的組合定義喜好設定。</p> <p>若您同時將「客戶號碼」及「客戶群組」欄位保留空白，系統會將喜好設定套用至所有客戶。若您使用客戶號碼或群組來選取階層，則必須為客戶號碼或群組輸入值。</p>
料品群組	<p>輸入「使用者定義碼」40/17 中的代碼，指出可將「貨櫃押金/租賃」喜好設定的料品指派至其中的群組。若您要將性質類似的料品聚集為相同群組以便快速、輕鬆地定義喜好設定時，請執行上述作業。</p> <p>您可以單獨為此群組定義喜好設定，或是為料品群組及客戶或客戶群組的組合定義喜好設定。</p> <p>若您同時將「料號」及「料品群組」欄位保留空白，系統會將喜好設定套用至所有料品。若您使用客戶號碼或群組來選取階層，則必須為客戶號碼或群組輸入值。</p>
生效日期	輸入異動、合約、義務、喜好設定或政策規則開始生效的日期。
失效日期	輸入異動、文字訊息、合約、義務或喜好設定的到期或完成日期。
押金/租賃	<p>輸入值，指定客戶是否需要為空貨櫃支付押金費用或租賃費用。共有下列值：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1：押金費用 2：租賃費用
異動/摘要	<p>輸入值，指出貨櫃押金要在每次異動時，或在結帳期間匯總後收款或退款。共有下列值：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1：異動。 2：匯總。設定此代碼並不會影響租金異動。
總帳沖銷	<p>輸入一代碼，決定在您過帳發票或傳票時系統用來作為沖銷的貿易科目。系統會連接您輸入至「自動分錄設定」料品 RC (用於「應收帳款」) 或 PC (用於「應付帳款」) 的值，以找出貿易科目。例如，若您輸入 TRAD，系統會搜尋「自動分錄設定」料品 RCTRAD (用於應收帳款) 或 PCTRAD (用於應付帳款)。</p> <p>您最多可以指定四個英數字元來代表總帳沖銷，或是指定三個字元的貨幣代碼 (若您在多重貨幣的環境中輸入異動)。然而，您必須設定對應的「自動分錄設定」料品供系統使用，否則系統會忽略總帳沖銷，並使用為指定公司之 PC 或 RC 所設定的科目。</p> <p>若您在客戶或供應商記錄的「總帳沖銷」欄位中設定預設值，除非您予以置換，否則系統會在異動輸入期間使用該值。</p>

注意：請勿使用代碼 9999，因為此代碼已保留給過帳程式並代表不應建立沖銷。

需要序號

輸入代碼，指定是否需要在料品驗收或銷售時，為該料品附加序號，以進行基本的序號處理，或者在進階序號處理時，是否需要備忘批次資訊。進階序號處理可讓您在採購或銷售期間，使用序號來追蹤料品。在基本序號處理方面，共有下列值：

Y：系統在相關的庫存、銷售及採購單程式中，需要和此料品相關之所有異動的序號。

N：系統不需要序號。

若要指定具有序號的料品批次，可以使用下列值：

3：需要供應商批次號碼 (僅採購)。

4：需要供應商批次號碼 (僅採購)。也同時需要備忘批次 1。

5：需要供應商批次號碼 (僅採購)。同時需要備忘批次 1 及備忘批次 2。

6：非序列化的料號。

3 到 5 的值指定是否需要為具有序號的料品指派批次。您最多可以要求指派三個批次號碼，包括供應商批次、備忘批次 1 及備忘批次 2。

建立發票週期喜好設定

存取「發票週期修訂」畫面格式。

發票週期

指定所使用的開立發票方法，例如每日、每週、每月等等。

建立訂價計量單位喜好設定

存取「訂價計量單位修訂」畫面格式。

訂價計量單位

輸入使用者設定碼 00/UM 中的代碼，指出您為料品訂價時通常會使用的計量單位。

當您在「訂價計量單位」喜好設定畫面格式上指定計量單位時，系統會填入或置換經由套用此喜好設定之客戶或料品的料品主檔，附加在料品的訂價計量單位。若您將「訂價計量單位」喜好設定畫面格式上的此欄位保留空白，系統將不會置換由料品主檔提供的預設值。

系統會在訂單輸入中套用此喜好設定。

建立列印訊息喜好設定

存取「列印訊息設定檔修訂」畫面格式。

列印訊息

輸入「使用者定義碼」40/PM 中的代碼，以指派給每個列印訊息。訊息所使用的文字範例包括：

- 工程規格
- 假日期間的作業時數

- 特殊交貨指示

和其他喜好設定不同，系統並不會使用「列印訊息」喜好設定來置換欄位。系統會將您在此輸入的列印訊息，新增至您所選取的其他任何列印訊息。

設定序號追蹤

本節概述序號處理，並探討如何設定序號資訊。

瞭解序號處理

使用序號處理可讓您記錄特定貨櫃從倉儲移至客戶、再從客戶移回倉儲，然後移至其他客戶時的位置。若您將貨櫃喜好設定設定為需要序號，則系統會顯示包裝確認畫面格式供您輸入序號。

用來設定序號追蹤的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理貨櫃序號追蹤	W41184A	貨櫃管理 (G4118)，貨櫃序號追蹤	複查設定為具有序號追蹤的貨櫃。
貨櫃序號追蹤修訂	W41184B	在「處理貨櫃序號追蹤」畫面格式中，按一下「新增」。	設定序號資訊。

設定序號資訊

存取「貨櫃序號追蹤修訂」畫面格式。

您也可以在此「處理客戶序號追蹤」畫面格式中選取一貨櫃，定期複查並修訂序號資訊。

處理貨櫃異動

本節概述貨櫃異動、列出必備條件，並探討如何：

- 執行貨櫃管理擷取。
- 處理租賃費用、押金及退款。
- 建立租賃費用的銷售單行。
- 建立押金及退款的銷售單行。
- 處理租賃費用、押金及退款的銷售單行。
- 複查貨櫃押金。
- 複查貨櫃異動。

瞭解貨櫃異動

處理貨櫃異動後，其貨櫃、貨櫃租賃費用及押金的相關資訊，會記錄在 F41181、F41185 及 F4118 檔案中。

您通常在每日營業結束時執行「貨櫃管理擷取」程式，從 F4211 檔案中擷取空貨櫃及滿載貨櫃的異動資訊。接著再執行貨櫃押金結帳批次程式，為公司交貨給客戶的貨櫃，建立租賃費用或押金的銷售單行，並為客戶退回的貨櫃建立退款貸方。程式會將這項資訊複製到「貨櫃異動檔案」(F41181)。

請設定貨櫃管理，將滿載貨櫃當成空貨櫃來追蹤。請在料品輸入期間指定貨櫃類型，並設定空貨櫃及滿載貨櫃之間的關係。

您可以產生報表，以複查每位客戶的貨櫃異動活動，以及庫存的貨櫃數量。您也可以使用貨櫃管理中的查詢程式，複查每位客戶的押金層並分析貨櫃異動。

必備條件

在執行貨櫃管理擷取之前，您必須先執行下列作業：

- 確認訂單行類型及訂單活動規則已設定完成。
- 驗證貨櫃代碼及料品已設定完成。
- 驗證「貨櫃押金/租賃」及「發票週期」喜好設定已設定完成。

在處理租賃費用、押金及退款之前，您必須先執行下列作業：

- 驗證貨櫃押金/租賃及發票週期喜好設定已設定完成。
- 驗證貨櫃結帳程式的處理選項已妥善設定，以使用正確版本的喜好設定 (視您為公司所建立的版本而定)。
- 驗證貨櫃租賃及押金的銷售單行類型已設定完成。
- 驗證貨櫃租賃及押金的個別單據類型已設定完成。

用來處理貨櫃異動的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
處理貨櫃押金查詢	W4118A	貨櫃管理 (G4118)，貨櫃押金查詢	複查貨櫃押金。
處理貨櫃異動查詢	W41181B	貨櫃管理 (G4118)，貨櫃異動查詢	複查貨櫃異動資訊。

執行貨櫃管理擷取

選取「貨櫃管理 (G4118)，貨櫃擷取」。

程式會執行下列作業以更新 F41181 檔案：

- 擷取具有您為空貨櫃及滿載貨櫃設定之行類型的料品資訊。
- 驗證料品交互參照。
- 依客戶及料品擷取喜好設定，決定客戶是要支付貨櫃的押金或租賃費用，還是依匯總或異動方法開立發票。

- 計算排程的訂單發票日期。
- 根據處理選項或訂單活動規則更新貨櫃異動的訂單狀態。

程式會將貨櫃異動資訊儲存在「貨櫃異動檔案」中，這樣系統就能追蹤貨櫃動向並從其他系統個別開立發票。例如，當「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統將銷售單行移至「銷售單記錄檔案」(F42119) 時，貨櫃異動資訊仍會完整保留在 F41181 檔案中。

當「貨櫃管理擷取」程式讀到已存在於 F41181 檔案中的記錄時，會在「銷售單明細檔」中檢查記錄的狀態代碼，判斷您是否已透過貨櫃結帳程式處理該記錄。只有當您尚未經由貨櫃結帳程式處理記錄時，「貨櫃管理擷取」程式才會更新該記錄。

在您為「貨櫃管理擷取」程式設定適當的處理選項之後，程式會產生報表，指出已新增至 F41181 檔案的每個記錄。

資料選擇

在您設定資料選擇時，必須同時包含空貨櫃及滿載貨櫃的使用者定義行類型。

妥善設定此程式的資料選擇，以反應出您為訂單行類型及訂單活動規則所設定的資訊。請指出空貨櫃及滿載貨櫃的行類型。對於每個行類型，您必須為貨櫃擷取選取正確的下一狀態。例如，若您將行類型 A 設定為要在「下一狀態」等於 620 時執行貨櫃擷取，那麼此設定必須就是程式之資料選擇的設定。

處理租賃費用、押金及退款

請執行貨櫃結帳批次程式，為公司交貨給客戶的貨櫃建立租賃費用或押金的銷售單行，並為客戶退回給公司的貨櫃建立退款貸方。

貨櫃結帳程式會根據「貨櫃管理擷取」程式所計算的排程發票日期，建立銷售單行。若排程發票日期是今天或更早的日期，貨櫃結帳程式會建立銷售單行。接著您可以透過開立發票及客戶銷售更新的一般流程，處理這些銷售單行。

程式會依照您設定客戶喜好設定的方式，執行異動結帳或摘要結帳。

使用異動方法時，程式會在客戶名下每筆貨櫃異動的銷售單上，建立租賃費用、押金或退款的明細行。若客戶在目前押金或租賃費用所涵蓋的貨櫃之外，還收到其他貨櫃，則系統會針對所需要的額外押金或租賃費用，產生新的銷售單明細行。若客戶退回貨櫃，系統會產生退貨單。

若使用摘要方法，程式會匯總在指定期間內，分支/工廠、客戶及料品之單一組合的所有異動。程式會產生單一銷售單明細行以記錄此摘要。在開立發票期間，系統會根據此異動摘要開立發票或貨項憑單。

當異動或摘要數量大於零時，系統會將其記錄為押金費用。每次當您針對新的押金費用開立發票給客戶時，系統就會在 F4118 檔案中建立新的押金層記錄。

當異動或摘要數量小於零時，系統就會將其記錄為摘要退款。每當您開立退款的貨項憑單時，系統就會根據先進先出的會計方法折耗押金層。系統會先折耗時間最早的押金層。退款的單位價格為目前所折耗之押金層的押金費率。

例如，假設第一押金層的押金費率為 20.00 美元，第二押金層的押金費率為 30.00 美元，若您尚未完全折耗第一押金層，則已退回之貨櫃的退款費率為 20.00 美元。當第一押金層完全折耗之後，退款費率會變成 30.00 美元。若押金層數量不足，無法涵蓋所有的退款數量，系統會使用標準訂價方法，為剩餘的退款數量訂價。

建立租賃費用的銷售單行

選取「貨櫃管理 (G4118)，貨櫃租賃結帳」。

「貨櫃管理租賃/結帳」程式會讀取 F41181 檔案，針對已排程要開立發票的客戶建立租賃費用的銷售單明細行。程式會在 F4118 檔案中，建立與每筆租賃費用相對應的記錄。此外，程式也會在 F49211 檔案中建立記錄。

在您設定適當的處理選項時，「貨櫃管理租賃/結帳」程式會針對其所建立及更新的記錄列印報表。

建立押金及退款的銷售單行

選取「貨櫃管理 (G4118)，貨櫃押金/退款結帳」。

「貨櫃管理押金/退款結帳」程式會讀取「貨櫃異動」檔，針對已排程要開立發票的客戶，建立押金費用或退款的銷售單明細行。此程式會在 F4118 檔案中，建立與每筆押金費用及退款相對應的記錄。此外，程式也會在 F49211 檔案中建立記錄。

在您設定適當的處理選項時，「貨櫃押金/退款結帳」程式會針對其所建立及更新的記錄列印報表。

處理租賃費用、押金及退款的銷售單行

在您建立貨櫃押金費用、租賃費用及退款銷售單行之後，就能針對已屆結帳日的客戶列印發票同時更新所有適用記錄。押金費用、租賃費用及退款的銷售單行會經由「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中，一般開立發票程序及客戶銷售更新來傳送。

客戶銷售更新會將輸入過帳至總帳，並以貨櫃異動資訊更新這些檔案：

- 銷售單標頭檔 (F4201)
- 銷售單明細檔 (F4211)
- 料品儲位檔案 (F41021)
- 科目分類帳 (F0911)
- 應收帳款分類帳 (F0311)
- 料品分類帳檔案 (F4111)

在您透過開立發票處理租賃費用、押金費用或退款時，系統會根據貨櫃結帳程式所建立的異動或摘要銷售單明細行，產生異動或摘要發票。異動發票包含客戶名下每筆貨櫃異動的個別行。摘要發票會匯總指定期間內，分支/工廠、客戶及料品單一組合的所有異動。

另請參閱

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <設定基準和標準訂價>, 「設定基準價格」

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 8.12 實作手冊, <更新價格>, 「更新客戶的價格」

複查貨櫃押金

存取「處理貨櫃押金查詢」畫面格式。

使用「貨櫃押金查詢」程式來顯示客戶的貨櫃押金餘額。您可以在每筆異動的處理期間，檢視押金層及押金餘額。

客戶號碼	輸入使用者定義的名稱或號碼，以識別通訊錄記錄。您可以使用此號碼，尋找並輸入通訊錄記錄的相關資訊。若您輸入通訊錄號碼 (AN8) 以外的值，如長地址或稅務 ID，則必須在其前方輸入「通訊錄」常數中定義的特殊字元。當系統尋找記錄時，會將通訊錄號碼傳回欄位。 例如，若通訊錄號碼 4100 (完整解決方案) 有長式地址 TOTAL，且以 * 將它與其他輸入區分開來 (如同在「通訊錄」常數中的定義)，隨後您可以在欄位中輸入 *TOTAL，系統會傳回 4100。
料號	輸入由系統指派給料品的號碼。此號碼可以是短、第二或第三料號格式。
分支/工廠	為所輸入之分支/工廠的非主要格式，輸入適當的符號識別碼。如未輸入分支/工廠，則會使用「分支/工廠 *ALL」。
訂購數量	輸入受到此異動影響的單位數量。
目前數量	輸入客戶目前所持有、所有權歸供應公司所有的貨櫃數量。
計量單位	輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼指定料品的計量單位。例如，每一個、貨盒及貨箱等。
押金費率	輸入客戶需為其持有的貨櫃所支付的押金費率。
目前金額	輸入客戶須為本異動之貨櫃所支付的金額，計算方式是將目前數量乘上押金費率。
單據號碼	輸入號碼，以識別與原始單據關聯的第二採購單、銷售單或工單。此號碼僅供參照用。

複查貨櫃異動

存取「處理貨櫃異動查詢」畫面格式。

使用「貨櫃異動查詢」程式複查每位客戶的貨櫃異動及貨櫃餘額。您可以選擇只檢視系統尚未調整的貨櫃異動或是所有貨櫃異動。

未調整	選擇要讓系統僅顯示尚未調整的貨櫃異動，還是所有貨櫃異動。共有下列值： 空白：顯示所有異動。 1：僅顯示尚未調整的異動。
-----	---

第 11 章

清除資料

本章提供資料清除概述並探討如何清除資料。

瞭解資料清除

當資料過時或是需要更多磁碟空間時，可以使用清除程式移除檔案中的資料。若要建立配置清除，可以變更資料選擇以符合需求。例如，您可以指定會計年度的範圍而非所有日期，這樣系統就只會清除該日期範圍內的記錄。

清除資料是由下列步驟所組成：

- 決定您要清除的資料。
- 執行清除程式。
- 執行檔案重組程式以重建檔案結構。

重要！ 您必須知道清除資料的適當程序與後果，以避免嚴重損壞系統和資料。

清除資料

本節提供清除程式概述、列出必備條件，並探討如何：

- 執行料品主檔清除。
- 執行料品餘額清除。
- 設定「料品餘額清除」(R4102P) 的處理選項。

瞭解清除程式

每個「JD Edwards EnterpriseOne 配銷」系統都包含特殊的清除程式。在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中，特殊的清除程式包含：

- 「料品主檔清除」(F4101) (R4101P)，可移除 F4101 中的資料。
- 「料品餘額清除」(F4102) (R4102P)，可移除 F4102 中的資料。

這兩種特殊的清除都能讓您提供更明確的資訊。特殊的清除具有內建準則，系統會在移除任何資料之前根據該準則進行檢查。例如，您可能會想清除在 F41021 檔案中具有關聯記錄的「料品主檔」記錄。內建的選擇準則會防止系統清除「料品儲位檔案」記錄。

您可以設定處理選項以儲存已清除的記錄。這些選項在需要恢復意外清除的資料時相當好用。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 儲存會受到影響的檔案複本
- 驗證沒有使用者正在使用您要清除的資料。

執行料品主檔清除

選擇「全域更新與清除 (G41311)，料品主檔清除 (F4101)」。

「料品主檔清除」(R4101P) 程式可讓您選擇並清除 F4101 檔案中的特定資訊。在清除您從「料品主檔」檔案中指定的記錄之前，系統會確認該記錄並未和其他檔案關聯。系統不會清除下列檔案中的任何料品資訊：

- F41021
- F4102
- F4105
- F4108
- F3002
- F3003

執行料品餘額清除

選擇「全域更新與清除 (G41311)，料品餘額清除 (F4102)」。

「料品餘額清除」(F4102) 程式可讓您選擇並清除您在 F4102 檔案中指定的記錄。在清除「料品分支檔案」中的指定記錄之前，系統會使用下列準則驗證記錄。在以下情況中，系統不會清除記錄：

- 「工單主檔」(F4801) 中有工單存在。
- 「工單用料表」(F3111) 中有用料表存在。
- 「物料單主檔」(F3002) 中有物料單存在。
- 「料品儲位檔」(F41021) 中有次要儲位存在。
- 料品儲位記錄的以下任何欄位有相關資訊：
 - 庫存量
 - 指定供貨
 - 暫定供貨
 - 延期交貨數量
 - 在單數量
 - 出庫數量 (電子資料交換)
 - 入庫數量 (電子資料交換)

系統也會檢查主要和次要儲位的所有數量欄位。

在系統決定要清除哪些「料品餘額」記錄之後，系統會：

- 驗證「料品分支檔案」中的記錄。
- 驗證 F41021 檔案中，具有相同料品和分支之所有記錄的數量都已歸零。
- 檢查「物料單主檔」、「工單用料表」和「工單主檔」檔案。
上述任何檔案如未使用此料品和業務單位組合，系統將繼續執行。
- 啟動清除程序。
- 首先清除「料品分支檔案」記錄。
若此料品的成本階層是 2，系統會清除此料品及分支的成本記錄。
- 清除此料品及分支的「計量單位標準轉換」記錄。
- 清除「料品儲位檔」記錄。
若此料品的成本階層是 3，系統會清除此料品、分支、儲位及批次的成本記錄。

若您將處理選項設定為要刪除所有料品分支資訊，系統會：

- 檢查「料品分支檔案」。
- 啟動清除程序。
- 驗證 F41021 檔案，確定具有相同料品和分支之記錄的數量都已歸零，而且並非主要儲位。
如果符合上述條件，系統就會清除這些記錄。
- 如果此料品的成本階層是 3，則清除料品、分支、儲位和批次的成本記錄。

如果您將處理選項設定為要儲存已清除的記錄，在同一天於相同檔案上執行的清除會新增至現有的檔案庫和檔案中。

設定料品餘額清除 (R4102P) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

清除檔案庫 - 未來	指定是否要儲存已清除的記錄。共有下列值： 空白：不儲存任何已清除的記錄。 1：將已清除的記錄儲存至特殊的清除檔案庫。
重組已清除的檔案 - 未來	指定是否要重組已清除的檔案。共有下列值： 空白：不重組。 1：重組。
所有料品分支	指定是否清除所有合格的「料品分支」資訊。共有下列值： 空白：只清除全部數量皆為零的「料品儲位」記錄。 1：清除所有可以清除的「料品分支」資訊。

第 12 章

執行系統更新

本章將列出必備條件並探討如何：

- 更新料品資訊。
- 修訂儲位格式。

必備條件

在您完成本章的任務前，必須先驗證只有負責執行系統更新的指定使用者，才具有系統更新程式的權限存取。

更新料品資訊

本節概述料品更新，並探討如何：

- 設定「料品主檔全域更新」(R41804) 的處理選項。
- 更新料品主檔及分支/工廠資訊。
- 設定「全域匯報代碼更新」(R41803) 的處理選項。
- 更新種類代碼及料號。
- 設定「區段交互參照產生」(R41045) 的處理選項。
- 產生區段交互參照。

瞭解料品更新

請使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統更新來進行整個系統的變更。進行大部分的更新時，都是透過處理選項來輸入變更，然後執行全系統的更新。

進行料品或分支/工廠資訊變更時，通常需要對系統進行全域更新。全域更新可透過下列任一方式來進行：

- 更新料品主檔及分支/工廠資訊。
- 更新種類代碼及料號。
- 產生區段交互參照。

設定料品主檔全域更新 (R41804) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

預覽模式 若要以預覽模式執行程式，請輸入 Y。系統並不會更新「料品主檔」。

預設 1

若您將下列任何處理選項保留空白，欄位將保留目前的值。

銷售型錄區段 輸入「使用者定義碼」41/S1 中的代碼，以用於銷售編碼。這些代碼可代表顏色、物料內容或使用等分類。

取代銷售型錄區段	若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「銷售型錄區段」欄位。若「銷售型錄區段」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「銷售型錄區段」欄位。
----------	---

子區段 輸入「使用者定義碼」41/S2 中的代碼，以用於銷售編碼。這些代碼可代表顏色、物料內容或使用等分類。

取代子區段 若您在此欄位輸入 *，系統將清除「子區段」欄位。若「子區段」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「子區段」欄位。

銷售種類代碼 3 輸入「使用者定義碼」41/S3 中的代碼，以用於銷售編碼。這些代碼可代表顏色、物料內容或使用等分類。

取代銷售種類代碼 3 若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「銷售種類代碼 3」欄位。若「銷售種類代碼 3」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「銷售種類代碼 3」欄位。

預設 2

若您將下列任何處理選項保留空白，欄位將保留目前的值。

銷售種類代碼 4 輸入「使用者定義碼」41/S4 中的代碼，以用於銷售編碼。這些代碼可代表顏色、物料內容或使用等分類。

取代銷售種類代碼 4 若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「銷售種類代碼 4」欄位。若「銷售種類代碼 4」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「銷售種類代碼 4」欄位。

銷售種類代碼 5 輸入「使用者定義碼」41/S5 中的代碼，以用於銷售編碼。這些代碼可代表顏色、物料內容或使用等分類。

取代銷售種類代碼 5 若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「銷售種類代碼 5」欄位。若「銷售種類代碼 5」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「銷售種類代碼 5」欄位。

商品類別 輸入「使用者定義碼」41/P1 中的代碼，代表料品屬性類型或分類，如商品類型、規劃系列等等。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。

取代商品類別 若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「商品類別」欄位。若「商品類別」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「商品類別」欄位。

預設 3

若您將下列任何處理選項保留空白，欄位將保留目前的值。

商品子類別	輸入「使用者定義碼」41/P2 中的代碼，代表料品屬性類型或分類，如商品類型、規劃系列等等。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。
取代商品子類別	若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「商品子類別」欄位。若「商品子類別」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「商品子類別」欄位。
供應商回扣代碼	輸入「使用者定義碼」41/P3 中的代碼，代表料品屬性類型或分類，如商品類型、規劃系列等等。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。
取代供應商回扣代碼	若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「取代供應商回扣代碼」欄位。若「取代供應商回扣代碼」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「取代供應商回扣代碼」欄位。
主檔規劃系列	輸入「使用者定義碼」41/P4 中的代碼，代表料品屬性類型或分類，如商品類型、規劃系列等等。系統會使用此代碼來分類並處理類似料品。
取代主檔規劃系列	若您在此欄位輸入 *，系統將清除「主檔規劃系列」欄位。若「主檔規劃系列」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「主檔規劃系列」欄位。

預設 4

若您將下列任何處理選項保留空白，欄位將保留目前的值。

採購種類代碼 5	輸入「使用者定義碼」41/P5 中的代碼，指出料品的卸貨成本規則。卸貨成本規則會判斷超出料品實際價格的採購成本，如經紀人費用或佣金。請在「卸貨成本修訂」畫面格式中設定卸貨成本規則。
取代採購種類代碼 5	若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「採購種類代碼 5」欄位。若「採購種類代碼 5」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「採購種類代碼 5」欄位。
採購人員號碼	輸入負責設定及維護料品之正確儲存層級的人員地址號碼。
取代採購人員號碼	若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「採購人員號碼」欄位。若「採購人員號碼」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「採購人員號碼」欄位。
前置時間層級	<p>請輸入值，以代表料品在生產處理中，其指定層級的前置時間，如「工廠生產資料」所定義。系統會使用這個值，計算使用固定前置時間之工單的開始日期。</p> <p>採購料品及製造料品的層級前置時間各自不同：</p> <ul style="list-style-type: none"> 採購：在供應商收到您的採購單之後，將料品送至分支/工廠所需要的行事曆天數。 製造：在所有元件都可取得之後，完成料品製造或組裝所需要的工作天數。 <p>您可以在「製造值輸入」中手動輸入層級前置時間，或是使用「前置時間累加」程式進行計算。若要使用「前置時間累加」程式來計算</p>

層級前置時間，必須先在「料品分支」檔案 (F4102) 的「製造前置時間數量」欄位中輸入數量。

取代前置時間層級

若您在此欄位輸入 *，系統將清除「前置時間層級」欄位。若「前置時間層級」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「前置時間層級」欄位。

預設 5

若您將下列任何處理選項保留空白，欄位將保留目前的值。

計劃員號碼

輸入此料品之計劃員的地址號碼。

取代計劃員號碼

若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「計劃員號碼」欄位。若「計劃員號碼」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「計劃員號碼」欄位。

訂購政策代碼

輸入「使用者定義碼」H41/OP 中的代碼，指定「JD Edwards EnterpriseOne 需求計劃」系統及「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統的庫存重訂購規則。

取代訂購政策代碼

若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「訂購政策代碼」欄位。若「訂購政策代碼」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「訂購政策代碼」欄位。

發放類型碼

輸入「使用者定義碼」41/IT 中的代碼，指出系統如何從存貨發放物料單的各種元件。

取代發放類型碼

若您在此欄位中輸入 *，系統將清除「發放類型碼」欄位。若「發放類型碼」欄位中有值，且此欄位中有 *，則系統會清除「發放類型碼」欄位。

更新料品主檔及分支/工廠資訊

使用以下其中一種導覽方式：

- 選取「全域更新與清除 (G41311)，料品主檔欄位更新」。
- 選取「全域更新與清除 (G41311)，料品分支欄位更新」。

「料品主檔全域更新」及「料品分支全域更新」程式會更新 F4101 及 F4102 檔案中的欄位。

「料品主檔全域更新」及「料品餘額全域更新」程式的處理選項都相同。您可以從版本清單中，選取任一程式的版本。若要修改選擇準則，請在處理選項中，指定您要更新的欄位為何。您也可以變更欄位值。

為全域匯報代碼更新 (R41803) 設定處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理 1

1. 更新銷售報告代碼 1 至 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。
6. 更新銷售報告代碼 5

6. 更新庫存訂價規則 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

處理 2

7. 更新重新訂價規則 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

8. 更新訂單重新定價規則 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

9. 更新採購報表代碼 1 至 11. 更新採購報表代碼 3 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

12. 更新主生產時程規劃系列 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

處理 3

13. 更新採購報表代碼 5 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

14. 更新採購人員號碼 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

15. 更新出貨條件代碼 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

16. 更新出貨商品類別 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

17. 更新循環盤點種類 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

18. 更新總帳類別代碼 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

處理 4

19. 更新允許延期交貨 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

20. 更新列印訊息 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

21. 更新儲存類型至 23. 更新作業基礎成本分析碼 3 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

處理 5

25. 更新作業基礎制成本法置換指示器 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

26. 更新第二及第三料號 輸入 1，將這些處理選項複製到「料品分支」記錄。

更新種類代碼及料號

選取「全域更新與清除 (G41311)，全域更新種類代碼」。

重要！ 在您使用此更新時，您所變更的值可能會影響處理及記錄。

執行「全域匯報代碼更新」程式 (R41803) 以進行下列作業：

- 將 F4101 檔案的種類代碼更新至 F4102 檔案。
- 將 F4101 檔案的第二 (產品號碼) 及第三 (型錄號碼) 料號更新至下列檔案：

- F4102
- F3002
- F3003
- F4108
- F4105

使用資料選擇來指定更新的範圍是否是：

- 僅單一倉儲。
- 多家倉儲的組合。
- 除一家倉儲外，其他所有倉儲。

在「料品/分支工廠資訊」畫面格式中驗證變更。

設定區段交互參照產生 (R41045) 的處理選項

處理選項讓您好指定程式和報表的預設處理。

預設

交互參照 輸入「使用者定義碼」41/DT 中的代碼，指定交互參照類型。
若此欄位保留空白，系統將使用預設值 S。

處理

區段號碼 指定要在哪個區段號碼上進行交互參照。
可以選擇 1 至 10 之間的值。

產生區段交互參照

選取「全域更新與清除 (G41311)，區段交互參照產生」。

您可以使用「區段交互參照產生」程式 (R41045)，為區段料品產生交互參照記錄。當您要建立區段料品及其區段替代料品之關聯性時，請執行此項作業。您可以依料品已設定為區段的任何屬性或特性，進行交互參照與替代。

您必須在處理選項中，指定交互參照的交互參照類別及區段號碼。系統會根據在資料選擇中，用來交互參照料品的區段值，產生交互參照記錄。

注意：您可以一次僅根據一項料品，產生區段交互參照。若您要进一步限制交互參照記錄的數量，請使用資料選擇。

請勿使用此程式來交互參照非區段料品。相反的，您必須在「料品交互參照」程式 (P4104) 中，輸入非區段料品的交互參照記錄。

修訂儲位格式

本節概述儲位格式修訂、列出必備條件，並探討如何：

- 指出要更新的檔案。
- 為模型分支定義新的儲位格式。
- 為「儲位欄位更新」設定處理選項 (R41821)。
- 更新儲位格式。

瞭解儲位格式修訂

業務需求變更時，您可能需要重建倉儲儲位。重新定義倉儲儲位的結構可能包括新增或移除資料元素、增加或減少儲位區段大小、將一或多個區段變更為從右至左或從左至右對齊等等。倉儲儲位可能由一至十個不同的儲位區段，最多總共 20 個字元所組成。

您可以變更在分支/工廠常數中設定的儲位格式。您可以利用儲位欄位更新程式，全域更新多個檔案的儲位格式，而無須個別更新每個檔案中的儲位格式。可用來更新儲位欄位的程式包括互動式程式，「儲位欄位更新」(P41822)，以及從互動式程式執行的批次程式，「儲位欄位更新」(R41821)。

您可以使用這些程式來更新 JD Edwards EnterpriseOne 系統所提供的檔案。若組織使用的自訂檔案符合更新程序所定義的準則，則可加以更新。

重要！「儲位」欄位是許多檔案的代碼欄位。當您以最終模式執行批次程式時，必須在系統上啟用其他使用者。

視您所更新的檔案數量而定，批次程式可能需要大量的時間。因此，請視實際情況為此程式排定時程表。

修訂儲位格式的程序

在您變更其他分支/工廠的儲位格式之前，必須以新的儲位格式設定模型分支。使用一般設定程序時，您可能會建立新的業務單位以作為模型分支。

在您於分支工廠常數中，更新模型分支的儲位格式之後，請將現有格式對映至新的格式。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 儲存所有檔案的版本。
- 更新分支/工廠常數及「分支儲位定義」中，模型分支的儲位格式，因為這是重新定義儲位之新尺寸與格式之要件。
- 在批次程式完成前，請停用系統上的其他使用者。
- 設定「儲位欄位更新」(R41821) 中的處理選項，指定批次程式要以預覽模式或最終模式來執行。

用來修訂儲位格式的畫面格式

表單名稱	表單 ID	導覽	用途
「處理儲位重新定義」	W41822A	全域更新與清除 (G41311)，儲位欄位更新	審核分支/工廠。
儲位欄位重新定義修訂	W41822B	在「處理儲位重新定義」畫面格式中，選取模型分支/工廠。	為模型分支定義新的儲位格式。 更新儲位格式。

指出要更新的檔案

本程序的第一項任務，是指出您在執行儲位重新定義程式時，所要更新的應用程式檔案。由系統提供且包含「儲位」欄位的應用程式檔案列示於「使用者定義碼」41/LU 中。儲位重新定義程式會參照「使用者定義碼」41/LU，判斷要納入哪些應用程式檔案。

「使用者定義碼」41/LU 的欄位規格

一般來說，您只會更新「儲位」欄位。然而，若「使用者定義碼」41/LU 包含適當規格，您也可以更新和儲位有關的其他欄位。「使用者定義碼」41/LU 及其說明中的欄位包括：

要更新的欄位	說明
代碼	內含儲位資訊之檔案的識別碼 (例如，F4105 代表「料品成本」檔案)。
說明 01	檔案名稱 (例如，「料品成本」)。

要更新的欄位	說明
說明 02	<p>您要更新之欄位的資料辭典辨識碼 (DTAI)，係根據下列規則輸入：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 每個 DTAI 使用四個字元。 • 首先輸入內含額外欄位 (定義於「特殊處理」欄位的位置 2) 之欄位的 DTAI。 • 若 DTAI 的字元少於四個，請在 DTAI 之後加上空白號碼，使其等於四個字元。 • 最多輸入七個 DTAI (28 個字元)。 <p>「說明 02」欄位中的範例規格及其外觀可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 名稱為 LOCN、STGR 及 STGP：LOCNSTGRSTGP 的欄位。 • 名稱為 LOC 及 STGR：LOC STGR 的欄位。
特殊處理	<p>依此方式定義「儲位欄位更新」批次程式之檔案及欄位版面配置：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 位置 1：輸入 1，將檔案納入更新的範圍中。 輸入 0 表示更新時要略過檔案。 • 位置 2：輸入 1 以指出此檔案包含全部的 10 個欄位 (走道、儲位及儲位代碼 03 - 10)。 輸入 0 則指出檔案擁有 10 個以下的欄位 (通常只有走道和儲位，或者沒有欄位)。 <p>若您並不使用 10 個欄位，請在位置 2 輸入 0，以縮短批次程式的處理時間。</p>

包含自訂檔案的相關需求

若檔案符合下列準則，您可以新增一或多個自訂檔案至「使用者定義碼」41/LU 中，並使用儲位重新定義程式加以更新：

- 檔案的主要代碼只能包含一個要更新的欄位。
- 檔案最初必須經由「物件管理工作台」，在 JD Edwards EnterpriseOne 工具中建立。
此方法可以儲存儲位重新定義批次程式所需要的規格。
- 此檔案必須包含欄位 MCU，且欄位名稱必須是 MCU。
- 要更新的欄位名稱不能超過四個字元。
欄位名稱可以擁有四個以下的字元。

為模型分支定義新的儲位格式

存取「儲位欄位重新定義修訂」畫面格式。

儲位欄位更新 - 儲位欄位重新定義修訂

取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

分支/工廠 10

模型儲位字串... ABCDEFGHIJKLMNOPQRST

在以下欄位輸入字元：

走道	<input type="text"/>	新尺寸	
儲位	<input type="text"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="L"/>
儲位代碼 03	<input type="text"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="L"/>
儲位代碼 04	<input type="text"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="L"/>
儲位代碼 05	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
儲位代碼 06	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
儲位代碼 07	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
儲位代碼 08	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
儲位代碼 09	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
儲位代碼 10	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

「儲位欄位重新定義修訂」畫面格式

走道 輸入代碼以識別倉儲中的儲位。此代碼須搭配儲位及批次識別碼使用，以指出儲位或工場中，特定且有形的儲存區域。

儲位 輸入倉儲或商店中，特定的儲存位置。系統會使用儲位及走道位置，來識別長、寬、高可立即測量的儲存區域。

新尺寸 顯示您可在鄰近的儲位碼欄位中輸入的字元數，如分支/工廠常數所定義。

使用 ABC 至 T 的字母，來代表新的儲位欄位中的位置值，包括分隔字元。儲位重新定義批次程式會從現有資訊的左側字元開始，移動至您指示的位置。此程式會循序執行，一個字元接著一個字元，最多 20 個字元。

例如，若您在「走道」欄位中輸入 FG (英文字母中第六及第七個字母)，則批次程式會將左側字元移至第六個位置，並將下個字元移至第七個位置。

儲位代碼 03 - 10

輸入代碼，供系統用於下列一或兩種目的：

- 將分支/工廠中的特定儲位，識別為儲位識別碼的一部分。
- 作為儲位資訊的一般匯報代碼。

視需要完成這些欄位。

例如：

- 程式會將現有格式第一及第二個位置的內容，移至第六及第七個位置 (如 F 和 G 所定義)。

- 程式會將現有格式中，第三、四、五個位置的內容，移至相同位置 (即第三、第四、第五個位置，如 C、D、E 所定義)。
- 程式會將現有格式第六及第七個位置的內容，移至第一及第二個位置 (如 A 和 B 所定義)。

例如，若現有格式包含資料 AABBBCC，程式會將資料格式變更為 CCBBBAA。

為儲位欄位更新設定處理選項 (R41821)

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

批次重新格式化

儲位 輸入 1 以更新選取檔案的儲位欄位。若您將此處理選項保留空白，程式會以預覽模式執行。

儲位代碼

走道 輸入 1 以清除儲位代碼中的值。若您將儲位代碼用於一般匯報目的，而且您不想加以清除，則請將欄位保留空白。

儲位 輸入 1 以清除儲位代碼中的值。若您將儲位代碼用於一般匯報目的，而且您不想加以清除，則請將欄位保留空白。

代碼 3 - 代碼 10 輸入 1 以清除儲位代碼中的值。若您將儲位代碼用於一般匯報目的，而且您不想加以清除，則請將欄位保留空白。

更新儲位格式

存取「儲位欄位重新定義修訂」畫面格式。

在您指出要包含並定義模型分支之格式的檔案後，請選取「畫面格式」選單中的「提交」，以執行「儲位欄位更新」(R41821)。

批次程式會根據模型，變更指定檔案的儲位欄位格式。以預覽或最終模式執行程式 (由「儲位欄位更新」程式所使用的版本指定)。視需要多次以預覽模式執行程式，直到程式能在沒有錯誤的情況下結束。當您以預覽模式執行程式時，若要更正錯誤，請檢查您為模型分支所定義的資訊，以及「使用者定義碼」41/LU 中的資訊，視需要加以更正，然後再次以預覽模式執行。

重要！ 若您以最終模式執行「儲位欄位更新」批次程式，請勿在系統上啟用其他使用者，直到程式執行完畢為止。

不論以預覽或最終模式執行，系統都會傳送訊息至員工工作中心，報告程式已順利執行完成，或是指出程式所發現的錯誤。程式所發現的錯誤若超過 100 個，則會終止執行。

若錯誤是在最終模式下發生，則您用來更正錯誤的程序，視錯誤所在的檔案而定。一般而言，此程式為：

1. 還原所選取用於執行的所有檔案。
2. 更正問題。
3. 針對所選取的檔案重新執行程式。

在「儲位欄位更新」程式的處理選項中，指定是否要以新值取代儲位區段中現有的值。您可能不想清除用於一般匯報目的儲位區段。

附錄 A

庫存管理系統中所使用的檔案

此附錄列出「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統所使用的檔案。

庫存管理檔案

本節列出「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統所使用的檔案。

庫存管理檔案

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統使用下列檔案：

檔案	說明
F4100	包含每個倉儲位置的基本資訊，如區域和明細層級。
F4101	包含各項料品的基本資訊，其中包括： <ul style="list-style-type: none">• 料號• 說明• 搜尋鍵• 種類代碼• 預設計量單位• 「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統的處理群組• 料品尺寸群組
F4102	包含預設的料品資訊，其中包括各項料品的處理及尺寸群組，以及倉儲中該料品每個單位所共用的其他參數。
F4104	包含「料品搜尋」程式 (P41200) 所使用的料品說明。
F4105	包含庫存成本記錄。
F4106	包含庫存價格記錄。
F4108	包含批次處理所使用的資訊

檔案	說明
F4111	包含所有庫存的移動記錄。
F4115	包含料品主記錄。
F4140 及 F4141	包含使用循環盤點方法之實體盤點的相關資訊。
F4160	包含使用標籤盤點方法之實體盤點的相關資訊。
F4170	包含批次狀態之活動規則的相關資訊。
F41001	包含每日異動的相關資訊，其中包括： <ul style="list-style-type: none"> • 位置號碼定義 • 倉儲控制資料 • 預設計量單位 • 內含規則，可決定要經由系統處理的單據類型和狀態代碼
F41002	內含倉儲料品及其預設計量單位結構資訊的專屬計量單位轉換公式。
F41003	內含所有倉儲料品共用的計量單位轉換公式。
F41006	內含列印「庫存周轉報表」(R41116)時所需要的資訊。
F41013	包含產品號碼的相關資訊。
F41021	包含每種料品的數量資訊、總帳類別以及每個位置的批次狀態。
F41023	包含料品儲位的定義。
F41081	包含批次狀態的相關資訊。
F41112	包含由「料品分類帳 - 逐筆結算餘額」程式 (P41112) 建立及更新的「料品總帳檔案」(F4111) 之摘要資訊。
F41113	包含批次分類帳的相關資訊。
F41829	包含由「料品字詞建立」程式摘錄自 F4101、F4102、F4100、F4108、F4101D 及 F4104 檔案的資訊。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統也使用下列來自其他系統的檔案：

檔案	說明
F4009	所包含的資訊可用來指定料品計量單位轉換，是否專屬或適用於倉儲中的各項料品。
F4016 和 F4017	包含會列印在銷售單及採購單等單據上的預先定義訊息。
F4095	包含「JD Edwards EnterpriseOne 後勤與製造」系統所使用的自動分錄設定。
F00090、F00090D 與 F00091	包含「輔助資料設定」程式 (P00091) 所使用的資訊。
F00092	包含「輔助資料 - 依料品或是依料品/分支」程式 (P00092) 所使用的資訊。
F34004	包含系統所要建立要求的訂單類型 (銷售、採購等) 及訂單狀態。
F40039	包含「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統、「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統、「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統以及「JD Edwards EnterpriseOne 客戶服務管理」系統之單據類型的相關資訊。
F40095	包含您經由子系統處理之異動的預設倉儲代碼 (分支/工廠) 及預設印表機輸出佇列。

附錄 B

庫存管理報表

本附錄提供「庫存管理」報表的概述，並讓您能夠：

- 檢視所有報表的摘要檔案。
- 檢視已選取報表的明細。

瞭解庫存管理報表

您可以產生庫存報表，以複查及分析庫存的相關資訊。庫存報表共有三種：

- 庫存狀態報表。
使用此報表可依儲位、時期等來複查庫存狀態。
- 庫存分析報表。
使用此報表可複查庫存的獲利率、週轉率、需求等等。
- 庫存完整性報表。
使用此報表可複查料品資訊及會計資訊之間的差異。

庫存管理報表：A 至 Z

此檔案會根據報表 ID 的英數字元順序列出「庫存管理」報表。

報表 ID 及報表名稱	說明	導覽
R4051 供/需	列印料品的需求、供應及可供量資訊。	選取「庫存報表 (G41111)，供/需報表」。
R410400 料品設定檔	列印與料品關聯的輔助資料。	選取「料品輔助資料/成本、保險和運費 (G4124)，料品設定檔報表」。
R41116 庫存週轉	列印您指定之成本中心、料品及日期範圍組合的庫存。	選取「庫存報表 (G41111)，庫存週轉報表」。

報表 ID 及報表名稱	說明	導覽
R41182 客戶/配銷商餘額	列印指定時期之客戶或配銷商的押金及貨櫃交易報表。	選取「貨櫃管理 (G4118)，客戶/配銷商餘額」。
R41185 貨櫃調節	列印具有滿載貨櫃之行類別的各項料品的交易資訊。	選取「貨櫃管理 (G4118)，貨櫃調節」。
R41403 循環差異列印明細	列印循環盤點結果及庫存記錄之間的差異以解決問題。	選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，循環差異明細列印」。
R41410 料品 - 依資料類型	列印與資料類型關聯的料品輔助資料。	選取「料品輔助資料/成本、保險和運費 (G4124)，料品 - 依資料類型報表」。
R41505 追溯/追蹤列印	列印追溯及追蹤資訊。	選取「批次控制 (G4113)，追溯/追蹤列印」。
R41510 價目	列印庫存目前的價格清單。	選取「庫存報表 (G41111)，價目報表」。
R4152 採購指引	列印產品及料品績效資訊清單。	選取「庫存報表 (G41111)，採購指引報表」。
R41530 存貨狀態	列印特定分支、工廠或倉儲之庫存料品的儲位及狀態清單。	選取「庫存報表 (G41111)，存貨狀態報表」。
R41543 料品分類帳/科目完整性	列印 F4111 和 F0911 檔案之間的差異清單。	選取「庫存報表 (G41111)，料品分類帳/科目完整性報表」。
R41544 料品餘額/分類帳完整性	列印 F41021 和 F4111 檔案間數量及金額的差異清單。	選取「庫存報表 (G41111)，料品餘額/分類帳完整性報表」。
R41550 庫存日記帳	列印交易清單，以便和庫存相互比較。	選取「庫存報表 (G41111)，庫存日記帳報表」。
R41560 料品主檔目錄	列印料品主檔記錄清單。	選取「庫存報表 (G41111)，料品主檔目錄報表」。
R41580 成本報表	列印交易成本與您在處理選項指定之目前平均成本不符的料品清單。	選取「庫存報表 (G41111)，成本報表」。
R41590 評估報表	列印庫存量總值的相關資訊。	選取「庫存報表 (G41111)，評估報表」。

報表 ID 及報表名稱	說明	導覽
R4164 作業基準成本法報表	列印以字母等級 A、B、C 為庫存料品評等的清單 (其中 A 代表總銷售量最大、毛利最高或庫存值最大)。	選取「庫存報表 (G41111)，作業基準成本法報表」。
R41700 利潤報表	列印目前資訊以指出利潤率。	選取「庫存報表 (G41111)，利潤報表」。
R41900 更新可銷售欄位	將可銷售標誌植入 F4101 及 F4102 檔案中。	在速查欄中輸入 bv 以存取「批次版本」。在「批次應用程式」欄位中輸入 R41900。

已選取的 JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理報表

有些報表包含較為詳細的說明，以及處理選項的相關資訊。這些報表在本附錄中依報表 ID 的英數字元順序列出。

複查供/需報表

選取「庫存報表 (G41111)，供/需報表」。

「供/需報表」提供料品需求、供應及可供量的相關資訊。此報表會列出：

- 庫存量
- 安全存量
- 銷售單
- 採購單
- 預測
- 工單

您可以使用下列準則，列印供應與需求資訊的報表：

- 分支/工廠
- 料號
- 日期

R4051 — 供應/需求報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 從可供量扣除安全存量 指定是否從可供量扣除安全存量。共有下列值：
空白：不扣除。

- 1: 扣除。
2. 考量的驗收途程庫存量
適用於下列欄位：在途數量 審查中數量 使用者定義數量 1 使用者定義數量 2
共有下列值：
空白：不考量。
1: 列入考量。
3. 供/需內含規則
輸入「使用者定義碼」40/RV 中的代碼，指定您要系統用於此分支/工廠的內含規則。
4. 扣除到期的批次數量
指定是否扣除到期的批次數量。共有下列值：
空白：不扣除。
1: 扣除。
5. 啟用工程專案管理 (EPM)
指定是否啟用工程專案管理。共有下列值：
空白：不啟用。
1: 啟用。
6. 將過期供應包含於可供量中
指定在計算可供量時，是否將過期數量列入考量。共有下列值：
空白：不包含。
1: 包含。
7. 以生產率為準的時程表類型 (未來)
輸入「使用者定義碼」31/ST 中的代碼，以指定時程表類型，例如，AC 代表實際進度表，PL 代表計劃進度表。若此處理選項保留空白，系統就不會包含以生產率為準的料品。
8. 包含主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃計劃工單
指定是否包含「主生產時程表/物料需求規劃/配銷需求規劃」計劃工單。共有下列值：
空白：不包含。
1: 包含。
9. 預測類型 (最多 5 種類型)
輸入預測類型。
10. 從今天算起，要包含預測的天數
輸入供系統搭配時柵規則一起使用的天數，以決定預測的使用方式。輸入時柵規則會於開始日期之後的第幾天從第一條規則變更為第二條規則。若此處理選項保留空白，系統將從今天起計算天數。
例如，若時柵規則為 S (時柵之前為客戶需求，時柵之後為預測)、產生開始日期為 01/03/05，而計劃時柵為 3 天，則系統會計劃使用客戶需求至 01/06/05；而從 01/07/05 開始，系統將計劃使用預測。
11. 排除大宗料品
指定是否排除大宗料品。共有下列值：
空白：不排除。
1: 排除。
12. 批次暫停代碼 (最多為 5)
指定庫存量計算要包含的批次。您最多可以輸入「使用者定義碼」41/L 中的 5 個批次暫停代碼。共有下列值：
空白：計算庫存量時，不包括暫停批次。
*: 計算庫存時，要包含所有暫停批次。

顯示

1. 顯示計量單位
輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定庫存料品要以何種計量單位表示，例如 CS (貨盒) 或 BX (貨箱)。
空白：主要計量單位。
2. 將數量轉換為標準效量
指定是否將數量轉換為標準效量。共有下列值：
空白：不轉換。
1：轉換。
3. 失效日期
輸入失效日期。
4. 顯示可承諾量行
指定系統是否顯示可承諾量行、累計可承諾量行 (CATP)，或是兩者皆不顯示。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示可承諾量行。
2：顯示累計可承諾量行。
5. 彙總驗收途程步驟中的一切
指定是否彙總驗收途程步驟中的一切。共有下列值：
空白：不彙總。
1：彙總。
6. 彙總料品餘額數量記錄
指定是否彙總料品餘額數量記錄。共有下列值：
空白：不彙總。
1：彙總。

複查料品設定檔報表

選取「料品輔助資料/成本、保險和運費 (G4124)，料品設定檔報表」。

執行「料品設定檔」報表，以列印與料品關聯的輔助資料。報表會依下列順序列示輔助資料：

- 分支/工廠
- 短料號
- 資料類型
- 使用者定義碼
- 生效日期

R410400—料品設定檔報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

- 列印文字
指定測試資訊是否要列印在報表上。共有下列值：
空白：列印。(預設)

1: 不列印。

輔助資料庫代碼

輸入資料儲存層級的輔助資料庫代碼。共有下列值：

I: 「料品」層級。

IB: 「料品和分支」層級。

複查按資料類型的設定檔資訊報表

選取「料品輔助資料/成本、保險和運費 (G4124)，料品 - 依資料類型報表」。

執行「按資料類型的設定檔資訊」報表，以列印與資料類型關聯的料品輔助資料。您可以列印兩個版本的「按資料類型的設定檔資訊」報表，其排序順序及報表格式各自不同。這兩個版本的排序順序如下所示：

- XJDE0001 版本。

依序依分支/工廠、資料類型、使用者定義碼、短料號及生效日期排序。

- XJDE0002 版本。

依序依分支/工廠、資料類型、短料號、使用者定義碼及生效日期排序。

由於格式並不相同，因此請複製您要列印的版本 (而非使用「新增」功能)。

R410410—按資料類型的設定檔資訊報表之處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

列印文字

指定測試資訊是否要列印在報表上。共有下列值：

空白: 列印。(預設)

1: 不列印。

輔助資料庫代碼

輸入輔助資料儲存層級的「輔助資料庫代碼」。共有下列值：

I: 「料品」階層。

IB: 「料品和分支」階層。

複查庫存週轉報表

選取「庫存報表選單 (G41111)，庫存週轉報表」。

您可以針對您所指定的成本中心、料品及日期範圍組合列印此報表。

庫存週轉報表：

- 擷取 F4111 檔案的記錄。
- 清除現有的工作檔、加以重建，並存取記錄以製作報表。

系統會依如下方式，計算開始、結束及平均庫存：

- 開始庫存是您在資料選擇中指定的第一個日期之前的所有異動數量。

- 結束庫存則是開始庫存的數量，加上或減去您在處理選項中指定時的料品分類帳異動數量。
- 用量是指是符合您在此報表處理選項中指定之異動系列單據類型的所有料品分類帳記錄數量。

資料選擇

使用「庫存週轉報表」時，必須使用資料順序：

- 異動日期
- 分支/工廠
- 料號 - 短

R41116—庫存週轉報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

選擇

輸入要包含的異動系列單	異動系列 1
據類型：根據「使用者	異動系列 2
定義碼」 41/TT	異動系列 3
	異動系列 4
	異動系列 5
	異動系列 6

日期

輸入在計算開始及結束庫	開始日期
存時，所要使用的日期	結束日期
範圍。	

複查客戶/配銷商餘額報表

選取「貨櫃管理 (G4118)，客戶/配銷商餘額」。

「客戶/配銷商餘額」程式會讀取「貨櫃押金」及「貨櫃交易」檔案，並列印指定時期之客戶或配銷商的押金及貨櫃交易報表。此報表包含客戶或配銷商的押金餘額，以及依層級的押金及退款金額。您可以將「客戶/配銷商餘額」報表當成科目活動的對帳單，並將其傳送給客戶或配銷商。

您可使用預覽或最終模式來執行此程式。以最終模式執行時，此程式會更新「貨櫃押金」及「貨櫃交易」檔案。

程式會依照您為客戶喜好設定所做的設定，列印交易層級或摘要層級發票對帳單。交易層級發票對帳單會顯示針對客戶所記錄之每筆貨櫃交易的押金費用或退款銷售單行。摘要層級發票對帳單彙總指定期間內，分支/工廠、客戶及料品單一組合的所有交易。

複查貨櫃調節報表

選取「貨櫃管理 (G4118)，貨櫃調節」。

「貨櫃調節」程式會分析具有滿載貨櫃之行類型的每項料品交易、找出每個滿載貨櫃交互參照的空貨櫃，同時計算每個分支的貨櫃結束餘額。此報表中包含：

- 每個貨櫃的交貨數量及退回數量
- 依分支每個貨櫃的庫存量
- 公司中每個貨櫃的總數量
- 公司中所有貨櫃的總計

您也可以設定適當的處理選項，只列印公司的總計。

您可以在預覽或更新模式下，執行「貨櫃調節」程式。若您以更新模式執行程式，該程式會在「貨櫃調節」檔案中，依料品及分支/工廠建立記錄。該程式也會在「貨櫃交易」檔案的調整標誌欄位中放置 1。下次當您執行「貨櫃調節」程式時，程式就不會讀取這些交易。

資料選擇

行類型只能等於滿載貨櫃的行類型。

複查列印差異明細報表

選取「庫存盤點替代方法 (G4121)，循環差異明細列印」。

或者，您也可以在此「處理循環盤點明細」中，選擇「畫面格式」功能表的「列印差異」。

您可以列印循環盤點結果及庫存記錄之間的差異報表，以解決其間的差異。

資料選擇

使用資料選擇來列印特定循環盤點的差異報表。

R41403—循環差異列印明細報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

差異類型	<p>指定要使用何種差異類型。共有下列值：</p> <p>1：數量差異。(預設)</p> <p>2：金額差異。</p>
關係	<p>輸入「使用者定義碼」00/VA 中的代碼，指定要對差異選擇使用何種關係。</p> <p>(預設是大於。)</p>
數量/金額	<p>輸入數量，以指出系統將新增至關聯科目號碼之科目餘額的金額。輸入貨項時，請在金額之前或之後加上減號 (-)。</p>
差異比較	<p>指定要比較哪個差異。共有下列值：</p> <p>1：比較「百分比差異」。</p> <p>2：比較「單位差異」。(預設)</p>

複查追溯/追蹤列印報表

選取「批次控制 (G4113)，追溯/追蹤列印」。

您可以列印提供追溯及追蹤資訊 (如系統藉以追溯或追蹤批次的層級) 的報表。您可以使用報表的處理選項，決定報表是否顯示追溯或追蹤資訊。

R41505 — 追溯/追蹤列印報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

1. 輸入追蹤/追溯

指定系統要以何種方法來追溯或追蹤批次用途。若您追溯批次，系統會針對組成目前料品的所有料品，從出貨時間追溯到製造時間。若您追蹤料品，系統會在製造至出貨的這段時間，決定此料品為其元件之一的所有組件。共有下列值：

空白：追溯批次用途。

1：追蹤批次用途。

2. 模式

指定在處理特定工單時，系統要使用何種處理模式加以指示。共有下列值：

1：使用單一層級的追蹤或追溯。系統只會顯示可以追蹤或追溯的最上層料品。

2：不使用中間產品。系統只會顯示不能追蹤或追溯的最上層料品。

3：使用多階的追蹤或追溯。系統會顯示可追蹤或追溯之所有層級的所有料品。

4：使用多階縮排的追蹤或追溯。系統會顯示可追蹤或追溯之所有層級的所有料品，同時根據其值縮排所有階層。

複查價目報表

選取「庫存報表 (G41111)，價目報表」。

「價目」報表會列出庫存的目前價格。

系統會從下列檔案擷取這項資訊：

- F4106
- F4207
- F4208

R41510 — 價目報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示值

價格群組

輸入「使用者定義碼」40/PI 中的代碼，指定料品的庫存價格群組。

庫存價格群組具有獨特的訂價結構，可指引系統將銷售單或採購單上的料品合併折扣或加價。折扣或加價乃以所訂購的料品數量、貨幣金額、或重量為依據。當您指派一個價格群組給料品時，該料品將採用庫存價格群組中所定義的相同價格結構。

您必須為供應商或客戶以及料品，指派庫存價格群組。系統會以互動方式，計算銷售單及採購單的折扣及加價。

複查採購指引報表

選取「庫存報表 (G41111)，採購指引報表」。

「採購指引」報表會列出產品和料品的績效資訊。

R4152—採購指引報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

續訂點

指定續訂點。共有下列值：

- 1：列印所有料品。
- 2：只列印等於或低於續訂點的料品。

料品備註

指定是否列印料品備註。共有下列值：

- 1：列印料品備註。

複查存貨狀態報表

選取「庫存報表 (G41111)，存貨狀態報表」。

「存貨狀態」報表會列出特定分支、工廠或倉儲之庫存料品的儲位及狀態，包括：

- 暫停庫存 - 依儲位
- 供貨 - 依儲位
- 成本資訊 - 依儲位
- 批次剩餘壽命百分比
- 批次到期前的天數

R41530—存貨狀態報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

計量單位選項

計量單位

輸入「使用者定義碼」00/UM 中的代碼，指定報表上要顯示的計量單位。若尚未針對料品定義所選的計量單位，則會使用「主計量單位」。若欄位保留空白，則會顯示「主計量單位」。

批次選項

1. 顯示剩餘壽命百分比 指示是否顯示「剩餘壽命百分比」欄位。若此處理選項保留空白，系統就不會在此欄位中顯示值。
2. 剩餘壽命百分比臨界值 輸入值 (以百分比表示)，以作為系統在決定要顯示哪些批次時所使用的臨界值。若批次的剩餘壽命百分比小於或等於此欄位值，系統就會顯示該批次。
3. 顯示剩餘天數 指定是否顯示剩餘天數。若此處理選項保留空白，系統就不會顯示批次的剩餘天數。
4. 剩餘天數臨界值 輸入值，供系統用來判斷要顯示哪些批次。若批次的剩餘壽命天數小於或等於此欄位值，系統就會顯示該批次。
5. 計算日期 指定在批次到期前，系統用來計算剩餘天數的日期。

複查料品分類帳/科目完整性報表

選取「庫存報表 (G41111)，料品分類帳/科目完整性報表」。

「料品分類帳/科目完整性」報表 (R41543) 會顯示 F4111 和 F0911 檔案之間的數種差異：

- 料品分類帳明細記錄沒有對應的總帳明細記錄。
- 料品分類帳未與對應的總帳明細達到平衡。

報表所顯示的摘要行，依下列項目呈現特定的總合：

- 單據類型
- 單據號碼
- 主要公司

報表也會顯示差異的解決方案。空白報表則指出沒有差異存在。您可以視需要多次執行此報表，因為不會更新檔案。

若您使用工單的彙總日記帳分錄，程式會略過該彙總工單的發料異動 (IM)、完工 (IC) 及報廢異動 (IS)，因為這些並非實際的工單。

特定類型的總帳 (GL) 批次 (如採購及銷售) 需要基本程式邏輯的例外，以供系統用來建立報表。這些批次包含多種不適用於報表的日記帳分錄。為確保程式僅選擇庫存分錄，請在「使用者定義碼」41/IN 中設定例外規則。此例外規則必須輸入至組織所使用之單據類型的「說明 1」欄位。此檔案說明例外規則的類型：

規則	說明
規則 0：用於物料的製造發放	<p>例外規則 0 是必要的，因為 F0911 檔案使用凍結的標準成本，而 F4111 檔案則使用使用者選擇的庫存成本計算方法。若兩種方法並不相同，則請設定此代碼：</p> <p>在套用完整性檢查的單據方面，此規則可確保存在於「料品分類帳」檔案的記錄，也同時存在於「科目分類帳」檔案中。</p>

規則	說明
規則 1：用於銷售發票	<p>例外規則 1 是必要的，因為當銷售交易發生時，收入或損失分錄、稅、運費及公司間結算等日記帳分錄會寫入「科目分類帳」檔案中。</p> <p>程式會檢查 F4095 檔案的自動分錄設定 4240，以決定要包含哪些會計科目。程式只會針對「科目分類帳」檔案中具有這些會計科目的日記帳分錄，與「料品分類帳」檔案中的日記帳分錄進行比較。</p>
規則 2：用於採購傳票	<p>例外規則 2 是必要的，因為當採購交易發生時，有利或不利的價格差異、稅和運費等日記帳分錄，會寫入「科目分類帳」檔案中。</p> <p>程式會檢查「配銷/製造 - 自動分錄設定值」檔案的自動分錄設定料品 4330、4340 及 4350，以決定要包含哪些會計科目。程式只會針對「科目分類帳」檔案中具有這些會計科目的日記帳分錄，與「料品分類帳」檔案中的日記帳分錄進行比較。</p>

注意：若「使用者定義碼」41/IN 中的例外規則設定正確，報表只會列印錯誤的交易。

資料順序

您必須使用此資料順序：

- 單據類型
- 單據
- 單據公司

R41543 — 料品分類帳/會計完整性報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

報表顯示

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. 輸入總帳的開始日期以及 2. 輸入總帳的截止日期 | 輸入總帳的開始及結束日期。若此處理選項保留空白，系統會使用目前日期。 |
| 3. 輸入工單完工單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定工單完工單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IC。 |
| 4. 輸入工單發放單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定工單發料單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 IM。 |
| 5. 輸入精簡交易完工單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定精簡交易完工單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 LC。 |
| 6. 輸入精簡交易發料單據類型 | 輸入「使用者定義碼」00/DT 中的代碼，指定精簡交易發料單據類型。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的單據類型 LM。 |

複查料品餘額/分類帳完整性報表

選取「庫存報表 (G41111)，料品餘額/分類帳完整性報表」。

「料品餘額/分類帳完整性」報表會顯示 F41021、F4111 以及 F41112 檔案之間的數量及金額差異。

報表所顯示的摘要行，依下列項目呈現特定的總合：

- 分支/工廠
- 料號
- 儲位
- 批次號碼

除非您將處理選項設定為要列印所有記錄，否則當沒有差異存在時，會列印空白報表。

R41544—料品餘額/分類帳完整性報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

已列印標誌

指定報表上要列印哪些料品。共有下列值：

Y：在報表上列印所有料品。

N：只列印有差異的料品。(預設)

百分比 - 接受量

若輸入金額差異百分比，則只會列印金額差異高於此百分比的料品。若此處理選項保留空白，系統將列印所有的金額差異。一律會將具有數量差異的料品列印出來。

成本方法

輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定計算各項料品的單位成本時，所要使用的成本計算方法。若此處理選項保留空白，則會從 F4105 檔案擷取各項料品的成本計算方法。

複查庫存日記帳報表

選取「庫存報表 (G41111)，庫存日記帳報表」。

「庫存日記帳」報表可讓您複查庫存的異動情形。報表上的資訊依特定時期之異動來源加以分組。此報表會列出特定分支、工廠或倉儲中，與料品相關的所有基本資訊。您也可以使用此報表，比對總帳以驗證庫存金額。

「庫存日記帳」會自 F4111 檔案擷取記錄。

R41550—庫存日記帳報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

列印選項

1. 開始日期

輸入單據輸入系統的日期。此日期決定系統用於庫存訂價的有效層級。

2. 結束日期

輸入批次日期。若此處理選項保留空白，將使用系統日期。

複查料品主檔目錄報表

選取「庫存報表 (G41111)，料品主檔目錄報表」。

「料品主檔目錄」報表會列出料品主檔記錄。

R41560—料品主檔目錄報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

料品備註 指定報表中是否包含料品備註。共有下列值：

空白：不包含料品備註。

1：包含料品備註。

列印訊息 指定報表中是否包含列印訊息。共有下列值：

空白：不包含列印訊息。

1：包含列印訊息。

複查單位成本警告報表

選取「庫存報表 (G41111)，成本報表」。

「單位成本警告」報表會列出交易成本與您在處理選項指定之目前平均成本不符的料品。「單位成本警告」報表會自 F4111 及 F4105 檔案擷取記錄。每個月至少列印此報表一次，以瞭解哪些交易的成本與各項料品之平均成本有顯著變動。

R41580—單位成本警告報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

差異

差異百分比 輸入差異百分比。例如，若您在處理選項中輸入 5，系統將選取交易成本較料品目前平均成本高或低 5% 的所有交易。

複查評估分析報表

選取「庫存報表 (G41111)，評估報表」。

使用「庫存評估分析」報表來複查庫存量的總值。此報表是以下列成本為基準：

- 加權平均單位成本
- 最後進貨的單位成本
- 批次成本 (與料品的各儲存區域關聯)

您可以將這些成本與總帳的庫存科目進行比較。您可以使用總帳類別代碼來建立此報表版本，以產生直接對應於總帳科目的總額。

資料順序

您必須使用此資料順序：

1. 倉儲
2. 銷售報告代碼 1
3. 銷售報告代碼 2

R41590—庫存評估分析報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

成本計算方法

成本號碼 1	輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定要為第一個成本號碼列印哪個成本計算方法。 加權 - 02：預設
成本號碼 2	輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定要為第二個成本號碼列印哪個成本計算方法。 最後進貨 - 01：預設
成本號碼 3	輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定要為第三個成本號碼列印哪個成本計算方法。 層級 - 06：預設

複查 ABC 分析報表

選取「庫存報表 (G41111)，作業基準成本法報表」。

「ABC 分析」所根據的原則是，少數料品往往佔公司業務的絕大部分。相較之下，數量略多的料品佔業務量的比例較低，但整體數量依然相當龐大。剩餘的大量料品則只佔業務量的一小部分。

您可以根據料品的總銷售額、毛利或庫存值來產生「ABC 分析」報表。「ABC 分析」報表會以字母 A、B、C 為庫存料品評等 (其中 A 代表總銷售量最大、毛利最高或庫存值最大)。您也可以在各個種類中，使用不同的評等百分比。例如，系統可以根據銷售百分比為料品 A 評等，而根據毛利為料品 C 評等。「ABC 分析」報表所提供的資訊，可以協助您判斷庫存成本及利潤是由哪些料品所控制。

您可以將「ABC 分析」當作庫存循環盤點的基準 (其中 A 料品的盤點次數會多於 C 料品)。

您可以根據您設定處理選項的方式，以預覽或最終模式執行此報表。首次執行「ABC 分析」報表時，應以預覽模式執行。預覽模式可讓您複查資訊，而無須以新的 ABC 評等，更新料品主檔和分支/工廠記錄。

必備條件

複查「ABC 分析」報表前，您必須：

- 在分支/工廠常數中，設定 ABC 代碼百分比級距。
- 若您計劃執行「ABC 分析」報表的銷售版本或毛利版本，請確認您已設定好了「銷售更新」程式 (R42800) 的處理選項，以便系統能夠更新 F4115 檔案。

- 若您決定將預測記錄納入 ABC 計算中，則必須先執行 DRP (配銷需求規劃)。
- 決定要將哪些庫存料品自 ABC 分析評等中排除。若您要在執行此報表時排除某項料品，必須在「分支/工廠資訊」中設定代碼，以略過該料品。
- 決定要將哪些庫存料品自 ABC 分析評等中排除。若您要在執行此報表時排除某項料品，必須在「分支/工廠資訊」中設定代碼，以略過該料品。

複查「供應與需求」報表前，您必須：

- 確認您已正確找出所有供應與需求的來源，並在供應與需求內含規則中，指定了所有來源。
- 複查用來決定供應與需求的公式
- 複查公式以瞭解可承諾量。

複查「料品分類帳/科目完整性」報表之前，請先在「使用者定義碼」41/IN 中設定例外規則。

列印「客戶/配銷商餘額」報表前，請確認已為滿載貨櫃及空貨櫃設定了正確的料品及貨櫃代碼。

R4164—ABC 分析報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

顯示

評等

指定料品的評等及顯示方式。共有下列值：

- 空白或 1：依「銷售金額」為料品評等並加以顯示。
- 2：依「毛利」為料品評等並加以顯示。
- 3：依「庫存值」為料品評等並加以顯示。

數量

空白：將對過期數量使用「料品記錄」檔。

- 1：若您依「銷售」或「毛利」顯示料品，則自「主生產時程表摘要」檔擷取預測數量。

(FUTURE - 預測)

開始日期以及截止日期

指定要加以選取以進行處理的日期範圍。

若您依「銷售」或「毛利」顯示料品，請輸入要加以選取以進行處理的「期間日期範圍」。若此處理選項保留空白，將使用系統日期。

處理

金額總計

- 1：將多個「成本中心」的金額總計合併起來。「ABC 代碼」將以「成本中心 ALL」的「ABC 百分比」為基準。

更新

更新檔案

指定是否更新檔案。共有下列值：

空白：不更新任何檔案。

- 1：以新的「ABC 代碼」更新檔案。

複查庫存成本/價格比較報表

選取「庫存報表 (G41111)，利潤分析」。

「庫存成本/價格比較」報表是以目前的資訊為基準指出利潤率為何。此報表可讓您定期分析成本及價格值。此外也能指出利潤例外料品。

「庫存成本/價格比較」報表會自 F4105 及 F4106 檔案擷取記錄。

計量單位旁的兩個星號 (**) 指出利潤百分比不符合您在處理選項中指定的最低利潤。

R41700—庫存成本/價格比較報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

置換代碼	輸入「使用者定義碼」40/CM 中的代碼，指定置換銷售成本計算代碼。此為成本計算的必要欄位。
最低利潤	輸入要警告的最低利潤百分比。低於此百分比的料品將以 ** 表示。
列印	指定報表上要列印哪些料品。共有下列值： 空白：列印所有料品。(預設) 1：僅列印低於要警告的最低利潤百分比之料品。

執行更新可銷售欄位報表 (R41900)

請使用此報表，在「料品主檔」(F4101) 及「料品分支」(F4102) 檔案中植入可銷售標誌。「料品主檔修訂」及「料品分支/工廠修訂」畫面格式上的「可銷售」欄位可指出料品是否可銷售。此報表可讓您使用可銷售值來更新多個料品主檔記錄。

R41900—更新可銷售欄位報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

更新可銷售欄位	輸入「使用者定義碼」34A/SA 中的代碼，指定是否更新 F4101 及 F4102 檔案中的「可銷售」欄位。此功能係用於 SCP 整合。共有下列值： 空白或 0：不更新。 1：更新。
---------	--

JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋

Enterprise Server	包含用於 JD Edwards EnterpriseOne 之資料庫與邏輯的伺服器。
EnterpriseOne 物件	可重複使用的一個代碼，用於建構應用程式。物件類型包括檔案、畫面格式、業務函數、資料辭典項目、批次處理、業務視圖、事件規則、版本、資料結構，以及媒體物件。
EnterpriseOne 處理	可讓 JD Edwards EnterpriseOne 用戶端與伺服器控制處理要求與執行異動的軟體處理程序。一個用戶端可執行單一處理，而伺服器則可擁有單一處理的多個實例。JD Edwards EnterpriseOne 處理也可專用於特定任務(例如，工作流程訊息與資料複製)，以確保當伺服器特別忙碌時，重要的處理不會被耽擱。
FTP 伺服器	透過檔案傳輸通訊協定來回應檔案要求的伺服器。
IServer 服務	此網際網路伺服器服務位於網路伺服器上，且用於加快將 Java 類別檔從資料庫傳遞到用戶端的速度。
Java 應用程式伺服器	位於伺服器中心式架構之中層階級的元件型伺服器。此伺服器提供安全性與狀態維護，以及資料存取與持續的中介軟體服務。
JDBNET	可讓異種伺服器存取彼此資料的資料庫驅動程式。
jde.ini	一種 JD Edwards EnterpriseOne 檔案(或 iSeries 的成員)，可提供 JD Edwards EnterpriseOne 初始化所需的執行時期設定。每部執行 JD Edwards EnterpriseOne 的機器上，都必須含有特定版本的檔案或成員。這包括工作站與伺服器。
jde.log	JD Edwards EnterpriseOne 的主要診斷日誌檔。此檔案永遠位於主要磁碟的根目錄，並包含 JD Edwards EnterpriseOne 之啟動與作業的狀態與錯誤訊息。
JDEBASE 資料庫中介軟體	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的資料庫中介軟體套件，其提供平台獨立式 API，以及用戶端對伺服器存取。
JDECallObject	業務函數用來呼叫其他業務函數的 API。
JDEIPC	一種通訊程式設計工具，可讓伺服器代碼用來規範對多重處理環境中相同資料的存取、處理間的通訊與協調，以及建立新的處理。
JDENET	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的通訊中介軟體套件。此套件為點對點、訊息型、插槽型、多重處理通訊的中介軟體解決方案。其可控制所有 JD Edwards EnterpriseOne 支援平台的用戶端對伺服器通訊。
QBE	依範例查詢(Query By Example)的縮寫。在 JD Edwards EnterpriseOne 中，QBE 行是明細區域的第一行，用於篩選資料。
wchar_t	寬字元的內部類型。其為用於撰寫供國際市場使用的可攜式程式。
Windows 終端伺服器	可供終端機以及最少配置的電腦顯示 Windows 應用程式的多使用者伺服器，即使這些終端機或電腦本身並沒有能力執行 Windows 軟體。所有用戶端處理都集中在 Windows 終端機伺服器上執行，而且只有顯示、打字以及滑鼠指令能夠透過網路傳輸到用戶端終端機裝置。
XAPI 事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 異動發生時使用系統呼叫擷取這些交易，然後呼叫要求特定異動發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統以傳回回應。
XML CallObject	可讓您呼叫業務函數的交互操作能力。

XML 服務	可讓您從某一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統要求事件，然後從另一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統接收回應的交互操作性能力。
XML 派工	為所有 XML 文件提供單一進入點以進入 JD Edwards EnterpriseOne 進行回應的交互操作性能力。
XML 清單	可讓您以分區方式要求並接收 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫資訊的交互操作性能力。
XML 異動	可讓您使用預先定義的異動類型將資訊傳送至 JD Edwards EnterpriseOne，或從 JD Edwards EnterpriseOne 要求資訊的交互操作性能力。XML 異動使用介面檔案功能。
XML 異動服務 (XTS)	將非 JD Edwards EnterpriseOne 格式的 XML 文件轉換成可讓 JD Edwards EnterpriseOne 處理的 XML 文件。XTS 接著會將回應轉換回要求起源的 XML 格式。
Z 事件	使用介面檔案功能的一種服務，該服務會使用介面檔案功能擷取 JD Edwards EnterpriseOne 交易，並使用介面檔案功能在某些特定異動發生時，對協力廠商軟體、一般使用者以及其他具備待通知要求的 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
Z 異動	在介面檔案中已適當格式化，以便更新至 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫的協力廠商資料。
Z 檔案	可儲存非 JD Edwards EnterpriseOne 資訊的一種工作檔案，這些資訊稍後將處理成 JD Edwards EnterpriseOne 格式。Z 檔案也可用於擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料。Z 檔案又稱為介面檔案。
三向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對收款資訊與供應商之發票以建立傳票的處理程序。在三向比對中，您可使用收款記錄來建立傳票。
三層處理	在 JD Edwards EnterpriseOne 中輸入、複查與核准，以及過帳批次交易的任務。
小幫手	可透過觸發器從控制項呼叫的畫面格式，用於協助使用者決定要隸屬於該控制項的資料。
工作日行事曆	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中用於規劃功能的行事曆，該行事曆只連續列示工作日，以便可根據實際的工作天數來完成元件與工單排程。工作日行事曆有時候指的是規劃行事曆、製造行事曆，或現場行事曆。
工作台	可讓使用者從單一進入點存取一組相關程式的程式。通常您從工作台存取的程式，都用於完成大量的業務處理。例如，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 薪資週期工作台 (P07210)」，存取系統用來處理薪資、列印支付、建立薪資報表、建立日記帳分錄，以及更新薪資記錄的所有程式。JD Edwards EnterpriseOne 工作台的範例包括「服務管理工作台 (P90CD020)」、「生產線排程工作台 (P3153)」、「規劃工作台 (P13700)」、「審核者工作台 (P09E115)」以及「薪資週期工作台」。
工作流程	自動化的業務處理程序，在整個或部分處理期間，文件、資訊或任務會根據程序規則集合，從甲參與者傳送至乙參與者以執行某動作。
工作群組伺服器	通常包含從主要網路伺服器所複製之資料子集合的伺服器。工作群組伺服器並不會執行應用程式或批次處理。
已發佈檔案	也稱之為主檔案，是要複製到其他機器上的中央副本。F98DRPUB 檔案位於發佈機器上，可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
中央伺服器	指派為包含原始安裝的軟體版本 (中央物件)，以供部署用戶端電腦的一種伺服器。在典型的 JD Edwards EnterpriseOne 安裝中，軟體只載入一部機器 - 即中央伺服器。其後，軟體的複本將被派送或下載至各種附加其上的工作站。

	如此一來，若工作站上的軟體在使用過程中有修改或毀損，永遠可以在中央伺服器取得原始的物件集合(中央物件)。
中央物件合併	可將客戶對目前版本之物件的修改，與新版本之物件相融合的一種處理程序。
介面檔案	請參閱 Z 檔案。
內嵌的事件規則	專用於特定檔案或應用程式的事件規則。例如包含畫面格式對畫面格式呼叫的範例，會根據處理選項值來隱藏欄位，並呼叫一個業務函數。其與業務函數事件規則形成對比。
勿轉換 (DNT)	由於 BLOB 限制，必須存在 iSeries 中的一種資料來源類型。
日期模式	以標準與 52 期間會計來代表會計年度開始日期與該年度結束日期的行事曆。
主規劃系列	將設計及製造相似的最終產品進行分組的方法，設計及製造的相似性有助於一起規劃。
主檔案	請參閱發佈檔案。
代理伺服器	作為工作站與網際網路之間屏障的伺服器，如此一來，企業可確保安全性、管理控制以及快取服務。
正式作業用伺服器	業經品質保證測試並商品化的一種檔案伺服器，通常與使用者支援服務一併提供。
生產環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，使用者可在該環境中操作 EnterpriseOne 軟體。
交互區段檢查	建立配置料品區段間關係的邏輯陳述式。交互區段檢查用於預防無法生產之組態的訂購。
交互操作性模型	協力廠商系統連結或存取 JD Edwards EnterpriseOne 的一種方式。
列印伺服器	印表機與網路之間的介面，可讓網路用戶端連線至印表機並將列印工作傳送至印表機。列印伺服器可以是一部電腦、個別的硬體裝置，或位於印表機本身內部的硬體。
成本元件	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，料品成本的元素(例如，物料、人力或間接費用)。
成本指派	「JD Edwards EnterpriseOne 進階成本會計」中的處理程序，用於追蹤或分配資源至活動或成本科目。
自動接續處理程序	「JD Edwards EnterpriseOne 供應管理」中的一種處理程序，其包含可用於另一個處理的相同代碼。
伺服器工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於伺服器組態檔案從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「伺服器計劃」明細記錄以反映完成狀態。
即時事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 交易發生時使用系統呼叫擷取這些交易，並使用系統呼叫對要求特定交易發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
即期匯率	在交易階層所輸入的匯率。此費率將置換在兩種貨幣間所設定的匯率。
即顯錯誤	JD Edwards EnterpriseOne 中的一種畫面格式階層屬性，當啟用時，可讓應用程式錯誤所發生文字顯示於畫面格式中。
完整性測試	透過找出及報告平衡問題與資料不一致性，以輔助公司內部平衡程序的處理程序。

批次伺服器	指定為執行批次處理要求的伺服器。批次伺服器通常不會包含資料庫，也不執行互動式應用程式。
批次處理	將記錄從協力廠商系統傳送至 JD Edwards EnterpriseOne 的一種處理程序。 在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，批次處理可讓您將非 JD Edwards EnterpriseOne 系統中所輸入的發票與傳票，分別傳送至「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」與「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」。此外，您也可將通訊錄資訊(包括客戶與供應商記錄)傳送至 JD Edwards EnterpriseOne。
事件規則	根據可於特定應用程式中發生的活動(例如在畫面格式或現有欄位中輸入資料)，指示系統執行一或多項作業的邏輯陳述式。
「使用者置換」合併	將使用者置換記錄加入客戶的使用者置換檔案。
命名的事件規則(NER)	使用事件規則而非 C 程式設計(C Programming)所建立之已壓縮、可重複使用的業務邏輯。NER 也稱為業務函數事件規則。NER 可供多種程式在多個地點重複使用。此模組化的功能使其簡化、並提升其編碼的重複可用性，減少工作程序。
拉式複製	JD Edwards EnterpriseOne 用於複製資料至個別工作站的其中一種方式。此類機器將使用 JD Edwards EnterpriseOne 資料複製工具設定為拉式訂閱者。只有在拉式訂閱者要求這些資訊時，才會通知這些訂閱者有關變更、更新與刪除的時間。拉式訂閱者(通常在開機時)會以訊息形式將要求傳送至儲存 F98DRPCN 檔案的伺服器機器。
抵銷/結算帳戶	「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的總帳帳戶，系統將使用來沖銷(平衡)日記帳分錄。例如，您可使用抵銷/結算帳戶來平衡由「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的分配所建立的分錄。
明細資訊	與 JD Edwards EnterpriseOne 交易中個別行(例如，傳票付款項目行以及銷售單明細行)相關的資訊。
「版本清單」合併	「版本清單」合併將保留任何在新版本中有效的非 XJDE 以及非 ZJDE 版本物件規格，及其處理選項資料。
物件組態管理員(OCM)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用於執行時期環境的物件要求仲介與控制中心。OCM 會保留業務函數、資料與批次應用程式的執行時期位置追蹤。當系統呼叫其中一種物件時，OCM 便可使用特定環境與使用者的預設值及置換值直接存取之。
物件管理程式	所有版本、應用程式與業務函數的儲存庫，可重複用於建立應用程式。 「物件管理程式」讓研發人員擁有調出與調入的能力，並且控制 JD Edwards EnterpriseOne 物件的建立、修改與使用。「物件管理程式」支援多種環境(例如生產與研發)，並可讓物件輕易地從甲環境移往乙環境。
物件管理程式合併	可將對舊版之「物件管理程式」的修改，與新版之「物件管理程式」相融合的處理程序。
直接連線	用戶端應用程式可與伺服器應用程式相互並直接通訊的一種異動方式。 另請參閱單批即刻處理以及儲存與轉送。
活動	JD Edwards EnterpriseOne 工具中的排程實體，代表行事曆上的特定時間。
活動規則	物件在流程中從特定某一點進行到下一個階段所依據的準則。
派送伺服器	用於安裝、維護軟體以及將軟體分配至一或多部企業伺服器與用戶端工作站的一種伺服器。

相符單據	與原始單據相關的單據，用於完成或變更交易。例如，在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，收款是發票的相符單據，而付款則是傳票的相符單據。
訂閱者檔案	F98DRSUB 檔案，該檔案儲存於含有 F98DRPUB 檔案的發佈伺服器上，並可識別每個已發佈檔案的所有訂閱者機器。
重新整理	用於修改 JD Edwards EnterpriseOne 軟體或其子集合 (例如檔案或業務資料) 的一種功能，以便其可運作於新版本或累計更新階層 (例如 B73.2 或 B73.2.1)。
原始環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，用於測試含有 JD Edwards EnterpriseOne 示範資料或用於訓練課程的未修改物件。您必須具備此環境方可與修改的原始物件進行比較。
員工工作中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。每位使用者都擁有一個信箱，內含工作流程與其他訊息 (包括「使用中訊息」)。
套件	JD Edwards EnterpriseOne 物件會以套件形式從派送伺服器安裝至工作站。套件可以比做物料單或套件 (kit)，其指出該工作站所需的必要物件，並指出安裝程式可在派送伺服器的哪些位置找到這些物件。其為派送伺服器上中央物件的時間點 Snapshot。
套件工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將套件資訊檔案從「計劃員」資料來源傳送到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「套件計劃」明細記錄以反映完成狀態。
套件位置	套件及其複製物件集合的目錄結構位置。位置通常為：\\派送伺服器\版本\路徑_代碼\套件\套件名稱。此路徑下的子目錄，即為該套件之複製物件所置放的位置。這指的也是套件建立或儲存的位置。
套件建立	<p>協助將軟體變更與新應用程式派送至現有使用者的軟體應用程式。此外在 JD Edwards EnterpriseOne 中，套件建立可以是軟體的編譯版本。例如，當您升級 ERP 軟體的版本時，可視為進行套件建立。</p> <p>請注意下列內容：「此外，除非您已準備好要派送，否則請勿將業務函數傳送至生產路徑代碼，因為在套件建立期間所完成的業務函數全域建立，將自動納入新的函數。」如本範例所述，建立套件建立的處理程序通常指的就是單純地「套件建立」。</p>
差異	<p>在「JD Edwards 資本資產管理」中，設備所產生之收入與設備所花費之成本間的差別。</p> <p>在「JD Edwards EnterpriseOne 專案成本」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，以兩種方法花費相同料品間的差別 (例如，凍結標準成本與目前成本間的差別就是一種工程差異)。凍結標準成本來自「成本元件」檔，而目前成本則是使用目前的物料單、途程以及間接費用費率所計算出來的。</p>
晉升路徑	<p>在工作流程中將物件或專案往前晉升的特定路徑。以下為正常的晉升循環 (路徑)：</p> <p>11>21>26>28>38>01</p> <p>在此路徑中，11 等於待複查的新專案，21 等於程式設計，26 等於 QA 測試/複查，28 等於完成 QA 測試/複查，38 等於生產中，01 等於完成。在正常的專案晉升循環期間，研發人員會將物件調出並調入開發路徑代碼，然後再將這些物件晉升至原型路徑代碼。接著物件將移往生產路徑代碼，然後才會宣告完成。</p>
訊息中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。

基準處理	在作為基準的特定時間點上執行，以彙總該日最新交易的一種處理程序。例如，您可在作為基準的特定日期執行各種 JD Edwards EnterpriseOne 報告，以判別截至該日之帳戶或單位的結餘與金額等等。
專案	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，部署在「物件管理工作台」中的虛擬物件容器。
控制檔案工作台	在「安裝工作台」處理期間，針對將更新資料辭典、使用者定義碼、選單以及使用者置換檔案之計劃合併執行批次應用程式的應用程式。
控制檔案合併	可將客戶對控制檔案的修改，與新版本之資料相融合的一種處理程序。
異動處理 (TP) 監視器	可控制資料在本端與遠端終端機之間，以及在產生資料的應用程式間傳送的監視器。TP 監視器也可在分配環境中保護資料完整性，且可包含驗證資料以及設定終端機螢幕格式的程式。
異動集合	由區段所組成的電子業務異動 (電子資料交換標準文件)。
終端伺服器	可讓終端機、微電腦及其他裝置與網路或主機電腦或是附加至特定電腦之裝置進行連線的伺服器。
處理選項	可讓使用者提供參數以規範批次程式或報告之執行的資料結構。例如，您可使用處理選項指定某些欄位的預設值、決定資訊顯示及列印的方式、指定資料範圍、提供規範程式執行的執行時期值等等。
術語	JD Edwards EnterpriseOne 根據目前物件的產品代碼而顯示的替代性資料字典項目說明。
規格	JD Edwards EnterpriseOne 物件的完整說明。每種物件都有專屬的規格或名稱，以用於建立應用程式。
規格合併	由三種合併所組成的合併，分別為：「物件管理程式」合併、「版本清單」合併，以及「中央物件」合併。這些合併會將客戶的修改與新版本隨附的資料相融合。
規格檔案合併工作台	在「安裝工作台」處理期間，執行更新規格檔案之批次應用程式的應用程式。
設施	企業中您要追蹤成本的實體。例如，設施可以是倉儲位置、職務、專案、工作中心或分支/工廠。設施有時候也稱為「業務單位」。
貨幣轉換	將某一種貨幣金額轉換成另一種貨幣金額的處理程序，通用作為報告之用。例如，您可在需要將多種貨幣轉換成單一貨幣以方便統一報告時使用貨幣轉換程序。
連接器	元件型的交互操作性模型，可供協力廠商應用程式與 JD Edwards EnterpriseOne 共用邏輯與資料。JD Edwards EnterpriseOne 連接器架構包含 Java 與 COM 連接器。
速查欄	可讓使用者透過使用特定指令而在選單與應用程式間快速移動的指令提示。
備選貨幣	異於本國貨幣 (僅處理國內交易時) 或異於交易時本國貨幣與外幣的一種貨幣。 在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，備選貨幣處理可讓您以一種貨幣來輸入收款與支付，卻發放另一種貨幣。
最終模式	某個程式之處理模式的報告處理模式，可更新或建立資料記錄。
喜好設定設定檔	針對料品、料品群組、客戶以及客戶群組之使用者定義階層，定義特定欄位值的能力。

單批即刻處理	可讓用戶端應用程式在用戶端工作站執行工作，然後立刻將工作提交至伺服器應用程式以進行後續處理的一種交易方式。當批次處理程序在伺服器端執行時，用戶端應用程式可繼續執行其他任務。 另請參閱直接連線以及儲存與轉送。
報價單	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，來自供應商對於料品與價格資訊的要求，透過該要求您可建立一份採購單。 在「JD Edwards 銷售單管理」中，尚未承諾某一份銷售單之客戶的料品與價格資訊。
媒體儲存物件	使用下列其中一種檔案格式尚未組織之命名慣例的檔案：Gxxx、xxxGT 或 GTxxx。
發佈器	負責已發佈檔案的伺服器。F98DRPUB 檔案可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
程式臨時修正 (PTF)	代表 JD Edwards EnterpriseOne 軟體的變更，貴組織通常會收到磁帶或磁片的形式。
詞彙置換	資料辭典項目的替代說明，其顯示於特定的 JD Edwards EnterpriseOne 畫面格式或報告。
進階規劃代理程式 (APAg)	JD Edwards EnterpriseOne 的工具，可用於擷取、傳輸與載入企業資料。APAg 可支援存取 Rational 資料庫格式的資料來源、純文字檔案格式，以及其他種類的資料或訊息編碼，例如 XML。
郵件合併工作台	可合併 Microsoft Word 6.0 (會更高階版本) Word 處理文件與 JD Edwards EnterpriseOne 記錄以自動列印業務文件的一種處理程序。您可使用「郵件合併工作台」列印文件，例如關於在職證明的印刷函件。
開放性資料存取 (ODA)	可讓您使用 SQL 陳述式擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料以供產生摘要與報告的一種交換操作性模型。
傳訊伺服器	負責控制訊息傳送的伺服器，該伺服器將使用傳訊 API 將訊息傳送給其他程式使用。傳訊伺服器通常會利用一個中介軟體程式來執行它們的函數。
傳訊轉接器	可供協力廠商系統與 JD Edwards EnterpriseOne 連線，以透過使用傳訊佇列來交換資訊的交互操作性模型。
新增模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者輸入資料。
會計憑單	巴西專用的法律文件，所有商業交易都必須附上該份文件以供稅捐稽徵之用，且文件中必須包含稅務法規所要求的資訊。
會計憑單發票	巴西當地含有發票資訊的會計憑單。 另請參閱會計憑單。
業務函數	使用者所建立、可重複使用之業務規則與記錄的命名集合，可透過事件規則進行呼叫。業務函數可執行交易或交易的子集合 (檢查庫存、簽發工單等)。業務函數同時包含應用程式設計介面 (API)，可讓您從畫面格式、資料庫觸發器，或非 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式呼叫業務函數。業務函數也可與其他業務函數、畫面格式、事件規則以及其他元件合併，以組成應用程式。業務函數可透過事件規則或第三代程式語言來建立，例如 C。業務函數的範例可包含「信用檢查」與「料品可供量」。
業務函數主檔 (MBF)	作為中央位置的互動式主檔案，以供於資料庫新增、變更或更新資訊之用。業務函數主檔會在資料輸入畫面格式與適當的檔案之間傳遞資訊。這些主要函數提供一組通用的函數集合，包含所有必要的預設與檢查規

	則以供相關程式之用。MBF 所包含的邏輯，可確保新增、更新與刪除資料庫資料時保持完整性。
業務函數事件規則	請參閱命名的事件規則 (NER)。
業務視圖	從一或多個資料將用於某一個應用程式或報告的 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式表格選取特定欄的方法。業務視圖不會選取特定列，也不包含任何實際資料。它只是一個可以透過它來修改資料的視圖。
資料來源工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有資料來源，從「計劃員」資料來源中的「資料來源主檔」與「檔案和資料來源大小調整」檔案，複製到系統版本號碼資料來源的一種應用程式。其同時也會更新「資料來源計劃」明細記錄以反映完成狀態。
資料庫伺服器	位於區域網路中的伺服器，功能為維護資料庫以及為用戶端電腦執行搜尋。
電子資料交換 (EDI)	一種交互操作性模型，可讓 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間進行非書面形式的業務交易電腦對電腦交換。使用 EDI 的公司必須具備轉換軟體，將 EDI 標準格式的資料轉換成各公司所使用之電腦系統的格式。
圖表	JD Edwards EnterpriseOne 中顯示於軟體之畫面格式的資訊表格。
網路伺服器	當瀏覽器要求資訊時，使用 TCP/IP 通訊協定集合傳送資訊的伺服器。網路伺服器不僅可以協調瀏覽器提出的要求；它也可以執行一般伺服器所能執行的工作，例如儲存應用程式或資料。只要安裝伺服器軟體並將機器與國際網路連線，任何電腦都可轉成網路伺服器。
網路應用程式伺服器	可供網路應用程式與用於 eBusiness 交易之後端系統以及資料庫交換資料的網路伺服器。
輔助資料	任何不在主檔案中維護的資訊類型。輔助資料通常是關於員工、應徵者、職缺以及職務的其他資訊 (例如員工的職務技能、學位或外語能力等等)。您幾乎可以追蹤任何組織所需的資訊類型。 例如，除了標準主檔案 (「通訊錄主檔」、「客戶主檔」與「供應商主檔」) 中的資料之外，您也可在各別的一般資料庫中維護其他種類的資料。這些一般資料庫提供一種可在各 JD Edwards EnterpriseOne 系統中輸入與維護輔助資料的標準管道。
標價貨幣	財務報告所依據的公司貨幣。
標頭資訊	檔案或畫面格式開頭的資訊。標頭資訊用於識別或提供跟隨記錄群組的資訊。
複製伺服器	負責複製中央物件至用戶端機器的伺服器。
調升監視器	監控待處理要求或活動的批次處理，另外該批次處理會在要求或活動停用一段特定時間後，重新開始或轉送要求或活動至下一個步驟或使用者。
整合伺服器	促進各種作業系統與應用程式在內部與外部網路電腦系統間互動的伺服器。
輸出串流存取 (OSA)	可讓您設定 JD Edwards EnterpriseOne 介面，以將資料傳遞至另一個軟體套件 (例如 Microsoft Excel) 加以處理的交互操作性模型。
選項	在 JD Edwards EnterpriseOne 選單上，選項代表可從選單存取的功能。欲選擇某個選項，請在「選項」欄位中鍵入相關數字然後按下 Enter。
儲存與轉送	可讓與伺服器中斷連線的使用者輸入交易，並於稍後與伺服器連線時上載這些交易的一種處理模式。
儲位工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有位置，從「計劃員」資料來源中的「儲位主檔」檔案，複製到系統資料來源的一種應用程式。

應用程式伺服器	位於區域網路中的伺服器，其包含供網路用戶端共用的應用程式。
檔案存取管理 (TAM)	JD Edwards EnterpriseOne 元件，可控制使用者定義資料的儲存與擷取。TAM 可儲存資訊 (例如資料辭典定義)；應用程式與報告規格；事件規則；檔案定義；業務函數輸入參數與程式庫資訊；以及用於執行應用程式、報告與業務函數的資料結構定義。
檔案伺服器	儲存可讓其他電腦透過網路存取之檔案的伺服器。不像會對使用者顯示為遠端磁碟機的磁碟伺服器，檔案伺服器屬於精密的裝置，不只可儲存檔案，還可管理檔案，並在網路使用者要求檔案並對這些檔案進行變更時維護檔案順序。
檔案事件規則	附加至資料庫觸發器的邏輯，一旦觸發器針對檔案所指定的動作發生便會執行。雖然 JD Edwards EnterpriseOne 可讓事件規則附加至應用程式事件，但此功能為應用程式專用的。檔案事件規則提供在檔案階層嵌入的邏輯。
檔案轉換	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檔案轉換工作台	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檢查代碼	指出特定值在報告或畫面格式中該如何顯示或加以格式化的一種代碼。請特別留意報告用的相關預設檢查代碼，因為這些代碼需負責處理大量的資訊。
檢查規則	用於針對預先定義之規則或規則集合，進而將使用者輸入資料格式化並驗證這些輸入資料的一種方法。
檢查模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者變更資料。
環境工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將每個環境的環境資訊與「物件組態管理員」檔案，從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「環境計劃」明細記錄以反映完成狀態。
轉換處理	可供您檢視宛如非以交易之本國貨幣與外幣所輸入之貨幣金額的一種處理程序。
雙向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對採購單明細行與供應商之發票以建立傳票的處理程序。您並未記錄收款資訊。
雙重訂價	以兩種貨幣提供商品與服務之價格的處理程序。
觸發事件	會要求特殊動作，或是已定義結果或結果動作的特定工作流程事件。
觸發器	多種資料辭典項目專用的其中一種事件。您可將邏輯附加至當事件發生時系統將自動處理的資料辭典項目。
邏輯伺服器	位於分佈式網路中的一種伺服器，可提供業務邏輯供應用程式之用。在典型的組態中，原始物件會從中央伺服器複製到邏輯伺服器上。與工作站結合的邏輯伺服器，會實際執行 JD Edwards EnterpriseOne 軟體執行時所要求的處理。

索引

English terms

ABC 分析

報表 277

循環盤點 277

處理選項 278

類型 277

Demand Flow® 57

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理

導入 13

整合 8

業務處理程序 6

系統概述 1

PeopleCode, 排版慣例 xx

、

主生產時程表時間序列 (P3413) 209

主要儲位

定義「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲
管理」系統 28

一

交互參照 xxi

人

位置 31

使用中元件 207

使用中材料 207

使用者定義碼

儲位更新 (41/LU) 254

列印訊息 (40/PM) 229

單據類型 40

平均成本計算 (40/AV) 170

「庫存完整性」報表 (41/IN) 273

庫存更新類型 (40/IU) 229

批次日期 (40/LD) 194

批次狀態代碼 (41/L) 195

計量單位 (00/UM) 236

貨櫃管理 229

供/需 119

數量 137

概述 137

「供/需」報表

說明 265

「供/需查詢」程式 137

供貨日期方法 206

供需查詢 (P4021) 209

依客戶/料品查詢喜好設定設定檔
(P40300) 232

促銷料品交互參照 37

促銷料品的交互參照 37

修訂儲位格式 253

倉儲位置

個別輸入 30

概述 28

倉儲儲位

多重輸入 31

倉儲申請 (F4600) 214

個別輸入儲位 30

備註

為料品輸入 54

傳回料品資訊 121

價格調整明細 (F4072) 57

價目 (R41510)

說明 271

儲位

主要 28

個別輸入 30

多重輸入 31

定義儲位格式 26

快速輸入方法 31

要定義的元素 29

設定套件儲位 179

設定方法 28

儲位主檔 (P4100) 30

儲位區段查詢 129

儲位批次狀態更新 194

儲位格式

修訂 253

儲位欄位更新

指出檔案 254

「儲位欄位更新」批次 (R41821) 257

「儲位欄位更新」畫面格式

(P41822) 256

儲存有效期天數 207

儿

允許的批次狀態代碼 195

允許的批次狀態設定修訂 197

先進先出退款處理 224

入

- 全域更新
 - 儲位資訊 253
 - 料品主檔資訊 247

八

- 其他說明文件 xviii

ㄣ

- 出貨遞增日期 213
- 出貨遞增規則 213

刀

- 分支/工廠常數 18, 172
 - 設定常數 16, 22, 23, 26
- 分支/工廠資訊
 - 尋找料品來源 86
 - 料品儲位 80, 85
 - 概述 79
 - 續訂數量 86
 - 複製 81
 - 輸入分支/工廠資訊 79
 - 輸入料品分支分類代碼 81
 - 輸入料品續訂數量 86
 - 輸入料品製造資訊 81
 - 「分支/工廠」資訊
 - 輸入批次控制資訊 25
- 分支儲位定義 26
- 分隔字元
 - 儲位代碼 26
- 分類代碼
 - 倉儲 70
 - 庫存及運輸 70
 - 採購 69
 - 銷售 68
- 列印差異詳細資料報表
 - 差異準則中的差異 157
- 列印庫存標籤 (R41607) 162
- 列印訊息
 - 列印 39
 - 刪除 39
 - 定義單據類型例外 40
 - 定義訊息及料品備註的列印資訊 40
 - 設定訊息 39
 - 貨櫃管理 229
 - 顯示 39
- 利潤分析 (R41700) 279
- 到期日
 - 大量更新 216

ㄣ

- 區段料品 53
 - 建立範本 66

冫

- 印刷版說明文件 xviii

口

- 可供量
 - 批次數量 129
 - 料品 126
 - 明細 128
 - 總結 127
- 可供量和供貨計算 210
- 品質模式
 - 庫存複查設定 18, 128
 - 數量資訊 128
- 喜好設定
 - 列印訊息 236
 - 發票週期 236
 - 訂價計量單位 236
 - 貨櫃押金/租賃 234
 - 貨櫃管理 232
- 喜好設定主檔 (P40070) 232
- 喜好設定值明細 (F40721) 214
- 喜好設定名稱 213
- 單據類型
 - 設定與維護 40
- 單據類型例外 40
- 單據類型維護 (P40040)
 - 使用者定義碼 40

土

- 執行貨櫃管理擷取 238
- 基準日期 207
- 基準處理
 - 刪除檔案中的記錄 145
 - 包括銷售單 145
 - 因非活動而遺漏餘額 147
 - 已定義 144
 - 建立餘額承前記錄 146
 - 清除的影響 145
 - 「直接基準輸入」畫面格式 148
 - 總帳 - 依會計科目 150
 - 輸入個別異動 146
 - 重新產生方法 146
- 報表
 - ABC 分析 277
 - 供/需 265

價目 271
 分析 265
 列印庫存標籤 162
 列印循環盤點表 155
 利潤分析 279
 存貨狀態 272
 庫存日記帳 275
 庫存評估分析 276
 庫存週轉 268
 循環差異明細列印 270
 成本分析 276
 批次追溯 271
 批次追蹤 271
 採購指引 272
 料品 - 依資料類型 268
 料品主檔目錄 276
 料品分類帳 - 依總帳類別代碼 150
 料品分類帳明細列印 149
 料品設定檔 267
 料品餘額/分類帳完整性 275
 更新有效批次 212
 狀態報表 263
 總帳 - 依會計科目 150
 複查庫存狀態報表 263
 複查「庫存週轉」報表 268
 評估分析 276
 試算表 - 依會計科目 150
 貨櫃管理擷取 238
 貨櫃結帳 240
 選取盤點的料品 153

大

大量更新批次到期日 216
 套件
 儲位 179
 概述 175
 範例 176
 訂價 179
 輸入套件資訊 179
 輸入物料單 180
 階層 177
 類型 176

子

字詞搜尋
 以文字尋找料品 121
 建立料品檔案 124
 「存貨狀態」報表 272

六

定義未來可供量的生效日期 209
 客戶/配銷商餘額 (R41182) 269
 客戶連線網站 xviii
 實地盤點
 下次盤點日期 158
 差異報表 (循環盤點) 270
 循環盤點 152
 循環盤點種類 158
 更新循環盤點 158
 概述 151
 標籤盤點 161
 處理循環盤點 152, 153, 154, 155, 158
 另請參閱 自動分錄設定
 選擇循環盤點的料品 154

寸

尋找
 價格及可供量資訊 126
 數量資訊 126
 尋找區段料品可供量 129
 尋找數量資訊
 依批次尋找數量資訊 129
 在具有區段的儲位中 129
 尋找庫存量資訊 129
 尋找總結數量資訊 127
 尋找詳細數量資訊 128
 尋找料品資訊 122
 定義搜尋準則 122
 概述 120
 導入手冊
 訂購 xviii

小

小數位數
 料品可供量 127

尸

層級
 成本 94

工

工單
 數量 137
 工單主檔 (F4801) 207
 工單完工 (P31114) 209
 工單完工日 207
 工單庫存發放 (P31113) 209
 工單處理資源修訂 (P3111P) 209

差異

- 循環盤點 157
- 循環盤點中 270

巾

- 常數 16
- 常用欄位 xxii

干

- 平均成本
 - 更新料品的平均成本 170
 - 計算 170

广

- 序號
 - 複查並修訂 237
 - 追蹤 237
- 庫存值
 - ABC 分析 277
- 庫存及貨櫃生命週期 220
- 庫存常數 (F41001) 57
- 庫存日記帳報表
 - 說明 275
- 庫存概念與設定
 - 供/需數量 119
- 庫存異動
 - 搜尋及傳回料品資訊 121
- 庫存發放
 - 樣品 107
 - 處理選項 104
- 「庫存評估分析」報表
 - 說明 276
- 庫存調整 (P4114) 209
- 庫存量資訊 129

丩

- 建立列印訊息喜好設定 233
- 建立押金及退款的銷售單行 240
- 建立發票週期喜好設定 232
- 建立租賃費用的銷售單行 240
- 建立訂價計量單位喜好設定 233
- 建立貨櫃押金/租賃喜好設定 232
- 建立配銷的模擬成本 172
- 建立餘額承前記錄 146
- 建議, 提交 xxii

彳

- 「循環差異明細列印」報表 270

循環盤點

- ABC 分析 277
- ABC 銷售代碼 158
- 下次盤點日期 158
- 修訂循環盤點數量 158
- 列印循環盤點表 154, 155
- 取消循環盤點 155
- 差異報表 270
- 更新循環盤點 158
- 核准循環盤點 158
- 處理循環盤點 152
- 複查循環盤點狀態 154
- 變更狀態 158
- 輸入循環盤點結果 155
- 選擇循環盤點的料品 153
- 循環盤點更新 159

心

- 必備條件 xvii
- 快速儲位維護步驟 29
- 快速儲位設定 (P4100A) 28
- 快速成本維護 168
- 意見, 提交 xxii
- 應用程式基本原則 xvii
- 應用程式常數 25

戈

成本

- 依料品和儲位 4
- 明細 171
- 更新單位 94
- 更新料品 167
- 移除方法 94
- 變更單位 94
- 輸入料品 94
- 選取方法 168
- 「成本分析」報表 276
- 成本方法
 - 指定料品 94
 - 指派給料品 167
- 成本更新
 - 更新多個分支/工廠的多個料品成本 169
 - 更新多個分支/工廠的料品成本 168, 169
 - 更新料品的平均成本 170
- 概述 167
- 成本階層 170

手

- 批次主檔 (F4108) 207
- 批次主檔 (P4108) 209
- 批次出貨遞增日期 213
- 批次到期日
 - 大量更新 216
 - 計算方法 207
- 批次可供量
 - 數量資訊 135
 - 概述 129
- 「批次成本維護」報表 169
- 批次控制
 - 更新有效批次 (R41083) 212
- 批次數量資訊
 - 依批次尋找數量資訊 135
- 批次日期和數量 191
- 批次活動日期 194
- 批次狀態代碼
 - 允許 195
 - 指定 194
- 批次管理工作台 201
- 批次處理
 - 指定批次號碼 185
 - 概述 185
 - 檢視批次可供量 193
 - 檢視批次異動 198, 201, 271
 - 處理批次可供量 192
 - 處理批次數量 193
 - 處理批次活動日期 194
 - 處理批次狀態 195
 - 複製批次 185
 - 輸入批次資訊 186, 187
 - 重新分類批次 202, 203
- 指定批次狀態 194
- 指定料品的次計量單位 55
- 捨入
 - 料品可供量 127
- 排版慣例 xx
- 採購人員資訊
 - 概述 137
 - 複查績效資訊 143
- 採購供貨
 - 生效天數和日期 210
- 採購促銷料品 (PP) 36
- 採購單 (P4310) 37, 209
- 採購單收據 (P4312) 209
- 採購單明細檔 (F4311) 207
- 採購單明細檔 (F43121) 207
- 「採購指引」報表 272

搜尋

- 依字詞準備料品 124
- 料品 120
- 料品 - 依文字 121
- 搜尋及傳回料品資訊 121
- 摘要結帳
 - 貨櫃管理 239
- 擷取
 - 貨櫃管理 238

支

- 效量資訊 57
- 數量資訊
 - 分支/工廠 86
 - 尋找 126
 - 尋找數量資訊 127
 - 總結 127

文

- 文字搜尋 121
- 文字訊息
 - 定義要列印訊息的單據 40

斗

- 料品
 - 計量單位 54
- 料品 - 依資料類型 (R410410) 268
- 料品主檔 (F4101) 207
- 料品主檔備選說明 65
- 「料品主檔清除」(R4101P) 244
- 料品主檔目錄 (R41560) 276
- 料品主檔資訊
 - 套件 175
- 「料品主檔」資訊
 - 備選語言說明 65
 - 分類代碼 68
 - 刪除 53
 - 建立區段料品的範本 66
 - 指派料品責任 54
 - 搜尋文字 62
 - 料品識別碼 62
 - 概述 52
 - 等級與效量資訊 57
 - 處理選項 59
 - 製造資訊 73
 - 計量單位資訊 71
 - 設定範本 53
 - 輸入 52
 - 輸入料品分類代碼 54

- 輸入料品製造資訊 57
- 輸入料品計量單位資訊 54
- 輸入等級與效量資訊 57
- 料品交互參照
 - 尋找交互參照 38
 - 設定 35
- 料品備註 40
- 料品分支檔案 (F4102) 207
- 料品分類帳 - 依總帳類別代碼 (R41541) 150
- 料品分類帳明細列印 (R41540) 149
- 料品分類帳查詢
 - 複查多重異動與餘額 146
- 料品分類帳檔案 (F4111) 207
- 料品可供量 126
- 料品可供量定義 22
- 料品和數量資訊
 - 供/需數量 119
 - 尋找料品資訊 120
 - 數量 117
 - 概述 117
 - 處理異動記錄 144
 - 複查供/需資訊 137
 - 複查績效資訊 143
- 料品基準價格檔案 (F4106) 57
- 料品成本資訊
 - 指定料品的成本方法 94
 - 更新單位成本 94
 - 概述 93
 - 為料品指定成本層級 94
 - 移除成本方法 94
 - 製造設定 96
 - 變更單位成本 94
 - 輸入料品成本資訊 93
 - 輸入製造設定成本資訊 96
- 料品搜尋
 - 定義搜尋準則 122
 - 將料品傳回異動 121
 - 尋找料品資訊 120
 - 建立字詞搜尋檔案 124
 - 搜尋文字 121
 - 畫面格式 122
- 料品數量
 - 庫存量 129
 - 批次數量資訊 129
 - 總結數量資訊 127
 - 詳細數量資訊 128
- 料品計量單位轉換係數 (F41002) 57
- 料品設定檔 (R410400) 267
- 料品資訊 51

- 料品重新分類 205
- 料品重新分類 (P4116) 209
- 料品類型
 - 貨櫃管理 228
- 「料品餘額/分類帳完整性」報表說明 275
- 料品餘額清除 244

目

- 明細成本計算 171

目

- 更新儲位格式 257
- 更新截止 (R41548) 147
- 更新會計年度中，非活動的餘額承前記錄 147
- 更新有效批次 (R41083) 212
- 會計 101

木

- 格式
 - 儲位 (全域) 253
 - 全域更新 257
- 標籤庫存更新 165
- 標籤盤點
 - 處理標籤盤點 161
 - 複查標籤狀態 164
 - 記錄標籤分配資訊 161
 - 輸入標籤盤點結果 164
- 標籤盤點輸入 164
- 模擬成本
 - 適用於配銷 172
- 模擬成本更新 (R30840) 172
- 檔案
 - 位置主檔 (F4100) 259
 - 使用者定義碼 (F0005) 40
 - 允許的批次狀態 (F41081) 260
 - 列印訊息 (F4016) 261
 - 列印訊息報表預設 (F4017) 261
 - 單據類型主檔 (F40039) 261
 - 專屬產品號碼 (F41013) 260
 - 庫存常數 (F41001) 260
 - 循環盤點交易檔案 (F4141) 260
 - 循環盤點標頭檔案 (F4140) 260
 - 批次主檔 (F4108) 259
 - 批次分類帳 (F41113) 260
 - 批次狀態活動規則 (F4170) 260
 - 料品 ASOF 檔案 (F41112) 260
 - 料品主檔 (F4101) 259

料品交互參照檔案 (F4104) 259
 料品儲位定義檔案 (F41023) 260
 料品儲位檔案 (F41021) 260
 料品分支檔案 (F4102) 259
 料品分類帳檔案 (F4111) 260
 料品基價檔案 (F4106) 259
 料品字詞搜尋檔案 (F41829) 260
 料品成本檔案 (F4105) 259
 料品計量單位轉換係數 (F41002) 260
 料品記錄 (F4115) 260
 標籤庫存檔案 (F4160) 260
 產生單據定義 (F40039) 40
 訂單地址資訊 (F4006) 260
 計量單位標準轉換 (F41003) 260
 輔助資料 (F00092) 261
 輔助資料庫設定 (F00090) 261
 輔助資料庫語言喜好設定 (F00090D) 261
 輔助資料庫資料類型 (F00091) 261
 配銷/製造 - 自動分錄設定值 (F4095) 261
 配銷/製造常數 (F4009) 261
 需求/供應內含規則 (F34004) 261
 預設位置/印表機 (F40095) 261

欠

次計量單位 6, 55
 揀料 56

毛

毛利
 ABC 分析 277

水

注意 xxi
 清除
 概述 243
 清除資料 243
 特殊清除 244
 「清除料品主檔」清除程式 244
 「清除料品分支檔案」清除程式 244

火

為料品評等
 ABC 分析 277
 為模型分支定義新的儲位格式 256

牛

物料單 177

物料需求規劃 (MRP) 211
 物料需求規劃/主生產時程詳細資料訊息修訂 (P3411) 209
 物流系統
 系統整合 8

生

生效日期 209
 供/需查詢 211
 工單 211
 庫存量 211
 採購供貨 210
 採購單 211
 時間序列 211
 更新有效批次 (R41083) 212
 另請參閱 更新有效批次 (R41083)
 執行更新有效批次 (R41083); 更新有效批次 (R41083) 生效日期;
 更新有效批次 (R41083) 生效日期
 計算 210
 需求規劃 211
 產生區段交互參照 252
 產生料品分類帳基準 (R41542) 144

田

畫面格式
 主要儲位 85
 儲位修訂 85
 儲位批次狀態更新 195
 儲位欄位重新定義 256
 其他系統資訊 73, 77, 97
 分支/工廠常數 17
 列印訊息修訂 39
 單據選擇 40
 單據類型例外 40
 單據類型修訂 41
 媒體物件 39, 67
 庫存發放 107
 庫存調整 110
 循環盤點輸入 155
 應用程式常數 25
 成本修訂 96, 169
 批次主檔修訂 187
 批次日期和數量 191, 193
 數量 86
 料品主檔修訂 62
 料品主檔備選說明 65
 料品分支/工廠資訊 85
 料品可供量定義 22

料品搜尋 122
 料品計量單位轉換 71, 73
 料品重新分類 205
 直接基準輸入 148
 科目資訊 107
 種類代碼 68, 85
 系統常數 23
 處理供/需 141
 處理循環盤點明細 157
 處理批次主檔 187
 處理料品儲位 85
 處理料品計量單位轉換 71
 輸入物料單資訊 182
 轉倉 115
 選取使用者定義碼 39
 預設列印佇列 31

異動

建立餘額承前記錄 146
 會計 101
 概述 101
 檔案更新 101
 發放 102
 結帳 239
 處理異動記錄 144
 複查多重異動與餘額 146
 調整 107
 貨櫃處理 238
 轉倉 111
 重新分類 202
 銷售 238

ㄨ

發放

單據號碼 103
 更正錯誤 103
 概述 102
 發放庫存 102

發票

貨櫃管理 240
 發票週期計算
 貨櫃管理 230

皿

盤點 151

目

直接基準輸入
 輸入個別異動 146
 相關說明文件 xviii

禾

科目修訂 48

程式和 ID

P3002 (物料單修訂) 180
 P40070 (喜好設定主檔) 232
 P4021 (供/需) 137
 P4021 (供/需查詢) 141
 P40300 (依客戶/料品查詢喜好設定設定檔) 232
 P40317 (貨櫃押金/租賃) 232
 P41001 (分支/工廠常數) 172
 P4101 (料品主檔) 62, 94, 99
 P41026 (料品分支/工廠) 85
 P41051 (快速成本維護) 169
 P4108 (批次主檔修訂) 187, 193
 P4113 (轉倉) 111
 P4114 (庫存調整) 107
 P4115 (採購人員資訊) 143
 P4116 (重新分類) 202
 P4118 (貨櫃押金查詢) 240
 P41181 (貨櫃異動查詢) 240
 P41200 (料品搜尋) 122
 P41202 (總結可供量) 133
 P41202 (詳細可供量) 134
 P41240 (循環盤點複查) 154
 P41240 (循環盤點輸入) 155
 P41280 (批次可供量) 193
 P41604 (標籤狀態複查) 164
 P41604 (標籤發料與驗收) 163
 P41604 (標籤盤點輸入) 164
 P41822 (「儲位欄位更新」畫面格式) 256
 P46091 (貨櫃及紙箱代碼) 231
 R094121 (試算表 - 依會計科目報表) 150
 R09421 (總帳 - 依會計科目報表) 150
 R30840 (模擬成本更新) 172
 R4051 (供/需) 265
 R4101P (料品主檔清除 - F4101) 244
 R4102P (料品餘額清除 - F4102) 244
 R410400 (料品設定檔) 267
 R410410 (料品 - 依資料類型) 268
 R41052 (未來成本更新) 170
 R41182 (客戶/配銷商餘額) 269
 R41185 (貨櫃調節報表) 269
 R41186 (貨櫃租賃結帳) 240
 R41187 (貨櫃管理押金/退款結帳) 240
 R41189 (貨櫃管理擷取) 238

R41403 (循環差異明細列印) 270
 R41410A (列印循環盤點表) 155
 R41411 (選取循環盤點的料品) 153
 R41413 (循環盤點更新) 158
 R41505 (追溯/追蹤列印) 271
 R41510 (價目) 271
 R4152 (採購指引) 272
 R41530 (存貨狀態) 272
 R41541 (料品分類帳 - 依總帳類別報表) 150
 R41542 (產生料品分類帳基準) 144
 R41543 (料品分類帳/科目完整性) 273
 R41544 (料品餘額/分類帳完整性) 275
 R41548 (基準更新) 147
 R41550 (庫存日記帳) 275
 R41560 (料品主檔目錄) 276
 R41580 (成本分析) 276
 R41590 (評估分析) 276
 R41606 (選取標籤盤點的料品) 162
 R41607 (標籤列印) 162
 R41610 (標籤更新) 165
 R4164 (ABC 分析) 277
 R41700 (利潤分析) 279
 R41802 (批次成本維護) 169
 R41803 (全域更新種類代碼) 251
 R41804 (料品主檔欄位更新) 250
 R41805 (料品分支欄位更新) 250
 R41811 (更新平均成本) 170
 R41821 (「儲位欄位更新」批次) 257
 R41829 (料品字詞搜尋建立) 124
 R41891 (複製成本元件) 173
 程式與 ID
 P40040 (單據類型維護) 40
 P400951 (預設位置與印表機) 32
 P4100 (儲位主檔) 30
 P41001 25
 P41003 (標準計量單位) 34
 P4100A (快速儲位設定) 28
 P4104 (料品交互參照) 38
 P4112 (庫存發放) 102
 種類代碼 68

竹

等級與效量資訊 57
 範本主檔修訂 66

系

系統常數 16
 「系統常數」畫面格式 23
 系統整合
 物流系統 8
 製造 11
 系統更新
 修訂儲位格式 253
 儲位更新的錯誤 257
 儲位格式的模型分支 256
 更新儲位格式 257
 更新料品資訊 247, 250, 251
 概述 247
 系統流程
 貨櫃管理 221
 系統設定
 倉儲位置概述 28
 個別輸入儲位 30
 單據類型維護 40
 快速儲位維護 31
 概述 15
 設定常數 16, 23, 26
 設定料品交互參照 35, 38
 設定標準計量單位 33, 34
 設定自動分錄設定 45
 設定訊息 39, 40
 設定預設位置資訊 31
 貨櫃管理 226
 輸入多儲位 31
 總帳
 報表 149, 150
 異動會計 101
 「總帳 - 依會計科目」報表 150
 總結可供量
 數量資訊 133
 概述 127
 總結數量資訊
 尋找總結數量資訊 133
 總銷售額
 ABC 分析 277
 續訂數量
 分支/工廠資訊 86

耳

聯產品/副產品完工視窗 (P31115) 209
 聯絡人資訊 xxii

自

自動分錄設定 45

另請參閱 自動分錄設定
 貨櫃管理 229
 自動分錄設定 (AAI)
 設定標準計量單位 33
 設定自動分錄設定 (AAI) 45
 自訂檔案 255

戶

處理異動記錄 144
 概述 144
 複查多重異動與餘額 146
 處理租賃費用、押金及退款 239
 處理租賃費用、押金及退款的銷售單
 行 240
 處理貨櫃異動 238
 處理選項
 供/需查詢 138
 儲位主檔 30
 儲位區段查詢 135
 儲位欄位更新 257
 全域匯報代碼更新 250
 列印庫存標籤 163
 列印循環盤點表 155
 區段交互參照產生 252
 區段料品可供量 134
 基準更新 147
 庫存發放 104
 庫存調整 108
 循環盤點更新 159
 快速成本維護 168
 成本修訂 95
 批次主檔 187
 批次主檔可供量 136, 192
 批次成本維護 169
 採購人員資訊 142
 料品主檔 59
 「料品主檔全域更新」 248
 料品交互參照 37
 料品分支/工廠 83
 料品分支複製 88
 料品分類帳 - 依總帳類別代碼 150
 料品分類帳/科目完整性 274
 料品分類帳基準記錄 147
 料品分類帳明細列印 149
 料品分類帳查詢 136
 料品可供量 - 總結與明細 131
 料品字詞搜尋建立 124
 料品重新分類 204
 料品餘額清除 245

更新有效批次 213
 未來成本更新 170
 標籤庫存更新 165
 標籤狀態複查 163
 模擬成本更新 172
 物料單修訂 180
 矩陣料品 91
 矩陣訂單輸入 92
 複製成本元件 173
 轉倉 112
 追蹤/追溯查詢 199
 選取盤點的料品 154
 配銷自動分錄設定 47
 處理銷售單 223

衣

裝填貨櫃 223
 製造供貨 210
 製造工單處理 (P48013) 209
 製造設定成本 96
 製造資料
 分支/工廠資訊 81
 「料品主檔」資訊 57
 複查
 供/需 141
 複查供/需資訊 137
 複查總帳報表上的交易
 「料品分類帳明細列印」報表 149
 「試算表 - 依會計科目」報表 150
 複查績效資訊 143
 複查貨櫃押金及異動 240
 複製
 批次處理 187
 料品分支/工廠資訊 81
 製造成本元件 173
 複製成本元件 (R41891) 173

見

規則
 內含 261
 視覺提示 xxi

言

訂價
 「價目」報表 271
 輸入套件訂價資訊 179
 訂價常數 36
 訂價時程 230
 計算批次到期日 207

- 計量單位 33
 - 料品資訊 54
 - 訂價的搜尋順序 57
 - 調整 57
 - 訊息 39
 - 附加至料品 54
 - 記錄貨櫃的驗收 222
 - 設定 15
 - 使用者定義碼
 - 貨櫃管理 229
 - 倉儲位置 28
 - 列印訊息
 - 貨櫃管理 229
 - 列印訊息喜好設定 236
 - 單據類型資訊 40
 - 序號追蹤 237
 - 料品類型 228
 - 發票週期喜好設定 236
 - 訂單活動規則 227
 - 訂單行類型 226
 - 計量單位喜好設定 236
 - 貨櫃代碼及料品 230
 - 貨櫃喜好設定 234
 - 貨櫃管理 226
 - 設定批次日期 206
 - 出貨遞增日期 213
 - 「評估分析」報表 276
 - 「試算表 - 依會計科目」報表 150
 - 詳細可供量
 - 數量資訊 134
 - 概述 128
 - 說明文件
 - 印刷版 xviii
 - 更新 xviii
 - 相關 xviii
 - 調整
 - 單據號碼 107
 - 更正錯誤 107
 - 概述 107
 - 調整庫存 107
 - 調節報表
 - 貨櫃管理 269
 - 警告 xxi
- 貝
- 貨櫃代碼 230
 - 貨櫃及紙箱代碼 (P46091) 231
 - 貨櫃押金/租賃 (P40317) 232
 - 貨櫃押金/租賃喜好設定 234
 - 貨櫃押金查詢 (P4118) 240
 - 貨櫃異動查詢 (P4118) 240
 - 貨櫃租賃結帳 (R41186) 240
 - 貨櫃管理
 - 使用者定義碼 229
 - 先進先出退款處理 224
 - 列印訊息 229
 - 喜好設定 232
 - 報表 269
 - 「客戶/配銷商餘額」報表 269
 - 序號 237
 - 序號追蹤 237
 - 庫存及貨櫃生命週期 220
 - 建立列印訊息喜好設定 236
 - 建立押金、租賃費用及退款銷售單行 240
 - 建立計量單位喜好設定 236
 - 押金/租租賃喜好設定 234
 - 押金及租賃費用科目 224
 - 押金層 224
 - 押金處理 239
 - 押金複查 240
 - 摘要結帳 225
 - 擷取程式 238
 - 料品類型 228
 - 概述 219
 - 異動結帳 226
 - 異動複查 240
 - 發票追蹤 238
 - 發票週期喜好設定 236
 - 發票週期計算 230
 - 租賃費用處理 239
 - 系統流程 221
 - 結帳 238, 239
 - 結帳方法 225
 - 自動分錄設定 229
 - 處理 238
 - 處理押金、租賃費用及退款 240
 - 處理銷售單 223
 - 裝填貨櫃 223
 - 複查並修訂序號資訊 237
 - 訂單活動規則 227
 - 訂單行類型 226
 - 設定概述 226
 - 設定貨櫃交互參照 231
 - 設定貨櫃代碼及料品 230
 - 貨櫃交互參照 231
 - 貨櫃的驗收 222
 - 「貨櫃調節」報表 269
 - 貨櫃類型 223

- 退款處理 239
- 銷售資訊 238
- 貨櫃管理中的訂單活動規則 227
- 貨櫃管理中的訂單行類型 226
- 貨櫃管理押金/退款結帳 (R41187) 240
- 貨櫃管理擷取 (R41189) 238
- 貨櫃管理結帳 239
- 貨櫃調節報表 (R41185) 269
- 資料介面 35
 - 另請參閱 料品交互參照

車

- 輸入多儲位 28
- 轉倉
 - 更正錯誤 111
 - 概述 111
 - 範例 112
 - 處理選項 112

疋

- 「追溯/追蹤列印」報表 271
- 追溯批次 201
- 追蹤批次 201
- 遞增日期 213
- 遞增規則 213

酉

- 配銷
 - 建立模擬成本 172
 - 明細成本計算 172
- 配銷/製造常數 (F4009) 214

里

- 重新分類 202
- 重新分類庫存 202
- 重新定義
 - 儲位格式 253
- 重量
 - 料品資訊 54

金

- 銷售促銷料品 (SP) 36
- 銷售價格資訊
 - 概述 98
 - 輸入銷售價格資訊 98
- 銷售單
 - 料品資訊 126
- 銷售單明細檔 (F4211) 207
- 銷售單輸入 (P4210) 37

- 錯誤
 - 儲位欄位更新 257

卅

- 階層
 - 用於套件 180

雨

- 電子資料交換 (EDI) 12

非

- 非存貨料品 52

頁

- 預設位置資訊
 - 指派預設列印佇列 31
 - 設定預設位置資訊 31
- 預設列印佇列 33
- 預設天數 206

食

- 餘額
 - 因非活動而遺漏 147
 - 建立餘額承前記錄 146
 - 複查料品異動與餘額 146
 - 重新產生方法 146