

---

# JD Edwards EnterpriseOne 产品成本 核算和制造会计 8.12 实施指南

---

2006 年 四月

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计 8.12 实施指南

SKU E1812APM-B0406ZHS

Copyright © 版权所有 2006, Oracle. 保留所有权利。

本程序（包括软件和文档）包含专有信息，遵照许可协议提供给用户，其使用和公开受这些协议限制。另外，程序还受版权法、专利法及其他知识产权法和工业产权法的保护。禁止对本程序进行逆向工程、拆解或反编译，除非这些行为是与其他独立开发软件互操作所必需，或者符合法律规定。

此文档信息随时可能更改，恕不另行通知。此文档不保证内容正确无误。如发现其中任何问题，请书面报告给 Oracle。未经程序许可协议明确允许，不得为任何目的而以任何方式（电子的或机械的）对程序任何部分进行复制或散发。

如果本程序提供给美国政府，或是代表美国政府获取许可或者使用程序的任何个人，则适用以下声明：

### U. S. GOVERNMENT RIGHTS

Programs, software, databases, and related documentation and technical data delivered to U. S. Government customers are “commercial computer software” or “commercial technical data” pursuant to the applicable Federal Acquisition Regulation and agency-specific supplemental regulations. As such, use, duplication, disclosure, modification, and adaptation of the Programs, including documentation and technical data, shall be subject to the licensing restrictions set forth in the applicable Oracle license agreement, and, to the extent applicable, the additional rights set forth in FAR 52.227-19, Commercial Computer Software - Restricted Rights (June 1987). Oracle Corporation, 500 Oracle Parkway, Redwood City, CA 94065.

本程序不计划用于核能、航空、公共交通、医药或其他固有危险性的应用领域。如果程序用于上述领域，则受许人应自行负责采取一切适当的故障安全、备份、冗余和其他措施，确保安全使用，Oracle 不对这些情况下使用程序所造成的损害承担责任。

本程序可能会包含指向某些网站的链接，以及访问第三方内容、产品和服务的入口。Oracle 不负责第三方网站的可访问性，以及网站内容的适用性。您将自己承担使用这些内容的所有风险。如果您选择从第三方采购任何产品或服务，则您与该第三方之间存在直接的责任关系。Oracle 不负责：(a) 第三方产品或服务的质量；(b) 与第三方之间协议条款的履行，包括交付产品或服务、承担所采购产品或服务相关的保修责任。Oracle 不负责涉及第三方而给您造成的任何类型损失或损害。

Oracle、JD Edwards、PeopleSoft 和 Siebel 都是 Oracle Corporation 和/或其分公司的注册商标。其他名称分别为相应所有者的商标。

### 开源软件和文档的公开

Oracle 对任何开源或共享软件及文档的使用或分发不负任何责任，对使用此类软件或文档而造成的损害也不负任何责任。Oracle 的 PeopleSoft 产品中可能会用到下列开源软件，特作如下免责声明。

本产品包括 Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>) 开发的软件。版权所有 © 1999-2000 Apache Software Foundation。保留所有权利。本软件依“原样”提供，概不负任何明示或暗示的担保，包括但不限于对适销性和特定用途适用性的暗示担保。在任何情况下，APACHE SOFTWARE FOUNDATION 或其参与者对使用本软件造成的任何直接、间接、附带、特别、惩罚性或衍生性损害（包括但不限于需要购买替代商品或服务；无法使用、数据丢失或利润损失；或业务中断）均不负任何责任，不论是由于使用本软件而引起的以及基于任何责任推断、合同、严格责任还是侵权（包括过失或其他方式），即使已被告知发生该损害的可能性也是如此。

# 目录

## 总序

关于本文档 .....	xiii
JD Edwards EnterpriseOne 应用程序先决条件 .....	xiii
应用程序基础 .....	xiii
文档更新 .....	xiv
获得文档更新 .....	xiv
其他资源 .....	xiv
排印惯例和视觉提示 .....	xv
排印惯例 .....	xv
视觉提示 .....	xvi
国家、地区和行业标识符 .....	xvii
币种代码 .....	xvii
意见和建议 .....	xvii
实施指南中使用的通用字段 .....	xvii

## 前言

JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计前言 .....	xxi
JD Edwards EnterpriseOne 产品 .....	xxi
JD Edwards EnterpriseOne 应用程序基础 .....	xxi
本实施指南中使用的通用字段 .....	xxi

## 第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计入门 .....	1
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计概述 .....	1
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计集成 .....	2
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计实施 .....	2
全局实施步骤 .....	3
产品成本核算和制造会计实施步骤 .....	4

## 第 2 章

了解产品成本核算和制造会计 .....	5
产品成本核算和制造会计功能 .....	5
产品成本核算和标准会计集成 .....	6

实际成本核算集成.....	7
有效成本管理.....	7
产品成本核算和制造会计使用的表.....	9

### 第 3 章

设置产品成本核算和制造会计系统.....	13
了解产品成本核算的 UDC.....	13
了解成本核算信息设置.....	16
指定标准成本的会计成本数量.....	17
用于指定标准成本的会计成本数量的屏幕.....	17
指定标准成本的会计成本数量.....	17
指定项目成本级.....	18
了解项目成本级.....	18
用于指定项目成本级的屏幕.....	19
指定项目成本级.....	19
指定项目的方法和成本.....	20
了解项目的方法和成本.....	20
用于指定项目的方法和成本的屏幕.....	21
设置成本修订 (P4105) 的处理选项.....	21
指定项目的方法和成本.....	22
指定产品成本核算和制造会计的制造常量.....	23
了解制造常量.....	23
用于指定产品成本核算和制造会计之制造常量的屏幕.....	24
指定产品成本核算和制造会计的制造常量.....	24
设置标准费率和系数码.....	26
了解标准费率和系数码.....	26
用于设置标准费率和系数码的屏幕.....	26
设置标准费率和系数码.....	26
为用户定义的成本要素指定值.....	27
了解用户定义的成本要素值.....	28
前提条件.....	28
用于为用户定义的成本要素指定值的屏幕.....	28
为用户定义的成本要素指定值.....	28
设置工作中心的模拟费率.....	31
了解模拟费率.....	31
前提条件.....	31
用于设置工作中心的模拟费率的屏幕.....	32
创建工作中心的模拟费率.....	32
设置总帐分类码.....	33

了解总帐分类码.....	33
用于设置总帐分类码的屏幕.....	34
设置总帐分类码.....	34
定义制造 AAI.....	34
了解制造 AAI.....	34
用于定义制造 AAI 的屏幕.....	36
设置自动会计指令 (P40950) 的处理选项.....	37
定义制造 AAI.....	37

## 第 4 章

处理产品成本核算.....	41
了解产品成本核算.....	41
成本降低.....	41
标准成本核算.....	42
模拟成本与冻结成本.....	42
成本要素.....	43
查阅用于成本核算的物料单信息.....	43
用于查阅用于成本核算之物料单信息的屏幕.....	43
查阅用于成本核算的物料单信息.....	43
查阅用于成本核算的工艺路线信息.....	44
用于查阅用于成本核算的工艺路线信息的屏幕.....	45
查阅用于成本核算的工艺路线信息.....	45
运行成本核算例外报告.....	46
了解成本核算例外报告.....	47
创建成本核算例外报告.....	47
设置成本核算例外 (R30801) 的处理选项.....	47
创建模拟成本累加.....	48
了解模拟成本累加.....	48
先决条件.....	50
创建模拟累加.....	50
设置成本模拟 - 建立样板 (R30812) 的处理选项.....	51
查阅和修订模拟成本要素.....	52
了解模拟成本要素.....	53
用于查阅和修订模拟成本要素的屏幕.....	53
设置成本要素 (P30026) 的处理选项.....	53
修订模拟成本要素.....	54
查阅已计成本物料单.....	55
了解已计成本物料单程序.....	55
用于查阅已计成本物料单的屏幕.....	56

设置已计成本物料单 (P30206) 的处理选项.....	56
查阅已计成本物料单.....	56
查阅已计成本工艺路线.....	59
了解已计成本工艺路线查询程序.....	59
用于查阅已计成本工艺路线的屏幕.....	60
设置已计成本工艺路线查询 (P30208) 的处理选项.....	60
查阅已计成本的工艺路线.....	61
查阅已计成本工艺路线明细.....	63
更新冻结成本.....	63
了解冻结成本更新.....	63
运行冻结更新程序.....	65
设置项目成本要素 – 冻结更新 (R30835) 的处理选项.....	65
冻结工作中心费率.....	67
了解冻结工作中心费率程序.....	67
冻结工作中心费率.....	67
设置冻结工作中心费率 (R30860) 的处理选项.....	67
查阅冻结成本要素.....	68
了解成本核算信息查阅.....	68
用于查阅冻结成本要素的屏幕.....	68
查阅冻结成本要素.....	68
查阅成本要素报告.....	68
了解成本要素报告.....	69
运行成本要素报告.....	69
设置成本要素报告 (R30026P) 的处理选项.....	69
查阅项目分类帐.....	69
了解项目分类帐查阅.....	69
用于查阅项目分类帐的屏幕.....	70
查阅项目分类帐信息.....	70

## 第 5 章

使用其他产品成本核算功能.....	71
了解产品成本核算功能.....	71
复制成本.....	71
了解复制成本值程序.....	72
运行复制成本值程序.....	72
设置复制成本值 (R30890) 的处理选项.....	72
重设模拟成本.....	72
了解成本模拟刷新程序.....	73
将冻结成本值复制到模拟成本值.....	73

设置成本模拟刷新 (R30850) 的处理选项.....	73
更新销售单价格和成本.....	73
了解更新销售价格/成本程序.....	73
更新销售单价格和成本信息.....	73
更新产品成本.....	74
了解快速成本维护程序.....	74
用于更新产品成本的屏幕.....	74
更新产品成本信息.....	74
更改项目成本级.....	75
了解项目成本级转换程序.....	75
前提条件.....	75
更改项目成本级信息.....	76
设置项目成本级转换 (R41815) 的处理选项.....	76
重估在制品.....	76
了解在制品重估程序.....	76
重估在制品.....	77
设置在制品重估 (R30837) 的处理选项.....	77
在制造实际成本核算中应用额外成本.....	78
了解额外成本.....	78
在实际成本核算中应用额外成本.....	78

## 第 6 章

在各种供应链环境中处理成本核算.....	79
了解混合制造环境中的产品成本核算.....	79
查阅批制造的产品成本核算.....	79
了解批制造的产品成本核算.....	80
用于查阅批制造产品成本核算的屏幕.....	81
查阅会计成本数量.....	81
查阅物料单上的批数量.....	82
查阅工艺路线上的批数量.....	82
查阅流程上的批数量.....	82
查阅套件项目的产品成本核算.....	82
了解套件项目的产品成本核算.....	82
用于查阅套件项目产品成本核算的屏幕.....	83
查阅套件父项.....	84
查阅特征件成本百分比.....	84
查阅流程的特征件成本百分比.....	84
查阅配置项目的产品成本核算.....	85
了解配置项目的产品成本核算.....	85

用于查阅配置项目产品成本核算的屏幕.....	86
查阅配置项目的产品成本核算.....	86
查阅流程制造的产品成本核算.....	87
了解流程制造的产品成本核算.....	87
了解联产品和副产品.....	88
了解联/副产品计划表程序.....	90
用于处理流程制造产品成本核算的屏幕.....	91
查阅流程的产品成本核算.....	92
查阅配料的产品成本核算.....	93
查阅联产品和副产品成本核算的输入.....	94
查阅联产品和副产品成本.....	95
查阅已计成本流程.....	95
设置联/副产品计划表.....	97
查阅百分比物料单的产品成本核算.....	98
了解百分比物料单的产品成本核算.....	98
用于查阅百分比物料单的产品成本核算的屏幕.....	98
查阅百分比物料单的产品成本核算.....	98

## 第 7 章

了解成本累加中的计算.....	99
模拟成本累加.....	99
物料成本要素.....	99
工艺路线成本要素.....	100
B1（直接人工）.....	100
B2（准备人工）.....	100
B3（机器运行）.....	100
B4（人工效率）.....	100
C1、C2（可变和固定机器间接费用）.....	101
C3、C4（可变和固定人工间接费用）.....	101
外协工序成本要素.....	102
采购价格差异.....	102
示例：采购价格差异和物料间接费用.....	102

## 第 8 章

使用制造会计系统.....	105
了解制造会计系统.....	105
制造会计处理流程.....	105
与总帐集成.....	108



制造差异.....	109
实际成本核算.....	109
制造会计的业务记录流程.....	110
了解工作单.....	113
工作单生成.....	113
零件清单和工艺路线.....	114
工作单修订.....	114
未计数量.....	115
库存发放业务.....	115
小时数和数量.....	116
外协工序.....	117
子件报废.....	117
制成品.....	118
了解日记帐分录.....	118
日记帐分录和三级处理.....	118
明细和汇总日记帐分录.....	119
为在制品或制成品生成日记帐分录.....	120
了解日记帐分录生成.....	120
生成制造会计日记帐分录.....	122
设置制造会计日记帐分录 (R31802A) 的处理选项.....	122
查阅生产成本.....	124
了解生产成本查询.....	124
用于查阅生产成本的屏幕.....	125
设置生产成本查询 (P31022) 的处理选项.....	125
查阅生产成本.....	126
为差异生成日记帐分录.....	128
了解差异日记帐分录.....	128
了解制造会计报告.....	128
生成差异日记帐分录.....	129
设置差异日记帐分录 (R31804) 的处理选项.....	129
查阅总帐批.....	131
了解总帐批.....	132
前提条件.....	132
用于查阅总帐批的屏幕.....	132
查阅总帐批信息.....	132
将制造日记帐分录过帐到总帐.....	133
了解总帐过帐程序.....	133
了解过帐过程.....	133
前提条件.....	134
将日记帐分录过帐到总帐.....	134

## 第 9 章

处理精益会计.....	135
了解精益制造会计.....	135
了解精益制造会计设置.....	135
自动会计指令.....	135
单据类型.....	136
业务记录进度.....	136
运行精益制造会计.....	136
了解精益会计 – 制造会计程序.....	136
运行精益制造会计.....	137
设置精益会计 – 制造会计 (RF31200) 的处理选项.....	137
精益制造差异会计处理.....	139
了解精益差异日记帐分录程序.....	139
运行精益差异日记帐分录.....	139
设置精益差异日记帐分录 (RF31210) 的处理选项.....	139
运行并查阅精益生产成本查询程序.....	141
了解精益生产成本查询程序.....	141
用于运行和查阅成本及差异的屏幕.....	141
查阅成本和差异.....	141
运行精益 WIP 重估程序.....	143
了解精益 WIP 重估程序.....	143
设置精益 WIP 重估程序.....	143
设置精益 WIP 重估 (RF31220) 的处理选项.....	143
运行项目分类帐/帐户集成性报告.....	144
了解项目分类帐/帐户集成性报告.....	144
运行项目分类帐/帐户集成性报告.....	144
设置项目分类帐/帐户集成性 (R41543) 的处理选项.....	145
查阅总帐信息.....	145
了解精益会计 – 总帐查阅程序.....	146
用于查阅精益会计日记帐分录的屏幕.....	146
查阅精益会计日记帐分录.....	146

## 附录 A

JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告.....	147
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告.....	147
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告: A 到 Z.....	147
JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计: 所选报告.....	149
R30440 – 已计成本物料单报告.....	149
已计成本物料单报告 (R30440) 的处理选项.....	149

R30445A – 多级已计成本物料单报告.....	150
多级已计成本物料单报告 (R30445A) 的处理选项.....	150
R30543 – 成本要素/分类帐集成.....	151
成本要素/分类帐集成 (R30543) 的处理选项.....	151
R31401 – 会计汇总 – 已结工作单.....	151
R31425 – 采购价格差异报告.....	151
R31426 – 物料使用差异报告.....	151
物料使用差异报告 (R31426) 的处理选项.....	152
R314271 – 人工费率差异报告.....	152
人工费率差异报告 (R314271) 的处理选项.....	152
R31428 – 工作单人工效率报告.....	152
工作单人工效率报告 (R31428) 的处理选项.....	153
 JD Edwards EnterpriseOne 词汇表.....	 155
 索引.....	 165



# 关于本文档

JD Edwards EnterpriseOne 实施指南为您提供有关实施和使用 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序所需的信息。

本前言讨论了：

- JD Edwards EnterpriseOne 应用程序先决条件。
- 应用程序基础。
- 文档更新。
- 其他资源。
- 排印惯例和视觉提示。
- 意见和建议。
- 实施指南中的通用字段。

---

注意：实施指南只对需要额外解释的元素（如字段和复选框等）进行说明。如果未用其中使用了元素的处理或任务说明该元素，则它既不需要额外解释，也不需要相应章节、实施指南或产品线对其进行说明。在本前言中定义了所有 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序通用的字段。

---

---

## JD Edwards EnterpriseOne 应用程序先决条件

要充分利用这些 PeopleBook 中涵盖的信息，应对如何使用 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序有一个基本的了解。

如果适用的话，您还应至少完成一项入门培训课程。

您应该能够熟练地使用 JD Edwards EnterpriseOne 菜单、屏幕或窗口来导航系统以及添加、更新和删除信息。您还应该能够熟练地使用“万维网”以及 Microsoft Windows 或 Windows NT 图形用户界面。

这些 PeopleBook 并不考察导航和其他基本技能。它们提供了最有效地使用系统和实施 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序所需的信息。

---

## 应用程序基础

每本应用程序实施指南都提供了有关 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序的实施和处理信息。

对于某些应用程序，在名为《应用程序基础实施指南》的配套文档中还包括一些描述系统设置与设计的基本信息。大多数产品线都有特定版本的应用程序基础实施指南。每本实施指南的前言中都标识了与该实施指南相关的应用程序基础实施指南。

应用程序基础实施指南包括适用于许多或所有 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序的重要主题。无论您实施的是单个应用程序、产品线中某些应用程序的组合、还是整条产品线，您都应熟悉相应的应用程序基础实施指南中的内容。它们提供了基础实施任务的基本说明。

# 文档更新

本节讨论了如何：  
获得文档更新。

## 获得文档更新

您可以在 Oracle 的 PeopleSoft Customer Connection 网站上找到本发行版和先前发行版的更新文档和附加文档。通过 Oracle 的 PeopleSoft Customer Connection 网站上的 Documentation 部分，可以下载文件并添加到“实施指南书库”中。您将会发现各种有用且适时的资料，包括对实施指南 CD-ROM 上提供的整个 JD Edwards EnterpriseOne 文档的更新内容。

**重要！** 在升级之前，必须检查 Oracle 的 PeopleSoft Customer Connection 网站上是否存在升级说明的更新内容。随着升级过程的改进，Oracle 会不断发布更新内容。

另请参见

Oracle 的 PeopleSoft Customer Connection ， [http://www.oracle.com/support/support\\_peoplesoft.html](http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html)

# 其他资源

以下资源位于 Oracle 的 PeopleSoft Customer Connection 网站上：

资源	导航
应用程序维护信息	更新 + 补丁程序
业务流程图	支持，文档，业务流程图
互动服务资源库	支持，文档，互动服务资源库
硬件和软件要求	实施，优化，升级；实施指南；实施文档和软件；硬件和软件要求
安装指南	实施，优化，升级；实施指南；实施文档和软件；安装指南和注释
集成信息	实施，优化，升级；实施指南；实施文档和软件；PeopleSoft Enterprise 和 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序的预建集成
最低技术要求 (MTR)（仅 JD Edwards EnterpriseOne）	实施，优化，升级；实施指南；支持平台
文档更新	支持，文档，文档更新
实施指南支持策略	支持，支持策略

资源	导航
预发行版注释	支持，文档，文档更新，种类，发行版注释
产品发行版说明	支持，说明 + 计划
发行版注释	支持，文档，文档更新，种类，发行版注释
发行版价值建议	支持，文档，文档更新，种类，发行版价值建议
指导声明	支持，文档，文档更新，种类，指导声明
疑难解答信息	支持，疑难解答
升级文档	支持，文档，升级文档和脚本

## 排印惯例和视觉提示

本节讨论了：

- 排印惯例。
- 视觉提示。
- 国家、地区和行业标识符。
- 币种代码。

### 排印惯例

该表包含了实施指南中使用的排印惯例：

排印惯例或视觉提示	描述
粗体	表示字段名称、函数名称、事件名称或其他系统引用。
斜体	表示字段值、强调以及 JD Edwards EnterpriseOne 或其他书籍出版物标题。在 PeopleCode 语法中，斜体项表示程序必须提供的自变量的占位符。  当我们提到单字或字母时，也使用斜体，如下所示：输入字母 <i>O</i> 。
键+键	表示键组合操作。例如，键中间的加号 (+) 表示按下第二个键的同时必须按住第一个键。如 Alt+W，即按住 Alt 键，同时按下 W 键。

排印惯例或视觉提示	描述
等宽字体	表示 PeopleCode 程序或其他代码示例。
“ ”（引号）	表示交叉参考的章标题以及使用上与其原意不同的字。
. . .（省略号）	在 PeopleCode 语法中表示前面的项或系列可以重复任意次。
{ }（花括号）	在 PeopleCode 语法中表示在两个选项中进行选择。选项之间用竖线（ ）分隔。
[ ]（方括号）	在 PeopleCode 语法中表示可选项。
&（& 符号）	在 PeopleCode 语法中置于参数前时，& 符号表示该参数是已经实例化的对象。  & 符号还用于所有 PeopleCode 变量前。

视觉提示

实施指南包含下列视觉提示。

注释

注释表示在使用 JD Edwards EnterpriseOne 系统时应该特别注意的信息。

注意： 注意的示例。

如果注释的内容以“重要!”开头，表示内容至关重要，包含系统正常运行必须执行的操作信息。

重要！ 重要注释的示例。

警告

警告表示重要的配置信息。请特别注意警告消息。

警告！ 警告的示例。

交叉引用

实施指南在以“请参见”开头的单独行中或“另请参见”标题下提供了交叉引用。交叉参考指向与前述文档相关的其他文档。



## 国家、地区和行业标识符

只适用于特定国家、地区或行业的信息之前标有一个带括号的标准标识符。该标识符通常出现在章节标题的开头，但也可能出现在注释或其他文本的开头。

特定国家标题示例：“（法国）雇用员工”

特定地区标题示例：“（拉丁美洲）设置折旧”

### 国家标识符

使用国际标准化组织（ISO）的国家代码来标识国家。

### 地区标识符

使用地区名称来标识地区。在实施指南中显示下列地区标识符：

- 亚太地区
- 欧洲
- 拉丁美洲
- 北美洲

### 行业标识符

使用行业名称或其缩写来标识行业。在实施指南中显示下列行业标识符：

- USF（美国联邦）
- E&G（教育与政府）

## 币种代码

使用 ISO 币种代码标识货币金额。

---

## 意见和建议

您的宝贵意见对我们非常重要。如果您有喜欢的内容，或希望实施指南和其他 Oracle 参考资料及培训教材有所改进，非常欢迎告诉我们。请将您的建议发送至 Documentation Manager, Oracle Corporation, 7604 Technology Way, Denver, CO, 80237。或者，发送电子邮件至 [documentation\\_us@oracle.com](mailto:documentation_us@oracle.com)。

虽然我们不能保证对每一封电子邮件都会给予回复，但是我们会高度重视您的意见和建议。

---

## 实施指南中使用的通用字段

截止日期

报告或处理所包括数据的最后日期。

业务单位

代表业务信息高级别组织的 ID。可以使用业务单位定义大型组织内的地区或部门单位。

描述	输入最多 30 个字符的文本。
生效日期	表行开始生效的日期；操作开始日期。例如，要在 6 月 30 日关帐，关帐的生效日期将是 7 月 1 日。这个日期还确定可以查看和更改信息的时间。使用此信息的页面或屏幕和批处理使用当前行。
一次、始终和不运行	选择一次在下次运行批处理时运行请求。运行批处理后，处理频率将自动设置为不运行。 选择“始终”将在每次运行批处理时都运行请求。 选择不运行将在运行批处理时忽略请求。
进程监视器	单击此链接可以访问“进程列表”页面，在该页面上可以查看提交的请求处理请求的状态。
报告管理器	单击此链接可以访问“报告列表”页面，在该页面上可以查看报告内容，检查报告状态以及查看内容详细消息（显示报告描述和分配列表）。
请求 ID	代表报告或处理的选择标准集合的 ID。
运行	单击此按钮可以访问“进程调度器请求”页面，在该页面上可以指定运行处理或作业的位置以及处理的输出格式。
集合 ID	代表控制表信息集合或“表集合”的 ID。“表集合”使您可以在业务单位间共享控制表信息及处理选项。目的是最小化冗余数据和系统维护任务。将“集合 ID”指定给业务单位中的记录组时，表明将在该业务单位以及其他任何将该集合 ID 指定给该记录组的业务单位间共享记录组中的所有表。例如，可以定义在多个业务单位间共享的通用岗位代码组。对于该记录，共享岗位代码的每个业务单位都指定同一集合 ID。
简述	输入最多 15 个字符的文本。
用户 ID	代表生成交易的人员的 ID。
Enterprise One 术语	
地址名册号	输入标识实体主记录的唯一号码。地址名册号可以是客户、供应商、公司、员工、申请者、参与者、承租人、位置等的标识符。根据应用程序的不同，表单中的字段可能会将地址名册号引用为客户编号、供应商编号或公司编号，员工或申请者 ID，参与者编号，等等。
假设货币码	输入三个字符的代码，以指定查看交易金额时使用的币种。该代码允许您以指定的币种查看交易金额，如同这些交易是以指定的币种输入的，而不是最初输入交易时使用的外币或本币。
批号	显示标识将由系统处理的一组交易的号码。输入表单时，您可以指定批号，而系统也可通过“下一编号”程序 (P0002) 指定该编号。
批日期	输入创建批次的日期。如果将此字段留为空白，系统将使用系统日期作为批日期。
批状态	显示来自用户定义代码 (UDC) 表 98/IC 的代码，表示批次的公布状态。值包括： 空白：批次未发布且在等待批准。 A：已批准发布该批次，批次没有错误且未超出余额，但尚未发布该批次。 D：成功发布批次。

	<p><i>E</i>: 批次出错。必须改正批次后才能发布。</p> <p><i>P</i>: 系统正在发布批次。发布过程完成前该批次不可用。如果发布过程中出错, 批状态将更改为 <i>E</i>。</p> <p><i>U</i>: 批次暂时不可用, 原因是有用用户正在处理该批次, 或者是打开批次时发生断电, 导致批次似乎处于正在使用的状态。</p>
分部/场所	输入标识独立实体的代码, 如发生销售或生产活动的仓库位置、作业、项目、工作中心、分部或场所。在某些系统中, 这称作经营单位。
经营单位	输入字母数字代码, 标识企业中要跟踪其成本的独立实体。在某些系统中, 这称作分部/场所。
类别码	输入表示特定类别的代码。类别码是用户定义的代码, 可以这些代码进行定制以处理组织的跟踪和报告要求。
公司	输入标识特定组织、资金或其他报告实体的代码。公司代码必须已存在于 F0010 表中, 并且必须标识具有完整资产负债表的报告实体。
货币码	输入表示交易币种的三个字符的代码。JD Edwards EnterpriseOne 提供由国际标准化组织 (ISO) 认可的货币码。系统在 F0013 表中保存货币码。
单据公司	<p>输入与单据相关的公司编号。使用该编号与单据编号、单据类型和总帐日期可以对原始单据进行唯一标识。</p> <p>如果您通过公司和会计年度指定后续编号, 系统将使用单据公司检索该公司的正确后续编号。</p> <p>如果两个或多个原始单据有相同的单据编号和单据类型, 您可以使用单据公司来显示需要的单据。</p>
单据号	显示标识原始单据的编号, 单据可以是凭单、发票、日记帐分录或时间表等。输入表单时, 您可以指定原始单据号, 而系统也可通过“下一编号”程序指定该号码。
单据类型	<p>从 UDC 表 00/DT 输入两个字符的 UDC, 以标识事务处理的起源和目的, 如凭单、发票、日记帐分录或时间表。JD Edwards EnterpriseOne 为显示的单据类型保留了这些前缀:</p> <p><i>P</i>: 应付帐单据。</p> <p><i>R</i>: 应收帐单据。</p> <p><i>T</i>: 工时与工资单据。</p> <p><i>I</i>: 库存单据。</p> <p><i>O</i>: 采购单单据。</p> <p><i>S</i>: 销售单单据。</p>
生效日期	<p>输入地址、项目、事务处理或记录变为有效状态的日期。程序不同, 该字段的意义也不同。例如, 生效日期可以表示以下的任意日期:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 地址更改生效的日期。</li> <li>• 租赁生效的日期。</li> <li>• 价格生效的日期。</li> <li>• 货币汇率生效的日期。</li> </ul>

- 税率生效的日期。

财务期间和财务年度

输入标识总帐期间和年度的数字。对于多数程序，可以将这些字段保留空白，以使用在“公司名称和编号”程序 (P0010) 中定义的当前财务期间和年度。

总帐日期（总帐日期）

输入标识财务期间的日期，在该期间中将发布事务处理。系统将比较您输入的事务处理日期和指定给公司的会计日期模式，以检索适当的会计期间编号和年度，以及执行日期验证。

# JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算 和制造会计前言

本前言论述：

- JD Edwards EnterpriseOne 产品
- JD Edwards EnterpriseOne 应用程序基础
- 本实施指南中使用的通用字段

---

## JD Edwards EnterpriseOne 产品

本实施指南涉及 Oracle 提供的下列 JD Edwards EnterpriseOne 产品：

- JD Edwards EnterpriseOne 库存管理
- JD Edwards EnterpriseOne 制造 - PDM
- JD Edwards EnterpriseOne 管理 - 车间
- JD Edwards EnterpriseOne 制造 - ETO 基础
- JD Edwards EnterpriseOne 需求计划
- JD Edwards EnterpriseOne 销售单管理
- JD Edwards EnterpriseOne 薪资
- JD Edwards EnterpriseOne 总帐

---

## JD Edwards EnterpriseOne 应用程序基础

在名为《JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南》的配套文档中还包括其他一些描述系统设置与设计的基本信息。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“JD Edwards EnterpriseOne 库存管理前言”

## 本实施指南中使用的通用字段

公司

输入一个代码，用于识别特定组织、资金或其他报告实体。公司码必须已经存在于“公司常量”表 (F0010) 中，并且必须能够识别具有完整资产负债表的报告实体。在此级别，可以进行公司间业务。

---

注意： 可以使用公司 00000 来确定日期和自动会计指令等的缺省值。但不能将公司 00000 用于业务分录。

---

成本方法	输入成本核算错误所基于的成本方法（即：01、02...）。如果保留为空，则将使用成本方法 07（标准）。
单据类型	<p>指定识别业务记录的来源和用途的用户定义码 (UDC) (00/DT)。系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。为代码预留的单据类型前缀包括：</p> <p><i>P</i>: 应付帐单据  <i>R</i>: 应收帐单据  <i>T</i>: 工时与工资单据  <i>I</i>: 库存单据  <i>O</i>: 采购单单据  <i>S</i>: 销售单单据</p>
定单类型	<p>指定识别单据类型的 UDC (00/DT)。此代码还指示业务记录的来源。Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 系统为凭证、发票、收货和时间表预留了单据类型码，在过帐程序处理期间将为其创建自动冲销分录。（最初输入这些分录时，它们不会自行平衡。）这些单据类型由 JD Edwards EnterpriseOne 系统定义，不得更改：</p> <p><i>P</i>: 应付帐单据  <i>R</i>: 应收帐单据  <i>T</i>: 薪资单据  <i>I</i>: 库存单据  <i>O</i>: 采购单处理单据  <i>J</i>: 总帐/合并权益开票单据  <i>S</i>: 销售单处理单据</p>
准备人工	指定一个费率，系统将其与相关工艺路线的准备人工小时数配合使用，来计算标准准备人工成本。
工作中心	<p>输入一个字母数字代码，识别企业内要跟踪其成本的独立实体。例如，经营单位可能是仓库地点、作业、项目、工作中心、分部或场所。</p> <p>您可以将经营单位指定给单据、实体或人员，以便进行责任报告。例如，系统按经营单位提供未结应付帐和未结应收帐报告，这就能够按责任部门跟踪设备。</p> <p>经营单位安全性机制可能会禁止您查看无权访问的经营单位相关信息。</p>

# 第 1 章

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计入门

本章论述：

- “JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”概述
- “JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”集成
- “JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”实施

---

### JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计概述

产品成本核算和制造会计是盈利性制造环境的重要组成部分。确定公司使用标准成本核算方法还是实际成本核算方法后，可以设置并实施制造会计系统。

Oracle 提供的“JD Edwards EnterpriseOne 供应链管理”套件中的 Oracle “JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统，为解决工业环境下产生的各种问题提供了所需的功能，公司可以借助这套系统控制其成本，并使成本透明化。

使用此应用程序，您可以：

- 定义并维护任意多个成本要素，以跟踪具体成本，如运费、税、关税和电费。
- 定义任意多个成本方法，以在成本模拟分析中使用。
- 将成本系数和费率分配给特定项目。  
这些系数和费率与成本额外项或增加项共同用于计算附加成本。
- 在实施任何更改之前，打印一整套报告以比较旧成本与新成本。
- 检索所有项目的物料单，相加得出各要素的合计成本，从而计算合计物料成本。
- 在任何实时数据更新为冻结成本标准之前运行完整的成本模拟。
- 维护分部/场所级别的成本信息，以允许相同制造项目在不同地点具有不同的成本。
- 将金额记入指定帐户中。
- 为在制品或生产完成创建明细或汇总日记帐分录。
- 为工作单或生产率计划差异创建明细或汇总日记帐分录。
- 打印列出工作单或生产率计划之明细成本和差异的报告。
- 查阅工程差异、计划差异、实际（物料和人工）差异及其他差异。
- 使用业务记录 ID 和生产计划（而非工作单）处理精益会计业务记录。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计集成

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统与 Oracle 提供的下列 JD Edwards EnterpriseOne 系统集成：

- JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理
- JD Edwards EnterpriseOne 车间管理
- JD Edwards EnterpriseOne 按单设计
- JD Edwards EnterpriseOne 薪资
- JD Edwards EnterpriseOne 总帐

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统与其他 JD Edwards EnterpriseOne 系统可以配合使用，确保跟踪并处理所有产品和制造成本。在本实施指南的实施章节中，我们将论述集成注意事项。有关第三方应用程序集成的补充信息，请参见 Oracle | PeopleSoft Customer Connection 网站。

### JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理

您可以在 Oracle 提供的“JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理”系统中设置物料单，并查阅物料单的成本核算。此外，还可以在“JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理”中输入工艺路线，并查阅其人工和间接费用成本。

### JD Edwards EnterpriseOne 车间管理

许多使用 Oracle “JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统的公司都想要获取并跟踪实际或平均制造成本。如果使用实际成本核算，则系统根据所使用的实际工时数和实际发放零件数，计算工作单或生产率计划所生产产品的成本。

### JD Edwards EnterpriseOne 按单设计

您可以设置“制造会计日记帐分录”程序 (R31802A)，以便在 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 按单设计”系统中，为按单设计 (ETO) 项目的成品制造工作单创建重复的日记帐分录。

### JD Edwards EnterpriseOne 薪资

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统与“快速工时输入”程序接口，以便 Oracle “JD Edwards EnterpriseOne 薪资”系统中的业务记录数据可在“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”中使用。

### JD Edwards EnterpriseOne 总帐

您可以使用 Oracle “JD Edwards EnterpriseOne 总帐”系统设置制造帐号。此外，将业务记录（如库存发放、人工和工作单完成）过帐到总帐。此外，您可以使用“JD Edwards EnterpriseOne 总帐”输入应计、调整和重新分类业务记录。但是，这些业务记录都不会显示在制造报告中。

---

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计实施

本节概述实施“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统所需的步骤。



在实施的计划阶段，应充分利用所有 JD Edwards EnterpriseOne 信息源，包括安装指南和疑难解决信息。《关于本文档》的前言中提供了这些资源的完整列表，以及各种资源最新版本所在位置的相关信息。

当确定要为“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”安装哪些电子软件更新 (ESU) 时，请使用 EnterpriseOne and World Change Assistant。EnterpriseOne and World Change Assistant 是一个基于 Java 的工具，可以将搜索和下载 ESU 所需的时间减少 75% 或更多，并允许您一次安装多个 ESU。

请参见 JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Software Update Guide

有关“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”实施之快速启动解决方案的信息，请查阅可用文档。

另请参见

关于本文档，“关于本文档前言”[“关于本文档”](#)、第 xiii

## 全局实施步骤

下表列出了针对“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统的建议实施步骤：

步骤	参考
1. 设置全局 UDC 表。	JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide
2. 设置会计日期模式。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“设置组织”，设置财务日期格式
3. 设置公司。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“设置组织”，设置公司
4. 设置经营单位。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“设置组织”，设置经营单位
5. 设置下一编号。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“设置下一编号”
6. 设置帐户和科目表。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“生成科目表”，设置帐户
7. 设置“总帐常量”。	
8. 设置多币种处理，包括货币码和汇率。	
9. 设置分类帐类型规则。	
10. 设置地址名册记录。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 地址名册 8.12 实施指南，“输入地址名册记录”
11. 设置缺省地点和打印机。	JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.96 Foundation Guide
12. 设置分部/场所常量。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 库存管理 8.12 实施指南，“设置库存管理系统”，定义分部/场所常量
13. 设置制造/分销 AAI。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 库存管理 8.12 实施指南，“设置库存管理系统”，在分销系统中设置 AAI

步骤	参考
14. 设置单据类型。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 库存管理 8.12 实施指南, “设置库存管理系统”, 设置单据类型信息
15. 设置车间日历。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 车间管理 8.12 实施指南, “设置车间管理”, 设置车间日历
16. 设置制造常量。	<i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 产品数据管理 8.12 实施指南, “设置产品数据管理”, 设置制造常量

## 产品成本核算和制造会计实施步骤

下表列出了针对“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”的特定于应用程序的建议实施步骤：

步骤	参考
1. 设置“产品成本核算和制造会计”的制造常量。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“指定产品成本核算和制造会计的制造常量”、第 23 页</u>
2. 设置用于产品成本核算的 UDC。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“了解产品成本核算的 UDC”、第 13 页</u>
3. 设置成本核算信息。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“了解成本核算信息设置”、第 16 页</u>
4. 设置标准成本的会计成本数量。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“指定标准成本的会计成本数量”、第 17 页</u>
5. 设置项目成本级。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“指定项目成本级”、第 18 页</u>
6. 设置项目的方法和成本。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“指定项目的方法和成本”、第 20 页</u>
7. 设置标准费率和系数码。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“设置标准费率和系数码”、第 26 页</u>
8. 为用户定义的成本要素指定值。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“为用户定义的成本要素指定值”、第 27 页</u>
9. 为工作中心设置模拟费率。	<u>第 3 章、“设置产品成本核算和制造会计系统”、“设置工作中心的模拟费率”、第 31 页</u>

## 第 2 章

# 了解产品成本核算和制造会计

本章论述：

- 产品成本核算和制造会计功能
- 产品成本核算和制造会计集成
- 实际成本核算集成
- 有效成本管理
- 产品成本核算和制造会计使用的表

---

## 产品成本核算和制造会计功能

使用“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统，可以灵活地适应制造环境。维护准确完整的库存价值记录是当今大多数企业主要关注的事情之一。持有过多不盈利的库存，或对于某些库存项目使用不恰当的成本核算方法，都会快速消耗利润。

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统能够存储和提取成本信息。它可以为公司的经营计划提供成本信息，因而还可以帮助您管理成本。

具备了准确的产品成本核算能力，就可以评估制造流程，确定它们如何影响公司盈利：

- 制造成本（直接人工、间接人工和间接费用）。
- 产品设计（设计和制造工程）。
- 会计（按产品线或项目计算的毛利）。

在“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统中建立成本后，“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统会跟踪成本、报告差异，并将制造业务记录过帐到总帐。

下表论述这些系统的一些优点和功能：

功能	说明
用户定义的成本额外项或增加项	定义并维护任意多个成本要素，以跟踪具体成本，如运费、税、关税和电费等。
用户定义的成本累加方法	定义任意多个成本方法，以在成本模拟分析中使用。
用户定义的成本系数和费率	将成本系数和费率分配给特定项目。这些系数和费率与成本额外项或增加项共同用于计算附加成本。

功能	说明
成本差异	在实施任何更改之前，打印一整套报告以比较旧成本与新成本。
物料单累加	检索所有项目的物料单，相加得出各要素的合计成本，从而计算合计物料成本。
成本模拟	在任何实时数据更新为冻结成本标准之前运行完整的成本模拟。
多场所成本核算	维护分部/场所级别的成本信息以允许相同制造项目在不同库位具有不同的成本。
差异	查阅以下各种差异： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工程</li> <li>• 计划</li> <li>• 实际（物料和人工）</li> <li>• 其他</li> </ul>
差异的日记帐分录	为工作单或生产率计划差异创建明细或汇总日记帐分录。
工作单或生产率计划业务记录的日记帐分录	为在制品或生产完成创建明细或汇总日记帐分录。
自动会计指令 (AAI) 表	将费用金额记在指定帐户中。
报告	打印列出工作单或生产率计划之明细成本和差异的报告。

## 产品成本核算和标准会计集成

产品成本核算在制造环境中扮演着重要的角色。对于标准成本核算，要实施“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统，必须设置所生产产品的成本。

要计算这些成本，必须考虑制造环境中的以下方面：

- 物料、人工和间接费用的产品成本核算（详细信息）。
- 成本报告（生产项目的实际成本）。
- 差异报告（实际成本与标准成本）。

如果您在模拟方式下计算成本要素值后使用标准成本方法 (07)，并且对结果很满意，则必须建立冻结标准成本要素。所有车间业务记录都使用这些冻结标准进行计算，这些计算进而在总帐中创建业务记录，并且是库存估价的基础。

标准成本核算最适用于成本稳定且制造流程间的成本差异不大的公司。会计人员较少的公司经常使用标准成本会计。

---

## 实际成本核算集成

系统提供两种方法来估价实际成本：

- 加权平均成本，成本方法（02）。
- 最近制造成本，成本方法（09）。

您可以使用“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统而不使用“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统来实施“实际成本核算”。

许多使用“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统的公司都想要获取并跟踪实际或平均制造成本。如果使用“实际成本核算”，则系统根据所使用的实际工时数和实际发放零件数，计算工作单或生产率计划所生产产品的成本。系统基于当前最新信息来更新成本。

“实际成本核算”是“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统（而非“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统）的一项特征。如果您使用“实际成本核算”，则不需要为您所制造的每个项目设置产品成本，因为当运行工作单或生产率计划完成时，将计算产品成本。如果父项是实际已计成本项，则公司可以使用实际已计成本项和标准已计成本项的组合。使用实际成本核算方法和成本额外项之一的公司应在“成本要素”表中设置并冻结它的额外成本。

当完成使用加权平均成本法（02）或最近制造成本法（09）的项目的工作单时，系统会：

- 根据车间活动计算项目的新单位成本。
- 使用成本方法 09 重估现有项目库存。
- 计算并更新加权平均成本。
- 使用新单位成本更新“项目成本”表（F4105）。

加权平均成本核算（02）常用于成本经常有细微变化的公司。

实际成本核算（09）用于以下公司：

- 按定单设计或制造。
- 成本经常有显著变化。

---

## 有效成本管理

制造公司中的大多数区域或部门都为产品成本核算活动提供信息，因此会影响制造预算的整体准确性。

下表列出的示例为典型公司内的部门及每个部门所影响的“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”和“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统方面：

部门	说明
设计工程	设计工程小组负责确保： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 物料单完整。</li> <li>• 自制-外购信息准确。</li> <li>• 已将工程变更定单 (ECO) 考虑在内。</li> </ul>
销售	销售人员提供与目标市场以及最新制造趋势相关的重要信息。为了进行有效成本管理，销售人员必须提供及时合理的预测。
制造工程	制造工程小组负责识别： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 正确的流程。</li> <li>• 现有流程的变更。</li> <li>• 制造间接费用。</li> <li>• 有关工作中心的准确信息。</li> </ul>
采购	采购部门必须提供： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 准确的供应商成本。</li> <li>• 准确的运输成本。</li> </ul>
生产	制造工序为成本核算工作提供重要信息。例如，他们必须： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 及时准确地输入其数据。</li> <li>• 识别物料单和工艺路线中的所有差异。</li> </ul>
成本会计	成本会计人员必须： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 确保所有项目具有成本。</li> <li>• 识别一般和管理间接费用。</li> <li>• 及时生成差异报告（标准成本与当前成本）。</li> </ul>

定义和管理制造成本时考虑下列问题：

- 何时更改成本以及更改频率。
- 如何限制访问。
- 何时反映新项目的成本。
- 如何记帐人工费率和工作中心间接费用。

您在定义成本时还可能会遇到下列情况：

- 初始成本累加前并非所有成本都可用。
- 使用了不正确的计量单位。
- 公司对人工小时数和成本的报告不准确。
- 新产品未及时更新。

- 标准更新过于频繁。
- 自上次更新成本以来已在物料单中添加或删除项目。
- 自上次更新成本以来工艺路线主文件中的步骤发生了变化。

标准和实际成本核算的相关注意事项

公司应该根据其需要和要求来确定使用标准成本核算还是实际成本核算。当决定使用标准成本核算和会计或实际成本核算和会计时，您必须考虑许多方面。

下表识别与“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统和“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统相关的注意事项：

注意事项类型	解释
与其他系统的集成	配置器程序适应于实际成本核算方法（02 或 09）。
生产	使用实际成本核算方法时，建议您： <ul style="list-style-type: none"><li>• 使用离散制造。</li><li>• 使用按订单设计或按订单生产活动并查看在工作单上输入的所有信息。</li></ul>
库存转移	使用最近制造成本方法（09）时，建议您： <ul style="list-style-type: none"><li>• 请注意，库存转移只用于已售货物成本（COGS），将其用于任何其他用途都可能会导致库存值不正确。</li><li>• 了解处理实际库存可能会比其他成本方法耗时。</li></ul>
成本核算	使用实际成本核算方法时，将库存成本级保持在项目、分部和库位级（库存成本级 3），以获取最佳结果。

产品成本核算和制造会计使用的表

以下列表内容是在整个“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统中使用的表：

文件	说明
帐户余额 (F0902)	包含每个期间的净过帐和上年度余额（净值和累计值）。下表包含每个帐户的一条记录、分类帐类型、子帐、会计年度和业务记录货币表。
帐户分类帐 (F0911)	包含总帐中的明细业务记录。
帐户主文件 (F0901)	包含帐户定义，包括编号与说明。
地址名册主文件 (F0101)	包含有关客户、供应商、雇员和潜在用户的信息。
分销/制造 - AAI 值 (F4095)	包含在创建日记帐分录时使用的帐号。

文件	说明
批控制记录 (F0011)	包含系统生成的批表头信息，包括批号、批状态和批输入日期。
物料单主文件 (F3002)	包含有关物料单的经营单位级信息，如要素数量。系统使用该信息计算物料成本。
项目分部 (F4102)	定义并维护仓库或场所级信息，如分部级类别码。
经营单位主文件 (F0006)	识别有关经营单位的信息，如为经营单位分配的公司名和类别码。
项目成本要素增加项 (F30026)	包含按成本要素划分的标准成本。
项目成本要素明细 (F300261)	存储按工作中心划分的项目成本要素。
项目成本 (F4105)	包含汇总项目成本和库存估价方法。
设备费率 (F1301)	包含当您在“制造常量”程序 (P3009) 中选择此表作为机器费率源时可以用于“实际成本核算”的设备费率。
一般消息/费率 (F00191)	包含费率和系数表，包括： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 成本核算系数 (30/CF)</li> <li>• 成本核算费率 (30/CR)</li> <li>• 雇员费率 (31/ER)</li> </ul>
项目分类帐 (F4111)	包含指示库存值变更的业务记录。
项目库位 (F41021)	确定在制造会计业务记录中使用的总帐分类码。
项目主文件 (F4101)	存储有关每个已定义库存项目的基本信息，如项目编号、说明、类别码和计量单位。
作业车间制造常量 (F3009)	存储指示要使用哪些间接费用值的变量。对于“实际成本核算”，可以指定人工和机器费率源。
项目制造数据 (F4101M)	存储会计成本数量，系统将该数量用作所生成的标准数量以确定项目的固定设置成本的分配情况。
工作单零件清单 (F3111)	包含附加到工作单或生产率计划的零件列表。它为每个零件包含一条记录。
生产成本 (F3102)	包含与特定工作单相关联的所有成本。
采购单明细 (F4311)	包含与采购单相关的业务记录。
工艺路线主文件 (F3003)	存储工艺路线信息，包括工序顺序、工作中心、运行时间、设置时间和机器时间。系统使用此信息计算人工、机器和间接费用成本。



文件	说明
销售弹性会计 (F4096)	确定用于弹性会计的信息。
用户定义码 (F0005)	包含 UDC 及其说明。
工作中心主文件 (F30006)	包含有关所有已定义工作中心的详细数据，包括效率。
工作中心费率 (F30008)	包含每个工作中心的模拟和冻结费率，如间接费用、人工和机器时间的费率。
工作单主文件 (F4801)	包含所有工作单表头信息。该表中的数据显示在车间文书上。当工作单的完成业务记录发生时，系统会更新此表。
工作单主文件标签 (F4801T)	存储工作单的成本方法（确定根据“标准成本核算”还是“实际成本核算”处理工作单）。此外，它还包括报废单位的未计金额和数量以及未计工作单完成数。
工作单工艺路线 (F3112)	包含附加到工作单或生产率计划的工艺路线步骤。它为每个工序序号和工作中心包含一条记录。
工作单时间业务记录 (F31122)	包含按工作单划分的人工和机器时间业务记录。



## 第 3 章

# 设置产品成本核算和制造会计系统

本章概述“产品成本核算”的用户定义码（UDC）和成本核算信息设置，并论述如何：

- 指定标准成本的会计成本数量。
- 指定项目成本级。
- 指定项目的方法和成本。
- 指定“产品成本核算和制造会计”的制造常量。
- 设置标准费率和系数码。
- 为用户定义的成本要素分配值。
- 设置工作中心的模拟费率。
- 设置总帐分类码。
- 定义制造 AAI。

---

注意： 要使用“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统，需要定义系统在处理过程中使用的某些信息。根据您针对项目使用标准会计还是实际会计，此设置可能会有所不同。

---

## 了解产品成本核算的 UDC

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统中的许多字段都需要 UDC。使用 UDC，您可以建立并维护一个表，该表为各种类型的信息定义有效代码，以满足组织的需要。代码按系统和码类型分类。

下表列出了“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统使用的 UDC：

UDC	说明
成本要素增加项 (30/CA)	<p>使用成本要素可识别并跟踪项目的每类成本。A 表示物料成本, B 表示人工和机器小时数, C 表示基于人工和机器的间接费用。以 A、B 和 C 开头的成本要素是硬编码的, 不能更改或用于其他 UDC。</p> <p>您可以定义任意多个附加成本要素, 用于说明项目的额外成本, 如电费或研发费用等。您可以按适用于企业的类别分配不同的成本要素。额外成本要素之 UDC 的开头字母可以是除 A、B 或 C 以外的任何字母。尽管您可能会尝试设置以这些字母开头的额外成本要素, 但“模拟累加”程序 (R30812) 会实际删除这些成本要素。</p> <p>D 表示演示数据中的外协工序, 可以使用特殊处理码为 <i>I</i>, 除 A、B 或 C 以外的任何代码。</p> <p>设置成本要素时, 对于可在项目的成本累加中使用的所有可能成本要素, 分别输入单独的一行。</p> <p>使用以下信息填写其中各个字段:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 代码: 成本要素的代码。</li> <li>• 说明 1: 要素代表的内容。</li> <li>• 说明 2: 进一步阐明的其他文本。</li> <li>• 特殊处理: 使用值 <i>I</i> 可将代码定义为外协工序。</li> </ul> <hr/> <p><b>重要!</b> 您只能在工艺路线的外协工序中使用一次成本要素。如果有多个外协工序, 则需要定义不同的成本要素, 如 D1 和 D2。</p>
成本栏 (30/CB)	<p>使用成本栏可将相似的成本要素进行分组以用于查询和报告。</p> <p>设置成本栏时, 请用这些信息填写下列字段:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 代码: 识别要分组的成本要素。</li> <li>• 说明 1: 输入您希望在已计成本的物料单查阅程序和报告上作为成本栏标题显示的名称。</li> </ul> <p>只需为每个序号输入一次此标题 (在说明 2 字段中输入)。如果程序找到多个栏名称, 则它使用为累计到工序栏中的最后一个成本要素所定义的名称。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 说明 2: 指定将每个成本要素分组到哪个栏中。</li> </ul>

UDC	说明
已计成本工序栏 (30/CO)	<p>使用工序栏码可将工艺路线的每个步骤中的要素成本合并。即，可以将工序成本分组进行合计，显示在已计成本工艺路线的查阅程序和报告上。例如，您可以根据表示项目的设置、运行和间接费用人工的不同成本要素跟踪人工成本。当您为每个成本要素分配同一序号时，可以将这些成本要素合并为一个人工合计成本，显示在已计成本工艺路线的查阅程序或项目的报告上。</p> <p>设置工序栏码时，请用这些信息填写下列字段：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 代码：识别要分组的成本要素。</li> <li>• 说明 1：输入您希望在已计成本工艺路线查询和报告上，作为工序栏标题显示的名称。</li> </ul> <p>只需为每个序列号输入一次此标题（在说明 2 字段中输入）。如果程序找到多个栏名称，则它使用为累计到工序栏中的最后一个成本要素所定义的名称。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 说明 2：指定将每个成本要素分组到哪个栏中。</li> </ul> <p>应该为额外成本保留栏 1 和 2。系统无法根据工艺路线计算成本栏 1 和 2，因为额外成本并不与工艺路线的某个特定工序相关。栏 1 和 2 显示在“已计成本工艺路线查询”程序 (P30208) 的表头区域中，并且由一个处理选项控制它们是否包括在合计成本的计算中。</p>
成本核算例外错误消息 (30/EM)	<p>当任何项目包含此表中包括的错误时，使用此 UDC 表可以查阅显示在“成本核算例外”报告 (R30801) 上的错误消息。您可以更改错误的严重程度级别，以适合公司情况。严重程度级别在说明 2 中进行定义。</p> <p>错误消息是硬编码的。您不能添加或删除消息。如果更改现有消息的名称，不得更改它的含义，而只能将定义改编为公司更加了解的定义。</p>
平均成本计算 (40/AV)	<p>如果您希望系统自动更新加权平均成本方法 (02)，请使用此 UDC 表输入您希望系统更新的每个程序的程序号。应为“实际成本核算”增加“完成数” (R31114) 和“差异会计” (R31804)。</p>
成本方法 (40/CM)	<p>使用此 UDC 表可查阅用于计算所有项目成本的成本方法。代码 01 到 09 是硬编码的，不得更改。代码 10 到 19 专用于 Oracle 提供的 JD Edwards EnterpriseOne 系统。制造支持的成本方法只有代码 02、07 和 09。</p>

### 示例：设置已计成本物料单的成本栏码

您可以将相似的成本要素进行分组以用于查阅和报告。例如，您可以将 A1 和 A2 成本要素定义为“采购”。通过在说明 2 字段中为它们分配相同的序号，可以完成此操作。序号还确定各组在已计成本物料单查询和报告上的显示顺序。然后，您可以使用已计成本物料单查询和报告来查阅“采购”组的合计成本。

每个成本栏都可以包含多个已定义的成本要素。

此示例说明如何定义栏和 UDC：

栏号	说明
栏 1	采购：包括成本要素 A1（物料）、A2（报废）和 D1（外协工序）。
栏 2	人工：包括成本要素 B1（直接人工）、B2（设置）和 B4（人工效率）。
栏 3	机器：包括成本要素 B3（机器运行）。
栏 4	间接费用：包括成本要素 C1（机器可变）和 C2（机器固定）。
栏 5	额外项：包括成本要素 X1（税）和 X2（电费）。

此 UDC 30/CB 示例说明如何在软件中定义 UDC：

代码	说明 01	说明 02	特殊处理	硬编码
A1	采购	1		Y
A2	采购	1		Y
B1	人工	2		Y
B2	人工	2		Y
B3	机器	3		Y
B4	人工	2		Y
C1	间接费用	4		Y
C2	间接费用	4		Y
C3	间接费用	4		Y
C4	间接费用	4		Y

## 了解成本核算信息设置

您可以设置“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”系统，以满足特定制造环境需要。系统使用您定义的值来确定您所制造的项目的成本。

注意： 如果使用任意一种实际成本核算方法，则无需完成设置会计成本数量的任务。

## 指定标准成本的会计成本数量

系统使用会计成本数量来确定某项目的固定成本分配情况。会计成本数量表示此项目的工作单或生产率计划的标准数量。在成本累加期间，系统使用固定成本除以您指定的会计成本数量，以确定每个单位的固定成本。

本节论述如何指定标准成本的会计成本数量。

注意： 如果针对某项使用任意一种实际成本方法（02 或 09），则无需完成此任务。

### 用于指定标准成本的会计成本数量的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
其他系统信息	W41026D	项目修订 (G4112)，项目分部/场所制造数据  搜索项目号，选择一条记录，然后从“行”菜单中选择“其他系统信息”。	设置标准成本的会计成本数量。

### 指定标准成本的会计成本数量

访问“其他系统信息”屏幕。

项目分部/场所 - 其他系统信息

项目分部处理

其他系统信息

确定(O) 取消(L) 屏幕(F) 上一 下一 工具(T)

分部/场所

M30

项目号

220

Touring Bike, Red

工厂制造

等级和浓度

服务/保修

仓库/产品信息

供应链计划

需求流®

定单策略码

1

按要要求按批次

定单策略值

计划码

1

MPS或DRP计划的

计划时界规则

G

预测或客户需求的较大值

计划时界

20

冻结时界

10

消息显示时界

299

准备人工

移动/排队小时数

☐ 不显示 MRP 消息

工程变更定单号

28222

工程变更定单原因

工程变更定单日期

会计成本数量

10

发放类型码

I

人工发放

工时基准

U

单位费率

项目修订级

AA

损耗系数

损耗系数方法

%

本级提前期

制造提前期

6

累计提前期

31

单位提前期

固定/可变

F

制造提前期数量

10

发放和接收

0

不采取行动

上一修订号

补充库存小时数

☐ 现用配料

☐ 看板项目

其他系统信息屏幕：工厂制造选项卡

会计成本数量

输入一个金额，系统在成本累加程序中用于确定如何分配准备成本。系统会计算准备成本的合计，并将得到的和除此数量以确定单位准备成本。缺省值为 1。

指定项目成本级

本节概述项目成本级，并论述如何指定项目成本级。

了解项目成本级

指定给项目的成本级指示系统在哪个级别维护成本。您决定系统维护某项目的一个总成本（成本级 1），还是维护每个分部/场所的不同项目成本（成本级 2）。系统还可以为某分部/场所内的每个库位和批次维护不同的成本（成本级 3）。

此列表适用于使用成本级 3。



- 配置项目的成本级必须是 3。
- 如果使用“实际成本核算”(09)，则应使用成本级 3。
- 在“标准成本核算”中，不支持成本级 3。

输入成本信息后，不要在此屏幕上更改项目的成本级。要更改项目的成本级，请使用“项目成本级转换”程序 (R41815)。

### 用于指定项目成本级的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
项目主文件浏览处理	W4101E	库存主文件/业务记录 (G4111)，项目主文件	访问用于设置项目成本级的屏幕。
项目主文件修订	W4101A	在“项目主文件浏览处理”屏幕的“按例查询”行中搜索项目号。选择该记录，然后单击选择。	设置项目成本级。

### 指定项目成本级

访问“项目主文件修订”屏幕。

项目主文件 - 项目主文件修订

项目主文件浏览处理

项目主文件修订

确定

取消

屏幕

上一

下一

工具

项目号 (短)

60038

项目号

220

基本项目数据

其他信息

重量与计量

批次处理

目录号

220

说明 \*

Touring Bike, Red

说明

搜索文本

Bike, Tour

储存类型 \*

M

制造装配件或子装配件

总帐级

IN30

已制造的成品

计量单位

EA

每个

行类型

S

Stock Inventory Item

散装/包装标志

P

包装项目

计划员号

7500

McDougle, Cathy

采购员号

库存成本级

2

仅用于项目 / 分部

销售价格级

3

项目 / 分部 / 库位 / 批次

采购价格级

3

库存成本级

套件配置器定价方法

1

部件总数的列出价格

配置器成本核算方法

非配置项目

承诺方法

1

按最多数量的库位

打印消息

项目闪烁消息

EC

待处理的工程变更

标准计量单位转换

具体项目的计量单位

☒ 允许延迟定单

☒ 检查可供量

项目主文件修订屏幕

设置项目成本级：

1. 选择基本项目数据并填写或查阅库存成本级字段。

库存成本级是一个代码，指示维护项目的一个总库存成本、维护每个分部/场所的不同成本，还是维护分部/场所内每个库位和批次的不同成本。系统在“库存成本”表 (F4105) 中维护库存成本。值包括：

1: 项目级

2: 项目/分部级

3: 项目/分部/库位级

2. 如果您使用“实际成本核算”并输入 3 作为库存成本级，请选择批次处理并填写批次处理类型字段。

批次处理类型是指示分配批次号还是序号的代码。批次号和序号处理使用“批次主文件”表 (F4108)。值包括：

0: 批次分配是可选的。

可以手工分配编号。数量可以大于一。（缺省值）

1: 批次分配是必需的。

系统使用 YYMMDD 格式的系统日期分配编号。数量可以大于一。

2: 批次分配是必需的。

系统使用“下一编号”按升序分配编号。数量可以大于一。

3: 批次分配是必需的。

您可以手工指定编号。数量可以大于一。

4: 序号分配是可选的，但发运确认期间除外。

数量不能超过一。

5: 序号分配是必需的。

系统使用 YYMMDD 格式的系统日期分配编号。数量不能超过一。

---

## 指定项目的方法和成本

本节概述项目的方法和成本，并论述如何：

- 设置“成本修订” (P4105) 的处理选项。
- 指定项目的方法和成本。

## 了解项目的方法和成本

您必须提供每个项目的成本信息以便系统跟踪库存成本。使用成本级 2 或 3 定义项目时，请在“分部/场所常量”程序中指定成本方法，以供系统确定项目的销售业务记录成本、库存业务记录成本和采购单成本。您可以针对项目分部/场所级的特定项目覆盖分部/场所常量中的值。

例如，您可以指定系统使用加权平均成本方法来确定某项目的库存成本，并使用最近进货成本方法来确定采购单中该项目的单位成本。

您可以为下列成本核算类型设置“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统：

成本核算类型	说明
标准成本核算	使用成本方法 07（标准）。此方法适用于制造量变化不大且成本稳定的项目。针对父项使用成本方法 07 时，系统只将方法 07 用于父项的所有要素、外协工序等。
实际成本核算	<p>使用任意一种成本方法 02（加权平均）或成本方法 09（实际成本、最近制造成本）。为父项分配任意一种成本方法（02 或 09）时，如果生成工作单，系统将使用此值更新“工作单主文件标签”表 (F4801T) 中的分类帐字段 (LEDG)。因此，父项零件清单中的要素可使用任何有效的成本方法 (UDC 40/CM)。实际成本核算方法只适用于离散项目。</p> <p>成本方法 02（加权平均）适用于经常变化的成本。如果希望在其他时间（而非工作单完成时）重估现有库存，请使用此方法。</p> <p>成本方法 09（实际成本，最近制造成本）适用于按定单设计或按定单制造，且成本经常有显著变化的项目。如果要在每次运行工作单完成程序时重估库存，请使用此方法。</p> <p>重要！因为 JD Edwards EnterpriseOne 软件不支持针对流程和配置项目使用实际成本核算，所以，如果您尝试为流程项目（存储类型 R）或配置项目（存储类型 C）定义实际成本方法，系统会发出错误。</p>

对于您分配给项目的每种成本方法，还必须指定成本或让系统进行计算。例如，要针对项目使用实际成本方法或最近制造成本方法，可以输入初始成本或让系统使用最近制造成本更新它。

您可以设置 UDC (40/CM) 来定义成本方法。例如，您可能需要建立成本方法来维护上年度成本的历史记录。代码 01 到 09 是硬编码的，不得更改。代码 10 到 19 专用于 JD Edwards EnterpriseOne 系统，不能进行分配。

注意：如果项目的成本方法不再适用，可以将其删除。如果您尝试删除销售和库存或采购成本方法，系统会显示警告信息。系统不会删除成本方法，而是将它更新为零成本。

### 用于指定项目的方法和成本的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
成本修订	W4105A	产品成本核算 (G3014)，输入/更改项目成本  在“项目成本处理”屏幕上，搜索分部/场所和项目号的组合，然后选择一条记录并单击增加。	进行成本修订，如设置项目的方法和成本。

### 设置成本修订（P4105）的处理选项

这些处理选项控制“成本修订”程序的缺省处理。

处理

此处理选项控制您是否可以更改标准成本。

处理指定 1 可避免标准成本被更改。

互用性

此处理选项控制是否启用互用性。

业务记录类型指定互用性业务记录的业务记录类型。如果将此处理选项保留为空，则不会使用出站互用性处理。

弹性会计

此处理选项控制是否启用弹性会计。

弹性会计指定是否启用弹性会计。如果将此处理选项保留为空，则系统不使用弹性会计。

注意： 要使用此处理选项，必须先为自动会计指令（AAI）4134 和 4136 启用弹性会计。

指定项目的方法和成本

访问“成本修订”屏幕。

输入/更改项目成本 - 成本修订

确定(O) 删除(D) 取消(L) 工具(T)

项目号

220

分部/场所

M30

成本核算方法

销售/库存

07

采购

07

记录 1 - 3

自定义网格

	成本方法	说明	单位成本
<input checked="" type="radio"/>	02	加权平均	520.0324
<input type="radio"/>	07	标准	527.8817
<input type="radio"/>			

成本修订屏幕

销售/库存 输入 UDC (40/CM)，指示系统用于库存值以及计算项目的已售货物成本的成本方法。成本方法 01 - 19 专用于 JD Edwards EnterpriseOne 系统。  
如果在项目级维护成本，系统会从数据词典中检索此字段的缺省值。如果在项目和分部/场所级维护成本，系统将从“分部/场所常量”中检索缺省值。

采购 输入 UDC (40/CM)，指示系统用于确定采购单项目成本的成本方法。成本方法 01 - 19 专用于 JD Edwards EnterpriseOne 系统。

	如果在项目级维护成本，系统会从数据词典中检索此字段的缺省值。如果在项目和分部/场所级维护成本，系统将从“分部/场所常量”中检索缺省值。
成本方法	输入 UDC (40/CM)，指定计算项目成本的基础。成本方法 01 至 19 专用于 JD Edwards EnterpriseOne 系统。
单位成本	<p>根据相应的成本方法输入此项目的一个主要单位的成本。</p> <p>您可以随时更改除标准 (07) 以外的任何成本方法的货币金额，标准 (07) 由处理选项控制。更改 07 成本的最佳做法是运行“冻结成本更新”程序 (R30835)。如果更改用于估价库存并跟踪已售货物成本之成本方法的金额，则系统会将新金额应用到项目的现存数量并创建日记帐分录来说明旧金额和新金额之间的差额。</p> <p>某些程序更新一些成本方法的美元金额。示例包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 最近进货成本方法 系统根据采购单收货时或库存调整后项目的最近成本，交互更新此单位成本。</li> <li>• 加权平均方法 系统会分别汇总业务数量和业务成本，再将总成本除以总数量，从而计算并更新此金额。</li> <li>• 采购方法 系统使用类似于最近进货成本方法的方式更新，但不包括卸岸成本。</li> </ul>

---

注意：如果输入销售和库存或采购的成本方法，并且不设置该方法的成本金额，则会显示一条警告消息。如果不输入成本方法的成本金额，则系统会指定零成本。

---

## 指定产品成本核算和制造会计的制造常量

本节概述制造常量，并论述如何指定“产品成本核算和制造会计”的制造常量。

### 了解制造常量

您必须定义对于分部/场所唯一的产品成本核算和制造会计信息。

使用“制造常量”程序 (P3009) 指定以下成本计算信息：

- 是否在工作中心级或成本要素级维护成本。
- 要计算哪些间接费用成本。
- 计算直接人工和间接费用时是否考虑工作中心效率。
- 是以百分比形式还是费率形式输入间接费用成本。

如果使用“实际成本核算”，可以指定系统用于计算人工和机器成本的人工和机器费率源。

用于指定产品成本核算和制造会计之制造常量的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
制造常量修订	W3009B	产品成本核算设置 (G3042)，制造常量  在“制造常量处理”屏幕上选择分部/场所，然后单击选择。	设置“产品成本核算”的制造常量。

指定产品成本核算和制造会计的制造常量

访问“制造常量修订”屏幕。

成本核算选项

选择“成本核算选项”选项卡。

制造常量 - 制造常量修订

确定(O) 取消(L) 工具(T)

分部/场所 \*

M30

Eastern Manufacturing Center

制造常量

班次

承诺控制

成本核算选项

☐ 按工作中心的成本

☒ 按工作中心效率修改成本

☒ 在间接费用中包括工作中心效率

☒ 在成本中包括可变人工间接费用

☒ 计算可变准备人工

☒ 计算可变直接人工

☒ 在成本中包括固定人工间接费用

☒ 计算固定准备人工

☒ 计算固定直接人工

☒ 在成本中包括固定机器间接费用

☒ 在成本中包括可变机器间接费用

实际成本核算

机器费率源

1

人工费率源

1

间接费用

☒ 百分比值

☐ 费率

制造常量修订屏幕: 成本核算选项选项卡

- 按工作中心的成本

输入一个在“制造常量”程序 (P3009) 中维护的值，用于指示系统是在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中的汇总级别还是在“项目成本要素明细”表 (F300261) 中的明细级别跟踪离散项目和流程项目的成本差异。值包括：  
  
Y: 是。按成本类型要素和工作中心在明细级别维护成本。  
N: 只按成本类型要素在汇总级别维护成本。
- 按工作中心效率修改成本

指定成本累加是否根据“工作中心主文件”表 (F30006) 中的直接人工值（成本要素 B1）和“工作中心效率”百分比，来创建成本要素 B4（表示人工效率）。

	要创建成本要素 B4，请单击“成本核算选项”标题下的按工作中心效率修改成本选项。
在间接费用中包括工作中心效率	如果您已指定要按工作中心效率修改成本，则应指定在计算间接费用值时，成本累加是否包括工作中心效率。 要包括工作中心效率，请单击“成本核算选项”标题下的在间接费用中包括工作中心效率选项。
在成本中包括可变人工间接费用	指定成本累加是否在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中创建成本类型要素 C3（表示可变人工间接费用）。 要创建成本要素 C3，请单击“成本核算选项”标题下的在成本中包括可变人工间接费用选项。
计算可变准备人工	指定成本累加是否在用于计算可变准备间接费用（成本要素 C3）的合计值中，包括准备人工费用（成本要素 B2）。 要包括准备人工费用，请单击“成本核算选项”标题下的计算可变准备人工选项。
计算可变直接人工	指定成本累加是否在用于计算可变人工间接费用（成本要素 C3）的合计值中，包括直接人工费用（成本要素 B1）。 要包括直接人工费用，请单击“成本核算选项”标题下的计算可变直接人工选项。
在成本中包括固定人工间接费用	指定成本累加是否在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中创建成本要素 C4（表示固定人工间接费用）。 要创建成本要素 C4，请单击“成本核算选项”标题下的在成本中包括固定人工间接费用选项。
计算固定准备人工	指定成本累加是否在用于计算固定准备间接费用（成本要素 C4）的合计值中，包括准备人工费用（成本要素 B2）。 要包括准备人工费用，请单击“成本核算选项”标题下的计算固定准备人工选项。
计算固定直接人工	指定成本累加是否在用于计算固定人工间接费用（成本要素 C4）的合计值中，包括直接人工费用（成本要素 B1）。
在成本中包括可变机器间接费用	指定成本累加是否在“成本要素”表 (F30026) 中创建成本要素 C1（表示可变机器间接费用）。 要创建成本要素 C1，请单击“成本核算选项”标题下的在成本中包括可变机器间接费用选项。
在成本中包括固定机器间接费用	指定成本累加是否在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中创建成本要素 C2（表示固定机器间接费用）。 要创建成本要素 C2，请单击“成本核算选项”标题下的在成本中包括固定机器间接费用选项。
机器费率源	输入一个值，用于指定系统在“生产成本” (F3102) 表中计算工艺路线成本时的机器费率源。值包括： 1: “工作中心费率”表 (F30008) 2: “设备费率”表 (F1301)

- 人工费率源

输入一个值，用于指定系统在“生产成本” (F3102) 表中计算工艺路线成本时的人工费率源。值包括：  
1: “工作中心费率”表 (F30008)  
2: “雇员人工费率”表 (F00191)
- 间接费用

指定“工作中心费率”表 (F30008) 中的间接费用字段（成本要素 C1 至 C4）的值是以百分比形式还是费率形式表示。  
  
要指定系统是以百分比形式还是费率形式表示间接费用字段，请单击“间接费用”标题下的百分比或费率。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“设置产品数据管理”，设置制造常量

## 设置标准费率和系数码

本节概述标准费率和系数码，并论述如何设置标准费率和系数码。

### 了解标准费率和系数码

标准费率和系数码表示间接费用成本，或无法直接归属到某个生产流程或工序，但必须在项目成本中反映的其他间接成本。这些类型的成本包括基础设施、保险、研发成本、租赁付款，以及其他间接费用或一般营业成本。

注意： 费率和系数码是用户定义的，您必须从菜单访问“标准费率”程序 (P00191)，才能对其进行维护。您不能在使用同一标签的 UDC 表中更改它们。例如，如果在“用户定义码处理”屏幕上输入 30 和 CR，应打开“关键工作中心 UDC”表，而不是标准费率。

“成本模拟 - 建立样板”程序 (R30812) 使用您为计算“成本要素”程序 (P30026) 中显示的一些成本而定义的费率和系数。

### 用于设置标准费率和系数码的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入一般消息/费率	W00191D	产品成本核算设置 (G3042)，标准费率  单击查找，选择成本核算费率，然后单击选择。	设置标准费率码。
输入一般消息/费率	W00191D	产品成本核算设置 (G3042)，标准系数  单击查找，选择成本核算系数，然后单击选择。	设置标准系数码。



### 设置标准费率和系数码

访问“输入一般消息/费率”屏幕。



标准率 - 输入一般消息/费率

确定(O) 查找(I) 删除(D) 取消(L) 屏幕(F) 行(R) 工具(T)



产品码

30



产品数据管理

用户定义码

CR

记录 1-3

自定义网格



	代码	说明	费率
<input checked="" type="radio"/>	0001	Electricity (\$ per KWH)	.5800
<input type="radio"/>	0002	Warehouse Space (\$ per SF)	.0220
<input type="radio"/>			

输入一般消息/费率屏幕

设置标准费率码：

1. 选择“成本核算费率”，然后单击选择。

2. 在“输入一般消息费率”上，填写下列字段并单击确定：
  - 代码  
输入与某条记录相对应的代码，“输入/更改成本要素”程序 (P30026) 将该记录与系数码联合使用以计算额外成本。此代码必须在 UDC 表 30/CR 中设置。
  - 说明  
输入代码的说明。
  - 费率  
输入用于在“一般费率/消息记录”表 (F00191) 中定义费率信息的代码。最多含四位小数的费率用于计算此代码的额外成本。

设置标准系数码：

1. 选择“成本核算系数”，然后单击选择。

2. 在“输入一般消息费率”上，填写下列字段并单击确定：
  - 代码
  - 说明
  - 费率

# 为用户定义的成本要素指定值

本节概述用户定义的成本要素值，列出前提条件，并论述如何为用户定义的成本要素指定值。

## 了解用户定义的成本要素值

设置成本要素、标准费率和系数码后，必须为每一项指定一个货币值。这些值将增加到您设置的每个项目的净金额中。您可以手工指定净加值，也可以指定预定义值。

您还可以根据另一成本要素的合计值指定计算值。在这种情况下，系统根据现有成本要素的合计来计算净加值。此外，也可以根据另一成本要素的净加值来指定计算值。系统根据现有成本要素的净加值来计算净加值。在这两种情况下，当您在“输入/更改成本要素”程序 (P30026) 中输入信息时，系统都会计算此值。然后，当您运行“模拟累加”程序 (R30812) 时，这些成本会累加到项目的成本。

系统可以通过乘以费率和系数来计算净加值。如果同时输入这两个金额，则系统会乘以这两个数字以计算该项目成本要素的净增成本。

## 前提条件

为用户定义的成本要素指定值之前，您必须：

- 在 UDC 表 30/CA 中设置成本要素。
- 设置标准费率和系数码。

## 用于为用户定义的成本要素指定值的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入成本要素	W30026B	产品成本核算 (G3014)， 输入/更改成本要素  搜索分部/场所和项目号 的组合，选择一条记录， 然后单击选择。	为成本要素指定值。

## 为用户定义的成本要素指定值

访问“输入成本要素”屏幕。

输入/更改成本要素 - 输入成本要素

确定(O) 删除(D) 取消(L) 屏幕(F) 行(R) 工具(T)



制造成本

分部/场所

M30

项目号

220

Touring Bike, Red

计量单位

EA

每个

模拟成本

成本方法

07

标准

冻结成本

储存类型

M

制造装配件或子装配件

成本分类帐

527.8817

记录 1 - 10

自定义网格

成本类型	说明	模拟净增	模拟合计	模拟系数码	模拟系数	模拟费率码	模拟费率	冻结净增
A1	物料		335.0467					
A2	报废							
B1	直接人工	35.0000	91.5736					
B2	准备人工		.8267					
B3	机器运行		12.3232					
B4	人工效率							
C1	机器可变间接费用		1.0957					
C2	机器固定间接费用		1.0957					
C3	人工可变间接费用	8.7500	21.7586					
C4	人工固定间接费用	8.7500	21.7586					

输入成本要素屏幕

手工指定净增值：

在“输入成本要素”上，针对需要为其指定净增值的记录填写模拟净加字段，然后单击确定。  
要为成本要素指定净增值，请输入适当的值。

注意： 程序会在模拟合计字段中显示手工输入的成本。

指定预定义值：

在“输入成本要素”上，填写下列字段之一，然后单击确定：

• 模拟系数码

在“一般消息/费率”表 (F00191) 中选择一个为系数码 (30/CF) 定义的值。系统使用此字段中的值乘以模拟费率字段中的值。

注意： 要查阅有效系数码，请使用搜索按钮或从“屏幕”菜单中选择“系数”。

• 模拟费率码

在“一般消息/费率”表 (F00191) 中选择一个为费率码 (30/CR) 定义的值。系统使用此字段中的值乘以模拟系数码字段中的值。

注意： 要查阅有效费率码，请使用搜索按钮或从“屏幕”菜单中选择“费率”。

根据另一成本要素的合计值来指定计算值：

- 在“输入成本要素”上，选择一种成本要素类型，然后在模拟系数码字段中键入 &，并在其后包括成本要素码。

要根据另一成本要素的合计值来为成本要素指定值，必须在此字段中输入具体信息：&，并在其后包括基于成本要素码。

因为系统累加成本的方式，所引用的成本要素必须先于要定义的成本要素而存在。例如，要定义成本要素 X2，可以通过在此字段中输入 &X1 来引用成本要素 X1，但不能通过引用成本要素 X2 来定义成本要素 X1。

- 2. 填写模拟费率码或模拟费率字段，然后单击确定。

系统检索基于成本要素的合计值或净增加值，然后将它乘以您指出的费率值。

根据另一成本要素的净增加值来指定计算值：

- 1. 在“输入成本要素”上，填写成本类型字段。
- 2. 在以下字段中键入 \*，并在其后包括成本要素码：

- 模拟系数码

要根据另一成本要素的净增加值来指定计算值，必须在此字段中输入具体信息：\*，并在其后包括基于成本要素码。

因为系统累加成本的方式，所引用的成本要素必须先于要定义的成本要素而存在。例如，要定义成本要素 X2，可以通过在此字段中输入 \*X1 来引用成本要素 X1，但不能通过引用成本要素 X2 来定义成本要素 X1。

- 填写模拟费率码或模拟费率字段，然后单击确定。

系统检索基于成本要素的合计值或净增加值，然后将它乘以您指出的费率值。

通过乘以费率和系数来指定计算值：

在“输入成本要素”上，选择一种成本要素类型并填写下面一个或全部字段：

- 模拟费率码
- 模拟费率

系统检索基于成本要素的合计值或净增加值，然后将它乘以您指出的费率值。

指定实际成本的值：

在“输入成本要素”上，于冻结净加字段中输入一个值，然后单击确定。

注意： 不要运行 R30812，否则将重估所有库存的 X 成本金额。

成本类型	输入一个代码，指定项目的每个成本要素。成本对象类型的示例有： AI：已采购的原材料。 BI：直接人工工艺路线累加。 B2：准备人工工艺路线累加。 CI：可变间接费用工艺路线累加。 C2：固定间接费用工艺路线累加。 Dx：外协工序工艺路线累加。 Xx：额外增加项，如电费和水费。 可选增加项计算通常处理 Xx 类型的额外增加项。使用此成本结构，您可以使用任意多个成本要素来计算各种备选的成本累加值。然后，系统将这些成本要素与用户定义的六个汇总成本栏之一相关联。
------	---

	代码右侧的字段描述成本。
模拟净加	<p>用于在模拟过程中计算成本。</p> <p>这是在物料单中此级别构建此项目的成本。此成本不包括物料（较低级的要素）。“净加”和“合计”栏上面的标题指示成本是模拟值还是冻结值。</p>
模拟合计	<p>用于在指定成本方法的模拟过程中计算所有较低级的成本。</p> <p>这是此级别的净加成本与项目直接要素的合计成本（包括这些项目的较低级要素成本）之和。“净加”和“合计”栏上面的标题指示成本是模拟值还是冻结值。</p>
模拟系数码	输入用于从“一般费率”表 (F00191) 中检索系数信息的用户定义码 (30/CF)。此值与模拟费率码和模拟费率字段联合使用，以计算额外成本（电费、税、工具变换成本等）。
模拟费率码	输入用于从“一般费率”表 (F00191) 中检索费率信息的用户定义码 (30/CF)。此值与模拟系数码和模拟系数字段配合使用，以计算额外成本（电费、税、工具变换成本等）。
模拟费率	输入用于计算额外成本（如电费和税）的一般费率。
冻结净加	显示由“模拟成本累加”程序 (P30820) 计算并由“冻结成本更新”程序 (P30835) 更新的项目成本。您也可以手工维护此成本。

## 设置工作中心的模拟费率

本节概述模拟费率，列出前提条件，并论述如何创建工作中心的模拟费率。

### 了解模拟费率

您可以通过跟踪人工和机器成本的费率来有效管理工作中心变更。您可以按工作中心和成本方法更新机器和人工小时数的模拟费率。系统在其他制造计算（如在已计成本的工艺路线中、人工费率差异报告中和直接人工效率报告中使用的制造计算）中使用这些值。

如果使用标准成本核算，必须设置工作中心的模拟费率。

如果使用实际成本核算，并且不想使用人工或机器费率，则可以使用工作中心费率。设置制造常量时必须作出决定。即使已选择人工或机器费率，也可以设置工作中心费率。如果尚未选择其他费率，则系统使用工作中心费率作为缺省费率。

### 前提条件

设置工作中心的模拟费率之前，必须设置工作中心。

请参见 *JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“输入工作中心和工艺路线指令”，创建工作中心。

用于设置工作中心的模拟费率的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
工作中心费率修订	W3006C	产品成本核算 (G3014)， 输入/更改工作中心费率  在“工作中心费率处理” 屏幕上搜索分部/场所和 工作中心的组合，选择一 条记录，然后单击选择。	创建或更改人工和机器成 本的工作中心费率。

创建工作中心的模拟费率

访问“工作中心费率修订”屏幕。

输入/更改工作中心费率 - 工作中心费率修订

确定(O) 取消(L) 工具(T)

工作中心

200-101

分部/场所

M30

成本方法

07

调度组

200-100

	模拟	冻结
直接人工	<div>12.00</div>	<div>12.00</div>
准备人工	<div>12.00</div>	<div>12.00</div>
人工可变间接费用	<div>25.00</div>	<div>25.00</div>
人工固定间接费用	<div>25.00</div>	<div>25.00</div>
机器运行	<div>10.00</div>	<div>10.00</div>
机器可变间接费用	<div>10.00</div>	<div>10.00</div>
机器固定间接费用	<div>10.00</div>	<div>10.00</div>

\*间接费用值以百分比表示

工作中心费率修订屏幕

- 工作中心

查阅识别分部、场所、工作中心或经营单位的编号。
- 直接人工

输入一个费率（采用每人每小时成本的形式），系统将该费率与相关工艺路线的运行人工小时数结合使用，以计算标准运行人工成本。
- 准备人工

输入一个费率，系统将该费率与相关工艺路线的准备人工小时数结合使用，以计算标准准备人工成本。
- 人工可变间接费用

输入用于计算标准可变人工间接费用成本的费率或百分比（在“制造常量”上决定）。如果此字段是费率，则它是每小时的成本。如果此字段是百分比，则它是直接人工的百分比。  
以整数形式输入百分比。例如，将 5% 输入为 5.00。

人工固定间接费用	输入用于计算标准固定人工间接费用成本的费率或百分比（在“制造常量”上决定）。如果此字段是费率，则它是每小时的成本。如果此字段是百分比，则它是直接人工的百分比。  以整数形式输入百分比。例如，将 5% 输入为 5.00。
机器运行	输入一个费率，系统将该费率与相关工艺路线的运行机器小时数结合使用，以计算标准机器人成本。
机器可变间接费用	输入用于计算未来标准机器间接费用成本的费率或百分比（在“制造常量”上决定）。如果此字段是费率，则它是每小时的成本。如果此字段是百分比，则它是机器运行的百分比。  以整数形式输入百分比。例如，将 5% 输入为 5.00。
机器固定间接费用	输入用于计算标准固定机器间接费用成本的费率或百分比（在“制造常量”上决定）。如果此字段是费率，则它是每小时的成本。如果此字段是百分比，则它是机器运行的百分比。  以整数形式输入百分比。例如，将 5% 输入为 5.00。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne* 产品数据管理 8.12 实施指南，“输入工作中心和工艺路线指令”，为工作中心输入成本核算和会计信息

---

# 设置总帐分类码

本节概述总帐分类码，并论述如何设置总帐分类码。

## 了解总帐分类码

总帐 (GL) 分类码由 AAI 用于确定系统要将特定项目的业务记录过帐到哪些帐户。

在“项目分部/场所信息”屏幕上设置总帐分类码。然后，系统将该值复制到“项目库位修订”程序 (P41024)，AAI 使用“项目库位”表 (F41021) 中的总帐分类码。

因为系统根据总帐分类码和 AAI 生成日记帐分录，所以应该小心设置分类码。一般而言，应与会计部门联合设置 AAI。

## 用于设置总帐分类码的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
项目分部处理	W41026E	库存主文件/业务记录 (G4111)，项目分部/场所	访问用于处理项目和分部/场所信息的屏幕。
项目/分部场所信息	W41026A	在“项目分部处理”屏幕上，搜索项目号，选择一条记录，然后单击选择。	设置项目和分部/场所信息，如总帐分类码。
项目库位处理	W41024B	在“项目分部处理”屏幕上，从“行”菜单中选择“库位修订”。	访问用于处理项目库位的屏幕。
库位修订	W41024A	在“项目库位处理”屏幕上，选择一个库位，然后单击选择。	进行库位修订，如更改分类码。

## 设置总帐分类码

访问“项目分部处理”屏幕。

设置分类帐分类码：

1. 在“项目分部处理”屏幕上填写项目号字段，然后选择查找。
2. 选择一条记录，然后单击选择。
3. 在“项目/分部场所信息”屏幕上，选择分部/场所基本数据，填写总帐类字段，然后单击确定。
4. 在“项目分部处理”屏幕上，从“行”菜单中选择“库位修订”。
5. 在“项目库位处理”上选择一个库位，然后单击选择。
6. 填写分类码字段，或接受“库位修订”上的缺省值。
7. 单击确定。

## 定义制造 AAI

本节概述制造 AAI，并论述如何：

- 设置自动会计指令 (P40950) 的处理选项。
- 定义制造 AAI。

## 了解制造 AAI

系统要为其创建日记帐分录的每个业务记录都具有 AAI，指示程序向总帐中的特定帐户过帐。用户定义的 AAI 连接制造会计、科目表和财务报告。您应该为公司、业务记录、单据类型、总帐类和成本要素的每个唯一组合创建 AAI。

AAI 使用下面五个关键字查找总帐科目帐号，用于创建业务记录的总帐分录：

- 公司号



- 工作单单据类型
- 总帐分类码
- 成本要素
- 业务记录单据类型（AAI 3120 和 3401 除外）

要检索 AAI，系统会首先在公司和总帐分类码之间搜索完全匹配项。如果找不到，它会搜索缺省公司和项目总帐分类码。如果找不到匹配项，它会搜索该公司并使用 \*\*\*\*（四个星号）表示总帐分类码。

每个 AAI 或记录类型都指向总帐中的特定总帐科目帐。经营单位和明细帐也可以在 AAI 表中提供或由其他来源提供（缺省情况）。

制造 AAI 在 3000 级进行定义，如下表所述：

AAI	说明
3110 库存/原材料	此 AAI 指定系统向在制品发放库存中的原材料或零件（单据类型 IM）时，使用总帐中的哪些资产负债表帐户。还可以使用此 AAI 将已完成的子装配件从库存中再返回发放给在制品。  在运行 R31802A 时使用。
3120 在制品	对于借项业务记录，此 AAI 会向工作单或生产率计划发放原材料和零件（单据类型 IM），并记录工艺路线中的人工、机器和间接费用成本（单据类型 IH），从而会增加在制品的值。  对于贷项业务记录，在生产完成（单据类型 IC）处理过程中，此 AAI 会记录工作单或生产率计划的成本从在制品向子装配件和成品库存的转移。  在运行 R31802A 时使用。
3130 子装配件/成品	此 AAI 指定系统从在制品接收子装配件或成品进入库存（单据类型 IC）或进行报废（单据类型 IS）时，使用总帐中的哪些资产负债表帐户。  在运行 R31802A 时使用。
3210 清除在制品	对于实际成本核算，此 AAI 会过帐输入完成数时未包括的已售物品的任何附加成本。  在运行 R31804 时使用。
3220 人工	当实际小时数不同于与单据类型 IV 上的车间活动相关的计划小时数时，使用此 AAI。此 AAI 适用于除 A1 和 A2 以外的所有成本要素。  差异过帐为正数或负数，具体取决于它们是否有利。  在运行 R31804 时使用。

AAI	说明
3240 物料	<p>当实际成本不同于成本要素 A1 和 A2 的计划成本时，使用此 AAI。差异是由于过量发放或发放不足而导致的。</p> <p>差异过帐为借项或贷项，具体取决于它们是否有利。</p> <p>在运行 R31804 时使用。</p>
3260 计划	<p>当计划成本不同于与单据类型 IV 上的车间活动相关的当前成本时，此 AAI 进行过帐。</p> <p>此差异是由下面所列的任一项导致的：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 零件清单或工艺路线变更。</li> <li>• 损耗系数。</li> </ul> <p>差异过帐为正数或负数，具体取决于它们是否有利。</p> <p>在运行 R31804 时使用。</p>
3270 工程	<p>当当前成本不同于与单据类型 IV 上的车间活动相关的标准（冻结）成本时，此 AAI 进行过帐。此差异是由于标准物料单或标准工艺路线变更而导致的。</p> <p>差异过帐为正数或负数，具体取决于它们是否有利。</p> <p>在运行 R31804 时使用。</p>
3280 其他	<p>当完成成本不同于与单据类型 IV 上的车间活动相关的标准成本时，此 AAI 进行过帐。当在周期中执行成本累加时，或者当完成数量加上报废数量不等于工作单或生产率计划的数量时，会产生此差异。差异还可能会四舍五入。</p> <p>差异过帐为正数或负数，具体取决于它们是否有利。</p> <p>在运行 R31804 时使用。</p>
3401 应计	<p>此 AAI 指定损益帐户，用于将在制品人工、机器成本和间接费用的业务记录与工作单或生产率计划（单据类型 IH）进行冲销。</p> <p>在运行 R31802 时使用。</p>

## 用于定义制造 AAI 的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
帐户修订	W40950D	<p>车间控制管理设置 (G3141)，自动会计指令</p> <p>在“AAI 处理”屏幕上，填写跳至 AAI 字段，选择一条记录，然后从“行”菜单中选择“明细”。</p>	定义制造 AAI。

# 设置自动会计指令 (P40950) 的处理选项

这些处理选项控制“自动会计指令”程序的缺省处理。

## 缺省值

这些处理选项控制用于输入和检索 AAI 信息的缺省设置。

AAI 表号	在“AAI 处理”屏幕上指定跳至 AAI 字段的缺省值。
成本类型	指定是否定义成本类型。如果在“分部/场所常量”程序 (P41001) 中选择使用产品成本明细选项，请输入 1 以定义下列分销 AAI 的成本类型：
	4122
	4124
	4134
	4136
	4220
	4240
	4310

# 定义制造 AAI

访问“帐户修订”屏幕。

自动会计指令 - 帐户修订

确定(O) 查找(F) 删除(D) 取消(L) 屏幕(F) 工具(T)

自动会计指令文件号

3120

Work in Process

记录 1 - 10

自定义网格

	公司	总帐类别	说明总帐	定单类型	说明	成本类型	分部场所	总帐科目帐	明细帐
<input checked="" type="radio"/>	00000	****	空白总帐过帐类别						
<input type="radio"/>	00200	****		WO	实际 ( 确定 ) 工作单	D1		1710	
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	A1		1710	A1
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	A2		1710	A2
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	B1		1720	B1
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	B2		1720	B2
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	B3		1720	B3
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	B4		1720	B4
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	C1		1730	C1
<input type="radio"/>	00200	IN30	已制造的成品	WO	实际 ( 确定 ) 工作单	C2		1730	C2

帐户修订屏幕

公司

指定公司。公司码必须已存在于“公司常量”表 (F0010) 中，并且必须能够识别具有完整资产负债表的报告实体。在此级别，您可以进行公司间业务。

注意： 可以使用公司 00000 来确定日期和自动会计指令等的缺省值。但不能将公司 00000 用于业务分录。

单据类型

输入单据类型。单据类型值是识别业务记录的来源和用途的 UDC (00/DT)。系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。为代码预留的单据类型前缀包括：

P: 应付帐单据

R: 应收帐单据

T: 工时与工资单据

I: 库存单据

O: 采购单单据

S: 销售单单据

制造业务记录使用下列值：

IM: 物料发放

	<p><i>IH</i>: 工艺路线业务记录</p> <p><i>IC</i>: 完成数</p> <p><i>IS</i>: 父级报废</p> <p><i>IV</i>: 差异</p>
定单类型	<p>输入工作单的单据类型。工作单类型是识别单据类型的 UDC (00/DT)。此代码还指示业务记录的来源。JD Edwards EnterpriseOne 系统为凭证、发票、收货和时间表预留了单据类型码，在过帐程序处理期间将为其创建自动冲销分录。（最初输入这些分录时，它们不会自行平衡。）这些单据类型由 JD Edwards EnterpriseOne 系统定义，不得更改：</p> <p><i>P</i>: 应付帐单据</p> <p><i>R</i>: 应收帐单据</p> <p><i>T</i>: 薪资单据</p> <p><i>I</i>: 库存单据</p> <p><i>O</i>: 采购单处理单据</p> <p><i>J</i>: 总帐/合并权益开票单据</p> <p><i>S</i>: 销售单处理单据</p>
成本类型	<p>输入一个代码，指定项目的每个成本要素。成本对象类型的示例包括：</p> <p><i>AI</i>: 采购原材料。</p> <p><i>BI</i>: 直接人工。</p> <p><i>B2</i>: 准备人工。</p> <p><i>B3</i>: 机器运行。</p> <p><i>CI</i>: 机器可变间接费用。</p> <p><i>Dx</i>: 外协工序工艺路线累加。</p> <p><i>Xx</i>: 额外增加项，如电费和水费。</p> <p>使用此成本结构，您可以使用任意多个成本要素来计算各种备选的成本累加值。然后，系统将这些成本要素与用户定义的六个汇总成本栏之一相关联。</p>
总帐科目帐	<p>输入总帐科目帐编号。总帐帐号的总帐科目帐部分只能在 AAI 表中进行定义。</p> <hr/> <p>注意： 如果使用弹性科目表，并且总帐科目帐设置为六位数，则应使用所有六位数。例如，输入 000456 与输入 456 不同，因为如果输入 456，系统会输入三个空格以填满六位数的总帐科目帐。</p> <hr/>
明细帐	<p>输入一个指定明细帐的代码，明细帐是总帐科目帐的子集。明细帐包括某个总帐科目帐的会计活动明细记录。</p> <hr/> <p>注意： 如果使用弹性科目表并且总帐科目帐设置为六位数，则必须使用全部六位数字。例如，输入 000456 与输入 456 不同，因为如果输入 456，系统会输入三个空格以填满六位数的总帐科目帐。</p> <hr/>

如果将此字段保留为空，则系统将使用您在工作单上成本码字段中输入的值。

## 第 4 章

# 处理产品成本核算

本章概述产品成本核算，并论述如何：

- 查阅用于成本核算的物料单信息。
- 查阅用于成本核算的工艺路线信息。
- 运行“成本核算例外”报告。
- 创建“模拟成本累加”。
- 查阅和修订模拟成本要素。
- 查阅已计成本物料单。
- 查阅已计成本工艺路线。
- 更新冻结成本。
- 冻结工作中心费率。
- 查阅冻结成本要素。
- 查阅“成本要素”报告。
- 查阅项目分类帐。

---

## 了解产品成本核算

本节论述：

- 成本降低
- 标准成本核算
- 模拟成本与冻结成本
- 成本要素

### 成本降低

为了在不断变化的商业环境中保持竞争力，并降低转嫁给消费者的成本，公司必须关注其业务的各个方面，想方设法优化运营，以缩短提前期，加快上市速度，并降低运营成本。所有这些过程均有助于公司提高灵活性，从而及时响应客户需求的变化，保持或提高其市场份额。

要降低执行业务的成本，必须了解成本从何处产生。对于生产行业，必须将产品成本细分为影响制造产品最终成本的各个作用因素。不单应跟踪各个项目的成本，还应跟踪会增加最终产品成本或提高产品价值的每项附加特征或活动。

为数众多的活动或流程都会增加产品的成本。应使用适当的处理和工具以识别每个成本要素。此外，还必须了解产生的这些成本会如何转嫁给客户。

由于公司需要改进其生产流程并实现成本核算活动自动化，因此您应创建成本核算处理的详细定义。请确保成本核算技术支持所用的任何制造方法。公司经常需要缩短整个制造过程中维护和监控产品成本核算信息所需的提前期。更准确的成本核算信息可以使您识别无谓的成本，降低必须转嫁给消费者或占用的成本。目标是增加公司收入并提高毛利。

## 标准成本核算

通过标准成本核算，可以在生产开始前逐级估算每个最终产品装配件和制造零件的成本。这些成本估计值以过去绩效和将来情况分析为基准。

净增成本要素与总成本要素的区别：

净增成本	总成本
成本包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• 人工</li><li>• 间接费用</li><li>• 外协工序</li><li>• 额外成本</li><li>• 物料（仅限于采购零件）</li></ul>	成本包括： <ul style="list-style-type: none"><li>• 该项目的净增成本</li><li>• 低级别要素的总成本</li></ul>

净增成本表示制造物料单中指定级别项目的成本。对于制造零件，成本包括人工、外协工序和额外成本，但不包括物料（低级别项目）。对于采购零件，净增成本包括物料成本。项目的总成本表示项目的净增成本与所有要素总成本的总和。

通过定义并监控标准产品成本，可以衡量公司的当前制造绩效，并与标准（目标）成本进行比较。产品成本核算可提供有关在物料、在制品和实际库存等方面的货币投资信息。您可使用这些信息确定最终产品和服务要素的定价。

## 模拟成本与冻结成本

模拟成本表示针对给定成本方法的假设情况。因为商业环境中的各种因素不断变化，所以需要计算模拟成本。

例如，可以使用模拟累加进行下列操作：

- 模拟物料成本的增加。
- 模拟人工费率的变化。
- 开发用于定价、合同或劳动谈判的策略。

在最终完成更改之前，可以根据需要任意多次模拟和查阅成本更改方案（累加值）。

当您针对给定成本方法执行冻结成本更新时，更改将在系统中最终完成。冻结更新会复制模拟值，使其成为冻结成本，并更新“项目成本”表 (F4105) 中的总成本。在使用另一次冻结更新更新这些成本之前，它们始终有效。



## 成本要素

成本要素是 UDC 表 30/CA 中的值，表示组成项目的各项成本，如物料成本、人工成本、间接费用成本和额外成本。系统会自动计算物料、人工和间接费用成本。额外成本（如电费）则由手工控制。

使用成本要素可维护完整的项目成本核算信息。您可使用成本要素设置模拟成本方案，以帮助计划将来的成本更改，以及显示任意项目的模拟或冻结净增成本和总要素成本。

此外，还可以：

- 允许与制造产品相关的额外成本，如电费、保险、水费或仓库空间的成本。
- 查阅确定任意项目成本金额的具体计算。
- 针对多场所处理按分部维护成本；多场所处理允许基于地区或业务差异使用不同成本核算值。
- 定义要包括在产品成本核算计算中的附加成本系数。

## 查阅用于成本核算的物料单信息

查阅物料单可了解影响物料成本的数据。只有物料单类型为 M 的项目才用于建立标准成本。

本节论述如何查阅用于成本核算的物料单信息。

### 用于查阅用于成本核算之物料单信息的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入物料单信息	W3002A	日常生产数据管理离散式 (G3011)，输入/更改物料单  输入分部/场所和项目号，然后单击查找。  在“物料单处理”屏幕上选择一条记录，然后单击选择。	查阅用于成本核算的物料单信息。

### 查阅用于成本核算的物料单信息

访问“输入物料单信息”屏幕。

数量	输入系统应用于业务记录的单位数量。  该数字表示用于制造父项的子件数。数量可以为零。缺省值为 1。
计量单位	输入计量单位。此值是用于识别项目计量单位的 UDC (00/UM)。例如，它可以是个、箱、盒等。标准成本将采用主计量单位建立，该计量单位应为最小计量单位。
固定和可变	输入一个代码，指定物料单上某项目之每个装配件的数量是根据生产的父项数量发生变化，还是无论父项数量如何均固定不变。此值还可用于确定子件数量是否是父项数量的百分比。值包括：  F：固定数量。

	<p>V: 可变数量（缺省值）。</p> <p>%: 数量表示为百分比，总和必须为 100%。</p> <p>对于固定数量的子件，Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 工作单处理”系统和“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统不会按照定单数量，合计每装配件的子件数量值。</p> <p>每单位成本通过除以会计成本数量获得。</p>
特征件成本百分比	<p>输入一个百分比，“模拟成本累加”程序用其来计算，特征件或可选项目的成本在父项总成本中所占的百分比。</p> <p>以整数形式输入该百分比，例如，将 5% 输入为 5.0。</p>
报废百分比	<p>输入特定父项制造过程中产生的不可使用子件物料的百分比。在 DRP /MPS/MRP 生成过程中，系统会增加子件项目的总需求以弥补损失。以整数形式输入这些百分比，例如，将 5% 输入为 5.0。</p>
	<hr/> <p>注意：系统会将库存损耗和报废相加，计算特定项目制造过程中的总损失。准确的损耗和报废系数可支持更为准确的计划计算。</p> <hr/>
工序报废百分比	<p>“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”和“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统将按此百分比增加子件需求。</p> <p>显示工序报废百分比。系统将对工艺路线中最后一道工序到第一道工序的产量百分比进行累加以计算此值。使用“输入/更改工艺路线”中的处理选项可允许系统计算工序报废百分比。</p> <p>当您运行“计划产量更新”程序时，系统会在“输入物料单信息”屏幕上更新此值。</p> <p>计算物料成本时，“产品成本核算”将按此百分比增加子件需求。</p> <p>请参见 <i>JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南</i>，“输入工作中心和工艺路线指令”，为计划产量更新（R3093）设置处理选项。</p> <p>请参见 <i>JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南</i>，“输入工作中心和工艺路线指令”，了解工艺路线指令创建。</p>

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“设置物料单”

---

## 查阅用于成本核算的工艺路线信息

查阅工艺路线可了解其在人工成本和间接费用成本中的输入。

本节论述如何查阅用于成本核算的工艺路线信息。

用于查阅用于成本核算的工艺路线信息的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入工艺路线信息	W3003B	日常生产数据管理离散式 (G3011)，输入/更改工艺路线  在“工艺路线工序处理”屏幕上输入“分部/场所”和“项目号”，单击查找，然后在“屏幕”菜单上选择“修订”。	查阅用于成本核算的工艺路线信息。

查阅用于成本核算的工艺路线信息

访问“输入工艺路线信息”屏幕。

输入/更改工艺路线 - 输入工艺路线信息

确定(O) 删除(D) 取消(L) 屏幕(F) 行(R) 查看 工具(T)

项目号

220

批数量

截止日期

07/12/2007

项目修订

分部/场所

M30

Touring Bike, Red

生产线/单元

EA

工艺路线类型

M

图纸号

200T

跳至工序

\*

记录 1 - 7

自定义网格

工作 * 中心	工序号	说明	运行人工	运行机器	准备人工	所耗所产	排队小时数	移动小时数	生产线/单元	生效起始日期
200-901	10.00	Assembly	.50	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	20.00	Assembly	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	30.00	Assembly	1.00	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-901	40.00	Assembly	1.00	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-911	50.00	Test / Inspect	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997
200-920	60.00	Package	.25	.00	.00	Cons	.00			04/04/1997

输入工艺路线信息屏幕

- 工作中心

输入工作中心号。工作中心是执行工艺路线步骤之车间的经营单位。工作中心可以包括人员、机器或二者。  
  
如果在“制造常量”中选择了按工作中心的成本选项，则可以在工作中心级跟踪成本。
- 运行人工

输入该项目正常生产中预期产生的标准人工小时数。  
  
“工艺路线主文件”表 (F3003) 中的运行人工小时数是指定班组规模完成工序所需的合计小时数。在车间发放和产品成本核算过程中，会用该小时数乘以班组规模。
- 运行机器

输入该项目正常生产中预期产生的标准机器小时数。
- 准备人工

输入该项目正常完成中预期产生的标准准备小时数。此值不受班组规模影响，将其除以会计成本数量可计算每单位准备成本。

工时基准	<p>输入指定如何表示产品的机器小时数或人工小时数的 UDC (30/TB)。工时基准码可识别用于针对每个工艺路线步骤输入的机器小时数或人工小时数的工时基准或费率。例如，每 1,000 件 25 小时或每 10,000 件 15 小时。可以通过“产品数据管理设置菜单 (G3041)”在“工时基准码”中维护工时基准码。</p> <p>系统使用“用户定义码”屏幕上的说明 2 字段中的值进行成本核算和计划计算。说明是代码表示的内容，不用于计算。</p>
班组规模	<p>显示班组规模。“工作单工艺路线”屏幕上的班组规模字段包含在“工作中心修订”屏幕 (P3006) 中输入的值。可以通过在“工作单工艺路线”屏幕上更改此字段来覆盖该值。但是，“工作中心修订”屏幕不会反映这一更改。</p> <p>在成本核算过程中，系统会用“工艺路线主文件”表 (F3003) 中的“运行人工”值乘以班组规模或在指定工作中心工作的人员数量，以生成人工总额。</p> <p>如果“主要负荷码”为 L 或 B，系统会使用合计人工小时数倒排计划。如果“主要负荷码”为 C 或 M，系统会使用合计机器小时数倒排计划而不按班组规模进行修改。</p>
工序类型	<p>输入指定工序类型的 UDC (30/OT)。值包括：</p> <p>A: 备选工艺路线。</p> <p>TT: 运转工时。</p> <p>IT: 闲置时间。</p> <p>T: 文本。</p> <p>对于“产品成本核算”，只有工序类型码为空白的工序才计算成本。</p>
产量百分比	<p>输入某个步骤的计划产出产量百分比。“计划产量更新”程序使用此值更新工艺路线中的累计百分比，和物料单中的工序报废百分比。物料需求计划 (MRP) 使用步骤报废百分比和现有子件报废百分比来计划子件的需求。</p>
累计产量百分比	<p>输入某个步骤的累计计划产出产量百分比。系统使用此值调整该工序步骤的子件的工序步骤报废百分比。这样，“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统即可以使用工序步骤报废百分比与现有的子件报废百分比来计划子件的需求。</p>

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“输入工作中心和工艺路线指令”

## 运行成本核算例外报告

本节概述“成本核算例外”报告，并论述如何：

- 创建“成本核算例外”报告。
- 设置“成本核算例外” (R30801) 的处理选项。

## 了解成本核算例外报告

在累加模拟成本之前，应运行“成本核算例外”报告 (R30801)。此报告列出用于识别与项目相关之所有问题的错误消息。问题的一个示例是项目没有工艺路线。

错误消息在 UDC 表 30/EM 中采用硬编码。您不能添加或更改这些错误消息。可以为每个错误消息定义适用于公司的严重程度级别。例如，如果人工成本为 0（零）是公司的重要例外，则可以为该错误消息指定较高严重程度级别。您可以在处理选项中指定要包括在报告中的错误消息的最低级别。

下表识别每个硬编码错误消息的可更改缺省严重程度设置：

严重程度级别	说明
严重程度级别 10	<ul style="list-style-type: none"> <li>没有用于准备的会计批次规模。</li> <li>准备小时数为零。</li> <li>机器小时数为零。</li> <li>人工小时数时为零。</li> </ul>
严重程度级别 20	<ul style="list-style-type: none"> <li>采购零件包含物料单。</li> <li>物料单子件无数量。</li> </ul>
严重程度级别 30	<ul style="list-style-type: none"> <li>无成本要素 - 物料成本。</li> <li>无工作中心 - 人工费率。</li> <li>无工作中心 - 准备人工费率。</li> <li>无工作中心 - 人工可变间接费用费率。</li> <li>无工作中心 - 人工固定间接费用费率。</li> <li>无工作中心 - 机器运行费率。</li> <li>无工作中心 - 机器可变间接费用费率。</li> <li>无工作中心 - 机器固定间接费用费率。</li> <li>采购项目无采购成本。</li> </ul>
严重程度级别 40	工作中心无费率。
严重程度级别 50	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造项目无物料单。</li> <li>制造项目无工艺路线。</li> </ul>

在创建模拟累加之前，应更正问题并再次运行“成本核算例外”报告。

## 创建成本核算例外报告

选择“产品成本核算报告 (G3023)，成本核算例外报告”。

## 设置成本核算例外 (R30801) 的处理选项

这些处理选项控制“成本核算例外”报告的缺省处理。

### 错误消息

此处理选项控制报告上的错误消息显示。

错误消息                      指定报告上显示的最低消息级别。

### 成本方法

这些处理选项控制系统用作确定成本核算错误之基准的成本方法。

成本方法                      指定要作为成本核算错误基准的成本方法（即 01、02 等）。如果将此处理选项保留为空，系统将使用成本方法 07（标准）。

成本方法                      指定要作为成本核算错误基准的采购成本方法（即 07、02）。如果将此处理选项保留为空，系统将使用成本方法 07（标准）。

---

## 创建模拟成本累加

本节概述模拟成本累加，列出先决条件，并论述如何：

- 创建模拟累加。
- 设置“成本模拟 - 建立样板”（R30812）的处理选项。

### 了解模拟成本累加

使用“成本模拟 - 建立样板”程序（R30812）可根据假设环境计算成本。“冻结标准更新”报告（R30825）可按工作中心显示成本要素。运行此报告后，可以在“成本要素”程序（P30026）中查阅结果。

要检索物料单和工艺路线，程序首先搜索批数量与会计成本数量匹配的物料单。如果找不到这样的物料单，程序将使用批数量为零的物料单。物料单的物料单类型必须是 M（标准制造物料单）。要素的生效日期必须有效。

下列条件必须全部满足，系统才能计算 B 和 C 成本要素：

- 工艺路线的工艺路线类型必须是 M（标准制造工艺路线）。
- 工艺路线工序之工作中心的费率在“工作中心主文件”表（F30006）中，才能显示成本要素。
- 工艺路线的工序类型码必须指定正常工序（即，此代码的字段为空）。
- 工艺路线的生效日期必须有效。

缺省截止日期为当前日期。

影响成本模拟的因素如下：

- 累计产量
- 工序报废
- 主工艺路线
- 计量单位转换

## 累计产量

工艺路线中定义的累计产量会影响累加计算中的人工和机器小时数。必须耗用足够的小时数，才能在最后一道工序获得 100% 的产量。在一系列工艺路线中，小时数必须进行相应调整。

下例说明累计产量如何影响小时数成本核算（累计产量 = 85% (0.85)）：

产量	人工	机器	准备
无产量	5	5	5
含产量	5.88	5.88	5

对于每道工序，都会使用小时数除以累计产量来调整人工和机器小时数。准备小时数不受影响。

## 工序报废

物料单上定义的工序报废会影响累加中的物料成本计算。每道工序必须具有充足的物料，才能在最后一道工序获得 100% 的产量。在计算物料成本时，要素数量需要进行相应调整。

下例说明工序报废对成本核算的影响：

- 父项 = A
- 要素 = B
- 单位数量 = 3
- B 的成本 = 5.00
- 工序报废 = 8%
- 计入父项 A 的 B 成本 =  $3 \times 1.08 \times 5 = 16.20$

## 主工艺路线

如果以下条件均成立，“成本模拟 – 建立样板”程序将对“工艺路线主文件”表 (F3003) 中的项目采用主工艺路线：

- 已针对分部将“制造常量”屏幕上的主工艺路线字段设置为 Y。
- 父项具有针对主工艺路线定义的交叉参考项目。  
(定义该交叉参考项目时，交叉参考类型必须是 MR，且“地址”字段必须为空。)
- 已为该交叉参考项目定义了项目工艺路线。

## 计量单位转换

为了进行累加，“成本模拟 – 建立样板”程序会将所有计量单位转换为主计量单位。

如果某个计量单位是浓度计量单位，转换等式将包含分部/场所制造数据中的标准浓度值。

下例说明有关浓度计量单位的转换：

- 要素 = B
- 单位数量 = 3
- 主计量单位 = GA（物理加仑）
- 子件计量单位 = GP（浓度加仑）

- 标准浓度 = 50%
- B 的成本 = 50.00（来自“项目成本”表 F4105）
- 计入父项的成本 =  $[(3 / .5) \times 50] = 300.00$

### 模拟产品成本表

可以使用 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 系统中的多个表生成模拟成本。“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 会对父项物料单中各个级别的子件成本进行总计，从而获得该父项的总成本。

您可设置任意成本模拟程序中的处理选项，以指定要使用的成本方法。

“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 使用下表中的信息生成成本：

表名	说明
作业车间制造常量 (F3009)	此表中的值指定是否应在成本要素计算中包括间接费用。
工作中心费率 (F30008)	“模拟累加”程序使用货币金额和百分比进行人工、机器和间接费用成本的计算。
工艺路线主文件 (F3003)	此表存储每道工序所需的小时数、班组规模、外协工序成本和累计产量值。
物料单主文件 (F3002)	此表提供有关各级别物料单所需物料的信息。
项目成本 (F4105)	此表提供采购项目和外协工序的成本。
项目交叉参考 (F4104)	此表识别主工艺路线。
工作中心主文件 (F30006)	此表提供工作中心效率系数。
项目主文件 (F4101)	此表存储低级别代码。成本将从最低级别到最高级别进行累加。
项目分部 (F4102)	此表提供会计成本数量。
一般消息/费率 (F00191)	此表提供额外成本的费率和系数。
项目成本要素增加项 (F30026)	此表提供额外成本的计算。

## 先决条件

在运行“成本模拟 – 建立样板”程序之前，应运行“成本核算例外”报告以确定是否存在与项目相关的错误消息。

## 创建模拟累加

选择“产品成本核算 (G3014)，模拟标准累加”。



## 设置成本模拟 – 建立样板 (R30812) 的处理选项

这些处理选项控制“成本模拟 – 建立样板”程序的缺省处理。

### 缺省

这些处理选项控制运行此批程序的缺省截止日期和成本方法。

1. 截止日期                      指定日期，用于确定累加中所用各个项目的工艺路线和物料单（根据其有效日期）。如果将此处理选项保留为空，程序将使用当前日期。
2. 成本方法                      指定将包含“成本要素”表中新模拟成本的成本方法。如果将此处理选项保留为空，程序将采用成本方法 07（标准成本）计算成本。

### 处理

这些处理选项控制批程序如何处理数据。

1. 单级                      指定是否要针对选定的一个或多个项目模拟成本，而不重新核算物料单中所有其他项目的成本。例如，可能有一个新项目需要成本核算，但您不希望重新核算所有子件的成本。如果输入 1 并对父项进行数据选择，程序将使用低级别子件的成本累加新项目的成本，但不会重新核算低级别子件本身的成本。  
  
如果将此处理选项保留为空，程序将对所有子件进行全面累加。只需在数据选择中输入父项号。  
  
如果要对流程制造中的项目进行成本核算，可以将该处理选项保留为空，这将执行全面累加来核算各种配料的成本。值包括：  
空白：执行全面累加。  
1：执行单级累加。
2. 清除并重新计算              指定程序如何计算与工艺路线相关的 (B1-C4) 成本。值包括：  
空白：程序不会覆盖手工输入或之前模拟的成本，而是使用“模拟成本要素”表 (F30026) 中已经存在的成本。  
1：程序将清除并重新计算制造项目的人工和间接费用成本。这是此程序最常用的选项。  
2：程序将清除并重新计算所有项目的人工和间接费用成本。如果采购具有工艺路线的零件并且需要重新计算人工成本（例如检验步骤），则可以使用此选项。  
3：程序将清除所有项目的人工和间接费用成本，但仅重新计算制造项目的人工和间接费用成本。如果某个零件从制造项目变为采购项目，则可以使用此选项。这样可确保为更改的项目清除人工和间接费用成本。
3. 成本方法                      指定用于检索成本的成本方法。
  - a. 采购项目                      指定用作采购项目成本输入的成本方法。如果将此处理选项保留为空，程序不会从“成本分类帐”表 (F4105) 中检索成本，而是使用“模拟成本要素”表 (F30026) 中已经存在的成本。
  - b. 外协工序                      指定用作外协工序采购成本输入的成本方法。如果将此字段保留为空，程序不会从“成本分类帐”表 (F4105) 中检索成本。  
  
在运行此程序之前，应对下列步骤进行验证：

- 已采用手工方式或通过“处理工作单”程序为 \*OP 项目设置了项目分部/场所记录。
- 对于此处指定的方法，“成本分类帐”表 (F4105) 中已存在有效成本。

请参见 第 7 章、“了解成本累加中的计算”、“外协工序成本要素”、第 102 页。

## 打印

此处理选项控制“成本模拟”报告上显示的项目。

1. 打印项目 指定哪些项目显示在“成本模拟”报告上。值包括：  
空白：不打印。  
1：打印所有项目。  
2：打印更改的项目。

## 流程制造

如果使用流程制造，这些处理选项可控制系统如何计算联/副产品的成本。

1. 计算联/副产品 指定系统是否计算联/副产品的成本。如果将此处理选项保留为空，程序仅计算父流程的成本。值包括：  
空白：不计算联/副产品的成本。  
1：计算联/副产品的成本。
2. 计算并清除在另一流程式制造中用作联/副产品的配料成本。 指定系统是否要清除并重新计算联产品成本、副产品成本，或者是这两者。如果数据选择中包括的某种配料同时还是数据选择之外某个流程的联产品或副产品，而您不希望将该流程加入累加范围，则可在处理选项中输入 1。  
  
如果将此处理选项保留为空，系统将清除联产品或副产品的成本，并将生产这些产品的所有流程加入累加范围，以重新计算产品成本。如果有多个相连的流程或生产共同联产品或副产品的流程，则当您将此处理选项设置为空时，系统会将这些流程全部包括在累加中。您可选择将一个流程用于累加，并使其包括整个企业。值包括：  
空白：清除并重新计算联产品或副产品的成本。  
1：不清除联产品或副产品的成本。

---

## 查阅和修订模拟成本要素

本节概述模拟成本要素，并论述如何：

- 设置“成本要素”(P30026)的处理选项。
- 修订模拟成本要素。

## 了解模拟成本要素

创建模拟成本后，可以查阅成本核算信息以确定当前累加方案的效果。必要时可以修订成本核算信息。成本正确无误后，可运行“冻结标准更新”程序 (R30835)。

查阅成本核算信息并设置模拟成本方案可帮助计划将来的成本更改。运行“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 后，可以查阅成本模拟报告，其中显示项目的原有成本、模拟累加成本以及二者之间的差异。查阅模拟成本后，可修订不正确的信息并再次创建模拟成本以包含更改。

您只能更改模拟成本。如果希望手工维护工艺路线成本要素 (B 和 C) 并避免其被覆盖，可以设置相应的处理选项。

必须在发生成本的物料单级别删除该成本。例如，不能通过找到父项来删除较低级别子件的成本，而应当找到子件项目号，然后删除该子件的成本。只有运行“成本模拟 – 建立样板”程序，系统才会对较高级别子件和父项进行相应的成本更改。要删除外部处理成本 (通常是成本要素 Dx)，可以从工艺路线中删除该成本要素。随后，在“输入成本要素”屏幕上删除成本要素和净增值。

如果在“制造常量”程序 (P3009) 中激活按工作中心的成本选项，则还可以按工作中心定义成本要素。如果使用此功能，“项目成本要素明细”表 (F300261) 中某个成本要素在多个工作中心的金额，必须与“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中对应的成本要素金额匹配。可以在工作中心或成本要素级使用模拟费率和系数码，但不能同时在这两个级别使用。

## 用于查阅和修订模拟成本要素的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入成本要素	W30026B	产品成本核算 (G3014)，输入/更改成本要素 在“成本要素处理”屏幕上选择一条记录，然后单击选择。	查阅和修订成本要素字段。访问相应的屏幕以查看工艺路线成本要素之净增值的明细计算。
工作中心成本处理	W30026A	在“输入成本要素”屏幕上选择一条记录，然后从“行”菜单中选择“成本计算”。	访问相应的屏幕以处理成本计算和查看实时成本。
成本计算处理	W30026E	在“工作中心成本处理”屏幕上选择一道工序，然后单击选择。	处理成本计算和查看实时成本。

## 设置成本要素 (P30026) 的处理选项

这些处理选项控制“成本要素”程序的缺省处理。

### 处理

这些处理选项控制系统通过手工输入还是通过运行“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 计算成本。

### 工艺路线成本输入

指定系统如何维护净增成本要素 B1 至 C4。值包括：

空白：使用“成本模拟 – 建立样板”程序计算净增要素成本。

1：使用手工输入的成本要素。

如果输入 1，则会针对下列成本类型允许模拟净增字段的输入：

B1: 直接人工  
B2: 准备人工  
B3: 机器运行  
B4: 人工效率  
C1: 机器可变间接费用  
C2: 机器固定间接费用  
C3: 人工可变间接费用  
C4: 人工固定间接费用

### 总成本输入

指定如何计算净增总成本。值包括：

空白：使用“成本模拟 – 建立样板”程序计算净增总成本。

1：允许在手工输入净增成本时手工计算模拟总成本。

## 修订模拟成本要素

访问“输入成本要素”屏幕。

要查阅和修订模拟成本要素，请：

1. 在“输入成本要素”屏幕上查阅下列字段：

- 模拟成本
- 冻结成本
- 成本分类帐

项目成本合计表示所有成本要素的总成本（对于模拟值截止到最后一次成本模拟，对于冻结值截止到最后一次冻结更新）。模拟值和冻结值均来自“项目成本要素增加项”表 (F30026)。

如果程序发现冻结成本与成本分类帐字段之间存在差异，则会高亮显示这两个字段。

- 成本方法

2. 在明细区域中查阅或修订下列字段：

- 成本类型
- 模拟净加

此字段用于计算模拟过程中的成本。

- 模拟合计

对于指定的成本方法，此字段用于计算模拟过程中所有较低级别的成本。此外还有一个冻结视图。

3. 选择记录，然后在“行”菜单上选择“成本计算”，以访问工艺路线成本要素（B 或 C）之净增值的明细计算。
4. 选择一道工序，然后在“工作中心成本处理”屏幕上单击选择。

“成本计算处理”屏幕可显示实时成本。这些值是根据工作中心数据、工作中心费率和制造常量计算得出的。如果自上次运行“模拟标准累加”程序 (R30812) 或“冻结标准更新” (R30835) 后更改了项目的工艺路线、工作中心费率或制造常量，那么这些值可能与“输入成本要素”屏幕上的值不同。

请参见 第 7 章、“了解成本累加中的计算”、第 99 页。

---

## 查阅已计成本物料单

本节概述“已计成本物料单”程序，并论述如何：

- 设置“已计成本物料单”(P30206)的处理选项。
- 查阅已计成本物料单。

### 了解已计成本物料单程序

为协助您预算项目资源并制定将来成本计划，可使用“已计成本物料单”程序(P30206)查阅父项和子件的成本。

该程序可显示“项目成本要素增加项”表(F30026)中的直接子件汇总成本、净增成本以及父项的总成本。对于每个子件，程序将显示其计算的总成本，这是根据物料单中的截止日期，将需求数量乘以 F30026 的值得出的。程序将使用截止日期以忽略物料单中过时的子件行。

您可以在模拟视图或冻结视图中查阅制造父项的所有成本，包括装配件、子装配件和子件成本。

为实现精确的成本核算计算，制造成本分为以下五个用户定义类别：

- 采购
- 人工
- 机器
- 间接费用
- 额外成本

您可以查阅以下信息：

- 屏幕顶部之 F30026 表中的父项净增成本。
- 所有下级子件的细分成本。
- F30026 表中的父项总成本。
- 父项所有成本的合计。

程序最多可以对每个物料单上的 500 个子件累计采购成本。500 个以上的子件不会包括在成本核算处理中。

---

**注意：** 如果通过更改需求数量、子件、子件的模拟成本或冻结成本，来更新物料单上的成本，这些更改将反映在已计成本物料单查询中。因此，如果自上次运行累加程序后更改了物料单，父项 F30026 的值可能与“已计成本物料单处理”屏幕上显示的值不同。工艺路线成本也来自 F30026 表。自上次成本累加以来工艺路线或制造常量的所有更改都将反映在已计成本工艺路线中。

---

合计可以是来自 F30026 表的合计，也可以是实时计算的栏格式合计，具体取决于如何设置计算合计的处理选项。

## 用于查阅已计成本物料单的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
已计成本物料单处理	W30206A	产品成本核算 (G3014), 已计成本物料单查询	处理已计成本物料单。
已计成本物料单明细	W30206C	在“已计成本物料单处理”屏幕上选择一条记录, 然后在“行”菜单上选择“明细”。	查阅和修改已计成本物料单明细。
成本栏处理	W30206B	在“已计成本物料单处理”屏幕上选择项目, 然后在“屏幕”菜单上选择“栏数”。	处理成本栏。

## 设置已计成本物料单 (P30206) 的处理选项

这些处理选项控制“已计成本物料单”程序的缺省处理。

### 显示

这些处理选项控制屏幕上显示的信息, 如, 显示标准合计还是计算合计, 以及固定成本是以申请数量还是会计成本数量为基准。

1. 小数位数 (0-4) (将来) 指定系统显示的小数位数。值为 0 至 4。如果将此选项保留为空, 系统将显示四位小数。
2. 合计 指定系统显示计算合计还是标准合计。计算合计是栏格式合计。标准合计等于“成本要素”表 (F30026) 中的单位成本乘以申请数量。值包括:  
空白: 显示标准合计 (缺省设置)。  
I: 显示计算合计。
3. 固定成本基准 指定系统将会计成本数量还是申请数量作为固定成本的基准。无论申请数量如何, 基于会计成本数量的固定成本将始终具有相同的固定成本。采用申请数量则会显示单位成本乘以申请数量 (如同不存在固定成本)。值包括:  
空白: 将会计成本数量作为固定成本的基准 (缺省)。  
I: 将申请数量作为固定成本的基准。

## 查阅已计成本物料单

访问“已计成本物料单处理”屏幕。

已计成本物料单查询 - 已计成本物料单处理

选择(S) 查找(F) 关闭(L) 查看 屏幕(F) 行(R) 工具(T)

模拟子件成本

父项

需求数量

储存类型

批数量

220

1

M

0

EA

EA

分部/场所

截止日期

成本方法

转至物料单的行号

M30

07/01/2005

07

Touring Bike, Red

标准

记录 1 - 19

自定义网络

第二项目号	项目说明	采购	人工	机器	间接费用	额外费用 1-7
<input type="checkbox"/> 220	Touring Bike, Red		35.0000		17.5000	5.0000
<input type="checkbox"/> 2001	Cro-Moly Frame, Red	56.1867	64.8406	12.3232	28.2086	
<input type="checkbox"/> 2006	Touring Fork	26.2500				
<input type="checkbox"/> 2007	Bottom Bracket	22.1000				
<input type="checkbox"/> 2008	Head Set	15.9000				
<input type="checkbox"/> 2009	Crank	18.4000				
<input type="checkbox"/> 2010	Chain Rings	24.6000				
<input type="checkbox"/> 2011	Chain, Std	5.5000				
<input type="checkbox"/> 2013	Shift Kit	41.0300				
<input type="checkbox"/> 2014	Brake Kit	25.0000				
<input type="checkbox"/> 2015	Wheel Set, Front	21.3000				
<input type="checkbox"/> 2016	Wheel Set, Rear	35.2000				
<input type="checkbox"/> 2017	Seat	17.4000				
<input type="checkbox"/> 2018	Seat Post, AA	8.6500				
<input type="checkbox"/> 2020	Stem	9.2200				

已计成本物料单处理屏幕

要查阅已计成本物料单，请：

注意： 在“查看”菜单上选择冻结或模拟，可以在冻结成本和模拟成本之间进行切换。

1. 在“已计成本物料单处理”屏幕上填写下列字段，然后选择查找：
- 分部/场所

• 父项
2. 查阅下列字段：
- 需求数量

输入要处理的父项数量。系统将根据需求的父项数量计算较低级别数量值。例如，如果一个父项需要 3 个子件，且其需求数量为 10，系统将计划并核算 30 个子件的成本。

• 截止日期

输入用于有效性检查的日期。输入某个特定日期以显示在该日期或之后有效的单据（适用的定单、物料单、工艺路线）。缺省值为当前系统日期，但您可以输入将来或过去的任意日期。

• 成本方法

• 批数量

• 计量单位

- 转至物料单的行号

输入一个编号，指定系统如何显示单级物料单上的子件顺序。该编号用于最初指定子件以何种顺序添加到物料单中。您可以修改此编号以更改子件出现的顺序。

- 第二项目号

- 采购

显示制造系统的工作量字段。根据 UDC 30/CB（成本栏）的定义，这是成本栏 1。有一个处理选项控制系统是否将成本栏 1 和 2（位于屏幕顶部）加入屏幕底部父项的所有成本总合计。

- 人工

- 机器

- 间接费用

- 额外成本

- 合计

3. 在明细区域中选择一条记录，然后在“行”菜单上选择“明细”。

4. 在“已计成本物料单明细”屏幕上查阅下列字段：

- 单位数量

显示系统应用于业务记录的单位数量。

- 生效日期

显示一个日期，指示物料单上的子件零件何时生效、工艺路线步骤作为项目工艺路线中的工序何时生效，或生产率计划何时生效。缺省值为当前系统日期。可以输入将来的生效日期，以便系统计划即将到来的更改。在“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统、“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统和 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 生产能力计划”系统中，将来不再有效的项​​目仍然可以被记录和识别。“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统可以按有效日期（而不是物料单修订级）确定有效子件。某些屏幕根据您输入的有效日期显示数据。

- 失效日期

显示一个日期，指示物料单上的子件零件何时失效、工艺路线步骤作为项目工艺路线中的工序何时失效，或生产率计划何时失效。缺省值在“数据词典”中定义。可以输入将来的生效日期，以便系统计划即将到来的更改。在“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”、“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”和“JD Edwards EnterpriseOne 生产能力计划”系统中，将来不再有效的项​​目仍然可以被记录和识别。“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统可以按有效日期（而不是物料单修订级）确定有效子件。某些屏幕根据您输入的有效日期显示数据。

- 工序报废百分比

显示系统用于增加或减少物料量以弥补工序中损失的值。当您运行“计划产量更新”程序时，系统会在“输入/更改物料单”上更新此值。系统将对最后一道工序到第一道工序的产量百分比进行累加以计算此值。使用“输入/更改工艺路线”中的处理选项可允许系统计算子件报废百分比。



- 报废百分比

显示特定父项制造过程中产生的不可使用子件物料的百分比。在生成“分销需求计划”(DRP)、“主生产计划”(MPS)和“物料需求计划”(MRP)时,系统会增加子件项目的总需求以弥补损失。以整数形式输入这些百分比,例如,将 5% 输入为 5.0。

---

注意: 系统会将库存缩减和报废累加以计算特定项目制造过程中的总损失。准确的缩减和报废系数可支持更为准确的计划计算。

---

- 特征件成本百分比

5. 单击取消。
6. 选择一个子件,然后在“行”菜单上选择“下一”,可以访问“已计成本物料单处理”屏幕上子件的已计成本物料单信息。
7. 在“查看”菜单上选择“冻结”或“模拟”可以在冻结成本和模拟成本之间进行切换。
8. 在“屏幕”菜单上选择“栏”可查阅成本栏。

## 查阅已计成本工艺路线

本节概述“已计成本工艺路线查询”程序,并论述如何:

- 设置“已计成本工艺路线查询”(P30208)的处理选项。
- 查阅已计成本工艺路线。
- 查阅已计成本工艺路线明细。

## 了解已计成本工艺路线查询程序

使用“已计成本工艺路线查询”程序(P30208)可针对工艺路线中的每道工序查阅某个项目的汇总成本。

这些信息可帮助您有效管理生产成本,例如,您可以:

- 查阅负责某道工序的工作中心。
- 确定某个工作中心是否负责执行多道工序。
- 针对成本方法的人工值显示模拟成本或冻结成本。
- 按成本类别计算所有成本的合计。

此程序针对具有有效生效日期的工序,使用工艺路线小时数乘以工作中心费率,以计算与工序关联的成本。

程序最多可以对每个物料单上的 500 个子件进行采购成本累计。500 个以上的子件不会包括在成本核算处理中。

---

注意: 如果更新某个项目的工艺路线,更改将反映在“已计成本工艺路线/流程查询”程序中。当您运行“模拟标准累加”程序时,“输入成本要素”屏幕将显示系统计算的成本。因此,如果自上次运行累加程序以来更改了工艺路线、工作中心费率或制造常量,“输入成本要素”屏幕上的值可能与“已计成本工艺路线/流程查询处理”屏幕上的值不同。

---

如果以下所有条件均成立，“已计成本工艺路线/流程查询”程序将使用“工艺路线主文件”表 (F3003) 中项目的主工艺路线：

- 针对分部选择“制造常量修订”屏幕 (W3009B) 上的主工艺路线选项。
- 父项具有针对主工艺路线定义的交叉参考项目。  
    定义该交叉参考项目时，交叉参考类型必须是 MR，且地址字段必须为空。
- 已为该交叉参考项目定义了项目工艺路线。

用于查阅已计成本工艺路线的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
已计成本工艺路线/流程处理	W30208A	产品成本核算 (G3014)，已计成本工艺路线/流程查询	访问相应的屏幕以处理已计成本工艺路线或流程。
已计成本工艺路线明细	W30208B	在“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上选择一道工序，然后在“行”菜单上选择“明细”。	查阅已计成本工艺路线的明细。
工序栏关键字窗口	W30C0A	在“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕的“屏幕”菜单上选择“工序栏窗口”。	查阅项目的工序栏。

设置已计成本工艺路线查询 (P30208) 的处理选项

这些处理选项控制“已计成本工艺路线查询”程序的缺省处理。

缺省

这些处理选项控制系统用于转包合同项目和采购项目的成本方法。

- 外协工序成本方法指定要用于转包合同项目的成本方法（即 01-08）。如果将此处理选项保留为空，系统将使用 01 作为缺省值。
- 采购成本方法指定要用于采购项目的成本方法（即 01-08）。如果将此处理选项保留为空，系统将使用成本方法 07（标准成本）作为缺省值。

显示

这些处理选项控制“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上显示的成本信息量。

- 跳至标志如果指定 1，将显示截至跳至工序顺序字段中输入之工序顺序的成本。如果将此处理选项保留为空，则会从输入工序的成本开始显示成本。

处理

此处理选项控制系统是否在合计中包括成本栏 1 和 2。

- 在合计中包括 1 和 2指定 1 可以在合计中包括成本栏 1 和 2。如果将此处理选项保留为空，合计将仅包括成本栏 3-6。

## 查阅已计成本的工艺路线

访问“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕。

注意：要在冻结成本和模拟成本之间进行切换，请在“查看”菜单上选择“冻结”或“模拟”。

申请数量	<p>输入要处理的父项数量。系统将根据申请的父项数量计算较低级别数量值。例如，如果一个父项需要 3 个子件，且申请数量为 10，系统将计划并核算 30 个子件的成本。</p> <p>需要查看其成本细分的父项数量。成本按父项的数量计算。</p>
截止日期	<p>输入用于有效性检查的日期。输入某个特定日期以显示在该日期或之后有效的单据（适用的定单、物料单、工艺路线）。缺省值为当前系统日期，但您可以输入将来或过去的任意日期。</p>
成本方法	<p>输入指定计算项目成本之基准的 UDC (40/CM)。成本方法 01 至 19 由 JD Edwards EnterpriseOne 系统预留使用。</p>
跳至操作工序	<p>输入用于指定连续顺序的编号。</p> <p>在工艺路线指令中，这是用于对项目制造中的制造或装配步骤进行排序的编号。可以按工序跟踪成本和收费时间。</p> <p>物料单中的一个编号，用于指示制造或装配过程中需要指定子件零件的工艺路线步骤。您可以在为项目创建工艺路线指令后定义工序顺序。</p> <p>“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统在工序处理的反冲/预冲中使用此编号。</p> <p>在工程变更定单中，这是用于对工程变更的装配步骤进行排序的编号。</p> <p>对于重复制造，这是用于识别项目计划投入生产之顺序的编号。</p> <p>使用跳至字段，可以输入开始显示信息的工序顺序。</p> <p>可以使用小数在现有步骤之间增加步骤。例如，使用 12.5 可以在步骤 12 和 13 之间增加一个步骤。</p> <p>屏幕顶部：一个处理选项用于控制“跳至”和“截至”工序顺序模式哪个有效。</p> <p>在“跳至”模式下，系统使用输入的工序顺序号作为显示工序的起点，在合计行上从该点开始向前显示合计。</p> <p>在“截至”模式下，系统使用输入的工序顺序号作为显示工序的截止。合计行上将显示截至所输入工序顺序号的所有工序的合计。</p> <p>屏幕底部：工序顺序字段包含的编号用于指示制造工序中各个步骤的顺序。</p>
额外成本	<p>显示额外成本。在 UDC 30/CO 中，将编号 2 的“已计成本工序栏”定义为显示额外成本。</p> <p>有一个处理选项用于控制系统是否将成本栏 1 和 2（位于屏幕顶部）加入屏幕底部父项的所有成本总合计。</p>
工作中心	<p>输入识别分部、场所、工作中心或经营单位的编号。</p> <p>这是指定给所列工序对应的工作中心的经营单位。</p>
工序号	<p>输入用于指定连续顺序的编号。</p>

在工艺路线指令中，这是用于对项目制造中的制造或装配步骤进行排序的编号。可以按工序跟踪成本和对工时收费。

在物料单中，这是一个编号，指定在制造或装配过程中，需要指定的子件零件的工艺路线步骤。您可以在为项目创建工艺路线指令后定义工序顺序。“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统在工序处理的反冲/预冲中使用此编号。

在工程变更定单中，这是用于对工程变更的装配步骤进行排序的编号。

对于重复制造，这是用于识别项目计划投入生产之顺序的编号。

使用跳至字段，可以输入开始显示信息的工序顺序。

可以使用小数在现有步骤之间增加步骤。例如，使用 12.5 可以在步骤 12 和 13 之间增加一个步骤。

屏幕顶部：一个处理选项用于控制“跳至”和“截至”工序顺序模式哪个有效。

在“跳至”模式下，系统使用输入的工序顺序号作为显示工序的起点，在合计行上从该点开始向前显示合计。

在“截至”模式下，系统使用输入的工序顺序号作为显示工序的截止。合计行上将显示截至所输入工序顺序号的所有工序的合计。

屏幕底部：工序顺序字段包含的编号用于指示制造工序中各个步骤的顺序。

#### 人工

显示人工成本。在 UDC 30/C0 中，“已计成本工序栏 #3”定义为显示人工成本。

此栏的合计显示在屏幕底部的“合计”行中。栏上方的标题指示显示冻结成本还是模拟成本。可以在模拟值和冻结值之间进行切换。

此外，还可以查看系统为确定工作中心合计而增加的成本要素的明细细分。

#### 机器

显示机器成本。在 UDC 30/C0 中，“已计成本工序栏 #4”定义为显示机器成本。

此栏的合计显示在屏幕底部的“合计”行中。栏上方的标题指示显示冻结成本还是模拟成本。可以在模拟值和冻结值之间进行切换。

此外，还可以查看为获得工作中心合计而增加的成本要素的明细细分。

#### 间接费用

显示间接费用成本。在 UDC 30/C0 中，“已计成本工序栏 #5”定义为显示间接费用成本。

此栏的合计显示在屏幕底部的“合计”行中。栏上方的标题指示显示冻结成本还是模拟成本。可以在模拟值和冻结值之间进行切换。

此外，还可以查看为获得工作中心合计而增加的成本要素的明细细分。

#### 子件

显示子件成本。在 UDC 30/C0 中，“已计成本工序栏 #6”定义为显示子件成本。

此栏的合计显示在屏幕底部的“合计”行中。栏上方的标题指示显示冻结成本还是模拟成本。可以在模拟值和冻结值之间进行切换。

此外，还可以查看为获得工作中心合计而增加的成本要素的明细细分。

#### 合计

显示总成本。此栏包含系统针对每个工序顺序计算的各成本行的合计。

屏幕底部所列的合计是每个成本栏的合计。

右下角的合计是项目工艺路线的所有成本的合计。

## 查阅已计成本工艺路线明细

访问“已计成本工艺路线明细”屏幕。

查阅下列字段：

- 类别
- 成本类型
- 说明
- 成本

---

## 更新冻结成本

本节概述冻结成本更新，并论述如何：

- 运行冻结更新程序。
- 设置“项目成本要素 - 冻结更新” (R30835) 的处理选项。

## 了解冻结成本更新

在执行模拟累加以确定更改的效果后，可以通过运行“项目成本要素 - 冻结更新”程序 (R30835) 使用模拟值更新冻结成本。大多数公司会在新的财务年度开始时运行此程序，以创建下一会计期间的制造成本。

您可以设置处理选项以便在更新冻结成本时自动运行在制品重估。在这种情况下，将针对通过“项目成本要素 - 冻结更新”程序处理的所有项目运行“在制品重估”程序 (R30837)。如果任何项目在“项目成本”表 (F4105) 中标记为成本更改，则会对包含该项目的未结工作单以及接收父项的所有工作单进行重估。这种逻辑将贯彻至最高级别的父项。

---

注意：此程序使用最新版本“成本模拟 - 建立样板”程序 (R30812) 生成的成本。如果自上次模拟成本累加后更改了信息，冻结更新不会反映这些更改。

---

冻结成本更新使用“成本模拟 - 建立样板”程序生成的成本执行下列操作：

- 针对选定的成本方法更新“项目成本”表中的单位成本。
- 针对选定的成本方法更新“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中的冻结成本。
- 更新“工作中心费率”表 (F30008) 中的人工和间接费用费率。
- 按公司、分部/场所和总帐类别码打印报告合计。
- 对于现有余额，在“项目分类帐”表 (F4111) 中创建“项目余额” (IB) 记录（前提是选定的成本方法与项目的销售和库存成本方法匹配）。
- 对于现有余额，采用明细或汇总格式在“帐户分类帐”表 (F0911) 中写入日记帐分录，同时创建批类型 NC（冻结成本更新）。

如果选定用于更新的成本方法是销售和库存成本方法，系统将创建一个项目分类帐记录。该项目分类帐记录指示所更新项目库存值的更改。写入的项目分类帐记录数量取决于项目的成本级（在“项目主文件”表（F4101）中定义）。例如，成本级为 2 的项目针对其定义所在的每个分部/场所各有一个项目分类帐记录，因为成本可能因分部/场所而异。

程序将采用明细或汇总格式创建日记帐分录，使其数量与项目分类帐记录匹配。因此，程序可以保持“项目分类帐”表与“帐户分类帐”表（F0911）之间的完整性。使用“项目分类帐/帐户集成”报告（R41543）可验证此完整性。

更新冻结成本之处理流程的组成步骤如下：

- 程序创建日记帐分录（前提是项目分类帐记录已写入）。
- 写入项目分类帐记录（前提是项目成本分类帐记录已更新）。
- 更新项目成本分类帐记录（前提是成本要素记录已更新）。

程序会访问下列 AAI 以获取总帐科目帐：

AAI 表号	说明	使用
4134	库存	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 显示项目成本增加的借项。</li> <li>• 显示项目成本减少的贷项。</li> </ul>
4136	费用或销售成本	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 显示费用或损失的借项。</li> <li>• 显示收入或收益的贷项。</li> </ul>

下表识别有关明细和汇总日记帐分录的信息：

日记帐分录类型	说明
明细日记帐分录	<p>如果选择明细格式，程序可以针对已创建的每个项目分类帐记录，创建匹配的借项和贷项帐户分类帐记录。如果需要详细的审计线索，则应使用明细格式。但请注意，潜在数据量较大，可能导致磁盘空间问题。</p> <p>程序可以针对同一项目和分部，按成本要素生成若干个日记帐分录，具体取决于如何设置 AAI。</p>
汇总日记帐分录	<p>如果选择汇总格式，程序可以按公司、总帐分类码和业务记录类型的小计，创建借项和贷项记录。使用汇总格式可减少总帐中的明细数据量。您仍可运行报告以提供详细的审计线索。</p>

程序将生成以下输出：

输出	说明
错误消息	如果程序在设置日记帐分录格式时发现任何总帐错误，便会生成错误消息。应更正所有错误并再次运行“冻结更新”程序 (F30835)。要确定是否存在错误消息，可查阅已提交作业的工作流消息。
项目成本分类帐更新报告 (R30834)	<p>根据对库存项目之成本修订记录的更改，显示库存重估的效果。可以打印所有项目，也可以仅打印成本发生更改的项目。您可采用清样方式或终样方式运行该报告。报告提供以下信息：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 每个已更新项目的旧成本和新成本。</li> <li>• 旧成本与新成本之间的差异。</li> <li>• 现有项目数量。</li> <li>• 成本更改净额。</li> <li>• 按项目总帐类别的更改金额汇总。</li> <li>• 总帐例外错误。</li> <li>• 总帐业务记录是否已写入。</li> <li>• 按公司和总帐分类码，或仅总帐分类码的总帐小计。</li> </ul>

## 运行冻结更新程序

选择“产品成本核算 (G3014)，冻结更新”。

## 设置项目成本要素 – 冻结更新 (R30835) 的处理选项

这些处理选项控制“项目成本要素 – 冻结更新”程序的缺省处理。

### 缺省

这些处理选项控制成本方法的缺省值。

1. 成本方法                      指定系统用于更新“冻结项目成本要素增加项”表 (F30026) 和“项目成本”表 (F4105) 的成本方法。如果将此处理选项保留为空，系统将使用成本方法 07（标准成本）计算成本。

### 处理

这些处理选项控制处理标准。

1. 更新成本                      指定系统是否更新成本。如果将此处理选项保留为空，系统将创建例外报告和错误消息，但不更新成本。值包括：
  - 空白：不更新成本。
  - 1：更新成本。
2. 单级                          指定系统是在物料单中执行全面成本累加，还是只更新选定项目的成本而不更新其他成本。例如，可能有一个新项目需要成本核算，但您不希

望重新核算其他项目的成本。针对新项目创建模拟成本后，可以更新其冻结成本而不更新较低级别子件的成本。值包括：

空白：执行全面成本累加。

1：执行单级成本累加。

### 3. 更新工作中心费率

指定系统是否以终样方式更新工作中心费率。值包括：

空白：不更新费率。

1：针对所有公司和所有分部场所更新所有工作中心的费率。

2：更新与冻结项目相关的工作中心。

### 4. 使用弹性会计

指定是否启用弹性会计。系统将查找弹性会计规则以确定如何填写成本对象、经营单位、明细帐或子帐字段。值包括：

空白：不使用弹性会计。

1：使用弹性会计。

### 5. 在制品重估

指定系统是否自动运行“在制品重估”程序（R30837）以更新在制品成本。值包括：

空白：不运行“在制品重估”程序。

1：运行“在制品重估”程序。

## 流程制造

如果使用流程制造，此处理选项可控制系统是否更新联/副产品的成本。

### 1. 更新联/副产品

指定系统是否更新流程制造的联/副产品的成本。如果将此处理选项保留为空，系统将仅更新父流程的成本。值包括：

空白：不更新联/副产品的成本。

1：更新联/副产品的成本。

## 总帐

这些处理选项控制总帐日期，以及系统如何创建“总帐”日记帐分录。

### 1. 总帐日期

指定“项目分类帐”业务记录和日记帐分录中显示的日期。如果将此处理选项保留为空，程序将使用系统日期。

### 2. 总帐业务记录

指定系统如何创建总帐日记帐分录。值包括：

空白：不创建总帐日记帐分录。

1：针对项目余额（IB）业务记录创建明细总帐日记帐分录。

2：创建汇总总帐分录（每个帐户一个分录）。

## 版本

通过“项目成本要素 - 冻结更新”程序调用此程序时，此处理选项可以控制系统使用的程序版本。

### 1. 在制品重估

输入希望系统使用的程序版本。如果将此处理选项保留为空，系统将使用缺省版本 ZJDE0001。



## 打印

此处理选项控制打印报告中包含的信息量。

- |         |               |
|---------|---------------|
| 1. 打印项目 | 指定打印输出。值包括：   |
|         | 空白：打印所有项目。    |
|         | 1：打印所有项目。     |
|         | 2：仅打印发生更改的项目。 |

---

## 冻结工作中心费率

本节概述“冻结工作中心费率”程序，并论述如何：

- 冻结工作中心费率。
- 设置“冻结工作中心费率”（R30860）的处理选项。

### 了解冻结工作中心费率程序

可以使用“冻结工作中心费率”程序（R30860）更新冻结工作中心费率。任何工作中心费率发生更改时均可运行此程序。您可使用“冻结标准更新”程序（R30835）执行此任务；但对于实际成本核算，并不需要模拟成本和执行累加。运行“冻结工作中心费率”程序可确保在实际成本核算环境中使用更改的成本更新工作中心。

此外，“冻结工作中心费率”程序还可实现更新选定工作中心的冻结成本，而不更新系统中的所有工作中心费率。

### 冻结工作中心费率

选择“产品成本核算（G3014），冻结工作中心费率”。

### 设置冻结工作中心费率（R30860）的处理选项

这些处理选项控制“冻结工作中心费率”程序的缺省处理。

#### 处理

此处理选项控制系统是否冻结工作中心费率。

- |        |  |
|--------|--|
| 更新费率方式 | 指定当您运行“冻结工作中心费率”程序（R30860）时，系统对工作中心费率进行模拟还是冻结。值包括： |
|        | 空白：模拟工作中心费率。                                       |
|        | 1：冻结工作中心费率。  |

## 打印

此处理选项控制报告中包括的信息。

- 打印工作中心
- 指定当您运行“冻结工作中心费率”程序 (R30860) 时系统在报告中包括哪些记录。值包括：  
空白：不生成报告。  
1：包括所有工作中心记录。  
2：仅包括发生更改的工作中心记录。

## 查阅冻结成本要素

本节概述成本核算信息查阅，并论述如何查阅冻结成本要素。

### 了解成本核算信息查阅

在运行“冻结更新”程序 (R30835) 以重估库存后，应查阅更新的成本核算信息。在重新运行更新之前，这些成本将始终有效。可以在“成本要素”程序 (P30026) 中查阅冻结成本。此外，还可以根据该程序中的信息创建报告。“项目分类帐查询”程序 (P4111) 可提供有关影响所查阅项目的业务记录的信息（包括成本更改）。通过查看物料单并对冻结标准成本与“项目成本”表 (F4105) 中的单位成本进行比较，可以查阅成本。

### 用于查阅冻结成本要素的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
成本要素处理	W30026C	产品成本核算 (G3014)， 输入/更改成本要素	查阅冻结成本要素。

### 查阅冻结成本要素

访问“成本要素处理”屏幕。

要查阅冻结成本要素，请：

- 在“成本要素处理”屏幕上填写下列字段，然后选择查找：
  - 项目号
  - 分部/场所
  - 成本方法
- 查阅冻结字段。
- 在“查看”菜单上选择“冻结”或“模拟”可以在冻结成本和模拟成本之间进行切换。
- 单击关闭。

注意： 冻结合计成本是从较低级别累加得到的累计标准成本。

## 查阅成本要素报告

本节概述成本要素报告，并论述如何：

- 运行“成本要素”报告。
- 设置“成本要素报告”(R30026P)的处理选项。

## 了解成本要素报告

使用“成本要素”报告(R30026P)可查阅每个项目的子件成本和总成本。这些信息均来自“输入/更改成本要素”程序(P30026)。

您可对此报告进行自定义以满足特定需要。例如，你可以：

- 使用任意有效的成本方法处理报告。
- 按项目号查阅成本类型和说明。
- 识别项目。
- 通过数据选择选项定义报告上出现的准确信息。

例如，可以选择特定项目并决定是否包括增加项和额外成本的系数或费率。

- 针对单个项目、多个项目或所有项目打印报告。

可以在指定的成本栏中包括您为项目定义的任何成本要素。

## 运行成本要素报告

选择“产品成本核算报告(G3023)，成本要素”。

## 设置成本要素报告(R30026P)的处理选项

这些处理选项控制“成本要素”报告的缺省处理。

### 缺省

这些处理选项控制报告打印模拟成本还是冻结成本。

模拟/冻结成本选择	指定打印模拟成本还是冻结成本。值包括：
	1: 打印模拟成本。
	2: 打印冻结成本。
	如果将此处理选项保留为空，报告将仅包含模拟成本。

---

## 查阅项目分类帐

本节概述项目分类帐查阅，并论述如何查阅项目分类帐信息。

## 了解项目分类帐查阅

使用“项目分类帐查询(帐卡)”程序(P4111)可查看项目的项目余额(IB)业务记录。

如果以下条件均成立，“冻结更新”程序(R30835)会将IB业务记录转移到项目分类帐：

- “项目成本”表(F4105)中的冻结成本针对给定成本方法发生更改。

- 该成本方法已用作销售和库存成本方法。
- 存在现有数量。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“查阅项目和数量信息”，设置项目分类帐查询（台卡）(P4111) 的处理选项

## 用于查阅项目分类帐的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
项目分类帐处理	W4111A	产品成本核算 (G3014)， 项目分类帐查询（帐卡）	查阅项目分类帐。

## 查阅项目分类帐信息

访问“项目分类帐处理”屏幕。

要查阅项目分类帐，请：

1. 填写项目号字段。
2. 在单据类型字段中键入 *IB*，然后单击查找。
3. 查阅下列字段：
  - 业务记录日期  
显示定单输入系统的日期。此日期可确定系统用于库存定价的生效级。
  - 单位成本
4. 单击关闭。

---

注意： 数量字段中的值表示可用数量，该数量可能等于现有余额减去承诺量、预留量和延交定单量。您可以在“分部/场所常量”程序 (P41001) 中输入此值。

---

## 第 5 章

# 使用其他产品成本核算功能

本章概述产品成本核算功能，并论述如何：

- 复制成本。
- 重设模拟成本。
- 更新销售单价格和成本。
- 更新产品成本。
- 更改项目成本级。
- 重估在制品。
- 在制造实际成本核算中应用额外成本。

---

## 了解产品成本核算功能

您可以使用产品成本核算功能来处理成本核算信息。使用这些功能可以更新或重设成本，以管理制造环境中的各种变化。可用功能提供了下列选项：

- 将项目成本从一种成本方法复制到另一种成本方法。
- 将模拟成本重设为其冻结值。
- 使用最新的成本值更新销售单中的成本。
- 使用金额更改或百分比更改全局更新某个项目的成本。
- 更新项目成本级。
- 运行一个批程序来重估在制品库存，以进行标准成本核算和实际成本核算。
- 设置额外成本，在实际成本核算过程中将其应用于父项。

---

## 复制成本

本节概述复制成本值程序，并论述如何：

- 运行“复制成本值”程序。
- 设置“复制成本值” (R30890) 的处理选项。

## 了解复制成本值程序

使用“复制成本值”程序 (R30890) 可将模拟成本或冻结成本以及工作中心费率从一种成本方法复制到另一种成本方法。您还可以在同一个工作中心内的成本方法之间复制工作中心费率。

该程序根据处理选项值复制“项目成本要素增加项”表 (F30026) 和“工作中心费率”表 (F30008) 中的信息，以更新所指定成本方法的成本和工作中心费率。您只能替换复制至分部中的模拟成本，不能替换冻结成本。运行“冻结更新”程序 (R30835) 可以更新冻结成本。

**重要！** 为了确保结果可接受，应该仔细规划要将哪些成本和费率复制到哪些成本方法。完成复制之前请记下选择内容和处理选项设置。此程序不会生成已更新成本的报告。

## 运行复制成本值程序

选择“产品成本核算报告 (G3023)，复制成本值”。

## 设置复制成本值 (R30890) 的处理选项

这些处理选项控制“复制成本值”程序的缺省处理。

### 处理

这些处理选项控制该程序复制模拟成本还是冻结成本，从哪个分部/场所复制信息，以及要更新哪个分部/场所。

复制自信息	为成本、分部/场所和成本方法指定复制自信息。
1. 模拟或冻结成本	指定复制模拟成本还是冻结成本。 1: 复制模拟成本 2: 复制冻结成本
2. 输入要拷贝的“分部/场所”和“成本方法”	指定要复制的分部/场所和“成本方法”。
要复制的分部/场所	指定要复制的分部/场所。
要复制的成本方法	输入一个用户定义码 (UDC) (40/CM)，指定计算项目成本的基准。成本方法 01 至 19 是为 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 系统预留的。
复制至信息	为分部/场所和成本方法指定复制至信息。
3. 输入要更新的“分部/场所”和“成本方法”	指定要更新的分部/场所和成本方法。
要更新的分部/场所	指定要更新的分部/场所。
要更新的成本方法	输入一个用户定义码 (40/CM)，指示系统要在其中复制成本的成本方法。成本方法 01 到 19 是为 JD Edwards EnterpriseOne 系统预留的。

## 重设模拟成本

本节概述复制模拟刷新程序，并论述如何：

- 将冻结成本值复制到模拟成本值。
- 设置“成本模拟刷新”(R30850)的处理选项。

## 了解成本模拟刷新程序

对于您选择的成本方法和分部，使用“成本模拟刷新”程序可将模拟成本重设为其冻结值。通过重设成本，可以重新开始一个模拟。

## 将冻结成本值复制到模拟成本值

选择“产品成本核算报告 (G3023)，重设模拟成本”。

## 设置成本模拟刷新 (R30850) 的处理选项

这些处理选项控制“成本模拟刷新”程序的缺省处理。

### 处理

这些处理选项控制要为其刷新模拟值的分部/场所，以及是否重设工作中心费率。

分部	指定要进行成本刷新处理的分部/场所，或输入 * 表示所有分部/场所。
重新设置费率	指定 1 将针对选定成本中心和成本方法重设“工作中心费率”表中的费率。

---

## 更新销售单价格和成本

本节概述更新销售价格/成本程序，并论述如何更新销售单价格和成本信息。

## 了解更新销售价格/成本程序

使用“更新销售价格/成本”程序 (R42950) 可使用“项目成本”表 (F4105) 中指定的最新成本值更新销售单中的单位成本和总成本。如果系统中多币种处理处于活动状态，该程序则还会更新外币单位和总成本字段。使用数据选择可指定要处理的确切信息。

## 更新销售单价格和成本信息

选择“日末处理 (G4213)，更新销售价格/成本”。

**重要！** 运行此程序时，系统会更新处于活动状态的销售单明细信息。因此，建议您在设置数据选择时要格外小心。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 销售单管理 8.12 实施指南*，“更新价格”，为客户更新价格

## 更新产品成本

本节概述快速成本维护程序，并论述如何更新产品成本信息。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“更新成本”，更新项目成本

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“更新成本”，为快速成本维护 (P41051) 设置处理选项

### 了解快速成本维护程序

使用“快速成本维护”程序 (P41051) 可更新所选分部/场所、库位和批次中采购项目的成本。您可以按百分比或货币金额增加或减少成本，也可以指定新货币金额。您还可以指定要更新其成本的成本方法。

此程序会更新“项目成本”表 (F4105) 中采购项目的成本。运行“冻结更新”程序 (R30835) 可更新“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中采购项目和制造项目的成本。

注意：“库位成本处理”屏幕上显示的信息取决于项目的成本级。例如，如果项目的成本级为 2，系统则会显示所有分部/场所的成本。如果项目的成本级为 3，系统则会显示所指定分部/场所的所有库位的成本。

### 用于更新产品成本的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
成本修订	W41051B	库存价格和成本更新 (G4123)，快速成本维护 在“库位成本处理”屏幕上选择一个分部/场所，然后单击选择。	按照分部/场所增加或减少每个项目的单位成本。

### 更新产品成本信息

访问“成本修订”屏幕。

快速成本维护 - 成本修订

确定(O) 取消(L) 工具(T)

×

增加/减少

金额

30000.0000

金额类型

A

金额

成本修订屏幕

**金额** 输入项目单位成本要增加或减少的美元金额或百分比。您还可以指明一个美元金额，以覆盖当前单位成本。在金额类型字段中指定的值决定输入美元金额还是百分比。



	<div>注意： 将百分比输入为整数。例如，输入 10 表示成本增加 10%。要减少成本，请在数字前输入一个负号。例如，输入 -10 表示成本减少 10%。</div>
金额类型	<div>系统更改所有库位的所有成本。</div> <div>输入一个代码，表明增加/减少金额字段中的数字是美元金额还是百分比值。值为：</div> <div>A: 金额</div> <div>%: 百分比</div> <div>*: 成本覆盖金额</div>

## 更改项目成本级

本节概述项目成本级转换程序，列出前提条件，并论述如何：

- 更改项目成本级信息。
- 设置“项目成本级转换” (R41815) 的处理选项。

### 了解项目成本级转换程序

输入成本信息之后，可能需要更改项目的成本级。输入成本信息之后，如要更改项目的成本级，必须使用“项目成本级转换”程序 (R41815)。

此程序会删除“项目成本”表 (F4105) 中该项目的所有现有成本记录，并创建与级别对应的新成本记录。对于要创建新成本记录的项目，系统将使用在“成本修订”屏幕上为销售和库存识别的成本方法。

该程序不会更改项目的成本评估，也不会创建日记帐分录。例如，如果将某个项目的成本级从分部/场所和库位更改为分部/场所，该分部/场所和库位的所有现有成本记录则都必须包含相同的销售和库存成本方法及成本。

您可以以清样或终样方式运行此程序。以清样方式运行该程序时，系统会生成“项目成本级转换”报告，其中显示需要修正的错误。您应该始终以清样方式运行该程序，然后修正任何差异。

以终样方式运行该程序时，系统将更新：

- “项目主文件”表 (F4101) 中的库存成本级字段。
- F4105 表。

### 前提条件

要更改项目成本级，必须：

- 在开始数据转换处理之前完整备份数据表；如果对于转换结果不满意，可以使用这些备份表将数据表还原为其原始格式。
- 在以终样方式运行此程序时，验证没有其他用户访问 F4101 或 F4105 表。

## 更改项目成本级信息

选择“库存的高级技术操作 (G4131)，项目成本级转换”。

**重要！** 更改项目成本级时，这些更改会影响整个系统中的数据。您应该限制对此程序的访问。

## 设置项目成本级转换 (R41815) 的处理选项

这些处理选项控制“项目成本级转换”程序的缺省处理。

### 处理

这些处理选项控制系统处理成本信息的方式。

级别 - 库存成本	指定要更新为何成本级。
分部/场所	指定更新为成本级 1 时作为缺省成本值源的分部。如果从成本级 3 进行更新，成本则来自主要库位。
更新方式	指定 1 以终样方式运行并更新表。如果将此处理选项保留为空，则系统不更新表。
打印方式	指定 1 只在编辑报告上打印例外。保留为空则打印所有项目。

## 重估在制品

本节概述在制品重估程序，并论述如何：

- 重估在制品。
- 设置“在制品重估” (R30837) 的处理选项。

## 了解在制品重估程序

无论您使用标准成本核算方法还是实际成本核算方法，只要材料或人工成本发生更改，企业都必须能够重估在制品库存。当某个项目的成本发生更改时，“项目成本”表 (F4105) 中此项目的成本已更改标志字段 (CCFL) 就会设置为 1。此成本更改的原因可能是公司决定更新成本以反映更改的情况或保持实际定价。

“在制品重估”程序 (R30837) 可以针对离散制造工作单、流程制造工作单和配置工作单中的标准成本项目运行。对于实际成本核算，只能针对离散制造工作单中的物料成本更改运行“在制品重估”程序。

在制品重估的目的是根据最新的项目成本，以及实际成本核算的未计完成金额和报废金额，重估“生产成本”表 (F3102) 中所有未结工作单的生产成本。该报告显示原始在制品 (WIP) 值和新 WIP 值之间的任何差异。您可以设置一个处理选项，以针对旧在制品值和新在制品值之间的差异在“帐户分类帐”表 (F0911) 中创建在制品重估日记帐分录。您可以让系统在 F0911 表的子分类帐字段中提供缺省工作单号。“在制品重估”程序不会重估现有库存，也不会针对已结束工作单执行。已结束工作单的特征为“工作单主文件”表 (F4801) 中差异标志字段 (PPFG) 的值为 3。

如果使用标准成本核算，执行自动在制品重估可以确保在制品库存总是反映子件成本和人工成本的任何更新，并消除在工作单生命周期中由于成本更改造成的人为差异。其还无需制定在制品重估的人工日记帐分录。

对于实际成本核算，在制品重估会考虑这样的情况：在实际成本子装配项目发放到父项之后报告子装配工作单成本。如果没有在制品重估，该子装配工作单的真实成本则不会反映在父项工作单中。

您可以以三种不同的方式来访问“在制品重估”程序，以重估在制品。对于标准成本核算，您可以通过设置一个处理选项并指定所需的程序版本，从“冻结更新”程序 (R30835) 调用“在制品重估”程序。这种情况下，系统将针对通过“冻结更新”程序处理的所有项目运行“在制品重估”。如果任何项目标记为成本更改，则将针对任何包含此项目的未结工作单及其父项发放到的工作单进行重估。此逻辑将一直执行到最高级别的父项。“生产成本”表 (F3102) 中的所有成本类型都会包括在数据选择中。

对于实际成本核算，您可以通过设置适当的处理选项并指定所需的程序版本，从“工作单库存完成” (P31114) 或“差异”程序 (R31804) 调用“在制品重估”程序。运行“在制品重估”会基于子装配项目的最新生产成本更新父项生产成本。如果从“工作单库存完成”程序调用“在制品重估”程序，系统会使用已完成的项目重估工作单及其父项工作单。只有“生产成本”表中的物料成本类型包括在数据选择中。

注意：如果某个实际已计成本项目定义的成本级为 3（项目、分部、库位和批次），则此项目的成本必须在批次或库位级别进行跟踪才能正确计算和重估成本。完成工作单并将其从批次或库位进行发放，可以使得系统将为该批次或库位计算的完成时项目单位成本与该项目发放到的任何定单相关联。

从“差异”程序启动“在制品重估”时，它会重估“项目成本”表中标记成本更改之项目的所有未结工作单及其父项工作单。重估在制品后，系统将清除成本更改标志。“生产成本”表中的所有成本类型都会包括在标准已计成本单位的数据选择中。对于实际成本核算，只考虑物料成本。

您还可以从菜单将该程序作为一个独立批程序进行调用。此选择使您能够在不更改现有处理的情况下执行在制品重估。还使您能够在另一个程序调用重估处理而异常终止的情况下，重新运行在制品重估。您可以为实际成本项目和标准成本项目运行该程序。“生产成本”表中的所有成本类型都会包括在数据选择中。

您可以设置处理选项，以清样方式或终样方式运行“在制品重估”程序。但如果从另一个程序调用“在制品重估”，调用程序的方式则会覆盖此设置。

## 重估在制品

选择“产品成本核算 (G3014)，在制品重估”。

## 设置在制品重估 (R30837) 的处理选项

这些处理选项控制“在制品重估”程序的缺省处理。

### 缺省

这些处理选项控制执行在制品重估的缺省设置，如系统使用哪种单据类型，以及系统写入哪种总帐业务记录类型。

- |           |  |
|-----------|--|
| 1. 单据类型   | 指定系统使用的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，系统将使用 IB（项目成本更改）。   |
| 2. 总帐业务记录 | 指定通过运行“在制品重估”程序向“帐户分类帐”表 (F0911) 中写入哪种类型的总帐业务记录。值为：<br>空白：不写入任何总帐业务记录。<br>1：按单据号写入明细总帐业务记录。<br>2：按帐户写入汇总日记帐分录。 |

3. 缺省子分类帐

指定系统是否使用生产单据号作为缺省子分类帐号。值为：  
空白：不使用生产单据号作为缺省子分类帐号。  
1：使用生产单据号作为缺省子分类帐号。
4. 清样或终样

指定以清样方式还是终样方式运行“在制品重估”程序 (R30837)。以清样方式运行时，系统将执行所有计算，并在报告上显示结果。以终样方式运行时，程序还会更新“生产成本”表 (F3102) 并在“帐户分类帐”表 (F0911) 中为在制品成本更改创建日记帐分录。
- 注意：

从另一个程序启动“在制品重估”程序时，该程序的方式（清样或终样）将覆盖此处理选项。

## 在制造实际成本核算中应用额外成本

本节概述额外成本，并论述如何在实际成本核算中应用额外成本。

### 了解额外成本

当一个项目或所有项目使用实际成本核算时，您可能要对父项成本应用额外成本。要在实际成本核算中应用额外成本，请按照完成标准产品成本核算的某些步骤进行操作。系统基于“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中存储的模板计算额外成本。

### 在实际成本核算中应用额外成本

要在实际成本核算中应用额外成本，请：

1. 在用户定义码 (UDC) 30/CA 中为每个额外成本设置成本要素。
2. 将每个项目的成本方法设置为 02（加权平均）或 09（实际成本或最近制造成本）。
3. 直接在冻结净增字段中为成本要素输入额外成本。

## 第 6 章

# 在各种供应链环境中处理成本核算

本章概述混合制造环境中的产品成本核算，并论述如何：

- 查阅批制造的产品成本核算。
- 查阅套件项目的产品成本核算。
- 查阅配置项目的产品成本核算。
- 查阅流程制造的产品成本核算。
- 查阅百分比物料单的产品成本核算。

---

## 了解混合制造环境中的产品成本核算

很少有制造公司仅使用一种类型的操作环境。流程制造公司在执行包装和发运活动时通常使用离散方法。使用离散或作业车间制造方法的公司，通常采用更为高效的、基于费率方法或批处理方法的操作系统。上述操作方法的任何组合都是可能的，具体取决于行业和产品混合。

使用制造方法组合的公司还必须考虑如何计算这些不同方法所产生的成本。每种方法针对建立和收集成本信息都具有特定的策略。组合使用这些方法时，可能还需要某些调整或限制，以便成本核算信息能够从最基础的成本要素开始，流入到已累加成本或完全核算了成本的最终产品。

由于公司需要改进其生产流程并实现成本核算活动自动化，因此您应创建成本核算处理的详细定义。还要验证成本核算技术是否支持所使用的制造方法。其最终目标是缩短整个制造过程中维护和监控产品成本核算信息所需的提前期。

如果在任何特殊环境（如使用批制造、套件项目、流程制造或配置项目）或分销环境中使用“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算”系统，系统会以不同方式来计算产品成本。

---

注意： 如果使用 02（加权平均）或 09（最近制造成本）成本方法，则不支持流程制造和配置项目，本节中的内容不适用。

---

---

## 查阅批制造的产品成本核算

本节概述批制造的产品成本核算，并论述如何：

- 查阅会计成本数量。
- 查阅物料单的批数量。
- 查阅工艺路线的批数量。
- 查阅流程的批数量。

## 了解批制造的产品成本核算

物料单和工艺路线中可以有一个批数量，用于通常以特定批量来制造的产品（如化学品、食品或石油产品）。

要在使用批数量时获得正确的累加，会计成本数量、物料单批规模和工艺路线批规模必须匹配，如下注意事项所示：

- 只有当会计成本数量与工艺路线批规模匹配时，才累加人工成本和间接费用成本。
- 只有当会计成本数量与物料单批规模匹配时，才累加物料成本。

下表说明了各种可能性：

会计成本数量	物料单批规模	工艺路线批规模	累加
10,000	10,000	10,000	完全
5,000	10,000	10,000	无
10,000	5,000	10,000	仅人工和间接费用
10,000	10,000	5,000	仅物料

如果“模拟累加”（R30812）程序找不到批数量与会计成本数量相匹配的物料单，则使用零批物料单。

注意：“已计成本物料单处理”和“输入成本要素”屏幕上显示的大多数成本金额都以每计量单位表示，而不以每批数量表示。准备成本以每批数量表示。

## 用于查阅批制造产品成本核算的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
其他系统信息	W4101C, W41026D	<p>库存主文件/业务记录 (G4111), 项目主文件</p> <p>库存主文件/业务记录 (G4111), 项目分部/场所</p> <p>在“项目主文件浏览处理”屏幕上, 输入“项目号”, 单击查找, 选择一行, 然后选择“行”菜单中的“其他系统信息”。</p> <p>在“项目分部处理”屏幕上, 输入“分部/场所”和“项目号”, 单击查找, 选择一行, 然后选择“行”菜单中的“其他系统信息”。</p>	在会计成本数量字段中输入数量或查阅其中的数量。
输入物料单信息	W3002A	<p>日常生产数据管理离散式 (G3011), 输入/更改物料单</p> <p>输入“分部/场所”和“项目号”, 然后单击查找。在“物料单处理”屏幕上选择一条批记录, 然后单击选择。</p>	查阅“批数量”字段。
输入工艺路线信息	W3003B	<p>日常生产数据管理离散式 (G3011), 输入/更改工艺路线</p> <p>输入“分部/场所”和“项目号”, 然后单击查找。在“工艺路线工序处理”屏幕上选择一条批记录, 然后单击选择。</p>	查阅“批数量”字段。
流程处理	W3003C	<p>日常生产数据管理流程式 (G3012), 输入/更改流程</p> <p>输入“分部/场所”和“项目号”, 然后单击查找。</p>	<p>查阅用于产品成本核算的批数量。</p> <p>请参见第 6 章、“在各种供应链环境中处理成本核算”、“查阅流程制造的产品成本核算”、第 87 页。</p>

## 查阅会计成本数量

访问“其他系统信息”屏幕。

查阅制造数据选项卡上的“会计成本数量”字段。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“输入项目库存信息”，输入项目主文件信息

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“输入项目库存信息”，输入分部/场所信息

## 查阅物料单上的批数量

访问“输入物料单信息”屏幕。

---

注意：如果“输入物料单信息”屏幕上没有显示“批数量”字段，请验证“显示”选项卡上的“批数量”处理选项是否设置为 1。

---

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“设置物料单”

## 查阅工艺路线上的批数量

访问“工艺路线处理”屏幕。

---

注意：如果“工艺路线处理”屏幕上没有显示“批数量”字段，请验证“显示”选项卡上的“批数量”处理选项是否设置为 1。

---

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“输入工作中心和工艺路线指令”，创建工艺路线指令

## 查阅流程上的批数量

访问“流程处理”屏幕。

---

## 查阅套件项目的产品成本核算

本节概述套件项目的产品成本核算，并论述如何：

- 查阅套件父项目。
- 查阅特征件成本百分比。

## 了解套件项目的产品成本核算

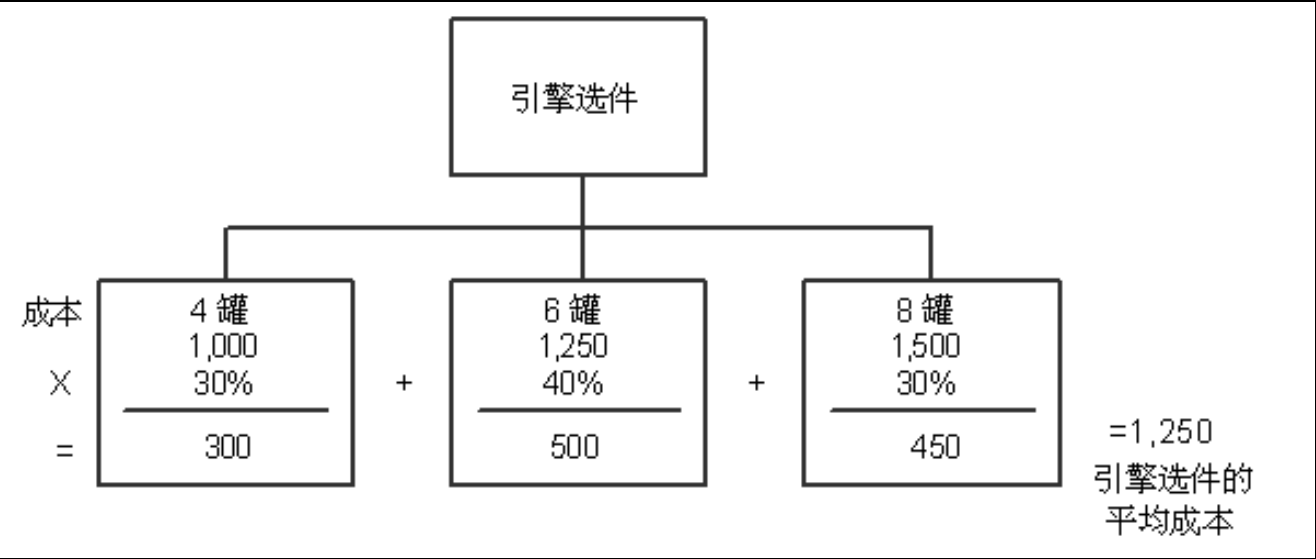
使用包含选项的套件项目时，“模拟累加”程序 (R30812) 会基于特征件成本百分比计算套件父项的平均成本，具体如以下注意事项所示：

- 套件父项的储存类型必须为 M（制造）。  
选项可以是制造或采购。
- 子件的特征件成本百分比是在物料单上由用户定义的。



- “模拟累加”程序将特征件成本百分比乘以选项成本（来自 F4105 表中），来确定该选项在套件父项平均成本中所占的份额。
- 然后该程序将每个选项的货币金额相加，确定套件父项的平均成本。

下图表明一个套件项目的产品成本核算。



套件项目的产品成本核算

用于查阅套件项目产品成本核算的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
项目主文件修订	W4101A	库存主文件/业务记录 (G4111)，项目主文件  在“项目主文件浏览处理”屏幕上，找到一个套件项目，选择该行，然后选择“行”菜单中的“项目修订”。	查阅套件项目。  请参见 <i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 库存管理 8.12 实施指南，“使用套件”，输入套件信息。
输入物料单信息	W3002A	日常生产数据管理离散式 (G3011)，输入/更改物料单  在“物料单处理”屏幕上，找到一个套件项目，选择该行，然后单击选择。	查阅特征件成本百分比。  请参见 <i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 产品数据管理 8.12 实施指南，“设置物料单”。
联/副产品修订	W3002PA	日常生产数据管理流程式 (G3012)，输入/更改流程  在“工艺路线工序处理”屏幕上，找到一个套件流程项目，选择一行，然后单击选择。  在“输入流程信息”中，选择“屏幕”菜单中的“联/副产品修订”。	查阅特征件成本百分比。  请参见 <i>JD Edwards EnterpriseOne</i> 产品数据管理 8.12 实施指南，“处理流程制造”，输入联产品和副产品清单。

## 查阅套件父项

访问“项目主文件修订”屏幕。

## 查阅特征件成本百分比

访问“输入物料单信息”屏幕。

要查阅物料单上的特征件成本百分比，请查阅明细区域中的下列字段：

- 特征件成本百分比
- 特征件计划百分比
- R
- D C
- 可选 (S/O/F)

特征件计划百分比	基于预计生产情况，输入指定特征件的需求百分比。例如，某公司会根据客户需求，生产 65% 的高粘度润滑油，35% 的低粘度润滑油。“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统使用此百分比来精确计划流程的联产品和副产品。请将百分比输入为整数，例如，将 5% 输入为 5.0。缺省值为 0%。
R（必需）	输入代码，指定某个子件是否为必需的。值为： Y：该子件为必需子件。 N：该子件在定单处理期间不是必需选择。缺省值为 N。
DC（缺省子件）	将项目指定为缺省子件。如果要使用“循环定单编辑生成”程序 (P40211Z) 创建“销售单”，请使用此字段。为此，请在此字段中输入 Y。指定套件主项目时，“循环定单编辑生成”程序会自动选择所有相关的标准子件和缺省子件。
可选 (S/O/F)（可选项目（标准/可选/特征））	输入一个代码，指示在物料单中或者对于套件处理而言，一个子件是标准项目还是可选项目。值为： S：标准。 该项目总是包括在涉及物料单的所有业务记录中。 O：可选。 输入定单时，您可以指定该项目是否要包括在某次销售中。 F：特征。 该项目包含必须在定单输入时指定的特征。 缺省值为 S。

## 查阅流程的特征件成本百分比

访问“联/副产品修订”屏幕。

要查阅流程的特征件成本百分比，请查阅每个工序的下列字段：

- 联副
- 联/副产品

- 产出数量
- UM
- 联/副分部
- 特征件成本百分比
- 工序号

联副（联产品/副产品/中间产品）	<p>输入代码，将标准子件或配料与联产品、副产品和中间产品区分开。联产品是由流程同时产出的最终产品。副产品是在流程的任何步骤产生、但并未计划的项目。中间产品则是定义为某个步骤的结果，但在下一步中将自动消耗掉的项目。通常情况下，中间产品为非库存项目，仅是定义的步骤，具有核算点用于报告。标准子件（离散制造）或配料（流程制造）在生产过程中使用。值为：</p> <p>空白：标准子件或配料。</p> <p>C：联产品。</p> <p>B：副产品。</p> <p>I：中间产品。</p>
联/副产品	输入流程中联产品或副产品的项目号。
产出数量	输入您希望此物料单或工艺路线生产的成品数量。通过此字段，可以根据生产成品的数量指定各种不同的子件数量。例如，对于小于 100 件的成品，每件需要 1 盎司的溶剂。但是，如果生产 200 件成品，则每件成品需要 2 盎司溶剂。在此示例中，您要将批数量设置为 100 件成品和 200 件产品，从而指定每件的正确溶剂数量。
UM（计量单位）	输入一个用户定义码（00/UM），指示表示库存项目的数量，例如 CS（箱）或 BX（盒）。
联/副分部	输入代表更高级别经营单位的代码。使用此代码可表明某个分部或场所可能具有从属于它的多个部门或作业，这些部门或作业代表较低级别的经营单位。

## 查阅配置项目的产品成本核算

本节概述配置项目的产品成本核算，并论述如何查阅配置项目的产品成本核算。

### 了解配置项目的产品成本核算

配置项目的成本核算与非配置项目的成本核算不同，因为配置项目没有标准物料单或工艺路线。因为不存在标准配置，所以无法在输入定单之前建立成本核算。离散标准成本累加概念不适用于配置项目，因此永远不会执行“成本模拟 - 建立模板”程序（R30812），在 F30026 表中也不会存在冻结标准成本。

但是，配置项目使用的采购零件和制造零件的标准成本必须在 F4105 表中建立和冻结（成本方法 07），以将其考虑到配置项目工作单的计算成本中。

“定单处理”程序 (R31410) 在将零件清单和工艺路线附加到配置项目的工作单时会执行成本累加。有一个处理选项会指示该程序计算成本。成本存储在“生产成本”表 (F3102) 中的栏 1 - 冻结标准字段中，而不存储在表 F30026 中。

这些成本是子件的标准成本、制造常量中定义的人工值和间接费用值、附加的工艺路线和工作中心信息，以及工作单值的累计。

对于配置项目，A1 物料成本是从其直接子件的总成本计算得出的。这些子件由 P 和 Q 装配包含规则定义。

B1 直接人工成本是从项目的工艺路线计算得出的，由 R 装配包含规则定义。

由 X 装配包含规则定义的成本只影响销售单，不影响工作单。因此，相关联的 X 装配包含规则成本在不显示在表 F3102 中。

在“定单处理”程序为配置项目建立了标准成本之后，将按照与非配置项目相同的方式为配置项目生成日记帐分录。

配置项目的销售报价不遵从配置项目的标准成本核算规则。如果在“配置件常量” (P3209) 中打开了“成本销售报价”功能，计算销售报价上配置项目的标准成本时不运行“定单处理”。

表 F3102 中用于配置项目的成本生成源包括：

- 成本核算方法：标准成本核算 (07)
- 成本核算方法：加权平均 (02)
- 成本核算方法：最近制造成本 (09)
- 标准：R31410
- 当前：未使用
- 计划：R31802A
- 实际：R31802A
- 已完成：R31802A
- 已报废：R31802A
- 未计已完成：未使用

对于成本核算方法 02 和 09，“未计已完成”值是根据“项目完成”程序 (P31114) 填充的。

- 未计已报废：未使用

对于成本核算方法 02 和 09，“未计已报废”值是根据“项目完成”程序 (P31114) 填充的。

用于查阅配置项目产品成本核算的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
装配包含规则处理	W3293N	配置件设置 (G3241)， 装配包含规则  在“装配包含规则处理” 屏幕上，按照分部/场所找 到并选择一个配置项目。	查阅用于为配置项目 建立产品成本核算的各 种规则类型。

查阅配置项目的产品成本核算

访问“装配包含规则处理”屏幕。

## 查阅流程制造的产品成本核算

本节概述流程制造的产品成本核算、联产品和副产品、联/副产品计划表程序，并论述如何：

- 查阅流程的产品成本核算。
- 查阅配料的产品成本核算。
- 查阅联产品和副产品成本核算的输入。
- 查阅联产品和副产品成本。
- 查阅已计成本流程。
- 设置“联/副产品计划”表。

## 了解流程制造的产品成本核算

流程制造通过混合、分离、成型或执行化学反应来生成多种产品。这通常是两个步骤的过程，首先是混合步骤，然后是充灌或包装步骤。这种制造类型还可能包括一些中间步骤，如风干、烘烤或发酵。

流程制造公司生产的一些项目包括：

- 液体
- 纤维
- 粉末
- 气体

药品、食品和饮料是通常使用流程制造的行业具体示例。

流程包括配料（相当于工作单上的零件）和流程工艺路线或配方。

配料是流程的子件。作为准备过程的一部分，您要为流程附加配料清单（如同为工艺路线附加零件清单一样）。

如果在流程中某个配料的成本中加入了额外成本，则系统会按照分配配料成本的相同方式，将这些额外成本分配到联产品和副产品。即，分配额外成本的顺序与消耗配料的顺序相同，并在联产品或副产品的特征件成本处进行分配。

流程的产出包括：

流程产出	说明
中间产品	某个工序的产出，同时作为下一工序的投入。中间产品没有相关联的成本。
副产品	流程中附带（或作为残留物）生产的物料。
联产品	作为流程结果而生产的最终产品。通常一个流程会产生两个或多个联产品。

流程在工艺路线中进行定义。流程工艺路线定义工作中心和标准小时数。配料（投入）和联/副产品（产出）之间的关系也在流程工艺路线中定义。

运行“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 时，必须设置处理选项以包括联产品和副产品的成本。为了确定流程中生产的联产品和副产品的成本，系统会执行下列计算：

根据特征件成本百分比的设置方式，将流程成本分为联产品成本和副产品成本。

然后系统使用“联产品计划/成本核算表”(F3404)中的信息分配每个流程中的成本，并确定联产品和副产品的标准成本。

## 了解联产品和副产品

联产品是作为流程工艺路线的结果而生产的产品，通常多种产品一起生产出来。这些产品通常是销售给客户的主要产品（最终产品）。

副产品则是生产过程附带生产，或作为生产过程残留物的有价值物料。副产品可以循环使用、按原样销售，也可以用于其他目的。

联产品和副产品使用特征件成本百分比字段进行成本核算。联产品和副产品的额外成本不使用特征件成本百分比。

### 示例：特征件成本百分比与联产品和副产品成本核算

以下列表适用于特征件成本百分比和联/副产品成本核算示例：

- 累计成本 = 此工序成本 + 上一工序成本 - 上一工序生产之联/副产品的成本。
- 一个工序的所有百分比总和不能超过 100%。
- 最后一个工序的所有百分比总和必须等于 100%。

工序	联/副产品	特征件成本百分比	此工序成本	累计成本	联/副产品成本
10	副产品 1	10	100.00	100.00	10.00
20	联产品 1	30	100.00	100.00 + (100.00 - 10.00) = 190.00	57.00
20	联产品 2	20	不适用	不适用	38.00
30	不适用	不适用	100.00	100.00 + (190.00 - 95.00) = 195.00	不适用
40	联产品 3	60	100.00	100.00 + 195.00 = 295.00	177.00
40	联产品 4	30	不适用	不适用	88.50
40	联产品 5	10	不适用	不适用	29.50

以下列表说明了有关特征件成本百分比和联/副产品成本核算的计算：

- 工序的联/副产品成本 = 工序的累计成本乘以特征件成本百分比。
- 累计成本 = 此工序成本 + 上一工序成本 - 上一工序生产之联/副产品的成本。
- 一个工序的所有百分比总和不能超过 100%。
- 最后一个工序的所有百分比总和必须等于 100%。

示例：联产品和副产品的额外成本

额外成本不与流程的某个步骤相关联。

因此，不使用特征件成本百分比来分配额外成本，而是由系统：

- 确定所有联产品和副产品的成本 B1 到 C4 的合计净增成本。
- 计算每个联产品或副产品所代表的此合计的百分比。
- 使用此百分比分配额外成本。

在此流程的成本要素模拟累加中，额外成本 X3（出站运费）将包括在该流程的成本金额中：

成本类型	净增	合计
A1 物料	不适用	40.00
B1 直接人工	20.00	20.00
B2 准备人工	40.00	40.00
B3 机器运行	20.00	20.00
C1 机器可变	20.00	20.00
C2 机器固定间接费用	20.00	20.00
C3 人工可变	60.00	60.00
C4 人工固定间接费用	60.00	60.00
X# 出站运费	40.00	不适用

每 280.00 的模拟、冻结和成本分类帐。

运行成本累加程序以包括 X3 成本类型时，该程序会确定每个联/副产品在 B1 到 C4 成本合计中所占有的百分比，如下表所示：

成本类型	副产品 1	副产品 2	联产品 1	联产品 2	合计
B1	不适用	10.00	5.00	5.00	20.00
B2	10.00	10.00	10.00	10.00	40.00
B3	10.00	不适用	5.00	5.00	20.00
C1	10.00	不适用	5.00	5.00	20.00
C2	10.00	不适用	5.00	5.00	20.00
C3	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00
C4	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00

成本类型	副产品 1	副产品 2	联产品 1	联产品 2	合计
合计	60.00	60.00	60.00	60.00	240.00
合计百分比	25%	25%	25%	25%	100%

因为所有四个联产品和副产品均具有相同的合计成本，所以在累加中，每个产品都分配了额外成本 X3（出站运费）的 25%。

累加后查阅此项目的成本时，下表中显示的模拟成本表明：

成本类型	净增	合计
A1 物料	不适用	10.00
B1 直接人工	5.00	5.00
B2 准备人工	10.00	10.00
B3 机器运行	5.00	5.00
C1 机器可变	5.00	5.00
C2 机器固定间接费用	5.00	5.00
C3 人工可变	15.00	15.00
C4 人工固定间接费用	15.00	15.00
X# 出站运费	10.00	10.00

每件的模拟成本 = 80；冻结和成本分类帐 = 70.00

## 了解联/副产品计划表程序

使用“联/副产品计划表”程序 (P3404) 可确定：

- 从流程工作单满足的联产品需求百分比。
- 从其他来源（如联产品本身的采购单或工作单）满足的项目的制造百分比。

设置计划表可指定系统用于计算联产品和副产品成本的流程，以及系统用于需求计划的流程。因为联产品或副产品可由多个流程生产，所以您可以根据使用流程的频率，在计划表中为每个流程的成本指定权重。

通常情况下，联产品和副产品的所有需求都是由流程工作单满足的。但是，在项目流程中，以及离散联产品的物料单和工艺路线中，都可以指定百分比。要这样做，在计划表中输入一个小于 100% 的百分比。例如，您可以对项目流程输入 50%。剩余的部分则由联产品的离散工作单满足。

联产品也可以完全由多个流程生产。例如，两个流程之间的生产量关系可以是 75% 比 25%。当您找到该联产品时，两个流程都会显示在“联/副产品计划表”屏幕上。上述情况下，必须将该联/副产品计划表的成本百分比设置为 100%，以确保累加程序正确计算联产品和副产品的成本。



当多个流程生成同一种联产品或副产品时，请使用计划表在这些流程之间分配该联产品或副产品的成本。您可以为每个流程的成本分配权重。

例如，有一种联产品，由两个流程生产：

- 正常的制造流程，占用 90% 的时间。
- 第二个流程针对加急订单，占用 10% 的时间，并且成本也比正常流程高很多。

您可以对计划表进行设置，以便联产品的标准成本能够反映在 10% 的时间内发生的额外成本。

## 用于处理流程制造产品成本核算的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
流程处理	W3003C	日常生产数据管理离散式 (G3012)，输入/更改流程 填写“流程处理”屏幕上的分部/场所、项目号和批数量字段，然后单击查找。	选择要查阅的流程。
输入流程信息	W3003B	填写“工艺路线工序处理”屏幕上的分部/场所和项目号字段，单击查找，然后选择“屏幕”菜单中的“修订”。	查阅流程的产品成本核算。
输入配料	W3002A	选择“输入流程信息”屏幕上“屏幕”菜单中的“配料”。	查阅配料的产品成本核算。
联/副产品修订	W3002PA	选择“输入流程信息”屏幕上“屏幕”菜单中的“联/副产品修订”。	查阅联产品和副产品成本核算的输入。
成本要素处理	W30026C	产品成本核算 (G3014)，输入/更改成本要素	查阅联产品和副产品成本。
联/副产品选择	W30026J	在“成本要素处理”屏幕上选择一个项目，然后选择“屏幕”菜单中的“联/副产品”。	选择要进行成本要素查阅的联产品或副产品。
已计成本工艺路线/流程处理	W30208A	产品成本核算 (G3014)，已计成本工艺路线/流程查询	查阅已计成本流程。
工序栏关键字窗口	W30COA	在“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上选择一个项目，然后选择“屏幕”菜单中的“工序栏窗口”。	查阅项目的工序栏。
已计成本物料单处理	W30206A	选择“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上“屏幕”菜单中的“已计成本物料单”。	处理已计成本的物料单。

页面名称	对象名称	导航	使用
已计成本工艺路线明细	W30208B	选择一行，然后选择“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上“行”菜单中的“明细”。	查看已计成本工艺路线明细。
联/副产品计划表处理	W3404M	产品成本核算设置 (G3042)，联/副产品计划表	处理联/副产品计划表。
联/副产品计划表修订	W3404N	选择一个联产品或副产品，选择一个流程，然后单击“联/副产品计划表处理”屏幕上的选择。	对该联/副产品计划表进行更改。

## 查阅流程的产品成本核算

访问“输入流程信息”屏幕。

查阅“输入流程信息”的下列字段：

- 运行人工
- 运行机器
- 准备人工
- 班组规模
- 成本类型
- 类型工序
- 产量 %
- 累计产量 %
- 工时基准

运行人工

此项目正常生产中预期发生的标准人工小时数。“工艺路线主文件”表 (F3003) 中的运行人工小时数是指定的班组规模完成该工序所需的总小时数。该小时数要乘以车间释放和产品成本核算期间的班组规模。

运行机器

输入此项目正常生产中预期发生的标准机器小时数。

准备人工

输入此项目正常生产中预期发生的标准准备小时数。此值不受班组规模的影响。

班组规模

输入在指定工作中心或工艺路线工序中工作的人员数量。系统会将“工艺路线主文件”表 (F3003) 中的“运行人工”值乘以成本核算期间的班组规模，以生成合计人工金额。如果“主负荷码”为 L 或 B，系统则使用用于倒排计划的合计人工小时数。如果“主负荷码”为 C 或 M，系统则使用用于倒排计划的合计机器小时数，而不按班组规模进行修改。

对于“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”，“工作单工艺路线”屏幕上的班组规模字段包含在“工作中心修订”屏幕 (P3006) 上输入的值。您可以通过更改“工作单工艺路线”屏幕上的此字段来覆盖该值。但是，“工作中心修订”屏幕不会反映此更改。

成本类型

输入指定项目每个成本元素的代码。成本对象类型示例包括：

- A1*: 采购的原材料。
- B1*: 直接人工工艺路线累加。
- B2*: 准备人工工艺路线累加。
- C1*: 可变间接费用工艺路线累加。
- C2*: 固定间接费用工艺路线累加。
- Dx*: 外协工序工艺路线累加。
- Xx*: 额外增加项, 如电费和水费。

对于类型为 *Xx* 的额外增加项, 通常要进行可选的增加项计算。通过此成本结构, 可以使用任意多个成本要素来计算各种备选的成本累加值。然后系统会将这些成本要素与用户定义的六个汇总成本栏中的其中一个相关联。

对于外协工序, 您所输入的值表明要关联成本的成本要素。对于多个工序输入的成本要素应该不同。如果输入相同的成本要素, 该成本要素则会包含所有工序的总成本。从一个工序收到物料时, 系统会使用所有工序的合计成本计算该工序的成本。

类型工序

输入一个表明工序类型的用户定义码 (30/OT)。值为:

- A*: 备选工艺路线
- TT*: 运转工时
- IT*: 闲置时间
- T*: 文本

对于产品成本核算, 只有类型工序码为空白的工序才计入成本。

产量 %

输入步骤的计划产出产量百分比。“计划产量更新”程序使用此值更新工艺路线中的累计百分比和物料单中的工序报废百分比。“物料需求计划”(MRP)使用步骤报废百分比和现有的子件报废百分比来计划子件需求。

累计产量 %

输入步骤的累计计划产出产量百分比。系统使用此值来调整该工序步骤中子件的工序步骤报废百分比。这样使得 MRP 能够使用工序步骤报废百分比与现有的子件报废百分比来计划子件需求。

工时基准

输入一个指示如何为产品表示机器或人工小时数的 UDC (30/TB)。时间基准码识别针对每个工艺路线步骤输入的机器或人工小时数所使用的工时基准或费率。例如, 每 1,000 件 25 个小时, 或每 1,0000 件 15 个小时。您可以在“工时基准码”中维护工时基准码。系统使用“用户定义码”屏幕上说明 2 字段中的值进行成本核算和计划计算。此说明描述代码表示的内容, 而不适用于计算。

查阅配料的产品成本核算

访问“输入配料”屏幕。

输入/更改流程 - 输入配料

确定(O) 查找(F) 删除(D) 取消(L) 屏幕(F) 行(R) 报告(P) 工具(T)

处理

5000

批数量

EA

截止日期

07/15/2007

图纸号

分部/场所

M30

Lubricant Process

物料单类型

M

项目修订级

工序号

10.00

跳至行号

\*

记录 1 - 2

自定义网格

	项目 * 号	说明	数量	计量单位	现用配料标志	固定/可变	发放码	库存类型	行类型	行号	工序号
<input type="checkbox"/>	5001	Oil	50	GA	0	V	I	P	S	10.00	10.00
<input type="checkbox"/>			1								10.00

输入配料屏幕

要查阅配料的产品成本核算，请查阅下列字段：

- 项目号
- 数量
- 计量单位
- 固定/可变
- 特征件成本百分比
- 报废百分比
- 工序报废百分比

## 查阅联产品和副产品成本核算的输入

访问“联/副产品修订”屏幕。

输入/更改流程 - 联/副产品修订

确定(O) 删除(D) 取消(L) 工具(T)

工序号

10.00

Filter bulk

记录 1 - 2

	联副	联/副产品	说明	产出数量	计量单位	储存类型	联/副分部	特征件成本 %
<input type="checkbox"/>	B	5010	Sludge	2	GA	M	M30	.01
<input type="checkbox"/>								100.00

联/副产品修订屏幕

要查阅联/副产品成本核算的输入，请：

查阅“联/副产品修订”屏幕上的下列字段：

- 产出数量

输入希望此物料单或工艺路线生产的成品数量。通过此字段，可以根据生产的成品数量指定各种不同的子件数量。例如，对于小于 100 件的成品，每件需要 1 盎司的溶剂。但是，如果生产 200 件成品，则每件成品需要 2 盎司溶剂。在此示例中，您要将批数量设置为 100 件成品和 200 件产品，从而指定每件的正确溶剂数量。

- 计量单位
- 特征件成本百分比
- 资源 %

输入一个数字，指示要单独发放给联产品和副产品的配料百分比。  
此数字用于在工作单完成时单独为联产品和副产品发放配料，而不是每种配料的总发放。  
对于最终工序的联产品和副产品，它们的资源百分比必须合计为 100% 才能发放所有配料。

## 查阅联产品和副产品成本

访问“成本要素处理”屏幕。

输入/更改成本要素 - 成本要素处理

选择(S) 查找(F) 增加(A) 复制(Y) 关闭(L) 查看 屏幕(F) 行(R) 工具(T)

模拟成本

项目号

5110

计量单位

OZ

盎司

成本方法

07

标准

储存类型

M

制造装配件或子装配件

制造成本

模拟成本

.0722

分部/场所

M30

Household Lubricant Bulk

冻结成本

.0722

成本分类帐

.0722

记录 1 - 1

自定义网格

	成本类型	说明	模拟净增	模拟合计	模拟系数码	模拟系数	模拟费率码
<input checked="" type="radio"/>	A1	物料		.0722			

成本要素处理屏幕

要查阅联产品和副产品成本，请：

1. 填写下列字段，然后选择“成本要素处理”屏幕上的查找：
  - 分部/场所
  - 项目号
2. 在“屏幕”菜单中，选择“联/副产品”。
3. 选择一种联/副产品，然后单击“联/副产品选择”屏幕上的选择。  
系统将在“成本要素处理”屏幕上显示该联/副产品的成本。

## 查阅已计成本流程

访问“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕。

要查阅已计成本流程，请：

1. 填写下列字段，然后选择“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上的查找：

- 分部/场所
- 项目号

2. 查阅下列字段：

- 申请数量

输入要处理的父项的数量。系统以每申请父项数量表示的数量计算更低级别的值。例如，如果每个父项采用 3 个子件，则对于申请数量 10，系统将计划并核算 30 个子件的成本。

要查看其成本细分的父项的数量。成本以每父项数量进行计算。

- 截止日期
- 成本方法
- 工艺路线批数量
- 物料单批数量
- 工作中心
- 工序序号
- 人工
- 机器
- 间接费用

显示 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 制造”系统的“工作金额”字段。

这是为用户定义码 30/C0（工序栏）定义的成本栏号 5。此栏的合计显示在屏幕底部的合计行中。栏上面的标题表明显示冻结成本还是模拟成本。您可以在模拟值和冻结值之间切换。您还可以查看添加的成本要素的详细细分，以取得工作中心的合计。

- 子件

显示“JD Edwards EnterpriseOne 制造”系统的“工作金额”字段。

这是为用户定义码 30/C0（工序栏）定义的成本栏号 6。此栏的合计显示在屏幕底部的合计行中。栏上面的标题表明显示冻结成本还是模拟成本。您可以在模拟值和冻结值之间切换。您还可以查看添加的成本要素的详细细分，以取得工作中心的合计。

- 合计

显示“JD Edwards EnterpriseOne 制造”系统的“工作金额”字段。

此栏包含系统为每行成本（即每个工序顺序）计算的合计。该屏幕底部的合计为每个成本栏的合计。底部最右侧的合计为某项目工艺路线的所有成本的合计。

3. 选择“查看”菜单中的“冻结”或“模拟”可以在冻结成本和模拟成本之间切换。
4. 选择“屏幕”菜单中的“工序栏窗口”可查阅该项目的工序栏。
5. 查阅信息，然后选择“工序栏关键字窗口”屏幕上的关闭。
6. 选择“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上“屏幕”菜单中的“已计成本物料单”。
7. 查阅“已计成本物料单处理”屏幕上的信息。

您可以查阅单个工序的配料成本，也可以查阅流程中所有工序的所有配料的成本。这些成本来自“成本要素”程序 (P30026)，反映上一次模拟累加。因此，如果自从上次累加后更改了流程，则这些成本可能与“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上的成本不同。

8. 选择关闭。





- 9. 通过选择“已计成本工艺路线/流程处理”屏幕上“行”菜单中的“明细”，查阅与某个工序相关联的所有成本。
- 10. 查阅“已计成本工艺路线明细”屏幕上的信息。  
成本要素是根据成本栏分组的。
- 11. 选择关闭。

设置联/副产品计划表

访问“联/副产品计划表修订”屏幕。

联/副产品计划表 - 联/副产品计划文件修订

确定(O) 删除(D) 取消(L) 工具(T)



分部/场所 \*

M30

联/副产品 \*

5010



Sludge

截止

\*

记录 1 - 2

自定义网格

	流程/项目	说明	Pro	计划 %	成本 %	生效起始日期	生效截止日期	第三项目号
	5000	Lubricant Process	Y	100.00	100.00	07/16/2007	12/31/2015	5000
								

联/副产品计划表修订

要设置联/副产品计划表，请：

- 1. 填写每个流程的下列字段：
  - 流程/项目  
输入识别父流程项目的编号。
  - 计划 %  
基于预计生产情况，输入指定特征件的需求百分比。例如，某公司会根据客户需求，生产 65% 的高粘度润滑油，35% 的低粘度润滑油。“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统使用此百分比来精确规划工艺的联产品和副产品。请将百分比输入为整数，例如，将 5% 输入为 5.0。缺省值为 0%。  
在此屏幕上，该字段指定某个流程的供应百分比。
  - 成本 %  
输入一个百分比，“模拟成本累加”程序用其来计算，特征件或可选项目的成本在父项总成本中所占的百分比。请将百分比输入为整数，例如，将 5% 输入为 5.0。  
如果某个联/副产品可能由多个流程生产，或者由流程和工作单的组合生产，则可以使用该字段计算该联/副产品的成本。  
此值决定了该联/副产品的成本分配到所选流程的百分比。
  - 生效起始日期
  - 生效截止日期
- 2. 当所有列出流程的信息均正确时，选择确定。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*，“处理流程制造”，输入联产品和副产品清单

## 查阅百分比物料单的产品成本核算

本节概述百分比物料单的产品成本核算，并论述如何查阅百分比物料单的产品成本核算。

### 了解百分比物料单的产品成本核算

在流程制造环境或离散制造环境中，使用百分比物料单将零件或配料表示为父项数量的百分比。

如果使用百分比物料单，系统则基于在该百分比物料单中指定的数量计算成本。数量以百分比表示（如 75 表示 75%），子件数量的合计必须等于 100%。子件的计量单位必须能够转换为父项计量单位，并且不会导致舍入错误。对于批数量为零的物料单，成本累加会为父项产品的一种主要计量单位计算成本。

注意： 您必须具有多位小数环境才能使用百分比物料单。

### 用于查阅百分比物料单的产品成本核算的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
输入物料单信息	W3002A	日常生产数据管理离散式 (G3011)，输入/更改物料单  输入“分部/场所”和“项目号”，然后单击查找。选择一行，然后单击选择。	查阅百分比物料单明细。

### 查阅百分比物料单的产品成本核算

访问“输入物料单信息”屏幕。

数量	输入系统应用于该业务记录的件数。  该数字表明您要使用多少子件来制造父项。零数量有效。缺省值为 1。
固定/可变	输入一个代码，表明物料单上某项目的每装配件数量随着所生产父项的数量变化而变化，还是固定值。此值还决定了子件数量是否为父项数量的百分比。值为：  F: 固定数量。  V: 可变数量（缺省值）。  %: 数量以百分比表示，合计必须为 100%。  对于固定数量的子件，Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 工作单处理”系统和“JD Edwards EnterpriseOne 需求计划”系统不会按照定单数量，合计每装配件的子件数量值。



## 第 7 章

# 了解成本累加中的计算

本章概述在成本累加处理中如何生成硬编码成本要素。这些计算可能会根据制造常量和处理选项中的设置而有所不同。

本章论述：

- 模拟成本累加。
- 物料成本要素。
- 工艺路线成本要素。
- 外协工序成本要素。
- 采购价格差异。

---

## 模拟成本累加

“成本模拟 – 建立样板”程序 (R30812) 会按照工时基准、班组规模和累计产量，调整直接人工小时数和直接机器小时数（如果适用）。该程序按照工序报废和百分比报废调整子件物料数量。

---

## 物料成本要素

下表说明物料成本要素 A1 和 A2 如何反映由采购物料和物料报废产生的成本：

成本要素	说明
A1（采购物料）	在“模拟累加”程序的已采购项目处理选项中输入成本方法后，程序将使用该成本方法检索“项目成本”表 (F4105) 中的成本。
A2（物料报废）	<ul style="list-style-type: none"><li>• 该成本要素用于已在其物料单中定义报废百分比的项目。</li><li>• 净增成本来自子件装配时发生的报废。</li><li>• 子件物料报废成本 = 物料单中的报废百分比 × 每父项数量 × 子件总成本。</li></ul>

---

## 工艺路线成本要素

工艺路线成本要素（成本要素 B 和 C）可以手工控制，也可通过“模拟累加”程序（R30812）控制。此部分讨论了：

- B1（直接人工）。
- B2（准备人工）。
- B3（机器运行）。
- B4（人工效率）。
- C1、C2（可变和固定机器间接费用）。
- C3、C4（可变和固定人工间接费用）。

### B1（直接人工）

B1 成本可以按照下列方式计算：

- 父项直接人工成本 = 该项目工艺路线之所有工序的直接人工计算的总和。
- 工序直接人工成本 =  $\text{工序直接人工小时数} \div \text{工序工时基准} \times \text{工序班组规模} \div (\text{工序累计产量百分比} \div 100) \times \text{工作中心直接人工费率}$

### B2（准备人工）

B2 成本可以按照下列方式计算：

- 父项准备人工成本 = 该项目工艺路线之所有工序的准备人工计算的总和。
- 工序准备人工成本 =  $\text{工序准备人工小时数} \times \text{工作中心准备人工费率} \div \text{会计成本数量}$

---

注意：只有当会计成本数量不等于零时才能除以工作中心准备人工费率。

---

### B3（机器运行）

B3 成本可以按照下列方式计算：

- 父项机器运行成本 = 该项目工艺路线之所有工序的机器运行计算的总和。
- 工序机器运行成本 =  $\text{工序机器运行小时数} \div \text{工序工时基准} \div (\text{工序累计产量} \div 100) \times \text{工作中心机器运行费}$

### B4（人工效率）

此成本要素会增加或减少生成项目所需的人工成本。如果将制造常量设置为按工作中心效率修改成本，则当您运行“模拟累加”程序时，该程序会为人工效率创建一个成本要素（B4）。此外，如果工作中心的效率等于零，系统则不会为该工作中心执行计算。

系统仅为直接人工小时数计算人工效率，计算方式如下：

父项人工效率成本 = 该项目工艺路线之所有工序的所有效率计算总和。

计算工序人工效率成本需要下列计算：

- 直接人工小时数  $\times$  工时基准码  $\div$  (班组规模  $\div$  工序产量百分比) = 系数化的人工小时数
- 工作中心效率  $\div$  百分比转换  $\times$  系数化的人工小时数 = 系数化的效率小时数
- 人工效率成本 = 系数化的人工小时数 - 系数化的效率  $\times$  直接人工费率

## C1、C2（可变和固定机器间接费用）

只有将分部/场所的制造常量设置为在成本中包括可变机器间接费用和固定机器间接费用时，系统才计算 C1 和 C2 成本。您还必须指定希望系统基于在“工作中心主文件”表 (F30006) 中手工输入的机器间接费用成本进行计算，还是比算为机器运行成本的百分比。

父项可变和固定机器间接费用成本是该项目工艺路线的所有可变和固定机器间接费用计算的总和。

计算可变机器间接费用成本需要：

- 机器可变人工间接费用百分比  $\div$  百分比转换  $\times$  机器运行费率 = 可变机器间接费用费率
- 机器运行小时数  $\div$  工时基准码  $\div$  工序产量百分比 = 可变机器间接费用运行小时数
- 机器可变间接费用成本 = 可变机器间接费用运行小时数  $\times$  可变机器间接费用运行费率

计算固定机器间接费用成本需要：

- 机器固定人工间接费用百分比  $\div$  百分比转换  $\times$  机器运行费率 = 固定机器间接费用费率
- 机器运行小时数  $\div$  工时基准码  $\div$  工序产量百分比  $\div$  主计量单位转换系数 = 固定机器间接费用运行小时数
- 机器固定间接费用成本 = 固定机器间接费用运行小时数  $\times$  固定机器间接费用运行费率

## C3、C4（可变和固定人工间接费用）

系统将这些计算显示为费率。如果在“工作中心主文件修订”屏幕上，指明可变和固定人工间接费用成本应计算为人工成本的百分比，请将工作中心人工费率乘以该百分比再除以 100，从而得出人工间接费用费率。例如：

工序可变人工间接费用费率 = 工作中心可变人工间接费用百分比/100  $\times$  工作中心直接人工费率

仅当对分部/场所的制造常量进行了设置，使得在成本中包括可变人工间接费用和固定人工间接费用时，系统才计算这些成本。还必须在此表中确定基于在“工作中心主文件”表 (F30006) 中手工输入的人工间接费用成本进行计算，还是计算为人工成本的百分比。

此外，您可以将制造常量设置为人工间接费用乘以工作中心效率系数：

- 父项可变和固定人工间接费用成本 = 该项目工艺路线之所有工序的所有可变和固定人工间接费用计算的总和。
  - 可变和固定人工间接费用成本 = 直接人工间接费用成本 + 准备人工间接费用成本
- 直接人工间接费用成本乘以费率：
- 不含人工效率：直接人工小时数  $\times$  工作中心可变和固定人工间接费用费率
  - 包含人工效率：(直接人工小时数 + 工作中心效率)  $\times$  工作中心可变和固定人工间接费用费率
  - 工作中心效率 = 人工小时数 - (工作中心效率百分比  $\div$  100)  $\times$  人工小时数
  - 准备人工间接费用成本乘以费率 = 工序准备人工小时数  $\div$  会计成本数量  $\times$  工作中心可变和固定人工间接费用费率

如果会计成本数量不等于零，则乘以该系数。

---

## 外协工序成本要素

您可以在“输入成本要素”屏幕 (W30026B) 上手工输入外协工序的成本要素，也可以让系统在您运行“模拟累加”程序 (R30812) 时从“项目成本”表 (F4105) 中检索成本要素。

“定单处理”程序 (R31410) 会为外协程序创建项目号：

父项\*0p $xx$

其中“父项”表示父项项目号， $xx$  表示外协工序工序序号的整数部分。例如，对于项目 333，工序序号为 30 的外协工序会收到项目号 333\*0P30。

如果在“模拟累加”程序的外协工序处理选项中输入成本方法，程序将使用该成本方法检索 F4105 表中的成本。如果该值为零，并且以前在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中已存在了一个值，则保持原始值。如果将该处理选项保留为空，系统则使用在“输入成本要素”屏幕上手工输入的值。

---

## 采购价格差异

对于采购项目，当标准成本与实际采购价格不同时将产生采购价格差异 (PPV)。如果对于采购项目使用附加成本，总计标准成本则可能与 A1 (物料) 成本不同。此差异为物料间接费用成本。

当您收到采购单时，系统会使用该采购单上的价格更新应付帐帐户。系统使用 F4105 表中的标准项目成本更新库存帐户。两个成本之间的任何差异都由 PPV 和物料间接费用组成。PPV 是冻结 A1 成本和采购单成本之间的差异。

物料间接费用成本是 F4105 表中的总计标准成本和 A1 成本之间的差异：

- $PPV = A1 \text{ 成本} - \text{采购单单位成本}$
- $\text{物料间接费用成本} = \text{总计标准成本} - A1 \text{ 成本}$

### 示例：采购价格差异和物料间接费用

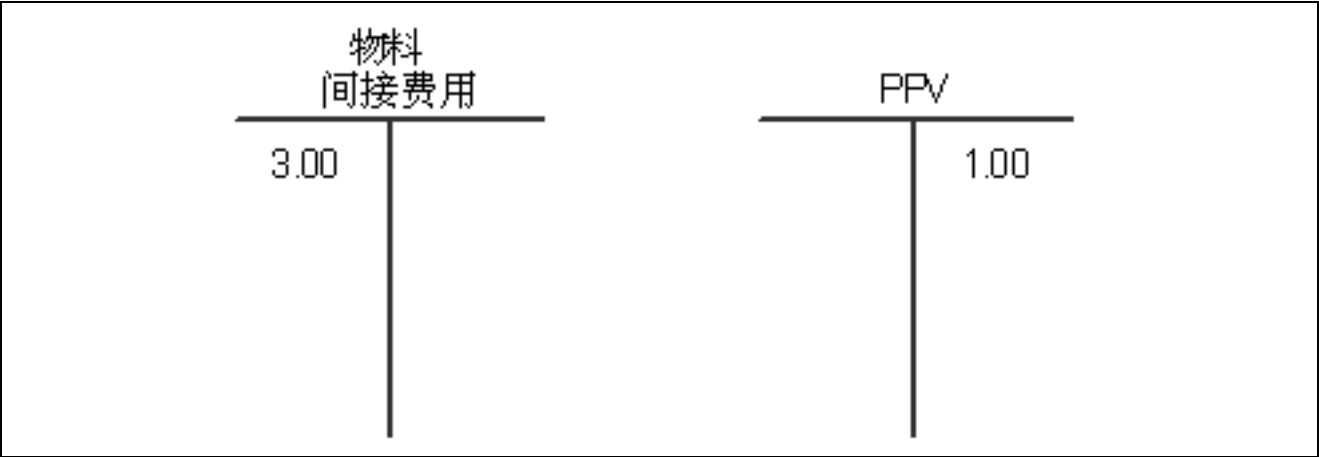
“项目成本”表 (F4105) 包括下列信息：

- 平均成本 = 14.00
- 标准成本 = 16.00

“项目成本要素增加项”表 (F30026) 包括：

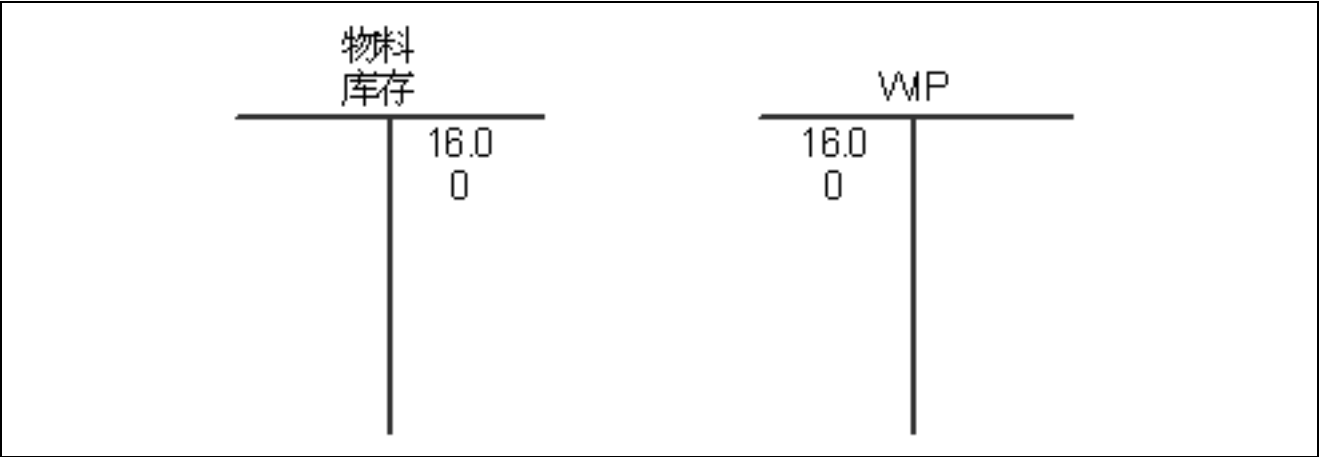
- A1 成本 = 13.00
- X1 成本 = 3.00

这些 T 型帐户图演示了价格差异和物料间接费用的会计流程：



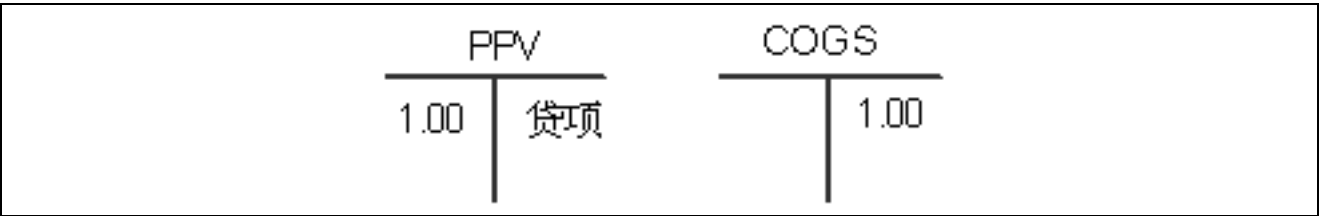
价格差异和物料间接费用的 T 型帐户

此 T 型帐户图演示发放到工作单的物料如何释放库存帐户，以及如何使用该项目的满负荷标准成本过帐到在制品 (WIP) 帐户：



物料库存和 WIP 的 T 帐户

此 T 型帐户图演示在期末某手工日记帐分录将 PPV 结算到了“已售货物成本”帐户中：



PPV 和 COGS 的 T 型帐户

AAI 表 4337 过帐物料间接费用。如果有多个附加成本，并且要过帐到每个附加成本的不同帐户中，则必须使用卸岸成本。



## 第 8 章

# 使用制造会计系统

本章概述制造会计系统、工作单和日记帐分录，并论述如何：

- 为在制品或制成品生成日记帐分录。
- 查阅生产成本。
- 为差异生成日记帐分录。
- 查阅总帐批。
- 将制造日记帐分录过帐到总帐。

---

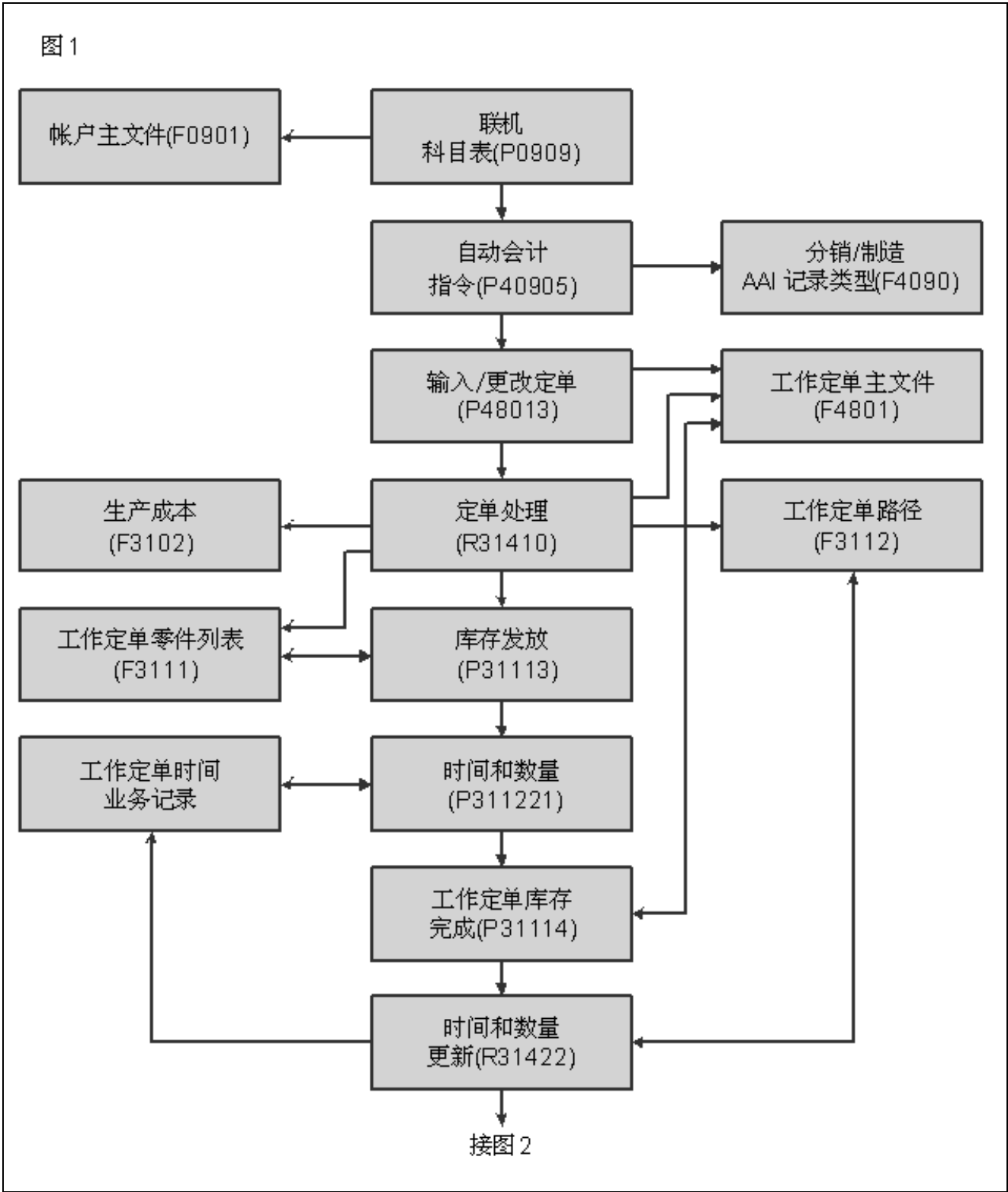
## 了解制造会计系统

本节论述：

- 制造会计处理流程
- 与总帐集成
- 制造差异
- 实际成本核算
- 制造会计的业务记录流程

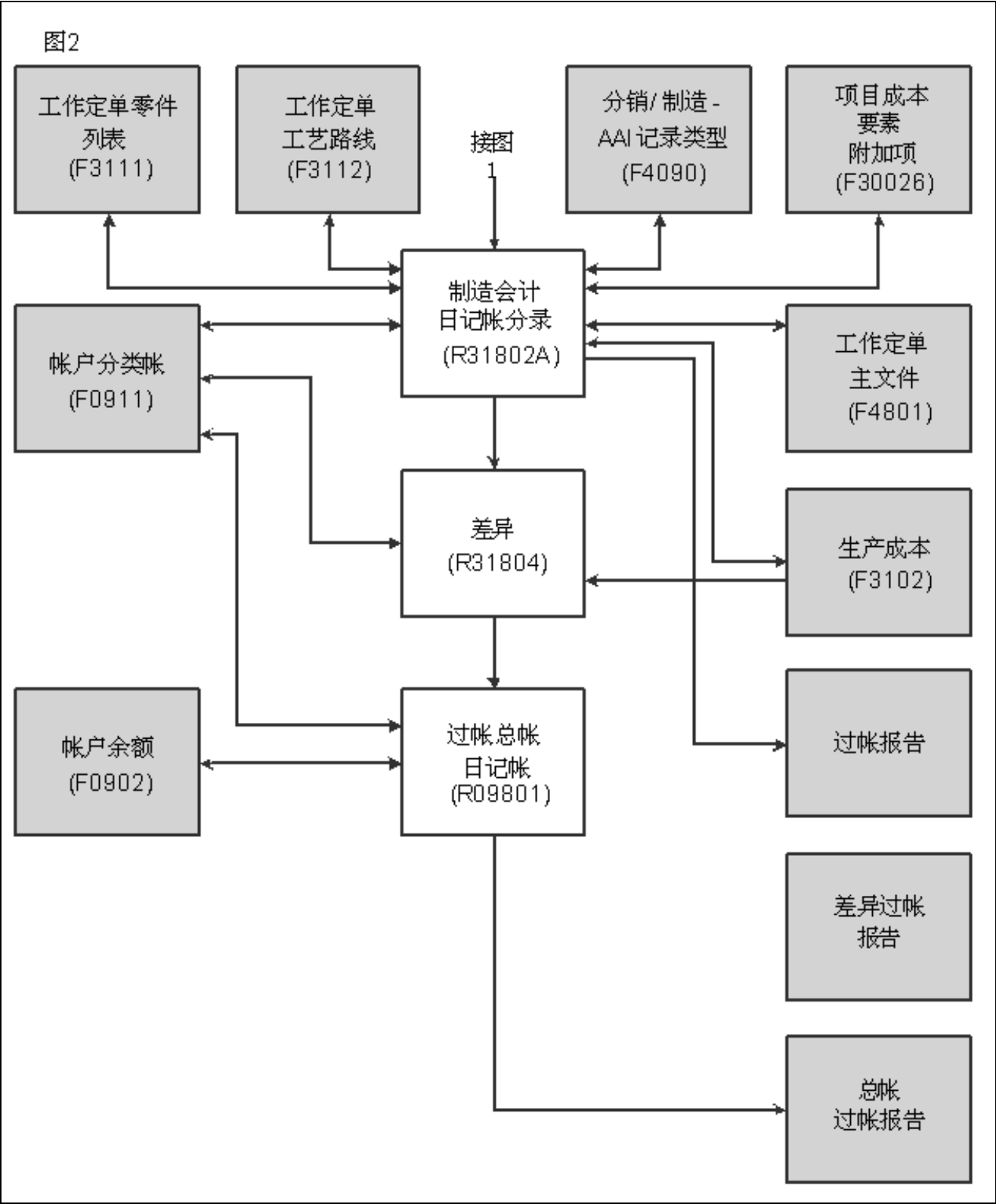
## 制造会计处理流程

以下流程图由两部分组成，说明“制造会计”流程：



制造会计流程图（第 1 部分，共 2 部分）





## 与总帐集成

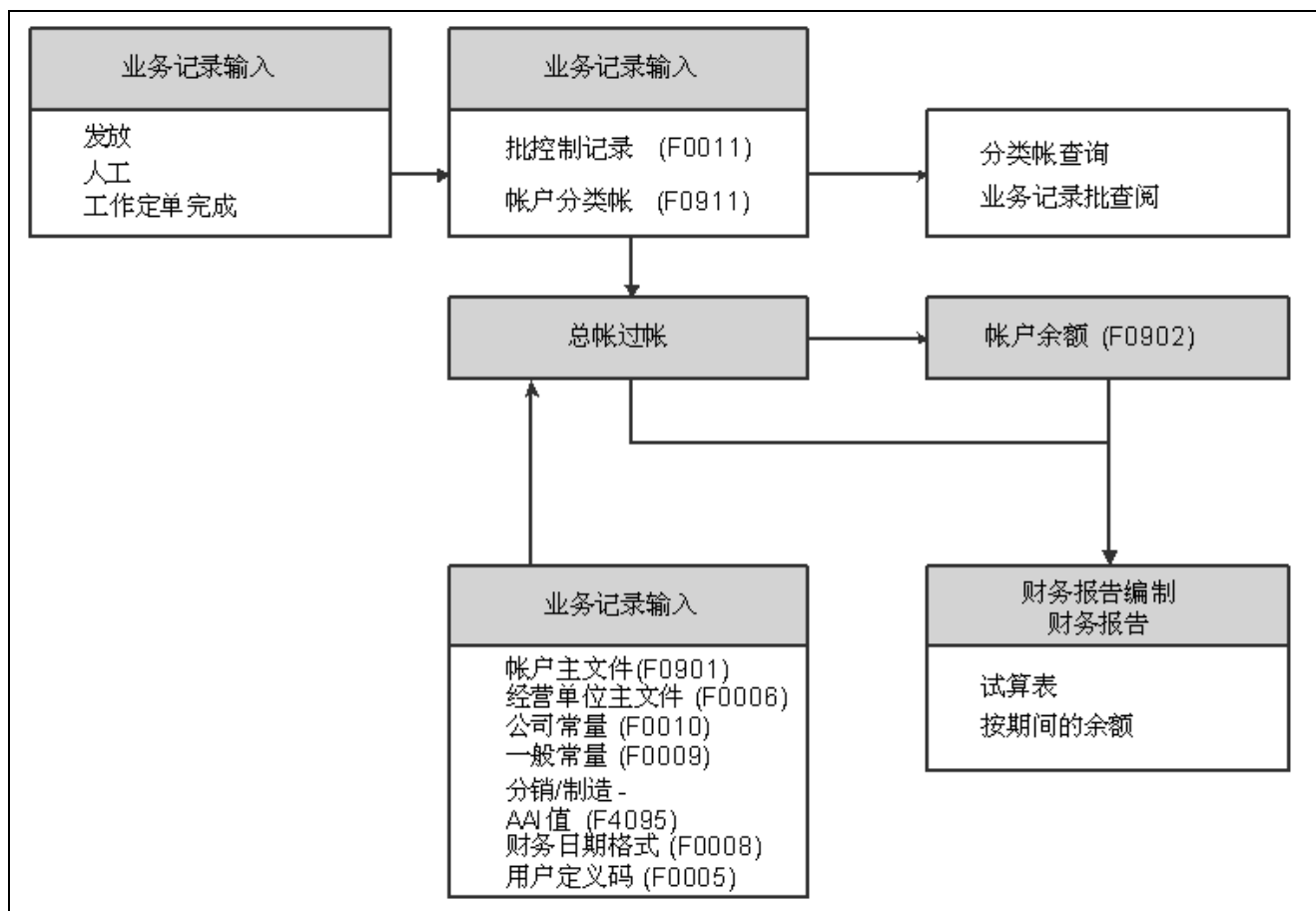
要在不断变化的商业环境中保持竞争优势，公司必须集成其运营的各个方面。这包括发现高效的运营方式来缩短提前期、加快上市速度并降低运营成本。其目标是降低成本，在市场竞争中立于不败之地。

当公司定义项目成本并识别每项成本的发生因素后，可以将这些成本记录转换成会计记录。当公司使用制造会计系统时，可以跟踪与制造过程中每项活动相关的成本。当物料入库、发放给制造单并在制造周期的各个阶段使用时，公司即可维护详细的会计记录，以反映预定义财务帐户的借项和贷项。这些记录可以在整个制造周期内转移给总帐。

执行标准成本核算（基于冻结成本的比较）或实际成本核算（预期成本与实际成本的比较）的能力使公司可以准确地说明制造成本。通过比较可以识别与原始预期成本有偏差的方面。管理者可以据此做出更明智的决策，并采取一系列措施以反映最终产品成本中的当前成本。可以重估在制品和现有库存，以反映这些更新的成本。

在快速发展的高新行业，例如电子和其他技术，需要不断关注技术和客户需求、产品配置以及生产流程的变化。产品生命周期需要尽快集成并反映这些变化。只有最大程度地缩短新产品的上市时间并降低成本，行业才能在全球市场上保持竞争优势。

此流程图说明了“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统与“JD Edwards EnterpriseOne 总帐”系统的交互处理：



制造会计与总帐的集成

# 制造差异

当实际成本与预定义或期望成本不同时，即产生差异。这些差异可能是由于人工或间接费用的不同或者物料单或工艺路线发生变更造成的。

下表介绍每种差异类型：

差异类型	说明
工程	冻结标准成本（物料、人工和间接费用）与从物料单、工艺路线和间接费用费率得出的当前成本之间的差异。
计划	从附加零件清单和工艺路线时的物料单、工艺路线和间接费用费率所得出的当前成本，与基于工作单或生产率计划的零件清单和工艺路线指令之上的成本之间的差异。当您修订工作单或生产率计划时，可能会产生计划差异。
实际	<p>从工作单或生产率计划的零件清单和工艺路线得出的成本，与该工作单或生产率计划实际报告的物料和人工之间的差异。</p> <p>当您执行下列操作时，可能会产生实际差异：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 发放物料</li> <li>• 输入小时数和数量</li> <li>• 输入制成品</li> </ul>
人工效率	基于工作单或生产率计划工艺路线的计划人工成本和实际人工成本之间的差异。
物料使用	基于工作单或生产率计划零件清单的计划物料成本和实际物料成本之间的差异。
其他	<p>在下列情况中产生的差异：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 在工作单或工艺路线中发生的成本累加 可以通过运行“在制品重估”程序 (R30837) 消除此类差异。</li> <li>• 舍入错误 当“生产成本”表 (F3102) 和“项目成本要素增加项”表 (F30026) 以及“帐户分类帐”表 (F0911) 之间的小数位数存在差异时，系统将生成舍入差异。</li> <li>• 超额完成或未完成工作单 通过为“差异”程序 (R31804) 设置处理选项以重报生产成本，可以避免此类差异。</li> </ul>

# 实际成本核算

实际成本核算捕获并记录与车间业务记录（如工作单）有关的实际制造成本。实际成本核算基于零件清单、工艺路线和额外成本按成本要素计算成本。

如果要执行实际成本核算，您需要全面了解 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 系统如何进行标准成本核算。

实际成本核算具有下列功能：

功能	说明
物料成本	系统基于您在设置项目时选择的成本方法和成本级来计算物料成本。当您为工作单发放物料时，通过将子件数量乘以为“项目成本”表 (F4105) 中所选成本方法设置的成本，可以计算子件成本。
人工成本	<p>系统使用下列信息计算人工成本：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 为工作中心设置的费率。</li> <li>• “员工费率”表 (31/ER)。</li> <li>• “员工主文件信息”表 (F060116)，如果您使用 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 人力资本管理”产品套件。</li> </ul> <p>您必须使用“快速工时输入”程序 (P051121) 从“员工主文件信息”表中检索信息。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 您在输入完成时间和完成数量时手工输入的成本。</li> </ul>
机器成本	<p>系统使用下列信息计算机器成本：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 您指定的成本方法的工作中心费率。</li> <li>• 系统使用“设备费率”表 (F1301) 中的信息计算的工作中心费率。</li> <li>• 您在输入完成时间和完成数量时手工输入的成本。</li> </ul>
间接费用成本	系统使用“工作中心费率”表 (F30008) 中的费率或百分比计算间接费用成本。您可以使用“制造常量”程序 (P3009) 选择要包括的间接费用成本类型。
额外成本	通过在冻结成本字段中直接输入额外成本，即可为“成本要素”程序 (P30026) 中的实际成本项目定义额外成本。
外协工序	系统使用为外部公司处理的项目 (*OP 项目) 指定的成本方法计算外协工序的成本。系统根据“项目成本要素增加项”表 (F30026) 计算额外成本。

## 制造会计的业务记录流程

下表识别制造程序更新的表；除非另有指定，否则更新同时应用于标准成本核算与实际成本核算：

表栏标题	工作单主文件 (F4801) 和工作单主文件标 签 (F4801T)	工作单零件清 单 (F3111)	工作单工时业务 记录 (F31122)	工作单工艺路线 (F3112)	生产成本 (F3102)	项目分类帐 (F4111)	帐户分类帐 (F0911)
定单处理 (R31410)	工作单状态和 定购数量 标签文件中的 成本方法	所需的数量和 累计成本	不适用	所需的小时数和 外协工序	标准成本核 算：标准数量 和金额，当前 数量和金额 实际成本核 算：当前数量 和金额	不适用	不适用
库存发放 (P31113)	不适用	发放数量 未计数量和实 际成本未计金 额	不适用	不适用	不适用	生成 IM 业务记录 (无批号或总帐 日期)	不适用
子件报废 (P31116)	不适用	实际成本核 算：未计数量 和金额	不适用	不适用	将 A1 重新分类 为 A2	不适用	不适用
小时数和数量 (P311221) 与 快速工时输入 (P051121)	不适用	不适用	报告小时数 实际成本：费率	不适用	不适用	不适用	不适用
小时数和数量 更新 (R31422)	不适用	不适用	激活已处理标签	未计数量和金额	不适用	不适用	不适用
全部完成 (P31114)	完成和报废的 工作单状态、 未计数量和金 额	不适用	不适用	不适用	实际成本核 算：完成和报 废的未计数量 和金额	生成 IC 和 IS 业 务记录 (无批 号)	不适用

表栏标题	工作单主文件 (F4801) 和工作单 主文件标志 (F4801T)	工作单零件清 单 (F3111)	工作单工时业务 记录 (F31122)	工作单工艺路线 (F3112)	生产成本 (F3102)	项目分类帐 (F4111)	帐户分类帐 (F0911)
在制品 (R31802A)	工作单状态 将未计数量重 设为零	将未计数量重 设为零	不适用	将未计数量重设 为零	计划、实际、 完成和报废的 数量和金额 实际成本核 算：将完成和 报废的未计数 量和金额重设 为零	IM、IC 和 IH 业务 记录的批号和总 帐日期	生成 IM、IH、 IS 和 IC 业务记 录
差异 (R31804)	工作单状态、 生产价格差异 标志	不适用	不适用	不适用	记录差异并重 报标准、当前 和计划金额和 数量 (可选)	对于成本方法 09 生成 IB 业务记录 实际成本核算： 写入 IC 业务记录	在“帐户分类 帐”中生成 IV 业务记录 实际成本核算： 生成 IC 和 IS 业 务记录

当您运行“在制品”程序时，它将用工作单号、单据号、单据类型、总帐日期以及批号、类型和日期更新“工作单交叉参考”表 (F3106)。

当您运行“总日记帐过帐”程序 (R09801) 时，它将更新“帐户余额”表 (F0902) 中的所有帐户余额。

---

## 了解工作单

本节论述：

- 工作单生成
- 零件清单和工艺路线
- 工作单修订
- 未计数量
- 库存发放业务
- 小时数和数量
- 外协工序
- 子件报废
- 制成品

### 工作单生成

“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统可以跟踪与工作单有关的成本，并为所有车间业务记录生成日记帐分录。工作单过程中的每一步都可能会影响制造会计。主要影响是，当您完成该处理中的任一步骤时，即生成一个可能会造成差异的业务记录。系统将在您运行“差异日记帐分录”程序 (R31804) 时计算差异。

工作单是按给定日期生产特定数量的某个项目的申请；工作单包括：

- 表头
- 零件清单
- 工艺路线指令

要生成工作单，您需要在表头上识别该项目、其分部/场所和数量以及工作单的申请日期。确定生产某个项目所需的资源后，即可计划工作单并开始工作。

完成工作单后，必须跟踪：

- 已完成项目
- 使用的物料
- 报废数量
- 使用的机器小时数和工时

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 工作单 8.12 实施指南*，“生成工作单”

## 零件清单和工艺路线

生成工作单表头后，必须附加工作单零件清单和工作单工艺路线，以指明生产该项目所需的零件、人员、机器和时间。

可以通过下列方式之一附加零件清单和工艺路线指令：

- 手工方式，通过在“工作单零件清单”屏幕上输入所需的零件。
- 交互方式，通过“制造工作单处理”程序 (P48013)。

此方法使用该项目的物料单或工艺路线中的数据作为零件清单或工艺路线指令的缺省数据。您可以修改这些数据。

- 自动方式，通过“定单处理”程序 (R31410)。

此方法复制项目的物料单和工艺路线并将它们用于初始零件清单和工艺路线指令。您可以修改这些数据。此方法还允许您在一个批中附加零件清单和工艺路线指令。您还可以使用此方法生成外协工序采购单。

### 标准成本核算

以交互方式或批方式附加零件清单和工艺路线后，系统将对冻结标准成本和当前成本进行比较，并更新“生产成本”表 (F3102)。冻结标准成本来自“项目成本要素增加项”表 (F30026)，它基于原始物料单和工艺路线。当前成本是根据 F30026 表中的值计算得出的，它基于当前物料单和工艺路线指令。

如果冻结标准成本和当前成本之间存在出入，差额将变成工程差异。您可以在将零件清单和工艺路线指令附加到工作单后查看工程差异。

### 实际成本核算

对于实际成本核算，系统将计算当前成本并更新“生产成本”表 (F3102)。系统使用要素的库存成本方法从“项目成本”表 (F4105) 中检索成本。

对于当前工艺路线成本，系统将根据制造常量检索人工和机器费率。系统可以从在“一般消息/费率记录”程序 (P00191) 中设置的“员工费率”表 (F1301) 中检索人工费率，从“设备费率”表 (31/ER) 中检索机器费率。如果您在制造常量中选择“员工费率”表作为人工成本的来源，选择“设备费率”表作为机器成本的来源，但没有在工艺路线上输入，系统将发出警告消息并使用“工作中心费率”表 (F30008) 中的费率。

### 另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 车间管理 8.12 实施指南*，“处理工作单和生产率计划”

## 工作单修订

生成工作单并附加零件清单和工艺路线后，可能需要进行修订。如果修订申请数量、零件清单或工艺路线，可能还需要修订工作单的成本。这些修订的成本称为计划成本。

当您运行“制造会计日记帐分录” (R31802A) 时，系统将根据零件清单和工艺路线指令中的值计算计划成本并更新 F3102 表。系统将当前成本与这些修订的计划成本进行比较。如果当前成本和计划成本之间存在出入，差额将成为计划差异。

### 另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 工作单 8.12 实施指南*，“处理工作单”，修订工作单



# 未计数量

未计数量表示当您发放零件或记录人工或制成品时，对于工作单发生的业务记录的数量和金额。可以使用“数据浏览器”来查阅未计数量。为在制品或制成品运行“制造会计日记帐分录” (R31802A) 之前，系统将其进行存储。该程序将为未计数量生成日记帐分录，然后清除未计数量。

对于标准成本核算，“工作单零件清单”表 (F3111) 中存储由工作单发放更新的未计数量。对于实际成本核算，“工作单零件清单”表中存储由工作单发放更新的未计数量和金额。

“工作单工艺路线”表 (F3112) 存储未计人工数量和金额。当在“小时数与数量”中报告人工和机器小时数并运行“小时数与数量更新”程序 (R31422) 时，这些数据将更新。

对于标准成本核算，“工作单主文件”表 (F4801) 中存储由工作单完成数更新的未计数量。对于实际成本核算，“生产成本”表 (F3102) 中存储由工作单完成数更新的未计数量和金额。

# 库存发放业务

必须将所需的物料（零件）发放给车间才能进行生产。可以使用“库存发放”程序 (P31113) 从库存中扣除通过发放业务发放给车间的数量。此业务记录将生产过程中所用物料的实际数量和成本报告给“JD Edwards EnterpriseOne 库存管理”和“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统。

库存发放业务不一定与实际库存转移同时进行。您可以决定在生产过程中库存记录反映零件发放至工作单的时间点。

下表识别发放物料的四种方法：

发放方法	说明
手工发放	当您在“发放”屏幕上输入发放业务时，将从库存中扣除物料。
预冲	如果设置了进行预冲的处理选项，当通过“定单处理”程序 (R31410) 处理工作单时，将自动从库存中扣除物料。
反冲	当工作单上的项目报告为已完成时，将从库存中扣除物料。这可能在当您报告生产过程已部分完成，或者报告最后一道工艺路线工序已全部完成时发生。
超反冲	若核算点报告为已完成或部分完成，当执行工艺路线中定义为核算点的工序时，将自动从库存中扣除物料。通过“超反冲”程序 (P31123) 可以同时反冲物料和人工小时数，并报告在某个工序完成的项目。

为工作单发放零件时，系统会立即从库存中释放零件，并向“项目分类帐”表 (F4111) 中写入物料发放 (IM) 业务记录。在针对在制品或制成品运行“制造会计日记帐分录”程序 (R31802A) 之前，系统会更新“工作单零件清单”表 (F3111) 中的未计数量和金额。

不管您使用哪种方法为工作单发放物料，当您运行“差异日记帐分录”程序 (R31804) 时，系统都会将所发放物料的成本与零件清单上指定的物料成本进行比较。该程序将计算任何出入的实际差异。

根据您使用的成本核算方法，系统将在您发放物料时执行下列计算：

计算	说明
标准成本核算（方法 07）	记录未计数量。
实际成本核算（方法 02 或 09）	记录未计数量，使用“项目成本”表 (F4105) 中针对子件库存成本方法的值来计算其金额，并记录未计金额。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 车间管理 8.12 实施指南*，“处理发放、物料移动和看板”，了解库存发放

小时数和数量

当生产工作单上的项目时，您记录生产所用的小时数以及该段时间内完成的项目数。

可以在下列两个程序之一中输入小时数和数量数据：

- 快速工时输入 (P051121)
- 工作单工时输入 (P311221)

“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统与“快速工时输入”程序之间具有接口，业务数据在 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统和“JD Edwards EnterpriseOne 美国薪资”系统中均可使用。您可以记录每个工作单或每位员工的小时数和数量。在工资单上输入的信息可以更新“JD Edwards EnterpriseOne 制造”系统中的表，但通过制造程序输入的小时数和数量信息不会更新“JD Edwards EnterpriseOne 美国薪资”系统中的表。

可以使用“工作单工时输入”程序 (P311221) 将实际小时数和数量记入工作单。表头信息来自“工作单主文件”表 (F4801)。您输入的信息存储在“工作单工时业务记录”表 (F31122) 中。

通过查阅程序和报告可以查阅和修订由员工和工作单报告的小时数和数量。输入小时数和数量数据后，可以将业务记录过帐到“工作单工艺路线”表 (F3112)，这些业务记录在该表中用于生成日记帐分录。可以在记录小时数和数量时以交互方式执行过帐，也可以运行“工作单小时数和数量更新”程序 (R31422)。更新操作从“工作单工时业务记录”表中提取针对工作单工序记录的小时数和数量，并更新它们在“工作单工艺路线”表 (F3112) 中的相应字段。然后业务记录数据即可由“制造会计日记帐分录”程序 (R31802A) 用于在制品或制成品。

标准成本核算

当您更新人工和机器小时数时，系统使用小时数乘以冻结工作中心费率以计算金额。这些数量和金额写入“工作单工艺路线”表中的未计数量和未计金额，它们由“制造会计”用来写入日记帐分录。由工艺路线活动生成的日记帐分录称为 IH 日记帐分录。

当您运行“差异日记帐分录”程序 (R31804) 时，系统将报告的物料和人工成本与工作单零件清单和工艺路线指令中指定的物料和人工成本进行比较。如果存在出入，该程序将更新“生产成本”表 (F3102) 中的实际差异。

实际成本核算

根据您的设置制造常量的方式，系统将从下列来源之一检索费率：

费率类型	来源
人工费率	<ul style="list-style-type: none"> <li>“工作中心费率”表 (F30008)</li> <li>“一般消息/费率”表 (F00191) 中的员工费率</li> <li>手工输入的费率</li> </ul>
机器费率	<ul style="list-style-type: none"> <li>“工作中心费率”表</li> <li>“设备费率”表 (F1301)</li> <li>手工输入的费率</li> </ul>

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 车间管理 8.12 实施指南*, “处理工时及数量”

## 外协工序

当您接收外协工序采购单时, 可以输入接收的数量, 系统将显示“工艺路线数量和状态窗口”程序 (P3103), 以便于您完成该业务记录。当您接收采购单时, 系统将在“项目分类帐”表 (F4111) 中生成 0V 业务记录, 以增加接收数量的现有库存。当您完成工艺路线信息后, 系统将用冲销 IM 业务记录更新“项目分类帐”表。“项目分类帐”表上的净效果是现有余额为零。

收货单还会更新“工作单工艺路线”表 (F3112) 中的未计数量。

根据您的使用的成本方法, 系统将完成:

成本方法	说明
标准成本核算 (方法 07)	对于成本方法 07, 使用冻结标准成本作为外协工序金额。
实际成本核算 (方法 02 或 09)	对于成本方法 02 和 09, 根据“工作单工艺路线”表中的采购单成本更新金额。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 产品数据管理 8.12 实施指南*, “输入工作中心和工艺路线指令”, 输入外协工序

## 子件报废

为工作单发放零件后, 可能需要将某些零件报告为已报废的。报废品是生产过程中产生的不能使用的物料。可以使用“子件报废”程序 (P31116) 指定报废物料的金额及报废原因。

当您报告报废子件物料的数量时, 可以在“项目分类帐”表 (F4111) 中生成一个仅作为备注的“项目报废”业务记录 (I0)。当您为在制品或制成品运行“制造会计日记帐分录”程序 (R31802A) 时, 该程序将计算父项 F3102 分录的新 A2 成本值, 但不写入日记帐分录。如果报废物料的金额与物料单上的百分比报废金额不同, 系统将使用此差额更新实际差额。

“工作单零件清单”表 (F3111) 用于存储未计的报废金额和数量。

## 制成品

当您在车间完成某个工作单的生产后，必须记录制成品以完成货物库存。这些业务记录更新“JD Edwards EnterpriseOne 库存管理”和“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统中的记录。

当您将库存中的制成品输入为已完成时，即完成该产品。

“JD Edwards EnterpriseOne 车间管理”系统提供了几种方法来完成产品入库，包括：

- 超反冲
- 部分完成
- 全部完成
- 完成时反冲

当您记录制成品和父项报废品时，“工作单主文件”表 (F4801) 中的未计数量和金额将更新。对于实际成本核算，制成品和父项报废品的数量和金额还会在“生产成本”表 (F3102) 中更新。完成业务记录 (IC) 写入“项目分类帐”表 (F4111) 中。报废业务记录 (IS) 写入“项目分类帐”表中，仅作为备注业务记录。

离散式制造会计和流程制造会计的主要区别在于，对于流程制造，将报告联/副产品的完成，而不是父项流程的完成。您可以设置一个处理选项，以允许完成未计划的联/副产品。但是，将针对流程报告差异。

对于实际成本核算，如果成本方法是 09，系统将计算新的单位成本，并且重新计算并更新“项目成本”表 (F4105) 中的项目成本记录。每当完成一个项目时，系统都会用新单位成本更新项目成本记录，并重估现有库存。将重估发生完成之所有批次和库位的现有数量。要重估正在完成的工作单，可以设置一个处理选项，以在您运行“工作单库存完成”程序 (P31114) 时自动调用“在制品重估”程序 (R30837)。系统将重估包含已完成项目的工作单及其父工作单。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 车间管理 8.12 实施指南*，“处理完成数”

---

## 了解日记帐分录

将业务记录过帐到总帐之前，需要为在制品（发放、人工和机器运行时间）、制成品和制造差异生成日记帐分录。如果采购的项目具有额外成本，而您希望单独计算其成本，则需要了解采购价格差异和物料间接费用成本。

本节论述：

- 日记帐分录和三级处理
- 明细和汇总日记帐分录

### 日记帐分录和三级处理

当您输入每日的日记帐分录时，即在执行三级处理之三个步骤中的第一步。

此过程用于所有 JD Edwards EnterpriseOne 日记帐分录程序，它包括下列步骤：

1. 在批中输入日记帐分录。
2. 查阅并批准待过帐的批。

### 3. 过帐批业务记录。

在“JD Edwards EnterpriseOne 制造会计”系统中，可以为各种类型的车间活动生成日记帐分录，包括：

- 物料发放
- 人工和机器报告
- 完成
- 报废
- 差异，包括：
  - 工程差异
  - 计划差异
  - 实际差异（物料使用、报告的小时数）
  - 其他

## 明细和汇总日记帐分录

您可以为借项和贷项日记帐分录业务记录生成明细或汇总分录。可以使用帐号的总帐科目部分控制日记帐分录的明细级别。

### 明细日记帐分录

要按成本要素输入工作单或生产率计划的明细日记帐分录，请为每个成本要素输入一个不同的总帐科目帐号或明细帐号，例如：

成本要素	经营单位	帐号
A1	M30	1341
B1	M30	1342
B2	M30	1343

### 汇总日记帐分录

要将工作单上某个项目的成本要素汇总到一个日记帐分录中，请使用相同的总帐科目帐号和明细帐号来输入成本，例如：

成本要素	经营单位	帐号
A1	M30	1340
B1	M30	1340
B2	M30	1340

此外，还可以为“制造会计日记帐分录”程序（R31802A）设置处理选项，以便：

- 在一个工作单内按帐号汇总物料发放（单据类型为 IM）。
- 帐号和工作单号的每个唯一的组合都有一个日记帐分录。

- 按帐号汇总若干工作单的所有日记帐分录。  
此汇总为每个帐户的批生成一个分录。此分录是按单据类型统计的每个帐户的所有工作单业务记录的总和。
- 打印汇总会计业务记录报告。

## 为在制品或制成品生成日记帐分录

本节概述生成日记帐分录，并论述如何：

- 生成制造会计日记帐分录。
- 设置“制造会计日记帐分录”(R31802A)的处理选项。

### 了解日记帐分录生成

您可以为车间活动生成日记帐分录。可以报告工作单或生产率计划的物料发放、生产完成以及人工和机器小时数等业务。

对于标准成本核算，您可以使用处理选项指定是从项目的发放库位，还是从项目分部记录中检索库存发放业务的总帐分类码。如果该项目在“项目库位”表(F41021)中存在有效的记录，即可这么做。通过为库存成本定义帐户，您可以更明确地跟踪客户库存，例如，在库存不属于单所有者的情况下。

如果使用项目会计，您需要填写项目库存帐户的最高级别物料项目。但是，当您需要销售单的库存时，系统将搜索一般库存帐户，而不是项目帐户。要使“JD Edwards EnterpriseOne 销售单管理”系统能够访问某个项目生产的物料项目，可以设置一个处理选项以生成重复的日记帐分录，贷记对方帐户，借记一般库存帐户。

如果您在“制造常量”程序(P3009)中选择了按工作中心的成本选项，当您生成日记帐分录时，系统将按工作中心更新“生产成本”表(F3102)。

如果此程序在格式化日记帐分录时发现任何总帐错误，将生成错误消息。要查阅这些错误消息，请查阅工作流消息。

此程序使用下列自动会计指令(AAI)表将库存和成本业务记录与总帐帐户相匹配：

表	说明
3110 贷项库存、原材料和子装配件	在发放报告过程中从库存中移动库存成本。此 AAI 不适用于差异会计。
3120 借记或贷记在制品	在库存发放和车间小时数报告过程中将库存成本移动到在制品。在库存完成报告过程中，此 AAI 还将从在制品中移动库存。
3130 借记库存、子装配件和制成品	在报告完成时将库存成本移动到库存。此 AAI 不适用于差异会计。  对于“按定单设计”(ETO)项目，可以使用此 AAI 设置一般库存帐户。

表	说明
3401 贷记应计项	在车间小时数报告过程中将车间小时成本移动到应计项。此 AAI 不适用于差异会计。
3140 项目库存对方帐户	借记和贷记对方帐户，使“JD Edwards EnterpriseOne 销售单管理”系统能够访问项目生产的库存。

系统使用此数据将业务记录与 AAI 表中的总帐科目帐相匹配：

- AAI 的工作单类型。
- 与工作单或子件分部/场所关联的公司号。如果系统找不到匹配项，则使用 00000。
- 与业务记录关联的单据类型。
- 业务记录项目的总帐类别码。如果系统找不到匹配项，则使用 \*\*\*\*（四个星号）。
- 成本要素。

### 标准会计

当您生成日记帐分录时，此程序将在“工作单零件清单”表 (F3111)、“工作单工艺路线”表 (F3112) 和“工作单主文件”表 (F4801) 中查找未计数量，并为它们生成日记帐分录。然后程序即清除未计数量。

此程序还更新“生产成本”表 (F3102) 中的实际成本、计划成本、完成成本和报废成本。这些信息由“差异”程序 (R31804) 使用，以为存在差异的业务记录生成日记帐分录。

注意：当“定单处理”程序 (R31410) 为配置项目确定标准成本后，将按照与非配置项目相同的方式为配置项目生成日记帐分录。

### 实际会计

对于实际会计，此程序会计算成本：

成本类型	说明
物料成本 (Ax)	此程序从“工作单零件清单”表 (F3111) 中检索未计数量和金额。
工艺路线人工成本 (Bx)	此程序从“工作单工艺路线”表 (F3112) 中检索未计数量和金额。
工艺路线间接费用成本 (Cx)	根据您在“制造常量”程序 (P3009) 中选择的“间接费用”选项，此程序将根据人工和机器成本计算间接费用成本。为了检索工作中心费率，此程序将使用项目的库存成本方法。
外协工序（通常为 Dx）	此程序从“工作单工艺路线”表中的未计金额检索外协工序成本。当您接收外协工序采购单时，系统将用实际采购单成本更新“工作单工艺路线”表。
额外成本（通常为 Xx）	此程序根据父项在“项目成本要素增加项”表 (F30026) 中的项目成本要素记录来计算额外成本。

此程序用新实际成本、计划成本、完成成本和报废成本更新“生产成本”表 (F3102)。

## 生成制造会计日记帐分录

选择“制造会计 (G3116)，在制品”。

或者选择“制造会计 (G3116)，完成数”。

## 设置制造会计日记帐分录 (R31802A) 的处理选项

下列处理选项控制“制造会计日记帐分录”程序的缺省处理。

### 缺省

下列处理选项控制日记帐分录的缺省值。

- |                  |  |
|------------------|--|
| 1. 总帐日期          | 指定日记帐分录上显示的日期。如果将此字段保留为空白，程序将使用系统日期。   |
| 2. 用于报废业务记录的单据类型 | 指定要为报废业务记录指定的单据类型 (00/DT)。如果将此字段保留为空白，程序将使用单据类型 IS。  |
| 3. 车间活动单据类型      | 如果不使用工艺路线，请指定额外成本要素之日记帐分录的单据类型 (00/DT)。如果使用工艺路线，程序将自动指定单据类型 IH。如果将此处理选项保留为空白，程序将使用单据类型 IH。 |
| 4. 工作单状态码        | 指定新的工作单状态码 (UDC 00/SS)。如果将此处理选项保留为空白，系统将不会更新工作单状态。   |
| 5. 子帐字段          | 指定是否将工作单号用作子帐字段的缺省值。使用汇总日记帐分录时，此选项不适用。值包括：<br>空白：不提供缺省值。<br>1：使用工作单号作为缺省值。                 |

### 处理

下列处理选项控制日记帐分录信息的处理方式。

- |                |  |
|----------------|--|
| 1. 日记帐分录方式     | 指定程序是以清样方式还是终样方式运行。<br>不管您选择哪种方法，都会根据您在工作单状态码处理选项中输入的值更新工作单上的状态码。值包括：<br>空白：清样方式。程序将执行所有计算和编辑，并将它们打印在报告上。<br>1：终样方式。程序将生成日记帐分录并清除未计数量。                   |
| 2. 汇总工作单内的物料发放 | 指定是否在工作单内按帐户汇总物料发放日记帐分录。程序将为帐号和工作单号的每个唯一的组合生成一个日记帐分录。<br>如果您进行汇总，将不能使用 Oracle 的“JD Edwards EnterpriseOne 高级成本会计”过帐明细日记帐分录。值包括：<br>空白：不按帐户汇总。<br>1：按帐户汇总。 |



3. 按帐户汇跨工作单汇总      指定是否按帐户跨工作单汇总所有日记帐分录。值包括：  
空白：不汇总。  
1：汇总所有日记帐分录。此选项将减少日记帐分录的数量。
4. 弹性帐户      指定此程序是否在“帐户分类帐”表 (F0911) 中搜索弹性帐户规则，以填充成本对象。  
将成本对象附加到日记帐分录时，弹性帐户是必需的。值包括：  
空白：不使用弹性帐户。  
1：使用弹性帐户。
5. 物料发放贷记 - 经营单位      指定程序使用哪个分部/场所作为物料发放 (IM) 业务记录的贷方的经营单位。值包括：  
空白：使用子件分部/场所。  
1：使用工作单上的记帐到成本中心字段中的分部/场所。
6. 按工作中心的日记帐分录      指定系统是按工作中心还是按车间活动的成本类型生成应计日记帐分录。如果将此处理选项保留为空白，将按成本类型生成应计日记帐分录。值包括：  
空白：按成本类型写入应计日记帐分录。  
1：按工作中心写入应计日记帐分录。
7. 生成工作项目的复制日记帐分录      指定当您从项目特定的在制品 (WIP) 帐户向项目特定的库存帐户转帐时，系统是否生成一组重复日记帐分录。这组重复日记帐分录将借记一般库存帐户，贷记对方帐户。此处理选项适用于“按定单设计”项目的最终产品制造工作单。如果此处理选项为空白，系统将生成日记帐分录，只借记项目特定的 WIP 帐户，贷记项目特定的库存帐户。您必须生成手工日记帐分录，才能从项目特定的库存帐户向一般库存帐户进行转帐。值包括：  
空白：不生成重复日记帐分录。  
1：生成重复日记帐分录。
8. 物料发放的总帐分类码      指定当您使用标准成本核算时，系统应用于物料发放业务 (IM) 贷方的总帐分类码。值包括：  
空白：使用与物料的项目分部记录关联的总帐分类码。  
1：使用与发放物料的库位关联的总帐分类码。

## 打印

下列处理选项控制打印条件。

1. 帐户日记帐      指定是否打印报告。值包括：  
空白：不打印报告。  
1：打印报告。
2. 小计      指定是否按单据类型和单据号打印小计。值包括：  
空白：不按单据类型和单据号打印小计。  
1：按单据类型和单据号打印小计。

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 3. 在报告上汇总工作单内的物料发放 | 指定是否在报告上按帐号汇总工作单内物料发放（IM 业务记录）的日记帐分录。此处理选项不影响程序生成的日记帐分录数量。无论是否汇总实际日记帐分录，都可以在报告上汇总日记帐分录。值包括：<br>空白：不在报告上汇总物料发放的日记帐分录。<br>1：在报告上汇总物料发放的日记帐分录。 |
| 4. 在报告上汇总跨工作单的物料发放 | 指定是否在报告上按帐户汇总跨工作单的所有日记帐分录。此处理选项不影响程序生成的日记帐分录数量。无论是否汇总实际日记帐分录，都可以在报告上汇总日记帐分录。值包括：<br>空白：不在报告上汇总所有日记帐分录。<br>1：在报告上汇总所有日记帐分录。                  |

## 查阅生产成本

本节概述生产成本查询，并论述如何：

- 设置“生产成本查询”（P31022）的处理选项。
- 查阅生产成本。

### 了解生产成本查询

“生产成本查询”程序（P31022）显示与工作单或生产率计划关联的成本和差异。当您在“制造常量”程序（P3009）上激活按工作中心的成本选项并按工作中心定义成本要素时，“生产成本查询”程序将按工作中心显示成本信息。它还按成本要素为发生成本要素的工作中心显示小计。

您可以通过比较系统以不同方式计算的金额来查阅差异，方式包括：

- 标准的
- 当前的
- 计划的
- 实际的
- 已完成的
- 已报废的

当输入工作单表头时，系统将用信息更新标准金额字段。该金额表示工作单数量与父项的冻结标准成本的乘积。

系统将在零件清单和工艺路线附加到工作单时更新当前物料单和工艺路线的当前金额。当前金额表示工作单数量与当前冻结标准子件成本的乘积，以及当前工艺路线值与冻结工作中心费率的乘积。

要生成计划金额，请以清样或终样方式运行“制造会计日记帐分录”程序（R31802A）。这些金额表示当前零件清单数量与冻结标准子件成本的乘积，以及当前工艺路线值与冻结工作中心费率的乘积。

当您以终样方式运行“制造会计日记帐分录”程序时，系统将生成下列金额：

- 实际金额，它表示实际数量与冻结标准成本的乘积，以及实际报告小时数与冻结工作中心费率的乘积。

- 完成金额和报废金额，它们表示完成的数量和报废的数量与每个成本类型之父项的冻结标准成本的乘积。

对于标准成本核算，请在运行“差异日记帐分录”程序 (R31804) 之前查阅差异以确定是否存在错误。例如，如果您未将零件发放给工作单或生产率计划，将出现实际差异。您可以发放零件、运行“制造会计日记帐分录”程序，然后再次查阅差异。更正所有错误后，运行“差异”程序。

注意：必须针对配置项目使用标准成本核算。如果制造配置项目，因为不存在物料单，所以不存在工程差异。

## 用于查阅生产成本的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
生产成本查询	W31022A	制造会计 (G3116)，生产成本查询	查阅生产成本。

## 设置生产成本查询 (P31022) 的处理选项

下列处理选项控制“生产成本查询”程序的缺省处理。

### 显示

下列处理选项控制着查询的缺省显示设置。

1. 输入缺省级别                      指定您希望在“生产成本查询”屏幕上查看的明细级别。值包括：  
空白：缺省值为“父项”。  
1：父项。  
2：子件。  
3：联/副。
2. 输入 1 以显示金额                指定您是否希望在“生产成本查询”屏幕上显示“标准金额”和“当前金额”栏。值包括：  
空白：不显示金额栏。  
1：显示金额栏。
3. 输入 1 以显示数量                指定您是否希望在“生产成本查询”屏幕上显示各种数量栏。值包括：  
空白：不显示数量栏。  
1：显示数量栏。
4. 输入 1 以显示差异                指定您是否希望在“生产成本查询”屏幕上显示差异金额栏。如果您决定显示差异金额栏，建议您也在处理选项 2 中输入 1 以显示金额栏。值包括：  
空白：不显示“差异金额”栏。  
1：显示“差异金额”栏。

栏目

1. 输入要在第 1 栏中显示的金额类型

在“栏目”选项卡上为第 1 栏指定缺省成本选项。值包括：  
1: 标准的  
2: 当前的  
3: 计划的  
4: 实际的  
5: 已完成的  
6: 已报废的
2. 输入要在第 2 栏中显示的金额类型

在“栏目”选项卡上为第 2 栏指定缺省成本选项。值包括：  
1: 标准的  
2: 当前的  
3: 计划的  
4: 实际的  
5: 已完成的  
6: 已报废的

版本

下列处理选项指定系统从“生产成本查询”程序中调用其他程序时使用的版本。

- 库存发放

指定系统调用“库存发放”程序 (P31113) 时使用的版本。
- 工作单输入

指定系统调用“工作单输入”程序 (P48013) 时使用的版本。
- 生产状态

指定系统调用“生产状态”程序 (P31226) 时使用的版本。

查阅生产成本

访问“生产成本查询”屏幕。

生产成本查询 - 生产成本查询

查找(F) 关闭(L) 屏幕(F) 查看 工具(T)

选择标准

显示

栏目

☒ 父项

☐ 子件

☐ 联/副

☒ 金额

☐ 数量

☒ 差异

☒ 包括报废

☐ 不包括报废

未找到记录。

自定义网格

成本类型	成本类型说明	工作中心	工作中心说明	栏 1 金额	栏 2 金额	差额	短项目号	第二项目号
------	--------	------	--------	--------	--------	----	------	-------

生产成本查询屏幕

要查阅生产成本，请：

1. 在“生产成本查询”屏幕上选择“选择标准”并完成定单号字段。
2. 选择显示选项卡。
3. 通过选择下列选项之一，指定系统是显示父项、子件还是联/副产品的成本：
  - 父项
  - 子件
  - 联/副
4. 通过在“显示栏目”表头下选择一项或所有选项，指定系统显示哪些信息：
  - 金额
  - 数量
  - 差异
5. 通过选择下列选项之一，指定系统是显示报废金额还是报废数量：
  - 包括报废
  - 不包括报废
6. 选择栏目。
7. 通过选择下列选项之一，指定系统在第 1 栏和第 2 栏显示的方式：
  - 标准的
  - 当前的
  - 计划的
  - 实际的
  - 已完成的
  - 已报废的

## 8. 选择查找。

程序将根据选择在明细区域显示生产成本信息。

---

# 为差异生成日记帐分录

本节概述差异日记帐分录和“制造会计”报告，并论述如何：

- 生成差异日记帐分录。
- 设置“差异日记帐分录”(R31804)的处理选项。

## 了解差异日记帐分录

当您为差异生成日记帐分录时，如果程序在格式化日记帐分录时发现任何总帐错误，将生成错误消息。您可以通过查阅 workflow 消息来查阅这些错误消息。

您可以设置一个处理选项，以调用“在制品重估”程序(R30837)，并决定系统使用此程序的哪个版本。可以使用此程序重估其项目在“项目成本”表(F4105)中标记要进行成本更改的所有未结实际成本工作单，及其父工作单。重估在制品后，系统将清除成本更改标志。“生产成本”表(F3102)中的所有成本类型都包括在数据选择中。

如果启用“制造常量”程序(P3009)中的按工作中心的成本选项，将根据“生产成本”表中的信息为工作中心生成每个成本要素的差异日记帐分录。在工作中心级别，只能生成差异帐户的借项或贷项(AAI 3220、3240、3260、3270 和 3280)；在制品帐户的借项或贷项不受影响。它们仍然由分部/场所生成。

当您以终样方式运行此程序时，系统将生成一批日记帐分录，以过帐到总帐。

## 了解制造会计报告

制造会计报告可以帮助您查阅生产成本和差异。您可能希望在运行“差异”程序(R31804)之前或之后运行这些报告，以验证日记帐分录的准确性。

### 标准成本核算

在标准成本会计中，“差异”程序(R31804)将为工作单或生产率计划差异生成明细日记帐分录或汇总日记帐分录。

这些日记帐分录包括工程差异、计划差异、实际差异和其他差异业务记录：

- 物料成本
- 与工艺路线相关的成本
- 额外成本

### 实际成本核算

当工作单表头上用于最终产品的成本方法是 02 或 09 时，系统将应用实际成本核算逻辑。当完成制成品后又输入其他工作单成本时，实际成本核算将使用差异会计。系统将从 AAI 表 3210 中检索报废品和制成品的正确帐号，然后清除在制品。

当您运行“差异”程序(R31804)时，如果系统未找到任何未计金额，它将清除在制品并根据下列计算生成一个新的单位成本：

$$\text{新单位成本} = \frac{\text{合计实际金额}}{\text{完成单位数} + \text{报废单位数}}$$

如果存在任何未计金额，“差异”程序将生成错误消息。您必须运行“制造会计日记帐分录”程序 (R31802A) 完成制造会计以清除未计数量，然后重新运行 R31804。

对于成本方法 02（加权平均成本），系统将：

- 更新加权平均成本。
- 生成 IC 或 IS 日记帐分录，以清除在制品和制成品。
- 使用下列计算公式在“项目分类帐”表 (F4111) 中为未计金额生成记录：  
(实际的) - (已完成的) + (已报废的)

对于成本方法 09（实际成本或最近制造成本），系统将：

- 生成 IV 日记帐分录以清除在制品。
- 通过为生产完成 (IC) 和报废 (IS) 生成日记帐分录，将所有在制品转为成品。
- 根据新单位成本重估现有库存（根据成本级项目；项目和分部；或者项目、分部、批次和库位）。
- 在“项目分类帐”表 (F4111) 中为库存重估生成记录。
- 更新“项目成本”表 (F4105)。
- 生成更多销售单行以反映最新的成本更改。

只有在工作单已结束，而 09 工作单是由销售单生成的情况下，系统才会生成这些销售单行。它为销售单行生成额外的销售单明细行，该销售单行所包含的销售均来自完成工作单的库位或批次。“已售货物成本更新”程序 (R31805) 将生成一个报告，其中按批次和库位列出新的销售单行。然后，当您打印“更新客户销售”报告 (R42800) 时，此信息将包括在内。

## 生成差异日记帐分录

选择“制造会计 (G3116)，差异”。

## 设置差异日记帐分录 (R31804) 的处理选项

下列处理选项控制“差异日记帐分录”程序的缺省处理。

### 缺省

下列处理选项控制系统用来生成差异日记帐分录的缺省值。

- |                  |  |
|------------------|--|
| 1. 总帐日期          | 指定日记帐分录上显示的日期。如果将此字段保留为空白，程序将使用系统日期。   |
| 2. 单据类型 - 用于制造差异 | 指定识别单据目的的用户定义码 (UDC) (00/DT)。程序将把此单据类型指定给差异日记帐分录。通常，单据类型为 IV（针对工作单计算的差异）。如果将此处理选项保留为空白，系统将使用 IV。 |
| 3. 子帐值           | 指定是否将工作单号用作子帐字段的缺省值。值包括：<br>空白：不使用工作单号作为缺省值。   |

1: 使用工作单号作为子帐字段的缺省值。

- |                |   |
|----------------|---|
| 4. 工作单状态码      | 指定工作单的新状态码 (00/SS)。无论您以清样方式还是终样方式运行此程序, 此程序都会更新工作单状态。输入新状态码, 或者从“选择用户定义码”屏幕上选择状态码。如果将此处理选项保留为空白, 工作单的状态将不会更改。 |
| 5. 已结工作单状态     | 指定用于结束工作单的状态。已结工作单不会生成额外的日记帐分录。如果将此字段保留为空白, 将为已结工作单使用状态码 99。  |
| 6. 实际的成本核算单据类型 | 指定用于报废和完成的单据类型。   |
| 报废             | 指定系统用来从 AAI 3210 中检索信息的单据类型。借记帐户将释放在制品的报废部分。如果将此字段保留为空白, 系统将使用单据类型 IS。  |
| 完成             | 指定系统用来从 AAI 3210 中检索信息的单据类型。借记帐户将释放在制品的完成部分。如果将此字段保留为空白, 系统将使用单据类型 IC。  |

## 处理

下列处理选项控制系统处理日记帐分录的方式。

- |            |   |
|------------|---|
| 1. 日记帐分录方式 | <p>指定程序是以清样方式还是终样方式运行。无论您选择哪种方法, 都会根据您在工作单状态码处理选项中输入的值更新工作单上的状态码。值包括:</p> <p>空白: 清样方式</p> <p>程序将执行所有计算和编辑, 并将它们打印在报告上。</p> <p>1: 终样方式</p> <p>程序将生成日记帐分录并清除未计数量。</p> |
| 2. 跨工作单汇总  | <p>指定是否按帐户跨工作单汇总所有日记帐分录。值包括:</p> <p>空白: 不跨工作单汇总。</p> <p>1: 跨工作单汇总。</p>  |
| 3. 弹性会计    | <p>指定此程序是否从“帐户分类帐”表 (F0911) 的弹性规则中搜索弹性会计规则, 以填充成本对象或弹性经营单位、明细帐或子帐。值包括:</p> <p>空白: 不使用弹性会计。</p> <p>1: 使用弹性会计。</p>  |
| 4. 在制品重估   | <p>指定当您“实际成本”工作单更改成本时, 系统是否使用“在制品重估”程序 (R30837) 调整在制品。值包括:</p> <p>空白: 不调用“在制品重估”。</p> <p>1: 调用“在制品重估”。</p>  |

---

注意: 这不适用于标准成本。

---

## 打印

下列处理选项控制系统在报告中包括哪些信息。



1. 帐户日记帐

指定是否打印“帐户日记帐”报告。值包括：  
空白：不打印日记帐报告。  
1：打印日记帐报告。
2. 小计

指定是否按单据号打印小计。值包括：  
空白：不打印小计。  
1：按单据打印小计。
3. 跨工作单汇总报告

指定是否在报告上按帐户汇总跨工作单的所有日记帐分录。此处理选项不影响程序生成的日记帐分录数量。无论是否汇总实际日记帐分录，都可以在报告上汇总日记帐分录。值包括：  
空白：不按帐户汇总报告。  
1：按帐户汇总报告。

超额/不足完成

此处理选项控制系统是否重述生产成本。

1. 重述生产成本

指定是否在 F3102 表中重述成本。通过假设工作单已完成而重述已完成数量的标准成本、当前成本和计划成本，可以消除由于超额/不足完成或报废最终产品产生的差异。值包括：  
空白：不重述成本。  
1：根据已完成和已报废的数量重述标准成本、当前成本和计划生产成本。

版本

此处理选项控制系统在调用其他程序时使用的版本。

1. 在制品重估

指定系统用来重估实际成本工作单时使用的“在制品重估”程序 (R30837) 的版本。如果将此处理选项保留为空白，系统将使用版本 ZJDE0001。

销售单

下列处理选项控制差异报告中与销售单有关的信息。

- 行类型

指定非库存行类型。此行类型将用作“差异日记帐分录”程序 (R31804) 写入的新销售单行的缺省行类型。输入要用作缺省值的行类型。您输入的行类型将根据“行类型搜索”程序 (P4203) 进行验证。
- 状态码 - 下一

指定系统如何为“差异日记帐分录”程序 (R31804) 写入的新销售单行生成下一状态。请输入下一状态的值。如果将此处理选项保留为空白，系统将同时使用原始销售单行中的非库存行类型和下一状态。

注意： 您可以在“定单活动规则”程序 (P40204) 中更改下一状态和非库存行类型。如果将此处理选项保留为空白，将使用更改后的值。

查阅总帐批

本节概述总帐批，列出前提条件，并论述如何查阅总帐批信息。

## 了解总帐批

生成日记帐分录后，可以先对其进行查阅并批准，然后再过帐到总帐。此查阅是三级处理的第二步。此外，还可以查阅汇总工作单的制造日记帐分录。

## 前提条件

在“分部/场所常量”程序 (P41001) 中设置批准路径码，以批准要过帐的日记帐分录。

## 用于查阅总帐批的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
总帐查阅处理 - 按工作单号	W3106IA	制造会计 (G3116)，按工作单号总帐查阅	按工作单号选择过帐批。
总帐查阅	W0911BA	在“总帐查阅处理 - 按工作单号”屏幕上选择一条记录，然后从“行”菜单中选择总帐批查阅。	查阅日记帐业务记录。
日记帐分录	W0911A	在“总帐查阅”屏幕上选择一个业务记录，然后单击选择。	生成或修改日记帐分录。

## 查阅总帐批信息

访问“总帐查阅处理 - 按工作单号”屏幕。

要查阅总帐批，请：

- 在“总帐查阅处理 - 按工作单号”屏幕上完成用户 ID 字段和下列字段之一，以查找一批日记帐分录，然后选择查找：
  - 单据号自
  - 单据号至
  - 工作单号
  - 总帐日期自
  - 总帐日期至
- 选择一条记录并单击选择。
- 在“总帐查阅”屏幕上选择一条业务记录并单击选择。
- 在“日记帐分录”屏幕上输入必要的更改并单击确定。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南*，“处理批”，批准批

---

## 将制造日记帐分录过帐到总帐

本节概述“总帐过帐”程序和过帐过程，列出前提条件，并论述如何将日记帐分录过帐到总帐。

### 了解总帐过帐程序

输入、查阅并批准日记帐分录后，可以使用“总帐过帐”程序 (R09801) 将日记帐分录过帐到总帐。通过将日记帐分录过帐到总帐，可以用日记帐分录中的金额更新帐户余额。过帐后，系统将提供几个报告，您可以通过它们查阅过帐的日记帐分录。

一次只能运行一个过帐。必须确保所有的过帐菜单选择都安排到同一作业队列，而且该作业队列一次只允许处理一项作业。

---

**重要！** 强烈建议不要自定义过帐程序。

---

过帐是三级处理的第三步。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南*

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“库存管理报告”，查阅项目分类帐/帐户集成报告

### 了解过帐过程

“总帐过帐报告”程序 (R09801) 只过帐未在预过帐处理中发现任何错误的批；通常情况下，此程序：

- 将业务记录过帐到“帐户余额”表 (F0902)，并在“帐户分类帐”表 (F0911) 和“批控制记录”表 (F0011) 中将每个业务记录和批表头标记为已过帐。
- 将“批控制记录”表的批状态更改为 D。
- 将每个业务记录的状态标记为 P（已过帐）。
- 如果需要，则为分类帐类型 AA、XA、YA、CA、AZ 和 ZA 执行公司间结算。
- 如果需要，则生成冲销日记帐分录。

“总帐过帐报告”程序生成两个报告：

- 过帐编辑报告
- 过帐日记帐报告

#### 过帐编辑报告

此报告列出在过帐过程中检测到的错误。如果程序发现错误，则不会过帐该批。您必须更正所有错误，才能过帐该批。

下表列出了常见的过帐错误及其原因：

错误	说明
批未被批准过帐	此错误消息是由于批具有暂挂或错误状态造成的。
未在“帐户主文件”表 (F0901) 中设置帐户	<p>下列两种情况可能会导致此错误消息：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 输入了未定义的帐号（在日记帐分录中指定为 #）。</li></ul> <p>要更正此错误，请在“日记帐分录”屏幕 (W0911A) 上找到该单据号和行号，然后将明细行中的号码 (#) 更改为有效帐号。</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 在过帐之前未设置任何帐号，或者帐号不符合模型帐户标准，无法由系统自动生成。</li></ul> <p>在“查阅和修订帐户”程序 (P0901) 中添加该总帐帐号。</p>
批日记帐分录不平衡	<p>当借项不等于贷项时，可能会出现此错误消息。如果错误地输入了不平衡的日记帐分录，请更正错误并重新过帐该批。</p> <p>可能造成日记帐分录不平衡的其他情况：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 在输入或过帐期间可能发生了电源故障。</li><li>• 可能输入了一个有效的单方日记帐分录，以更正在设置期间造成的换算错误。</li></ul>

日记帐过帐报告

此报告列出系统过帐到“帐户余额”表 (F0902) 和“帐户分类帐”表 (F0911) 中的业务记录。

前提条件

要将日记帐分录过帐到总帐，必须：

- 验证批是否处于已批准状态。
- 验证过帐已提交给单线程作业队列。

将日记帐分录过帐到总帐

选择“制造会计 (G3116)，总日记帐过帐”。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne* 财务管理应用程序基础 8.12 实施指南，“过帐财务业务记录”，设置“总帐过帐” (R09801) 的处理选项

## 第 9 章

# 处理精益会计

本章概述精益制造会计和精益制造会计设置，并论述如何：

- 运行精益制造会计。
- 处理精益制造差异会计。
- 运行并查阅“精益生产成本查询”程序。
- 运行“精益 WIP 重估”程序。
- 运行“项目分类帐/帐户集成”报告。
- 查阅总帐信息。

---

## 了解精益制造会计

“无工作单会计”与“制造会计”的用途相同，即使用多种工具来监视在各种制造活动中生成的成本，它还提供一种管理工具，可以将实际结果与预期结果进行比较。这两种会计方法之间的差别包括：

- “无工作单会计”使用业务记录 ID 和生产计划，而不像在“制造会计”中使用工作单。
- 无工作单解决方案只可用于“标准成本核算”。

---

## 了解精益制造会计设置

本节论述：

- 自动会计指令 (AAI)
- 单据类型
- 业务记录进度

### 自动会计指令

无工作单会计可以使用标准制造会计所使用的全部现有 AAI。

请参见 [第 3 章](#)、“[设置产品成本核算和制造会计系统](#)”、“[定义制造 AAI](#)”、[第 34 页](#)。

## 单据类型

无工作单会计使用用户定义码 (UDC) 表 00/DT 中的下列单据类型：

- LM - 精益物料发放
- LL - 精益车间
- LC - 精益完成
- LP - 精益报废
- LO - 精益部件报废
- LV - 精益差异

## 业务记录进度

Oracle JD Edwards EnterpriseOne 系统可以通过差异自动跟踪业务记录的进度。

系统会根据每个业务记录的状态为其指定值：

- 已创建业务记录。
- 已运行精益制造会计。
- 已运行精益制造差异，并且将业务记录保留为未结状态以用于未来的活动。
- 已运行精益制造差异，并且从未来的任何活动中结清业务记录。

在运行诸如“精益会计 - 制造会计”程序 (RF31200) 或“精益差异日记帐分录”程序 (RF31210) 之类的程序时，系统将进行检查以确保业务记录未结。如果业务记录已结，则不能对业务记录执行任何类型的附加会计活动。

---

注意： 设置精益会计时，只需执行设置制造会计中所需的步骤，而无需其他任何步骤。

---

## 运行精益制造会计

本节概述“精益制造会计”程序并论述如何：

- 运行精益制造会计。
- 设置“精益会计 - 制造会计” (RF31200) 的处理选项。

## 了解精益会计 - 制造会计程序

“精益会计 - 制造会计”程序可为业务所发生的物料、人工、间接费用和额外成本，创建日记帐分录。

精益会计程序使用的表

“精益会计 - 制造会计”程序从下表中提取数据：

- 精益业务记录主文件 (FF31011)
- 精益业务记录零件清单 (FF31111)
- 精益业务记录工艺路线 (FF31112)
- 精益业务记录人工明细 (FF31113)

- 精益业务记录生产成本 (FF31200)  
“精益会计”程序向下表中写入内容：
- 以上列表中列出的所有表
- 精益业务记录总帐交叉参考 (FF31201)
- 项目分类帐 (CARDEX) (F4111)
- 总帐 (F0911)

取消业务记录

以下是在无工作单制造会计中取消业务记录的相关信息：

- 通过对业务记录运行精益会计程序，将已取消业务记录的日记帐分录写入 F0911 表。已取消的业务记录是写入 F0911 表后又将其转回的业务记录。业务记录以项目的当前标准成本进行转回。
- 如果已运行“精益制造差异会计”程序，并且将“进一步处理”选项设置为关闭业务记录，则无法取消业务记录。

运行精益制造会计

选择“无工作单制造会计 (GF3116)，精益制造会计”。

设置精益会计 - 制造会计 (RF31200) 的处理选项

以下处理选项控制“精益会计 - 制造会计”程序的缺省处理。

缺省

以下处理选项控制用于精益制造会计的缺省总帐日期和单据类型。

- |             |  |
|-------------|--|
| 1. 总帐日期     | 指定在日记帐分录中显示的总帐日期。如果将此处理选项保留为空，系统将使用当前系统日期作为总帐日期。               |
| 2. 物料发放单据类型 | 指定为“物料发放”业务记录分配的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，程序将使用 LM 作为单据类型。 |
| 3. 车间人工单据类型 | 指定为“车间人工”业务记录分配的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，程序将使用 LL 作为单据类型。 |
| 4. 完成单据类型   | 指定为“完成”业务记录分配的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，程序将使用 LC 作为单据类型。   |
| 5. 报废单据类型   | 指定为“报废”业务记录分配的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，程序将使用 LP 作为单据类型。   |

处理

以下处理选项控制系统如何处理精益会计信息。

- |            |  |
|------------|--|
| 1. 日记帐分录方式 | 指定以清样还是终样方式运行程序。值包括：<br>空白：清样方式。执行所有计算和编辑；但不创建日记帐分录。<br>1：终样方式。执行所有计算和编辑，并创建日记帐分录。 |
|------------|--|

2. 在生产计划和业务记录 ID 中汇总的物料发放 指定按生产计划中的帐户和业务记录 ID 汇总物料发放的日记帐分录。程序将针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为物料发放业务记录创建一个日记帐分录。值包括：  
空白：不按帐户为物料发放汇总日记帐分录。  
1：按帐户为物料发放汇总所有日记帐分录。此选项可减少日记帐分录数。
3. 通过生产计划和业务记录 ID 汇总的帐户 指定通过“生产计划和业务记录 ID”按帐户汇总日记帐分录。程序将针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为所有类型的业务记录创建一个日记帐分录。值包括：  
空白：不按帐户汇总日记帐分录。  
1：按帐户汇总所有日记帐分录。此选项可减少日记帐分录数。
4. 弹性会计 指定程序是否应搜索弹性会计规则，以填充 F0911 表中的成本对象。需要使用“弹性会计”规则将成本对象连接至日记帐分录。值包括：  
空白：不使用弹性会计。  
1：使用弹性会计。
5. 物料发放的总帐分类码 指定在使用“标准成本核算”方法时，系统应用于“物料发放”业务记录 (LM) 之贷记侧的总帐分类码。值包括：  
空白：使用与物料的“项目分部”记录关联的总帐分类码。  
1：使用与从其中发放物料的库位关联的总帐分类码。

## 打印

以下处理选项控制报告中显示哪些信息。

1. 日记帐分录报告 指定系统是否打印日记帐分录报告。值包括：  
空白：不打印日记帐分录报告。  
1：打印日记帐分录报告。
2. 按生产计划、业务记录 ID 和单据类型的小计 指定系统是否应按生产计划、业务记录 ID 和单据类型打印小计。值包括：  
空白：不打印小计。  
1：打印小计。
3. 针对报告在生产计划和业务记录 ID 中汇总的物料发放 指定报告中是否必须按生产计划和业务记录 ID 中的帐户汇总针对物料发放的日记帐分录。程序只针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为物料发放业务记录打印一个日记帐分录。  
此处理选项不影响程序创建的日记帐分录数。无论实际日记帐分录是否进行汇总，都可对报告中的日记帐分录进行汇总。值包括：  
空白：在报告中不按帐户为物料发放汇总日记帐分录。  
1：在报告中按帐户为物料发放汇总日记帐分录。
4. 针对报告通过生产计划和业务记录 ID 汇总的帐户 指定报告中是否通过生产计划和业务记录 ID 按帐户汇总日记帐分录。程序针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为所有类型的业务记录打印一个日记帐分录。



此处理选项不影响程序创建的日记帐分录数。无论实际日记帐分录是否进行汇总，都可对报告中的日记帐分录进行汇总。值包括：

空白：在报告中不按帐户汇总日记帐分录。

1：在报告中按帐户汇总所有日记帐分录。

---

## 精益制造差异会计处理

本节概述“精益差异日记帐分录”程序并论述如何：

- 运行“精益差异日记帐分录”。
- 设置“精益差异日记帐分录”(RF31210)的处理选项。

### 了解精益差异日记帐分录程序

无工作单差异会计与制造会计的商务目的基本相同：即处理预定义或预期成本与实际成本之间的差别。主要差别在于，无工作单会计不是跟踪与工作单关联的成本，而是跟踪与业务记录或业务记录组关联的成本。

精益差异日记帐分录程序使用的表

“精益差异日记帐分录”程序从下表中提取数据：

- 精益业务记录主文件 (FF31011)
- 精益业务记录零件清单 (FF31111)
- 精益业务记录人工明细 (FF31113)
- 精益业务记录生产成本 (FF31200)

“精益差异日记帐分录”程序向下表中写入内容：

- 精益业务记录主文件 (FF31011)
- 精益业务记录生产成本 (FF31200)
- 精益业务记录总帐交叉参考 (FF31201)
- 总帐 (F0911)

另请参见

第 8 章、“使用制造会计系统”、“为差异生成日记帐分录”、第 128 页

### 运行精益差异日记帐分录

选择“无工作单制造会计 (GF3116)，精益制造差异会计”。

### 设置精益差异日记帐分录 (RF31210) 的处理选项

以下处理选项控制“精益差异日记帐分录”程序的缺省处理。

## 缺省

以下处理选项控制系统用于精益差异日记帐分录的缺省值。

- |             |  |
|-------------|--|
| 1. 总帐日期     | 指定在日记帐分录中显示的总帐日期。如果将此字段保留为空，系统将使用当前系统日期作为总帐日期。                   |
| 2. 差异业务单据类型 | 指定为差异业务记录分配的单据类型 (UDC: 00/DT)。如果将此字段保留为空，程序将使用 <i>LV</i> 作为单据类型。 |

## 处理

以下处理选项控制系统如何处理精益会计差异。

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| 1. 日记帐分录方式              | 指定以清样还是终样方式运行程序。值包括：<br>空白：清样方式。程序执行所有计算和编辑，但不创建日记帐分录。<br><i>1</i> ：终样方式。程序执行所有计算和编辑，并创建日记帐分录。  |
| 2. 通过生产计划和业务记录 ID 汇总的帐户 | 指定是否通过生产计划和业务记录 ID 按帐户汇总日记帐分录。程序将针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为所有类型的业务记录创建一个日记帐分录。值包括：<br>空白：不按帐户汇总日记帐分录。<br><i>1</i> ：按帐户汇总所有日记帐分录。此选项可减少日记帐分录数。 |
| 3. 弹性会计                 | 指定程序是否应搜索弹性会计规则，以填充“帐户分类帐”表 (F0911) 中的成本对象。需要使用弹性会计规则将成本对象连接至日记帐分录。值包括：<br>空白：不使用弹性会计。<br><i>1</i> ：使用弹性会计。                                   |
| 4. 进一步处理                | 指定系统是否允许对业务记录 ID 进行任何进一步处理。值包括：<br>空白：允许进一步处理。<br><i>1</i> ：不允许进一步处理。   |

## 打印

以下处理选项控制系统在报告中包括哪些信息。

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| 1. 日记帐分录报告                | 指定系统是否应打印日记帐分录报告。值包括：<br>空白：不打印日记帐分录报告。<br><i>1</i> ：打印日记帐分录报告。   |
| 2. 按生产计划和业务记录 ID 的小计      | 指定系统是否应按生产计划、业务记录 ID 和单据类型打印小计。值包括：<br>空白：不按生产计划、业务记录 ID 和单据类型打印小计。<br><i>1</i> ：按生产计划、业务记录 ID 和单据类型打印小计。 |
| 3. 通过生产计划和业务记录 ID 为报告汇总帐户 | 指定在报告中是否通过生产计划和业务记录 ID 按帐户汇总日记帐分录。程序针对帐号、生产计划和业务记录 ID 的每个唯一组合为所有类型的业务记录打印一个日记帐分录。                         |

此处理选项不影响程序创建的日记帐分录数。无论实际的日记帐分录是否进行汇总，都可对报告中的日记帐分录进行汇总。值包括：

空白：在报告中不按帐户汇总日记帐分录。

1：在报告中按帐户汇总所有日记帐分录。

## 运行并查阅精益生产成本查询程序

本节概述“精益生产成本查询”程序并论述如何查阅成本和差异。

### 了解精益生产成本查询程序

“生产成本查询”程序显示与业务记录关联的成本和差异。无工作单生产成本查询可跟踪与制造会计相同的成本和差异。

处理使用以下顺序：

1. 运行“项目完成”程序 (PF31011)。
2. 运行“业务记录管理”程序 (PF31014)。
3. 在“查阅或反转业务记录”屏幕上，查找并选择一条记录，并单击“生产成本查询”按钮。  
通过“生产成本查询”程序可从完成中查阅标准成本和当前成本。
4. 运行“精益会计 - 制造会计”程序 (RF31200)，在此可以查阅计划、实际、完成和报废成本。
5. 再次运行“生产成本查询”程序，系统将显示与您在前面步骤中输入的数据对应的成本、单位和差异。
6. 如果此时运行“精益差异日记帐分录”程序 (RF31210)，然后运行“产品成本查询”程序，则“产品成本查询”屏幕中将不显示差异。

不显示差异表示已运行差异，但未增加新业务记录。

系统将在“精益业务记录生产成本”表 (FF31200) 中保留差异，这样当您需要转回业务记录时，差异值将可供转回日记帐分录使用。

请参见 第 8 章、“使用制造会计系统”、“查阅生产成本”、第 124 页。

### 用于运行和查阅成本及差异的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
查阅或反转业务记录	WF31014A	无工作单制造会计 (GF3116)，业务记录管理	访问“查看生产成本记录”屏幕。
查看生产成本记录	WF31200A	选择一条记录，并单击“查阅或反转业务记录”屏幕中的生产成本查询按钮。	查阅与业务记录关联的成本和差异。

### 查阅成本和差异

访问“查看生产成本记录”屏幕。

业务记录管理 - 生产成本查询 - 查看生产成本记录

关闭(L)

业务记录号明细

用户识别号

ZHS1

业务记录数量

10

分部/场所

M30

业务记录日期时间

08/07/2007 00:00:00 UTC+00:00

完成数量

10

▼ 金额

记录 1 - 11

自定义网格

项目号	项目说明	成本类型	父项/部件	标准金额	当前金额	计划金额	实际金额
222	Touring Bike, Green	A1	P	.00000000	3025.50000000	.00000000	.0
222(合计)				.00000000	3025.50000000	.00000000	.0
2006	Touring Fork		C	.00000000	262.50000000	.00000000	.0
2007	Bottom Bracket		C	.00000000	221.00000000	.00000000	.0
2008	Head Set		C	.00000000	159.00000000	.00000000	.0
2009	Crank		C	.00000000	184.00000000	.00000000	.0
2010	Chain Rings		C	.00000000	246.00000000	.00000000	.0

生产成本查询 - 查看生产成本记录屏幕 (1/3)

▼ 单位

记录 1 - 11

自定义网格

项目号	项目说明	成本类型	父项/部件	标准单位	当前单位	计划单位	实际单位	完成单位
222	Touring Bike, Green	A1	P		10.0000			
222								
2008	Head Set		C		10.0000			
2009	Crank		C		20.0000			
2010	Chain Rings		C		10.0000			
2011	Chain, Std		C		10.0000			
2013	Shift Kit		C		10.0000			

生产成本查询 - 查看生产成本记录屏幕 (2/3)

▼ 差异(金额)

记录 1 - 11

自定义网格

项目号	项目说明	成本类型	父项/部件	设计差异	计划差异	实际差异	净差异
222	Touring Bike, Green	A1	P	3025.50000000	-3025.50000000	.00000000	.0
222(合计)				3025.50000000	-3025.50000000	.00000000	.0
2008	Head Set		C	159.00000000	-159.00000000	.00000000	.0
2009	Crank		C	184.00000000	-184.00000000	.00000000	.0
2010	Chain Rings		C	246.00000000	-246.00000000	.00000000	.0
2011	Chain, Std		C	55.00000000	-55.00000000	.00000000	.0
2013	Shift Kit		C	410.30000000	-410.30000000	.00000000	.0

生产成本查询 - 查看生产成本记录屏幕 (3/3)

---

## 运行精益 WIP 重估程序

本节概述“精益 WIP 重估”程序并论述如何：

- 设置“精益 WIP 重估”程序。
- 设置“精益 WIP 重估”(RF31220)的处理选项。

### 了解精益 WIP 重估程序

无工作单在制品(WIP)重估的业务目的与使用工作单重估成本的业务目的基本相同。主要差别在于，无工作单制造不重估工作单中的成本，而重估业务记录中的成本。

使用“标准冻结更新”程序(R30835)的处理选项运行“精益 WIP 重估”程序。必须为“处理”选项卡上的“WIP 重估”选项输入 2（为精益制造启动 WIP 重估），并在“版本”选项卡上输入版本号。

#### 精益 WIP 重估程序使用的表

“精益 WIP 重估”程序从下表中提取数据：

- 精益业务记录主文件 (FF31011)
- 精益业务记录零件清单 (FF31111)
- 精益业务记录工艺路线 (FF31112)
- 精益业务记录人工明细 (FF31113)
- 精益业务记录生产成本 (FF31200)

“精益 WIP 重估”程序向下表中写入内容：

- 以上清单中的所有表
- 精益业务记录总帐交叉参考 (FF31201).
- 项目分类帐 (CARDEX) (F4111)
- 总帐 (F0911)

另请参见

第 5 章、“使用其他产品成本核算功能”、“重估在制品”、第 76 页

### 设置精益 WIP 重估程序

选择“产品成本核算 (G3014)，冻结标准更新”。

---

注意： 设置运行“标准冻结更新”程序的处理选项之前，必须先在批版本中设置“精益 WIP 重估”(RF31220)处理选项。

---

### 设置精益 WIP 重估 (RF31220) 的处理选项

以下处理选项控制“精益 WIP 重估”程序的缺省处理。

#### 缺省

此处理选项控制系统用于 WIP 重估的单据类型。

1. 单据类型                      指定系统使用的单据类型 (UDC 00/DT)。如果将此处理选项保留为空，系统将使用 *IB* (项目成本变更)。

## 处理

此处理选项控制“精益 WIP 重估”程序如何写入总帐业务记录。

1. 总帐业务记录                      指定不在 F0911 表中写入总帐业务记录，还是按单据号写入明细总帐业务记录，或按帐户写入汇总日记帐分录。值包括：
- 空白：不向 F0911 表中写入任何总帐业务记录。
- 1：按单据号向 F0911 表中写入明细总帐业务记录。
- 2：按帐户向 F0911 表中写入汇总日记帐分录。

---

## 运行项目分类帐/帐户集成性报告

本节概述“项目分类帐/帐户集成”报告，并论述如何：

- 运行“项目分类帐/帐户集成”报告。
- 设置“项目分类帐/帐户集成”(R41543)的处理选项。

### 了解项目分类帐/帐户集成性报告

为无工作单制造系统运行“项目分类帐/帐户集成”报告 (R41543) 的原因与为制造会计系统运行该报告的原因相同。该报告显示“项目分类帐”(CARDEX) 表 (F4111) 与“总帐”表 (F0911) 之间的某种差异。

#### 项目分类帐/帐户集成性报告使用的表

“项目分类帐/帐户集成”报告从下表中提取数据：

- 项目分类帐 (CARDEX) (F4111)
- 工作单总帐交叉参考 (F3106)
- 精益业务记录总帐交叉参考 (FF31201)
- 总帐 (F0911)

“项目分类帐/帐户集成”报告提供以下输出：

- 标准 PDF 格式的报告。
- 不更新任何表。

另请参见

*JD Edwards EnterpriseOne 库存管理 8.12 实施指南*，“库存管理报告”，库存管理报告：A 至 Z

### 运行项目分类帐/帐户集成性报告

选择“库存报告 (G41111)，项目分类帐/帐户集成性报告”。

## 设置项目分类帐/帐户集成性 (R41543) 的处理选项

以下处理选项控制“项目分类帐/帐户集成性”报告的缺省处理。

### 报告显示

以下处理选项控制程序显示数据的方式。

1. 输入起始总帐日期      指定一个识别要将业务记录过帐到的财务期间的日期。  
公司常量指定每个财务期间的日期范围。最多可以有 14 个期间。通常，期间 13 或 14 用于审计调整。系统为 PBCO（在截止日期前过帐）、PYEB（在年终余额之前）、PACO（在截止日期后过帐）和 WACO（在截止日期之后的过帐方式）消息验证此字段。
2. 输入截止总帐日期      指定一个识别要将业务记录过帐到的财务期间的日期。  
公司常量指定每个财务期间的日期范围。最多可以有 14 个期间。通常，期间 13 或 14 用于审计调整。系统为 PBCO（在截止日期前过帐）、PYEB（在年终余额之前）、PACO（在截止日期后过帐）和 WACO（在截止日期之后的过帐方式）消息验证此字段。  
如果将此处理选项保留为空，系统将使用当天的日期。
3. 输入工作单完成单据类型      指定识别业务记录的来源和用途的 UDC (00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。  
如果将此处理选项保留为空，系统将使用单据类型 *IC*（已完成的工作单至库存）的缺省值。
4. 输入工作单发放单据类型      指定识别业务记录的来源和用途的 UDC (00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。  
如果将此处理选项保留为空，系统将使用单据类型 *IM*（工作单的物料费用）的缺省值。
5. 输入精益业务记录完成单据类型      指定识别业务记录的来源和用途的 UDC (00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。  
如果将此处理选项保留为空，系统将使用单据类型 *LC*（精益完成）的缺省值。
6. 输入精益业务记录发放单据类型      指定识别业务记录的来源和用途的 UDC (00/DT) 值。JD Edwards EnterpriseOne 系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。  
如果将此处理选项保留为空，系统将使用单据类型 *LM*（精益物料发放）的缺省值。

---

## 查阅总帐信息

本节概述“精益会计 – 总帐查阅”程序，并论述如何查阅精益会计日记帐分录。

## 了解精益会计 – 总帐查阅程序

使用“精益会计 – 总帐查阅”程序 (PF31201) 可以查找总帐中包含的信息。可以按生产 ID、业务记录 ID 或批号进行搜索。例如，可以输入一个业务记录 ID，以发现实际写入的总帐批。还可以使用此程序确定业务记录是否已过帐。

程序从“精益业务记录总帐交叉参考”表 (FF31201) 中提取数据。

## 用于查阅精益会计日记帐分录的屏幕

表单名称	表单 ID	导航	使用
业务记录总帐交叉参考 - 选择交叉参考记录	WF31201B	无工作单制造会计 (GF3116)，精益制造会计 - 总帐查阅	按生产 ID、业务记录 ID 或批号查找总帐信息。
总帐日记帐查阅	W0911BA	选择一条记录，单击“业务记录/总帐交叉参考-选择交叉参考记录”屏幕上的总帐日记帐查阅按钮。	查看精益会计日记帐分录。

## 查阅精益会计日记帐分录

访问“业务记录/总帐交叉参考 – 选择交叉参考记录”屏幕。



## 附录 A

# JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告

此附录概述了“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”报告，并使您可以：

- 查看所有报告的汇总表。
- 查看所选报告的报告明细。

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告

“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”报告提供进行下列各项活动的方法：监视产品成本；验证成本要素的集成性；查阅工作单的标准、当前、计划、实际和已完成数量；评估人工效率以及查阅标准或估计成本与实际成本之间的差异。

您可以打印报告，以验证精确性并跟踪对产品成本核算和制造会计数据的更改。

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计报告：A 到 Z

下表按报告 ID 的字母数字顺序列出“JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计”报告。

报告 ID 和报告名	说明	导航
R30440 已计成本的物料单报告	查阅父项总成本，其中按子件成本列出明细。使用此信息可以通过监控产品成本制定出更精确的财务计划。	产品成本核算报告 (G3023)，已计成本物料单
R30445A 多级已计成本物料单报告	查阅父项的总成本清单，其中按子件成本列出明细。使用此信息可以通过监视产品成本制定出更精确的财务计划。	产品成本核算报告 (G3023)，多级已计成本物料单
R30543 成本要素/分类帐集成	将“输入成本要素”屏幕 (W30026B) 上某一项目的冻结标准成本要素总和与“项目成本”表 (F4105) 中的单位成本进行比较，并查阅其差异。	产品成本核算报告 (G3023)，成本集成性

报告 ID 和报告名	说明	导航
R31401 会计汇总（已结工作单）	列出已完成工作单及其累计成本。此报告列出总标准成本和实际成本以及二者之间的差异。实际成本按物料、人工和间接费用列出明细。	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造会计报告 (G3123)，按定单的离散式成本汇总</li> <li>制造会计报告 (G3123)，流程式按定单的成本汇总</li> </ul>
R31425 采购价格差异报告	列出为某一项目支付的实际价格、为该项目估计的标准价格以及两者之间的差异。该报告还会列出每个项目的差异百分比，并按项目列出整个报告的总成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造会计报告 (G3123)，离散式物料价格差异</li> <li>制造会计报告 (G3123)，离散式物料价格差异</li> </ul>
R31426 物料使用差异报告	列出工作单零件清单中的标准成本以及为发放零件记录的实际成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造会计报告 (G3123)，离散式物料使用差异 - 标准</li> <li>制造会计报告 (G3123)，流程式物料使用差异 - 标准</li> </ul>
R314271 人工费率差异报告	列出当前和标准人工费率，以及小时数或金额。该报告详细列出估计的标准费率与收取的实际费率之间的人工费率差异，并列出差异百分比。	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造会计报告 (G3123)，离散式人工费率差异</li> <li>制造会计报告 (G3123)，流程式人工费率差异</li> </ul>
R31428 工作单人工效率报告	提供为工作单累计的直接人工费率小时数的明细分析。该报告列出标准和实际小时数，并根据标准人工费率计算二者之间差异的成本。	<ul style="list-style-type: none"> <li>制造会计报告 (G3123)，离散式人工效率</li> <li>制造会计报告 (G3123)，流程式人工效率</li> </ul>
R31811 已完成工作单评估	按成本要素和项目显示已完成工作单的标准、实际、已完成和到期未结余额金额。已为这些工作单运行“制造日记帐分录”程序 (R31802A) 和“差异”程序 (R31804)。该报告按工作单显示每种成本类型的合计，并为列出的所有工作单显示每种成本的总合计。	制造会计报告 (G3123)，离散式已完成定单评估
R31812A 工作单活动 - 金额	列出工作单的标准、当前、计划、实际和已完成金额。该报告先列出子件成本，然后列出父项成本。	制造会计 (G3116)，工作单活动 - 金额
R31812B 工作单活动 - 数量	列出工作单的标准、当前、计划、实际和已完成数量。该报告先列出子件成本，然后列出父项成本。	制造会计 (G3116)，工作单活动 - 数量
R31813 工程差异	列出工作单、其标准和当前金额以及工程差异。	制造会计报告 (G3123)，离散式工程差异
R31814 计划差异	列出所有工作单及其计划差异。该报告的用途是将当前金额与计划金额相比较。	制造会计报告 (G3123)，离散式计划差异

报告 ID 和报告名	说明	导航
R31816 人工效率差异	显示按标准费率合计的计划和实际人工小时数（除 A1 之外的所有成本要素），以及按工作单和项目号的差异货币金额。	制造会计报告 (G3123)，离散式人工效率差异
R31817 合计/WIP 以及其他差异	按成本要素和项目显示工作单的标准、实际、已完成金额，以及总计和其他差异。	制造会计报告 (G3123)，离散式合计/WIP 以及其他差异
R31818 工作单差异 - 金额	显示工作单的明细生产成本和差异金额。	制造会计报告 (G3123)，离散式已完成定单差异

## JD Edwards EnterpriseOne 产品成本核算和制造会计：所选报告

本节提供各个报告的明细信息，包括处理选项。这些报告按报告 ID 的字母数字顺序列出。

### R30440 – 已计成本物料单报告

您可以自定义此报告，以用于分析：例如，您可以：

- 使用任何有效的成本方法处理报告。
- 处理模拟或冻结成本的报告。
- 如果不想使用当前日期，则在处理选项中指定检索信息的日期。
- 在报告中打印所有产品成本和用户定义的类别。
- 为一个批、所选批或所有批打印报告。

此报告以五个用户定义的成本栏显示子件成本。此外，该报告还显示每个项目的成本栏合计。每个成本栏可以包含若干个成本要素，具体取决于用户定义码 (UDC) 的设置情况。

### 已计成本物料单报告 (R30440) 的处理选项

以下处理选项控制“已计成本物料单”报告的缺省处理。

#### 缺省

此处理选项控制系统在生成报告时使用的缺省值。

**截止日期**                      指定物料单的截止日期。值包括：  
空白：将使用当前日期。

#### 显示

以下处理选项控制报告中显示哪些信息。

**成本方法**                      指定要使用的成本方法（即 01、02、03）。如果将此选项留为空白，系统将使用成本方法 07（标准成本）作为缺省值。

模拟/冻结	指定要打印的成本。值包括： 1: 模拟 2: 冻结
数量 - 申请数量	指定要计算成本的单位数（例如，10,000）。

## R30445A - 多级已计成本物料单报告

您可以自定义此报告，以用于分析：例如，您可以：

- 指定在运行报告时程序计算成本的单位数。
- 使用任何有效的成本方法处理报告。
- 处理模拟或冻结成本的报告。
- 指定程序在访问信息时用作标准的日期。
- 在报告中打印所有产品成本和用户定义的类别。
- 为一个批、所选批或所有批打印报告。

此报告以五个用户定义的成本栏显示子件成本。此外，该程序对每个项目的成本栏进行合计。每个成本栏可以包含若干个成本要素，具体取决于 UDC 的设置情况。

## 多级已计成本物料单报告 (R30445A) 的处理选项

以下处理选项控制“多级已计成本物料单”报告的缺省处理。

### 缺省

此处理选项控制系统在生成报告时使用的缺省值。

截止日期	指定物料单的截止日期。如果将此字段留为空白，系统将使用当前日期。
------	----------------------------------

### 显示

以下处理选项控制报告中显示哪些信息。

成本方法	指定要使用的成本方法。如果将此选项留为空白，系统将使用成本方法 07（标准成本）作为缺省值。
模拟/冻结	指定要打印的成本。值包括： 1: 模拟 2: 冻结
数量 - 申请数量	指定要计算成本的数量（即 10,000）。
打印	以下处理选项控制报告的打印格式。
缩排报告转换	指定 1 以打印缩排的已计成本物料单报告。

## 单位成本明细

指定 1 以打印单位成本明细行。如果留为空白，则只打印每个项目的一个明细行。

## R30543 – 成本要素/分类帐集成

对于成本级别 3 项目，程序会将单位成本用于“项目成本”表中项目的主库位。

---

注意： 如果使用实际成本核算，请不要运行此报告，因为这不会生成有关公司成本的精确相关信息。

---

## 成本要素/分类帐集成 (R30543) 的处理选项

以下处理选项控制“成本要素/分类帐集成”报告的缺省处理。

### 报告选项

以下处理选项控制报告中包含哪些信息。

### 选择值

指定 1 以查看处理的所有项目的报告明细。如果留为空白，则只打印具有成本差异的项目。

## R31401 – 会计汇总 – 已结工作单

运行报告时，系统将检索以下信息：

- 人工和杂项成本来自工作单的“工作单工时业务记录”表 (F31122) 中的值。
- 间接费用成本是“工作单工时业务记录”表中的机器小时数乘以在“工作中心费率”表 (F30008) 中为工作中心输入的间接费用费率。
- 总实际成本是人工、间接费用、物料和杂项成本的累计明细。
- 总标准成本是工作单中已完成项目数乘以“项目成本”表 (F4105) 中父项的冻结标准成本。

## R31425 – 采购价格差异报告

运行报告时，系统将检索以下信息：

- “项目成本”表 (F4105) 中的标准成本。
- “采购单收货单”表 (F43121) 中的实际成本。

## R31426 – 物料使用差异报告

该报告包含下列元素：

- 工作单中所需要的标准数量。
- 使用的实际数量。
- 两者在数量和成本上的差异。

系统执行以下计算：

- 标准数量是在工作单上指定的父项数量，或在工作单零件清单上指定的子件数量。  
当工作单完成时（状态 99），报告会列出已完成的工作单数量，而不是定购的原始父数量。
- 差异百分比来自实际数量或金额除以标准数量或金额的结果。

差异百分比提供一个准确性值。例如，准确性值 100.00 表示计划数量或金额与使用的实际数量或金额相同。

## 物料使用差异报告 (R31426) 的处理选项

此处理选项控制“物料使用差异”报告的缺省处理。

### 选项

此处理选项控制报告的数据选择。

#### 选择值

指定数据选择值。可以选择多个特定值。

*I*: 主要顺序按子件项目号。

*\*值*: 显示最多允许输入 45 个特定值的特殊显示屏。如果在原始显示的多个选择中指定 *\*值*，则会提示多个值清单。

*\*空白*: 搜索空白值。不能将值字段留为空白而进行搜索。在此情况下，*\*全部*为缺省值。

*\*零*: 搜索零金额。

*\*范围*: 显示允许输入值范围（即，从 1 到 50）的特殊显示屏。第一个值必须小于第二个值。如果第一个值等于或大于第二个值，则不起作用。

*\*全部*: 为某一字段选择所有值。

## R314271 - 人工费率差异报告

系统根据以下信息来执行计算：

- 标准费率来自“工作中心费率”表 (F30008)。
- 标准小时数来自“工作单工艺路线”表 (F3112)。
- 实际金额是“工作单工时业务记录”表 (F31122) 中的实际小时数乘以标准费率。

## 人工费率差异报告 (R314271) 的处理选项

以下处理选项控制“人工费率差异”报告的缺省处理。

### 单据类型

此处理选项控制您要与人工差异关联的单据类型。

#### 单据类型

指定业务记录的来源和用途。系统为单据类型（如凭证、发票、收货和时间表）预留了一些前缀。

## R31428 - 工作单人工效率报告

系统检索以下信息：

- 实际值，即“工作单工时业务记录”表 (F31122) 中用于工序顺序和员工的值。
- 冻结标准小时数，来自“工作单工艺路线”表 (F3112)。
- 冻结标准人工费率，来自“工作中心费率”表 (F30008)，基于工序顺序的类型码。

## 工作单人工效率报告 (R31428) 的处理选项

以下处理选项控制“工作单人工效率”报告的缺省处理。

### 工作单状态

以下处理选项指定报告中要包括的工作单的状态范围。

工作单状态范围（可选）	指定要选择进行处理的工作单状态范围。
自工作单状态	输入用户定义码 (00/SS)，描述工作单、生产率计划或工程变更定单的状态。从 90 到 99 的任何状态变更都会自动触发系统更新完成日期。
至工作单状态	根据工作单活动规则，在工作单移动通过批准路径时输入工作单的下一状态。必须先在“工作单活动规则”表中将一个状态码定义为工作单状态，然后才能将其用作下一状态。





# JD Edwards EnterpriseOne 词汇表

<i>nota fiscal factura</i>	在巴西，一种包含发票信息的 <i>nota fiscal</i> 文档。 另请参见 <i>nota fiscal</i> 。
<i>nota fiscal</i>	在巴西，一种出于税务目的而必须附在所有商业交易中以及必须包含纳税法规所需信息的法律文档。
EnterpriseOne 对象 (EnterpriseOne object)	一种用于构建应用程序的可重新使用代码。对象类型包括表、表单、业务函数、数据字典条目、批处理、业务视图、事件规则、版本、数据结构和媒体对象。
EnterpriseOne 进程 (EnterpriseOne process)	一种能够使 JD Edwards EnterpriseOne 客户端和服务端控制处理请求和运行交易的软件进程。客户端运行一个进程，而服务器可以包含多个进程实例。JD Edwards EnterpriseOne 进程还可以专用于特定任务（例如，工作流消息和数据复制），以确保在服务器非常忙时关键进程不必等待。
FTP 服务器 (FTP server)	一台通过文件传送协议响应文件请求的服务器。
IServer 服务 (IServer service)	这种 Internet 服务器服务位于 Web 服务器上，用于加快 Java 类文件从数据库到客户端的传送速度。
Java 应用程序服务器 (Java application server)	一种位于中央服务器架构的中间层的基于组件的服务器。该服务器提供用于安全和状态维护的中间件服务以及数据访问和连续性。
JDBNET	一种能够使异构服务器互相访问各自的数据的数据库驱动程序。
jde.ini	一种 JD Edwards EnterpriseOne 文件（或 iSeries 的成员），可提供 JD Edwards EnterpriseOne 初始化所需的运行时设置。文件或成员的特定版本必须位于运行 JD Edwards EnterpriseOne 的每台计算机上。这包括工作站和服务器。
jde.log	JD Edwards EnterpriseOne 的主诊断日志文件。该文件始终位于主驱动器的根目录下，其中包含启动 JD Edwards EnterpriseOne 以及对其执行操作时生成的状态和错误消息。
JDEBASE 数据库中间件 (JDEBASE Database Middleware)	一个 JD Edwards EnterpriseOne 专有数据库中间件软件包，可提供独立于平台的 API 以及客户端与服务端之间的访问。
JDECallObject	一种由业务函数用来调用其他业务函数的 API。
JDEIPC	由服务器代码使用的通信编程工具，可控制对多进程环境中相同数据的访问，使进程之间互相通信并进行协调以及创建新进程。
JDENET	JD Edwards EnterpriseOne 专有通信中间件软件包。该软件包是一种对等的、基于消息和套接字的多进程通信中间件解决方案。它可处理在所有 JD Edwards EnterpriseOne 支持平台上的客户端与服务端以及服务端与服务端之间的通信。
QBE	按例查询的缩写。在 JD Edwards EnterpriseOne 中，QBE 行是用于筛选数据的明细区域的顶行。
wchar_t	宽位字符的内部类型。可用来编写适用于国际市场的可移植程序。
Web 服务器 (web server)	一台在浏览器请求时使用 TCP/IP 协议集发送信息的服务器。Web 服务器不仅能协调来自浏览器的请求，还可以执行普通服务器能够执行的任何操作，例如存储应用程序或数据。任何计算机都可以变成一台 Web 服务器，方法是通过安装服务器软件并将该计算机连接到 Internet 上。

Web 应用程序服务器 (web application server)	一台 Web 服务器，允许 Web 应用程序与 eBusiness 交易中使用的后端系统和数据库交换数据。
Windows 终端服务器 (Windows terminal server)	一台多用户服务器，允许终端和最低配置的计算机显示 Windows 应用程序，即使它们本身不能运行 Windows 软件。所有客户端处理都在 Windows 终端服务器上集中执行，并且只有显示、键击和鼠标命令通过网络传输至客户端终端设备。
XAPI 事件 (XAPI event)	一种使用系统调用的服务，用于在 JD Edwards EnterpriseOne 交易发生时对其进行捕获，然后呼叫第三方软件、终端用户和其他 JD Edwards EnterpriseOne 系统（已经请求在发生指定交易时通知）返回响应。
XML CallObject	一种允许调用业务函数的互操作性功能。
XML 服务 (XML Service)	一种互操作性功能，允许用户从一个 JD Edwards EnterpriseOne 系统请求事件，然后从另一个 JD Edwards EnterpriseOne 系统接收响应。
XML 交易 (XML Transaction)	一种互操作性功能，允许用户使用预定义交易类型发送信息或从 JD Edwards EnterpriseOne 请求信息。XML 交易使用接口表功能。
XML 交易服务 (XTS) (XML Transaction Service)	将非 JD Edwards EnterpriseOne 格式的 XML 单据转换成可由 JD Edwards EnterpriseOne 处理的 XML 单据。然后，XTS 将响应转换回请求发起人 XML 格式。
XML 列表 (XML List)	一种互操作性功能，允许用户按组块请求和接收 JD Edwards EnterpriseOne 数据库信息。
XML 派送 (XML Dispatch)	一种互操作性功能，用于为进入 JD Edwards EnterpriseOne 的所有 XML 单据提供单个输入点以获得响应。
Z 表 (Z table)	可以存储非 JD Edwards EnterpriseOne 信息，并随后在 JD Edwards EnterpriseOne 中处理的工作表。Z 表还可用于检索 JD Edwards EnterpriseOne 数据。Z 表也称为接口表。
Z 交易 (Z transaction)	在接口表中经过适当格式化更新到 JD Edwards EnterpriseOne 数据库的第三方数据。
Z 事件 (Z event)	一种使用接口表功能的服务，用于捕获 JD Edwards EnterpriseOne 交易以及向第三方软件、终端用户和其他 JD Edwards EnterpriseOne 系统（已经请求在发生某些交易时获得通知）发送通知。
版本列表合并 (Version List merge)	版本列表合并保留在新发行版中有效对象的任何非 XJDE 和非 ZJDE 版本规格及其处理选项数据。
报价单 (quote order)	在 JD Edwards 采购和转包合同管理中，供应商对货品和价格信息执行的请求，由此可以创建采购订单。 在 JD Edwards 销售订单管理中，尚未提交至销售订单的客户的货品和价格信息。
备用币种 (alternate currency)	一种不同于本币（处理仅本国的交易时）或交易的本币和外币的币种。 在 JD Edwards EnterpriseOne 财务管理中，如果采用备用币种处理，则可以按发放收货单和付款单时所用币种以外的其他币种输入这些单据。
编辑方式 (edit mode)	一种能够使用户更改数据的表单状态。
编辑规则 (edit rule)	一种用于根据预定义的规则或规则集对用户输入值进行格式化和验证的方法。
编辑码 (edit code)	一种表示报告或表单的特定值应如何显示或进行格式化的代码。由于报告相关的默认编辑码说明大量信息，因此需要特别注意。
表访问管理 (TAM) (table access management)	用于处理用户定义数据的存储和检索的 JD Edwards EnterpriseOne 组件。TAM 存储的信息诸如数据字典定义、应用程序和报告规范、事件规则、表

	定义、业务函数输入参数和书库信息以及用于运行应用程序、报告和业务函数的数据结构定义。
表示货币 (denominated-in currency)	财务报告所基于的公司货币。
表事件规则 (table event rules)	数据库触发器所附加的逻辑，当触发器指定的操作发生时，系统便会对表运行这些逻辑。虽然 JD Edwards EnterpriseOne 允许事件规则附加到应用程序事件，但是此功能是应用程序的特定功能。表事件规则在文件级别提供嵌入式逻辑。
表头信息 (header information)	位于表或表单开头的信息。表头信息用于标识或提供有关后面记录组的控制信息。
表转换 (table conversion)	一种互操作性模型，允许在 JD Edwards EnterpriseOne 与使用非 JD Edwards EnterpriseOne 表的第三方系统之间交换信息。
表转换工作台 (Table Conversion Workbench)	一种互操作性模型，允许在 JD Edwards EnterpriseOne 与使用非 JD Edwards EnterpriseOne 表的第三方系统之间交换信息。
补充数据 (supplemental data)	不在主文件中维护的任何信息类型。补充数据通常是指有关员工、申请人、申请表和岗位（例如员工的岗位技能、学历或所讲外语）的附加信息。几乎可以跟踪组织需要的任何类型信息。  例如，除标准主表（“地址名册主文件”、“客户主文件”和“供应商主文件”表）中的数据外，还可以在单独的通用数据库中维护其他数据种类。使用这些通用数据库，可以在 JD Edwards EnterpriseOne 系统中按标准方法输入和维护的补充数据。
不转换 (DNT) (Do Not Translate)	因 BLOB 限制而必须存在于 iSeries 上的数据源类型。
部署服务器 (deployment server)	一种用于安装、维护及将软件分配给一台或多台企业服务器和客户工作站的服务器。
差异 (variance)	在 JD Edwards 资本资产管理中，由设备产生的收入与该设备发生的成本之间的差异。  在 JD Edwards EnterpriseOne 项目成本计算和 JD Edwards EnterpriseOne 制造中，对相同货品采用两种成本计算法所得结果间的差异（例如，冻结标准成本与当前成本之间的差异是指工程差异）。冻结标准成本来自“成本组成”表，而当前成本是使用当前物料清单、路线和间接费用分摊率来计算的。
成本分配 (cost assignment)	在 JD Edwards EnterpriseOne 高级成本会计中，用于跟踪资源或将资源分配给活动或成本对象的进程。
成本组成 (cost component)	在 JD Edwards EnterpriseOne 制造中，货品成本的一个元素（例如，材料、人工或间接费用）。
处理选项 (processing option)	一种允许用户提供控制批处理程序或报告运行的参数的数据结构。例如，可以使用处理选项指定某些字段的默认值、确定如何显示信息或打印信息、指定日期范围、提供管理程序执行的运行时值等。
触发器 (trigger)	特定于数据字典条目的事件之一。可以将逻辑附加到事件发生时系统会自动处理的数据字典条目。
触发事件 (triggering event)	一种需要特殊操作或已定义结果/生成操作的特定工作流事件。
词汇覆盖 (vocabulary override)	对显示在特定 JD Edwards EnterpriseOne 表单或报告中的数据字典条目的另一种描述。
存储转发 (store-and-forward)	允许从服务器断开连接的用户输入交易，并稍后连接到服务器以上载这些交易的处理模式。

打印服务器 (print server)	打印机与网络之间的接口，允许网络客户端连接到打印机并向打印机发送打印作业。打印服务器可以是一台计算机、单独的硬件设备，甚至是位于打印机内部的硬件。
代理服务器 (proxy server)	一种用作工作站和 Internet 之间的屏障的服务器，以便企业能够确保安全性、管理控制和高速缓存服务。
地点工作台 (Location Workbench)	一种应用程序，在“安装工作台”处理过程中，用于将安装计划中定义的所有库位从计划员数据源中的“库位主文件”表复制到系统数据源。
电子数据交换 (EDI) (Electronic Data Interchange)	一种互操作性模型，允许在 JD Edwards EnterpriseOne 与第三方系统之间进行无纸计算机对计算机业务交易交换。使用 EDI 的公司必须拥有转换软件，才能将数据从 EDI 标准格式转换成公司系统所采用的格式。
订户表 (subscriber table)	表 F98DRSUB，它与 F98DRPUB 表一起存储在发行服务器上，并且标识每个已发布表的所有订户计算机。
对象管理库 (Object Librarian)	在应用程序构建中可重新使用的所有版本、应用程序和业务功能的存储库。对象管理库为开发人员提供检出和检入功能，并且它能控制对 JD Edwards EnterpriseOne 对象的创建、修改和使用。对象管理库支持多种环境（如生产和开发），并且允许将对象从一个环境轻松移动到另一个环境。
对象管理库合并 (Object Librarian merge)	一种将先前发行版中对象管理库的任何修改合并到新发行版中对象管理库的进程。
对象配置管理器 (OCM) (Object Configuration Manager)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用于运行时环境的对象请求代理程序和控制中心。OCM 跟踪业务功能、数据和批处理应用程序的运行时位置。当调用其中一个对象时，OCM 使用给定环境和用户的默认设置和覆盖设置指导如何访问该对象。
对销/清算帐户 (contra/clearing account)	JD Edwards EnterpriseOne 财务管理中的一个总帐科目，系统使用该科目抵销（平衡）日记帐分录。例如，可以使用对销/清算帐户平衡 JD Edwards EnterpriseOne 财务管理中分摊所创建的分录。
对销处理 (back-to-back process)	一种在 JD Edwards EnterpriseOne 供应管理中采用的进程，其包含的关键字与其他进程使用的关键字相同。
发行服务器 (publisher)	负责已发布表的服务器。F98DRPUB 表标识企业中所有的已发布表及其关联的发布者。
服务器工作台 (Server Workbench)	一种应用程序，在“安装工作台”处理过程中，用于将服务器配置文件从计划员数据源复制到系统版本号数据源。此外，该程序还更新“服务器计划”明细记录以反映完成情况。
复制服务器 (replication server)	一台负责将中央对象复制到客户端计算机的服务器。
高级计划代理 (APAg) (Advanced Planning Agent)	一种可用于提取、转换和加载企业数据的 JD Edwards EnterpriseOne 工具。APAg 支持以理性数据库、平面文件格式及其他数据或消息编码（如 XML）的形式访问数据源。
工作流 (workflow)	业务流程的自动化流程（整体或部分），在该流程中，根据一组程序化规则将单据、信息或任务从一个参与人传递至另一个参与人进行处理。
工作日日历 (work day calendar)	在 JD Edwards EnterpriseOne 制造中，用于计划功能的日历，该日历仅连续列出工作日，以便可以根据实际可用工作日天数完成组件和工作订单计划。工作日日历有时称为计划日历、制造日历或车间日历。
工作台 (workbench)	一个允许用户从单个输入点访问一组相关程序的程序。通常，从工作台访问的程序可用于完成大型业务流程。例如，使用 JD Edwards EnterpriseOne 薪资周期工作台 (P07210) 可访问系统用于处理薪资、打印付款单、创建薪资报告、创建记帐凭证分录和更新薪资历史记录的所有程序。JD Edwards EnterpriseOne 工作台的示例包括服务管理工作台 (P90CD020)、生产线计

	划工作台 (P3153)、计划工作台 (P13700)、审计员工作台 (P09E115) 和薪资周期工作台。
工作组服务器 (workgroup server)	一台通常包含从主网络服务器复制的数据子集的服务器。工作组服务器不执行应用程序或批处理。
雇员工作中心 (Employee Work Center)	一个用于发送和接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 消息 (系统和用户生成的消息) 的中心位置, 不区分来源应用程序或用户。每个用户都有一个包含工作流和其他消息的邮箱, 包括活动消息。
规格 (specification)	JD Edwards EnterpriseOne 对象的完整描述。每个对象都有其自己的规格或名称, 用于构建应用程序。
规格合并 (Specification merge)	包括下列三种合并的合并: 对象库合并、版本列表合并和中央对象合并。这些合并将客户修改内容与新版本包含的数据相结合。
规格文件合并工作台 (Specification Table Merge Workbench)	一种应用程序, 在“安装工作台”处理过程中, 用于运行更新规格文件的批处理应用程序。
互操作性模型 (interoperability model)	一种用于使第三方系统连接到或访问 JD Edwards EnterpriseOne 的方法。
环境工作台 (Environment Workbench)	一种应用程序, 在“安装工作台”处理过程中, 用于将每个环境的环境信息和“对象配置管理器”表从计划员数据源复制到系统版本号数据源。此外, 该程序还更新“环境计划”明细记录以反映完成情况。
活动 (activity)	一个 JD Edwards EnterpriseOne 工具中的计划实体, 表示日历中的指定时间段。
活动规则 (activity rule)	对象从流程中的一个给定点前进至下一个点所依据的标准。
货币重估 (currency restatement)	将金额从一种货币换算为另一种货币的进程, 通常用于报告用途。例如, 当必须将多种货币重估为一种货币进行合并报告时, 可以使用货币重估进程。
即期汇率 (spot rate)	在交易级别输入的汇率。此汇率将覆盖在两种币种之间设置的汇率。
集成服务器 (integration server)	一台有利于内部和外部联网计算机系统中各种操作系统和应用程序之间进行交互的服务器。
集成性测试 (integrity test)	一个用于通过查找并报告平衡问题和数据不一致来完善公司内部平衡程序的进程。
计划系列 (planning family)	一种最终货品分组方法, 这些货品设计和制造的相似性有利于进行整体计划。
假设处理 (as if processing)	一种允许用户查看货币金额的进程, 好像它们的输入币种不同于交易时的本币和外币。
交叉段编辑 (cross segment edit)	一种用于建立已配置项目段之间的关系的逻辑语句。交叉段编辑可用于阻止订购无法生成的配置。
交易处理 (TP) 监视器 (transaction processing (TP) monitor)	一个用于控制本地和远程终端之间的数据传送以及来源应用程序的监视器。TP 监视器还保护分布式环境中数据完整性, 并且可以包含验证数据和格式化终端屏幕的程序。
接口表 (interface table)	请参见“Z 表”。
截止处理 (as of processing)	一种在截止特定时点运行的进程, 用于汇总截止该日期的交易。例如, 可以在截止特定日期运行各种 JD Edwards EnterpriseOne 报告, 从而确定截止该日期的帐户余额和金额、单位等。
开放式数据访问 (ODA) (Open Data Access)	一种互操作性模型, 允许使用 SQL 语句提取 JD Edwards EnterpriseOne 数据进行汇总和生成报告。

控制表工作台 (Control Table Workbench)	一种应用程序，在“安装工作台”处理过程中，它将针对更新数据字典、用户定义代码、菜单和用户覆盖表的计划合并并运行批处理应用程序。
控制表合并 (control tables merge)	一种将客户对控制表所做的修改与新发行版的相应数据合并的进程。
快速路径 (fast path)	一个允许用户通过使用特定命令在菜单和应用程序之间快速移动的命令提示符。
拉式复制 (pull replication)	一种用于将数据复制到单个工作站上的 JD Edwards EnterpriseOne 方法。此类计算机经过使用 JD Edwards EnterpriseOne 数据复制工具设置为拉式订户。仅当拉式订户请求有关更改、更新和删除的信息，它们才会获得此类信息的相关通知。请求的形式是消息，通常在启动时将消息从拉式订户发送到存储 F98DRPCN 表的服务器计算机上。
立即整批处理 (batch-of-one immediate)	一种交易方法，允许客户端应用程序在客户工作站上执行工作，然后立即将工作提交至服务器应用程序以进一步处理。当批处理正在服务器上运行时，客户端应用程序可以继续执行其他任务。 另请参见“直接连接”和“存储转发”。
连接器 (connector)	能够使第三方应用程序和 JD Edwards EnterpriseOne 共享逻辑和数据的基于组件的互操作性模型。JD Edwards EnterpriseOne 连接器架构包括 Java 和 COM 连接器。
两方凭单匹配 (two-way voucher match)	在 JD Edwards 采购和转包合同管理中，比较采购订单明细行与供应商的发票以创建凭单的进程。不记录收货单信息。
逻辑服务器 (logic server)	一种位于分布式网络中为应用程序提供业务逻辑的服务器。在典型配置中，将原始对象从中央服务器复制到逻辑服务器上。逻辑服务器与工作站结合后，它实际上在 JD Edwards EnterpriseOne 软件运行时执行所需的处理操作。
媒体存储对象 (media storage object)	使用下列命名惯例（未组织成表格式）之一的文件：Gxxx、xxxGT 或 GTxxx。
命名事件规则 (NER) (named event rule)	使用事件规则（而非 C 编程）创建的可重新使用的封装业务逻辑。NER 还称作业务函数事件规则。NER 可以由多种程序在多个位置重新使用。这种模块性使其自身具有简化操作、代码可重复使用以及工作量少的优点。
批处理 (batch processing)	一种将记录从第三方系统转移至 JD Edwards EnterpriseOne 中的进程。 在 JD Edwards EnterpriseOne 财务管理中，批处理使您能够将在 JD Edwards EnterpriseOne 以外的其他系统中输入的发票和凭单分别转移到 JD Edwards EnterpriseOne 应收帐款和 JD Edwards EnterpriseOne 应付帐款中。此外，可以将地址簿信息（包括客户和供应商记录）转移到 JD Edwards EnterpriseOne 中。
批处理服务器 (batch server)	一台经指定用来运行批处理请求的服务器。通常，批处理服务器不包含数据库，也不运行交互式应用程序。
匹配单据 (matching document)	一种与原始单据相关联的单据，用于完成或更改交易。例如，在 JD Edwards EnterpriseOne 财务管理中，收货单是发票的匹配单据，付款单是凭单的匹配单据。
企业服务器 (enterprise server)	一台包含 JD Edwards EnterpriseOne 数据库和逻辑的服务器。
嵌入式事件规则 (embedded event rule)	一种特定于某个表或应用程序的事件规则。示例包括表单间调用、基于处理选项值隐藏字段以及调用业务函数。与业务函数事件规则形成对比。
日期模式 (date pattern)	一个代表会计年度的起始日期和该年度每个期间的截止日期的日历，以标准 52 期间会计形式表示。

软件包 (package)	系统将 JD Edwards EnterpriseOne 对象以软件包的形式从部署服务器安装到工作站上。软件包可视为一种物料清单或套件，用于指明该工作站的必需对象以及安装程序可以在部署服务器上查找这些对象的位置。它是部署服务器上中央对象的时点快照。
软件包工作台 (Package Workbench)	一种应用程序，在“安装工作台”处理过程中，用于将软件包信息表从计划员数据源转移到系统版本号数据源。此外，该程序还更新“软件包计划”明细记录以反映完成情况。
软件包建立 (package build)	<p>一种软件应用程序，用于将软件变更和新应用程序部署给现有用户。此外，在 JD Edwards EnterpriseOne 中，一个软件包建立可以是软件的编译版本。例如，当您升级 ERP 软件版本时，这就称为软件包建立任务。</p> <p>请考虑以下内容：“此外，请勿在部署准备就绪之前将业务函数转换为生产路径码，这是因为在软件包建立过程中执行业务函数全局构建将自动包含新函数。”软件包建立的创建过程通常简单地称为“软件包建立”（如本例中所示）。</p>
软件包位置 (package location)	软件包及其复制对象集合的目录结构位置。这通常为 \\部署服务器\版本\路径_代码\软件包\软件包名称。此路径下的子目录即为软件包复制对象的位置。这也称为软件包建立或存储的位置。
软件临时修复程序 (PTF) (program temporary fix)	一种对 JD Edwards EnterpriseOne 软件所做更改的表示方法，组织将收到相关磁带或磁盘。
三层处理 (three-tier processing)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中输入、检查和审批、发布交易批次的任务。
三方凭单匹配 (three-way voucher match)	在 JD Edwards 采购和转包合同管理中，比较收货单信息与供应商的发票以创建凭单的进程。在三方匹配中，使用收货单记录创建凭单。
设施 (facility)	企业中要跟踪其成本的一个实体。例如，设施可能是指仓库位置、作业、项目、工作中心、分部/工厂。设施有时也称为“业务单位”。
升级监视器 (escalation monitor)	一种批处理，用于监视待决请求或活动，并且在它们保持不活动状态达到指定时间后，将重新开始或转发至下一步骤或用户。
生产环境 (production environment)	一种 JD Edwards EnterpriseOne 环境，用户在该环境中可以运行 EnterpriseOne 软件。
生产级文件服务器 (production-grade file server)	一种质量保证经过检验和商业化，且通常与用户支持服务一起提供的文件服务器。
实时事件 (real-time event)	一种使用系统调用的服务，用于在 JD Edwards EnterpriseOne 交易发生时对其进行捕获，以及向第三方软件、终端用户和其他 JD Edwards EnterpriseOne 系统（已经请求在发生某些交易时通知）发送通知。
事件规则 (event rule)	一个逻辑语句，用于指示系统根据在特定应用程序中可发生的活动执行一种或多种操作，例如输入表单或退出字段。
视觉辅助 (visual assist)	可以通过触发器从某控件中调用的表单，以帮助用户确定该控件所属的数据。
输出流访问 (OSA) (Output Stream Access)	一种互操作性模型，允许为 JD Edwards EnterpriseOne 设置一个接口以将数据传递到其他软件包（例如 Microsoft Excel）进行处理。
术语 (jargon)	JD Edwards EnterpriseOne 基于当前对象的产品代码显示的另一种数据字典条目描述。
数据库服务器 (database server)	一种用于维护数据库和执行客户端计算机搜索的局域网服务器。
数据源工作台 (Data Source Workbench)	一种应用程序，在“安装工作台”处理过程中，将安装计划中定义的所有数据源从计划员数据源中的“数据源主文件”和“文件和数据源规模

	测量”表复制到系统版本号数据源。此外，该程序还更新“数据源计划”明细记录以反映完成情况。
刷新 (refresh)	一个用于修改 JD Edwards EnterpriseOne 软件以及子集（如表或业务数据）的功能，以便在新发行版或累计更新级（如 B73.2 或 B73.2.1）发挥作用。
双重定价 (dual pricing)	以两种货币形式提供商品和服务价格的进程。
提升途径 (promotion path)	用于推进工作流中的对象或项目的指定途径。下面是正常提升循环（途径）： 11>21>26>28>38>01 在该路径中，11 表示等待检查的新项目，21 表示编程，26 表示 QA 检验/检查，28 表示 QA 检验/检查完成，38 表示处于生产状态，01 表示完成。在正常项目提升循环中，开发人员将对象从开发路径码中检出并检入到该路径码中，接着将对象提升到原型路径码。然后，将对象移动到生产路径码，之后再声明对象完成。
提示性错误 (in-your-face-error)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，一种在启用后导致应用程序错误文本显示在表单上的表单级属性。
图表 (charts)	JD Edwards EnterpriseOne 的信息表，它们显示在软件的表单中。
文件服务器 (file server)	一台存储网络上其他计算机访问的文件的服务器。与磁盘服务器（作为远程磁盘驱动器显示给用户）不同，文件服务器是一种功能更复杂的设备，它不但存储文件，而且还要管理这些文件，并在网络用户请求文件以及对这些文件进行更改时保持条理性。
详细信息 (detail information)	与 JD Edwards EnterpriseOne 交易中单个行（例如凭单支付项和销售订单明细行）相关的信息。
项目 (project)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用于在对象管理工作台中开发的对象的虚拟容器。
消息服务器 (messaging server)	一种处理通过消息 API 发送的用于其他程序的消息的服务器。消息服务器通常利用中间件程序来执行服务器功能。
消息适配器 (messaging adapter)	一种互操作性模型，允许第三方系统连接到 JD Edwards EnterpriseOne 通过使用消息队列来交换信息。
消息中心 (message center)	一个用于发送和接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 消息（系统和用户生成的消息）的中心位置，不区分来源应用程序或用户。
选择 (selection)	出现在 JD Edwards EnterpriseOne 菜单中，一个选择代表可从菜单访问的功能。要进行选择，请在“选择”字段中键入相关数字，然后按 Enter。
业务处理集 (transaction set)	由区段组成的电子业务处理（电子数据交换标准单据）。
业务函数 (business function)	一个用户创建的、可重新使用的业务规则和日志的命名集合，它可以通过事件规则来调用。业务函数可以运行交易或交易的子集（检查库存、发放工作订单等）。业务函数还包含应用程序编程接口 (API)，通过这些接口可从表单、数据库触发器或非 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序调用业务函数。业务函数可以与其他业务函数、表单、事件规则和其他组件相结合，从而组成一个应用程序。业务函数可通过事件规则或第三代语言（如 C 语言）来创建。业务函数的示例包括信用检查和货品可用性。
业务函数事件规则 (business function event rule)	请参见“命名事件规则 (NER)”。
业务视图 (business view)	一种选择一个或多个 JD Edwards EnterpriseOne 应用程序表中特定列的方法，这些表数据用于应用程序或报告中。业务视图不选择特定行，也不包含任何实际数据。严格地说，它是一种可用来控制数据的视图。



已发表表 (published table)	又称为主表，这是要复制到其他计算机上的中央副本。F98DRPUB 表位于发行服务器上，它标识企业中所有的已发表表及其关联的发布者。
应用程序服务器 (application server)	一台包含网络客户端共享的应用程序的局域网服务器。
用户覆盖合并 (User Overrides merge)	将新用户覆盖记录添加到客户的用户覆盖表中。
优先选择概况表 (preference profile)	用于为货品、货品组、客户和客户组的用户定义层次结构中指定字段定义默认值的功能。
邮件合并工作台 (MailMerge Workbench)	一种应用程序，用于将 Microsoft Word 6.0（或更高版本）字处理文档与 JD Edwards EnterpriseOne 记录合并以自动打印业务文档。可以使用邮件合并工作台打印文档，例如有关确认雇用的套用信函。
原始环境 (pristine environment)	一种 JD Edwards EnterpriseOne 环境，用于使用 JD Edwards EnterpriseOne 演示数据检验未更改对象或用于培训课程。您必须拥有该环境，这样才能比较修改的原始对象。
增加方式 (add mode)	一种能够使用户输入数据的表单状态。
直接连接 (direct connect)	一种交易方法，客户端应用程序采用该方法与服务器应用程序进行直接交互通信。 另请参见“立即整批处理”和“存储转发”。
中央对象合并 (central objects merge)	一种将当前发行版中客户对对象所做的修改与新发行版中的对象合并的进程。
中央服务器 (central server)	一台经指定包含软件的原始安装版本（中央对象）的服务器，用于部署到客户端计算机。在 JD Edwards EnterpriseOne 的典型安装中，该软件将装载到一台计算机，即中央服务器。然后，将软件副本推到或下载到与其连接的各种工作站。这样，如果在工作站上使用软件的过程中软件发生更改或损坏，则可以始终到中央服务器上获取原始对象（中央对象）集合。
终端服务器 (terminal server)	一台服务器，允许终端、微型计算机和其他设备连接到网络计算机或主机，也可以连接到附加到该特定计算机的设备。
终样方式 (final mode)	更新或创建数据记录的程序处理模式的报告处理模式。
主表 (master table)	请参见“已发表表”。
主业务功能 (MBF) (master business function)	一种交互式主文件，可作为用于在数据库中添加、更改和更新信息的中心位置。主业务功能用于在数据输入表单和适当表之间传递信息。这些主功能提供一组常见的功能，其中包含相关程序的所有必需默认和编辑规则。MBF 包含的逻辑可确保在数据库中添加、更新和删除信息操作的完整性。



# 索引

## English terms

Customer Connection 网站 xiv

F0005 表 11

F0006 表 10

F0011 表 10

F00191 表 10, 50

F0101 表 9

F0901 表 9

F0902 表 9

F0911 表 9

F1301 表 10

F30006 表 11, 50

F30008 表 11, 50

F3002 表 10, 50

F30026 表 10, 50

F300261 表 10

F3003 表 10, 50

F3009 表 10, 50

F3102 表 10

F3111 表 10

F3112 表 11

F31122 表 11

F4095 表 9

F4096 表 11

F4101 表 10, 50

F4101M 表 10

F4102 表 10, 50

F41021 表 10

F4104 表 50

F4105 表 10, 50

F4111 表 10

F4311 表 10

F4801 表 11

F4801T 表 11

FF31011 表 136, 139, 143

FF31111 表 136, 139, 143

FF31112 表 136, 143

FF31113 表 136, 139, 143

FF31200 表 137, 139, 143

FF31201 表 143

P00191 程序 26

P051121 程序 116

P3002 程序

    查阅物料单中的成本核算 43

    百分比物料单 98

P30026 程序

    处理选项 53

    查阅冻结成本要素 68

    概述 68

    用途 54

P3003 程序 44

P3006 程序 31

P3009 程序

    成本核算选项 24

    设置常量 23

P30206 程序

    处理选项 56

    已计成本物料单查询 55

P30208 程序

    处理选项 60

    用途 59

P31022 程序

    处理选项 125

    生产成本查询 124

P3103 程序 117

P31061 程序 132

P311221 程序 116

P3404 程序 90

P40950 程序 34

    处理选项 37

    用途 37

P41026 程序

    设置会计成本数量 17

    设置总帐分类码 33

P4105 程序

    处理选项 21

    用途 22

P41051 程序 74

P4111 程序

    概述 69

    用途 70

P48013 程序 114

PeopleCode, 排印惯例 xv

PF31200 程序 141

PF31201 程序 145

R09801 程序 133, 134

R30026P 报告

    处理选项 69

    概述 69

R30440 报告

- A 到 Z 报告说明 147
  - 处理选项 149
  - 自定义 149
  - R30445A 报告
    - A 到 Z 报告说明 147
    - 处理选项 150
    - 自定义 150
  - R30543 报告
    - A 到 Z 报告说明 147
    - 处理选项 151
    - 成本级别 3 项目 151
  - R30801 报告
    - 处理选项 47
    - 成本核算例外概述 47
    - 用途 47
  - R30812 程序
    - 处理选项 51
    - 子件数量 99
    - 模拟标准成本累加 48
    - 用途 50
  - R30834 程序 64
  - R30835 程序
    - 处理选项 65
    - 概述 63
  - R30837 程序
    - 处理选项 77
    - 概述 76
  - R30850 程序
    - 使用 73
    - 处理选项 73
  - R30860 程序
    - 处理选项 67
    - 概述 67
  - R30890 程序
    - 处理选项 72
    - 复制成本值 72
  - R31401 报告
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 检索的信息 151
  - R31425 报告
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 检索的信息 151
  - R31426 报告
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 使用和计算 151
    - 处理选项 152
  - R314271 报告
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 处理选项 152
    - 计算基础 152
  - R31428 报告
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 处理选项 153
    - 检索的信息 152
  - R31802A 程序
    - 处理选项 122
    - 生成日记帐分录 120
  - R31804 程序
    - 处理选项 129
    - 差异日记帐分录 129
    - 生成工作单 113
  - R31811 报告 148
  - R31812A 报告 148
  - R31812B 报告 148
  - R31813 报告 148
  - R31814 报告 148
  - R31816 报告 149
  - R31817 报告 149
  - R31818 报告 149
  - R41543 报告
    - 处理选项 145
    - 无工作单会计 144
    - 用于无工作单会计的表 144
  - R41815 程序
    - 处理选项 76
    - 导航 76
    - 指定项目成本级 18
    - 概述 75
  - R42950 程序 73
  - RF31200 程序
    - 处理选项 137
    - 用途 136
    - 表 136
  - RF31210 程序
    - 处理选项 139
    - 导航 139
    - 概述 139
    - 用途 139
    - 表 139
  - RF31220 程序
    - 处理选项 143
    - 概述 143
    - 表 143
- 
- 一般消息/费率表 (F00191) 10, 50
  - 与总帐集成图 108
  - 业务记录总帐交叉参考 - 选择交叉参  
考记录屏幕 146

## 一

- 交叉参考 xvi
- 产品成本核算
  - 套件项目 82
  - 批制造 79
  - 查阅工艺路线 44
  - 查阅物料单 43
  - 查阅配料 93
  - 概述 41
  - 流程制造 87
  - 百分比物料单 98
  - 配料 87
  - 配置项目 85
- 产品成本核算和制造会计
  - 功能 5
  - 概述 1
  - 表 9
  - 通用字段 xxi
- 产品成本核算和制造会计集成 6
- 产品成本核算的用户定义码 13

## 人

- 人工成本 110
- 人工效率差异 109
- 人工费率差异报告 (R314271)
  - A 到 Z 报告说明 148
  - 处理选项 152
  - 计算基础 152
- 会计汇总 - 已结工作单报告 (R31401)
  - A 到 Z 报告说明 148
  - 检索的信息 151
- 作业车间制造常量表 (F3009) 10, 50
- 修订模拟成本要素 52

## 儿

- 先决条件 xiii

## 八

- 公司间结算 133
- 其他差异 109
- 其他文档 xiv
- 其他系统信息屏幕 17

## ;

- 冻结工作中心费率 67
- 冻结工作中心费率程序 (R30860)
  - 冻结费率概述 67
  - 处理选项 67
- 冻结成本 72

- 冻结成本与模拟成本 42
- 冻结成本要素 68

## 刀

- 分销/制造 - AAI 值表 (F4095) 9
- 删除成本方法 21
- 制造 AAI 34
- 制造 AAI 程序 (P40950) 34
- 制造会计
  - 业务记录流程表 110
  - 处理流程 105
  - 将物料发放至工作单 115
  - 工作单 113
  - 差异类型 109
  - 概述 105
  - 系统概览图 108
  - 设置总帐分类码 33
- 制造会计报告 128
- 制造会计日记帐分录程序 (R31802A)
  - 处理选项 122
  - 生成日记帐分录 120
- 制造会计流程图 105
- 制造工作单处理程序 (P48013) 114
- 制造差异 109
- 制造常量修订屏幕 24
- 制造常量程序 (P3009)
  - 成本核算选项 24
  - 设置常量 23
- 副产品 88

## 又

- 发放物料
  - 反冲 115
  - 手工 115
  - 超反冲 115
  - 预冲 115

## 口

- 合计/WIP 以及其他差异报告 (R31817) 149

## 土

- 在制品重估
  - 实际成本核算 77
  - 标准成本核算 77
- 在制品重估程序 (R30837)
  - 处理选项 77
  - 概述 76
- 地址名册主文件表 (F0101) 9

## 久

复制成本 71  
 复制成本值程序 (R30890)  
   处理选项 72  
   复制成本值 72

## 夕

外协工序 110  
 多级已计成本物料单报告 (R30445A)  
   A 到 Z 报告说明 147  
   处理选项 150  
   自定义 150

## 六

定单处理程序 (R31410) 114  
 实施  
   全局步骤 3  
   概述 2  
   特定于产品的步骤 4  
 实际会计 121  
 实际差异 109  
 实际成本核算  
   人工成本 110  
   外协工序 110  
   差异 128  
   执行的计算 116  
   更新人工费率 117  
   更新机器费率 117  
   机器成本 110  
   概述 109  
   物料成本 110  
   设置方法和成本 21  
   间接费用成本 110  
   零件清单和工艺路线 114  
   额外成本 110  
 实际成本核算集成 7

## 工

工作中心主文件表 (F30006) 11, 50  
 工作中心修订程序 (P3006) 31  
 工作中心成本处理屏幕 53, 54  
 工作中心费率修订屏幕 32  
 工作中心费率表 (F30008) 11, 50  
 工作单  
   修订 114  
   制成品 118  
   制造会计 113  
   发放零件 115  
   子件报废 117

生成 113  
 记录小时数和数量 116  
 说明 113  
 附加零件清单和工艺路线指令 114  
 工作单主文件标签表 (F4801T) 11  
 工作单主文件表 (F4801) 11  
 工作单人工效率报告 (R31428)  
   A 到 Z 报告说明 148  
   处理选项 153  
   检索的信息 152  
 工作单工时输入程序 (P311221) 116  
 工作单工艺路线表 (F3112) 11  
 工作单差异 - 金额报告 (R31818) 149  
 工作单时间业务记录表 (F31122) 11  
 工作单活动 - 数量报告 (R31812B) 148  
 工作单活动 - 金额报告 (R31812A) 148  
 工作单零件清单表 (F3111) 10  
 工序栏关键字窗口屏幕 60, 91, 96  
 工程差异 109  
 工程差异报告 (R31813) 148  
 工艺路线  
   成本核算查阅 44  
   成本要素 100  
 工艺路线主文件程序 (P3003) 处理 44  
 工艺路线主文件表 (F3003) 10, 50  
 工艺路线处理屏幕  
   批数量 81  
 工艺路线数量和状态窗口程序  
   (P3103) 117  
 差异  
   人工效率 109  
   其他 109  
   实际 109  
   实际成本核算 128  
   工程 109  
   成本方法 02 129  
   成本方法 09 129  
   标准成本核算 128  
   物料使用 109  
   生成日记帐分录 128  
   计划 109  
   配置项目 124  
 差异日记帐分录程序 (R31804)  
   处理选项 129  
   差异日记帐分录 129  
   生成工作单 113

## 己

已完成工作单评估报告 (R31811) 148  
 已计成本主工艺路线 60

已计成本工序栏 UDC 表 (30/C0) 15  
 已计成本工艺路线/流程处理屏幕 60, 61, 91, 95  
 已计成本工艺路线明细屏幕 60, 63, 91, 97  
 已计成本工艺路线查询程序 (P30208)  
   处理选项 60  
   用途 59  
 已计成本物料单处理屏幕 56, 91, 96  
 已计成本物料单报告 (R30440)  
   处理选项 149  
   自定义 149  
 已计成本物料单明细屏幕 56, 58  
 已计成本物料单的成本栏码 15  
 已计成本物料单程序 (P30206)  
   处理选项 56  
   已计成本物料单查询 55  
 已计成本的物料单报告 (R30440)  
   A 到 Z 报告说明 147

## 巾

帐户主文件表 (F0901) 9  
 帐户余额表 (F0902) 9  
 帐户修订屏幕 36, 37  
 帐户分类帐表 (F0911) 9

## 干

平均成本计算 UDC 表 (40/AV) 15

## 广

库位修订屏幕 34  
 应用程序基础 xiii

## 互

建议, 提交 xvii

## 心

快速工时输入程序 (P051121) 116  
 快速成本维护程序 (P41051) 74  
 总帐查阅 - 按工作单号 (P3106I) 132  
 总帐查阅处理 - 按工作单号屏幕 132  
 总帐查阅屏幕 132  
 总帐过帐报告程序 (R09801) 133  
 总帐集成 108  
 总日记帐过帐程序 (R09801) 134  
 意见, 提交 xvii

## 戈

成本

复制冻结到模拟 72  
 更新产品 74  
 更新冻结成本 63  
 成本例外 46  
 成本修订屏幕 21, 22, 74  
 成本修订程序 (P4105)  
   处理选项 21  
   用途 22  
 成本方法  
   删除 21  
   设置 20  
 成本方法 UDC 表 (40/CM) 15  
 成本栏 UDC 表 (30/CB) 14  
 成本栏处理屏幕 56, 59  
 成本核算例外报告 46  
 成本核算例外报告 (R30801)  
   处理选项 47  
   成本核算例外概述 47  
   用途 47  
 成本核算例外错误消息 UDC 表 (30/EM) 15  
 成本模拟 - 建立样板程序 (R30812)  
   处理选项 51  
   子件数量 99  
   模拟标准成本累加 48  
   用途 50  
   设置费率和系数 26  
 成本模拟刷新程序 (R30850)  
   使用 73  
   处理选项 73  
 成本管理  
   制造 8  
   制造工程 8  
   成本会计 8  
   概述 7  
   设计工程 8  
   采购 8  
   销售 8  
 成本累加  
   模拟 48  
   计算 99  
 成本级  
   更改项目 75  
   设置项目 18  
 成本要素  
   A1 (采购物料) 99  
   A2 (物料报废) 99  
   B1 (直接人工) 100  
   B2 (准备人工) 100  
   B3 (机器运行) 100

B4 (人工效率) 100  
 C1 (可变机器间接费用) 101  
 C2 (固定机器间接费用) 101  
 C3 (可变人工间接费用) 101  
 外协工序 102  
 定义 43  
 工艺路线 100  
 报告 68  
 指定值 27  
 明细日记帐分录 119  
 查阅冻结 68  
 查阅和修订模拟 53  
 汇总日记帐分录 119  
 成本要素/分类帐集成报告 (R30543)  
   A 到 Z 报告说明 147  
   处理选项 151  
   成本级别 3 项目 151  
 成本要素增加项 UDC 表 (30/CA) 14, 43  
 成本要素处理屏幕 68, 95  
 成本要素报告 (R30026P)  
   处理选项 69  
   概述 69  
 成本要素程序 (P30026)  
   处理选项 53  
   查阅冻结成本要素 68  
   概述 68  
   用途 54  
   设置费率和系数 26  
 成本计算处理屏幕 53, 54  
 成本降低 41

## 手

批产品成本核算 79  
 批制造 81  
 批控制记录表 (F0011) 10  
 按工作单查阅总帐批 132  
 排印惯例 xv  
 接收外协工序 117

## 文

文档  
   更新 xiv  
   相关的 xiv

## 方

无工作单会计  
   AAI 135  
   业务记录进度 136

单据类型 136  
 取消业务记录 137  
 概述 135

## 日

日记帐分录  
   三级处理 118  
   制成品 120  
   在制品 120  
   差异 128  
   明细 64, 119  
   明细和汇总 119  
   汇总 119  
   现有余额 64  
   生成 118, 122  
   生成在制品 120  
   过帐 133  
   配置项目 121  
 日记帐分录屏幕 132  
 日记帐过帐报告 134

## 日

更新产品成本 74  
 更新冻结成本 63  
 更新销售单价格和成本 73

## 木

未计数量 115  
 机器成本 110  
 查看生产成本记录屏幕 141  
 查阅产品成本记录屏幕 141  
 查阅冻结成本要素 68  
 查阅已计成本工艺路线 59  
 查阅已计成本流程 95  
 查阅已计成本物料单 55  
 查阅总帐信息 145  
 查阅成本核算信息 68  
 查阅或取消业务记录屏幕 141  
 查阅流程的产品成本核算 92  
 查阅流程的特征件成本百分比 84  
 查阅特征件成本百分比 84  
 查阅生产成本 124  
 查阅项目分类帐信息 69  
 标准成本核算  
   净增成本 42  
   差异 128  
   执行的计算 116  
   更新人工和机器小时数 116  
   概述 42



- 设置会计成本数量 17
  - 设置方法和成本 21
  - 零件清单和工艺路线 114
- 标准费率和系数码
  - 概述 26
  - 设置 26
- 标准费率程序 (P00191) 26
- 模拟累加
  - 主工艺路线 49
  - 创建 50
  - 工序报废 49
  - 累计产量 49
  - 计量单位转换 49
- 水
  - 注意 xvi
  - 流程处理屏幕 91
- 牛
  - 物料使用差异 109
  - 物料使用差异报告 (R31426)
    - A 到 Z 报告说明 148
    - 使用和计算 151
    - 处理选项 152
  - 物料单主文件表 (F3002) 10, 50
  - 物料单修订程序 (P3002)
    - 查阅物料单中的成本核算 43
  - 物料单处理屏幕
    - 套件项目 83
    - 批数量 81
  - 物料成本 110
  - 物料间接费用成本 102
  - 特征件成本百分比 82
- 生
  - 生产成本查询屏幕 125, 126
  - 生产成本查询程序 (P31022)
    - 处理选项 125
    - 生产成本查询 124
  - 生产成本表 (F3102) 10
  - 生成日记帐分录 118
- 用
  - 用于模拟成本的表 50
  - 用户定义的成本要素值 28
  - 用户定义码表 (F0005) 11
- 白
  - 百分比物料单修订程序 (P3002)
- 百分比物料单 98
- 目
  - 相关文档 xiv
- 内
  - 离散式人工效率差异报告 (R31816) 149
- 米
  - 精益 WIP 重估程序 (RF31220)
    - 处理选项 143
    - 概述 143
    - 表 143
  - 精益业务记录主文件表 (FF31011) 136, 139, 143
  - 精益业务记录人工明细表 (FF31113) 136, 139, 143
  - 精益业务记录工艺路线表 (FF31112) 136, 143
  - 精益业务记录总帐交叉参考表 (FF31201) 143
  - 精益业务记录生产成本表 (FF31200) 137, 139, 143
  - 精益业务记录零件清单表 (FF31111) 136, 139, 143
  - 精益会计 - 制造会计程序 (RF31200)
    - 处理选项 137
    - 用途 136
    - 表 136
  - 精益会计 - 总帐查阅程序 (PF31201) 145
  - 精益会计 - 生产成本查询程序 (PF31200) 141
  - 精益差异日记帐分录程序 (RF31210)
    - 处理选项 139
    - 导航 139
    - 概述 139
    - 用途 139
    - 表 139
- 纟
  - 经营单位主文件表 (F0006) 10
- 耳
  - 联/副产品修订屏幕 91, 94
  - 联/副产品计划表修订屏幕 91, 97
  - 联/副产品计划表处理屏幕 91
  - 联/副产品计划表程序 (P3404) 90

联/副产品选择屏幕 91  
 联产品 88  
 联产品和副产品  
   查阅成本 95  
   查阅成本核算 94  
   设置计划表 90, 97  
   额外成本 89  
 联系信息 xvii

## 自

自动会计指令程序 (P40950)  
   处理选项 37  
   用途 37

## 见

视觉提示 xvi

## 言

警告 xvi

## i

计划差异 109  
 计划差异报告 (R31814) 148  
 记录制成品 118  
 记录小时数和数量 116  
 设备费率表 (F1301) 10  
 设置会计成本数量 17  
 设置制造常量 23  
 设置总帐分类码 33  
 设置成本核算信息 16  
 设置模拟费率 31

## 车

输入一般消息/费率屏幕 26  
 输入工艺路线信息屏幕 45  
 输入成本要素屏幕 28, 53, 54  
 输入流程信息屏幕 91, 92  
   批数量 81  
 输入物料单信息屏幕 43, 91  
   百分比物料单 98  
 输入配料屏幕 91, 93

## i

过帐日记帐分录 133  
 过帐编辑报告 133  
 过帐过程 133  
 通用字段 xvii

## 采

采购价格差异  
   物料间接费用 102  
   物料间接费用示例 102  
 采购价格差异报告 (R31425)  
   A 到 Z 报告说明 148  
   检索的信息 151  
 采购单明细表 (F4311) 10

## 里

重估在制品 76

## 车

销售单批价格/成本更新程序  
   (R42950) 73  
 销售弹性会计表 (F4096) 11

## 门

间接费用成本 110

## 佳

集成  
   产品成本核算和制造会计 2  
   产品数据管理 2  
   工资单 2  
   总帐 2  
   按订单设计 2  
   车间管理 2

## 页

项目/分部场所信息 34  
 项目主文件修订屏幕 19  
 项目主文件浏览处理屏幕 19  
 项目主文件表 (F4101) 10, 50  
 项目交叉参考表 (F4104) 50  
 项目分类帐/帐户集成性报告 (R41543)  
   处理选项 145  
   无工作单会计 144  
   用于无工作单会计的表 144  
 项目分类帐处理屏幕 70  
 项目分类帐查询 (帐卡) 程序 (P4111)  
   概述 69  
   用途 70  
 项目分类帐表 (F4111) 10  
 项目分部/场所程序 (P41026)  
   设置会计成本数量 17  
   设置总帐分类码 33  
 项目分部处理屏幕 34  
 项目分部表 (F4102) 10, 50

- 项目制造数据表 (F4101M) 10
- 项目库位处理屏幕 34
- 项目库位表 (F41021) 10
- 项目成本分类帐更新报告 (R30834) 64
- 项目成本级
  - 更改 75
  - 设置 18
- 项目成本级转换程序 (R41815)
  - 处理选项 76
  - 导航 76
  - 指定项目成本级 18
  - 概述 75
- 项目成本表 (F4105) 10, 50
- 项目成本要素 - 冻结更新程序 (R30835)
  - 处理选项 65
  - 概述 63
- 项目成本要素增加项表 (F30026) 50
- 项目成本要素增加项表 (F30026) 10
- 项目成本要素明细表 (F300261) 10
- 额外成本 78, 110

